

**CONSTAT DE VERIFICATION**  
**VERIFICATION REPORT**  
**N° 311737800033V**

**DELIVRE A:** **PLASTIC OMNIUM Centre ALPHATECH**  
**ISSUED FOR** 136 rue des Hureaux  
60280 VENETTE

**INSTRUMENT VERIFIE**  
**CALIBRATED INSTRUMENT**

**Désignation:** Manomètre numérique  
*Designation*

**Constructeur:** CITEC  
*Manufacturer*

**Type:** -1/3 bar  
*Type/Model*

**N° de série:** 64942  
*Serial number*

**N° d'identification:** CASS0184  
*Identification number*

**JUGEMENT**  
**OPERATION ASSESSMENT**

**Procédure utilisée :** PT-OOP-03/A  
*Used procedure*

**Référence ou critère :** Spécifications client  
*Reference standard*

**CONFORME**  
*PASSED*

Ce jugement est valable pour les fonctions vérifiées et dans les conditions de vérification définies dans ce document.  
*This statement applies to checked functions and the test conditions defined in this document.*  
Pour déclarer, ou non, la conformité à la spécification, il n'a pas été tenu explicitement compte de l'incertitude associée au résultat.  
*To declare or not compliance with the specification, it has not been explicitly given the uncertainty associated with the result.*

Ce document comprend 2 pages  
*This document includes 2 pages*

**Date d'émission:** vendredi 6 octobre 2017  
*Date of issue:*

**Date d'intervention:** jeudi 14 septembre 2017  
*Date of intervention*

**Date de prochaine intervention:** samedi 14 septembre 2019  
*Date of next intervention*

**LE RESPONSABLE TECHNIQUE**  
**THE TECHNICAL RESPONSIBLE**  
**L. DIGARD**



## CONDITIONS DE VÉRIFICATION

Vérifié par : V. CADART

Date de la vérification : jeudi 14 septembre 2017

Lieu de vérification : Sur site client

Conditions d'environnement : (20 ± 5) °C; (50 ± 30) %HR; 1013 hPa

Procédure de vérification : PT-00P-03/A

## DÉFINITIONS

**Résolution** : Plus petite variation de la grandeur mesurée qui produit une variation perceptible de l'indication correspondante.

**Incertitude, U** : Les incertitudes élargies mentionnées sont celles correspondant à deux fois l'incertitude-type composée. Les incertitudes types ont été calculées en tenant compte des différentes composantes d'incertitudes, étalons de référence, moyens d'étalonnage, conditions d'environnement, contribution de l'instrument étalonné, répétabilité...

**Résultat** : Les résultats affichés sont les moyennes après traitement des données d'étalonnage.

**Erreur Maximale Tolérée, EMT** : Valeur extrême de l'erreur de mesure, par rapport à une valeur de référence connue, qui est tolérée par les spécifications ou règlements pour un mesurage, un instrument de mesure ou un système de mesure donné.

**Écart** : Différence 'valeur de l'objet soumis à étalonnage' - 'valeur de référence'.

## TRAÇABILITÉ AU SYSTÈME INTERNATIONAL D'UNITÉS (SI) - ÉTALONS UTILISÉS

N° Identification A+	Désignation	Date de raccordement
SPCA015	MANOMÈTRE NUMÉRIQUE CERTIFICAT D'ÉTALONNAGE COFRAC A+MÉTROLOGIE n° 08/199999/1	15/09/2016

## CARACTÉRISTIQUES DE L'APPAREIL

Étendue de mesure : -1 à 3 bar

Résolution : 0,001 bar

## PROGRAMME DE VÉRIFICATION

La vérification comporte 1 cycle montée-descente de 5 points de pression.

Aucun réglage n'a été effectué au début du cycle de vérification.

Fluide : Air

## RÉSULTATS

EMT (-1,000 à 3,000 bar) : 0,01 bar

Pression de référence (Pr) hPa	Pression de référence (Pr) bar	Pression indiquée (Pi) bar	Écart (Pi-Pr) bar	Incertitude (k=2) bar	Erreur Maximale Tolérée bar	Conformité  Écart  ≤ EMT
-933,3	-0,9333	-0,942	-0,0087	0,0051	0,0100	Conforme
0,00	0,00000	0,000	0,00000	0,00058	0,01000	Conforme
1 004,7	1,0047	1,000	-0,0047	0,0051	0,0100	Conforme
2 003,7	2,0037	2,000	-0,0037	0,0051	0,0100	Conforme
3 003,7	3,0037	3,000	-0,0037	0,0051	0,0100	Conforme
2 002,7	2,0027	2,000	-0,0027	0,0051	0,0100	Conforme
1 004,7	1,0047	1,000	-0,0047	0,0051	0,0100	Conforme
0,00	0,00000	0,000	0,00000	0,00058	0,01000	Conforme
-945,3	-0,9453	-0,944	0,0013	0,0051	0,0100	Conforme

Référence (-1,000 à 3,000 bar) : SPCA015 : L'incertitude sur la mesure de pression de cet étalon est de ± 500 Pa (k=2)