

# **SISTEM APLIKASI TOTALAN**



## **MANUAL BOOK USER**

**PT.SIANTARTOP, Tbk**

**BEKASI**

## DAFTAR ISI

DAFTAR ISI.....	i
PENDAHULUAN.....	1
BAB I FORM LOGIN .....	2
BAB II DATA MASTER.....	3
2.1 Data Pelaksana.....	3
2.2 Jenis Packing .....	4
2.3 Master Masalah.....	7
BAB III TRANSAKSI BALANCING .....	8
3.1 Tambah Data Transaksi Balancing.....	8
3.2 Input Data Mesin, Standar Mesin, Tipe Standar Transaksi dan Transaksi Perjam .....	8
3.2.1 Mie Kotak .....	8
3.2.2 Mie Hancur, Kerupuk M-Up, Kerupuk M-Low .....	10
3.2.3 Goriorio Inline .....	11
3.2.4 Goriorio Non Inline .....	12
3.2.5 Gopotato Inline .....	13
3.2.6 Gopotato Non Inline .....	14
3.2.7 Gorengan .....	15
3.2.8 Pufftwist.....	16
3.2.9 Pengolahan Mie Hancur .....	17
3.3 Tambah Data Pelaksana.....	18
3.4 Proses Update Data Pendukung Kesimpulan Akhir Shift .....	19
3.5 Proses Raport.....	20
BAB IV REPORT .....	21
4.1 Monitoring Progress.....	21
4.2 Raport .....	22
4.3 Insentif .....	22
4.3.1 Summary Raport .....	22
4.3.2 Nilai Premi.....	24
4.4 Monitoring BS Bandrol .....	26
4.5 Monitoring Performance.....	27

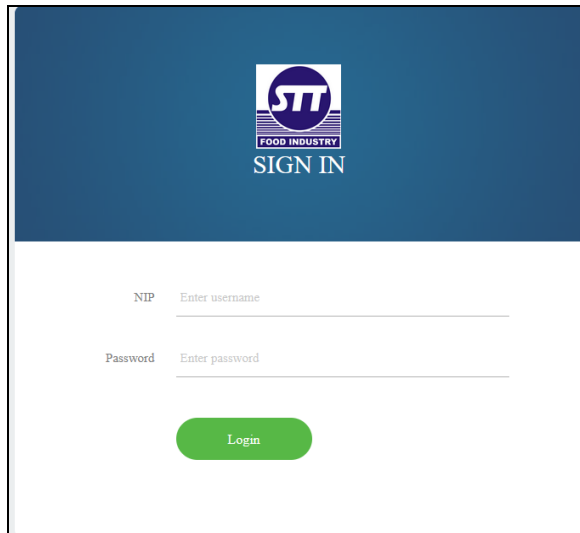
## PENDAHULUAN

Sistem adalah Kumpulan hal atau komponen yang saling terhubung dengan prosedur tertentu sehingga membentuk kesatuan guna mencapai tujuan tertentu. Aplikasi merupakan suatu perangkat lunak (*software*) yang memiliki fitur-fitur yang dapat diakses pengguna. Sehingga sistem aplikasi dapat diartikan sebagai sekumpulan komponen-komponen yang saling terhubung dengan prosedur tertentu sehingga membentuk fitur-fitur yang dapat diakses pengguna guna mencapai tujuan Perusahaan. Sistem aplikasi dibuat untuk memudahkan penggunaanya dalam mengolah data sehingga menghasilkan informasi yang dapat membantu manajemen mengambil keputusan guna mencapai tujuan Perusahaan dengan efektif dan efisien.

Sistem Aplikasi Totalan merupakan sistem aplikasi yang dibuat untuk memudahkan tim totalan mencatat dan mengolah data harian produksi, seperti output dan bs produksi untuk dikalkulasi nilai balancing antara planning, standar dan hasil real produksi. Sistem aplikasi totalan ini merupakan aplikasi berbasis web yang dibuat menggunakan Bahasa pemrograman PHP dengan framework codeigniter 3 dan database MySql yang dapat digunakan user menggunakan browser seperti firefox atau chrome.

Manual book ini berisi informasi tentang tata cara penggunaan sistem aplikasi Totalan sehingga pengguna dapat menggunakan sistem aplikasi totalan dengan baik dan tepat, guna menyajikan informasi yang dapat digunakan sebagai tolak ukur pengambilan keputusan manajemen.

## BAB I FORM LOGIN

The image shows a login form for STT Food Industry. At the top, there is a blue header with the STT logo and the text "FOOD INDUSTRY SIGN IN". Below the header, there are two input fields: "NIP" with a placeholder "Enter username" and "Password" with a placeholder "Enter password". Below these fields is a green "Login" button.

NIP/username dan password dibuatkan oleh admin aplikasi yang biasanya dibawah oleh departemen IT. Kolom nama user dan password tidak boleh kosong. Hak akses user dibagi 3 level, yaitu,

1. Admin

Level admin memiliki akses semua menu dan semua fungsi button, seperti *input*, *update*, *delete*. Termasuk Data Master.

2. Totalan











Level totalan memiliki akses menu yang berkaitan dengan input dan update data transaksi balancing dan downtime harian. Tidak termasuk Data Master.

3. Manager

Level manager memiliki semua akses menu dengan fungsi button yang terbatas. Level manager difungsikan hanya untuk view data.

## BAB II DATA MASTER

### 2.1 Data Pelaksana

Data Pelaksana						
Data Pelaksana						
Show 10 entries		Search:				
No	NIP	Nama	Jabatan	Nilai Premi	Status	Operator
1	114060014	ANDY SUARES SIRAIT	ASTDIV PRODUKSI KERUPUK	Rp 800.000,00	aktif	 
2	114080009	AGUS SUPRIYANTO	ASTDIV PRODUKSI BISKUIT & MIE	Rp 800.000,00	aktif	 
3	214105937	THERESA	KARU M-UP KERUPUK	Rp 400.000,00	aktif	 
4	214110895	SULYSMYATY	KARU PACKING GORIO BISKUIT	Rp 400.000,00	aktif	 
5	214120071	SITI FITRIANI	KARU M-UP KERUPUK	Rp 400.000,00	aktif	 

List data pelaksana merupakan list data pelaksana produksi dari astdiv, karu, dan operator mesin. Entitas data yang dibutuhkan adalah nip, nama, jabatan, bagian dan nilai premi.

#### a. Tambah data

Tambah Data Pelaksana

Nip

Nama Lengkap

Jabatan

Simpan

Batal

Data awal yang dibutuhkan untuk tambah data pelaksana adalah:

- **nip** : primary key yang digunakan sebagai acuan untuk nilai raport dan insentif
- **nama lengkap**
- **jabatan**

#### b. Edit data

Ubah Data Pelaksana

Nip

Nama Lengkap

Jabatan

Bagian

Nilai Premi

Status

Simpan

Batal

Untuk data kelompok bagian, nilai premi dan status dapat diupdate ketika akan update data.

- **bagian** : kelompok bagian untuk acuan nilai insentif
- **nilai premi**: acuan pemrosesan nilai insentif
- **status**: acuan untuk nilai raport dan penginputan data pelaksana, jika non aktif maka tidak akan muncul di list proses insentif atau list data pelaksana

#### c. Hapus data

## 2.2 Jenis Packing

Data Jenis Packing Data Jenis Packing > Tambah data

Data Jenis Packing

Show 10 entries Search:

No	Id Packing	Bagian	Jenis Packing	Operator	Tampilkan?
1	P-0722-00248	INLINE MIE KOTAK	MIE GEMEZ ENAAK CBP 1000	<input checked="" type="checkbox"/> master <input checked="" type="checkbox"/> std <input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
2	P-0722-00249	INLINE MIE KOTAK	MIE GEMEZ ENAAK CBP 1500	<input checked="" type="checkbox"/> master <input checked="" type="checkbox"/> std <input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
3	P-0823-00277	INLINE MIE KOTAK	MIE GEMEZ ENAAK CBP 2000	<input checked="" type="checkbox"/> master <input checked="" type="checkbox"/> std <input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
4	P-0123-00273	MIE HANCUR	MIE GEMEZ AYAM PANGGANG HANCURAN	<input checked="" type="checkbox"/> master <input checked="" type="checkbox"/> std <input checked="" type="checkbox"/> std pengolahan <input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
5	P-0123-00272	MIE HANCUR	MIE GORENG	<input checked="" type="checkbox"/> master <input checked="" type="checkbox"/> std <input checked="" type="checkbox"/> std pengolahan <input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

List data jenis packing merupakan list data id packing, nama jenis packing (atau lebih dikenal: item produk) dan bagiannya. List ini dibagi kedalam 11 tipe bagian:

1. INLINE MIE KOTAK
2. PACKING MIE HANCUR
3. PACKING M-UP
4. PACKING M-LOW
5. GORIORIO
6. GOPOTATO
7. GORIORIO NONINLINE
8. GORENGAN
9. PUFFTWIST
10. PENGOLAHAN MIE HANCUR
11. GOPOTATO NONINLINE

Masing-masing tipe bagian memiliki format transaksi yang berbeda sesuai dengan tipe transaksi, data master standar kapasitas mesin (button master) dan data master standar persentasenya (button std). Kolom ‘tampilkan?’ pada list berfungsi untuk menyortir item produk yang sedang/tidak jalan agar tidak muncul di list transaksi balancing harian.

### a. Tambah data

Tambah Data Jenis Packing

**Id Packing**

P-1123-00285

**Bagian**

-Pilih Bagian-

**Jenis Packing**

Jenis Packing

- **Id packing:** dibuat otomatis by sistem, format P-mm(bulan)yy(tahun)-nomor urut.
- **Bagian :** pilihan tipe bagian packing, acuan format transaksi harian
- **Jenis packing:** nama item produk

## b. Master

Data Master Standar						
Data Master Standar						
Show	10	entries	Search: <input type="text"/>			
No	ID	Use?	Keterangan	Master Olah	Master Packing	
1	145	<input checked="" type="checkbox"/>	Per tgl 12 Juli 2023 perubahan isi dus dari 80 pcs ke 88 pcs (Promo dari marketing)	Kode Mesin : M-0722-00004 Nama Mesin : <b>PACKING MIE KOTAK TOKIWA</b>	Pcs/1kg bs bandrol : 563 Speed MC Pack : 100 rpm Pcs/dus : 88 Gramatur : 1.408 Gramatur (gr) : 16	

Data master standar kapasitas mesin ini berisi standar-standar yang diperlukan untuk perhitungan balancing perjam dan perhitungan kesimpulan balancing akhir shift. Ketika ada perubahan standar, admin bisa mengupdate standar terbaru dengan button **tambah data** maka muncul popup dengan form input yang telah terisi oleh standar terakhir sehingga admin tidak perlu menginput ulang semua kolom input, hanya memperbaharui standar yang perlu diupdate. Kolom keterangan dapat diisi sesuai notes perubahan, misal NO IM atau keterangan detail perubahan standar. Kolom-kolom standar yang perlu diisi menyesuaikan jenis bagian.

UPDATE DATA MASTER

ID MESIN

SOONTRUE

ID Packing

P-0722-00243

Gramatur/pcs (gr)

78

Pcs/Dus

20

Gramatur/pack (gr)

1.56

Speed MC Pack

35

Pcs/1Kg BS Bandrol

96

Keterangan

misal, Perubahan speed MC Olah atas IM tgl 23 Jul 22

Simpan

Contoh standar kerupuk m-up

UPDATE DATA MASTER

ID MESIN

PACKING MIE KOT

ID Packing

P-0722-00248

Gramatur/pcs (gr)

16

Pcs/Dus

88

Gramatur/pack (gr)

1.408

Speed MC Pack

100

Pcs/1Kg BS Bandrol

563

Speed MC Olah

75

Lajur

8

Material Awal

342.48

Keterangan

misal, Perubahan speed MC Olah atas IM tgl 23 Jul 22

Simpan

Contoh standar mie kotak

UPDATE DATA MASTER

ID MESIN

PACKING BISKI

ID Packing

P-0722-00251

Pcs/Dus

640

Gramatur/pack (gr)

8.4

Speed MC Pack

140

Pcs/1Kg BS Bandrol

1693

Jumlah Pack/Dus

160

Kg/Dus + Cream

1.632

Isi/pack

4

Gr/Skin

2.1

Gr/Cream

0.9

Kg/Dus

1.344

Speed MC Olah

18

Cetakan Mold. Hor

19

Cetakan Mold. Ver

32

Ganti Bandrol

2

Ganti Tinta

2

Material Awal

643.1

Keterangan

misal, Perubahan speed MC Olah atas IM tgl 23 Jul 22

Simpan

Contoh standar biskuit gorio

UPDATE DATA MASTER

ID MESIN

POTATO KM 38

ID Packing

P-0722-00252

Pcs/Dus

800

Gramatur/pack (gr)

8.75

Speed MC Pack

188

Pcs/1Kg BS Bandrol

1477

Jumlah Pack/Dus

160

Isi/pack

5

Gr/Skin

1.75

Kg/Dus

1.4

Speed MC Olah

31

Cetakan Mold. Hor

11

Cetakan Mold. Ver

22

Ganti Bandrol

2

Ganti Tinta

2

Material Awal

536.57

Std Output/Adk

319.62

Keterangan

misal, Perubahan speed MC Olah atas IM tgl 23 Jul 22

Simpan

Contoh standar biskuit potato

## c. Std

Data Master Standar										
INLINE MIE KOTAK MIE GEMEZ ENAAK CBP 1000										
Show 10 entries							Search:			
#	ID Standar	Tanggal	Keterangan	POH	EFF	WASTE BANDROL	YIELD	Balancing	BS OLAH	
1	ST0046	2022-11-16 08:57:12	Update std material utuh sesuai std proses rev 27	95 (95 - 95)	93 (88 - 93)	2 (3.5 - 2.5)	82.47 - 91.15	90.76 - 96.38	2.5 (2.5 - 3)	Std BS Basah: 0.72

Data master standar persentase balancing ini berisi standar-standar yang diperlukan untuk mengukur persentase efisiensi, POH, yield, dan balancing.

UPDATE STANDAR

ID Packing

P-0722-00248

POH (%)

95

-

95

EFF (%)

88

-

93

Waste Bandrol (%)

2

1.5

-

2.5

Yield (%)

82.47

-

91.15

Balancing (%)

90.76

-

96.38

Std. HH/HP Olah (%)

2.5

-

3

std. BS Basah

0.72

std. cutting (kg)

3

Std HMMG

2

std. cutik (kg)

6

std. material (kg)

340.82

std. hp rempahan

1

Keterangan

misal, Perubahan atas IM tgl 23 jul 22

Simpan

contoh standar mie kotak

UPDATE STANDAR

ID Packing

P-0722-00251

POH (%)

95

-

95

EFF (%)

85

-

90

Waste Bandrol (%)

3.5

0.5

-

4.5

Yield (%)

82.62

-

91.32

Balancing (%)

83.51

-

92.3

BS Olah (%)

0.94

-

1.44

Std. BS Biskuit

0.4

std. Moulding (%)

0.54

std. bs basah (kg)

10

Keterangan

misal, Perubahan atas IM tgl 23 jul 22

Simpan

contoh standar biskuit gorio

UPDATE STANDAR

ID Packing

P-0722-00243

POH (%)

98

-

98

EFF (%)

90

-

95

Waste Bandrol (%)

5

0

-

5.5

Yield (%)

94.05

-

103.95

Balancing (%)

94.53

-

100.37

Keterangan

misal, Perubahan atas IM tgl 23 jul 22

Simpan

contoh standar kerupuk m-low

UPDATE STANDAR

ID Packing

P-0722-00252

POH (%)

98

-

98

EFF (%)

90

-

95

Waste Bandrol (%)

2

1.5

-

4

Yield (%)

80.33

-

89.33

Balancing (%)

80.34

-

91.53

BS Olah (%)

1.19

-

1.59

Std. BS Biskuit

0.4

std. BS Basah (%)

0.79

std. susut

22

Keterangan

misal, Perubahan atas IM tgl 23 jul 22

Simpan

contoh standar biskuit potato



## 2.3 Master Masalah

Data Sumber Masalah							
Show 10 entries				Search:			
No	Bagian	Kategori	Masalah	Sumber Masalah	Penyelesaian	Operator	
1	INLINE MIE KOTAK	Adukan	Suplay mie putus	Mixer 2 mati atau off karena gear box rusak	Proses produksi menggunakan 1 mixer dan mixer 2 tunggu penggantian gear box		
2	INLINE MIE KOTAK	As centrik	Hasil packing format kembang	Putaran as centrik tidak pas	Putar as centrik		
3	INLINE MIE KOTAK	As Centrik	Endseal sobek	Baut gear As centric jelek	Setting ulang As centric + ganti baut		

Data sumber masalah merupakan data master untuk pengelompokan masalah/downtime berdasarkan history yang pernah terjadi. Data downtime dikelompokkan berdasarkan bagian, kategori, masalah, sumber masalah dan penyelesaiannya atau solusi jangka pendeknya.

### d. Tambah data

Tambah Data Sumber Masalah

Bagian

-Pilih Bagian-

Kategori

Kategori

Masalah

permasalahan

Sumber Masalah

Sumber Masalah

Penyelesaian

Cara Penyelesaian

Simpan

Batal

### e. Edit data

Ubah Data Sumber Masalah

Bagian

INLINE MIE KOTAK

Kategori

Adukan

Masalah

Suplay mie putus

Sumber Masalah

Mixer 2 mati atau off karena gear box rusak

Penyelesaian

Proses produksi menggunakan 1 mixer dan mixer 2 tunggu penggantian gear box

Simpan

Batal

- **bagian** : acuan untuk menampilkan list downtime sesuai bagiannya
- **Kategori**: acuan untuk pengelompokan masalah di report record downtime.
- **Masalah**: masalah yang terjadi
- **Sumber masalah**: penyebab masalah terjadi
- **Penyelesaian**: solusi jangka pendek untuk masalah tsb

### f. Hapus data

## BAB III TRANSAKSIBALANCING

Transaksi Balancing Data Transaksi Balancing > Tambah data

Data Transaksi Balancing

Show  entries Search:

No	Tanggal	Bagian	Jenis Packing	Shift	Operator
1	2023-11-25	INLINE MIE KOTAK	MIE GEMEZ ENAAK CBP 1000 LINE 1	Shift 1	
2	2023-11-25	INLINE BISKUIT GORIORIO	DEO GORIORIO VANILA ISI 2	Shift 3	
3	2023-11-25	INLINE BISKUIT GORIORIO	DEO GORIORIO VANILA ISI 2	Shift 1	
4	2023-11-24	INLINE MIE KOTAK	MIE GEMEZ ENAAK CBP 1000 LINE 1	Shift 3	

### 3.1 Tambah Data Transaksi Balancing

Tambah Data Transaksi Balancing

Tanggal

Jenis Packing

Shift

- **Tanggal:** tanggal mulai produksi per shift
- **Jenis Packing:** bagian dan item produk. Bagian mengacu pada format sheet (format standar dan transaksi perjamnya)
- **Shift:** Shift mulai produksi

### 3.2 Input Data Mesin, Standar Mesin, Tipe Standar Transaksi dan Transaksi Perjam

#### 3.2.1 Mie Kotak

TOTALAN PERJAM  
PROSES INLINE MIE GEMEZ ENAAK CBP 1000

Tanggal  Shift

PACKING MIE KOTAK TOKIWA

STD Output

STD BS Bandrol

jml mc

speed

pcs/ 1kg bandrol

gramatur

std output/jam (packing)

std output/jam (pengolahan)

Proses Data Transaksi

3. Kemudian pilih tipe standar output yang akan digunakan, tipe standar packing atau tipe standar pengolahan. Masing-masing perhitungan standar ditampilkan rumusnya dibawah kolom input, dan hasil hitunganya otomatis dikolom input. Setelah diproses, maka tampilan awalnya seperti ini:

Tambah Transaksi

✕

Tanggal

2023-11-25

Real (Output Dus)

Cutting

Cutik

Jam Mulai

15:56

Sortir Depan

HP Pack Patah

BS Bandroll (kg)

Jam Selesai

15:56

Tampungang WIP

0

DT Normatif

DT Non-normatif

Jam Istirahat? ☐

☐ dt pengolahan
 ☒ dt packing

STD

450	2
563	1.28
80	

BS Roll

BS Steam

HHM

HHG

BS sapuan

HP Olah Remahan

HP remahan Pack

Tipe Jam

1 ▾

Simpan

- **Tipe jam** default 1 jika transaksi dan jam transaksi ditanggal yang sama. Contoh, pada transaksi shift 3 akan ada transaksi diatas jam 00:00, yang mana waktu realtimenya adalah +1 dari tanggal mulai produksi, maka tipe jam diubah menjadi 2, agar urutannya sesuai.

NO	MENIT	JAM		OUTPUT(DUS) std 93%			BS BASAH (Konversi ke BS kering)				HMM	HHG	Total HMM & HHG		BS HH/HP (Olah)				BS HH/HP (Packing)				BS BANDROL			TOTAL BS		WIP Tampungan	
		MULAI	SELESAI	STD	REAL	REAL(%)	Cutting std. 3kg	Cutik std. 6kg	Total (ctn)	% std. 0.72	Kg	Kg	Dus	% std. 2%	HH/HP Patah (kg)	HP Remahan (kg)	TOTAL HH/HP DUS (dus) std. 2.5%	HP Patah (kg)	HP Remahan (kg)	TOTAL HH/HP DUS std. 1.5%	Kg	Dus	% std 2%	ctn	%	DUS	%		
1	60	12:00	13:00	450	425	94.44%	1.26	2.01	2.55	0.57%	1.72	2.07	2.96	0.66%	6	8	10.94	2.43%	3	4	5.47	1.22%	1.27	8.94	1.99%	30.86	5.64%	0	0%
2	60	13:00	14:00	450	445	98.89%	1.76	2.4	3.25	0.72%	1.90	2.40	3.36	0.75%	5	9	10.94	2.43%	3	5	6.25	1.39%	1.25	8.8	1.95%	32.6	5.85%	0	0%
3	60	14:00	15:00	450	428	95.11%	1.14	1.49	2.05	0.46%	1.14	1.49	2.05	0.46%	6	7	10.16	2.26%	2	5	5.47	1.22%	1.2	8.45	1.88%	28.17	5.05%	0	0%

Tampilan Transaksi perjam Mie Kotak

### 3.2.2 Mie Hancur, Kerupuk M-Up, Kerupuk M-Low

TOTALAN PERJAM  
PROSES PACKING TIC-TIC BAWANG CBP 2000

KAWASHIMA  
SOONTRUE. Per tgl 03 Juli 2023 perubahan isi dus dari 44 pcs ke 40 pcs

Tanggal  
11 / 12 / 2022  
Shift 1

STD Output  
95

KAWASHIMA 175  
SOONTRUE 145

STD B Bandrol  
1

jml mc  
speed 50  
pcs/1kg bandrol 199  
pcs/dus 40  
gramatur 0.8  
(20\*40/1000)

jml mc  
speed 50  
pcs/1kg bandrol 199  
pcs/dus 40  
gramatur 0.8  
(20\*40/1000)

std output/jam  
std output/jam

pastikan telah menggunakan data yang sesuai!

Proses Data Transaksi

setelah menambahkan transaksi balancing, jika jenis packing mengacu pada bagian packing kerupuk M-up, kerupuk M-Low dan Mie hancur maka tampilan pemilihan data master kapasitas mesin dan data master standar persentasi akan seperti gambar diatas. Untuk bagian yang menggunakan 2 jenis mesin berbeda maka standar kapasitas mesinnya akan tampil 2 jenis mesin.

1. User memastikan telah menggunakan data master standar kapasitas mesin yang benar, data yang ditampilkan otomatis mengarah pada data terbaru.
2. Jika data master standar kapasitas mesin sudah benar, inputkan jumlah mesin yang running produksi sesuai kelompok nama mesinnya, maka standar output perjam akan terhitung otomatis berdasarkan data master standar kapasitas mesin. Tidak ada pemilihan standar packing atau pengolahan karena bagian ini khusus packing (Non Inline)
3. Setelah itu klik proses. Kemudian user dapat menginputkan data transaksi perjam seperti yang sudah dijelaskan sebelumnya, pada 3.2.1 point 4. berikut tampilan form input transaksi perjamnya.

Tambah Transaksi

Tanggal

2023-11-30

Real (Output Dus) data papan

+

Jam Mulai

15:23

BS Bandroll (kg)

+

Jam Selesai

15:23

Menit (Downtime Normatif)

Jam Istirahat? ☐

Menit (Downtime Non-normatif)

Tipe Jam

1

STD

std dus perjam :

900

pcs/kg bandroll :

232

pcs/dus :

40

speed :

60

Simpan

Notes: Button data papan merupakan pengembangan dari project monitoring produksi tidak dibahas pada modul ini.

TOTALAN PERJAM  
PROSES PACKING FF CBP LOKAL

Hari/Tanggal : Kamis, 30 November 2023  
Shift : Shift 1

Jml Mc : 8  
Speed : 60  
pcs/kg bandroll : 232  
gramatur : 0.32 (8\*40/1000)  
pcs/dus : 40  
std output/jam : 720

KAWASHIMA  
8  
60  
232  
0.32 (8\*40/1000)  
40  
720

SOONTRUE  
2  
60  
232  
0.32 (8\*40/1000)  
40  
180

standar awal KAWASHIMA: Tgl 02 Nov 2023 Perubahan isi per kg dari 236 pcs ke 232 pcs  
SOONTRUE: Tgl 02 Nov 2023 Perubahan isi per kg bandroll dari 236 pcs ke 232 pcs

ASTDIV PRODUKSI : ANDY SUARES SIRAIT 08:00-18:20  
STAFF TEHNIK : DEDE SUGIARTO 08:00-18:20  
STAFF PRODUKSI 1 : WAHYUDI 08:00-16:00  
STAFF PRODUKSI 2 : DISTRIANI 16:00-18:20  
KARU M-LOW 1 : SURYANTI 08:00-15:00  
KARU M-LOW 2 : SHALIMIN 15:00-18:20  
KARU TEHNIK 1 : HENGKI ISNANTO 08:00-15:00  
KARU TEHNIK 2 : SURAHMAN 15:00-18:20  
Operator : WISMA (11,12), SODIK (3,4), ASEP D (5,6), SAMAN (7,8), WAHID (9,10),

NO	MINIT	JAM	OUTPUT(DUS)			BS BANDROLL			DOWNTIME						BALANCING		NO MC	MASALAH	SUMBER MASALAH	Jangka Pendek	
			std	95%		std	4%														
			MULAI	SELESAI	STD	REAL	REAL(%)	KG	DUS	%	Menit	Dus	%	Menit	Dus	%	DUS	%			
1	60	08:00	09:00	09:00	900	765	85%	4.2	24.36	2.71%	0	0	0%	116	174	19.33%	963.36	107.04%			
2	60	09:00	10:00	10:00	900	855	95%	5.05	29.29	3.25%	16	24	2.67%	60	90	10%	998.29	110.92%			
3	60	10:00	11:00	11:00	900	820	91.11%	6.04	35.03	3.89%	10	15	1.67%	64	96	10.67%	966.03	107.34%			
4	60	11:00	12:00	12:00	900	860	95.56%	6.1	35.38	3.93%	4	6	0.67%	43	64.5	7.17%	965.88	107.32%			

Tampilan transaksi perjam Kerupuk

### 3.2.3 Goriorio Inline

TOTALAN PERJAM  
PROSES INLINE BISKUIT DEO GORIORIO COKLAT ISI 2

standar awal PACKING BISKUIT GORIORIO: Perubahan isi per kg bs bandroll dari 1619 pcs ke 1693 pcs

Tanggal

02/09/2022

Plan PPIC

Std Output (%)

90

Shift

Shift 1

Jml MC Packing

Std BS Olah (%)

0.94 - 1.44

Line

1

Jumlah Pack/Dus

160

Std Moulding (%/max)

0,54

Gr/Skin

2.1

Pcs/1Kg BS Bandroll

1693

Std BS Basah (kg)

10

Kg/Dus

1.344

Kg/Dus + Cream

1.632

Std Waste Bandroll (%)

3.5

Material Awal

643.1

Speed MC Pack

140

Std Waste Recycle (%)

0.5

Jml Adukan

Std 2

Std Total Waste (%)

4

Std Output/Jam

1026

☐ STD Packing
 

jml\_mc\*140\*60/160

Std Yield (%)

82.62 - 91.32

☒ STD Pengolahan
 

18\*(32\*19)\*60/640

Ganti Master

166

ID mesin

166

Proses Data Transaksi

Penginputan transaksi goriorio Inline tidak jauh berbeda dengan transaksi yang sudah dijelaskan pada 3.2.1 dan 3.2.2 point 1 sampai 4. User dapat menginputkan data sesuai form input yang tampil, seperti line, jumlah adukan, plan ppic dan jumlah mesin packingnya. Karena bagian ini merupakan tipe transaksi inline, maka user juga dapat memilih, akan menggunakan standar output perjam packing atau pengolahan dengan mengklik form checkbox dibawah angka standar output perjamnya.

TOTALAN PERJAM PROSES PENGOLAHAN IN LINE BISCUIT DEO GORIORIO VANILA ISI 2															standar awal																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
Hari/Tanggal : Saturday, 25 Nov 2023					Plan PPIC : 9583 Dus					ASTDIV PRODUKSI : AGUS SUPRIYANTO 08:00-18:00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
Shift : Shift 1					Jumlah MC Packing : 22 Unit					STAFF TEHNIK : KRISTYONO 08:00-18:00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
Line : 1					Jumlah Pack/Dus : 160 Pcs					STAFF TEHNIK : BANGUN NUGROHO 08:00-18:00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
Gr/Skin : 2.1 gr					Pcs/1kg BS Bandrol : 1693 Pcs					STAFF PRODUKSI 1 : HERI 08:00-13:00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
Kg/dus : 1.344 Kg					Kg/Dus + Cream : 1.632 Kg					STAFF PRODUKSI 2 : HERLINA 13:00-15:00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
Std Output/Jam : 1026 Dus					Speed MC Pack : 140 rpm					KARU OLAH 1 : TEGUH WIDODO 08:00-14:00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
Material Awal : 643.1 Kg										KARU OLAH 2 : SANTA 14:00-18:00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
Jml Adukan : 23 Batch										KARU PACKING GORIO 1 : HUSEIN APRIYANTO 08:00-15:00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
										KARU PACKING GORIO 2 : SULYSMVATY 15:00-18:00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
										KARU TEHNIK OLAH 1 : HARTANTO 08:00-14:00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
										KARU TEHNIK OLAH 2 : AHMAD SURAHMAN 14:00-18:00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
										KARU TEHNIK PACK 1 : DONI RAHARJA 08:00-15:00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
										KARU TEHNIK PACK 2 : TAUPAN INDRA 15:00-18:00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
										Operator : IQBAL (Cospack), M.RIZKY (Cospack),																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
										Operator : RAMAYANTI (1), ALDI AUDI (10), PANJI ARI M (11), RAYHAN FADLI M (12), FEBRIYANTI (13), M.ABDUL A (14),																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
										LENA TAMBA (15), SULTON (16), (17), M.IQBAL (18), ARIF ISKANDAR (19), YANTI ANGRAENI (2), NANDA ADI P																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
										(20), NENG SITI (21), SITI KOMARIYAH (22), BUDI SETIAWAN (3), SITI FATMALA (4), SYAIPULYANI (5), KHILYAH																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
										(6), JEPI FERNANDA (7), M.TAUFIK S (8), RIZKI MAULANA D (9).																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
NO	MENIT	JAM		OUTPUT(DUS)		BS RECYCLE PENGOLAHAN (KG)										BS RECYCLE PACKING (KG)										DOWNTIME										BALANCING																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												

Tampilan transaksi perjam Goriorio Inline

### 3.2.4 Goriorio Non Inline

TOTALAN PERJAM PROSES BISCUIT DEO GORIORIO VANILLA ISI 2															GORIORIO DRACO TRIAL 17414																			
Ganti Master 17411																																		
Tanggal 29/11/2023																																		
Shift Shift 1																																		
Line 1																																		
Produk Skin Goriorio																																		
Gr/Skin 2.1																																		
Pcs/Dus 640																																		
Kg/Dus 1.344																																		
Kg/Dus+ Cream 1.632																																		
Material Awal 643.1																																		
Plan PPIC																																		
Std Output/Jam 1149,12																																		
(15°10'32"60°840"1.344)																																		
<input checked="" type="checkbox"/> Input Pengolahan																																		

TOTALAN PERJAM PROSES PACKING BISKUIT DEO GORIORIO VANILLA ISI 2														
Hari/Tanggal : Kamis, 30 Nov 2023					GORIORIO DRACO TRIAL					ASTORV PRODUKSI				
Shift : Shift 1					Jml Mc					STAFF TEHNIK				
Plan PPIC : 7081					pack/dus					BANGUN NUGROHO				
Gr/Skin : 2.1					pcs/kgbandroll					MESTIALINA MANULU				
Skin/pack : 4					speed					HERLINA				
Kg/Dus + Cream : 1.632					std					SULISMARTY				
Kg/Dus : 1.344					840 (3x240x60/340)					DENI RINALDI				
										TAUPAN INDRRA				
										ZEZEN ZAEHAL A				
										M.HOLIK (Gospack)				
										MARSIAR (1), IMAN K (10), RENALDI FAHMI (11), DELJA (12), NURHALIMAH (13), YUSMAYATI (14), SUSI PANJUTANI (15), IDI HARDIANA (16), (17), DENI DELIANA (18), SITI MASHKURH (19), MAULANA MALIK (3), ATU NIRMALA (6), ENDANG SUPRIYATNA (5), DEWI WAHYUNI (6), SUHADA (9),				
										Operator				
										Operator				

TOTALAN PERJAM																										
PROSES PENGOLAHAN BISKUIT DEO GORIORIO VANILLA ISI 2																										
Hari/Tanggal : Kamis, 30 Nov 2023				ASTORY PRODUKSI				AGUS SUPRIYANTO				08:00-17:00														
Shift : Shift 1				STAFF TEHNIK				KRISTIVONO				08:00-17:00														
Line : 1				STAFF PRODUKSI 1				MESTIALINA MANALU				08:00-16:00														
Gr/Skin : 2.1				STAFF PRODUKSI 2				HERLINA				16:00-17:00														
Pcs/dus : 640				KARU OLAH 1				SANTA				08:00-14:00														
Kgdus : 1.344				KARU OLAH 2				AHMAD JULIANSYAH				14:00-17:00														
Std Output/Jam : 1149.12				KARU TEHNIK 1				AHMAT SURAHMAN				08:00-14:00														
15*(19*32)/60/(640*1.344)				KARU TEHNIK 2				NASRUDIN				14:00-17:00														
Material Awal : 643.1																										
Jml Adukan : 14																										
				Batch																						
NO	MENIT	JAM		OUTPUT(kg)		BS RECYCLE PENGOLAHAN (KG)						DOWNTIME				BALANCING		MASALAH		SUMBER MASALAH		Jangka Pendek				
		MULAI	SELESAI	STD	REAL	HASIL (Std.97%)	BS PENGOLAHAN			TOTAL BS PENGOLAHAN			Normalif		Non Normalif		kg	%								
							Moulding (kg)	Over (kg)	Recycle Guido (kg)	Saguan (kg)	KG	%	Menit	kg	Menit	kg										
						99.97% 644.0.34 (Max)						0.34%														
1	60	08:00	09:00	1149.12	1138.7	99.09%	0.74	0.2	2.84	0.2	3.98	0.35%	0	0	0%	0	0	0%	1142.68	99.44%						
2	60	09:00	10:00	1149.12	1137.24	98																				

TOTALAN PERJAM

PROSES INLINE BISKUIT DEO GO POTATO

std: standar awal

POTATO KM 2500: Per tgl 13 Jan 2023 IM no 02/IM/BSK/STB/1/23 perubahan standart dari 195 rpm ke 188

POTATO KM 3800: Per tgl 13 Jan 2023 IM No 02/IM/BSK/STTB/1/23 Perubahan dari speed 140 ke 188 rpm

Tanggal

29/11/2023

Shift

Shift 1

Line

1

Produk

Deo Go Potato

Formula+Air

536.57

Std Output/adk

319.62

Jml Adukan

Plan PPIC

Std Output/Jam

562,65

31°(22°11'160/160°5)

std pengolahan

Ganti Master

std: standar awal

POTATO KM 2500: Per tgl 13 Jan 2023 IM no 02/IM/BSK/STB/1/23 perubahan standart dari 195 rpm ke 188

POTATO KM 3800: Per tgl 13 Jan 2023 IM No 02/IM/BSK/STTB/1/23 Perubahan dari speed 140 ke 188 rpm

POTATO KM 2500

104 1E

POTATO KM 3800

105 1E

jml mc

jml mc

speed

188

speed

188

pcs/ 1kg bandrol

1477

pcs/ 1kg bandrol

1477

pack/dus

160

pack/dus

160

std output/jam

(jml\_mw\*188\*60/160)

std output/jam

(jml\_mw\*188\*60/160)

std packing

ID standar

36

ID mesin

105

Proses Data Transaksi

[illegible]

TOTALAN PERJAM

PROSES PACKING BISKUIT BRIO GO POTATO

Ganti Master

189 | 5

Tanggal

21/11/2023

Shift

Shift 1

Line

1

Produk

Skin Goriorio

Gr/Skin

1.75

Pcs/Dus

1632

Kg/Dus

2.856

Material Awal

536.57

Jml Adukan

Plan PPIC

Std Output/Jam

787,71

(31\*(11\*24)\*50/1632)\*2.856

DRACO 308 S

189 | 5

jml mc

speed

50

pcs/ 1kg bandrol

476

pack/dus

48

std output/jam

(jml\_pcs\*24\*60/48)

☒ Input Packing

☐ Input Pengolahan

Proses Data Transaksi

TOTALAN PERJAM PROSES PACKING BISKUIT BRIO GO POTATO																														
<div> <div> <div> <div> <div>Hari/Tanggal : Selasa, 21 Nov 2023</div> <div>Shift : Shift 1</div> <div>Pian/PIC : 625</div> <div>Gry/Skin : 1.75</div> <div>Skin/pack : 34</div> <div>Kg/Dus : 2.856</div> <div>Pcs/Dus : 1632</div> </div> <div> <div>Dus</div> <div>gr</div> <div>pcs</div> <div>Kg</div> <div>Kg</div> </div> </div> <div> <div>Jml Mc pack/dus : 48</div> <div>pcs/kgbandrol : 476</div> <div>speed : 50</div> <div>std : 62.5 (1760/360/48)</div> </div> <div> <div>ASTDIV PRODUKSI STAFF TEHNIK : AGUS SUPRIYANTO</div> <div>ASTDIV PRODUKSI STAFF TEHNIK : BANGUN NUGROHO</div> <div>KARU PACKING 1 : HERY</div> <div>KARU PACKING 2 : ASEP RUKMANA</div> <div>KARU TEHNIK 1 : MUSTOFA</div> <div>KARU TEHNIK 2 : DONI RAHARJA</div> <div>Operator : TAUPIAN INDRA</div> <div>09:00-20:00</div> <div>09:00-20:00</div> <div>09:00-16:00</div> <div>09:00-15:00</div> <div>15:00-20:00</div> <div>09:00-15:00</div> <div>15:00-20:00</div> </div> </div> </div>																														
NO	MENIT	JAM		OUTPUT(Dus)		BS RECYCLE PACKING (KG)										Tamp. Prapackop	DOWNTIME				BALANCING		MASALAH		SUMBER MASALAH		Jangka Pen			
		MULAI	SELESAI	STD	REAL	HASIL (std.90%)	MC Pack (kg)	MC Ksack (kg)	BS QC (kg)	%	kg	Dus	%	kg	Dus	%	kg	Dus	%	kg	Dus	%								
1	60	09:00	10:00	62.5	58	92.8%	0.35	0	0.022	3.47	5.55%	3.8	1.33	2.13%	4.8	7.68%		2	2.08	3.33%	5	5.21	8.34%	70.09	112.14%	✖	✔	Skr pecah - pecah didefiling	Feeding macet	Setting ula
2	60	10:00	11:00	62.5	59	94.4%	0.23	0	0.011	2.28	3.65%	3.93	1.38	2.21%	3.66	5.86%		0	0	0%	5	5.21	8.34%	67.87	108.59%	✖	✔	Ukr keluar dari jalur atau naik	Tray terjepit endusel	Setting ula
3	60	11:00	12:00	62.5	60	96%	0.13	0	0.006	1.29	2.06%	3.69	1.29	2.06%	2.58	4.13%		2	2.08	3.33%	0	0	0%	64.66	103.46%	✖	✔			

14



TOTALAN PERJAM

PROSES PENGOLAHAN BISKUIT BRIO GO POTATO

Hari/Tanggal

: Senin, 20 Nov 2023

Shift

: Shift 3

Line

: 3

Gr/Skin

: 1.75

Pcs/dus

: 1632

Kg/dus

: 2.856

Std Output/Jam

: 787.71

Material Awal

: 536.57

Jml Adukan

: 8

ASTDIV PRODUKSI

: AGUS SUPRIYANTO

STAFF TEHNIK

: KRISTIVONO

STAFF PRODUKSI 3

: HERLINA

KARU OLAH 2

: SANTA

KARU OLAH 3

: AHMAD JULIANSYAH

KARU TEHNIK 2

: AHMAT SURAHMAN

KARU TEHNIK 3

: NASRUDIN

Operator

:

20:00-01:00

20:00-01:00

23:00-01:00

20:00-22:00

22:00-01:00

20:00-22:00

22:00-01:00

NO

MENIT

JAM

OUTPUT(kg)

BS BASAH

BS REC GAIDO

TOTAL BS PENGOLAHAN

Normaltif

Non Normaltif

BALANCING

MASALAH

SUMBER MASALAH

Jangka Pendek

MULAI

SELESAI

STD

REAL

HASIL  
(std.97%)

kg

%

kg

%

kg

%

Menit

kg

%

Menit

kg

%

kg

%

1

60

20:00

21:00

787.71

727.2

92.32%

0.63

0.08%

60

7.62%

61.13

7.76%

0

0

0%

0

0

0%

788.33

100.08%

Waran skin kemerahan

Suhu didalam oven masih kepanasan pasca cleaning

Setting suhu oven

2

60

21:00

22:00

787.71

758.17

96.25%

0.61

0.08%

30

3.81%

31.21

3.96%

0

0

0%

0

0

0%

789.38

100.21%

Hasil cetak skin non standar / skin gepes

Belt moulding masih baru

Setting belt moulding

3

60

22:00

23:00

787.71

782.8

99.38%

0.65

0.08%

2.3

0.29%

3.55

0.45%

0

0

0%

0

0

0%

786.35

99.83%

4

60

23:00

00:00

787.71

776.16

98.53%

0.6

0.08%

2.33

0.3%

3.63

0.46%

0

0

0%

0

0

0%

779.79

98.99%

5

39

00:00

00:39

512.01

525.31

102.6%

0.33

0.06%

1.37

0.27%

2.1

0.41%

0

0

0%

0

0

0%

527.41

103.01%

279

3662.85

3569.64

97.47%

2.82

1.5

96

1.3

101.62

2.77%

0

0

0%

0

0

0%

3671.26

100.23%

### 3.2.7 Gorengan

Transaksi gorengan sedikit berbeda dengan transaksi yang lain. Setelah menambah transaksi balancing, user langsung dapat menginputkan transaksi perjamnya. Form input transaksi perjam dijelaskan pada gambar berikut

Tambah Transaksi

Tanggal

2023-11-30

Produk

FF LOKAL | 60 | 10 | 33 | 330 | 5 | 0.5 | 0.5

Jam Mulai

14:00

ID PRODUK

60

KG/DRUM

10

DRUM/JAM

33

Jam Selesai

15:00

Real Output (kg)

Tipe Jam

1

BS Gorengan (kg)

Menit (Downtime Normatif)

Menit (Downtime Non-normatif)

Simpan

Tambah Transaksi

Tanggal

2023-11-30

Produk

PERSIAPAN AWAL

Jam Mulai

14:00

Menit (Downtime Normatif)

Jam Selesai

15:00

Menit (Downtime Non-normatif)

Tipe Jam

1

Simpan

Tambah Transaksi

Tanggal

2023-12-20

Produk

PERSIAPAN AWAL

Jam Mulai

14:00

Menit (Downtime Normatif)

Jam Selesai

15:00

Menit (Downtime Non-normatif)

Tipe Jam

1

Simpan

#### Transaksi Produk

Ketika transaksi produk dipilih maka akan muncul standar produk gorengan seperti standar kg/drum, dan standar drum/jam, user kemudian menginputkan data pada form yang tampil.

#### Transaksi non produk

Jenis transaksi non produk dapat dilihat pada gambar diatas, ketika memilih transaksi nonproduk form yang tampil akan berbeda dengan transaksi produk, user dapat menginputkan data pada form yang tampil.

Sehingga Tampilan transaksi gorengan akan terlihat seperti gambar dibawah ini,

PRODUK	JAM GORENG		JAM KERJA		STD OUTPUT		PENCAPAIAN			BS GORENGAN		DOWNTIME NORMATIF		DOWNTIME NON NORMATIF		BALANCING		NO MC	MASALAH
	Mulai	Selesai	Jam:Mnt	Jam	KG/Drum	KG/Jam	Std (kg)	Real (kg)	eff (%)	KG	%	Menit	KG	Menit	KG				
⌂ PERSIAPAN AWAL	06:00	06:30	0:30	0.5		0	0					30	0	0%	0	%	0%	✖	+
⌂ WAKTU TUNGGU	06:30	07:07	0:37	0.62		0	0					37	0	0%	0	%	0%	✖	+
⌂ TIC CBP SAMCOL	07:07	08:00	0:53	0.88	10	240	212	210	99.06%	0.35	0.17%	0	0	0%	0	0%	99.23%	✖	+
⌂ OFF	08:00	08:10	0:10	0.17		0	0					0	0	0%	10	%	0%	✖	+
⌂ PENAMBAHAN MINYAK	08:10	08:15	0:5	0.08		0	0					5	0	0%	0	%	0%	✖	+
⌂ WAKTU TUNGGU	08:15	08:30	0:15	0.25		0	0					15	0	0%	0	%	0%	✖	+
⌂ TIC CBP SAMCOL	08:30	09:00	0:30	0.5	10	240	120	120	100%	0.24	0.2%	0	0	0%	0	0%	100.2%	✖	+
⌂ PENAMBAHAN MINYAK	09:00	09:05	0:5	0.08		0	0					5	0	0%	0	%	0%	✖	+

### 3.2.8 Pufftwist

TOTALAN PERJAM  
PROSES PUFFTWIST TWISTKO FAMILY

ID Standar  
2

Output/jam  
225

Proses

Gramatur (kg/dus)	STD Output per Extruder				STD Output Roasting - Molen				STD BS Roasting - dryer			
	Material Baku NO Rec (kg)	Output 1 adk ex extruder(kg)	Std Susut KA	Per jam(kg)	Output 1 adk ex dryer (kg)	Output 1 adk ex Molen (kg)	Std Susut KA	Bumbu Pasta	Out Put Per jam(kg)	Sapuan	Recycle	Ayakan
1.54	58.35	51.14	12	180	47.35	71.98	6	52	225	0.1	0.4	1

Pola penginputan pufftwist hampir sama dengan pola penginputan transaksi packing atau pengolahan. Setelah proses tambah transaksi balancing, user memilih dan memastikan standar yang dipilih sudah benar kemudian klik proses. Form input transaksi perjamnya seperti gambar di samping.

Tambah Transaksi

Tanggal  
2023-11-29

Real Output

BS Sapuan (kg)

Menit NORMATIF

Jam Mulai  
17:45

BS Extruder (kg)

BS Recycle (kg)

Menit Nonnormatif

Jam Selesai  
18:45

BS Ayakan (kg)

Tipe Jam  
1

Jam Istirahat? ☐

Simpan

Tampilan transaksi pengolahan pufftwist seperti gambar dibawah,

TOTALAN PERJAM  
PROSES PUFFTWIST TWISTKO FAMILY

Gramatur (kg/dus)	STD Output per Extruder				STD Output Roasting - Molen				STD BS Roasting - dryer			
	Material Baku NO Rec (kg)	Output 1 adk ex extruder(kg)	Std Susut KA	Per jam(kg)	Output 1 adk ex dryer (kg)	Output 1 adk ex Molen (kg)	Std Susut KA	Bumbu Pasta	Out Put Per jam(kg)	Sapuan	Recycle	Ayakan
1.54	58.35	51.14	12	180	47.35	71.98	6	52	225	0.1	0.4	1

Hari/Tanggal : Wednesday, 29 Nov 2023

Shift : Shift 1

ASTDIV PRODUKSI 1 : ANDY SUARES SIRAIT

STAFF TEHNIK 1 : YURY ARDIANSYAH 07:00-17:45

STAFF PRODUKSI 1 : JAJANG KUSMIRAT 07:00-17:45

KARU OLAH 2 : TRI WIDODO 15:00-17:45

KARU TEHNIK 1 : SOPIAN HADI 07:00-15:00

KARU TEHNIK 2 : MITRA SUPRIYADI 15:00-17:45

KARU OLAH 1 : SUDARMONO 07:00-15:00

JAM		JAM KERJA		OUTPUT <div>std 97%</div>			BS EXTRUDER		BS ROASTING - DRYER						TOTAL BS		DOWNTIME NORMATIF			DOWNTIME NON NORMATIF			BALANCING				NO MC		MASALAH	
									BS SAPUAN		BS RECYCLE		BS AYAKAN																	
Mulai	Selesai	Jam:Mnt	Jam	Std (kg)	Real (kg)	Hasil (%)	KG	% <div>std 0.4</div>	KG	% <div>std 0.1</div>	KG	% <div>std 0.4</div>	KG	% <div>std 1</div>	KG	% <div>std 1.5</div>	Menit	KG	%	Menit	KG	%	KG	%						
07:00	08:00	1:00	60	225	224	99.56%	0.6	0.27%	0.1	0.04%	0.5	0.22%	1.9	0.84%	2.5	1.11%	0	0	0	0	0	0%	227.1	100.93%	<div>✖</div>	<div>+</div>				
08:00	09:00	1:00	60	225	225	100%	0.5	0.22%	0.1	0.04%	0.4	0.18%	2.1	0.93%	2.6	1.16%	0	0	0	0	0	0%	228.1	101.38%	<div>✖</div>	<div>+</div>				
09:00	10:00	1:00	60	225	226	100.44%	0.5	0.22%	0.1	0.04%	0.5	0.22%	2	0.89%	2.6	1.16%	0	0	0	0	0	0%	229.1	101.82%	<div>✖</div>	<div>+</div>				
10:00	11:00	1:00	60	225	226	100.44%	0.5	0.22%	0.1	0.04%	0.5	0.22%	2.1	0.93%	2.7	1.1%	0	0	0	0	0	0%	230.3	101.91%	<div>✖</div>	<div>+</div>				

### 3.2.9 Pengolahan Mie Hancur

Tambah Transaksi

Tanggal  
2023-11-29

Jam Istirahat? ☐

Produk  
SPIX MG SAMBAL BALADO CBP 1000 - 10 - 808.77

Jam Mulai  
16:00

Jam Selesai  
17:00

Tipe Jam  
1

10 808.77

Real Output (kg)

BS (kg)

Menit (Downtime Normatif)

Menit (Downtime Non-normatif)

Simpan

Tambah Transaksi

Tanggal  
2023-11-29

Jam Istirahat? ☐

Produk  
GANTI PRODUK

Jam Mulai  
16:00

Jam Selesai  
17:00

Simpan

Pola penginputan transaksi pengolahan mie hancur hampir sama dengan transaksi gorengan (3.2.7) terdapat transaksi produk dan nonproduk seperti yang sudah dijelaskan sebelumnya. Tampilan transaksi pengolahan mie hancur seperti gambar dibawah ini,

TOTALAN PERJAM

PROSES PENGOLAHAN MIE HANCUR

Hari/Tanggal : Wednesday, 29 Nov 2023

Shift : Shift 1

Plan Adk

MIE GORENG

7

SPIX MG BBQ

5

SUKI MIE STICK AYAM KECAJ

6

TAMIKU

4

ASTDIV PRODUKSI 1 : AGUS SUPRIYANTO

07:00-16:00

STAFF TEHNIK 1 : KRISTIYONO

07:00-16:00

STAFF PRODUKSI 1 : AGUS MURYANTO

07:00-16:00

KARU OLAH 1 : SUPRIYADI

07:00-15:00

KARU TEHNIK 1 : CIPTO

07:00-15:00

ITEM PRODUK	Material Baku	Output 1 adk ex goreng	Output 1 adk ex molen	Menit/adk	Output Ex Goreng/Jam	Output per jam molen	BS Goreng + Molen	STD Coating Bumbu + Minyak	STD Susut KA	STD Penyerapan Minyak
TAMIKU	245.25	220.28		20	660.84		0.6%		33%	26%
MIE GORENG	268.06	229.98		20	689.94		0.6%		36%	26%
SPIX MG BBQ	259.7	240.95	269.59	20	722.85	808.77	0.6%	12%	31%	26%
SUKI MIE STICK AYAM KECAJ	326.94	290.19		25	696.456		0.6%		52%	24%

PRODUK	JAM GORENG		JAM KERJA		PENCAPAIAN (std. Eff 97%)			BS GORENGAN		DOWNTIME NORMATIF		DOWNTIME NON NORMATIF		BALANCING		NO MC	MASALAH	SUMBER MASALAH	
	Mulai	Selesai	Jam:Mnt	Jam	Std (kg)	Real (kg)	real eff (%)	KG	%	Menit	KG	%	Menit						KG
SUKI MIE STICK AYAM KECAJ	07:00	08:00	1:0	1	696.456	695	99.79%	1.67	0.24%	0	0	0%	0	0	0%	100.03%			
SUKI MIE STICK AYAM KECAJ	08:00	09:00	1:0	1	696.456	697	100.08%	1.74	0.25%	0	0	0%	0	0	0%	100.33%			
SUKI MIE STICK AYAM KECAJ	09:00	09:30	0:30	0.5	348.228	348	99.93%	0.96	0.28%	0	0	0%	0	0	0%	100.21%			
GANTI PRODUK	09:30	10:00	0:30	0.5	0		%		%			%		0%			GANTI PRODUK		

### 3.3 Tambah Data Pelaksana

Data Pelaksana dapat diisi melalui 2 cara, button **Tambah Staff** pada detail transaksi, atau dengan klik text shift pada list transaksi balancing pada halaman data pelaksana berikut user dapat menambah, mengubah dan menghapus data pelaksana.

Tambah Data Shift

Pelaksana

A. FAUZI --- OPERATOR PACK M-UP KERUPUK

Posisi

OPERATOR PACK M-UP KERUPUK

OPERATOR PACK M-UP

Shift

-Pilih Shift-

NO MC (Operator)

Jam

05:00-16:00

input 00:00 untuk jam 12 malam  
 format input jam harus sesuai (ex. 07:00-15:00)

Simpan

Batal

Transfer MP

Shift 2

Tanggal: 2023-11-27

Jenis Packing: MIE GEMEZ ENAAK CBP 2000

Show

25

entries

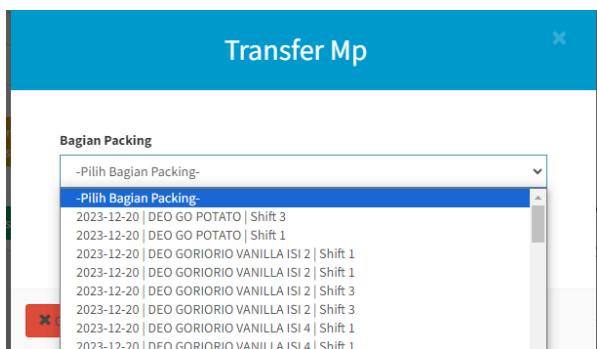
Search:

No	Jabatan	Nama	No MC	Jam	
1	ASTDIV PRODUKSI1	AGUS SUPRIYANTO		13:00-21:38	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
2	STAFF TEHNIK1	NANA SUTIANA		13:00-21:38	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
3	STAFF PRODUKSI1	AGUS MURYANTO		13:00-16:00	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
4	STAFF PRODUKSI2	ROSPINO SITUMORANG		16:00-21:38	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
5	KARU PACKING MIE KOT1	ANITA HANDAYANI		13:00-15:00	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
6	KARU PACKING MIE KOT2	DARWAN WINARYO		15:00-21:38	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
7	KARU OLAH1	SUPRIYADI		13:00-15:00	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
8	KARU OLAH2	SOPANDI		15:00-21:38	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
9	KARU TEHNIK OLAH2	MUKIM SUMIRAT		15:00-21:38	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
10	KARU TEHNIK OLAH1	CIPTO		13:00-15:00	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
11	KARU TEHNIK PACK MK1	SAGIMIN		13:00-15:00	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
12	OPERATOR MK2	M.DIMAS PRASETYA	4		<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
13	OPERATOR MK2	HENDRI AP	3		<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
14	OPERATOR MK2	AGUNG	2		<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>

- **Pelaksana** : memilih nama pelaksana (bisa diketik untuk mencari nama)
- **Posisi** : otomatis terisi sesuai jabatan pelaksana tsb (Data Master Pelaksana), namun untuk pelaksana yang pindah posisi pada shift tsb bisa diubah sesuai dengan posisinya.

- **Shift** : Transaksi Long Shift dapat diisi oleh pelaksana dari 2 shift berbeda, maka perlu diinputkan shift pelaksana tsb.
- **No MC** : diisi bila menginputkan data operator, selain operator dapat dikosongkan saja
- **Jam** : Jam digunakan sebagai parameter penilaian raport. Jam diisi sesuai jam kerja pelaksana tsb. Jam di ketik manual mengikuti format contoh. Format jam yang tidak sesuai dapat menyebabkan kegagalan proses raport. Jam diisi untuk jabatan yang mendapat nilai raport. (Operator tidak perlu diisi, hanya nomor mesin)

Button **Transfer MP** digunakan untuk mentransfer data pelaksana dari transaksi balancing sebelumnya agar tidak perlu menginputkan satu persatu pelaksananya.



- klik button transfer MP
- pilih bagian packing -- transaksi yang akan akan di salin data pelaksananya
- klik transfer

### 3.4 Proses Update Data Pendukung Kesimpulan Akhir Shift

Keterangan Transfer	Stock Awal WIP	Jml Adukan	Line
	0	14	1
	Stock Akhir WIP	BS Basah	Transfer
	0	0.26	3470
	After Packing	BS Roll	Plan PPIC
	0	0.23	3479
	Pra Packing		Plan JK
	0		0

Simpan

Kesimpulan balancing memerlukan data diluar data transaksi perjam, untuk memenuhi data tersebut dapat ditambahkan pada form input yang diakses dengan mengklik button **Update Data Kesimpulan** di detail transaksi bagian paling bawah .

Contoh form update data pendukung kesimpulan balancing dapat dilihat pada gambar disamping/

Setelah mengupdate data pendukung kesimpulan akhir shift, maka nilai kesimpulan otomatis terbentuk seperti pada gambar dibawah ini,


Kesimpulan Balancing Material				Keterangan		Analisa	
STANDAR HASIL BERDASARKAN WAKTU				Dus	1672.27		
PLAN PPIC				Dus	1537		
REALISASI PRODUKSI				Dus	1629		
EFFISIENSI				STD	97%	97.41%	OK
PENCAPAIAN OUTPUT HARIAN (POH)					98%	105.99%	OK
BALANCING MATERIAL							
INPUT							
A.WIP Pengolahan					2160		
B.Stock Awal					0		
C.Stock Akhir					0		
TOTAL					2160		
OUTPUT							
A.Hasil Jadi				ctn	1629	2293.632	
B.WIP							
- Afterpack					0	0	
- Prapacking					0	0	
TOTAL					1629	2293.63	
YIELD				STD	94.05% - 103.95%	106.19%	OK
D. BS				STD	%	kg	
				BS Bandroll	1.7%	1.65%	6
				BS Sapuan	0%	0%	0
TOTAL					1.65%	6	
					%	menit	
E. DOWNTIME					1.31%	37	
BALANCING MATERIAL				STD	94.53% - 100.73%	106.19%	OK

kontribusi dari:  
 Tekanan stik date coding kurang menekan  
 Corong tidak presisi dengan backseal  
 Sponge angin kurang maju  
 Sensor tidak membaca eyemark bandrol karena sensor optik error  
 Kaki corong terlalu rapat  
 Gear volumetrik kendur  
 Date coding kotor  
 Backseal tidak presisi karena baut tekanan endseal kendur


SUMMARY AKHIR SHIFT		
Plan	dus	1537
Realisasi	dus	1629
std 98%		105.99%
Kap (JKE)	dus	1672.27
Realisasi	dus	1629
std 97%		97.41%
Kap (JKE)	dus	1672.27
BS Bandrol	dus	26.87
std 1.7%		1.61%
Running Hour ~ Kg	dus	1672.27
DT Menit ~ Kg	dus	21.84
std 0%		1.31%
Yield Input	kg	2160
Yield Output	kg	2293.63
std 94.05% - 103.95%		106.19%

Temuan Kasus	
+	

Item	Stock Awal	Hasil Produksi	Transfer	Stock Akhir	Keterangan
SPIX MG SAMBAL BALADO CBP 1000	0	1629	1629	0	

Button  pada kolom analisa kesimpulan balancing material dapat digunakan bila diperlukan catatan khusus terkait transaksi tersebut, sedangkan pada kolom temuan kasus digunakan bila ada catatan khusus mengenai temuan kasus mutu.

### 3.5 Proses Raport

Proses raport diakses melalui button  di detail transaksi balancing bagian paling bawah. Button ini diakses paling akhir ketika nilai kesimpulan balancing dan data pelaksana telah lengkap dan valid terinput. Proses raport digunakan untuk memproses nilai raport masing-masing pelaksana sesuai jam kerjanya. Contoh hasil proses raport dapat dilihat pada gambar berikut,

Hari/Tanggal : Sabtu, 25 November 2023  
 Shift : Shift 1  
 Jumlah Adukan : 14  
 Plan PPIC : 3479  
 Material : 340.82

Jml Mc	6
pcs/dus	80
gramatur	16
Berat/Dus	1.28 (16*80/1000)
std output/jam	450 (75*60/100)

ASTORV PRODUKSI 1 : AGUS SUPRIYANTO 12:00-20:00  
 STAFF PRODUKSI 1 : AGUS MURYANTO 12:00-13:00  
 KARU PACKING 1 : ANITA HANDAYANI 12:00-13:00  
 KARU PACKING 2 : DARWAN WINARYO 13:00-18:00  
 KARU PACKING 3 : AGUS RIDIANTO 18:00-20:00  
 KARU OLAH 1 : ADE SYUHADA 12:00-13:00  
 KARU OLAH 2 : SUPRIYADI 12:00-13:00  
 KARU OLAH 3 : SOPRADI 18:00-20:00  
 KARU TEHNIK 1 : MUBAYIN SUGENG 12:00-13:00  
 KARU TEHNIK 2 : CIPTO 13:00-18:00  
 KARU TEHNIK 3 : MUKIM SUMIRAT 18:00-20:00  
 Operator : RIVAL (1), IBNU (2), HENDRI (3), M.DIMAS (4), YUSUP (5), RIFKI (6),

JAM		SCORE KUANTITATIF										AGUS SUPRIYANTO ASTORV PRODUKSI (12:00-20:00)										AGUS MURYANTO STAFF PRODUKSI (12:00-13:00)										AGUS RIDIANTO KARU PACKING MIE KOT (18:00-20:00)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
		EFF/HASIL	BS HHM/HNG	BS HH/WP Olah	BS HH/WP Packing	BS Bandrol	DT																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
MULAI	SELESAI	rade	Point	Grade	Point	Grade	Point	Grade	Point	Grade	Point	Grade	Point	Grade	Point	Grade	Point	Grade	Point	Grade	Point	Grade	Point	Grade	Point	Grade	Point	Grade	Point	Grade	Point	Grade	Point	Grade	Point	Grade	Point	Grade	Point	Grade	Point																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
12:00	13:00	B	7	B	7	B	7	B	7	B	7	B	7	B	7	C	6	B	7	B	7	B	7	B	7	B	7	C	6	B	7	B	7	B	7	B	7	B	7	C	6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
13:00	14:00	B	7	B	7	B	7	B	7	B	7	B	7	B	7	C	6	B	7	B	7	B	7	B	7	B	7	C	6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
14:00	15:00	B	7	B	7	B	7	B	7	B	7	B	7	B	7	C	6	B	7	B	7	B	7	B	7	B	7	C	6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
15:00	16:00	B	7	B	7	B	7	B	7	B	7	B	7	B	7	C	6	B	7	B	7	B	7	B	7	B	7	C	6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
16:00	17:00	B	7	B	7	B	7	B	7	B	7	B	7	B	7	C	6	B	7	B	7	B	7	B	7	B	7	C	6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
17:00	18:00	B	7	B	7	B	7	B	7	B	7	B	7	B	7	C	6	B	7	B	7	B	7	B	7	B	7	C	6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
18:00	19:00	B	7	B	7	B	7	B	7	B	7	B	7	B	7	C	6	B	7	B	7	B	7	B	7	B	7	C	6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
19:00	20:00	B	7	B	7	B	7	B	7	B	7	B	7	B	7	C	6	B	7	B	7	B	7	B	7	B	7	C	6																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
												7.00	7.00	7.00	7.00	7.00	7.00	6.00	7.00	7.00	7.00	7.00	7.00	7.00	6.00	7.00																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						

## BAB IV REPORT

### 4.1 Monitoring Progress

Monitoring Progres INLINE MIE KOTAK																		
Tanggal	Item	Shift	Plan (dus)	Real (dus)	POH		Hasil		BS HHM & HHG		BS HHP Olah		BS HHP Packing		BS Bandrol		YIELD	
					std (%)	Real (%)	Std(%)	EFF (%)	Std	Real	Std	Real	Std	Real	Std	Real	Std	Real
2023-11-07	MIE GEMEZ ENAAK CBP 2000	Shift 1 LINE 1	5190	3726	96.5%	71.79%	93%	65.37%	2%	0.71%	2.5%	2.84%	1.5%	1.57%	2%	2.58%	82.47-91.15%	80.17%
2023-11-07	MIE GEMEZ ENAAK CBP 2000	Shift 3 LINE 1	5190	4786	96.5%	92.22%	93%	88.63%	2%	0.70%	2.5%	2.16%	1.5%	1.26%	2%	2.37%	82.47-91.15%	84.26%
2023-11-08	MIE GEMEZ ENAAK CBP 1000	Shift 1 LINE 1	3479	3381	95%	97.18%	93%	93.92%	2%	0.95%	2.5%	2.34%	1.5%	1.28%	2%	1.86%	82.47-91.15%	90.7%

Setelah detail transaksi balancing telah selesai diinput dan terproses sampai terbentuk kesimpulan balancing atau kesimpulan akhir shift, pada menu Laporan – Progress tampil report monitoring progress yaitu rangkuman nilai progress, berupa rangkuman plan dan realisasi output, standard an realisasi POH, EFF, BS dan Yield tiap shift produksi. Menu ini menampilkan data sesuai kebutuhan user melalui fungsi form dibawah ini,

INLINE MIE KOTAK

Desember 2023

lihat laporan

Semua

lihat hanya produk ini

1. – Pilih bagian

–Pilih Periode Bulan dan Tahun (YYYY-MM)

–Klik lihat laporan

Maka akan tampil data sesuai yang diinputkan. Satu bagian terdapat beberapa produk, jika hanya ingin menampilkan progress produk tertentu pada bagian tersebut, maka user dapat mengakses form ke-2

2. – pilih produk

–Klik lihat hanya produk ini

Maka akan tampil data untuk produk tersebut saja.

## 4.2 Raport

RAPORT INLINE MIE KOTAK November 2023

Ast Div

Staff

Karu

Staff Teknik

Teknik

RAPORT FUNGSI LEVEL AST DIV

AGUS SUPRIYANTO114080009

PARAMETER KINERJA	01 Nov 23	08 Nov 23	09 Nov 23	09 Nov 23	10 Nov 23	10 Nov 23	11 Nov 23	23 Nov 23	24 Nov 23	25 Nov 23	27 Nov 23	TOTAL	TO INSENTIF				
KUANTITATIF	Shift 1	Shift 1	Shift 1	Shift 1	Shift 1	Shift 1	Shift 1	Shift 1	Shift 1	Shift 1	Shift 2	INLINE MIE KOTAK	Tanggal	POH	EFF	Waste	Yield
	GEMEZ RAK CBP 000	MIE GEMEZ ENAAK CBP 1000	MIE GEMEZ ENAAK CBP 1000	MIE GEMEZ ENAAK CBP 1000	MIE GEMEZ ENAAK CBP 1000	MIE GEMEZ ENAAK CBP 1000	MIE GEMEZ ENAAK CBP 2000	MIE GEMEZ ENAAK CBP 1000	MIE GEMEZ ENAAK CBP 1000	MIE GEMEZ ENAAK CBP 1000	MIE GEMEZ ENAAK CBP 2000		14 Nov 23				
													15 Nov 23				
4 DOWNTIME													16 Nov 23				
Running Hour - dus	600	3600	3600	3600	3600	3637.5	4880	3600	3600	3600	5180	53.598	17 Nov 23				
Dt Menit - Dus	65	77.5	48.75	51.25	48.75	52.5	75	408.75	71.25	87.5	611.67	3.303	18 Nov 23				
	81%	2.15%	1.35%	1.42%	1.35%	1.44%	1.54%	11.35%	1.58%	2.43%	11.81%	6.16%	19 Nov 23				
5 REALISASI YIELD													20 Nov 23				
input (kg)	71.48	4771.48	4771.48	4771.48	4771.48	4771.48	6816.4	4430.66	4771.48	4771.48	6816.4	69.868	21 Nov 23				
output (kg)	27.68	4355.84	4436.48	4441.6	4454.4	4563.2	6362.4	3925.76	4515.84	4441.6	5870.04	62.931	22 Nov 23				
82.47% - 91.15%	17%	91.29%	92.98%	93.09%	93.35%	95.63%	93.34%	88.6%	94.64%	93.09%	86.12%	90.07	23 Nov 23	5.00	6.62	6.94	7.00
6 SCORE KUANTITATIF													24 Nov 23	7.00	7.00	6.97	7.00
POH	B	7.00	B	7.00	B	7.00	B	7.00	B	7.00	B	5.00	6.38	K			
EFFISIENSI	B	7.00	B	7.00	B	7.00	B	7.00	B	7.00	B	6.56	6.81	C			
WASTE HHM/HHG	B	7.00	B	7.00	B	7.00	B	7.00	B	7.00	B	7.00	7	B			
													25 Nov 23	7.00	7.00	7.00	7.00
													26 Nov 23				

Setelah transaksi balancing diinput sampai proses raport dan telah menampilkan nilai raport tiap pelaksana, pada menu Laporan – Raport tampil rangkuman nilai raport per pelaksana dibagian tertentu. Menu ini menampilkan data sesuai kebutuhan user melalui fungsi form

per bagian:

- Pilih bagian
- Pilih Periode Bulan dan Tahun (YYYY-MM)
- Klik Lihat Raport

## 4.3 Insentif

BISKUIT - STAFF PRODUKSI   HERI		Oktober 2023	lihat Summary Raport	<b>Form 1</b>
LOKUSDET 2023		lihat Nilai Premi	<b>Form 2</b>	

Jabatan	Premi	Tunjangan Jabatan
Astdiv	Rp 800.000	Rp 600.000
Kabag	Rp 600.000	Rp 400.000
Karu Produksi A	Rp 400.000	Rp 250.000
Karu Produksi B	Rp 300.000	Rp 200.000
Karu Teknik	Rp 250.000	Rp 0
Staff Produksi	Rp 550.000	Rp 400.000
Staff Teknik	Rp 550.000	Rp 400.000

Setelah nilai raport tiap transaksi balancing terproses, pada akhir periode bulan dapat ditentukan nilai insentifnya dengan memproses pada menu Laporan - Insentif.

### 4.3.1 Summary Raport

Summary raport diproses melalui form 1 pada gambar diatas.

- Pilih nama pelaksana
- Pilih Periode Bulan dan Tahun (YYYY-MM)
- Klik Lihat Summary



Maka akan tampil rangkuman nilai raport pelaksana tersebut seperti gambar dibawah ini,

SIANTAR TOP

Tea Specialist

Nilai yang tampil adalah rata-rata nilai dari semua bagian yang dipegang oleh pelaksana tersebut. User dapat melakukan pengecekan nilai perbagiannya.

TO INSENTIF INLINE BISKUIT GORIO				
Tanggal	POH	EFF	Waste	Yield
1 Nov 23				
2 Nov 23				
3 Nov 23				
4 Nov 23				
5 Nov 23				
6 Nov 23	5.00	5.14	6.28	7.00
7 Nov 23	7.00	7.00	6.72	7.00

TO INSENTIF INLINE BISKUIT GOPOTATO				
Tanggal	POH	EFF	Waste	Yield
1 Nov 23				
2 Nov 23	7.00	7.00	6.62	7.00
3 Nov 23				
4 Nov 23	7.00	7.00	7.00	7.00
5 Nov 23				
6 Nov 23				
7 Nov 23	7.00	7.00	7.00	7.00

TO INSENTIF NONINLINE BISKUIT GORIORIO				
Tanggal	POH	EFF	Waste	Yield
1 Nov 23	7.00	7.00	6.81	7.00
2 Nov 23	7.00	7.00	6.94	7.00
3 Nov 23	6.72	6.91	6.75	6.72
4 Nov 23	7.00	7.00	7.00	7.00
5 Nov 23				
6 Nov 23	7.00	7.00	5.57	7.00
7 Nov 23				

TO INSENTIF NONINLINE BISKUIT POTATO				
Tanggal	POH	EFF	Waste	Yield
1 Nov 23	7.00	7.00	7.00	7.00
2 Nov 23				
3 Nov 23				
4 Nov 23				
5 Nov 23				
6 Nov 23	7.00	7.00	7.00	6.00
7 Nov 23				

Alur pemrosesan nilai summary ini dapat dilihat pada keterangan dibawah ini,

#### ALUR PROSES PREMI

1. Update Jumlah HKE
2. Nilai Kasus Mutu sudah diset default 7, namun bila ingin mengupdate nilai mutu: klik button Nilai Kasus Mutu, inputkan tanggal, nilai dan keetranan yang ingin diupdate lalu simpan.
3. Jika ingin menambahkan POINT YANG GUGUR (FKP), klik button FKP, inputkan nilai point gugur (FKP) dan keterangan lalu simpan (optional)
4. Jika penilaian sudah di cek dan benar klik button proses premi,  
- jika pelaksana tsb belum mendapatkan premi, centang checkbox belum dapat premi (optional), inputkan keterangan lalu proses premi.
5. Untuk melihat nilai insentif dan besaran premi, inputkan periode dan klik button lihat nilai premi.

Point 1 diakses pada form 1.1, input jumlah HKE kemudian klik update HKE

Point 2 diakses pada button 1.2 yang ketika diklik akan tampil form berikut,

- pilih tanggal (YYYY-MM-DD)
- input nilainya
- input keterangan
- klik simpan

Point 3 diakses pada button 3 yang ketika diklik akan tampil form berikut,

- periode bulan (YYYY-MM) terisi otomatis
- input nilai yang gugur
- input keterangan
- klik simpan

Point 4 diakses pada button 1.4 dan hasil proses akan tampil pada tampilan 1.5 berikut,

ACHIEV. PENILAIAN KINERJA PERFORM						73.08%	Proses Premi 1.4
FOKUS PENILAIAN		TREN KESIMPULAN PENILAIAN					Yang dinilai
		Jun 23	Jul 23	Aug 23	Sep 23	Oct 23	Nov 23
a. Pencapaian Totalan Kwantitatif		64.58%	86%	87.5%	69.23%	76.92%	73.08% 1.5

Point 5 diakses pada form 2

### 4.3.2 Nilai Premi

Nilai premi dapat diproses dengan mengakses form 2.

- pilih Periode bulan (YYYY-MM)
- klik lihat nilai premi

Maka akan tampil seperti dibawah ini,

DISKUIT	Jabatan	Nama	HKE	Golongan	Nominal	Score Kuantitatif	Nominal yang diperoleh
ASTON PRODUKSI		AGUS SUPRIYANTO	25		Rp. 800.000	72.41%	Rp. 579.280
		HERI	25		Rp. 550.000	73.08%	Rp. 401.940
STAFF PRODUKSI		HERLINA	25		Rp. 550.000	63.46%	Rp. 349.820

Button PDF digunakan untuk mencetak PDF tampilan hasil pemrosesan premi. Button proses premi untuk memproses data pendukung nilai premi

## 1. Proses Premi Staff dan Karu

### PROSES PREMI STAFF

SUMMARY EVALUASI FUNGSI LEVEL DIVISI PRODUKSI PENCAPAIAN TARGET OUTPUT BULANAN DEPT. PRODUKSI (PREMI TO/KUANTITATIF)												
PERIODE : October 2023												
NAMA	DIVISI	GOL	PELANGGARAN JOBDESK			KESIMPULAN			POTONGAN KINERJA KLP			
			BOBOT 1		BOBOT 2	KRITERIA	Ket.	Potongan SP (%)	HKE	OFF ADA IM	OFF TIDAK ADA IM	Ket.
			TO	NON TO								
1. AGUS SUPRIYANTO	BISKUIT & MIE					Tj. Normal	Misal, tidak dapat tunj. sampai mei	0%	29	0	0	
2. ANDY SUARES SIRAIT	KERUPUK					Tj. Normal	Misal, tidak dapat tunj. sampai mei	0%	26	0	0	

Nilai premi diproses dengan menginputkan data pendukung seperti nilai bobot pelanggaran, kriteria kesimpulan, keterangan kriteria kesimpulan, besar potongan SP, jumlah HKE, jumlah potongan hari kerja, dan keterangan premi. Button hide difungsikan jika nilai premi tidak ingin ditampilkan pada print PDF. Data diinput sesuai dengan form yang disediakan.

### PROSES PREMI KARU

SUMMARY EVALUASI FUNGSI LEVEL DIVISI PRODUKSI PENCAPAIAN TARGET OUTPUT BULANAN DEPT. PRODUKSI												
PERIODE : October 2023												
NAMA	DIVISI	GOL	PELANGGARAN JOBDESK			KESIMPULAN			Potongan Tunjangan Tanggungjawab Jabatan			
			BOBOT 1		BOBOT 2	KRITERIA	Ket.	HKE	OFF (Ada IM)	OFF (Tidak Ada IM)	SKD Hari 1	SKD Hari 2, dst
			TO	NON TO								
1. AHMAD JULIANSYAH	BISKUIT KARU OLAH	B	0	0	0	Rp 0	200000	27	0	2	1	1
2. SANTA	BISKUIT KARU OLAH	B	0	0	0	Tj. Jika ada pelan	200000	28	0	0	0	0

## 2. Summary per Bagian

SUMMARY PER BAGIAN						
SUMMARY EVALUASI FUNGSI LEVEL DIVISI PRODUKSI PENCAPAIAN TARGET OUTPUT BULANAN DEPT. PRODUKSI						
BISKUIT						
Jabatan		Nama		HKE	Golongan	Nominal
ASTDIV PRODUKSI		AGUS SUPRIYANTO		29		Rp 800.000
		HERI		26		Rp 550.000
STAFF PRODUKSI		HERLINA		26		Rp 550.000

Tab Summary per Bagian adalah nilai insentif yang didapatkan staff dan karu dari hasil pemrosesan nilai summary raport. Persentase hasil pemrosesan dikalikan dengan nominal premi yang didapat setiap pelaksana (golongan premi).

## 3. Tunjab Staff

### SUMMARY PER BAGIAN | TUNJAB STAFF | INSENTIF KARU

SUMMARY EVALUASI FUNGSI LEVEL DIVISI PRODUKSI  
PENCAPAIAN TARGET OUTPUT BULANAN  
DEPT. PRODUKSI  
INSENTIF PROFESI  
PERIODE : October 2023  
DATA

DATA				KINERJA		PENCAPAIAN KINERJA KNP		STD		PENCAPAIAN KINERJA KLP				POTONGAN KINERJA KLP				TOTAL POTONGAN OFF PRODUKSI		NOMINAL DITERIMA		SARUKI ADMINISTRASI		POTONGAN SARUKI ADMINISTRASI		TOTAL AKHIR INSENTIF PROFESI DITERIMA	
NO	NAMA	DIVISI	COL	STD NOMINAL KUALITATIF	PENCAPAIAN KINERJA KNP		STD NOMINAL KUALITATIF	PENCAPAIAN KINERJA KLP		POTONGAN KINERJA KLP		TOTAL POTONGAN OFF PRODUKSI		NOMINAL DITERIMA		SARUKI ADMINISTRASI		POTONGAN SARUKI ADMINISTRASI		TOTAL AKHIR INSENTIF PROFESI DITERIMA							
					%	NOMINAL		BOBOT 1 % BOB	BOBOT 2 % BOB	KRITERIA	NOMINAL % Rgp	KETERANGAN OFF PRODUKSI	HKS	OFF (Jaka Ada Hs)	OFF (Tidaka Ada Hs)	Kuantitatif	Kualitatif	SP1	SP2	SP3	Lamp	%	Rp	%	Rp	%	Rp
I. ASTDIV																											
1.	AGUS SUPRIYANTO	BISKUIT & MIE		Rp 600.000	82,76%	Rp 662.080	Rp 600.000	1x	1-2	>=1	Tj. Normal	100%	Rp 600.000	29	0	0	Rp 0	Rp 662.080	Rp 600.000	-	Rp 0	Rp 1.262.080					
2.	ANDY SUARES SIRAIT	KERUPUK		Rp 600.000	38,46%	Rp 307.680	Rp 600.000	1x	1-2	>=1	Tj. Normal	100%	Rp 600.000	26	0	0	Rp 0	Rp 307.680	Rp 600.000	-	Rp 0	Rp 907.680					
II. STAFF																											
1.	HERI	BISKUIT		Rp 550.000	76,92%	Rp 423.060	Rp 400.000	1x	1-2	>=1	Rp 0	0%	Rp 0	26	0	0	Rp 0	Rp 423.060	Rp 0	-	Rp 0	Rp 423.060					
2.	HERLINA	BISKUIT		Rp 550.000	76,92%	Rp 423.060	Rp 400.000	1x	1-2	>=1	Rp 0	0%	Rp 0	26	0	0	Rp 0	Rp 423.060	Rp 0	-	Rp 0	Rp 423.060					

Tab Tunjab Staff adalah nilai insentif yang didapatkan staff dari hasil pemrosesan nilai summary raport dan data tambahan yang diinputkan pada button proses premi staff (point 1).

4. Insentif Karu

SUMMARY PER BAGIAN				TUNJAB STAFF				INSENTIF KARU																		
PERIODE : October 2023																										
DATA																										
KINERJA				ABSENSI																						
NO	NAMA	DIVISI	COL	PENCAPAIAN KINERJA KLF						POTONGAN TUNJANGAN JABATAN				TOTAL POTONGAN		TOTAL AKHIR		STD NOMINAL		PENCAPAIAN KINERJA						
				STD NOMINAL	KUALITATIF	TO	NON TO	SOBOT 2	KRITERIA	%	RP	KHE	OFF (Rp)	OFF (Tunjab)	SKD HARI	SKD DOK	JLM	ASSENSI	TOTAL AKHIR	INSENTIF TUNJAB	DITERIMA	STD NOMINAL	KUALITATIF	%	RP	
KARU PRODUKSI																										
1	SANTA	BISKUIT	B	Rp 200.000	1x >=2x	1-2 >=3x	100%	Tj. Jika ada pelanggaran	50%	Rp 100.000		28					Rp 0	Rp	100.000	Rp 300.000	82.14%	Rp 246.420		Rp	Rp	Rp
2	DENI RINALDI	BISKUIT	A	Rp 250.000	1x >=2x	1-2 >=3x	100%	Rp 0 (Tidak mendapatkan premi tunjab sampai bulan Okt 2023)	0%	Rp 0	SKD Hari ke 1 x	29	1				Rp 0	Rp	0	Rp 400.000	50%	Rp 200.000		Rp	Rp	Rp
3	MUSEN APRIYANTO	BISKUIT	A	Rp 250.000	1x >=3x	1-2 >=3x	100%	Tj. Jika ada pelanggaran	50%	Rp 125.000	Off tidak ada IM 6x,	27	6				Rp 27.778	Rp	97.222	Rp 400.000	33.33%	Rp 133.320		Rp	Rp	Rp
4	ASEP BUKMANA	BISKUIT	B	Rp 200.000	1x >=3x	1-2 >=3x	100%	Rp 0 + SP	0%	Rp 0	Off tidak ada IM 6x,	27	5				Rp 0	Rp	0	Rp 300.000	74.07%	Rp 222.210		Rp	Rp	Rp

## 4.5 Monitoring Performance

PERFORMANCE PRODUKSI 2023 (KRUPUK)

Semua BISKUIT print.pdf

POH EFF BS YIELD All Data

PERFORMANCE PRODUKSI 2023														
Bagian	Item	STD POH	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUNI	JULI	AGST	SEPT	OKT	NOV	DES
KRUPUK	JARI JARI JBH	98%	92.67%	103.61%	105.72%	104.99%	101.18%	87.16%	105.34%	104.9%	97.23%	102.97%	102.3%	
KRUPUK	LEA NET FUJI CHIPS	98%	101.65%	103.92%	103.73%	105.31%	101.01%	100.56%	101.93%	106.97%	102.63%	98.52%	103.1%	
KRUPUK	LEANET TIC-TIC BALADO CBP 1000	95%	96.91%	94.84%	99.74%	98.97%	99.94%	98.74%	98.99%				104.33%	
KRUPUK	LEANET TIC-TIC BAWANG CBP 1000	95%	99.35%	99.48%	99.66%	100.19%	99.5%	100.09%	98.3%				98.6%	
KRUPUK	MR KENTANG	98%	100.62%	117.63%	100.72%	101.82%	100.66%	100.05%	100.21%	101.04%	100.25%	98.66%		

Monitoring Performance diakses melalui menu Laporan - Performace. Menu ini menampilkan data rata-rata nilai POH, EFF, BS dan YIELD perbulan dalam setahun sesuai kebutuhan user melalui fungsi form

KRUPUK 2023 lihat laporan

- Pilih Bagian
- Input tahun (YYYY)
- Klik lihat laporan

Mencetak atau menyimpan dalam format PDF melalui fungsi form

POH BISKUIT print.pdf

Semua

POH

EFF

BS

- Pilih jenis nilai
- Pilih bagian
- Klik print pdf