



IMS 1

INJECTION MOLDING SPECIALIST

ORIENTADO A: Ingenieros de proceso, Técnicos de piso, Ingenieros de calidad, Ingenieros de producto, Ingenieros de diseño.

OBJETIVO

Adquirir conocimientos y desarrollar habilidades técnicas enfocadas a la solución de problemas en el moldeo por inyección de plásticos de forma sistemática.

ENFOQUE: 80% Técnico
20% Administrativo

PROCESOS.

- Que son los plásticos.
- Clasificación y estructura.
- Nomenclatura de los plásticos.
- Comportamiento reológico de los plásticos.
- Tipos y elementos de una máquina de inyección.
- Procedimiento de arranque de una máquina de inyección.
- Procedimiento de paro de una máquina de inyección.
- Equipos periféricos del proceso de inyección.
- Proceso de inyección (Etapas).
- Variables de proceso generales.
- Lectura de hojas de parámetros.
- Lectura de hojas técnicas de materiales.
- Interpretación de datos de máquina.
- Moldeo científico.

DISEÑO DE MOLDES.

- Molde de inyección (función).
- Procesos de fabricación.
- Montaje, desmontaje y mnto.
- Elementos del molde.
- Clasificación de moldes.
- TPMs de moldes de inyección.
- Materiales para la construcción de moldes.
- Tipos de acabado y textura, clasificación.



ADMINISTRACIÓN OPERATIVA.

- Seguridad.
- Calidad operativa.
- Entregas a los clientes internos y externos.
- Herramientas KAIZEN.
- Reporte de producción 1,2,3.
- Carpeta de producto maestro.
- Como implementar mejoras.
- Sistema de gestión de la calidad.
- Norma ISO 9001.
- AMEF, PPAP, Plan control, Diagrama de Flujo.
- 5's.

CALIDAD OPERATIVA.

- Sistemas de Gestión de la Calidad.
- ISO-9001.
- IATF.
- ISO-14000.
- AMEF, QCP, PPAP, VSM, DF, SPC.
- AQPQ.
- Interpretación de plano 2D.
- Método de medición.