# Stockage de chaleur dans l'industrie

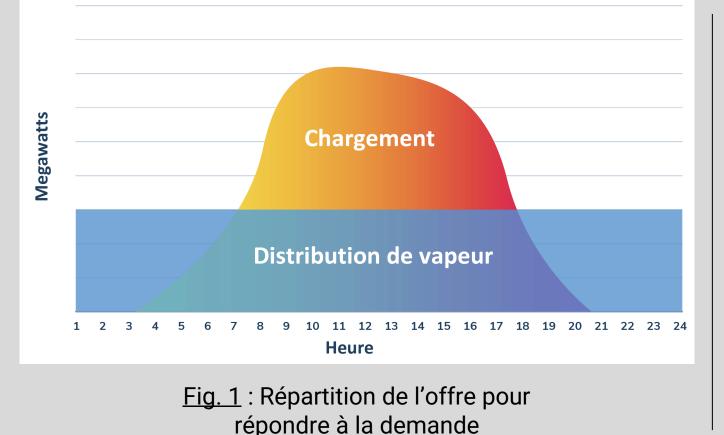


Projet N° Janvier 2024

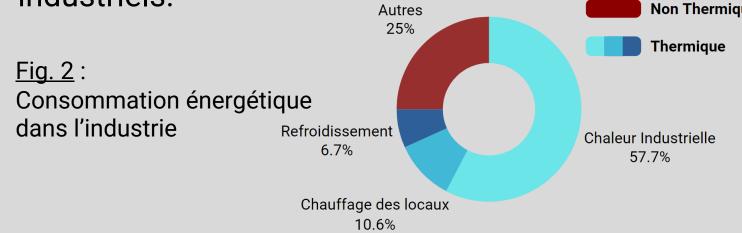
Chloé Vagner, Gwenaëlle Hulard, Augustin Ferrey, Donatien de La Chesnais

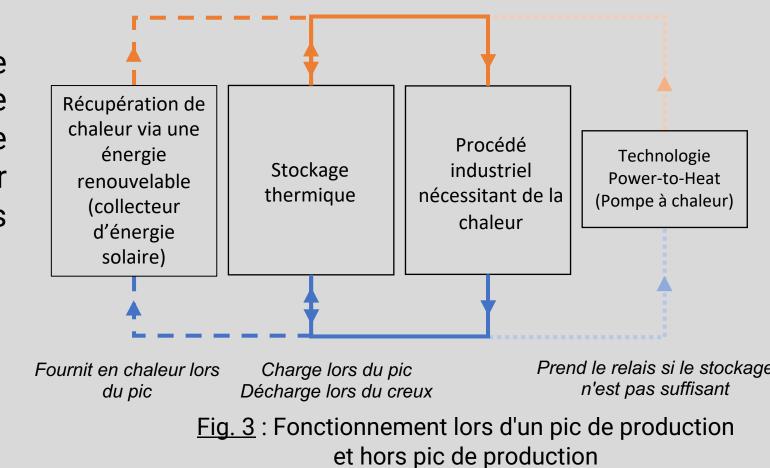
Les systèmes de stockage de chaleur dans l'industrie jouent un rôle crucial en permettant de réduire les contraintes dues à l'utilisation des sources d'énergies instantanées, et contribuent ainsi à la construction d'un avenir plus durable.

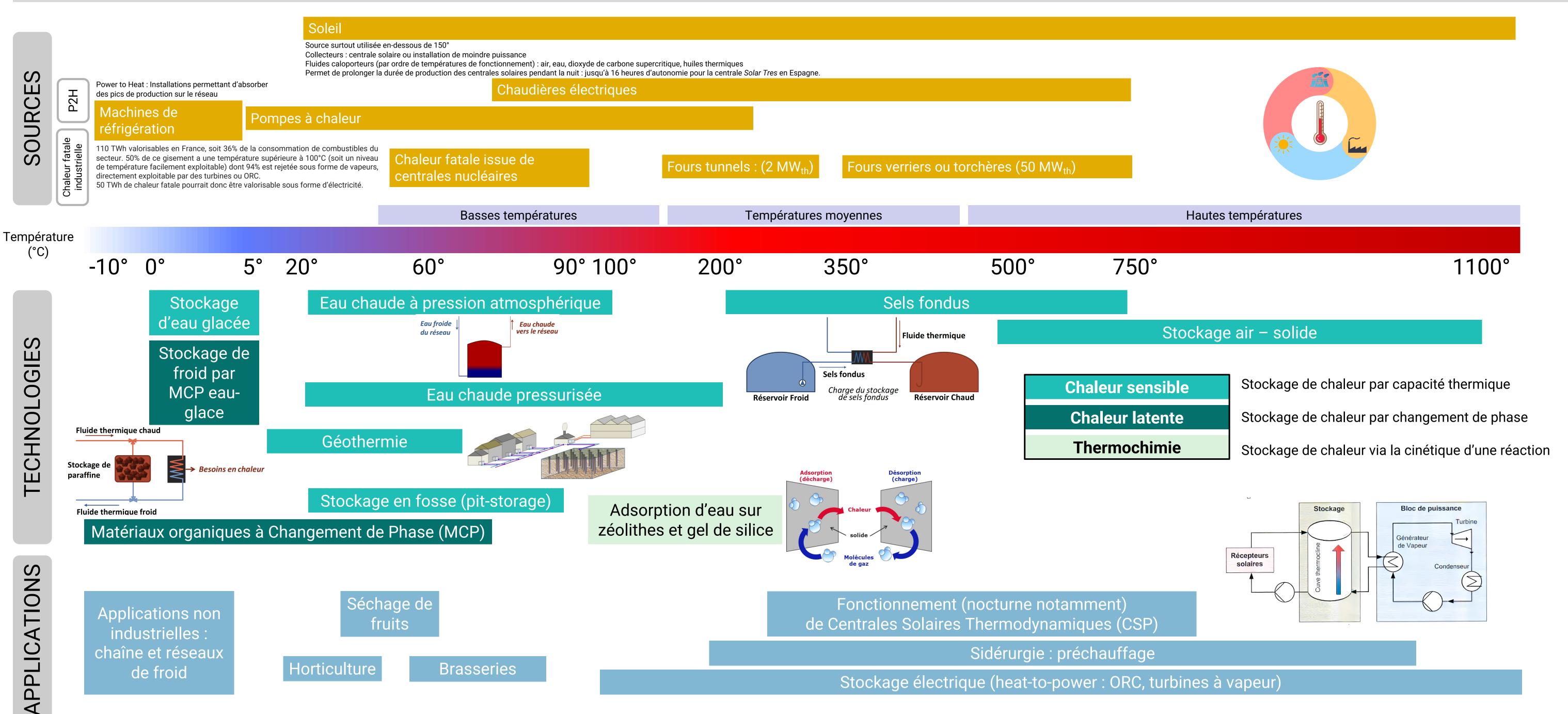
Stocker l'énergie devient nécessaire avec le développement des énergies renouvelables dont la production n'est pas constante. Le stockage de chaleur a notamment pour objectif d'absorber les production fournir pour approvisionnement constant en énergie (figure 1). Cette forme de stockage présente un avantage incontestable. efficacité offrant thermodynamique souvent supérieure et une durabilité accrue par rapport aux solutions basées sur des batteries.



En outre, on observe que 74 % de l'énergie finale consommée dans l'industrie l'est sous forme thermique (figure 2). On y voit alors l'intérêt de stocker le surplus d'énergie sous forme de chaleur pour simplifier son utilisation ultérieure par les industriels.









Nous nous intéressons principalement au stockage par chaleur sensible car ces procédés sont ceux qui sont le plus arrivés à maturation et coûtent beaucoup moins cher que les autres formes de stockage thermique : ce sont donc les plus prometteurs.

#### TANKS D'EAU Stockage de la chaleur dans de l'eau chaude à pression atmosphérique située dans un réservoir Fig. 10 : Collecteurs et Tank de la brasserie de Göss Avantages : volume au choix, prix, technologie mature même si l'importance de la stratification nécessite une étude au cas par cas (vitesses d'écoulement, taille...) Inconvénients: encombrement, l'efficacité dépend du $\Delta T$ entre l'aller et le retour, capacité thermique limitée, température restreinte à 100°C. Coûts: 6 €/kWh d'investissement (durée de vie: 30 ans) 0,06 €/kWh de coûts opératoires **Rendement**: 95% **Application:** Brasserie à Göss: solaire

Densité énergétique : 35 kW<sub>th</sub>/m<sup>3</sup>

Tank de 200 m³ de stockage d'eau chaude relié à des collecteurs d'énergie

Fonctionnement : Le brassage de la bière nécessite une température allant de 58°C à 78°C. Si l'eau stockée est plus froide que la température requise, une centrale biomasse prend le relais.

40% de l'énergie du procédé vient de l'énergie solaire, 1570 MWh produits par combustion de gaz naturel et 38 kt de CO<sub>2</sub> économisés par an

- Artelys, CEA, ATEE, ADEME. 2022. Etude PEPS5 sur l'intérêt du stockage d'énergies et du power-to-X.

- IRENA (2020), Innovation Outlook: Thermal Energy Storage, International Renewable Energy Agency, Abu Dhabi.

### LITS DE MATERIAUX EMPILES

Stockage de chaleur dans de la matière solide en grains entre lesquels de l'air circulant joue le rôle de fluide caloporteur. Matériaux employés : galets, béton, métaux, céramiques.

Avantages : simplicité de l'installation, faibles coûts, écologique, échangeur thermique inclus (air circulant entre les couches empilées), faible encombrement, stockage à haute température (jusqu'à 1700°C).

Inconvénients : temps de charge ou de décharge important dû à une puissance de décharge via l'air assez faible.

Coûts: 47,5 €/kWh d'investissement (durée de vie : 20 ans) 0,5 €/kWh/an de maintenance 3 fois moins cher que le stockage d'énergie par batteries

Rendement: 90%

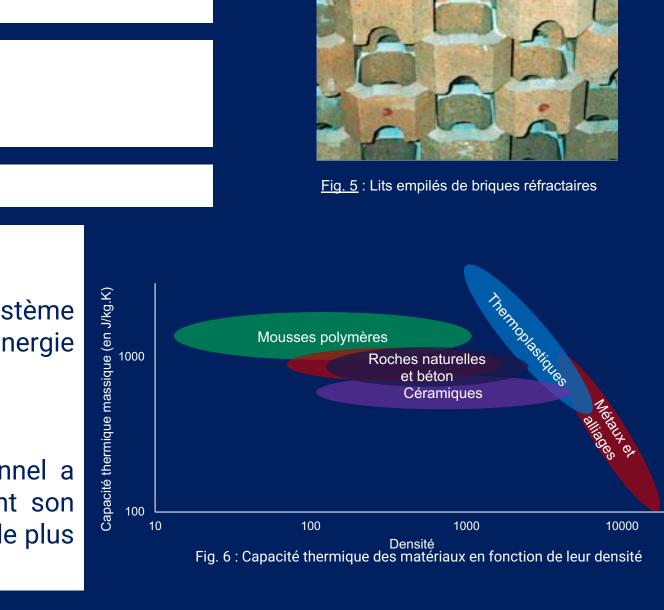
## **Applications:**

Séchage de fruits solaire (en Turquie) :

Le temps de séchage a été augmenté de 6 heures pour 2 m³ de système de stockage par lits empilés. Ceci représente 56 kWh d'énergie thermique stockée, pour une densité énergétique de 28 kW<sub>th</sub>/m<sup>3</sup>

### Distillation:

L'intégration d'un TES à un distillateur solaire à bassin traditionnel a amélioré les performances du distillateur solaire en augmentant son rendement en distillat jusqu'à 80 % tout en améliorant l'efficacité de plus de 70 %.



## **APPLICATION FUTURE: L'INDUSTRIE CIMENTIERE**

Aujourd'hui, la chaleur fatale est seulement valorisée directement pour le préchauffage, et ne remplace pas la combustion pour le procédé de cuisson.

Possibilités d'amélioration :

- utiliser les lits de roche empilés pour stocker l'énergie nécessaire à la cuisson - ajouter un dispositif de stockage la chaleur fatale pour la revalorisation de l'énergie dans

le cas peu probable où il y a un arrêt temporaire de la production

·luide qui ramène la chaleu fatale vers un autre procédé: **Valorisation directe** Cuisson Préchauffage Refroidissement Actuellement: flamme de 1450°C

Sources variables d'électricité

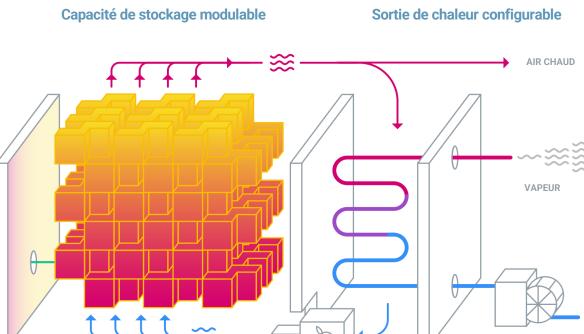


Fig. 8 : Fonctionnement et utilisation d'un système de stockage par chaleur sensible fourni par l'entreprise Rondo

(lits de roche en illustration)

MISE EN PERSPECTIVE

Fig. 4 : Stockage par tank d'eau au fonctionnement thermocline

cette valorisation est particulièrement intéressante, que ce soit d'un point de vue économique ou environnemental : du point de vue environnemental, un gisement thermique d'une puissance de 1MW représente 2000 t de CO2 non émis par an. Découpler l'offre et la demande permet enfin de gagner en flexibilité pour une utilisation optimale de l'énergie.

Fig. 7: Procédés nécessitant un apport thermique dans la fabrication du ciment<sup>2</sup>







Le potentiel de chaleur fatale valorisable sous forme d'électricité représente 10% de la consommation électrique française. L'étude montre que