



CONSTAT DE VERIFICATION

Report of calibration
N° D20220811014

DELIVRE A : **PLASTIC OMNIUM**
ISSUED TO **214 Avenue de la Mare Gessart**
60280 VENETTE

IDENTIFICATION DE L'INSTRUMENT

IDENTIFICATION OF THE INSTRUMENT

Désignation : **Capteur de déplacement**

Constructeur : **POSITEK**

Type : **X138.100AL200NPRTZ000**

N° de série : **67042**

N° Identification : **CFEP0272-D29**

CONDITIONS DE VERIFICATION

CONDITION OF CALIBRATION

Référence ou critère : **Référence client**

Procédure de vérification: **TCAI-QUE-0020**

Conditions d'environnem. : **26,9°C; 41%HR**

Lieu de vérification : **Laboratoire**

Vérifié par : **K. TALEB**

Date de vérification : **11/08/2022**

INSTRUMENT DECLARE CONFORME

Selon les spécifications client

OBSERVATION : **chaîne de mesure avec l'afficheur UNITRONICS**

LE RESPONSABLE DU LABORATOIRE

THE HEAD OF THE LABORATORY

Date d'émission du constat 11/08/2022
Issue date

Ce document comprend 3 pages
This document includes 3 pages

Eric PIERRE

Ce constat de vérification garantit le raccordement des résultats au système international d'unité SI.

Ce document ne peut être utilisé en lieu et place d'un rapport d'essai.

La reproduction de ce constat n'est autorisée que sous forme de fac-simile photographique intégral.

This verification report guarantees that the results can be traced to the international system of units (SI).

This certificate may not be used instead of a report.

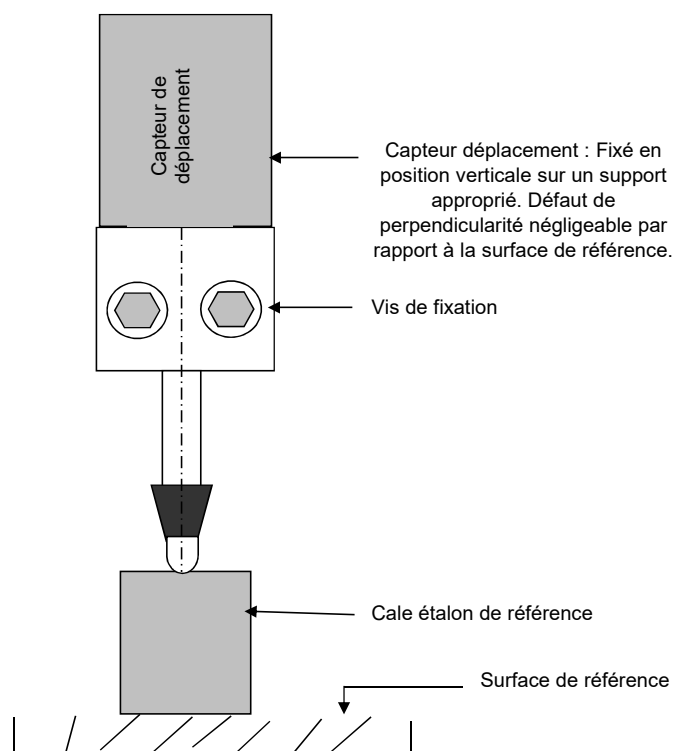
This certificate may not be reproduced other than in full by photographic process.

CARACTERISTIQUES DE L'INSTRUMENT / Characteristics

MOYENS UTILISES / support equipments

Désignation	Identification	Date	N° de document
Jeu de Cale étalon	CQUA0155	15/04/2020	FR201602287
Marbre	CQUA0279	10/06/2020	2003-18720

METHODE DE MESURE / Measurement Method



Résultats de mesure :

Tolérance : 1 mm

Valeurs vraies des cales (mm)	Valeurs mesurées en mm			Valeurs moyennes en mm	Ecart moyen en mm	Jugement
	1	2	3			
0,000	0,000	0,000	0,000	0,0000	0,0	C
10,000	10,000	10,000	10,000	10,0000	0,0	C
20,000	20,000	20,000	20,000	20,0000	0,0	C
30,000	30,000	30,000	30,000	30,0000	0,0	C
40,000	40,000	40,000	40,000	40,0000	0,0	C
50,000	49,900	49,900	49,900	49,9000	0,1	C
60,000	60,000	60,000	60,000	60,0000	0,0	C
70,000	70,000	69,900	70,000	69,9667	0,0	C
80,000	80,000	79,900	80,000	79,9667	0,0	C
90,000	90,000	89,900	90,000	89,9667	0,0	C
100,000	100,000	99,900	100,000	99,9667	0,0	C

Incertitude de mesure : 1,4µm

Observation(s) :

Pour estimer l'incertitude de mesure, il a été pris en compte différentes incertitudes : Répétabilité du processus, I.M sur les cales, Quantification de l'afficheur, température.