



## CONSTAT DE VERIFICATION

Report of calibration  
N° D20220811011

**DELIVRE A :** **PLASTIC OMNIUM**  
*ISSUED TO* **214 Avenue de la Mare Gessart**  
**60280 VENETTE**

### IDENTIFICATION DE L'INSTRUMENT

*IDENTIFICATION OF THE INSTRUMENT*

Désignation : **Capteur de déplacement**

Constructeur : **POSITEK**

Type : **X138.100AL200NPRTZ000**

N° de série : **67035**

N° Identification : **CFEP0272-D26**

### CONDITIONS DE VERIFICATION

*CONDITION OF CALIBRATION*

Référence ou critère : **Référence client**

Procédure de vérification: **TCAI-QUE-0020**

Conditions d'environnem. : **26,9°C; 41%HR**

Lieu de vérification : **Laboratoire**

Vérifié par : **K. TALEB**

Date de vérification : **11/08/2022**

### INSTRUMENT DECLARE CONFORME

Selon les spécifications client

**OBSERVATION :** **chaîne de mesure avec l'afficheur UNITRONICS**

### LE RESPONSABLE DU LABORATOIRE

*THE HEAD OF THE LABORATORY*

**Date d'émission du constat** 11/08/2022  
*Issue date*

**Ce document comprend 3 pages**  
*This document includes 3 pages*

Eric PIERRE

**Ce constat de vérification garantit le raccordement des résultats au système international d'unité SI.**

**Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un rapport d'essai.**

**La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous forme de fac-simile photographique intégral.**

*This verification report guarantees that the results can be traced to the international system of units (SI).*

*This certificate may not be used instead of a report.*

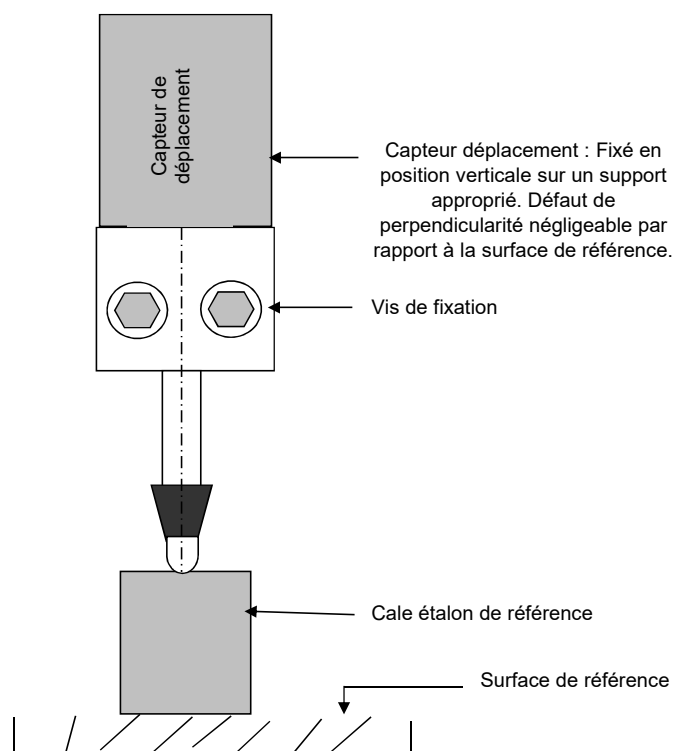
*This certificate may not be reproduced other than in full by photographic process.*

## CARACTERISTIQUES DE L'INSTRUMENT / Characteristics

### MOYENS UTILISES / support equipments

Désignation	Identification	Date	N° de document
Jeu de Cale étalon	CQUA0155	15/04/2020	FR201602287
Marbre	CQUA0279	10/06/2020	2003-18720

### METHODE DE MESURE / Measurement Method



Résultats de mesure :

Tolérance : 1 mm

Valeurs vraies des cales (mm)	Valeurs mesurées en mm			Valeurs moyennes en mm	Ecart moyen en mm	Jugement
	1	2	3			
0,000	0,000	0,000	0,000	0,0000	0,0	C
10,000	9,900	9,900	9,900	9,9000	0,1	C
20,000	19,900	19,900	19,900	19,9000	0,1	C
30,000	29,900	29,900	29,900	29,9000	0,1	C
40,000	40,000	40,000	40,000	40,0000	0,0	C
50,000	50,000	50,000	50,000	50,0000	0,0	C
60,000	59,900	59,900	59,900	59,9000	0,1	C
70,000	69,800	69,800	69,900	69,8333	0,2	C
80,000	79,900	79,900	79,900	79,9000	0,1	C
90,000	89,700	89,700	89,700	89,7000	0,3	C
100,000	100,000	100,000	100,000	100,0000	0,0	C

Incertitude de mesure : 1,4µm

Observation(s) :

Pour estimer l'incertitude de mesure, il a été pris en compte différentes incertitudes : Répétabilité du processus, I.M sur les cales, Quantification de l'afficheur, température.