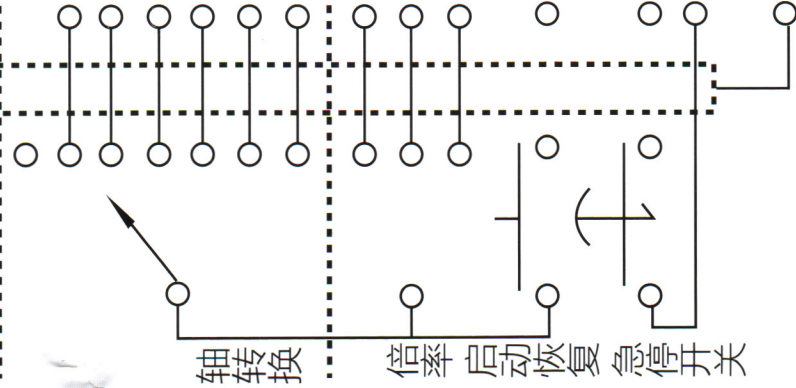
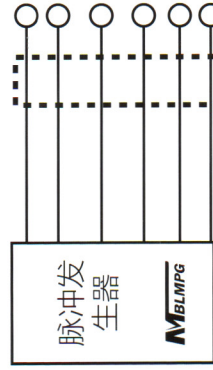


# 手轮综合原理图

重要!!! 不接的线必须剪掉裸铜, 单个包好不要粘一起发生短路



线色	信号	Line color	项目
红	Vcc=+	Red	
黑	0V	Black	脉冲发生器
绿	A	Green	
白	B	White	
紫	A̅	Violet	长线驱动输出
紫/黑	B̅	Purple black	
绿/黑	LED	Green black	指示灯外部供电 +5V~+24V
白/黑	LED -	White black	
	OFF		
黄	x	Yellow	选择坐标轴
黄/黑	Y	Yellow black	
棕	Z	Brown	
棕/黑	4	Brown Black	
粉	5	Powder	
粉/黑	6	Powder black	
灰	X1	Grey	选择放大倍数
灰/黑	X10	Grey and black	
橙	X100	Orange	
橙/黑	COM	Orange black	控制开关
蓝	C	blue	急停开关
蓝/黑	CN	blue black	
			屏蔽线

说明:脉冲发生器,红线按采购时确认的电压接入

如:三菱接12V

PLC接24V

无A- B-信号时则不接

重要!!不接的线必须剪掉裸铜,  
单个包好不要粘一起发生短路

# 手轮综合接线图

序号	颜色	信号	功能	序号	颜色	信号	功能
脉冲发生器 	红线 	VCC=+	脉冲正电压	轴选开关	粉线 	5=H5	轴选择5
	黑线 	OV=H0V	脉冲负电压		粉黑线 	6=H6	轴选择6
	绿线 	A=HA	A相	倍率开关	灰线 	X1=HX1	倍率选X1
	白线 	B=HB	B相		灰黑线 	X10=HX10	倍率选X10
	紫线 	A-=-HA*	A相反相		橙线 	X100=HX100	倍率选X100
	紫黑线 	B-=-HB*	B相反相	急停开关 STOP	蓝线 	C	急停C
轴选开关	黄线 	X=HX	轴选择X		蓝黑线 	NC	急停NC
	黄黑线 	Y=HY	轴选择Y	工作指示灯	绿黑线 	LED+=+L	指示灯正电压
	棕线 	Z=HZ	轴选择Z		白黑线 	LED-=-L	指示灯负电压
	棕黑线 	4=H4	轴选择4	工作端	橙黑线 	COM	开关输入公共点 这个线必须要接

特别说明:注意:未接的线必须剪去裸铜,再单个包好,不可触碰其他线路、元件和外壳,以免短路。

- 1.接线前请仔细阅读本说明书,以免影响手轮操作。
- 2.编码器正负线不可接反,电压过高会烧掉,常规为5V,个别系统如三菱接12V,PLC接24V,具体电压按采购时确认的电压接入
- 3.COM点为手轮开关公共点,一定要接入,否则开关无法正常工作。
- 4.手轮轻拿轻放,碰撞易损坏,转动码盘及开关不可用力过猛,以免影响使用寿命。
- 5.无A-、B-信号时则不接,手轮指示灯供电DC5-24V。
- 6.三菱无A-、B-信号,PLC无A-、B-信号不接。