

#### **PLASTIC OMNIUM**

214 Avenue de la Mare de Gessard 60280 VENETTE

# **CONSTAT DE VERIFICATION**

REPORT OF CALIBRATION
N°: T20191106001

**DELIVRE A: PLASTIC OMNIUM** 

ISSUED TO: 214 Avenue de la Mare Gessart

**60280 VENETTE** 

**IDENTIFICATION DE L'INSTRUMENT** 

IDENTIFICATION OF THE INSTRUMENT

Désignation : **SONDE DE TEMPÉRATURE TYPE** 

Designation:

Constructeur:

Manufacturer:

Type:

Туре:

N° de série: /

Serial number:

N° d'identification: CSCR0599

Identification number:

**CONDITIONS DE VERIFICATION** 

CONDITIONS OF CALIBRATION

Référence ou critère: critère client

Reference standard:

Procédure de vérification: TCAI-QUE-0012

Verification procedure:

Conditions d'environnement 21°C

Environmental condition:

Lieu de vérification: Laboratoire de métrologie

Verification place:

Vérifié par: K.TALEB

Calibrated by:

Date de la vérification: 06/11/2019

Date of verification:

# INSTRUMENT DECLARE CONFORME

(sur les gammes vérifiées - voir certificat d'étalonnage N°: T20191106001 La déclaration de conformité aux spécifications (EMT) ne tient pas compte de l'incertitude de mesure.

De -40°C à 150°C : CONFORME (EMT: ± 1°C)

**OBSERVATIONS:** 

Aucunes

LE RESPONSABLE DU LABORATOIRE

THE HEAD OF THE LABORATORY

Date d'émission du constat:

Ce document comprend 1 page.

This document includes 1 page.

Mohamed Aboulmajd

Ur ory

LES ETALONS UTILISES SONT RACCORDES AUX ETALONS NATIONAUX OU INTERNATIONAUX
CE DOCUMENT NE PEUT ETRE UTILISE EN LIEU ET PLACE D'UN CERTIFICAT D'ETALONNAGE.
LA REPRODUCTION DE CE CONSTAT N'EST AUTORISEE QUE SOUS FORME DE FAC -SIMILE PHOTOGRAPHIQUE INTEGRAL

07/11/2019

THE STANDARDS USED ARE TRACEABLE TO THE NATIONAL OR INTERNATIONAL ACCEPTED STANDARDS
THIS CERTIFICATE MAY NOT BE USED INSTEAD OF A CALIBRATION CERTIFICATE
THIS CERTIFICATE MAY NOT BE REPRODUCED OTHER THAN IN FULL BY PHOTOGRAPHIC PROCESS



## 1-Identification de l'instrument à étalonner

Sonde de température type T

Constructeur	/		
Туре	/		
n° de série	/		
n° identification	CSCR0599		
Etendue	-40 à	150 °C	
Mode de connexion	Thermocouple T		

#### 2-Identification des étalons utilisés

Etalon	Chaine de mesure de température	Mesureur numérique
n° interne	CQUA0282	CCAL0252
Certificat d'étalonnage	T19 110501B	221822100031C

Les étalons utilisés sont raccordés au Système International selon nos procédures internes ou par un laboratoire accrédité COFRAC ou un organisme signataire de l'accord multilatéral de EA( Europeanco-operation for Accreditation) et d'ILAC (international

## 3-Méthode d'étalonnage

La sonde de température est installée dans une zone isotherme (bain , plaque chauffante et/ou four d'étalonnage).

L'étalon disposé à proximité de la sonde à étalonner, permet de déterminer la température de référence du milieu de comparaison. La mesure au borne de la sonde est effectué a l'aide d'un calibrateur/mesureur étalon et directement converti en temperature par ce dernier.

Pour chaque niveau de température, il est fourni la correspondance donnée par l'étalon et la température de l'instrument à étalonner.

#### 4- Résultats obtenus

Temp.	Incertitude	Mesure de	Incertitude		Incertitude
de	Temp. de	de la	Temp. de	Correction	étalonnage
référence	référence	sonde	lecture		instrument
°C	à 2 σ	°C	°C	°C	à 2 σ
-39,9	0,25	-40,3	0,40	0,41	0,49
0,1	0,25	-0,3	0,40	0,36	0,49
40,0	0,25	39,8	0,40	0,20	0,49
80,0	0,25	80,1	0,30	-0,16	0,41
149,9	0,25	150,2	0,30	-0,35	0,41

Date d'étalonnage : 06/11/2019 Lieu : Laboratoire de métrologie Tempér. ambiante : 21,0 °C

Opérateur : M.K.TALEB

#### Observations:

**Aucunes** 

Les incertitudes mentionnées sont celles correspondant à 2 écart-types. Les écart-types ont été calculés en tenant compte des sources d'incertitudes suivantes : - étalons de référence,

- contribution de l'instrument étalonné,
- moyens d'étalonnage ( stabilité et homogénéité du milieu de comparaison).