



IMS 2

INJECTION MOLDING SPECIALIST

ORIENTADO A: Coordinadores de Proceso, Líder Procesos, Validaciones de herramientas.

OBJETIVO

Desarrollar y proponer mejoras técnicas y administrativas.
Brindar soluciones sistemáticas al equipo de trabajo.

ENFOQUE: 50% Técnico.
50% Administrativo.

PROCESOS.

- Técnicas de Procesamiento (Inyección, extrusión, soplado, etc).
- Administración del proceso (variables críticas).
- Automatización, impacto en el proceso.
- Calculo capacidad secadores.
- Calculo capacidad Termos.
- Calculo tamaño y capacidad máquina de inyección.
- Optimización de proceso.
- Metodología de validación de herramientas.
- Opciones de moldeo (gas, insert, over, inlabel, 2 shot).
- Interpretación de Moldflow.
- Análisis de capacidad.

DISEÑO DE MOLDES.

- Puntos de inyección.
- Sistema de desgasificación (venteos).
- Sistemas para expulsión de piezas.
- Sistema de enfriamiento.
- Medidas para eliminar defectos de elaboración de nuevo herramental.
- Recubrimientos especiales y aplicaciones.
- Ruta crítica para el diseño y construcción de moldes de inyección.
- Estrategia de desarrollo de nuevo herramental.
- Normas de diseño de moldes de inyección.



ADMINISTRACIÓN OPERATIVA.

- Objetivos operacionales.
- Costos.
- Elaboración e implementación de los procedimientos.
- Análisis y solución de problemas.
- Control estadístico de proceso.
- Lean manufacturing.

CALIDAD OPERATIVA.

- Sistemas de Gestión de la Calidad.
- Procedimientos, instructivos de Trabajo, Formatos, Desviaciones.
- Six Sigma.
- Costos de Calidad.
- Metodología 8D.