

A+métrologie Burospace Bâtiment 3 - Route de Gisy **91570 BIEVRES**

LABORATOIRE DE MÉTROLOGIE



CONSTAT DE VÉRIFICATION

Nº LQ43751/17001

L'instrument désigné ci-dessous a été vérifié avec des équipements raccordés aux chaînes nationales ou internationales, par du personnel qualifié, dans des conditions d'environnement controlées. L'incertitude de mesure n'est pas prise en compte dans le jugement de conformité, sauf mention contraire.

La traçabilité des références utilisées est sous le contrôle du système d'Assurance Qualité de A+METROLOGIE et les modalités de raccordement sont définies dans le Manuel Qualité.

DÉLIVRÉ À : PLASTICOMNIUM AUTO INERGY SERVICES SAS

CENTRE ALPHATECH136 RUE DES HUREAUX **60280-VENETTE**

APPAREIL VÉRIFIÉ

Désignation: Dynamomètre

Constructeur: CHATILLON

Type: **DFS-250G** N° de série: 518954A/U07253

Identification Client: CMAG0200

Date de vérification: 13/06/2017

CONCLUSION: L'appareil est déclaré conforme, sur les fonctions vérifiées, aux specifications du

client et peut être remis en service.

La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme de facsimilé photographique intégral.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage.

Ce document est réalisé suivant les recommandations du fascicule de documentation X 07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux, sous réserve qu'il réponde aux recommandations du fascicule de documentation X 07-015.

LE RESPONSABLE DU LABORATOIRE DE MÉTROLOGIE

PO NILLOTTE

Ce constat comporte 1 page et 2 annexes.

COMPTE RENDU D'INTERVENTION

INTERVENTION REALISEE:	
Une étiquette, apposée sur l'appareil, rappelle le numéro	o du présent constat et la date de la vérification.
✓ Vérification	
☐ Réparation	
☐ Ajustage (vérification avec mise dans les sp	pécifications)
Relevé de mesure (joint en annexe 2)	
☐ Autre : Voir la rubrique "commentaires"	
ETAT DE L'INSTRUMENT AVANT INTI	ERVENTION:
Dans les spécifications	
☐ Hors spécifications	
ETAT DE L'INSTRUMENT APRES INTE	CRVENTION:
🔉 Dans les spécifications	
☐ Hors spécifications	
Retour en l'état	
LIEU DE VERIFICATION	
Sur le site client mentionné en première pag	ge
CONDITIONS D'ENVIRONNEMENT :	
Température: 23°C +/- 2°C	
Hygrométrie : <60%	
COMMENTAIRES:	
ÉQUIPEMENTS DE RÉFÉRENCE :	
Etalon de Travail	
Genre: Série de masses étalons	Marque: NORBAR/A+METROLOGIE
Type: 1-100 N	N° Série: (SUR MASSE)(06MMA0010)
N° Certificat: Z17 01108 À 1114 (COFRAC)	. 1 (6) ZWIEDEI
	oratoire de référence : ZWIEBEL
Genre: Série de masses étalons Type: SP (DOUBLE CROCHET)	Marque: ZWIEBEL N° Série: S06 07054 (06MMA0013)
N° Certificat: Z16 03870 (COFRAC)	1. Serie. Soo 07034 (OOMINIAOU13)

Laboratoire de référence : ZWIEBEL

Confirmé jusqu'au: 16/03/2019

Références de l'appareil

GENRE	Dynamomètre	
MARQUE	CHATILLON	
TYPE	DFS-250G	
N° DE SERIE	518954A/U07253	
N° CLIENT	CMAG0200	
VERIFIE LE	13/06/2017	
VERIFIE PAR	MEZANGE	
PROCEDURE	PT.06F.12	

Caractéristiques de l'appareil

Grandeur mesurée	Force
Unité de mesure	N
Capacité maximale	2,5
Résolution	0,0001
Ecart admissible (client)	0,01

1) COMPRESSION

Force de référence

Fr

Ν

Force de référence Fr N	Force indiquée Fi N	Erreur Er N
0,0000	0,0000	0,0000
0,2500	0,2495	-0,0005
0,5000	0,5005	0,0005
0,7500	0,7504	0,0004
1,0000	1,0005	0,0005
1,2500	1,2510	0,0010
1,5000	1,4995	-0,0005
1,7500	1,7495	-0,0005
2,0000	2,0010	0,0010
2,5000	2,5025	0,0025

2) TRACTION

Force de référence Fr N	Force indiquée Fi N	Erreur Er N
0,0000	0,0000	0,0000
0,2500	-0,2495	0,0005
0,5000	-0,4990	0,0010
0,7500	-0,7490	0,0010
1,0000	-0,9990	0,0010
1,2500	-1,2490	0,0010
1,5000	-1,4985	0,0015
1,7500	-1,7485	0,0015
2,0000	-1,9980	0,0020
2,5000	-2,4970	0,0030

		Millian in the Millian in An	
1,2500	1,2510		
1,2500	1,2510		
1,2500	1,2505 0,04		
1,2500	1,2510		
1,2500	1,2505		
0,015			
0,010		Limite maximum	
0,005			
0,000 erreur			
-0,005			
-0,010		Limite minimum	
-0,015	10 15	20 25 20	
0,0 0,5 1,0 1,5 2,0 2,5 3,0 Force de référence			
-0,015 0,0 0,5	1,0 1,5 Force de référen		

Force indiquée

Fi N Ecart % valeur

(maxi - mini)/maxi*100



