



RS COMPONENTS SAS
RUE NORMAN KING
BP 40453
60031 BEAUVAIS CEDEX
Tél : 0 825 034 034
Site : <http://fr.rs-online.com/>

N° de commande : 233946072
Order number

CONSTAT DE VERIFICATION

VERIFICATION REPORT

N° 83VNL0281

L'instrument est déclaré CONFORME aux Erreurs Maximales Tolérées.

This instrument comply with Maximum Permissible Errors

DÉLIVRÉ A : RS COMPONENTS SAS
ISSUED FOR RUE NORMAN KING
BP 40453
60031 BEAUVAIS CEDEX

INSTRUMENT ÉTALONNÉ :
CALIBRATED INSTRUMENT

Désignation : Balance
Designation

Constructeur : KERN
Manufacturer

Type : PCB 6000-1 (0,5 - 6000g)
Type $e = 1g$ $d = 0,1g$

Classe de précision : III
Accuracy class

N° de série : WD150069711
Serial number

N° d'identification : /
identification number

Ce constat comprend : 3 pages
This certificat includes pages

Date d'émission : 24 novembre 2016
Date of issue

Le vérificateur
Auditor

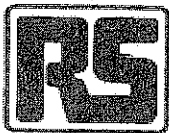
Guillaume MICHARD

Ce document est conforme au fascicule de documentation X 07-012 ainsi qu'aux exigences de la norme EN ISO/CEI 17025.

La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous la forme d'un fac-similé photographique intégral.

This report complies with X 07-012 as well as with EN ISO/CEI 17025 requests

This report can only be copied in complete facsimile form.



CONSTAT DE VERIFICATION N° 83VNL0281
VERIFICATION REPORT

Page 2 / 3

Date de la vérification :
Verification date

24 novembre 2016

1) Conditions de mesure :
Environmental conditions

Température : 22 ± 5 °C
Temperature

Humidité relative : < 65 %HR
Relative Humidity

Variation tolérée pendant l'essai : ± 1 °C
Variation tolerated during the test :

2) Objet :
Subject

L'erreur de justesse est déterminée en 5 points de l'étendue de mesure, en effectuant 1 mesure en charge croissante et une mesure en charge décroissante à chaque point de contrôle.
The accuracy is determined by five points of the measurement range by performing one measure increasing load and one measure decreasing load at each checkpoint.

3) Méthode de mesure :
Calibration method

L'étalonnage est effectué selon la procédure 27/88 par comparaison directe avec des masses étalons.
Calibration is performed according to the procedure 27/88 by direct comparison with standard weights.

4) Étalons et instruments utilisés :
Standards and instruments used

Désignation Designation	Type Type	Constructeur Manufacturer	N° série et/ou identification Serial and/or identification number	Prochaine date d'étalonnage Next calibration date	Document N° Document N°
Masses étalons	15 XSCOM1	ZWIEBEL	S16 11808-810Z531	03/10/2018	C-Z16 11808
Masses étalons	1 XSCOM1	ZWIEBEL	S16 11809-810Z530	03/10/2018	C-Z16 11809
Masses étalons	LZ	ZWIEBEL	ZA484A-810Z529	03/10/2018	C-Z16 11810
Masses étalons	LZ	ZWIEBEL	ZA180B-810Z527	03/10/2018	C-Z16 11811
Masses étalons	LZ	ZWIEBEL	ZA181B-810Z528	03/10/2018	C-Z16 11812
Masses étalons	1 USLOM1	ZWIEBEL	S16 11813-810Z532	03/10/2018	C-Z16 11813
Masses étalons	1 USLOM1	ZWIEBEL	S16 11814-810Z533	03/10/2018	C-Z16 11814
Masses étalons	1 USLOM1	ZWIEBEL	S16 11815-810Z534	03/10/2018	C-Z16 11815
Masses étalons	1 USLOM1	ZWIEBEL	S16 11816-810Z535	03/10/2018	C-Z16 11816

5) Opérateur : Guillaume MICHARD
Verified by

6) Observation(s) : Aucune
Observation(s) None

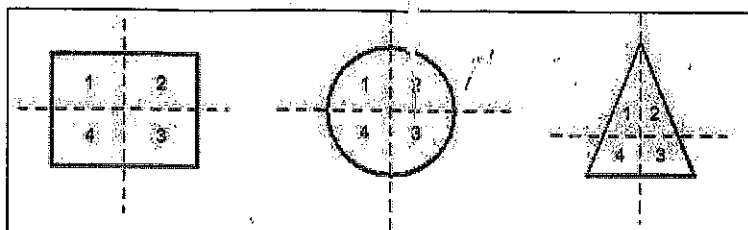


CONSTAT DE VERIFICATION N° 83VNL0281
VERIFICATION REPORT

Page 3 / 3

7) Résultats de mesure :
Measurement results

Excentrations de charges :



Charge	1	2	3	4	Ecart maximum	Tolérance	Résultat
6000 g	6000,1 g	6000,1 g	5999,9 g	5999,8 g	0,3 g	100 g	Conforme

Essai de fidélité :

Charge	Ecart maximum	Tolérance	Résultat
3000 g	0,2 g	250 g	Conforme
6000 g	0,01 g	475 g	Conforme

Essai de justesse :

Charges d'essai	Erreur charge croissante	Erreur charge décroissante	Tolérance
0,5 g	0 g	0 g	1 g
1000 g	0,2 g	0,2 g	2 g
3000 g	0,1 g	0,1 g	3 g
4000 g	0,2 g	0,1 g	3 g
6000 g	0 g	0 g	3 g
Résultat :	Conforme	Conforme	

FIN DU CONSTAT DE VERIFICATION
END OF VERIFICATION REPORT