

PLASTIC OMNIUM 214 Avenue de la Mare Gessart 60280 Venette

CONSTAT DE VERIFICATION

REPORT OF CALIBRATION

N°: P20221124001

DELIVRE A: PLASTIC OMNIUM

ISSUED TO: 214 Avenue de la Mare Gessart

60280 Venette

IDENTIFICATION DE L'INSTRUMENT

IDENTIFICATION OF THE INSTRUMENT

Désignation : CAPTEUR DE PRESSION

Designation:

Constructeur: DRUCK

Manufacturer:

Type: UNIK 5000

Туре:

N° de série: 5650715

Serial number:

N° d'identification: CSCR0904

Identification number:

CONDITIONS DE VERIFICATION

CONDITIONS OF CALIBRATION

Référence ou critère:

Reference standard:

Procédure de vérification: TCAI-QUE-0013

Verification procedure:

Conditions d'environnement: T° ambiante : 22,8°C

Environmental condition:

Lieu de vérification: Laboratoire de métrologie

CLIENT

Verification place:

Vérifié par: K.TALEB

Calibrated by:

Date de la vérification: 24/11/2022

Date of verification:

INSTRUMENT DECLARE CONFORME

(sur les gammes vérifiées - voir certificat d'étalonnage №: P20221124001) La déclaration de conformité aux spécifications (EMT) ne tient pas compte de l'incertitude de mesure.

OBSERVATIONS:

Observations:

chaine de mesure avec CLAB0105 et CLAB0229

Gamme de -1,000 à 15,000 bar

Critères d'acceptation (EMT)= ± 0,5% de la pleine echelle

LE RESPONSABLE DU LABORATOIRE

THE HEAD OF THE LABORATORY

Date of issue:

Ce document comprend 1 page.

Date d'émission du constat:

This document includes 1 page.

9

FLIC LIFKKF

LES ETALONS UTILISES SONT RACCORDES AUX ETALONS NATIONAUX OU INTERNATIONAUX
CE DOCUMENT NE PEUT ETRE UTILISE EN LIEU ET PLACE D'UN CERTIFICAT D'ETALONNAGE.
LA REPRODUCTION DE CE CONSTAT N'EST AUTORISEE QUE SOUS FORME DE FAC. SIMILE PHOTOGRAPHIQUE INTEGRAL

24/11/2022

THE STANDARDS USED ARE TRACEABLE TO THE NATIONAL OR INTERNATIONAL ACCEPTED STANDARDS
THIS CERTIFICATE MAY NOT BE USED INSTEAD OF A CALIBRATION CERTIFICATE
THIS CERTIFICATE MAY NOT BE REPRODUCED OTHER THAN IN FULL BY PHOTOGRAPHIC PROCESS



1- Identification de l'instrument à étalonner

CAPTEUR DE PRESSION

Constructeur	DRUCK				
Type	UNIK 50	000			
n° de série	565071	5			
n° d'usine	CSCR0	904			
Etendue	-1,000	à	15,000	bar	
Résolution	0,002	bar			

2- Identification de l'étalon de référence utilisé

Etalon	Manomètre numérique				
n°interne	CQUA0252				
Certificat d'étalonnage	30001	du	17/03/2020		

3- Méthode d'étalonnage

L' étalonnage est réalisé selon la procédure TCAI-QUE-0013. Le manomètre est étalonné par comparaison directe avec l'étalon. La génération de pression est réalisée par l'intermédiaire d'un générateur de pression.

Après réalisation du montage, un temps de stabilisation en température est observé. Une première mise en pression du circuit est effectuée de manière à atteindre les 3/4 de la plage de l'instrument à contrôler.

L'étalonnage est réalisé en plusieurs points répartis sur l'ensemble de la plage de l'instrument. Pour les manomètres à aiguille, un tapotement de la vitre peut être effectué pour limiter les erreurs dues à l'inertie de l'aiguille.

Pour chaque niveau de pression, il est fourni la correspondance entre l'étalon et l'instrument.

4- Résultats obtenus

Pression de référence	Incertitude Pression de référence	Pression instrument à étalonner	Ecart	Incertitude étalonnage à 2σ
bar	bar	bar	bar	bar
-0,867	0,000	-0,887	-0,020	± 0,012
0,002	0,000	0,000	-0,002	± 0,012
0,514	0,000	0,509	-0,005	± 0,012
1,209	0,001	1,210	0,001	± 0,012
3,032	0,001	3,033	0,001	± 0,012
5,188	0,002	5,192	0,004	± 0,012
10,046	0,003	7,127	-0,010	± 0,013
10,046	0,003	10,043	-0,003	± 0,013
15,0010	0,000	15,000	-0,009	± 0,012
10,036	0,003	10,036	0,000	± 0,013
7,004	0,000	7,004	0,000	± 0,012
5,0010	0,000	5,007	-0,009	± 0,012
3,0710	0,000	3,068	-0,006	± 0,012
1,0810	0,000	1,053	-0,156	± 0,012
0,5070	0,000	0,503	-0,005	± 0,012
0,0020	0,000	0,000	0,002	± 0,012
-0,886	0,000	-0,887	-0,001	± 0,012

Date d'étalonnage : 24/11/2022 Opérateur : M. K.TALEB

T° ambiante : 22,8°C

Fluide de travail : Air

Position du manomètre :Verticale

Remarque:

Les incertitudes mentionnées sont celles correspondant à 2 écart-types. Les écart-types ont été calculés en tenant compte des sources d'incertitudes suivantes : - étalons de référence, contribution de l'instrument étalonné.

⁻ moyens d'étalonnage (incertitude maximale liée à la génération de pression estimée à 0,000 bar).