



Metrología Consultores
de Nicaragua, S.A.

Certificado de Calibración NI-MCCC-01



Identificación del certificado:

NI-MC-M-109-2022

Código de servicio:

NI-CS-0197-22

Fecha de calibración:

2022-04-28

Fecha de emisión del certificado:

2022-05-03

Objeto de calibración:

Masa Patrón

Fabricante/Marca:

No Aplica (N/A)

Serie:

No Aplica (N/A)

Modelo:

No Aplica (N/A)

Capacidad máxima:

20 000 g

Código de identificación:

5TZE

Solicitante:

Corporación Montelimar S.A.

Dirección del solicitante:

km 62,5 Carretera a Montelimar

Lugar de calibración:

Laboratorio #1 Metrocal

Resultados de la calibración

Item	Serie /Código	Valor Nominal	Valor convencional						Incertidumbre Expandida K=2	
1	5TZE	20 000 g	20 000	g	-	3,24	mg	333,3	mg	

Condiciones ambientales

Temperatura: 22,2 °C ± 0,5 °C

Humedad relativa: 49,4 % ± 3,6 % RH

Presión atmosférica

Presión: 1001 hPa ± 1,5 hPa

Método de calibración

Las pruebas se realizaron según el NI-MCIT-M-01 Instrucción para calibración de masas.

Incertidumbre de los datos

La incertidumbre de las mediciones se obtuvo multiplicando la incertidumbre estándar combinada por un factor de cobertura $k = 2$, con el que se alcanza un nivel de confianza de aproximadamente el 95 %. La incertidumbre estándar de la medición se determinó conforme a Guía para la Expresión de la Incertidumbre de la Medida, BIPM-IEC-IFCC-ISO-IUPAC-IUPAP-OIML, en la cual se toma en cuenta la incertidumbre de los patrones, del método de calibración, de los factores de influencia durante la calibración y del equipo sujeto a calibración.

Descripción de patrones utilizados

Patrón	Código	Certificado	Trazabilidad	Próx Calibración
Masa patrón	NI-MCPM-20-01	RCP-LMV-MSW-007-19	Recope	2022-05-15
Higrotermómetro	NI-MCPPT-06	20190513-102-G	SCM	2022-05-15

1-Certificado de Calibración emitido dentro del alcance de acreditación con código LC-002-14-R1.

2-Puntos de Calibración marcados con (*), son fuera del alcance de acreditación.