

## CONSTAT DE VERIFICATION

VERIFICATION REPORT  
N° 22183BF00140V

**DELIVRE A :** PLASTIC OMNIUM AUTO INERGY SERVICES SAS

**ISSUED TO :** Centre ALPHATECH  
136, rue des Hureaux  
60280 VENETTE

### IDENTIFICATION DE L'INSTRUMENT

IDENTIFICATION OF THE INSTRUMENT

Désignation : Banc de vitesse  
Designation :

Constructeur : /  
Manufacturer :

Type : /  
Type :

N° de série : /  
Serial number :

N° d'identification : CMET0048  
Identification number :

### CONDITIONS DE VERIFICATION

CONDITIONS OF CALIBRATION

Référence ou critère : Spécifications client  
Reference standard :

Procédure de vérification : PT.00E.01  
Verification procedure :

Conditions d'environnement : (23 ± 2) °C  
Environmental conditions :  
(45 ± 25) %HR

Lieu de vérification : Sur site client  
Verification place :

Vérifié par : Kevin PHEZ  
Verified by :

Date de la vérification : 29 janvier 2018  
Date of verification :

## INSTRUMENT DECLARE CONFORME

(sur les fonctions vérifiées)

**OBSERVATIONS :** vérification à 300 mm du point d'impact.

Observations :

**Date d'émission du constat :** 31 janvier 2018

Date of issue :

**Ce document comprend 2 pages et 1 page d'annexe**

This documents includes 2 pages and 1 annex

**Le Responsable du laboratoire**

The head of the laboratory

Thierry SIROUX



\*R120-2858329011822183BF00140V\*

CMET-1c28.04.16

CE DOCUMENT NE PEUT ETRE UTILISE EN LIEU ET PLACE D'UN CERTIFICAT D'ETALONNAGE.

LA REPRODUCTION DE CE CONSTAT N'EST AUTORISEE QUE SOUS FORME DE FAC-SIMILE PHOTOGRAPHIQUE INTEGRAL.

CE DOCUMENT EST REALISE SUIVANT LES RECOMMANDATIONS DU FASCICULE DE DOCUMENTATION X 07-011 DEFINISSANT LE CONSTAT DE VERIFICATION. IL PEUT ETRE UTILISE POUR DEMONSTRER LE

RACCORDEMENT DU MOYEN DE MESURE AUX ETALONS NATIONAUX OU INTERNATIONAUX, SOUS RESERVE QU'IL REPONDE AUX RECOMMANDATIONS DU FASCICULE DE DOCUMENTATION X 07-015

THIS REPORT MAY NOT BE USED INSTEAD OF A CALIBRATION CERTIFICATE.

THIS REPORT MAY NOT BE REPRODUCED OTHER THAN IN FULL BY PHOTOGRAPHIC PROCESS.

THIS REPORT IS REALIZED ACCORDING TO THE RECOMMENDATIONS OF THE DOCUMENT X 07-011 DEFINING THE VERIFICATION REPORT, IT CAN BE USED TO DEMONSTRATE THE CONNECTING OF THE

MEASUREMENT DEVICE IN THE NATIONAL OR INTERNATIONAL STANDARDS, UNDER RESERVE THAT IT ANSWERS THE RECOMMENDATIONS OF THE PART OF DOCUMENTATION X 07-015

## DEFINITIONS :

- Résolution :** La résolution de l'appareil correspond au dernier digit de la valeur appareil affichée.
- Incertitude :** L'incertitude d'étalonnage est calculée en combinant quadratiquement les incertitudes types (Etalon, moyens mis en oeuvre, lecture....). Elle est exprimée à 2 incertitudes-types.
- Conformité :** Il y a conformité quand le critère suivant est respecté :  $| \text{Ecart} | \leq \text{EMT}$
- Erreur :** Différence valeur appareil - valeur etalon
- EMT :** Erreur Maximum Tolérée

## ETALONS DE REFERENCE OU DE TRAVAIL - TRACABILITE

Les étalons utilisés sont raccordés au Système International selon nos procédures internes ou par un laboratoire accrédité COFRAC ou un organisme signataire de l'accord multilatéral de EA( Europeanco-operation for Accreditation) et d'ILAC (international Laboratory Accreditation Cooperation) de reconnaissance de l'équivalence.

Etalon(s) Utilisé(s)

### N° Identification

06VVL0008

F81

### Désignation

Système optique de mesure de vitesse  
A+ METROLOGIE OPB815W  
Fréquencemètre  
AGILENT 53132A

### Raccordement

Certificat n° LQ40250/07315 du 06 / 04 / 2016

Certificat n° 22171D200189V du 07 / 11 / 2017

## RESULTATS

### 1 - FONCTION : MESURE DE VITESSE A 300 mm DU POINT D'IMPACT

Configuration	Vitesse Etalon mesurée en m/s	Vitesse affichée sur l'instrument en m/s	Correction à appliquer en m/s (1)	Conformité	EMT	Incertitude (2)
gauche vers droite	2,4990	2,4866	0,012	Conforme	± 1%.Lecture	± 0,1%.Lecture + 1d
	2,9020	2,8840	0,018	Conforme		
	3,1907	3,1825	0,008	Conforme		
	3,4634	3,4453	0,018	Conforme		
	3,7200	3,7093	0,011	Conforme		
	3,9680	3,9519	0,016	Conforme		

(1) La valeur de correction est à rajouter à la valeur de l'instrument pour obtenir la valeur étalon.

(2) L'incertitude tient compte de l'étalon, la méthode d'étalonnage, la contribution de l'instrument à étalonner etc ...