



Metrología Consultores
de Nicaragua, S.A.

Certificado de Calibración

Código

NI-MCCC-01

Identificación del certificado:

Código de servicio:

Fecha de calibración:

Fecha de emisión del certificado:

Objeto de calibración:

Marca/Fabricante:

Serie:

Modelo:

Rango:

Intervalo de escala:

Código de identificación:

Solicitante:

Dirección del solicitante:

Lugar de calibración:

NI-MC-M-107-2022

NI-CS-0197-22

2022-04-28

2022-05-03

Masa Patrón

No Aplica (N/A)

No Aplica (N/A)

No Aplica (N/A)

5 000 g

No Aplica (N/A)

5TZI

Corporación Montelimar S.A.

km 62,5 Carretera a Montelimar

Laboratorio #1 Metrocal

Resultados de la calibración

Tabla de resultados de la calibración			
Indicación del Patrón	Indicación del Instrumento	Corrección	Incertidumbre expandida K = 2
g	g	g	g
5 000,4	5 000	0,4	0,10

Condiciones ambientales

Temperatura: 22,0 °C ± 0,5 °C

Humedad relativa: 49,2 % ± 3,1 %



Método de calibración

Comparación Directa: Se comparan directa e instantáneamente los valores proporcionados por el equipo (instrumento de medición o medida materializada) bajo calibración, contra los valores proporcionados por un patrón.

Incertidumbre de los datos

La incertidumbre de las mediciones se obtuvo multiplicando la incertidumbre estándar combinada por un factor de cobertura $k = 2$, con el que se alcanza un nivel de confianza de al menos 95 %. La incertidumbre estándar de la medición se determinó conforme a la Guide to Expression of Uncertainty in Measurement, BIPM-IEC-IFCC-ISO-IUPAC-IUPAP-OIML, en la cual se toma en cuenta la incertidumbre de los patrones, del método de calibración, de las condiciones durante la calibración y del equipo sujeto a calibración.