



PLASTIC OMNIUM
214 Avenue de la Mare de Gessard
60280 VENETTE

CONSTAT DE VERIFICATION

REPORT OF CALIBRATION

QL20190925001

IDENTIFICATION DE L'INSTRUMENT

IDENTIFICATION OF THE INSTRUMENT

Désignation : **Station de remplissage ATEX**
Designation:

Constructeur : ALX technologies
Manufacturer:

Type: ADMESUR80L

N° de Série: M160835
Serial number:

N° d'identification: **CFEP0276-D**
Identification number:

CONDITIONS DE VERIFICATION

CONDITIONS OF CALIBRATION

Référence ou critère: Client
Reference standard:

Verification procedure: TCAI-QUE-014

Conditions d'environnement: 23,6°C 64% HR
Environmental condition:

Lieu de vérification: ZONE ATEX
Verification place:

Vérifié par: K.TALEB
Calibrated by:

Date de la vérification: 25/09/2019
Date of verification:

INSTRUMENT DECLARE NON CONFORME

OBSERVATIONS: CHAINE DE MESURE MODULE NI 6211: CLAB0292 INLAB 2,20 PISTOLET: P15-026
Debit non faite (yann MORENO)

Date d'émission du constat: 03/10/2019
Date of issue:

Ce document comprend 4 pages

SUPERVISEUR DU LABORATOIRE
LABORATORY SUPERVISOR

Mohamed ABOULMAJD

LES ETALONS UTILISES SONT RACCORDES AUX ETALONS NATIONAUX OU INTERNATIONAUX

CE DOCUMENT NE PEUT ETRE UTILISE EN LIEU ET PLACE D'UN RAPPORT D'ESSAI.

LA REPRODUCTION DE CE CONSTAT N'EST AUTORISEE QUE SOUS FORME DE FAC -SIMILE PHOTOGRAPHIQUE INTEGRAL

THE STANDARDS USED ARE TRACEABLE TO THE NATIONAL OR INTERNATIONAL ACCEPTED STANDARDS

THIS CERTIFICATE MAY NOT BE USED INSTEAD OF A CALIBRATION CERTIFICATE

1. IDENTIFICATION DE L'ÉTALON DE RÉFÉRENCE UTILISÉ

Désignation	n° interne	n° CE	date de vérification
Balance	CQUA0254	18IP0894	21/11/2018
Densimètre	CQUA0253	10264710	29/10/2018
Thermo-hygromètre	CQUA0128	FR184909099	05/12/2018

2. MÉTHODE D'ÉTALONNAGE

Suivant procédure: Par comparaison

ANNEXE AU CONSTAT DE VERIFICATION N° QL20190925001
RELEVÉ DE MESURE

DESIGNATION / REPERE :	Volucompteur jaugeage
Identification :	CFEP0276-D

Débit: 40 l/min

Etalon l	Valeur lue l	Ecart l	Incertitude l	EMT l	Conformité
5,26	5,1	-0,18	0,07	0,20	Conforme
20,20	19,8	-0,40	0,10	0,20	Non conforme
50,28	49,1	-1,18	0,19	0,20	Non conforme
81,82	79,8	-1,98	0,30	0,20	Non conforme
121,78	118,9	-2,88	0,45	0,20	Non conforme

Résolution de l'appareil à étalonner: 0,1 1

Il y a conformité quand le critère suivant est respecté :

- ☐ $|Ecart| + Incertitude \leq EMT$
☒ $|Ecart| \leq EMT$

OBSERVATIONS :

L'incertitude d'étalonnage est calculée en combinant quadratiquement les incertitudes types
(Etalon, moyens mis en oeuvre, lecture).
Elle est exprimée à deux écart-types.
