

CONSTAT DE VERIFICATION CALIBRATION CERTIFICATE WITH JUDGEMENT

N° FR153308114

Date de vérification (Calibration Date) : 13/08/2015

Désignation (Designation) : CONDITIONNEUR

Marque (Manufacturer) : NATIONAL INSTRUMENTS

N° de série (Serial number) :

19105F7

Modèle (Model) : NI 9211

Identification client (Customer ID) : CLAB0265

Jugement (Operation assessment)

Suivant conditions d'acceptation définies ci-après (According to acceptance conditions defined below)

Procédure utilisée :
(Used procedure)

IVA-RE-030

Spécifications de référence :
(Reference specifications)

Constructeur

Conforme (Pass)

Après ajustage.

Observations (Remarks) : /

Ce document comprend (this document includes) : 2 page(s) et 2 page(s) en annexe

Date d'émission (Issue date) : 13/08/2015

Technicien
Morel Ronan

Les incertitudes élargies mentionnées sont celles correspondant à deux fois l'incertitude-type composée.

Cette prestation a été réalisée avec des équipements de référence raccordés aux étalons nationaux ou internationaux, administrés par un membre d'EURAMET (LNE, NPL, PTB, etc.), le NIST ou tout autre organisme national équivalent, suivant la procédure prévue à cet effet, une copie des certificats, attestations et accréditations y afférent est disponible, sur simple demande. Elle a été réalisée dans des conditions d'environnement contrôlées, par du personnel qualifié et suivant les procédures citées dans ce document.

Ce document est réalisé suivant les recommandations du document AFNOR X 07-011 définissant le constat de vérification. Il peut être utilisé pour démontrer le raccordement du moyen de mesure aux étalons nationaux ou internationaux, sous réserve qu'il réponde aux recommandations du document AFNOR FD X 07-015.

La reproduction de ce document n'est autorisée que sous la forme de fac-similé photographique intégral.

The reported expanded uncertainty is based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor of $k=2$.

This operation has been completed with reference instruments traceable to national or international standards, managed by a member of Euramet (LNE, NPL, PTB, etc.), NIST or any other equivalent national organization, according to the in designed procedure, a copy of the certificates, attestations and accreditation is available on request. This operation has been performed in controlled environmental conditions, by qualified staff and appropriate procedures mentioned in this document.

This document is issued according to AFNOR X 07-011 documentation section which defines a calibration certificate, It can be used to demonstrate the traceability to international and national standards of the tested instrument, with restriction to compliance with the documentation section recommendations AFNOR FD X 07-015.

Reproduction of this document is only permitted in the form of a complete photographic facsimile.

In the event of any doubt arising, the original document in french applies.



LA , METROLOGIE , AU , SERVICE , DE , VOTRE , PERFORMANCE

> Trescal SA

S.A. au capital de 4 341 950 Euros

R.C.S. Créteil 562 047 050 - SIREN 562 047 050

Code TVA FR 56 562 047 050

> Siège Social

Parc d'Affaires Silic

8, rue de l'Estérel - BP 30441

94593 Rungis Cedex - France

www.trescal.com

Motif de l'envoi (shipping reason) :

Vérification standard

Etat du matériel avant intervention (Instrument status before operation) :

Hors spécifications .

Nature de l'intervention réalisée (Operation type) :

Vérification avec ajustage .

Etat du matériel après intervention (Instrument status after operation) :

Dans ses spécifications .

Conditions d'environnement (Environmental conditions) :

Température : (23 ± 5) °C

Hygrométrie : (50 ± 30) %HR

Liste des étalons utilisés (Reference equipments) :

Désignation (Description)	Marque (Manufacturer)	Modèle (Model)	Identification	Validité (Validity)	Document
Calibrateur de multimetre	FLUKE	5720A	526793	17/08/2015	.

Informations complémentaires sur l'intervention (Additional informations) : Applicatif d'attachement de document interne version 2.1

Vérifié en laboratoire par (Calibrated by) Morel Ronan

Le 13/08/2015

CALIBRATION PERFORMANCE TEST DATA

DUT Information

Type: NI 9211
Tracking Number: ID872905
Serial Number: 19105F7
Notes: Verification and adjustment
were performed.

Customer Information

Name: PLASTIC OMNIUM AUTO
INERGY
Address: 136 rue des bureaux 60280
VENETTE
Work Order: OT1567721
Notes:

Environmental Conditions

Temperature: 23.0 C
Humidity: 50.0 %

Version Information

Calibration Executive Version: 3.6
Procedure Version: 3.6.0.0
NI-DAQmx 9.8.0

Operator Information

Operator Name: administrator
Calibration Date: jeudi 13 août 2015 14:59:42
Notes:

Standards used during Calibration

Type	Tracking Number	Calibration Due Date	Notes
Fluke 5720A Multifunction	526793	8/16/2015	

Standards used during Calibration

Type	Tracking Number	Calibration Due Date	Notes
Calibrator			

Calibration Results

Analog Input (AutoZero Enabled)

Calibration				As Found				As Left			
LowerRange	UpperRange	Channel	Test Value	Low Limit	Reading	High Limit	PassFail	Low Limit	Reading	High Limit	PassFail
-80 mV	80 mV	0	75.0000 mV	74.9590 mV	75.0009 mV	75.0410 mV	Passed	74.9590 mV	74.9980 mV	75.0410 mV	Passed
-80 mV	80 mV	1	75.0000 mV	74.9590 mV	75.0396 mV	75.0410 mV	Passed	74.9590 mV	74.9972 mV	75.0410 mV	Passed
-80 mV	80 mV	2	75.0000 mV	74.9590 mV	74.9969 mV	75.0410 mV	Passed	74.9590 mV	74.9974 mV	75.0410 mV	Passed
-80 mV	80 mV	3	75.0000 mV	74.9590 mV	74.9961 mV	75.0410 mV	Passed	74.9590 mV	74.9967 mV	75.0410 mV	Passed
-80 mV	80 mV	0	-75.0000 mV	-75.0410 mV	-74.9925 mV	-74.9590 mV	Passed	-75.0410 mV	-74.9939 mV	-74.9590 mV	Passed
-80 mV	80 mV	1	-75.0000 mV	-75.0410 mV	-75.0466 mV	-74.9590 mV	Failed	-75.0410 mV	-74.9946 mV	-74.9590 mV	Passed
-80 mV	80 mV	2	-75.0000 mV	-75.0410 mV	-74.9939 mV	-74.9590 mV	Passed	-75.0410 mV	-74.9947 mV	-74.9590 mV	Passed
-80 mV	80 mV	3	-75.0000 mV	-75.0410 mV	-74.9941 mV	-74.9590 mV	Passed	-75.0410 mV	-74.9948 mV	-74.9590 mV	Passed
-80 mV	80 mV	0	0.0000 mV	-0.0130 mV	0.0009 mV	0.0130 mV	Passed	-0.0130 mV	0.0010 mV	0.0130 mV	Passed
-80 mV	80 mV	1	0.0000 mV	-0.0130 mV	0.0011 mV	0.0130 mV	Passed	-0.0130 mV	0.0012 mV	0.0130 mV	Passed
-80 mV	80 mV	2	0.0000 mV	-0.0130 mV	0.0013 mV	0.0130 mV	Passed	-0.0130 mV	0.0011 mV	0.0130 mV	Passed
-80 mV	80 mV	3	0.0000 mV	-0.0130 mV	0.0007 mV	0.0130 mV	Passed	-0.0130 mV	0.0007 mV	0.0130 mV	Passed