

#### PLASTIC OMNIUM 214 Avenue de la Mare Gessart 60280 Venette

# CONSTAT DE VERIFICATION

REPORT OF CALIBRATION

N°: P20211202003

**DELIVRE A: PLASTIC OMNIUM** 

ISSUED TO: 214 Avenue de la Mare Gessart

60280 Venette

**IDENTIFICATION DE L'INSTRUMENT** 

IDENTIFICATION OF THE INSTRUMENT

Désignation : MANOMETRE NUMERIQUE

Designation:

Constructeur: DRUCK

Manufacturer:

Type: UNIK 5000

Туре:

N° de série: 3143214

Serial number:

N° d'identification: CMAG0215

Identification number:

**CONDITIONS DE VERIFICATION** 

CONDITIONS OF CALIBRATION

Référence ou critère: Reference standard:

Procédure de vérification: TCAI-QUE-0013

Verification procedure:

Conditions d'environnement: T° ambiante : 20,2°C

**CLIENT** 

Environmental condition:

Lieu de vérification: Laboratoire de métrologie

Verification place:

Vérifié par: K.TALEB

Calibrated by:

Date de la vérification: 02/12/2021

Date of verification:

INSTRUMENT DECLARE NON CONFORME

(sur les gammes vérifiées - voir certificat d'étalonnage №: P20211202003) La déclaration de conformité aux spécifications (EMT) ne tient pas compte de l'incertitude de mesure.

**OBSERVATIONS:** 

Observations:

aucunes

Gamme de -400,000 à 400,000 mbar Critères d'acceptation (EMT)= ± 2 mbar

SUPERVISEUR DU LABORATOIRE

Laboratory Supervisor Eric PIERRE

Date d'émission du constat:

Date of issue:

Ce document comprend 1 page.
This document includes 1 page.

LES ETALONS UTILISES SONT RACCORDES AUX ETALONS NATIONAUX OU INTERNATIONAUX

CE DOCUMENT NE PEUT ETRE UTILISE EN LIEU ET PLACE D'UN CERTIFICAT D'ETALONNAGE. LA REPRODUCTION DE CE CONSTAT N'EST AUTORISEE QUE SOUS FORME DE FAC -SIMILE PHOTOGRAPHIQUE INTEGRAL

02/12/2021

THE STANDARDS USED ARE TRACEABLE TO THE NATIONAL OR INTERNATIONAL ACCEPTED STANDARDS
THIS CERTIFICATE MAY NOT BE USED INSTEAD OF A CALIBRATION CERTIFICATE
THIS CERTIFICATE MAY NOT BE REPRODUCED OTHER THAN IN FULL BY PHOTOGRAPHIC PROCESS



### 1- Identification de l'instrument à étalonner

#### **MANOMETRE NUMERIQUE**

Constructeur	DRUCK					
Type	UNIK 5000					
n° de série	3143214					
n° d'usine	CMAG0215					
Etendue	-400,000 à 400,000 mbar					
Résolution	0,002 mbar					

### 2- Identification de l'étalon de référence utilisé

Etalon	Manomètre numérique				
n°interne	CMAG0120				
Certificat d'étalonnage	14277641-1	du	05/05/2021		

## 3- Méthode d'étalonnage

L' étalonnage est réalisé selon la procédure TCAI-QUE-0013. Le manomètre est étalonné par comparaison directe avec l'étalon. La génération de pression est réalisée par l'intermédiaire d'un générateur de pression.

Après réalisation du montage, un temps de stabilisation en température est observé. Une première mise en pression du circuit est effectuée de manière à atteindre les 3/4 de la plage de l'instrument à contrôler.

L'étalonnage est réalisé en plusieurs points répartis sur l'ensemble de la plage de l'instrument. Pour les manomètres à aiguille, un tapotement de la vitre peut être effectué pour limiter les erreurs dues à l'inertie de l'aiguille.

Pour chaque niveau de pression, il est fourni la correspondance entre l'étalon et l'instrument.

#### 4- Résultats obtenus

Pression de référence	Incertitude Pression de référence	Pression instrument à étalonner	Ecart	Incertitude étalonnage à 2σ
mbar	mbar	mbar	mbar	mbar
-400,000	0,090	-397,430	2,570	± 0,091
-200,000	0,170	-197,870	2,130	± 0,171
0,000	0,250	1,550	1,550	± 0,251
200,000	0,330	200,590	0,590	± 0,331
400,000	0,330	400,000	0,000	± 0,331
200,000	0,330	200,590	0,590	± 0,331
0,000	0,330	1,550	1,550	± 0,331
-200,000	0,170	-197,870	2,130	± 0,171
-400,000	0,250	-397,430	2,570	± 0,251

Date d'étalonnage : 02/12/2021 Opérateur : M. K.TALEB

T° ambiante : 20,2°C

Fluide de travail : Air

Position du manomètre :Verticale

Remarque:

Les incertitudes mentionnées sont celles correspondant à 2 écart-types. Les écart-types ont été calculés en tenant compte des sources d'incertitudes suivantes : - étalons de référence, contribution de l'instrument étalonné,

- moyens d'étalonnage (incertitude maximale liée à la génération de pression estimée à 0,000 mbar).