

CONSTAT DE VERIFICATION CALIBRATION CERTIFICATE WITH JUDGEMENT

N° FR154708181

Date de vérification (Calibration Date) : 19/11/2015

Désignation (Designation) : Impact test Drop Ball

Marque (Manufacturer) : /

N° de série (Serial number) : /

Modèle (Model) : /

Identification client (Customer ID) : CLMA0008

Jugement (Operation assessment)

Suivant conditions d'acceptation définies ci-après (According to acceptance conditions defined below)

Procédure utilisée : IVS-0709-D
(Used procedure)

Spécifications de référence : Client
(Reference specifications)

Conforme (Pass)

Observations (Remarks) : /

Ce document comprend (this document includes) : 2 page(s) et 2 page(s) en annexe

Date d'émission (Issue date) : 20/11/2015

Technicien
Calendrier Romain

Les incertitudes élargies mentionnées sont celles correspondant à deux fois l'incertitude-type composée.

Cette prestation a été réalisée avec des équipements de référence raccordés aux étalons nationaux ou internationaux, administrés par un membre d'EURAMET (LNE, NPL, PTB, etc.), le NIST ou tout autre organisme national équivalent, suivant la procédure prévue à cet effet, une copie des certificats, attestations et accréditations y afférent est disponible, sur simple demande. Elle a été réalisée dans des conditions d'environnement contrôlées, par du personnel qualifié et suivant les procédures citées dans ce document.

Ce document est réalisé suivant les recommandations du document AFNOR X 07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux, sous réserve qu'il réponde aux recommandations du document AFNOR FD X 07-015.

La reproduction de ce document n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

The reported expanded uncertainty is based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor of $k=2$.

This operation has been completed with reference instruments traceable to national or international standards, managed by a member of Euramet (LNE, NPL, PTB, etc.), NIST or any other equivalent national organization, according to the in designed procedure, a copy of the certificates, attestations and accreditation is available on request. This operation has been performed in controlled environmental conditions, by qualified staff and appropriate procedures mentioned in this document.

This document is issued according to AFNOR X 07-011 documentation section which defines a calibration certificate, It can be used to demonstrate the traceability to international and national standards of the tested instrument, with restriction to compliance with the documentation section recommendations AFNOR FD X 07-015.

Reproduction of this document is only permitted in the form of a complete photographic facsimile.

In the event of any doubt arising, the original document in french applies.

LA, METROLOGIE, AU, SERVICE, DE, VOTRE, PERFORMANCE

> Trescal SA

S.A. au capital de 4 341 950 Euros
R.C.S. Créteil 562 047 050 - SIREN 562 047 050
Code TVA FR 56 562 047 050

> Siège Social

Parc d'Affaires Silic
8, rue de l'Estérel - BP 30441
94593 Rungis Cedex - France

www.trescal.com

Conditions d'environnement (*Environmental conditions*) :

Température : (20 –3/+8) °C

Hygrométrie : < 65 %HR

Informations complémentaires sur l'intervention (*Additional informations*) : Applicatif d'attachement de document interne version 2.1Vérifié sur site client par (*Calibrated by*) Cheret Vincent

Le 19/11/2015

1. MOYENS UTILISES

Voir le constat de vérification.

2. PRESENTATION DES RESULTATS

Conformément aux procédures Trescal, les « EMT » sont calculées à partir des spécifications techniques définies par :

<input type="checkbox"/>	Norme	Référence :
<input type="checkbox"/>	Constructeur	
<input checked="" type="checkbox"/>	Client	

Le rapport entre EMT et incertitude doit être, si possible supérieur à 3.

Cas particuliers :

$1 < \text{EMT}/\text{Incertitude} < 3$: la case « incertitude » est grisée.

$\text{EMT} < \text{Incertitude}$: une « EMT élargie » est proposée = $\text{EMT} + \text{Incertitude}$ et la case « EMT » est grisée.

EMT signifie Erreur Maximale Tolérée (anciennement tolérance).

L'incertitude de mesure prise en compte est l'incertitude de mesure composée calculée suivant la méthode des 5M et élargie à 2 écarts-type (taux de confiance de 95 %).

3. SECURITE ELECTRIQUE

Contrôle, si applicable, de :

- la continuité entre la borne de terre de la prise secteur et le châssis de l'appareil
- l'isolement et les courants de fuite (non disjonction des protections réglementaires)
- l'état des cordons secteur et de mesure
- la présence et l'état des protections de borniers

☐ Conforme ☐ Non Conforme ☒ Non Applicable

4. MÉTHODE DE MESURE

La vérification de la chaîne est faite par comparaison à une chaîne étalon dans un milieu homogène.

5. RÉSULTATS DE MESURE

Valeur relevée sur l'appareil	Valeur relevée sur l'étalon	Ecart	Ecart Toléré	Jugement
0,0 mm	0,0 mm	0,0 mm	1,0 mm	C
80,0 mm	80,0 mm	0,0 mm	1,0 mm	C
160,0 mm	160,0 mm	0,0 mm	1,0 mm	C
240,0 mm	240,0 mm	0,0 mm	1,0 mm	C
320,0 mm	320,0 mm	0,0 mm	1,0 mm	C
400,0 mm	400,0 mm	0,0 mm	1,0 mm	C
480,0 mm	480,1 mm	0,1 mm	1,0 mm	C
560,0 mm	560,2 mm	0,2 mm	1,0 mm	C
720,0 mm	720,2 mm	0,2 mm	1,0 mm	C
800,0 mm	800,4 mm	0,4 mm	1,0 mm	C

Incertitude globale "étalon + instrument": 0,05 mm