

# **SISTEM APLIKASI**

# **TOTALAN**



**MANUAL BOOK**

**USER**

**PT.SIANTARTOP, Tbk**

**BEKASI**

## DAFTAR ISI

DAFTAR ISI.....	i
PENDAHULUAN.....	1
BAB I FORM LOGIN .....	2
BAB II DATA MASTER.....	3
2.1 Data Pelaksana.....	3
2.2 Jenis Packing .....	4
2.3 Master Masalah.....	7
BAB III TRANSAKSI BALANCING .....	8
3.1 Tambah Data Transaksi Balancing.....	8
3.2 Input Data Mesin, Standar Mesin, Tipe Standar Transaksi dan Transaksi Perjam .....	8
3.2.1 Mie Kotak .....	8
3.2.2 Mie Hancur, Kerupuk M-Up, Kerupuk M-Low .....	10
3.2.3 Goriorio Inline .....	11
3.2.4 Goriorio Non Inline .....	12
3.2.5 Gopotato Inline .....	13
3.2.6 Gopotato Non Inline .....	14
3.2.7 Gorengan .....	15
3.2.8 Pufftwist.....	16
3.2.9 Pengolahan Mie Hancur .....	17
3.3 Tambah Data Pelaksana.....	18
3.4 Proses Update Data Pendukung Kesimpulan Akhir Shift .....	19
3.5 Proses Raport.....	20
BAB IV REPORT .....	21
4.1 Monitoring Progress.....	21
4.2 Raport .....	22
4.3 Insentif .....	22
4.3.1 Summary Raport .....	22
4.3.2 Nilai Premi.....	24
4.4 Monitoring BS Bandrol .....	26
4.5 Monitoring Performance.....	27

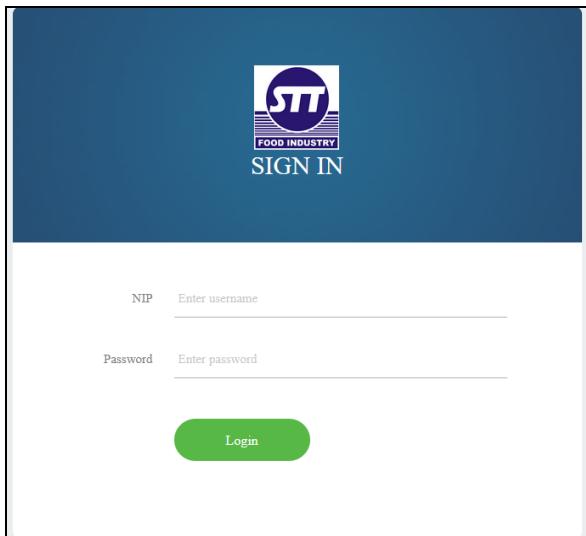
## **PENDAHULUAN**

Sistem adalah Kumpulan hal atau komponen yang saling terhubung dengan prosedur tertentu sehingga membentuk kesatuan guna mencapai tujuan tertentu. Aplikasi merupakan suatu perangkat lunak (*software*) yang memiliki fitur-fitur yang dapat diakses pengguna. Sehingga sistem aplikasi dapat diartikan sebagai sekumpulan komponen-komponen yang saling terhubung dengan prosedur tertentu sehingga membentuk fitur-fitur yang dapat diakses pengguna guna mencapai tujuan Perusahaan. Sistem aplikasi dibuat untuk memudahkan penggunanya dalam mengolah data sehingga menghasilkan informasi yang dapat membantu manajemen mengambil keputusan guna mencapai tujuan Perusahaan dengan efektif dan efisien.

Sistem Aplikasi Totalan merupakan sistem aplikasi yang dibuat untuk memudahkan tim totalan mencatat dan mengolah data harian produksi, seperti output dan biaya produksi untuk dikalkulasi nilai balancing antara planning, standar dan hasil real produksi. Sistem aplikasi totalan ini merupakan aplikasi berbasis web yang dibuat menggunakan Bahasa pemrograman PHP dengan framework codeigniter 3 dan database MySql yang dapat digunakan user menggunakan browser seperti fire fox atau chrome.

Manual book ini berisi informasi tentang tata cara penggunaan sistem aplikasi Totalan sehingga pengguna dapat menggunakan sistem aplikasi totalan dengan baik dan tepat, guna menyajikan informasi yang dapat digunakan sebagai tolak ukur pengambilan keputusan managemen.

## BAB I FORM LOGIN



NIP/username dan password dibuatkan oleh admin aplikasi yang biasanya dibawahi oleh departemen IT. Kolom nama user dan password tidak boleh kosong. Hak akses user dibagi 3 level, yaitu,

1. Admin

Level admin memiliki akses semua menu dan semua fungsi button, seperti *input*, *update*, *delete*. Termasuk Data Master.

2. Totalan

Level totalan memiliki akses menu yang berkaitan dengan input dan update data transaksi balancing dan downtime harian. Tidak termasuk Data Master.

3. Manager

Level manager memiliki semua akses menu dengan fungsi button yang terbatas. Level manager difungsikan hanya untuk view data.

## BAB II DATA MASTER

### 2.1 Data Pelaksana

Data Pelaksana							
Data Pelaksana							
Show 10 entries Search:							
No	NIP	Nama	Jabatan	Nilai Premi	Status	Operator	
1	114060014	ANDY SUARES SIRAIT	ASTDIV PRODUksi KERUPUK	Rp 800.000,00	aktif		
2	114080009	AGUS SUPRIYANTO	ASTDIV PRODUksi BISKUIT & MIE	Rp 800.000,00	aktif		
3	214105937	THERESA	KARU M-UP KERUPUK	Rp 400.000,00	aktif		
4	214110895	SULYSMYATY	KARU PACKING GORIO BISKUIT	Rp 400.000,00	aktif		
5	214120071	SITI FITRIANI	KARU M-UP KERUPUK	Rp 400.000,00	aktif		

List data pelaksana merupakan list data pelaksana produksi dari astdiv, karu, dan operator mesin. Entitas data yang dibutuhkan adalah nip, nama, jabatan, bagian dan nilai premi.

#### a. Tambah data

Tambah Data Pelaksana

Nip

Nama Lengkap

Jabatan

Data awal yang dibutuhkan untuk tambah data pelaksana adalah:

- **nip** : primary key yang digunakan sebagai acuan untuk nilai raport dan insentif
- **nama lengkap**
- **jabatan**

#### b. Edit data

Ubah Data Pelaksana

Nip

Nama Lengkap

Jabatan

Bagian

Nilai Premi

Status

Untuk data kelompok bagian, nilai premi dan status dapat diupdate ketika akan update data.

- **bagian** : kelompok bagian untuk acuan nilai insentif
- **nilai premi**: acuan pemrosesan nilai insentif
- **status**: acuan untuk nilai raport dan penginputan data pelaksana, jika non aktif maka tidak akan muncul di list proses insentif atau list data pelaksana

#### c. Hapus data

## 2.2 Jenis Packing

Data Jenis Packing						
<a href="#">Data Jenis Packing</a> <a href="#">Tambah data</a>						
Data Jenis Packing Show 10 entries Search: <input type="text"/>						
No	Id Packing	Bagian	Jenis Packing	Operator	Tampilkan?	
1	P-0722-00248	INLINE MIE KOTAK	MIE GEMEZ ENAAK CBP 1000	<input checked="" type="checkbox"/> master <input checked="" type="checkbox"/> std <input type="button" value="x"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
2	P-0722-00249	INLINE MIE KOTAK	MIE GEMEZ ENAAK CBP 1500	<input checked="" type="checkbox"/> master <input checked="" type="checkbox"/> std <input type="button" value="x"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
3	P-0823-00277	INLINE MIE KOTAK	MIE GEMEZ ENAAK CBP 2000	<input checked="" type="checkbox"/> master <input checked="" type="checkbox"/> std <input type="button" value="x"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
4	P-0123-00273	MIE HANCUR	MIE GEMEZ AYAM PANGGANG HANCURAN	<input checked="" type="checkbox"/> master <input checked="" type="checkbox"/> std <input checked="" type="checkbox"/> std pengolahan <input type="button" value="x"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
5	P-0123-00272	MIE HANCUR	MIE GORENG	<input checked="" type="checkbox"/> master <input checked="" type="checkbox"/> std <input checked="" type="checkbox"/> std pengolahan <input type="button" value="x"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	

List data jenis packing merupakan list data id packing, nama jenis packing (atau lebih dikenal: item produk) dan bagiannya. List ini dibagi kedalam 11 tipe bagian:

1. INLINE MIE KOTAK
2. PACKING MIE HANCUR
3. PACKING M-UP
4. PACKING M-LOW
5. GORIORIO
6. GOPOTATO
7. GORIORIO NONINLINE
8. GORENGAN
9. PUFFTWIST
10. PENGOLAHAN MIE HANCUR
11. GOPOTATO NONINLINE

Masing-masing tipe bagian memiliki format transaksi yang berbeda sesuai dengan tipe transaksi, data master standar kapasitas mesin (button master) dan data master standar persentasenya (button std). Kolom ‘tampilkan?’ pada list berfungsi untuk menyortir item produk yang sedang/tidak jalan agar tidak muncul di list transaksi balancing harian.

### a. Tambah data

Tambah Data Jenis Packing

<b>Id Packing</b>	P-1123-00285
<b>Bagian</b>	-Pilih Bagian-
<b>Jenis Packing</b>	Jenis Packing
<input type="button" value="Simpan"/> <input type="button" value="Batal"/>	

- **Id packing:** dibuat otomatis by sistem, format P-mm(bulan)yy(tahun)-nomor urut.
- **Bagian :** pilihan tipe bagian packing, acuan format transaksi harian
- **Jenis packing:** nama item produk

## b. Master

Data Master Standar					Data Master Standar > Tambah data	
Data Master Standar					Search: <input type="text"/>	
No	ID	Use?	Keterangan	Master Olah	Master Packing	
1	145	<input checked="" type="checkbox"/>	Per tgl 12 Juli 2023 perubahan isi dus dari 80 pcs ke 88 pcs (Promo dari marketing)	Kode Mesin : M-0722-00004 Nama Mesin : PACKING MIE KOTAK TOKIWA	Pcs/1kg bs bandrol : 563 Speed MC Pack : 100 rpm Pcs/dus : 88 Gramatur : 1.408 Gramatur (gr) : 16	

Data master standar kapasitas mesin ini berisi standar-standar yang diperlukan untuk perhitungan balancing perjam dan perhitungan kesimpulan balancing akhir shift. Ketika ada perubahan standar, admin bisa mengupdate standar terbaru dengan button **tambah data** maka muncul popup dengan form input yang telah terisi oleh standar terakhir sehingga admin tidak perlu menginput ulang semua kolom input, hanya memperbarui standar yang perlu diupdate. Kolom keterangan dapat diisi sesuai notes perubahan, misal NO IM atau keterangan detail perubahan standar. Kolom-kolom standar yang perlu diisi menyesuaikan jenis bagian.

ID MESIN	SOONTRUE
ID Packing	P-0722-00243
Gramatur/pcs (gr)	78
Pcs/Dus	20
Gramatur/pack (gr)	1.56
Speed MC Pack	35
Pcs/1Kg BS	96
Bandrol	
Keterangan	misal. Perubahan speed MC Olah atas IM tgl 23 jul 22

Contoh standar kerupuk m-up

ID MESIN	PACKING MIE KOTAK
ID Packing	P-0722-00248
Gramatur/pcs (gr)	16
Pcs/Dus	88
Gramatur/pack (gr)	1.408
Speed MC Pack	100
Pcs/1Kg BS	563
Bandrol	
Keterangan	misal. Perubahan speed MC Olah atas IM tgl 23 jul 22

contoh standar mie kotak

ID MESIN	PACKING BISKI
ID Packing	P-0722-00251
Pcs/Dus	640
Gramatur/pack (gr)	8.4
Speed MC Pack	140
Pcs/1Kg BS	1693
Bandrol	
Jumlah Pack/Dus	160
Kg/Dus + Cream	1.632
Isi/pack	4
Gr/Skin	2.1
Gr/Cream	0.9
Kg/Dus	1.344
Speed MC Olah	18
Cetakan Mold. Hor	19
Cetakan Mold. Ver	32
Ganti Bandrol	2
Ganti Tinta	2
Material Awal	643.1
Keterangan	misal. Perubahan speed MC Olah atas IM tgl 23 jul 22

contoh standar biskuit gorio

ID MESIN	POTATO KM 38
ID Packing	P-0722-00252
Pcs/Dus	800
Gramatur/pack (gr)	8.75
Speed MC Pack	188
Pcs/1Kg BS	1477
Bandrol	
Jumlah Pack/Dus	160
Isi/pack	5
Gr/Skin	1.75
Kg/Dus	1.4
Speed MC Olah	31
Cetakan Mold. Hor	11
Cetakan Mold. Ver	22
Ganti Bandrol	2
Ganti Tinta	2
Material Awal	536.57
Std Output/Adk	319.62
Keterangan	misal. Perubahan speed MC Olah atas IM tgl 23 jul 22

contoh standar biskuit potato

## c. Std

Data Master Standar										
INLINE MIE KOTAK MIE GEMEZ ENAAK CBP 1000										
Show 10 entries <input type="button" value="▼"/> <input type="text"/> Search: <input type="button" value="Search"/>										
#	ID Standar	Tanggal	Keterangan	POH	EFF	WASTE BANDROL	YIELD	Balancing	BS OLAH	
1	ST0046	2022-11-16 08:57:12	Update std material utuh sesuai std proses rev 27	95 (95 - 95)	93 (88 - 93)	2 (3.5 - 2.5)	82.47 - 91.15	90.76 - 96.38	2.5 (2.5 - 3)	Std BS Basah: 0.72

Data master standar persentase balancing ini berisi standar-standar yang diperlukan untuk mengukur persentase effisiensi, POH, yield, dan balancing.

UPDATE STANDAR

ID Packing	P-0722-00248		
POH (%)	95	-	95
EFF (%)	88	-	93
Waste Bandrol (%)	2	-	1.5
Yield (%)	82.47	-	91.15
Balancing (%)	90.76	-	96.38
Std. HH/HP Olah (%)	2.5	-	3
std. BS Basah	0.72		
std. cutting (kg)	3		
Std HMMG	2		
std. cutik (kg)	6		
std. material (kg)	340.82		
std. hp rempahan	1		
Keterangan	misal. Perubahan atas IM tgl 23 jul 22		

contoh standar mie kotak

UPDATE STANDAR

ID Packing	P-0722-00243		
POH (%)	98	-	98
EFF (%)	90	-	95
Waste Bandrol (%)	5	-	0
Yield (%)	94.05	-	103.95
Balancing (%)	94.53	-	100.37
Keterangan	misal. Perubahan atas IM tgl 23 jul 22		

contoh standar kerupuk m-low

UPDATE STANDAR

ID Packing	P-0722-00252		
POH (%)	98	-	98
EFF (%)	90	-	95
Waste Bandrol (%)	2	-	1.5
Yield (%)	80.33	-	89.33
Balancing (%)	80.34	-	91.53
BS Olah (%)	1.19	-	1.59
Std. BS Biskuit	0.4		
std. BS Basah (%)	0.79		
std. susut	22		
Keterangan	misal. Perubahan atas IM tgl 23 jul 22		

contoh standar biskuit potato

UPDATE STANDAR

ID Packing	P-0722-00251		
POH (%)	95	-	95
EFF (%)	85	-	90
Waste Bandrol (%)	3.5	-	0.5
Yield (%)	82.62	-	91.32
Balancing (%)	83.51	-	92.3
BS Olah (%)	0.94	-	1.44
Std. BS Biskuit	0.4		
std. Moulding (%)	0.54		
std. bs basah (kg)	10		
Keterangan	misal. Perubahan atas IM tgl 23 jul 22		

contoh standar biskuit gorio

## 2.3 Master Masalah

Data Sumber Masalah						
No	Bagian	Kategori	Masalah	Sumber Masalah	Penyelesaian	Operator
1	INLINE MIE KOTAK	Adukan	Suplay mie putus	Mixer 2 mati atau off karena gear box rusak	Proses produksi menggunakan 1 mixer dan mixer 2 tunggu penggantian gear box	
2	INLINE MIE KOTAK	As centrik	Hasil packing format kembung	Putaran as centrik tidak pas	Putar as centrik	
3	INLINE MIE KOTAK	As Centrik	Endseal sobek	Baut gear As centric jelek	Setting ulang As centric + ganti baut	

Data sumber masalah merupakan data master untuk pengelompokan masalah/downtime berdasarkan history yang pernah terjadi. Data downtime dikelempokkan berdasarkan bagian, kategori, masalah, sumber masalah dan penyelesaiannya atau solusi jangka pendeknya.

### d. Tambah data

Tambah Data Sumber Masalah

<b>Bagian</b>	-Pilih Bagian-
<b>Kategori</b>	Kategori
<b>Masalah</b>	permasalahan
<b>Sumber Masalah</b>	Sumber Masalah
<b>Penyelesaian</b>	Cara Penyelesaian

**Simpan** **Batal**

- **bagian** : acuan untuk menampilkan list downtime sesuai bagiannya
- **Kategori:** acuan untuk pengelompokan masalah di report record downtime.

### e. Edit data

Ubah Data Sumber Masalah

<b>Bagian</b>	INLINE MIE KOTAK
<b>Kategori</b>	Adukan
<b>Masalah</b>	Suplay mie putus
<b>Sumber Masalah</b>	Mixer 2 mati atau off karena gear box rusak
<b>Penyelesaian</b>	Proses produksi menggunakan 1 mixer dan mixer 2 tunggu penggantian gear box

**Simpan** **Batal**

- **Masalah:** masalah yang terjadi
- **Sumber masalah:** penyebab masalah terjadi
- **Penyelesaian:** solusi jangka pendek untuk masalah tsb

### f. Hapus data

### BAB III TRANSAKSI BALANCING

Transaksi Balancing						
						<a href="#">Data Transaksi Balancing</a>
						<a href="#">Tambah data</a>
<b>3.1</b>						
Data Transaksi Balancing						
Show	10	entries	Search:			
No	Tanggal	Bagian	Jenis Packing	Shift	Operator	
1	2023-11-25	INLINE MIE KOTAK	MIE GEMEZ ENAAK CBP 1000 LINE 1	3.3 Shift 1	3.2	
2	2023-11-25	INLINE BISKUIT GORIORIO	DEO GORIORIO VANILA ISI 2	Shift 3		
3	2023-11-25	INLINE BISKUIT GORIORIO	DEO GORIORIO VANILA ISI 2	Shift 1		
4	2023-11-24	INLINE MIE KOTAK	MIE GEMEZ ENAAK CBP 1000 LINE 1	Shift 3		

#### 3.1 Tambah Data Transaksi Balancing

<p>Tambah Data Transaksi Balancing</p> <p>Tanggal <input type="text"/></p> <p>Jenis Packing <input type="text"/></p> <p>Shift <input type="text"/></p> <p><b>Simpan</b> <b>Batal</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li><b>Tanggal:</b> tanggal mulai produksi per shift</li> <li><b>Jenis Packing:</b> bagian dan item produk. Bagian mengacu pada format sheet (format standar dan transaksi perjamnya)</li> <li><b>Shift:</b> Shift mulai produksi</li> </ul>
--	---

#### 3.2 Input Data Mesin, Standar Mesin, Tipe Standar Transaksi dan Transaksi Perjam

##### 3.2.1 Mie Kotak

TOTALAN PERJAM PROSES INLINE MIE GEMEZ ENAAK CBP 1000																													
<table border="1"> <tr> <td>Tanggal</td> <td>25/10/2023</td> </tr> <tr> <td>Shift</td> <td>Shift 3</td> </tr> <tr> <td>PACKING MIE KOTAK TOKIWA</td> <td>145</td> </tr> <tr> <td>jml mc</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>speed</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>pcs/ 1kg bandrol</td> <td>563</td> </tr> <tr> <td>pcs/dus</td> <td>88</td> </tr> <tr> <td>gramatur</td> <td>1.408</td> </tr> <tr> <td>std output/jam (packing)</td> <td>(16'98/1000)</td> </tr> <tr> <td>std output/jam (pengolahan)</td> <td>(100'jml mc*50)/88</td> </tr> <tr> <td>std output/jam (pengolahan)</td> <td>409.09090909091</td> </tr> <tr> <td></td> <td>(70'8160/88)</td> </tr> </table>	Tanggal	25/10/2023	Shift	Shift 3	PACKING MIE KOTAK TOKIWA	145	jml mc	1	speed	2	pcs/ 1kg bandrol	563	pcs/dus	88	gramatur	1.408	std output/jam (packing)	(16'98/1000)	std output/jam (pengolahan)	(100'jml mc*50)/88	std output/jam (pengolahan)	409.09090909091		(70'8160/88)	<table border="1"> <tr> <td>STD Output</td> <td>93</td> </tr> <tr> <td>STD BS Bandrol</td> <td>2</td> </tr> </table>	STD Output	93	STD BS Bandrol	2
Tanggal	25/10/2023																												
Shift	Shift 3																												
PACKING MIE KOTAK TOKIWA	145																												
jml mc	1																												
speed	2																												
pcs/ 1kg bandrol	563																												
pcs/dus	88																												
gramatur	1.408																												
std output/jam (packing)	(16'98/1000)																												
std output/jam (pengolahan)	(100'jml mc*50)/88																												
std output/jam (pengolahan)	409.09090909091																												
	(70'8160/88)																												
STD Output	93																												
STD BS Bandrol	2																												
<p><b>3</b></p> <p><b>⚠ pastikan telah menggunakan data yang sesuai!</b></p>																													
Proses Data Transaksi																													

setelah menambahkan transaksi balancing, jika jenis packing mengacu pada bagian inline mie kotak maka tampilan pemilihan data master kapasitas mesin dan data master standar persentasi akan seperti gambar diatas.

1. User memastikan telah menggunakan data master standar kapasitas mesin yang benar, data yang ditampilkan otomatis mengarah pada data terbaru.
2. Jika data master standar kapasitas mesin sudah benar, inputkan jumlah mesin yang running produksi sesuai kelompok nama mesinnya.
3. Kemudian pilih tipe standar output yang akan digunakan, tipe standar packing atau tipe standar pengolahan. Masing-masing perhitungan standar ditampilkan rumusnya dibawah kolom input, dan hasil hitungnya otomatis dikolom input. Setelah diproses, maka tampilan awalnya seperti ini:

TOTALAN PERJAM  
PROSES INLINE MIE GEMEZ ENAAK CBP 1000

Hari/Tanggal : Selasa, 28 November 2023  
Shift : Shift 3  
Jumlah Adukan :  
Plan PPIC :  
Material : 340.82

**PACKING MIE KOTAK TOKIWA**

Jml Mc	5
pcs/dus	88
gramatur	16
Berat/Dus	1.408 (16*88/1000)
std output/jam	340.91 (100*jml mc*60)/88

NO MENIT	JAM	OUTPUT(DUS) std 0		BS BASAH (Konversi ke BS kering)				HHM		HHG		Total HHM & HHG		BS HH/HP (Olah)				BS HH/HP (Packing)				BS BANDROL		TOTAL BS		WIP Tampungan		DOWNTIME			
		MULAI	SELESAI	STD	REAL	REAL (%)	Cutting std. 3kg	Cutik std. 6kg	Total (ctn)	% std. 0.72	Kg	Kg	Dus	% std. 2%	HH/HP Patah (kg)	HP Remahan (kg)	TOTAL HH/HP (dus) std. 2.5%	HP Patah (kg)	HP Remahan (kg)	TOTAL HH/HP DUS std. 1.5%	Kg	Dus	% std 2%	ctn %	DUS %	menit DUS %	menit DUS %	menit DUS %			

Tambah Transaksi

Tanggal: 2023-11-25

Real (Output Dus):

Cutting:

Cutik:

Jam Mulai: 15:56

Jam Selesai: 15:56

Jam Istirahat?

STD:

BS Roll	BS Steam	HHM	HHG	BS sapuan
450	2			
563	1.28			
80				

HP Olah Remahan

HP remahan Pack

Tipe Jam: 1

Simpan

4. Selanjutnya adalah menambahkan transaksi perjamnya. Kolom input sesuai dengan bagiannya, untuk transaksi mie kotak data yang perlu diinput terlihat pada form disamping.

- Jika ditengah shift ada perubahan **standar**, value standar juga bisa dimanualkan sesuai real yang berjalan dilapangan
- **Tipe jam** default 1 jika transaksi dan jam transaksi ditanggal yang sama. Contoh, pada transaksi shift 3 akan ada transaksi diatas jam 00:00, yang mana waktu realtimenya adalah +1 dari tanggal mulai produksi, maka tipe jam diubah menjadi 2, agar urutannya sesuai.

NO MENIT		JAM						OUTPUT(DUS) std 93%				BS BASAH (Konversi ke BS kering)				HHM			HHG		Total HHM & HHG			BS HH/HP (Olah)				BS HH/HP (Packing)				BS BANDROL			TOTAL BS		WIP Tumpungan	
		MULAI	SELESAI	STD	REAL	REAL(%)	Cutting std. 3kg	Cutik std. 6kg	Total (ctn)	% std. 0.72	Kg	Kg	Dus	% std. 2%	HH/HP Patah (kg)	HP Remahan (kg)	TOTAL HH/HP (dus) std. 2.5%	HP Patah (kg)	HP Remahan (kg)	TOTAL HH/HP DUS std. 1.5%	Kg	Dus	% std 2%	ctn	%	DUS	%											
1	60	12:00	13:00	450	425	94.44%	1.26	2.01	2.55	0.57%	1.72	2.07	2.96	0.66%	6	8	10.94 2.43%	3	4	5.47 1.22%	1.27	8.94	1.99%	30.86	5.64%	0	0%											
2	60	13:00	14:00	450	445	98.89%	1.76	2.4	3.25	0.72%	1.90	2.40	3.36	0.75%	5	9	10.94 2.43%	3	5	6.25 1.39%	1.25	8.8	1.95%	32.6	5.85%	0	0%											
3	60	14:00	15:00	450	428	95.11%	1.14	1.49	2.05	0.46%	1.14	1.49	2.05	0.46%	6	7	10.16 2.26%	2	5	5.47 1.22%	1.2	8.45	1.88%	28.17	5.05%	0	0%											

Tampilan Transaksi perjam Mie Kotak

### 3.2.2 Mie Hancur, Kerupuk M-Up, Kerupuk M-Low

TOTALAN PERJAM PROSES PACKING TIC-TIC BAWANG CBP 2000		KAWASHIMA: SOONTRUE: Per tg 03 Juli 2023 perubahan isi dus dari 44 pcs ke 40 pcs	
Tanggal	11 / 09 / 2022	Shift	Shift 1
KAWASHIMA	175	SOONTRUE	145
jml mc	2	STD Output	95
speed	50	Shift 1	1
pcs/1kg bandrol	199	STD Bandrol	1
pcs/dus	40		
gramatur	0.8		
std output/jam	(20*40/1000)	std output/jam	(20*40/1000)
<b>⚠ pastikan telah menggunakan data yang sesuai!</b>			
Proses Data Transaksi			

setelah menambahkan transaksi balancing, jika jenis packing mengacu pada bagian packing kerupuk M-up, kerupuk M-Low dan Mie hancur maka tampilan pemilihan data master kapasitas mesin dan data master standar persentasi akan seperti gambar diatas. Untuk bagian yang menggunakan 2 jenis mesin berbeda maka standar kapasitas mesinnya akan tampil 2 jenis mesin.

1. User memastikan telah menggunakan data master standar kapasitas mesin yang benar, data yang ditampilkan otomatis mengarah pada data terbaru.
2. Jika data master standar kapasitas mesin sudah benar, inputkan jumlah mesin yang running produksi sesuai kelompok nama mesinnya, maka standar output perjam akan terhitung otomatis berdasarkan data master standar kapasitas mesin. Tidak ada pemilihan standar packing atau pengolahan karena bagian ini khusus packing (Non Inline)
3. Setelah itu klik proses. Kemudian user dapat menginputkan data transaksi perjam seperti yang sudah dijelaskan sebelumnya, pada **3.2.1** point 4. berikut tampilan form input transaksi perjamnya.

Tambah Transaksi

Tanggal	Real (Output Dus) <input type="button" value="data papan"/>			
Jam Mulai	BS Bandrol (kg)			
Jam Selesai	Menit (Downtime Normatif)			
Jam Istirahat? <input type="checkbox"/>	Menit (Downtime Non-normatif)			
Tipe Jam				
STD	std dus perjam : 900	pcs/kg bandrol : 232	pcs/dus : 40	speed : 60
<input type="button" value="Simpan"/>				

Notes: Button data papan merupakan pengembangan dari project monitoring produksi tidak dibahas pada modul ini.

TOTALAN PERJAM PROSES PACKING FF CBP LOKAL												standar awal KAWASHIMA: Tgl 02 Nov 2023 Perubahan isi per kg dari 236 pcs ke 232 pcs SOONTRUE: Tgl 02 Nov 2023 Perubahan isi per kg bandrol dari 236 pcs ke 232 pcs					
NO MENIT	JAM	OUTPUT(DUS) std 95%			BS BANDROL std 4%			DOWNTIME			BALANCING			NO MC	MASALAH	SUMBER MASALAH	Jangka Pendek
		MULAI	SELESAI	STD	REAL	REAL(%)	KG	DUS	%	Menit	Dus	%	Menit	Dus	%	DUS	%
1	60 08:00	09:00	900	765	85%	4.2	24.36	2.71%	0	0	0%	116	174	19.33%	963.36	107.04%	<span style="color:red;">X</span> <span style="color:blue;">S</span> <span style="color:green;">+</span>
2	60 09:00	10:00	900	855	95%	5.05	29.29	3.25%	16	24	2.67%	60	90	10%	998.29	110.92%	<span style="color:red;">X</span> <span style="color:blue;">S</span> <span style="color:green;">+</span>
3	60 10:00	11:00	900	820	91.11%	6.04	35.03	3.89%	10	15	1.67%	64	96	10.67%	966.03	107.34%	<span style="color:red;">X</span> <span style="color:blue;">S</span> <span style="color:green;">+</span>
4	60 11:00	12:00	900	860	95.56%	6.1	35.38	3.93%	4	6	0.67%	43	64.5	7.17%	965.88	107.32%	<span style="color:red;">X</span> <span style="color:blue;">S</span> <span style="color:green;">+</span>

Tampilan transaksi perjam Kerupuk

### 3.2.3 Goriorio Inline

TOTALAN PERJAM  
PROSES INLINE BISKUIT DEO GORIORIO COKLAT ISI 2

Tanggal	02/09/2022	Plan PPIC	Std Output (%)
Shift	Shift 1	Jml MC Packing	90
Line	1	Jumlah Pack/Dus	0.94 - 1.44
Gr/Skin	2.1	Pcs/1Kg BS Bandrol	0,54
Kg/Dus	1.344	Kg/Dus + Cream	10
Material Awal	643.1	Speed MC Pack	3.5
Jml Adukan		Std 2	0.5
Std Output/Jam	1026	jml_mc*140*60/160	4
	18*(32*19)*60/640	<input type="checkbox"/> STD Packing	82.62 - 91.32
		Ganti Master <input type="button" value="166 1 "/>	85.36 - 90.64
		ID mesin	
		166	
<input type="button" value="Proses Data Transaksi"/>			

Penginputan transaksi goriorio Inline tidak jauh berbeda dengan transaksi yang sudah dijelaskan pada 3.2.1 dan 3.2.2 point 1 sampai 4. User dapat menginputkan data sesuai form input yang tampil, seperti line, jumlah adukan, plan ppic dan jumlah mesin packingnya. Karena bagian ini merupakan tipe transaksi inline, maka user juga dapat memilih, akan menggunakan standar output perjam atau pengolahan dengan mengklik form checkbox dibawah angka standar output perjamnya.

TOTALAN PERJAM PROSES PENGOLAHAN IN LINE BISKUIT DEO GORIORIO VANILA ISI 2																		standar awal																													
NO	MINIT	JAM			OUTPUT(DUS)			BS RECYCLE PENGOLAHAN (KG)						BS RECYCLE PACKING (KG)						DOWNTIME						BALANCING																					
		MULAI	SELESAI	STD	REAL	HASIL (std.90%)	Moulding (Kg)	Oven (Kg)	Recycle Salido (Kg)	Sapuan (Kg)	KG	DUS	% 0.54% Max	TAMPUNGAN WIP	Waste Bandrol	Std 3.5%	Waste Recycle	Total Waste	Tampungan Pracopack	Normatif	Non Normatif	Minit	Dus	%	Minit	Dus	%	DUS	%																		
1	60	08:00	09:00	1026	925	90.16%	0.33	0.2	2.8	0.2	3.53	2.63	0.26%	0	0	3.33	0.1	0.066	36.29	3.5%	7.15	4.38	0.43%	40.67	3.96%	0	0	30	26.25	2.56%	60	52.5	5.12%	1047.05	102.05%												
2	60	09:00	10:00	1026	928	90.45%	0.35	0.3	2.9	0.2	3.75	2.79	0.27%	0	0	3.15	0.08	0.133	34.18	3.33%	7.13	4.37	0.43%	38.55	3.76%	0	0	32	28	2.73%	61	53.38	5.2%	1050.72	102.41%												

Tampilan transaksi perjam Gororio Inline

### 3.2.4 Gororio Non Inline

TOTALAN PERJAM PROSES BISKUIT DEO GORIORIO VANILLA ISI 2											
Ganti Master	174   1	Tanggal	29/11/2023	Shift	Shift 1	Line	1	Produk	Skin Gororio	Gr/Skin	2.1
										Pcs/Dus	640
										Kg/Dus	1.344
										Kg/Dus+Cream	1.632
										Material Awal	643.1
										Jml Adukan	
										Plan PPIC	
										Std Output/Jam	1149.12
										(15*(19*32)/60)/640)*1.344	
<input checked="" type="checkbox"/> Input Pengolahan											
Proses Data Transaksi											

Transaksi Gororio NonInline dibagi menjadi 2 sheet/tampilan berbeda, yaitu Packing dan Pengolahan. Transaksi Pengolahan diinput dengan mencentang checkbox Input Pengolahan.

Transaksi Packing diinput dengan mencentang checkbox Input Packing. Semua kolom form yang kosong dapat diisi sesuai kebutuhan transaksi. Setelah klik proses data transaksi, maka tampilan dan form input transaksi perjam akan menyesuaikan Transaksi yang dipilih, tampilan transaksi packing akan seperti gambar dibawah ini,

TOTALAN PERJAM PROSES PACKING BISKUIT DEO GORIORIO VANILLA ISI 2																			BALANCING		MASALAH	SUMBER MASALAH							
NO	MENIT	JAM			OUTPUT(Dus)			BS RECYCLE PACKING (KG)						DOWNTIME						BALANCING		MASALAH	SUMBER MASALAH						
		MULAI	SELESAI	STD	REAL	HASIL (std.0%)	Jml Mc	MC Pack (kg)	MC Cokelat (kg)	BS QC (kg)	Total (cm)	%	Kg	Dus	%	std 4	Dus	%	Menit	Dus	%	Menit	Dus	%					
1	60	08:00	09:00	840	635	75.6%	2.1	0.06	0.063	22.86	2.72%	15.12	9.26	1.1%	std 4	32.12	3.82%	0	0	16	1.67%	38	33.25	3.96%	714.37	65.04%	Skin macet di feeding (2,3,4,5,9,11,12,14,15,16,18) Potongan lari (13)	Skin pecah/tersangkut, macet di stopper feeding	
2	60	09:00	10:00	840	636	75.71%	2.02	0.07	0.126	22.11	2.63%	15.08	9.24	1.1%	std 4	31.35	3.73%	0	0	20	17.5	2.08%	56	49	5.83%	733.85	87.36%	Skin macet di feeding (1,3,4,5,6,7,9,10,11,12,14) Bandrol tepas (18)	Sensor error Skin pecah/tersangkut, macet di stopper feeding Skin naik masuk corong

Sedangkan tampilan transaksi packing akan seperti gambar dibawah ini,

TOTALAN PERJAM PROSES PENGOLAHAN BISKUIT DEO GORIORIO VANILLA ISI 2																			BALANCING		MASALAH	SUMBER MASALAH	
NO	MENIT	JAM			OUTPUT(Kg)			BS RECYCLE/PENGOLAHAN (KG)						DOWNTIME						BALANCING		MASALAH	SUMBER MASALAH
		MULAI	SELESAI	STD	REAL	HASIL (std.97%)	Moulding (Kg)	Oven Gado (Kg)	Recycle (Kg)	Sapuan (Kg)	kg	%	0.54%	Menit	Kg	%	Menit	Kg	%	kg	%		
1	60	08:00	09:00	1149.12	1138.7	99.09%	0.74	0.2	2.84	0.2	3.98	0.35%	0	0	0%	0	0	0%	1142.68	99.44%		Jangka Pendek	
2	60	09:00	10:00	1149.12	1137.24	98.97%	0.68	0.3	2.92	0.2	4.1	0.36%	0	0	0%	0	0	0%	1141.34	99.32%			

### 3.2.5 Gopotato Inline

TOTALAN PERJAM PROSES INLINE BISKUIT DEO GO POTATO	std: standar awal		
POTATO KM 2500: Per tgl 13 Jan 2023 IM no 02/IM/BSK/STB/1/23 perubahan standart dari 195 rpm ke 188			
POTATO KM 3800: Per tgl 13 Jan 2023 IM No 02/IM/BSK/STB/1/23 Perubahan dari speed 140 ke 188 rpm			
<b>Tanggal</b> 29/11/2023	<b>POTATO KM 2500</b> 104   18 jml mc <input type="text"/> <b>speed</b> 188 <b>pcs/ 1kg bandrol</b> 1477 <b>pack/dus</b> 160 <b>std output/jam</b> <input type="text"/> <small>(jml_mc*188*60/160)</small>	<b>POTATO KM 3800</b> 105   18 jml mc <input type="text"/> <b>speed</b> 188 <b>pcs/ 1kg bandrol</b> 1477 <b>pack/dus</b> 160 <b>std output/jam</b> <input type="text"/> <small>(jml_mc*188*60/160)</small>	<b>ID standar</b> 36
<b>Shift</b> Shift 1	<b>jml mc</b> <input type="text"/>	<b>speed</b> 188	<b>ID mesin</b> 105
<b>Line</b> 1	<b>oven Gado</b> <input type="text"/>	<b>sapuan</b> <input type="text"/>	
<b>Produk</b> Deo Go Potato	<b>kg</b> <input type="text"/>	<b>%</b> <input type="text"/>	
<b>Formula+Air</b> 536.57			
<b>Std Output/adk</b> 319.62			
<b>Jml Adukan</b> 562,65			
<b>Plan PPIC</b> 31*(22*11)*(60/160)*5			
<b>Std Output/Jam</b> 31*(22*11)*(60/160)*5			
<b>std pengolahan</b> <input checked="" type="checkbox"/>		<b>std packing</b> <input type="checkbox"/>	
Ganti Master <input type="button" value="105   5"/>	Proses Data Transaksi		

Cara penginputan transaksi Gopotato Inline juga tidak jauh berbeda dengan transaksi Goriorio Inline (3.2.3). Tampilan transaksi Gopotato Inline seperti gambar dibawah ini,

TOTALAN PERJAM PROSES INLINE BISKUIT DEO GO POTATO										std: standar awal POTATO KM 2500: Per tgl 1 Jan 2023 IM no 02/IM/BSK/STB/1/23 perubahan standart dari 195 rpm ke 188											
Hari/Tanggal : Kamis, 30 Nov 2023										POTATO KM 2500											
Line : 3										Jml Mc	ASTDIV PRODUKSI										
Shift : Shift 1										pcs/1kgbandrol	: AGUS SUPRIYANTO 08:00-18:00										
Jml Adukan : 0										pack/dus	: KRISTIYONO 08:00-18:00										
Formula + Air : 1536.57 Kg										speed	: BALIUNG MULYAHARO 08:00-18:00										
Std Output/adik : 319.62 Dus											: MELINA MANALU 08:00-18:00										
Std Output/Jam : 562.65 Dus											: HERLINA 18:00-18:00										
Pcs/ctn : 160 Pcs											: SANTA 08:00-14:00										
Gramatur : 8.75 Gr											: AHMAD JULIANSYAH 14:00-18:00										
Berat/dus : 1.4 Kg											KARU OLAH 1 : MUSTOFA 08:00-15:00										
Isi/pack : 5 pcs											KARU OLAH 2 : RUDI HARTONO 15:00-18:00										
Plan PRIC : 5110 Dus											KARU TEHNIK OLAH 1 : AHMAT SURAHMAN 08:00-14:00										
											KARU TEHNIK OLAH 2 : NASRUDIN 14:00-18:00										
											KARU TEHNIK PACK 1 : TAUPAN INDRAGIRI 08:00-15:00										
											KARU TEHNIK PACK 2 : ZEINUL ABDI 15:00-18:00										
											Operator : RANDY S (Cetak), MARINI FEBRIANI (1), LIA (2), SUMARNI (2), SRI HANI (3), REGI PUTRA UTAMA (4), MURA O (5), PUTRI ANISA SARI (6), YOGA TRI BUJI (7), HADI S (8)										
NO	MINUT		JAM		OUTPUT(DUS)				WASTE OLAH					WASTE PACKING					DOWNTIME		
					BS BASAH		BS REC GAIKO		TOTAL		WIP TAMPUNGAN		BS REC PACK		BS BANDROL		TOTAL		WIP PRACOKSAP		
					DUS	%	DUS	%	DUS	%	DUS	%	DUS	%	MC Pack KZ	MC Cospack KZ	BS Total (ctn)	%	DUS	%	
					MULAI	SELESAI	STD	REAL	HASIL	std.50%	DUS	%	DUS	%	DUS	%	BS Total (ctn)	%	DUS	%	

### 3.2.6 Gopotato Non Inline

TOTALAN PERJAM													
PROSES PACKING BISKUIT BRIO GO POTATO													
Ganti Master	189   5   <input type="button" value="▼"/>												
Tanggal	21/11/2023												
Shift	Shift 1												
Line	1   <input type="button" value="▼"/>												
Produk	Skin Goriorio												
Gr/Skin	1.75												
Pcs/Dus	1632												
Kg/Dus	2.856												
Material Awal	536.57												
Jml Adukan													
Plan PPIC													
Std Output/Jam	787,71												
(31*(11*22)*60/1632)*2.856													
<input type="checkbox"/> Input Pengolahan													
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">jml mc</td> <td>189   5   <input type="button" value="▼"/></td> </tr> <tr> <td>speed</td> <td>50</td> </tr> <tr> <td>pcs/1kg bandrol</td> <td>476</td> </tr> <tr> <td>pack/dus</td> <td>48</td> </tr> <tr> <td><b>std output/jam</b></td> <td style="background-color: #ffff00;"><input type="text" value=""/></td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: right;">(jml_mc*50*60/48)</td> </tr> </table>		jml mc	189   5   <input type="button" value="▼"/>	speed	50	pcs/1kg bandrol	476	pack/dus	48	<b>std output/jam</b>	<input type="text" value=""/>	(jml_mc*50*60/48)	
jml mc	189   5   <input type="button" value="▼"/>												
speed	50												
pcs/1kg bandrol	476												
pack/dus	48												
<b>std output/jam</b>	<input type="text" value=""/>												
(jml_mc*50*60/48)													
<input checked="" type="checkbox"/> Input Packing													

Cara penginputan transaksi Gopotato Noninline juga tidak jauh berbeda dengan transaksi Goriorio Noninline (3.2.3). Tampilan transaksi Packing seperti gambar dibawah ini,

TOTALAN PERJAM PROSES PACKING BISKUIT BRIO GO POTATO																													
Hari/Tanggal : Selasa, 21 Nov 2023																													
Shift	Shift 1																												
Plan PPIC	Jml Mc : 625 Dus																												
Gr/Skin	L																												
Skin/pack	Pack/dus : 48																												
Kg/Dus	Pcs/1kgbandroll : 476																												
Pcs/Dus	Speed : 50																												
	std : 62.5 (1750/60/48)																												
DRACO 308 S																													
NO	MENIT	JAM		OUTPUT(Dus)			BS RECYLE PACKING (KG)			Tamp.																			
		MULAI	SELESAI	STD	REAL	HASIL (STD,50%)	Waste Bandrol std (%)	Waste Recycle	Total Waste	Prasopack	Normatif																		
		MC Pack kg	MC KosPack kg	BG QC kg	Dus	%	Kg	Dus	%	Dus	%	Non Normatif																	
1	60	09:00	10:00	62.5	58	92.8%	0.35	0	0.022	3.47	5.55%	3.8	1.33	2.13%	4.6	7.68%	2	2.08	3.33%	5	5.21	8.34%	70.09	112.14%	☒	☒	Skin pecah - pecah dideping	Feeding macet	Setting ulo
2	60	10:00	11:00	62.5	59	94.4%	0.23	0	0.011	2.28	3.65%	3.93	1.36	2.21%	3.66	5.86%	0	0	0%	5	5.21	8.34%	67.87	106.59%	☒	☒	Tray keluar dari lajur atau naik	Tray terjepit endseal	Setting ulo
3	60	11:00	12:00	62.5	60	96%	0.13	0	0.006	1.29	2.06%	3.69	1.29	2.06%	2.58	4.13%	2	2.08	3.33%	0	0	0%	64.66	103.46%	☒	☒			

Sedangkan tampilan transaksi pengolahan akan seperti gambar dibawah ini.

TOTALAN PERJAM PROSES PENGOLAHAN BISKUIT BRIO GO POTATO																					
Hari/Tanggal	: Senin, 20 Nov 2023			ASTDIV PRODUKSI	: AGUS SUPRIYANTO			20:00-01:00													
Shift	: Shift 3			STAFF TEHNIK	: KRISTYONO			20:00-01:00													
Line	: 3			STAFF PRODUKSI 3	: HERLINA			23:00-01:00													
Gr/Skin	: 1.75 gr			KARU OLAH 2	: SANTA			20:00-22:00													
Pcs/dus	: 1632 Pcs			KARU OLAH 3	: AHMAD JULIANSYAH			22:00-01:00													
Kg/dus	: 2.856 Kg			KARU TEHNIK 2	: AHMAT SURAHMAN			20:00-22:00													
Std Output/Jam	: 786.71 Kg			KARU TEHNIK 3	: NASRUDIN			22:00-01:00													
$31*(11*22)*60/1632$																					
Material Avail	: 536.57 Kg			Operator	:																
Jml Adukan	: 8 Batch																				
NO MENIT		JAM			OUTPUT(KG)			BS RECYCLE PENGOLAHAN (KG)			DOWNTIME										
		MULAI	SELESAI	STD	REAL	BS BASAH	BS REC GAIDO	TOTAL BS PENGOLAHAN	Normatif	Non Normatif		BALANCING									
				kg	% std 0.74	% std 0.4	kg	% 1.14%	Menit	kg %	Menit	kg %									
1	60	20:00	21:00	787.71	727.2	92.32%	60	7.62%	61.13	7.76%	0	0 0%	0	0 0%	788.33	100.08%	<span style="color:red;">X</span> <span style="color:green;">+</span> <span style="color:green;">+</span> Waran skin kemorahan	Suhu didalam oven masih kepanasan pasca cleaning	Setting suhu oven		
2	60	21:00	22:00	787.71	758.17	96.25%	60	0.08%	30	3.81%	31.21	3.96%	0	0 0%	0	0 0%	789.38	100.21%	<span style="color:red;">X</span> <span style="color:green;">+</span> <span style="color:green;">+</span> Hasil cetak skin non standar / skin grapes	Belt moulding masih baru	Setting belt moulding
3	60	22:00	23:00	787.71	782.8	99.38%	65	0.08%	23	0.29%	3.55	0.45%	0	0 0%	0	0 0%	786.35	99.83%	<span style="color:red;">X</span> <span style="color:green;">+</span> <span style="color:green;">+</span>		
4	60	23:00	00:00	787.71	776.16	98.53%	66	0.08%	23.3	0.3%	3.63	0.46%	0	0 0%	0	0 0%	779.79	98.99%	<span style="color:red;">X</span> <span style="color:green;">+</span> <span style="color:green;">+</span>		
5	39	00:00	00:39	512.01	525.31	102.6%	0.33	0.06%	1.37	0.27%	2.1	0.41%	0	0 0%	0	0 0%	527.41	103.01%	<span style="color:red;">X</span> <span style="color:green;">+</span> <span style="color:green;">+</span>		
	<b>279</b>			<b>3662.85</b>	<b>3569.64</b>	<b>97.47%</b>	<b>2.82</b>	<b>1.5</b>	<b>96</b>	<b>1.3</b>	<b>101.62</b>	<b>2.77%</b>	<b>0</b>	<b>0 0%</b>	<b>0</b>	<b>0 0%</b>	<b>3671.26</b>	<b>100.23%</b>			

### 3.2.7 Gorengan

Transaksi gorengan sedikit berbeda dengan transaksi yang lain. Setelah menambah transaksi balancing, user langsung dapat menginputkan transaksi perjamnya. Form input transaksi perjam dijelaskan pada gambar berikut

Tambah Transaksi

<b>Tanggal</b>	<b>Produk</b>		
2023-11-30	FF LOKAL   60   10   33   330   5   0.5   0.5		
<b>Jam Mulai</b>	<b>ID PRODUK</b>	<b>KG/DRUM</b>	<b>DRUM/JAM</b>
14:00	60	10	33
<b>Jam Selesai</b>	<b>Real Output (kg)</b>		
15:00			
<b>Tipe Jam</b>	<b>BS Gorengan (kg)</b>		
1		+	
<b>Menit (Downtime Normatif)</b>			
<b>Menit (Downtime Non-normatif)</b>			

**Simpan**

Tambah Transaksi

<b>Tanggal</b>	<b>Produk</b>
2023-11-30	PERSIAPAN AWAL
<b>Jam Mulai</b>	Menit (Downtime Normatif)
14:00	
<b>Jam Selesai</b>	Menit (Downtime Non-normatif)
15:00	
<b>Tipe Jam</b>	
1	

**Simpan**

---

<b>Tanggal</b>	<b>Produk</b>
2023-12-20	PERSIAPAN AWAL
<b>Jam Mulai</b>	PERSIAPAN AWAL
14:00	WAKTU TUNGGU
	PEMANASAN MINYAK ULANG
	PENAMBAHAN MINYAK
	TAP MINYAK
	MIXING MINYAK
	GANTI PRODUK
	OFF
	OFF (ISTIRAHAT)
<b>Tipe Jam</b>	

## Transaksi Produk

Ketika transaksi produk dipilih maka akan muncul standar produk gorengan seperti standar kg/drum, dan standar drum/jam, user kemudian menginputkan data pada form yang tampil.

## Transaksi non produk

Jenis transaksi non produk dapat dilihat pada gambar diatas, ketika memilih transaksi nonproduk form yang tampil akan berbeda dengan transaksi produk, user dapat menginputkan data pada form yang tampil.

Sehingga Tampilan transaksi gorengan akan terlihat seperti gambar dibawah ini,

PRODUK	JAM GORENG		JAM KERJA		STD OUTPUT		PENCAPAIAN			BS GORENGAN		DOWNTIME NORMATIF		DOWNTIME NON NORMATIF		BALANCING		NO MC	MASALAH
	Mulai	Selesai	Jam:Mnt	Jam	KG/Drum	KG/Jam	Std (kg)	Real (kg)	eff (%) std. 98%	KG	% std. 0.5%	Menit	KG %	Menit	KG %				
⌚ PERSIAPAN AWAL	06:00	06:30	0:30	0.5			0	0				30	0 0%	0	0%	0%	<span style="color:red;">X</span> <span style="color:green;">+</span>		
⌚ WAKTU TUNGGU	06:30	07:07	0:37	0.62			0	0				37	0 0%	0	0%	0%	<span style="color:red;">X</span> <span style="color:green;">+</span>		
⌚ TIC CBP SAMCOL	07:07	08:00	0:53	0.88	10	240	212	210	99.06%	0.35	0.17%	0	0 0%	0	0 0%	99.23%	<span style="color:red;">X</span> <span style="color:green;">+</span>		
⌚ OFF	08:00	08:10	0:10	0.17			0	0				0	0 0%	10	0%	0%	<span style="color:red;">X</span> <span style="color:green;">+</span>	(Line 1) 08:00-08:10 Tap Minyak ditengah	
⌚ PENAMBAHAN MINYAK	08:10	08:15	0:5	0.08			0	0				5	0 0%	0	0%	0%	<span style="color:red;">X</span> <span style="color:green;">+</span>		
⌚ WAKTU TUNGGU	08:15	08:30	0:15	0.25			0	0				15	0 0%	0	0%	0%	<span style="color:red;">X</span> <span style="color:green;">+</span>		
⌚ TIC CBP SAMCOL	08:30	09:00	0:30	0.5	10	240	120	120	100%	0.24	0.2%	0	0 0%	0	0 0%	100.2%	<span style="color:red;">X</span> <span style="color:green;">+</span>		
⌚ PENAMBAHAN MINYAK	09:00	09:05	0:5	0.08			0	0				5	0 0%	0	0%	0%	<span style="color:red;">X</span> <span style="color:green;">+</span>		

### 3.2.8 Pufftwist

TOTALAN PERJAM  
PROSES PUFFTWIST TWISTKO FAMILY

ID Standar	2																				
Output/jam	225																				
<b>Proses</b>																					
Gramatur (kg/dus)	1.54	Material Baku NO Rec (kg)	58.35	Output 1 adk ex extruder(kg)	51.14	Std Susut KA	12	Per jam(kg)	180	Output 1 adk ex dryer (kg)	47.35	Output 1 adk ex Molen (kg)	71.98	Std Susut KA	6	Bumbu Pasta	52	Out Put Per jam(kg)	225	STD BS Roasting - dryer	Sapuan Recycle Ayakan

Pola penginputan pufftwist hampir sama dengan pola penginputan transaksi packing atau pengolahan. Setelah proses tambah transaksi balancing, user memilih dan memastikan standar yang dipilih sudah benar kemudian klik proses. Form input transaksi perjamnya seperti gambar di samping.

Tambah Transaksi ×

Tanggal	Real Output	BS Sapuan (kg)	Menit Normatif
2023-11-29			
Jam Mulai	BS Extruder (kg)	BS Recycle (kg)	Menit Nonnormatif
17:45			
Jam Selesai	BS Ayakan (kg)		
18:45			
Tipe Jam			
1			
Jam Istirahat? <input type="checkbox"/>			
Simpan			

Tampilan transaksi pengolahan pufftwist seperti gambar dibawah,

TOTALAN PERJAM  
PROSES PUFFTWIST TWISTKO FAMILY

Gramatur (kg/dus)	STD Output per Extruder				STD Output Roasting - Molen					STD BS Roasting - dryer		
	Material Balru NO Rec (kg)	Output 1 adk ex extruder(kg)	Std Susut KA	Per jam(kg)	Output 1 adk ex dryer (kg)	Output 1 adk ex Molen (kg)	Std Susut KA	Bumbu Pasta	Out Put Per jam(kg)	Sapuan	Recycle	Ayakan
1.54	58.35	51.14	12	180	47.35	71.98	6	52	225	0.1	0.4	1

Hari/Tanggal : Wednesday, 29 Nov 2023

Shift ; Shift 1

ASTDIV PRODUKSI 1 : ANDY SUARES SIRAIT

STAFF TEHNIK 1 : YURY ARDIANSYAH 07:00-17:45

STAFF PRODUKSI 1 : JAJANG KUSMIRAT 07:00-17:45

KARU OLAH 2 : TRI WIDODO 15:00-17:45

KARU TEHNICK 1 : SOPIAN HADI 07:00-15:00

KARU TEHNICK 2 : MITRA SUPRIYADI 15:00-17:45

KARU OLAH 1 : SUDARMONO 07:00-15:00

JAM	JAM KERJA	OUTPUT <small>std 97%</small>		BS EXTRUDER	BS ROASTING - DRYER						TOTAL BS	DOWNTIME NORMATIF	DOWNTIME NON NORMATIF	BALANCING	NO MC	MASALAH		
		BS SAPUAN	BS RECYCLE		BS AYAKAN	KG	% std 0.4	KG	% std 0.1	KG								
07:00	08:00	1:00	60	225	224	99.56%	0.6	0.27%	0.1	0.04%	0.5	0.22%	1.9	0.84%	2.5	1.11%	0	0 0 0 0 0 % 227.1 100.93%  
08:00	09:00	1:00	60	225	225	100%	0.5	0.22%	0.1	0.04%	0.4	0.18%	2.1	0.93%	2.6	1.16%	0	0 0 0 0 0 % 228.1 101.38%  
09:00	10:00	1:00	60	225	226	100.44%	0.5	0.22%	0.1	0.04%	0.5	0.22%	2	0.89%	2.6	1.16%	0	0 0 0 0 0 % 229.1 101.82%  
10:00	11:00	1:00	60	225	226	100.44%	0.6	0.27%	0.1	0.04%	0.5	0.22%	2.1	0.93%	2.7	1.04%	0	0 0 0 0 0 % 230.3 101.91%  

### 3.2.9 Pengolahan Mie Hancur

Tambah Transaksi

Tanggal <input type="text" value="2023-11-29"/>	Jam Istirahat? <input type="checkbox"/>
Produk <input type="text" value="SPIX MG SAMBAL BALADO CBP 1000 - 10 - 808.77"/>	
Jam Mulai <input type="text" value="16:00"/>	Real Output (kg) <input type="text" value="808.77"/>
Jam Selesai <input type="text" value="17:00"/>	BS (kg) <input type="text"/> + <input type="text"/>
Tipe Jam <input type="text" value="1"/>	Menit (Downtime NORMATIF) <input type="text"/>
Menit (Downtime Non-normatif) <input type="text"/>	
<b>Simpan</b>	

Tambah Transaksi

Tanggal <input type="text" value="2023-11-29"/>	Jam Istirahat? <input type="checkbox"/>
Produk <input type="text" value="GANTI PRODUK"/>	
Jam Mulai <input type="text" value="16:00"/>	Jam Selesai <input type="text" value="17:00"/>
<b>Simpan</b>	

Pola penginputan transaksi pengolahan mie hancur hampir sama dengan transaksi gorengan (3.2.7) terdapat transaksi produk dan nonproduk seeperti yang sudah dijelaskan sebelumnya. Tampilan transaksi pengolahan mie hancur seperti gambar dibawah ini,

TOTALAN PERJAM PROSES PENGOLAHAN MIE HANCUR																				
Hari/Tanggal : Wednesday, 29 Nov 2023																				
Shift	: Shift 1																			
Plan Adk	<table border="1"> <tr><td>MIE GORENG</td><td>7</td></tr> <tr><td>SPIX MG BBQ</td><td>5</td></tr> <tr><td>SUKI MIE STICK AYAM KECAP</td><td>8</td></tr> <tr><td>TAMIKU</td><td>4</td></tr> </table>												MIE GORENG	7	SPIX MG BBQ	5	SUKI MIE STICK AYAM KECAP	8	TAMIKU	4
MIE GORENG	7																			
SPIX MG BBQ	5																			
SUKI MIE STICK AYAM KECAP	8																			
TAMIKU	4																			
ITEM PRODUK	Material Baku	Output 1 adk ex goreng	Output 1 adk ex molen	Menit/adk	Output Ex Goreng/Jam	Output per jam molen	BS Gorengan + Molen	STD Coating Bahan Minyak	STD Susut KA	STD Penyerapan Minyak										
TAMIKU	245.25	220.28		20	660.84		0.6%		33%	26%										
MIE GORENG	268.06	229.98		20	689.94		0.6%		36%	26%										
SPIX MG BBQ	259.7	240.95	269.59	20	722.85	808.77	0.6%	12%	31%	26%										
SUKI MIE STICK AYAM KECAP	326.94	290.19		25	696.456		0.6%		52%	24%										

### 3.3 Tambah Data Pelaksana

Data Pelaksana dapat diisi melalui 2 cara, button **Tambah Staff** pada detail transaksi, atau dengan klik text shift pada list transaksi balancing pada halaman data pelaksana berikut user dapat menambah, mengubah dan menghapus data pelaksana.

**Tambah Data Shift**

<b>Pelaksana</b>	A. FAUZI --- OPERATOR PACK M-UP KERUPUK	
<b>Posisi</b>	OPERATOR PACK M-UP KERUPUK OPERATOR PACK M-UP	
<b>Shift</b>	-Pilih Shift-	
<b>NO MC (Operator)</b>		
<b>Jam</b>	05:00-16:00  ⚠ Input 00:00 untuk jam 12 malam ⚠ format input jam harus sesuai (ex. 07:00-15:00)	
<b>Simpan</b>	<b>Batal</b>	<b>Transfer MP</b>

Shift 2      Tanggal: 2023-11-27      Jenis Packing: MIE GEMEZ ENAK CBP 2000

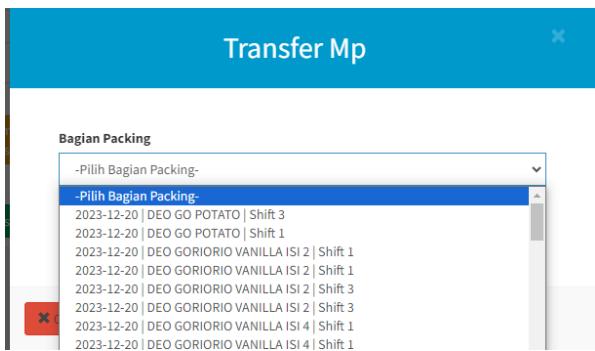
No	Jabatan	Nama	No MC	Jam	
1	ASTDIV PRODUKSI1	AGUS SUPRIYANTO		13:00-21:38	
2	STAFF TEHNIK1	NANA SUTIANA		13:00-21:38	
3	STAFF PRODUKSI1	AGUS MURYANTO		13:00-16:00	
4	STAFF PRODUKSI2	ROSPINO SITUMORANG		16:00-21:38	
5	KARU PACKING MIE KOT1	ANITA HANDAYANI		13:00-15:00	
6	KARU PACKING MIE KOT2	DARWAN WINARYO		15:00-21:38	
7	KARU OLAH1	SUPRIYADI		13:00-15:00	
8	KARU OLAH2	SOPANDI		15:00-21:38	
9	KARU TEHNIK OLAH2	MUKIM SUMIRAT		15:00-21:38	
10	KARU TEHNIK OLAH1	CIPTO		13:00-15:00	
11	KARU TEHNIK PACK MK1	SAGIMIN		13:00-15:00	
12	OPERATOR MK2	M.DIMAS PRASETYA	4		
13	OPERATOR MK2	HENDRI AP	3		
14	OPERATOR MK2	AGUNG	2		

- **Pelaksana** : memilih nama pelaksana (bisa diketik untuk mencari nama)

- **Posisi** : otomatis terisi sesuai jabatan pelaksana tsb (Data Master Pelaksana), namun untuk pelaksana yang pindah posisi pada shift tsb bisa diubah sesuai dengan posisinya.

- **Shift** : Transaksi Long Shift dapat diisi oleh pelaksana dari 2 shift berbeda, maka perlu diinputkan shift pelaksana tsb.
- **No MC** : diisi bila menginputkan data operator, selain operator dapat dikosongkan saja
- **Jam** : Jam digunakan sebagai parameter penilaian raport. Jam diisi sesuai jam kerja pelaksana tsb. Jam di ketik manual mengikuti format contoh. Format jam yang tidak sesuai dapat menyebabkan kegagalan proses raport. Jam diisi untuk jabatan yang mendapat nilai raport. (Operator tidak perlu diisi, hanya nomor mesin)

Button **Transfer MP** digunakan untuk mentransfer data pelaksana dari transaksi balancing sebelumnya agar tidak perlu menginputkan satu persatu pelaksananya.



- klik button transfer MP
- pilih bagian packing -- transaksi yang akan akan di salin data pelaksananya
- klik transfer

### 3.4 Proses Update Data Pendukung Kesimpulan Akhir Shift

Keterangan Transfer	Stock Awal WIP 0	Jml Adukan 14	Line 1
	Stock Akhir WIP 0	BS Basah 0.26	Transfer 3470
	After Packing 0	BS Roll 0.23	Plan PPIC 3479
	Pra Packing 0		Plan JK 0

Kesimpulan balancing memerlukan data diluar data transaksi perjam, untuk memenuhi data tersebut dapat ditambahkan pada form input yang diakses dengan mengklik button **Update Data Kesimpulan** di detail transaksi bagian paling bawah .

Contoh form update data pendukung kesimpulan balancing dapat dilihat pada gambar disamping/

Setelah mengupdate data pendukung kesimpulan akhir shift, maka nilai kesimpulan otomatis terbentuk seperti pada gambar dibawah ini,

Kesimpulan Balancing Material		Keterangan			Analisa	
STANDAR HASIL BERDASARKAN WAKTU		Dus	1672.27			
PLAN PPIC		Dus	1537			
REALISASI PRODUKSI		Dus	1629			
EFFISIENSI	STD	97%	97.41%	OK		
PENCAPAIAN OUTPUT HARIAN (POH)		98%	105.99%	OK B		
BALANCING MATERIAL						
INPUT						
A.WIP Pengolahan			2160			
B.Stock Awal			0			
C.Stock Akhir			0			
TOTAL			2160			
OUTPUT		ctn	kg			
A.Hasil Jadi		1629	2293.632			
B.WIP						
- Afterpack			0	0		
- Prapacking			0	0		
TOTAL		1629	2293.63			
YIELD		STD	94.05% - 103.95%	106.19%	OK	B
D.	BS		%	kg		
		BS Bandroll	1.7%	1.65%	6	
		BS Sapuan		0%	0	
TOTAL			1.65%	6		
			%	menit		
E.	DOWNTIME		1.31%	37		
BALANCING MATERIAL		STD	94.53% - 100.73%	106.19%	OK	

SUMMARY AKHIR SHIFT		
Plan	dus	1537
Realisasi	dus	1629
std 98%		105.99%
Kap (JKE)	dus	1672.27
Realisasi	dus	1629
std 97%		97.41%
Kap (JKE)	dus	1672.27
BS Bandrol	dus	26.87
std 1.7%		1.61%
Running Hour ~ Kg	dus	1672.27
DT Menit ~ Kg	dus	21.84
std 0%		1.31%
Yield Input	kg	2160
Yield Output	kg	2293.63
std 94.05% - 103.95%		106.19%

## Temuan Kasus

Button  pada kolom analisa kesimpulan balancing material dapat digunakan bila diperlukan catatan khusus terkait transaksi tersebut, sedangkan pada kolom temuan kasus digunakan bila ada catatan khusus mengenai temuan kasus mutu.

### 3.5 Proses Raport

Proses raport diakses melalui button  didetail transaksi balancing bagian paling bawah. Button ini diakses paling akhir ketika nilai kesimpulan balancing dan data pelaksana telah lengkap dan valid terinput. Proses raport digunakan untuk memproses nilai raport masing-masing pelaksana sesuai jam kerjanya. Contoh hasil proses raport dapat dilihat pada gambar berikut,

## BAB IV REPORT

### 4.1 Monitoring Progress

Monitoring Progres INLINE MIE KOTAK																		
Tanggal	Item	Shift	Plan (dus)	Real (dus)	POH		Hasil		BS HHM & HHG		BS HHP Olah		BS HHP Packing		BS Bandrol		YIELD	
					Std (%)	Real (%)	Std (%)	EFF (%)	Std	Real	Std	Real	Std	Real	Std	Real	Std	Real
2023-11-07	MIE GEMEZ ENAAK CBP 2000	Shift 1 LINE 1	5190	3726	96.5%	71.79%	93%	65.37%	2%	0.71%	2.5%	2.84%	1.5%	1.57%	2%	2.58%	82.47-91.15%	80.17%
2023-11-07	MIE GEMEZ ENAAK CBP 2000	Shift 3 LINE 1	5190	4786	96.5%	92.22%	93%	88.63%	2%	0.70%	2.5%	2.16%	1.5%	1.26%	2%	2.37%	82.47-91.15%	84.26%
2023-11-08	MIE GEMEZ ENAAK CBP 1000	Shift 1 LINE 1	3479	3381	95%	97.18%	93%	93.92%	2%	0.95%	2.5%	2.34%	1.5%	1.28%	2%	1.86%	82.47-91.15%	90.7%

Setelah detail transaksi balancing telah selesai diinput dan terproses sampai terbentuk kesimpulan balancing atau kesimpulan akhir shift, pada menu Laporan – Progress tampil report monitoring progress yaitu rangkuman nilai progress, berupa rangkuman plan dan realisasi output, standard an realisasi POH, EFF, BS dan Yield tiap shift produksi. Menu ini menampilkan data sesuai kebutuhan user melalui fungsi form dibawah ini,

The screenshot shows a reporting interface with the following elements:

- A dropdown menu for "Produk" containing "INLINE MIE KOTAK".
- A dropdown menu for "Periode" showing "Desember 2023".
- A green button labeled "lihat laporan" (button 1).
- A dropdown menu for "Produk" showing "Semua".
- A green button labeled "lihat hanya produk ini" (button 2).

1. – Pilih bagian

–Pilih Periode Bulan dan Tahun (YYYY-MM)

–Klik lihat laporan

Maka akan tampil data sesuai yang diinputkan. Satu bagian terdapat beberapa produk, jika hanya ingin menampilkan progress produk tertentu pada bagian tersebut, maka user dapat mengakses form ke-2

2. – pilih produk

–Klik lihat hanya produk ini

Maka akan tampil data untuk produk tersebut saja.

## 4.2 Raport

RAPORT INLINE MIE KOTAK November 2023

Ast Div Staff Karu Staff Teknik Teknik

RAPORT FUNGSI LEVEL AST DIV

AGUS SUPRIYANTO 114080009												
PARAMETER KINERJA	Nov 23	08 Nov 23	09 Nov 23	09 Nov 23	10 Nov 23	10 Nov 23	11 Nov 23	23 Nov 23	24 Nov 23	25 Nov 23	27 Nov 23	TOTAL
KUANTITATIF	Shift 1	Shift 3	Shift 1	INLINE MIE KOTAK								
GEMEZ RX CBP 000	MIE GEMEZ ENAAK CBP 1000	MIE GEMEZ ENAAK CBP 2000										
<b>4 DOWNTIME</b>												
Running Hour – dus	600	3600	3600	3600	3600	3637.5	4880	3600	3600	3600	5180	<b>53.598</b>
DT Merit – dus	65	77.5	48.75	51.25	48.75	52.5	75	408.75	71.25	87.5	611.67	<b>3.303</b>
	81%	2.15%	1.35%	1.42%	1.35%	1.44%	1.54%	11.39%	1.98%	2.43%	11.81%	<b>6.16%</b>
<b>5 REALISASI YIELD</b>												
input (kg)	71.48	4771.48	4771.48	4771.48	4771.48	4771.48	6816.4	4430.66	4771.48	4771.48	6816.4	<b>69.868</b>
output (kg)	27.68	4355.84	4436.48	4441.6	4454.4	4563.2	6362.4	3925.76	4515.84	4441.6	5870.04	<b>62.931</b>
	82.47% - 91.15%	91.29%	92.98%	93.09%	93.35%	95.63%	93.34%	88.6%	94.64%	93.09%	86.12%	<b>90.07</b>
<b>6 SCORE KUANTITATIF</b>												
POH	B	B	B	B	B	B	B	B	K	B	B	<b>6.38</b>
EFFICIENSI	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	<b>6.81</b>
WASTE HHM/HHG	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B	<b>7</b>

TO INSENTIF												
Tanggal	POH	EFF	Waste	Yield								
14 Nov 23												
15 Nov 23												
16 Nov 23												
17 Nov 23												
18 Nov 23												
19 Nov 23												
20 Nov 23												
21 Nov 23												
22 Nov 23												
23 Nov 23	5.00	6.62	6.94	7.00								
24 Nov 23	7.00	7.00	6.97	7.00								
25 Nov 23	7.00	7.00	7.00	7.00								
Total												

per bagian: **INLINE MIE KOTAK** Desember 2023 **Lihat Raport**

- Pilih bagian
- Pilih Periode Bulan dan Tahun (YYYY-MM)
- Klik Lihat Raport

## 4.3 Insentif

BISKUIT - STAFF PRODUKSI   HERI	Oktober 2023	<b>Lihat Summary Report</b>	<b>Form 1</b>
OKTOBER 2023		<b>Lihat Nilai Premi</b>	<b>Form 2</b>

Jabatan	Premi	Tunjangan Jabatan
Astdiv	Rp 800.000	Rp 600.000
Kabag	Rp 600.000	Rp 400.000
Karu Produksi A	Rp 400.000	Rp 250.000
Karu Produksi B	Rp 300.000	Rp 200.000
Karu Teknik	Rp 250.000	Rp 0
Staff Produksi	Rp 550.000	Rp 400.000
Staff Teknik	Rp 550.000	Rp 400.000

Setelah nilai raport tiap transaksi balancing terproses, pada akhir periode bulan dapat ditentukan nilai insentifnya dengan memproses pada menu Laporan - Insentif.

### 4.3.1 Summary Raport

Summary raport diproses melalui form 1 pada gambar diatas.

- Pilih nama pelaksana
- Pilih Periode Bulan dan Tahun (YYYY-MM)
- Klik Lihat Summary

Maka akan tampil rangkuman nilai raport pelaksana tersebut seperti gambar dibawah ini,

		Summary Evaluasi Fungsi Level Divisi PRODUKSI						Periode 01 s.d 30 November 2023								
								HKE	26							
<p>Nama : HERI          Jabatan : STAFF PRODUKSI          Bagian : BISKUIT</p>																
<b>BISKUIT</b>																
Kalender	Absensi	TRACK RECORD PENCAPAIAN TOTALAN KUANTITATIF					AVG	SCORE	PARAMETER EVALUASI TARGET OUTPUT							
		POH	EFFICIENCY	WASTE	YIELD	KASUS MUTU										
01 Nov 23, Rabu		7.00	7.00	6.90	7.00	7	6.98	1	Parameter Evaluasi Bulanan Target Output Fungsi Level Divisi Produksi adalah Sebagai berikut :							
02 Nov 23, Kamis		7.00	7.00	6.78	7.00	5	6.56	0	1. Pencapaian Insentif berdasarkan TO Kuantitatif dihitung perhari.							
03 Nov 23, Jumat		6.33	6.78	6.51	6.33	7	6.59	0.5	2. Evaluasi mengacu pada 4 Kriteria yaitu :							
04 Nov 23, Sabtu		7.00	7.00	7.00	7.00	7	7	1	<ul style="list-style-type: none"> <li>a. POH</li> <li>b. EFFICIENCY</li> <li>c. WASTE</li> <li>d. YIELD</li> <li>e. KASUS MUTU</li> </ul>							
05 Nov 23, Minggu									3. Ketentuan Pembobotan Score adalah :							
06 Nov 23, Senin		6.33	6.38	6.28	6.67	7	6.53	0.5	<ul style="list-style-type: none"> <li>a. Bila ada minimal 1 Kriteria yang Merah [sesuai ketentuan 3R Harian] maka Score akhir otomatis = 0</li> <li>b. Bila tidak ada Kriteria yang merah sebagaimana point "a" diatas maka Pembobotan Score mengacu pada Nilai Pencapaian Average atas 4 kriteria pada point 2 diatas, dengan ketentuan :</li> </ul>							
07 Nov 23, Selasa		7.00	7.00	6.88	7.00	7	6.97	1	<ul style="list-style-type: none"> <li>merah = 6.8 &amp; 6.9 &amp; 7.0 point: 1</li> <li>kuning = 6.5 &amp; 6.6 &amp; 6.7 point: 0.5</li> <li>merah + kurang dari 6.5 point: 0</li> </ul>							
08 Nov 23, Rabu		7.00	7.00	6.60	7.00	7	6.92	1	4. Aspek lain diikuti "3R" yang dapat menggugurkan Perolehan point pada hari tersebut adalah :							
09 Nov 23, Kamis		7.00	7.00	6.60	7.00	7	6.92	1	<ul style="list-style-type: none"> <li>a. Temuan Kasus MUTU [Temuan QC, Keluhan Pelanggan], minimal 1 temuan maka Point pada hari tersebut = 0.</li> <li>b. Apabila tidak masuk kerja dengan alasan apapun maka Point pada hari tersebut = 0 [Kecuali Dinas Perusahaan].</li> <li>c. Bila produksi OFF secara total di divisi tersebut dengan alasan / penyebab apapun maka point pada hari tersebut = 0 [meskipun ada memo konfirmasi Aktifitas Fungsi Level]. Bila produksi off produksi harus membuat IM Extra Job (mengantikan fungsi level lain jika pun bisa masuk nilai kuantitatif dan kualitatif, dicek oleh tim validator) dengan ketentuan nilai kuantitatif 100% kualitatif 100% ) Bila produksi off produksi harus membuat IM aktifitas fungsi level supaya bisa masuk nilai kualitatif dan dicek oleh tim validator) dengan ketentuan nilai kualitatif 0%, kualitatif 50%)</li> </ul>							
10 Nov 23, Jumat		7.00	7.00	6.79	7.00	7	6.96	1	5. Libur resmi dari perusahaan semasa Libur Hari Raya Idul Fitri tidak mengurangi Point Evaluasi Bulanan.							
11 Nov 23, Sabtu		7.00	7.00	7.00	7.00	7	7	1								
12 Nov 23, Minggu																
13 Nov 23, Senin		6.33	6.17	6.47	7.00	7	6.59	0.5								
14 Nov 23, Selasa		6.50	6.50	6.42	7.00	7	6.88	0.5								
15 Nov 23, Rabu		7.00	6.50	6.80	6.33	7	6.73	0.5								
16 Nov 23, Kamis		6.50	7.00	6.88	7.00	7	6.88	1								
17 Nov 23, Jumat		7.00	7.00	6.92	7.00	7	6.98	1								
18 Nov 23, Sabtu		7.00	7.00	6.40	7.00	7	6.88	1								
19 Nov 23, Minggu																
20 Nov 23, Senin		6.50	7.00	6.89	7.00	7	6.84	1								
21 Nov 23, Selasa		6.75	7.00	6.89	6.75	7	6.88	1								
22 Nov 23, Rabu		7.00	6.95	6.93	7.00	7	6.98	1								
23 Nov 23, Kamis		7.00	6.81	6.62	6.75	7	6.84	1								
24 Nov 23, Jumat		7.00	7.00	6.86	7.00	7	6.97	1								
25 Nov 23, Sabtu		7.00	7.00	7.00	7.00	7	7	1								
26 Nov 23, Minggu																
27 Nov 23, Senin		5.66	6.42	6.59	6.00	7	6.33	0								
28 Nov 23, Selasa		6.50	6.50	6.98	7.00	7	6.79	0.5								
29 Nov 23, Rabu		6.00	6.42	6.42	6.00	7	6.37	0								
30 Nov 23, Kamis																
<b>POINT YANG GUGUR</b>										7						
<b>SISA PEROLEHAN POINT EVALUASI</b>										19						
<b>ACHIEV. PENILAIAN KINERJA PERFORM</b>										73.08%						
FOKUS PENILAIAN		TREN KESIMPULAN PENILAIAN						Yang dinilai	Dinilai & Disosialisasikan Oleh,	Diketahui Oleh,						
		Jun 23 Jul 23 Aug 23 Sep 23 Oct 23 Nov 23														
a. Pencapaian Totalan Kuantitatif		64.58% 88% 87.5% 69.23% 76.92% 73.08%														
b. Kesimpulan Staffing																
MEI YANG DINILAI										ADE SURBATA ATASAN LANGSUNG						
ABDIAN UMBARA OPERATIONAL MANAGER																

Nilai yang tampil adalah rata-rata nilai dari semua bagian yang dipegang oleh pelaksana tersebut. User dapat melakukan pengecekan nilai perbagiannya.

TO INSENTIF INLINE BISKUIT GORIO				TO INSENTIF INLINE BISKUIT GOPOTATO				TO INSENTIF NONINLINE BISKUIT GORIORIO				TO INSENTIF NONINLINE BISKUIT POTATO			
Tanggal	POH	EFF	Waste	POH	EFF	Waste	Yield	POH	EFF	Waste	Yield	POH	EFF	Waste	Yield
1 Nov 23				1 Nov 23				1 Nov 23				1 Nov 23			
2 Nov 23				2 Nov 23	7.00	7.00	6.62	2 Nov 23	7.00	7.00	6.94	2 Nov 23			
3 Nov 23				3 Nov 23				3 Nov 23				3 Nov 23			
4 Nov 23				4 Nov 23	7.00	7.00	7.00	4 Nov 23				4 Nov 23			
5 Nov 23				5 Nov 23				5 Nov 23				5 Nov 23			
6 Nov 23	5.00	5.14	6.28	6 Nov 23	7.00	7.00	7.00	6 Nov 23	7.00	7.00	5.57	6 Nov 23			
7 Nov 23	7.00	7.00	6.72	7 Nov 23	7.00	7.00	7.00	7 Nov 23				7 Nov 23			

Alur pemrosesan nilai summary ini dapat dilihat pada keterangan dibawah ini,

**ALUR PROSES PREMI**

1. Update Jumlah HKE
2. Nilai Kasus Mutu sudah diset default 7, namun bila ingin mengupdate nilai mutu: klik button Nilai Kasus Mutu, inputkan tanggal, nilai dan keterangan yang ingin diupdate lalu simpan.
3. Jika ingin menambahkan POINT YANG GUGUR (FKP), klik button FKP, inputkan nilai point gugur (FKP) dan keterangan lalu simpan (optional)
4. Jika penilaian sudah di cek dan benar klik button proses premi,
- jika pelaksana tsb belum mendapatkan premi, centang checkbox belum dapat premi (optional), inputkan keterangan lalu proses premi.
5. Untuk melihat nilai insentif dan besaran premi, inputkan periode dan klik button lihat nilai premi.



Point 1 diakses pada form 1.1, input jumlah HKE kemudian klik update HKE

Point 2 diakses pada button 1.2 yang ketika diklik akan tampil form berikut,

- pilih tanggal (YYYY-MM-DD)
- input nilainya
- input keterangan
- klik simpan

Point 3 diakses pada button 1.3 yang ketika diklik akan tampil form berikut,

- periode bulan (YYYY-MM) terisi otomatis
- input nilai yang gugur
- input keterangan
- klik simpan

Point 4 diakses pada button 1.4 dan hasil proses akan tampil pada tampilan 1.5 berikut,

Point 5 diakses pada form 2

#### 4.3.2 Nilai Premi

Nilai premi dapat diproses dengan mengakses form 2.

- pilih Periode bulan (YYYY-MM)
- klik lihat nilai premi

Maka akan tampil seperti dibawah ini,

Button PDF digunakan untuk mencetak PDF tampilan hasil pemrosesan premi. Button proses premi untuk memproses data pendukung nilai premi

## 1. Proses Premi Staff dan Karu

PROSES PREMI STAFF

SUMMARY EVALUASI FUNGSI LEVEL DIVISI PRODUKSI PENCAPAIAN TARGET OUTPUT BULANAN DEPT. PRODUKSI (PREMI TO/KUANTITATIF)													
PERIODE : October 2023			PELANGGARAN JOBDESK			KESIMPULAN			POTONGAN KINERJA KLF			Ket.	Hide?
NAMA	DIVISI	GOL	BOBOT 1		BOBOT 2	KRITERIA	Ket.	Potongan SP (%)	HKE	OFF ADA IM	OFF TIDAK ADA IM		
			TO	NON TO									
1. AGUS SUPRIYANTO	BISKUIT & MIE		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Tj. Normal	Misal. tidak dapat tunj. sampai mel	0%	29	0	0		-
2. ANDY SUARES SIRAIT	KERUPUK		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Tj. Normal	Misal. tidak dapat tunj. sampai mel	0%	26	0	0		-

Nilai premi diproses dengan menginputkan data pendukung seperti nilai bobot pelanggaran, kriteria kesimpulan, keterangan kriteria kesimpulan, besar potongan SP, jumlah HKE, jumlah potongan hari kerja, dan keterangan premi. Button hide difungsikan jika nilai premi tidak ingin ditampilkan pada print PDF. Data diinput sesuai dengan form yang disediakan.

PROSES PREMI KARU

SUMMARY EVALUASI FUNGSI LEVEL DIVISI PRODUKSI PENCAPAIAN TARGET OUTPUT BULANAN DEPT. PRODUKSI													
PERIODE : October 2023			PELANGGARAN JOBDESK			KESIMPULAN			Potongan Tunjangan Tanggung Jawab Jabatan			Ket.	Hide?
NAMA	DIVISI	GOL	BOBOT 1		BOBOT 2	KRITERIA	Ket.	HKE	OFF (Ada IM)	OFF (Tidak Ada IM)	SKD Hari 2, dst		
			TO	NON TO									
1. AHMAD JULANSYAH	BISKUIT KARU OLAH	B	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Rp 0	200000	27	0	2	1	1	0
2. SANTA	BISKUIT KARU OLAH	B	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Tj. Jika ada pelan	200000	28	0	0	0	0	0

## 2. Summary per Bagian

SUMMARY PER BAGIAN	TUNJAB STAFF	INSENTIF KARU																												
SUMMARY EVALUASI FUNGSI LEVEL DIVISI PRODUKSI PENCAPAIAN TARGET OUTPUT BULANAN DEPT. PRODUKSI																														
<b>BISKUIT</b>																														
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Jabatan</th> <th>Nama</th> <th>HKE</th> <th>Golongan</th> <th>Nominal</th> <th>Score Kuantitatif</th> <th>Nominal yang diperoleh</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ASTDIV PRODUKSI</td> <td>AGUS SUPRIYANTO</td> <td>29</td> <td></td> <td>Rp 800.000</td> <td>82.76%</td> <td>Rp 662.080</td> </tr> <tr> <td>STAFF PRODUKSI</td> <td>HERI</td> <td>26</td> <td></td> <td>Rp 550.000</td> <td>76.92%</td> <td>Rp 423.060</td> </tr> <tr> <td></td> <td>HERLINA</td> <td>26</td> <td></td> <td>Rp 550.000</td> <td>76.92%</td> <td>Rp 423.060</td> </tr> </tbody> </table>			Jabatan	Nama	HKE	Golongan	Nominal	Score Kuantitatif	Nominal yang diperoleh	ASTDIV PRODUKSI	AGUS SUPRIYANTO	29		Rp 800.000	82.76%	Rp 662.080	STAFF PRODUKSI	HERI	26		Rp 550.000	76.92%	Rp 423.060		HERLINA	26		Rp 550.000	76.92%	Rp 423.060
Jabatan	Nama	HKE	Golongan	Nominal	Score Kuantitatif	Nominal yang diperoleh																								
ASTDIV PRODUKSI	AGUS SUPRIYANTO	29		Rp 800.000	82.76%	Rp 662.080																								
STAFF PRODUKSI	HERI	26		Rp 550.000	76.92%	Rp 423.060																								
	HERLINA	26		Rp 550.000	76.92%	Rp 423.060																								

Tab Summary per Bagian adalah nilai insentif yang didapatkan staff dan karu dari hasil pemrosesan nilai summary raport. Persentase hasil pemrosesan dikalikan dengan nominal premi yang didapat setiap pelaksana (golongan premi).

## 3. Tunjab Staff

SUMMARY PER BAGIAN	TUNJAB STAFF	INSENTIF KARU																																																																																																																																																												
SUMMARY EVALUASI FUNGSI LEVEL DIVISI PRODUKSI PENCAPAIAN TARGET OUTPUT BULANAN DEPT. PRODUKSI INSENTIF PROFESI PERIODE : October 2023																																																																																																																																																														
<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">DATA</th> <th rowspan="2">NO</th> <th rowspan="2">NAMA</th> <th rowspan="2">DIVISI</th> <th rowspan="2">GOL</th> <th colspan="2">KINERJA</th> <th rowspan="2">STD NOMINAL KUANTITATIF</th> <th rowspan="2">PENCAPAIAN KINERJA KNP</th> <th rowspan="2">STD NOMINAL KUANTITATIF</th> <th rowspan="2">BOBOT 1</th> <th rowspan="2">BOBOT 2</th> <th rowspan="2">KRITERIA</th> <th rowspan="2">NOMINAL</th> <th colspan="3">POTONGAN KINERJA KLF</th> <th rowspan="2">TOTAL POTONGAN OFF PRODUKSI</th> <th rowspan="2">NOMINAL DITERIMA KUANTITATIF</th> <th rowspan="2">KUANTITATIF</th> <th rowspan="2">SANSI ADMINISTRASI SP2 SP3 SF2</th> <th rowspan="2">POTONGAN SANSKI ADMINISTRASI</th> <th rowspan="2">TOTAL AKHIR INSENTIF DITERIMA</th> </tr> <tr> <th>%</th> <th>NOMINAL</th> <th>%</th> <th>RP</th> <th>HKE</th> <th>OFF (Ada IM)</th> <th>OFF (Tidak Ada IM)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="3"><b>I. ASTDIV</b></td><td colspan="2"></td><td colspan="12"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td></tr> <tr> <td colspan="3">1. AGUS SUPRIYANTO</td><td colspan="2">BISKUIT &amp; MIE</td><td colspan="12"></td><td colspan="2">Rp 600.000</td><td colspan="2">Rp 662.080</td></tr> <tr> <td colspan="3">2. ANDY SUARES SIRAIT</td><td colspan="2">KERUPUK</td><td colspan="12"></td><td colspan="2">Rp 800.000</td><td colspan="2">Rp 307.680</td></tr> <tr> <td colspan="3"><b>II. STAFF</b></td><td colspan="2"></td><td colspan="12"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td></tr> <tr> <td colspan="3">1. HERI</td><td colspan="2">BISKUIT</td><td colspan="12"></td><td colspan="2">Rp 550.000</td><td colspan="2">Rp 423.060</td></tr> <tr> <td colspan="3">2. HERLINA</td><td colspan="2">BISKUIT</td><td colspan="12"></td><td colspan="2">Rp 550.000</td><td colspan="2">Rp 423.060</td></tr> </tbody> </table>			DATA	NO	NAMA	DIVISI	GOL	KINERJA		STD NOMINAL KUANTITATIF	PENCAPAIAN KINERJA KNP	STD NOMINAL KUANTITATIF	BOBOT 1	BOBOT 2	KRITERIA	NOMINAL	POTONGAN KINERJA KLF			TOTAL POTONGAN OFF PRODUKSI	NOMINAL DITERIMA KUANTITATIF	KUANTITATIF	SANSI ADMINISTRASI SP2 SP3 SF2	POTONGAN SANSKI ADMINISTRASI	TOTAL AKHIR INSENTIF DITERIMA	%	NOMINAL	%	RP	HKE	OFF (Ada IM)	OFF (Tidak Ada IM)	<b>I. ASTDIV</b>																					1. AGUS SUPRIYANTO			BISKUIT & MIE														Rp 600.000		Rp 662.080		2. ANDY SUARES SIRAIT			KERUPUK														Rp 800.000		Rp 307.680		<b>II. STAFF</b>																					1. HERI			BISKUIT														Rp 550.000		Rp 423.060		2. HERLINA			BISKUIT														Rp 550.000		Rp 423.060	
DATA	NO	NAMA						DIVISI	GOL								KINERJA		STD NOMINAL KUANTITATIF							PENCAPAIAN KINERJA KNP	STD NOMINAL KUANTITATIF	BOBOT 1	BOBOT 2	KRITERIA	NOMINAL	POTONGAN KINERJA KLF			TOTAL POTONGAN OFF PRODUKSI	NOMINAL DITERIMA KUANTITATIF	KUANTITATIF	SANSI ADMINISTRASI SP2 SP3 SF2	POTONGAN SANSKI ADMINISTRASI	TOTAL AKHIR INSENTIF DITERIMA																																																																																																																						
			%	NOMINAL	%	RP	HKE			OFF (Ada IM)	OFF (Tidak Ada IM)																																																																																																																																																			
<b>I. ASTDIV</b>																																																																																																																																																														
1. AGUS SUPRIYANTO			BISKUIT & MIE														Rp 600.000		Rp 662.080																																																																																																																																											
2. ANDY SUARES SIRAIT			KERUPUK														Rp 800.000		Rp 307.680																																																																																																																																											
<b>II. STAFF</b>																																																																																																																																																														
1. HERI			BISKUIT														Rp 550.000		Rp 423.060																																																																																																																																											
2. HERLINA			BISKUIT														Rp 550.000		Rp 423.060																																																																																																																																											

Tab Tunjab Staff adalah nilai insentif yang didapatkan staff dari hasil pemrosesan nilai summary raport dan data tambahan yang diinputkan pada button proses premi staff (point 1).

#### 4. Insentif Karu

SUMMARY PER BAGIAN			TUNJAB STAFF		INSENTIF KARU																																																																								
<b>PERIODE : October 2023</b>																																																																													
<b>DATA</b>																																																																													
<b>KINERJA</b> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">NO</th> <th rowspan="2">NAMA</th> <th rowspan="2">DIVISI</th> <th rowspan="2">GOL</th> <th colspan="3">STD NOMINAL KUALITATIF</th> <th colspan="3">PENCAPAIAN KINERJA KLF</th> <th colspan="2">NOMINAL</th> </tr> <tr> <th>BOBOT 1 TO</th> <th>NON TO</th> <th>BOBOT 2</th> <th>KITERIA</th> <th>%</th> <th>Rp</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>SANTA</td> <td>BISKUIT</td> <td>B</td> <td>Rp 200.000</td> <td>1x =&gt;2</td> <td>1-2 =&gt;3</td> <td>&gt;=2 =&gt;3</td> <td>TJ. Jika ada pelanggaran</td> <td>50%</td> <td>Rp 100.000</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>DENI RINALDI</td> <td>BISKUIT</td> <td>A</td> <td>Rp 250.000</td> <td>1x =&gt;2</td> <td>1-2 =&gt;3</td> <td>&gt;=1 =&gt;2 =&gt;3</td> <td>Rp 0 (Tidak mendapat premi tunjub sampai bulan Okt 2023)</td> <td>0%</td> <td>Rp 0</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>MUZENI APRIYANTO</td> <td>BISKUIT</td> <td>A</td> <td>Rp 250.000</td> <td>1x =&gt;2</td> <td>1-2 =&gt;3</td> <td>&gt;=2 =&gt;3</td> <td>TJ. Jika ada pelanggaran</td> <td>50%</td> <td>Rp 125.000</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>ASEP RIUKMANA</td> <td>BISKUIT</td> <td>B</td> <td>Rp 200.000</td> <td>1x =&gt;2</td> <td>1-2 =&gt;3</td> <td>&gt;=1 =&gt;2 =&gt;3</td> <td>Rp 0 + SP</td> <td>0%</td> <td>Rp 0</td> </tr> </tbody> </table>						NO	NAMA	DIVISI	GOL	STD NOMINAL KUALITATIF			PENCAPAIAN KINERJA KLF			NOMINAL		BOBOT 1 TO	NON TO	BOBOT 2	KITERIA	%	Rp	1	SANTA	BISKUIT	B	Rp 200.000	1x =>2	1-2 =>3	>=2 =>3	TJ. Jika ada pelanggaran	50%	Rp 100.000	2	DENI RINALDI	BISKUIT	A	Rp 250.000	1x =>2	1-2 =>3	>=1 =>2 =>3	Rp 0 (Tidak mendapat premi tunjub sampai bulan Okt 2023)	0%	Rp 0	3	MUZENI APRIYANTO	BISKUIT	A	Rp 250.000	1x =>2	1-2 =>3	>=2 =>3	TJ. Jika ada pelanggaran	50%	Rp 125.000	4	ASEP RIUKMANA	BISKUIT	B	Rp 200.000	1x =>2	1-2 =>3	>=1 =>2 =>3	Rp 0 + SP	0%	Rp 0										
NO	NAMA	DIVISI	GOL	STD NOMINAL KUALITATIF						PENCAPAIAN KINERJA KLF			NOMINAL																																																																
				BOBOT 1 TO	NON TO	BOBOT 2	KITERIA	%	Rp																																																																				
1	SANTA	BISKUIT	B	Rp 200.000	1x =>2	1-2 =>3	>=2 =>3	TJ. Jika ada pelanggaran	50%	Rp 100.000																																																																			
2	DENI RINALDI	BISKUIT	A	Rp 250.000	1x =>2	1-2 =>3	>=1 =>2 =>3	Rp 0 (Tidak mendapat premi tunjub sampai bulan Okt 2023)	0%	Rp 0																																																																			
3	MUZENI APRIYANTO	BISKUIT	A	Rp 250.000	1x =>2	1-2 =>3	>=2 =>3	TJ. Jika ada pelanggaran	50%	Rp 125.000																																																																			
4	ASEP RIUKMANA	BISKUIT	B	Rp 200.000	1x =>2	1-2 =>3	>=1 =>2 =>3	Rp 0 + SP	0%	Rp 0																																																																			
<b>ABSENSI</b> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="3">KEHADIRAN DAN OFF PRODUKSI</th> <th colspan="3">POTONGAN TUNJANGAN JABATAN</th> <th colspan="2">TOTAL ANTRIE INSENTIF TUNJAB DITERIMA</th> <th colspan="2">STD NOMINAL KUANTITATIF</th> <th colspan="2">PENCAPAIAN KINERJA KLF</th> </tr> <tr> <th>HKE</th> <th>OFF (Ada (M))</th> <th>(S/D Total Ada (M))</th> <th>SKD Hari ke1</th> <th>SKD Hari ke2-dit</th> <th>Ijin</th> <th>TOTAL POTONGAN ABSENSI</th> <th>TOTAL ANTRIE INSENTIF TUNJAB DITERIMA</th> <th>%</th> <th>Rp</th> <th>%</th> <th>Rp</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Rp 0</td> <td>Rp 100.000</td> <td>82.14%</td> <td>Rp 246.420</td> <td>100.000</td> <td>Rp 246.420</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Rp 0</td> <td>Rp 0</td> <td>50%</td> <td>Rp 200.000</td> <td>Rp 0</td> <td>Rp 200.000</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Rp 27.778</td> <td>Rp 97.222</td> <td>33.33%</td> <td>Rp 133.320</td> <td>Rp 97.222</td> <td>Rp 133.320</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Rp 0</td> <td>Rp 0</td> <td>0</td> <td>Rp 222.210</td> <td>Rp 0</td> <td>Rp 222.210</td> </tr> </tbody> </table>						KEHADIRAN DAN OFF PRODUKSI			POTONGAN TUNJANGAN JABATAN			TOTAL ANTRIE INSENTIF TUNJAB DITERIMA		STD NOMINAL KUANTITATIF		PENCAPAIAN KINERJA KLF		HKE	OFF (Ada (M))	(S/D Total Ada (M))	SKD Hari ke1	SKD Hari ke2-dit	Ijin	TOTAL POTONGAN ABSENSI	TOTAL ANTRIE INSENTIF TUNJAB DITERIMA	%	Rp	%	Rp							Rp 0	Rp 100.000	82.14%	Rp 246.420	100.000	Rp 246.420							Rp 0	Rp 0	50%	Rp 200.000	Rp 0	Rp 200.000							Rp 27.778	Rp 97.222	33.33%	Rp 133.320	Rp 97.222	Rp 133.320							Rp 0	Rp 0	0	Rp 222.210	Rp 0	Rp 222.210
KEHADIRAN DAN OFF PRODUKSI			POTONGAN TUNJANGAN JABATAN			TOTAL ANTRIE INSENTIF TUNJAB DITERIMA		STD NOMINAL KUANTITATIF		PENCAPAIAN KINERJA KLF																																																																			
HKE	OFF (Ada (M))	(S/D Total Ada (M))	SKD Hari ke1	SKD Hari ke2-dit	Ijin	TOTAL POTONGAN ABSENSI	TOTAL ANTRIE INSENTIF TUNJAB DITERIMA	%	Rp	%	Rp																																																																		
						Rp 0	Rp 100.000	82.14%	Rp 246.420	100.000	Rp 246.420																																																																		
						Rp 0	Rp 0	50%	Rp 200.000	Rp 0	Rp 200.000																																																																		
						Rp 27.778	Rp 97.222	33.33%	Rp 133.320	Rp 97.222	Rp 133.320																																																																		
						Rp 0	Rp 0	0	Rp 222.210	Rp 0	Rp 222.210																																																																		

Tab Tunjab Karu adalah nilai insentif yang didapatkan karu dari hasil pemrosesan nilai summary raport dan data tambahan yang diinputkan pada button proses premi karu (point 1).

#### 4.4 Monitoring BS Bandrol

Monitoring BS Bandrol INLINE MIE KOTAK							
Tanggal	Item	Shift	Total BS Totalan (kg)	Total Bs Gd.Bs - sup (kg)	Supplier	Selisih	Keterangan
2023-10-02	Shift 3	MIE GEMEZ ENAAK CBP 2000	10.96	10.96	0	0	SAMA RATA
2023-10-03	Shift 3	MIE GEMEZ ENAAK CBP 1000	10.80	10.8	0	0	SAMA RATA
2023-10-04	Shift 1	MIE GEMEZ ENAAK CBP 1000	10.95	10.95	0	0	SAMA RATA
2023-10-04	Shift 3	MIE GEMEZ ENAAK CBP 1000	11.10	11.1	0	0	SAMA RATA
2023-10-05	Shift 1	MIE GEMEZ ENAAK CBP 1000	10.78	10.8	0	-0.02	DATA BS DI TOTALAN LEBIH SEDIKIT DARI DATA BS DI GD BS

Monitoring BS bandrol diakses melalui menu Laporan - BS Bandrol. Menu ini menampilkan data rangkuman total BS per transaksinya, dibandingnya dengan total BS hasil kontrol lapangan. User penginputkan nilai BS hasil kontrol lapangan dengan mengklik button edit, setelah itu akan tampil form input seperti gambar dibawah ini,

Update data BS Bandroll

Total BS (Gd.bs)

Supplier

Simpan

## 4.5 Monitoring Performance

PERFORMANCE PRODUKSI 2023 (KRUPUK)												
POH		EFF		BS		YIELD		All Data				
PERFORMANCE PRODUKSI 2023												
Bagian	Item	STD POH	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUNI	JULI	AGST	SEPT	OKT
KRUPUK	JARI JARI JBH	98%	92.67%	103.61%	105.72%	104.99%	101.18%	87.16%	105.34%	104.9%	97.23%	102.97%
KRUPUK	LEA NET FUJI CHIPS	98%	101.65%	103.92%	103.73%	105.31%	101.01%	100.56%	101.93%	106.97%	102.63%	98.52%
KRUPUK	LEANET TIC-TIC BALADO CBP 1000	95%	96.91%	94.84%	99.74%	98.97%	99.94%	98.74%	98.99%			104.33%
KRUPUK	LEANET TIC-TIC BAWANG CBP 1000	95%	99.35%	99.48%	99.66%	100.19%	99.5%	100.09%	98.3%			98.6%
KRUPUK	MR KENTANG	98%	100.62%	117.63%	100.72%	101.82%	100.66%	100.05%	100.21%	101.04%	100.25%	98.66%

Monitoring Performance diakses melalui menu Laporan - Performace. Menu ini menampilkan data rata-rata nilai POH, EFF, BS dan YIELD perbulan dalam setahun sesuai kebutuhan user melalui fungsi form

- Pilih Bagian
- Input tahun (YYYY)
- Klik lihat laporan

Mencetak atau menyimpan dalam format PDF melalui fungsi form

POH	BISKUIT	print pdf
Semua		
POH		
EFF		
BS		

- Pilih jenis nilai
- Pilih bagian
- Klik print pdf