

Référence (Reference): NOOP2014110151

CONSTAT DE VERIFICATION (Calibration certificate)

N° FR145009612

Date de vérification (Calibration Date) : 12/12/2014

Désignation (Designation) : Pyramide

Marque (Manufacturer) : /

N° de série (Serial number) : /

Modèle (Model) : /

Identification client (Customer ID) : PY1

Jugement (Operation assessment)

(Suivant conditions d'acceptation définies ci-après) (According to acceptance conditions defined below)

Procédure utilisée :
(Used procedure)

Mesure par comparaison mécanique

Spécifications de référence :
(Reference specifications)

Constructeur E/ECE/324 + E/ECE/TRANS/505

Conforme (Pass)

Observations (Remarks) : /

Date d'émission (Issue date) : 12/12/2014

Technicien

Bouden Emmanuel

Ce document comprend :

3 page(s)

(This document includes)

Les incertitudes élargies mentionnées sont celles correspondant à deux fois l'incertitude-type composée.

The reported expanded uncertainty is based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor of $k=2$.

Cette prestation a été réalisée avec des équipements de référence raccordés aux étalons nationaux ou internationaux, administrés par un membre d'EURAMET (LNE, NPL, PTB, etc.), le NIST ou tout autre organisme national équivalent, suivant la procédure prévue à cette effet; une copie des certificats, attestations et accréditations y afférent est disponible, sur simple demande. Elle a été réalisée dans des conditions d'environnement contrôlées, par du personnel qualifié et suivant les procédures citées dans ce document. This operation has been completed with reference instruments traceable to national or international standards, managed by a member of Euramet (LNE, NPL, PTB, etc.), NIST or any other equivalent national organization, according to the in designed procedure; a copy of the certificates, attestations and accreditation is available on request. This operation has been performed in controlled environmental conditions, by qualified staff and appropriate procedures mentioned in this document.

Ce document est réalisé suivant les recommandations du document AFNOR X 07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux, sous réserve qu'il réponde aux recommandations du document AFNOR FD X 07-015. This document is issued according to AFNOR X 07-011 documentation section which defines a calibration certificate, It can be used to demonstrate the traceability to international and national standards of the tested instrument, with restriction to compliance with the documentation section recommendations AFNOR FD X 07-015.

La reproduction de ce document n'est autorisée que sous la forme de fac-similé intégral. Reproduction of this document is permitted only in the form of photographic facsimile text. Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un certificat d'étalonnage.

LA, METROLOGIE, AU, SERVICE, DE, VOTRE, PERFORMANCE

> Trescal SA

S.A. au capital de 4 341 950 Euros €
R.C.S. Créteil 562 047 050 - SIREN 562 047 050
Code TVA FR 56 562 047 050

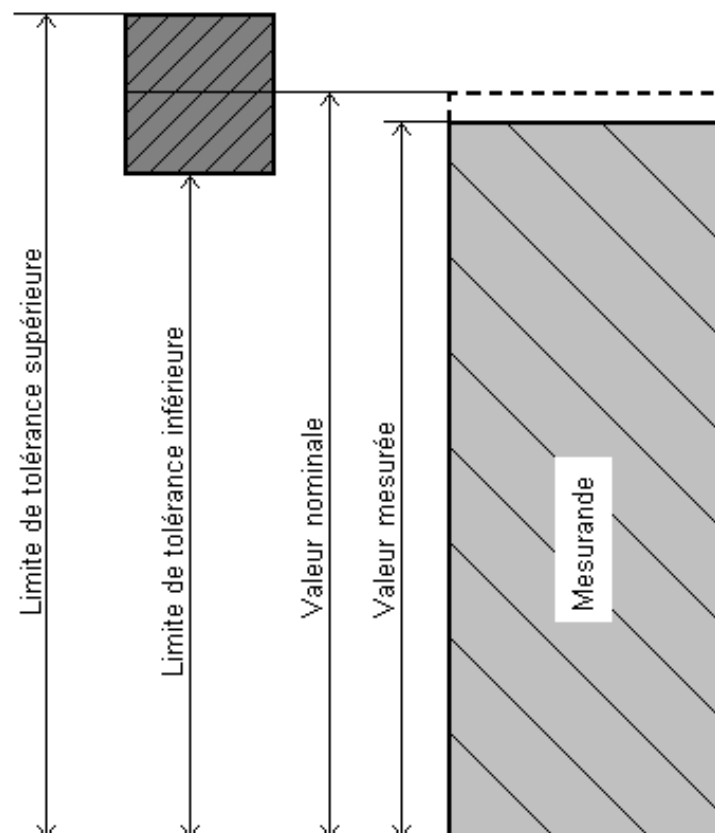
> Siège Social

Parc d'Affaires Silic
8, rue de l'Estérel - BP 30441
94593 Rungis Cedex - France

www.trescal.com

Conditions d'environnement :Température : $(20 \pm 1) ^\circ\text{C}$ Hygrométrie : $(55 \pm 10) \text{ \%HR}$ **Liste des étalons utilisés :**

Désignation	Identification	Validité	Document
MACHINE TRIDIMENSIONNELLE	8489-75041	08/12/2015	FR145001844

Information complémentaire sur l'intervention : Applicatif générique des mesures multiples version 1.1**Observation(s) :** /

Résultats de mesure :

Vérifié par Bouden Emmanuel

Le 12/12/2014

Caractéristiques	Valeur nominale	Valeur mesurée	Ecart mesuré	Incertitude de mesure	Jugement	Limites de conformité par caractéristique	
						Minimale	Maximale
Rayon sommet pyramide (moyenne sur 20 pts)	3,00 mm	3,125 mm	0,125 mm	0,005 mm	C	-0,3 mm	+0,3 mm
Défaut de forme	0,00 mm	0,134 mm	0,134 mm	0,005 mm	C	-0,3 mm	+0,3 mm