

IML Cut Layout

Этикетка

In-mould

Раскладка

Нерегулярная

Материал

EUN 60 Treofan

Порез

230, 330, 410

мм

230

250

290

300

306

330

335

350

355

370

375

390

400

410

Нерабочая область

16

мм

Печатная машина

MPS

Диаметр вала

140

Отступ от высечки

3

мм

☒ Разрешить непрямоугольную область

☒ Разрешить поворот контуров

☒ Разрешить смещение контуров

☐ Разрешить наложение ручьев

Тираж

1000000

шт.

Сделать раскладку

Варианты раскладки

Сформировать отчет

Этикетка

In-mould

самоклеящаяся

В зависимости от типа этикетки в секции «Материал» отображаются соответствующие материалы.

Раскладка

Нерегулярная

Регулярная

Не нравится мне эта терминология. Вместо **Регулярная** я бы написал что-то вроде **Прямолинейная сетка**

Материал

любой

AISE 105 YUPO SYNTHETIC

ELR 70_Treofan

EPT 60_Treofan

ETH 57 Treofan

ETR 57 Treofan

EUN 60 Treofan

EUN 70 Treofan

EUP 50 Treofan

EUP 60 Treofan

EWR 57_Treofan

IC 58

ICS +55

IW 58

IW 72

LB55 65 мкр

LB55 70 мкр

LB62 55 мкр

LB62 60 мкр

LB70 70 мкр

LB70 70 мкр

LB70 70 мкр

LB70 70 мкр

LIH 70 мкр

LIQ142 60

LIT 50 мкр_ мм

LIV142 70_410 мм

LW 50 мкр_270 мм

PQ-69_Az Pack

TD47

TD53

TODO:
Добавить основные материалы для самоклейки

Порез

230, 330, 410

мм

230

250

290

300

306

330

335

350

355

370

375

390

400

410

В зависимости от выбранного материала в секции «Порез» отображаются соответствующие ему порезы.

Массив порезов отображается как кнопки. Можно выбрать сразу несколько порезов.

Если материал выбран – любой, в секции «Порез» остается только название секции и поле ввода.

Соответственно, размер секции меняется динамически. Не уверен, что это хорошо, но пусть будет так.

Если порез не задан пользователем, то берется максимальное значение пореза в зависимости от выбранной печатной машины.

Нерабочая область

16

мм

В ТЗ написано следующее:

Размер нерабочей области задается пользователем в диапазоне от 12 до 20 мм. По умолчанию – 16 мм.

Предлагаю расширить диапазон корректных значений, скажем от 8 до 24 мм (на всякий случай).

Вообще можно было ползунок добавить, но думаю – не стоит.

Печатная машина

MPS

RCS

Arsoma

Каждая печатная машина имеет ограничения по порезу (см. Таблицу оснастки).

TODO: надо как-то увязать с секцией «Порезы». Возможно цветом обозначать невозможные порезы.

Диаметр вала

90

96

100

108

108

115

120

140

В зависимости от выбранной печатной машины в секции «Диаметр вала» отображаются соответствующие ей валы (см. Таблицу оснастки).

По умолчанию – 140.

Собственно эта секция нужна только для самоклейки, для инмолд – вал по умолчанию.

Отступ от высечки

3,0

мм

В ТЗ написано следующее:

отступ на вылет этикетки задается пользователем в диапазоне от 1 до 3 мм.

Все правильно.

☒ Разрешить непрямоугольную область

☒ Разрешить поворот контуров

☒ Разрешить смещение контуров

☐ Разрешить наложение ручьев

Возможно, 2 и 3 пункта надо объединить.

Также можно назвать секцию «Установки» или что-то типа того и избавиться от слова «Разрешить».

Вообще это самая важная секция для Solver, а что здесь должно быть пока несколько туманно.

Тираж

шт.

Значение используется для формирования отчета.

По сути, для создания раскладок оно не важно, если делать расчет материала не в Solver-e.

Надо подумать. Может быть 0 по умолчанию.

Сделать раскладку

Тут, надеюсь, все понятно.

Варианты раскладки

Иllustrator наколбасил несколько вариантов раскладки, но Марине понравились только Малиновая, Ядовито-зеленая и Зеленая.

Именно их и нужно включить в Отчет. Остальные раскладки идут лесом.

Предлагаю именно такой вариант, в не нумерацию вариантов раскладки.

Сформировать отчет

Формирует отчет, копирует его в буфер и, возможно, выводит в виде Модального Окна.

В этом отчете варианты раскладки можно уже пронумеровать.

Это одна секция