

CONSTAT DE VERIFICATION

REPORT OF CALIBRATION

N°: P20210713001

DELIVRE A: PLASTIC OMNIUM

ISSUED TO: 214 Avenue de la Mare Gessart
60280 Venette

IDENTIFICATION DE L'INSTRUMENT

IDENTIFICATION OF THE INSTRUMENT

Désignation : CAPTEUR DE PRESSION

Designation:

Constructeur : DRUCK

Manufacturer:

Type: DPI 705

Type:

N° de série: 70525697

Serial number:

N° d'identification: CMAG0219

Identification number:

CONDITIONS DE VERIFICATION

CONDITIONS OF CALIBRATION

Référence ou critère: CLIENT

Reference standard:

Procédure de vérification: TCAI-QUE-0013

Verification procedure:

Conditions d'environnement: T° ambiante : 20,0°C

Environmental condition:

Lieu de vérification: Laboratoire de métrologie

Verification place:

Vérifié par: K.TALEB

Calibrated by:

Date de la vérification: 13/07/2021

Date of verification:

INSTRUMENT DECLARE CONFORME

(sur les gammes vérifiées - voir certificat d'étalonnage N°: P20210713001)

La déclaration de conformité aux spécifications (EMT) ne tient pas compte de l'incertitude de mesure.

OBSERVATIONS:

Observations:

aucunes

Gamme de 0,000 à 70,000 mbar

Critères d'acceptation (EMT) = $\pm 0,5$ mbar

Date d'émission du constat: 16/07/2021

Date of issue:

Ce document comprend 1 page.

This document includes 1 page.

SUPERVISEUR DU LABORATOIRE

Laboratory Supervisor

Eric PIERRE



LES ETALONS UTILISES SONT RACCORDES AUX ETALONS NATIONAUX OU INTERNATIONAUX

CE DOCUMENT NE PEUT ETRE UTILISE EN LIEU ET PLACE D'UN CERTIFICAT D'ETALONNAGE.

LA REPRODUCTION DE CE CONSTAT N'EST AUTORISEE QUE SOUS FORME DE FAC -SIMILE PHOTOGRAPHIQUE INTEGRAL

THE STANDARDS USED ARE TRACEABLE TO THE NATIONAL OR INTERNATIONAL ACCEPTED STANDARDS

THIS CERTIFICATE MAY NOT BE USED INSTEAD OF A CALIBRATION CERTIFICATE

THIS CERTIFICATE MAY NOT BE REPRODUCED OTHER THAN IN FULL BY PHOTOGRAPHIC PROCESS

FEUILLE DE SAISIE ETALONNAGE PRESSION MONTEE OU DESCENTE

Société : PLASTIC OM		PV n° P20210713001		n° chaîne de référence. CMAG0120																													
Designation CAPTEUR DE PRESSION		Construct. DRUCK type DPI 705 n° de série 2674958 n° d'usine CMAG0219		<table border="1"> <tr> <td>Etalon de référence</td> <td>n° interne CMAG0120</td> <td>CE n° 14277641-1</td> <td>CE du 44321,0000</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Polynôme de régression</td> <td colspan="2">Incertitude réf. (à 2s)</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Préf.corr.=f(Préf.lue)</td> <td colspan="2">I réf = a0 + a1 * P réf mes</td> </tr> <tr> <td>a0</td> <td>0,00E+00</td> <td>a0</td> <td>2,5000E-04</td> </tr> <tr> <td>a1</td> <td>1,00E+00</td> <td>a1</td> <td>4,0000E-04</td> </tr> <tr> <td>a2</td> <td>0,00E+00</td> <td colspan="2">Unité de référence</td> </tr> <tr> <td>a3</td> <td>0,00E+00</td> <td colspan="2">bar Mode rel</td> </tr> </table>		Etalon de référence	n° interne CMAG0120	CE n° 14277641-1	CE du 44321,0000	Polynôme de régression		Incertitude réf. (à 2s)		Préf.corr.=f(Préf.lue)		I réf = a0 + a1 * P réf mes		a0	0,00E+00	a0	2,5000E-04	a1	1,00E+00	a1	4,0000E-04	a2	0,00E+00	Unité de référence		a3	0,00E+00	bar Mode rel	
Etalon de référence	n° interne CMAG0120	CE n° 14277641-1	CE du 44321,0000																														
Polynôme de régression		Incertitude réf. (à 2s)																															
Préf.corr.=f(Préf.lue)		I réf = a0 + a1 * P réf mes																															
a0	0,00E+00	a0	2,5000E-04																														
a1	1,00E+00	a1	4,0000E-04																														
a2	0,00E+00	Unité de référence																															
a3	0,00E+00	bar Mode rel																															
Technicien M. K.TALEB		étendue de à		0,00 70,00																													
date : 13/07/2021		résolution erreur de lecture		0,002 0,020																													
Tambiante (°C): 20,0		CAPTEUR DE PRESSION																															
Pression Atmo.		Estimation stabilité génération de pression en mbar:																															
Rq.....:		<input type="checkbox"/> Etalonnage <input checked="" type="checkbox"/> Vérification																															
->		Unité : Mode rel mbar																															
Lieu de l'étalonnage : Laboratoire de métrologie		nbr chiffre après la virgule ...: 3																															
Pression de réf non corrigé bar	Pression de réf corrigé (bar relatif)	Incertitude Pression réf. (bar relatif)	Pression de réf corrigé mbar	Incertitude Pression réf. mbar	Instrument à étalonner mbar	Incertitude instrument mbar																											
0,000	0,000	0,000	0,0000	0,2500	-0,015	0,2503																											
0,005	0,005	0,000	5,0000	0,2520	4,970	0,2523																											
0,020	0,020	0,000	20,0000	0,2580	19,954	0,2583																											
0,050	0,050	0,000	50,0000	0,2700	49,954	0,2702																											
0,070	0,070	0,000	70,0000	0,2700	69,971	0,2702																											
0,050	0,050	0,000	50,0000	0,2700	49,950	0,2702																											
0,020	0,020	0,000	20,0000	0,2700	19,954	0,2702																											
0,005	0,005	0,000	5,0000	0,2520	4,970	0,2523																											
0,000	0,000	0,000	0,0000	0,2500	-0,015	0,2503																											
0,000	0,000	0,000	0,0000	0,2520	0,000	0,2523																											
0,000	0,000	0,000	0,0000	0,2500	0,000	0,2503																											
#REF!		Fluide de travail Air		Position Verticale																													
EDITION CONSTAT DE VERIFICATION <input checked="" type="checkbox"/> Editer un constat de vérification <input type="checkbox"/> Prendre en compte les incertitudes de mesures																																	
Réf: EMT: Bar																																	
Saisir les valeurs correspondantes sinon laisser vides																																	
EMT : % lecture + % pleine échelle + 0,5 mbar																																	
Critère : ± 0,5 mbar																																	
L'incertitude est adapté à l'EMT CONFORME																																	

Pression de réf lue bar	Pression calculée (polynôme) bar	I référence (polynôme) bar	Coefficient de calcul conversion (bar)	Coefficient de calcul unité	ecart mbar	EMT FAUX 0,0000	Rapport EMT Incertitude	Resultat Conformité 0 = conforme 1 = NC
0,0000	0,0000	0,0003	1,0000	1000,000	-0,0150	0,50	-	-
0,0050	0,0050	0,0003	1,0000	1000,000	-0,0300	0,50	0	0
0,0200	0,0200	0,0003	1,0000	1000,000	-0,0460	0,50	0	0
0,0500	0,0500	0,0003	1,0000	1000,000	-0,0460	0,50	0	0
0,0500	0,0500	0,0003	1,0000	1000,000	-0,0500	0,50	0	0
0,0050	0,0050	0,0003	1,0000	1000,000	-0,0300	0,50	0	0
0,0000	0,0000	0,0003	1,0000	1000,000	0,0000	0,50	-	-
Tableau de conversion d'unité					CONFORMITE			