



R120-272900410172-65869-17-16627V

CONSTAT DE VERIFICATION VERIFICATION REPORT

N° 2-65869-17-16627V

DELIVRE A : **PLASTIC OMNIUM AUTO ENERGY SCES SAS**

ISSUED FOR : 214 Avenue de la mare Gessart
CS40344
60203 COMPIEGNE Cedex

INSTRUMENT VERIFIE CALIBRATED INSTRUMENT

Désignation : **Gabarit**
Designation : **Masse spécifique**

Constructeur : /
Manufacturer :

Type : /
Type :

N° de série : /
Serial number :
N° d'identification : **CLMA0009**
Identification number :

Ce constat comprend 3 pages
This certificate includes pages

Date d'émission : 04-oct-2017
Date of issue :

LE RESPONSABLE DU LABORATOIRE
THE HEAD OF THE LABORATORY **Po E. MAILLARD**

M. PLAQUEVENT

N° d'identification : CLMA0009

Gabarit

Masse spécifique

Constructeur : /

Procédure interne : PR TEC 98-01/32-01(CVR)

N° de série : /

-1- Conditions d'environnement

Température de référence : 20 °C

Température : (20 ± 1) °C

Mesures effectuées le 04-oct-2017 à BOURGES

Le responsable des mesures :

E. MAILLARD

-2- Mode(s) opératoire(s) utilisé(s)

Mode opératoire : A+/MO/04/09/098-38 - Diamètre (moyen)

A+/MO/04/09/098-40 - Masse

-3- Moyen(s) de mesure utilisé(s)

Micromètre d'extérieur à vis 50 / 75 mm identifié(e) : 02LME0007

Certificat N° 2-46592-13-21433 du 12/09/13 (A+ METROLOGIE)

Balance 5 / 4200 g identifié(e) : 02MBA0002

Certificat N° 2-60337-17-4184 du 09/03/17 (A+ METROLOGIE)

Jeu de masses étalons 1000 g à 10000 g - Jeu de 18 Kg M1 identifié(e) : 02MMA0004

Certificat N° C07M160218 du 21/04/16 (A+ METROLOGIE (Lyon))

-4- Examens préalables

Etat à réception

R.A.S.

Examen visuel et tactile

R.A.S.

-5- Renseignements complémentaires

Gommage effectué suite à la présence importante de corrosion.

-6- Résultats des mesures**- Diamètre (moyen)**

Référence	Mesure (mm)
50 ± 0,1 mm	50,000
50 ± 0,1 mm	50,000
50 ± 0,1 mm	50,000

Moyenne : 50,000 mm Incertitude de mesure : 0,015 mm (EMT : 49,9 / 50,1)

- Masse

Référence	Mesure (g)
510 ± 0,2 g	510,15

Incertitude de mesure : 0,04 g (EMT : 509,8 / 510,2)

-7- Avis

Spécifications : Spécif. Client

Pour déclarer, ou non, la conformité (au système normatif ou aux spécifications), il n'a pas été tenu explicitement compte de l'incertitude associée au résultat.

Diamètre (moyen)				
Référence		Moyenne	Valeur maxi	Valeur mini
/	50 ± 0,1 mm	Conforme	Conforme	Conforme
Masse				
Référence		Mesure		
/	510 ± 0,2 g	Conforme		
CONSTAT : Conforme				