



---

# Rapport de contrôle Disk Support ---

---

Rédacteur : ---  
Contrôleur : ---

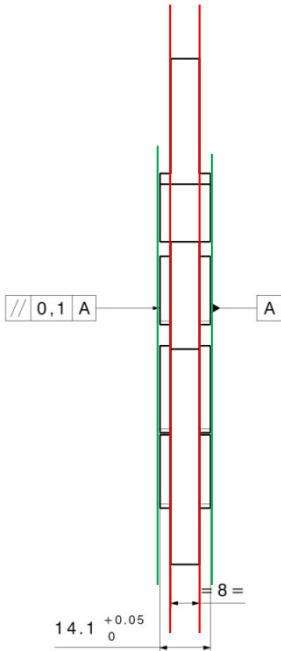
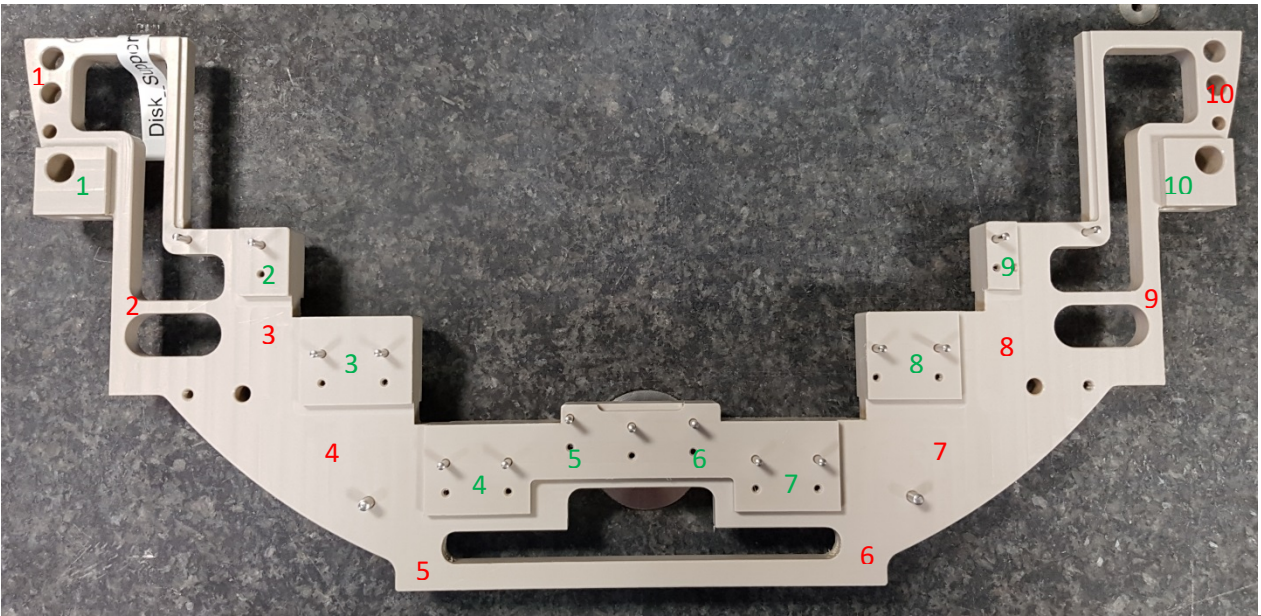
## **I. Pièce 1 : Disk\_support\_---**

### **A. Contrôle visuel :**

B. Contrôle pied à coulisse / micromètre :

Contrôle des épaisseurs :

Matériel : ...

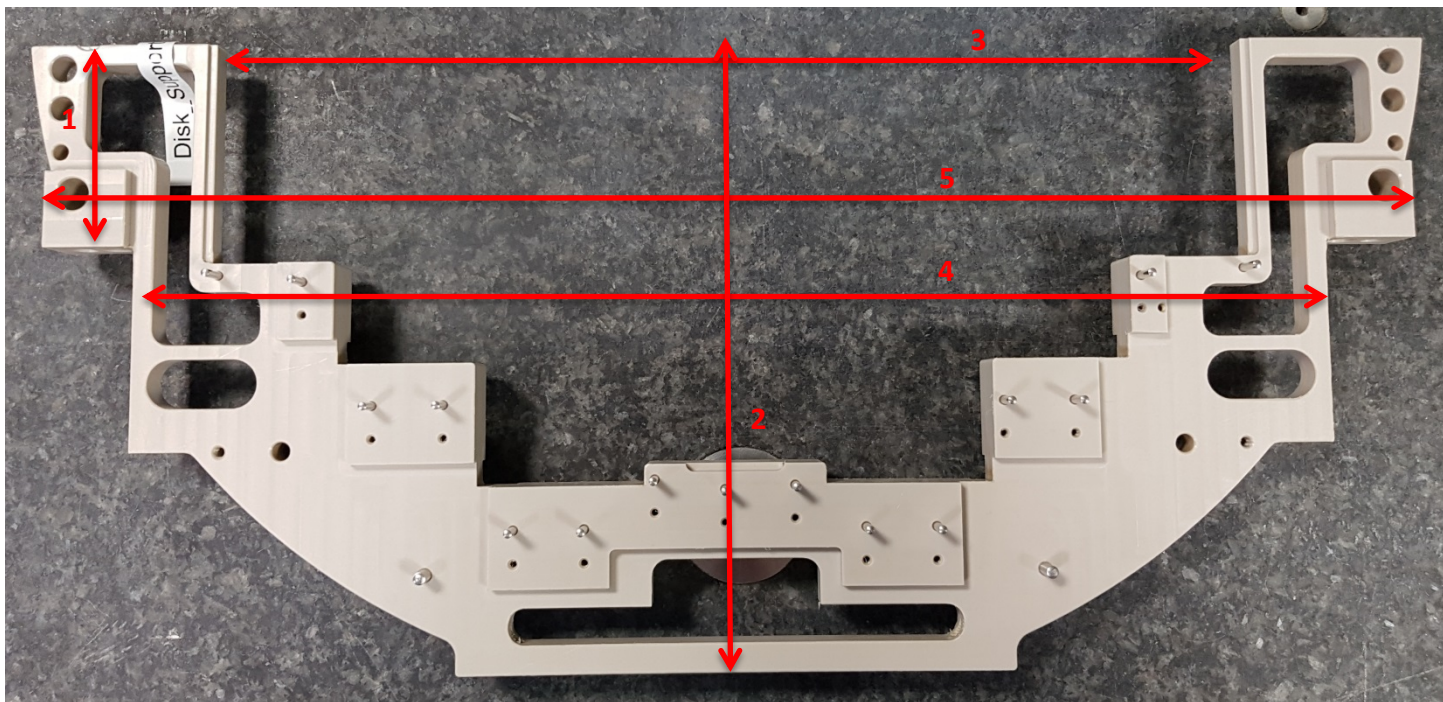


Points de mesure :

Mesure	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Vert										
Rouge										

Contrôle dimensions extérieures :

Materiel : Micromètre analogique Mitutoyo 550 mm



Mesure n°	1	2	3	4	5
Valeur théorique	51	155	256	294	336
Valeur moyenne mesurée					

## C. Contrôle avec machine tridimensionnelle mitutoyo

Matériel : CMM Mitutoyo EURO-M7106, étalonné le 22/07/2015. Température de la salle 21°





Contrôle de planéité et de parallélisme :

Protocole :

Utilisation d'un outillage dédié pour fixer le disk support sur le marbre de la CMM :



Mesures :

Planéité des plans verts face avant / arrière : --- mm / ---

Planéité des plans rouges face avant / arrière : --- mm / ---

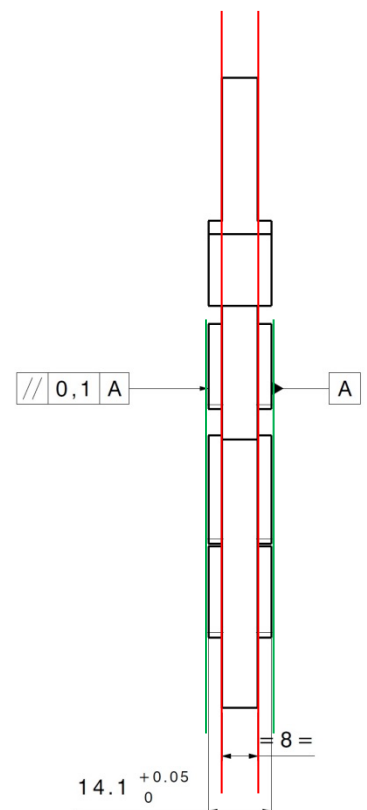
Parallélisme des plans verts : --- mm

Parallélisme des plans rouges : --- mm

Distance moyenne plans verts : moyenne relevé : --- mm

Distance moyenne plans rouges : moyenne relevé : --- mm

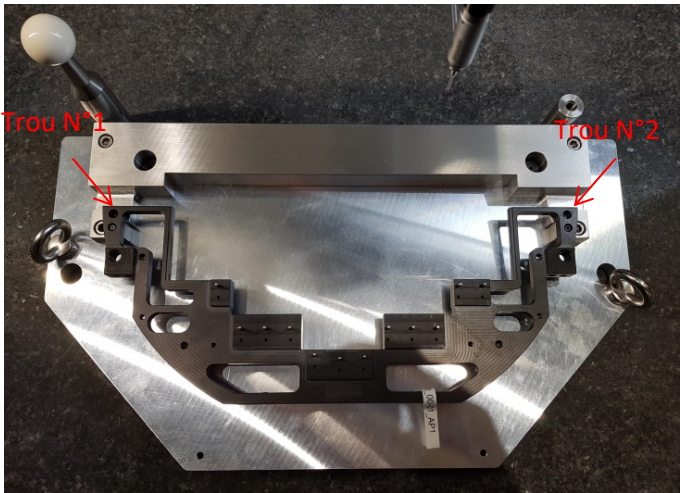
Distance moyenne plan verts-plan rouge avant/arrière (3.050 mm): --- mm/ --- mm



Contrôle du positionnement des trous :

Protocole :

Utilisation d’un outillage dédié pour fixer le disk support sur le marbre de la CMM :

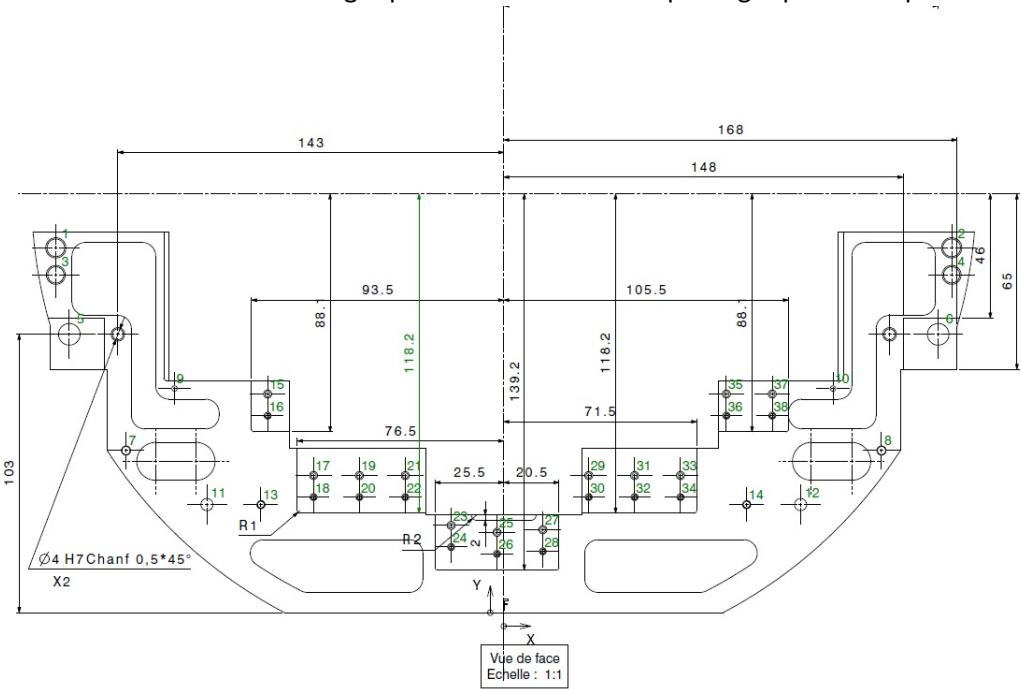


Nous prenons comme référence le trou n°1 & n°2 pour contrôler les trous  $\varnothing 2$  H7 où nous insérons une goupille cylindrique rectifiée m6.

Un contrôle de la perpendicularité entre l’axe de la goupille et de son plan de référence est effectué pour écarter tout risque d’erreur.

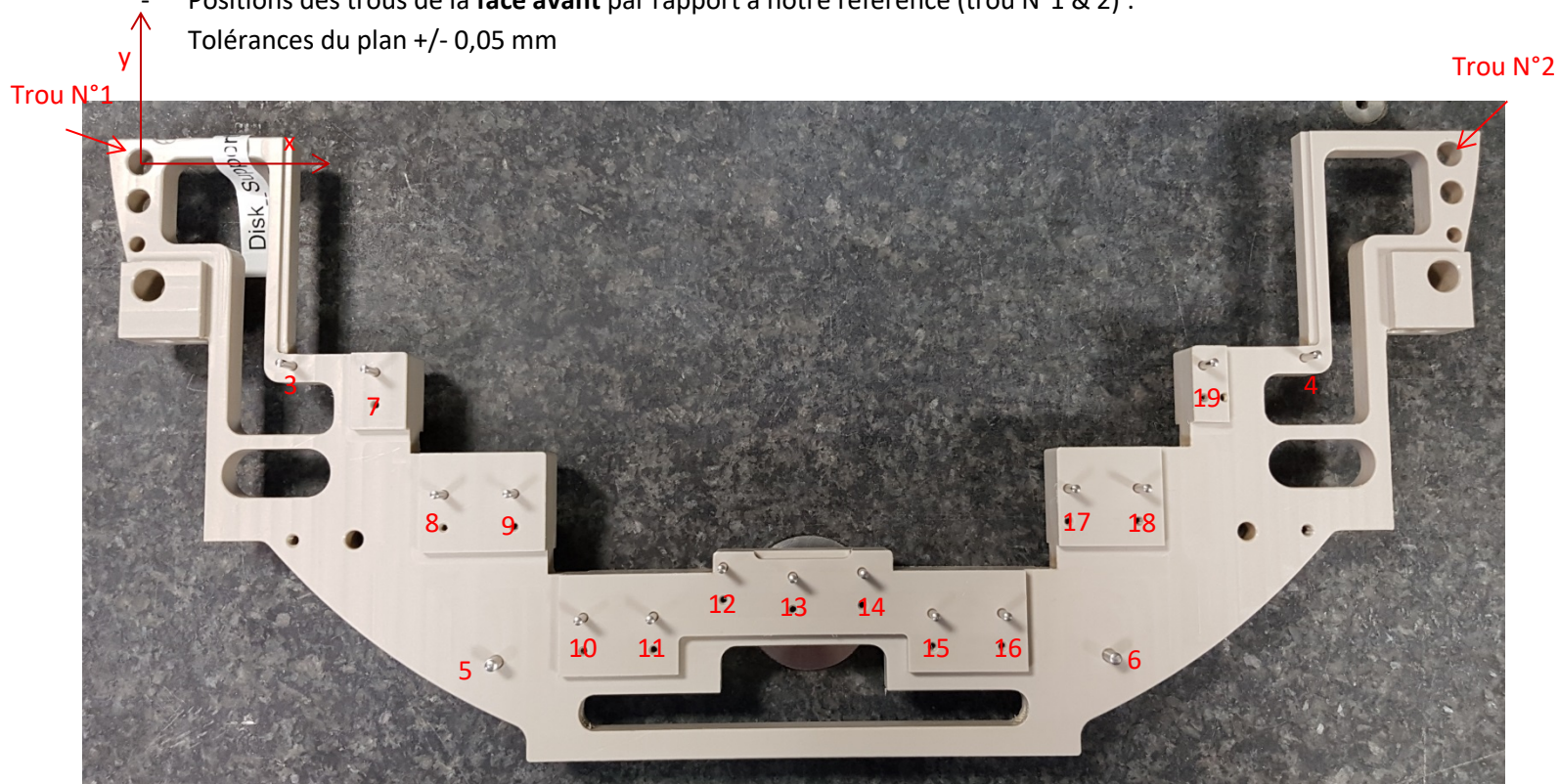
3 séries de mesures sont réalisées à différentes hauteurs de la goupille afin de confirmer que la goupille n’est pas

Tolérances générales : +/- 0,05			
REF.	X	Y	Diamètre
1	-166	135	$\varnothing 6,5$ H7 chanf 0.5°45°
2	166	135	$\varnothing 6,5$ H7 chanf 0.5°45°
3	-166	125	$\varnothing 6$ H7 chanf 0.5°45°
4	166	125	$\varnothing 6$ H7 chanf 0.5°45°
5	-161	103	$\varnothing 8$ H7 chanf 0.5°45°
6	161	103	$\varnothing 8$ H7 chanf 0.5°45°
7	-140	60	$\varnothing 3$ H7 chanf 0.5°45°
8	140	60	$\varnothing 3$ H7 chanf 0.5°45°
9	-122	82,95	$\varnothing 2$ H7 prof: 4 mm chanf 0.5°45°
10	122	82,95	$\varnothing 2$ H7 prof: 4 mm chanf 0.5°45°
11	-110	40	$\varnothing 4,5$ H9
12	110	40	$\varnothing 4,5$ H9
13	-90	40	M3 chanf 0.5°45°
14	90	40	M3 chanf 0.5°45°
15	-87,5	80,9	$\varnothing 2$ H7 prof: 4 mm chanf 0.5°45°
16	-87,5	72,9	M2 prof trou : 6mm tar : 4 mm chanf 0.5°45°
17	-70,5	50,75	$\varnothing 2$ H7 prof: 4 mm chanf 0.5°45°
18	-70,5	42,75	M2 prof trou : 6mm tar : 4 mm chanf 0.5°45°
19	-53,5	50,75	$\varnothing 2$ H7 prof: 4 mm chanf 0.5°45°
20	-53,5	42,75	M2 prof trou : 6mm tar : 4 mm chanf 0.5°45°
21	-36,5	50,75	$\varnothing 2$ H7 prof: 4 mm chanf 0.5°45°
22	-36,5	42,75	M2 prof trou : 6mm tar : 4 mm chanf 0.5°45°
23	-19,5	32,29	$\varnothing 2$ H7 prof: 4 mm chanf 0.5°45°
24	-19,5	24,29	M2 prof trou : 6mm tar : 4 mm chanf 0.5°45°
25	-2,5	29,75	$\varnothing 2$ H7 prof: 4 mm chanf 0.5°45°
26	-2,5	21,75	M2 prof trou : 6mm tar : 4 mm chanf 0.5°45°
27	14,5	30,69	$\varnothing 2$ H7 prof: 4 mm chanf 0.5°45°
28	14,5	22,69	M2 prof trou : 6mm tar : 4 mm chanf 0.5°45°
29	31,5	50,75	$\varnothing 2$ H7 prof: 4 mm chanf 0.5°45°
30	31,5	42,75	M2 prof trou : 6mm tar : 4 mm chanf 0.5°45°
31	48,5	50,75	$\varnothing 2$ H7 prof: 4 mm chanf 0.5°45°
32	48,5	42,75	M2 prof trou : 6mm tar : 4 mm chanf 0.5°45°
33	65,5	50,75	$\varnothing 2$ H7 prof: 4 mm chanf 0.5°45°
34	65,5	42,75	M2 prof trou : 6mm tar : 4 mm chanf 0.5°45°
35	82,5	80,9	$\varnothing 2$ H7 prof: 4 mm chanf 0.5°45°
36	82,5	72,9	M2 prof trou : 6mm tar : 4 mm chanf 0.5°45°
37	99,5	80,9	$\varnothing 2$ H7 prof: 4 mm chanf 0.5°45°
38	99,5	72,9	M2 prof trou : 6mm tar : 4 mm chanf 0.5°45°



Positions des trous de la **face avant** par rapport à notre référence (trou N°1 & 2) :

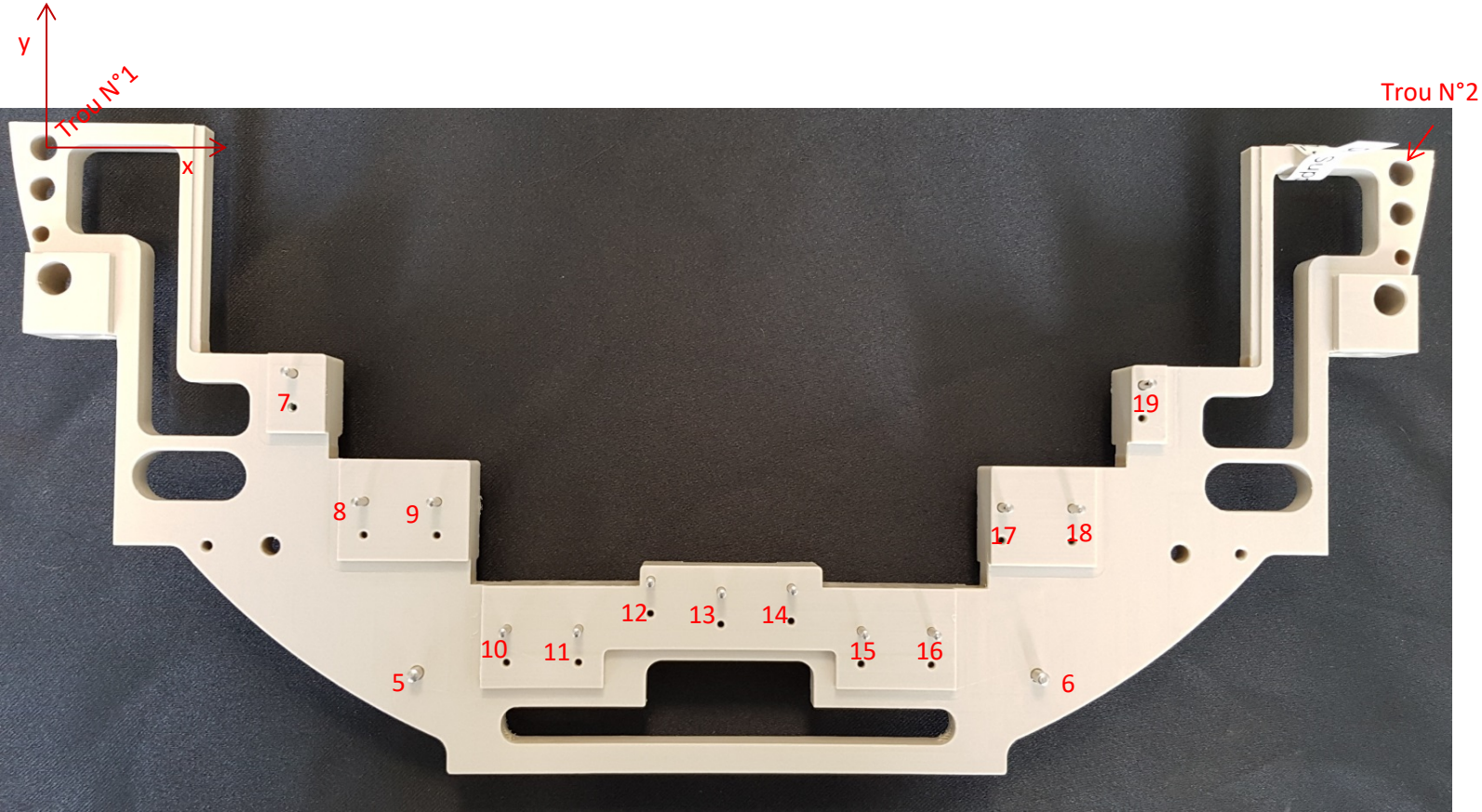
Tolérances du plan +/- 0,05 mm



N°	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
Valeur en théorique x	0	33.2	40	292	91	24.1	61.5	78.5	95.5	112.5	129.5	146.5	163.5	180.5	197.5	214.5	231.5	248.5	265.5
Valeur mesurée en x																			
Delta																			
Valeur en théorique y	0	0	-52.05	-52.05	-12.5	-12.5	-54.1	-84.25	-84.25	-114.4	-114.4	-102.75	-105.25	-104.35	-114.4	-114.4	-84.25	-84.25	-54.1
Valeur mesurée en y																			
Delta																			



- Positions des trous de la **face arrière** par rapport à notre référence (trou N°1 & 2) :  
Tolérances du plan +/- 0,05 mm



N°	1	2	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
Valeur en théorique x	0	332	91	241	61.5	78.5	95.5	112.5	129.5	146.5	163.5	180.5	197.5	214.5	231.5	248.5	265.5
Valeur mesurée en x																	
Delta																	
Valeur en théorique y	0	0	-125	-125	-54.1	-84.25	-84.25	-114.4	-114.4	-102.75	-105.25	-104.35	-114.4	-114.4	-84.25	-84.25	-54.1
Valeur mesurée en y																	
Delta																	

