

A+ METROLOGIE
Athélia IV – Parc de Falaises
115 avenue du Jujubier
13600 LA CIOTAT

Tél : 04.42.62.85.80 – Fax : 04.42.62.85.90



R120-2644413061710728239-0415NC

CERTIFICAT D'ETALONNAGE CALIBRATION CERTIFICATE

N° 10728239-0415NC

DELIVRE A : **PLASTIC OMNIUM AUTO INERGY SERVICES SAS**
ISSUED FOR : **CENTRE ALPHATEC**
136, RUE DES HUREAUX
60280 VENETTE

INSTRUMENT ETALONNE CALIBRATED INSTRUMENT

Désignation : **Trusquin**
Designation : **0 / 250 mm au 1/100 de mm**

Constructeur : **Mitutoyo**
Manufacturer :

Type : **A palpeur interchangeable**
Type : **A affichage numérique**

N° de série : **/**
Serial number :
N° d'identification : **CMAG0182**
Identification number :

Ce certificat comprend **3** pages
This certificate includes **pages**

Date d'émission : **13-juin-2017**
Date of issue :

LE RESPONSABLE DU LABORATOIRE
THE HEAD OF THE LABORATORY

M. ILPIDE

LA REPRODUCTION DE CE CERTIFICAT N'EST AUTORISEE QUE SOUS
LA FORME DE FAC-SIMILE PHOTOGRAPHIQUE INTEGRAL

THIS CERTIFICATE MAY NOT BE REPRODUCED OTHER THAN IN FULL BY
PHOTOGRAPHIC PROCESS

PO Le Suppléant
S. BRIDEAU



N° d'identification : CMAG0182

Trusquin A palpeur interchangeable A affichage numérique

0 / 250 mm

Résolution : 0,01 mm

Constructeur : Mitutoyo

Procédure interne : PR TEC 141-01/1-02

N° de série : /

-1- Conditions d'environnement

Température de référence : 20 °C

Température : (20 ± 2) °C

Hygrométrie < 60 %

Mesures effectuées le 13-juin-2017 à LA CIOTAT

Le responsable des mesures :

A. GHALLEB

-2- Mode(s) opératoire(s) utilisé(s)

Mode opératoire : A+/MO/04/01/141-02 - Justesse

Référence : 6

Mesure par Référence : 2

A+/MO/04/01/141-01 - Fidélité

Référence : 1

Mesure par Référence : 5

-3- Moyen(s) de mesure utilisé(s)

Cale étalon Grande Longueur 200 mm identifié(e) : 049R95

Certificat N° 10726823-0110CO du 17/05/17 (A+ METROLOGIE)

Jeu de cales étalons 1 mm à 100 mm identifié(e) : 129T91

Certificat N° 10623391-0048CO/10726823-023CO du 16/12/16 (A+ METROLOGIE)

-4- Examens préalables

Etat à réception

R.A.S.

Examen visuel et tactile

R.A.S.

-5- Renseignements complémentaires

R.A.S.

-6- Résultats**- Justesse**

Référence (mm)	Mesure (mm)	Ecart (mm)
0,000	0,00	0,000
	0,00	0,000

Moyenne : 0,000 mm

50,000	50,00	0,000
	50,00	0,000

Moyenne : 50,000 mm

100,000	0,00	-100,000
	0,00	-100,000

Moyenne : 0,000 mm

150,000	150,01	0,010
	150,01	0,010

Moyenne : 150,010 mm

200,000	200,01	0,010
	200,01	0,010

Moyenne : 200,010 mm

250,000	250,02	0,020
	250,02	0,020

Moyenne : 250,020 mm

Erreur maxi des Moyenne : -100,000 mm Incertitude de mesure : 0,017 mm+6 .10-6.L

- Fidélité

Référence (mm)	Mesure (mm)
250,00000	250,02
	250,02
	250,03
	250,02
	250,02

Ecart maxi à la moyenne : 0,008

Erreur maxi des Ecart maxi à la moyenne : 0,008 Incertitude de mesure : 0,018 mm+4 .10-6.L