UE 14 Terre et société Mini-projet

Projet N° 28 viables ? Janvier 2025

La décarbonation du transport maritime: méthanol et ammoniac, des solutions





Luc BIARD, Quentin BONNET, Yvon PEREZ, Romaric LIGERET

Le transport maritime en quelques chiffres

95 000 Nombre de navires de commerce dans le monde

99%

Part des énergies fossiles

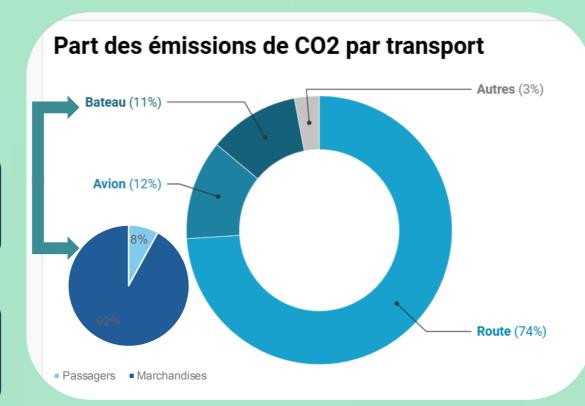
pour le secteur maritime

3% des émissions de CO2 mondiales

1 Md de T de CO₂ émis en 2018

80 à 90% du transport international

70% des émissions de CO2 du transport national

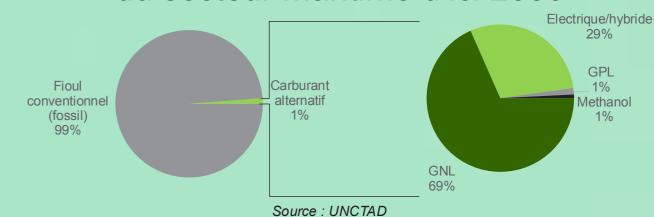


Source: Futura Science

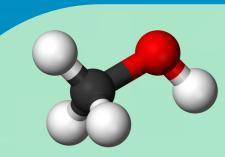
Objectif de l'OMI:

(Organisation maritime Internationale)

diviser par deux l'empreinte carbone du secteur maritime d'ici 2050



Seul 1% des navires utilisent des carburants alternatifs au fioul



Le méthanol

 $_{-}^{2}O_{2} + CH_{3}OH = CO_{2} + 2H_{2}O$

Utilisation maritime actuelle Remplacement flotte mondiale Production mondiale annuelle

Inconvénients

Mt de méthanol utilisées et produites par an

Avantages	Inconvénients		
•Possibilité de le produire de façon durable (bio-méthanol et e-méthanol)	•Actuellement fabriqué à 90% grâce aux énergies fossiles		
•Moins nocif pour l'environnement que le fuel	nocif pour l'environnement que le fuel •Densité énergétique faible (15,6MJ/L)		
lourd (aucun NO_X , peu de SO_X , neutre en	•Beaucoup plus inflammable que le fioul donc		
$ CO_2 $	risque d'incendie		
•Utilisable sous forme liquide donc facilement	•Les flammes de combustion sont invisibles à		
stockable → usage possible dans le transport	l'œil nu		
de passagers	•145\$-290\$/kWh (production e-méthanol) → 3		
•Possibilité de l'utiliser comme additif dans un	à 6 fois plus cher que du GNL		

Méthanol marron > Charbon

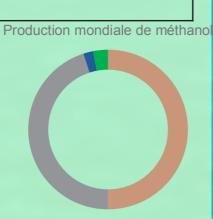
moteur classique (drop-in fuel)

Méthanol gris

Gaz naturel

Méthanol bleu Capture de CO₂ dans l'atmosphère et gaz naturel

Méthanol vert Bio-méthanol pour biomasse ➤ E-méthanol pour H₂ vert et capture de CO



L'ammoniac

Remplacement flotte mondiale Production mondiale annuelle Mt d'ammoniac utilisées et produites par an

Avantages Inconvénients •Pas d'émission de CO₂

•Pas d'émissions de SO_X •Possibilité de l'utiliser comme dans un moteur avec de l'hydrogène •Habitude de travailler avec l'ammoniac donc

plus facile à manipuler et étudier •Peut être utilisé dans un **moteur** ou dans une

pile à combustible (sans émission) •Stockage liquide, mieux que le gaz

•Actuellement, fabriqué à 94% à partir d'énergies fossiles

•Production élevée de NO_x •Produit **toxique** et **corrosif** → peu d'usage

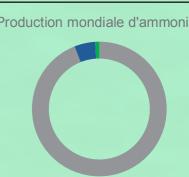
pour le transport de passagers •Liquide à -33° C donc difficile à stocker et densité énergétique faible (11,5MJ/L)

•143\$-219\$/kWh (production e-ammoniac) → 3 à 4 fois plus que du GNL, difficile de faire

baisser les coûts •Pas de drop-in fuel

Ammoniac gris Reformage méthane Ammoniac **bleu** ➤ Capture de CO₂ et gaz naturel

Ammoniac **vert** > E-ammoniac pour électrolyse avec H₂ vert et capture de CO₂



Infrastructures à adapter

Aménagements de moteurs (total ou hybride fioul, dont la conversion coûte environ 11% du prix total d'un transporteur et +15% si hybride) Stockages spécifiques sur bateau : prévoir 2,5 fois plus d'espace par rapport à un

stockage de fioul classique La capture de CO₂ dans l'atmosphère pour la production de e-méthanol nécessite

des aménagements supplémentaires, on peut également le capturer en sortie de combustion pour éviter la récupération en atmosphère

25 à 35% moins cher d'adapter un bateau pour méthanol que pour GNL Des porte-conteneurs au méthanol existent (Maersk), et la tendance est à la hausse

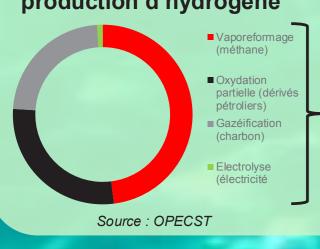
Infrastructures à adapter

Nouveau type de moteur (pas hybride fioul) : traitement des émissions de NO_X , système d'allumage plus puissant, changement du système d'injection (la conversion coûte environ 16% du prix total d'un transporteur et +22% si hybride)

Stockage complexe : 2 fois plus d'espace par rapport au fioul maritime, et besoin de le **refroidir** à -33° C (plus chers que pour le méthanol) → mesures de **sécurité** Infrastructure portuaire d'approvisionnement à changer

Aucun porte-conteneur à l'ammoniac, production à lancer

Répartition des modes de production d'hydrogène



Avantages

99%

d'énergie fossiles

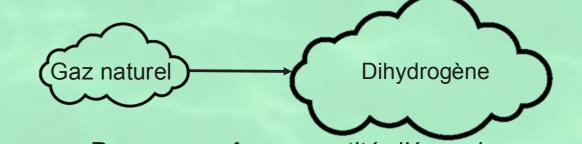
Le dihydrogène : un acteur de fond

Le dihydrogène reste une alternative à considérer pour décarboner le secteur maritime. Bien qu'il puisse être vert dans certaines conditions, trois problèmes principaux subsistent :

principalement produit à partir d'énergies fossiles faible énergie volumique

Difficile à stocker/transporter très inflammable donc dangereux

Néanmoins, le dihydrogène est utilisé pour fabriquer de l'ammoniac et le méthanol, donc il reste nécessaire d'en fabriquer en amont pour effectuer une transition énergétique.



Pour une même quantité d'énergie, volume trois fois supérieur dans les mêmes conditions

et volume 8 fois supérieur pour un carburant fossile



Les batteries

Une autre option viable pour faire des trajets plus courts ou par escales.

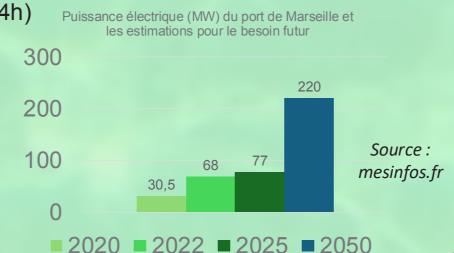
9	
•Pas d'émission directe par	•B
combustion (CO ₂)	la
•Peu chère en production	•M
d'électricité	СО
•Possibilité de changer les	•C
batteries à quai	•T
•Sujet des batteries et moteur	15
électriques connus	٠P
•Très bon rendement énergétique	
comparé à la combustion	
•Batteries recyclables	
-	

Inconvénients

Besoin de métaux rares, accolé à production de voiture électrique Moins de place pour les onteneurs Consommation d'électricité élevée

rajets courts (autonomie de 500 à 5000km) et **petits** bateaux Poids élevé

> Pas de CO₂ direct, mais nécessite une production d'électricité la plus verte possible : retourne au cas du e-méthanol et e-ammoniac **Electrification** des infrastructures portuaires pour permettre des recharges >100MW (220MW pour recharger un porte-conteneur en 24h) Puissance électrique (MW) du port de Marseille et



Semble être une bonne solution de transition (court-terme) grâce au drop-in fuel et aux faibles coûts/aménagements de stockage. En termes d'émissions il reste toujours du CO₂ qui est produit.

Les possibilités



Solution viable, qui permettra d'éviter toute production de CO2 qui reste la priorité en termes d'émission, mais qui reste chère et technique.

Possibilité intéressante. notamment en facilité et en émission 0, mais qui nécessite des métaux rares.

Mais toutes ces possibilités convergent toutes vers le même besoin : la nécessité de produire du H2 vert, lui-même issu d'électricité verte. Étant donné les besoins de production colossaux de chacune de ces énergies, le futur proche se résumerait à envisager une utilisation complémentaire de ces différentes possibilités. Une solution se basant sur une diversité énergétique du secteur semble être la plus plausible.

Batteries: https://www.nature.com/articles/s41560-022-01065-y IRENA: https://www.irena.org/Publications/2021/Oct/A-Pathway-to-Decarbonise-the-Shipping-Sectorby-2050

Décarbonation: https://www.mdpi.com/2077-1312/9/4/415

