



CONSTAT DE VERIFICATION

Report of calibration

N° F20200702001

DELIVRE A : **PLASTIC OMNIUM**
ISSUED TO **214 Avenue de la Mare Gessart**
60280 VENETTE

IDENTIFICATION DE L'INSTRUMENT

IDENTIFICATION OF THE INSTRUMENT

Désignation : **Clé dynamométrique**
Description

Constructeur : **FACOM**
Manufacturer

Type : **R305-25D**
Type

N° de série : **Y010191**
Serial number

N° Identification : **CSCF0001**
Identific. numb.

CONDITIONS DE VERIFICATION

CONDITION OF CALIBRATION

Référence ou critère : **Référence client**
Reference

Procédure de vérification : **TCAI-QUE-0009**
Verification procedure

Conditions d'environnem. : **21,5°C**
Environmental conditions

Lieu de vérification : **Laboratoire de métrologie**
Verification place

Vérifié par : **K. TALEB**
Calibrated by

Date de vérification : **02/07/2020**
Date of calibration

INSTRUMENT DECLARE CONFORME

Selon les spécifications de la norme NF EN ISO 6789-1 de 2017

OBSERVATION :

LE RESPONSABLE DU LABORATOIRE

THE HEAD OF THE LABORATORY

Date d'émission du constat 02/07/2020
Issue date

Ce document comprend 3 pages
This document includes 3 pages

Mohamed Aboulmajd

Ce constat de vérification garantit le raccordement des résultats au système international d'unité SI.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un rapport d'essai.

La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous forme de fac-simile photographique intégral.

This verification report guarantees that the results can be traced to the international system of units (SI).

This certificate may not be used instead of a report.

This certificate may not be reproduced other than in full by photographic process.

CARACTERISTIQUES DE L'INSTRUMENT / Characteristics

Type / Type : **Type II**
Classe / Class : **Classe A**
Couple minimal spécifié : **5** N.m
Couple Maximal spécifié : **25** N.m

MOYENS UTILISES / support equipments

Désignation	Identification	Date	N° de document
Couplemètre de 12 Nm	CMAG0453	sept.-18	5280734
Couplemètre de 350 Nm	CMAG0493	janv.-19	09807779LR247-01

METHODE DE MESURE / Measurement Method

L'outil dynamométrique est vérifié par comparaison à un couplemètre étalon.
Le programme de mesure est différent selon le type et la classe de l'outil,

Pour les outils de types I :

- 3 précharge au couple maximal
- 5 mesures pour chaque palier à 20, 60 et 100% de l'étendue de mesure

Pour les outils de types II et de classe A et D :

- 3 précharges au couple maximal
- 5 mesures pour chaque palier à 20, 60 et 100% de l'étendue de mesure

Pour les outils de types II classe B, C, E, F :

- 3 précharges au couple nominal
- 10 mesures au couple nominal

VERIFICATION DE L'EQUIPEMENT SOUS TEST / PERFORMANCE TEST

Résolution	0,010 N.m
EMT	4 %.C

Valeur de réglage N.m	Valeur étalon N.m	Ecart N.m	Ecart (%)	Incertitude (%)	Jugement
5,00	4,98	-0,02	-0,4	± 4,01	C
	5,02	0,02	0,4	± 4,01	C
	4,97	-0,03	-0,6	± 4,01	C
	4,98	-0,02	-0,4	± 4,01	C
	5,20	0,20	4,0	± 4,01	C
15,00	15,40	0,40	2,7	± 3,97	C
	15,10	0,10	0,7	± 3,97	C
	15,00	0,00	0,0	± 3,97	C
	15,10	0,10	0,7	± 3,97	C
	14,60	-0,40	-2,7	± 3,97	C
25,00	25,90	0,90	3,6	± 3,83	C
	24,80	-0,20	-0,8	± 3,83	C
	25,70	0,70	2,8	± 3,83	C
	25,40	0,40	1,6	± 3,83	C
	25,00	0,00	0,0	± 3,83	C

FIN DU RELEVÉ DE MESURE