# FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

### EXPORTADORA DE BERRIES WILSON CAMPOS SPA

Dirección: Baquedano 491, Linares, Chile

Web: <a href="www.exportcampos.cl">www.exportcampos.cl</a>
Email: <a href="mailto:info@exportcampos.cl">info@exportcampos.cl</a>



### INFORMACIÓN GENERAL DEL PRODUCTO

### Descripción del Producto:

Producto 100% natural elaborado a partir de frambuesas recolectadas en su óptimo grado de madurez, frescas, limpias y sanas de color rojo intenso, procesadas específicamente para obtener fragmentos y granillo de frambuesa, sometidas a procesos de selección y congelación para garantizar la calidad del producto.

#### **Características Principales:**

• Mercado: Exportación - Canal Food Service

Vida Útil: 24 meses en condiciones de almacenamiento a -18°C (0°F)

• Ingredientes: 100% Frambuesa sin aditivos

• Variedades: Heritage, Chilliwack, Meeker y otras variedades

• Calendario de Cosecha: Diciembre hasta Abril

• Origen: Chile

#### Instrucciones de Almacenamiento:

Mantener a -18°C (0°F). Una vez descongelado, consumir durante el día. No volver a congelar.





# ANÁLISIS ORGANOLÉPTICOS, FÍSICOS Y QUÍMICOS

### ANÁLISIS ORGANOLÉPTICOS

Característica	Descripción
Apariencia	Producto obtenido a partir de fruta fresca, limpia y sana
Color	Característico de una fruta en su estado óptimo de madurez
Olor y Sabor	Característico de un producto fresco y ausente de olores y sabores extraños

## ANÁLISIS FÍSICO - COMPOSICIÓN Y TOLERANCIAS

Tamaño de muestra: 500 gramos

Componente	Descripción	Tolerancia
Broken (Partidas)	Trozos de frambuesa que le falta más del 50% de su integridad	10% máximo
Crumble (Granillo)	Trozos de frambuesa o drupéolos sueltos que corresponden al 25% menor del fruto total	90% mínimo
Fuera de Color	Unidades que presentan variación de color por diferentes estados de madurez	Acepta
Albinismos	Unidades con 4 o más drupéolos de color blanco	Acepta
Sobremadurez	Unidades con exudación interior y color más intenso con textura blanda	Acepta
Hongo y/o Pudrición	Daño patológico y fermentación de tejidos	Ausencia
Materia Vegetal Propia	Presencia de hojas, cáliz, pedicelo adheridos al fruto	Acepta
Materias Extrañas Material ajeno al producto (vidrio, madera, plástico)		Ausencia
Insectos	Insectos pequeños como chinches, escarabajos	
Materias Extrañas Orgánicas	Larvas según clasificación USDA	20-30 un. en 100 gr



# ANÁLISIS QUÍMICO

Parámetro	Especificación
Pesticidas	Según RSA decreto 977/96, Art. 162, Resolución exenta N°33-2010/762-2011 Minsal
Metales Pesados	RSA, Decreto 977/96, Art. 160
Brix	8 - 12°
рН	2,7 - 3,4

## ESPECIFICACIONES MICROBIOLÓGICAS

RSA, Decreto 977/96, Art. 173, Tabla 14.4 y Art. 174, Tabla 1

Parámetro	Límite Máximo por Gramo		
Recuento Aerobios Mesófilos	100.000 UFC/gr		
Staphylococcus Aureus	10 UFC/gr		
Levaduras y Hongos	10.000 UFC/gr		
Coliformes Totales	100 UFC/gr		
Enterobacterias	10.000 UFC/gr		
E. coli	10 UFC/gr		
Salmonella en 25 gr	Ausencia/25gr		
Listeria Monocytogenes	Ausencia/25gr		



### INFORMACIÓN NUTRICIONAL

Porción: 1 taza (85 gr aprox.) | 100 gramos | 1 Porción

Nutriente	Por 100g	Por Porción	% VD*
Energía	53 kcal	45 kcal	-
Proteínas	1,2 g	1,0 g	-
Grasas Totales	0,65 g	0,55 g	-
Carbohidratos Disponibles	11,9 g	10,1 g	-
Sodio	1,0 mg	0,85 mg	-

<sup>\*%</sup> Valores Diarios basados en una dieta de 2000 calorías

### ESPECIFICACIONES DE EMBALAJE

### **ENVASE PRIMARIO**

• Tipo: Bolsa block azul de polietileno

• Formato: 14 kg

• Sellado: Cinta adhesiva azul

• Vida Útil: 24 meses desde fecha de envasado

### **ENVASE SECUNDARIO**

• Tipo: Caja de cartón corrugado 30C

• **Formato:** 1 x 14 kg

• **Kilos por Caja:** 14 kilos

• Rotulación: Etiqueta interna estándar o según especificación del cliente



### **CERTIFICACIONES Y CUMPLIMIENTO**

- √ **GMO Free:** No contiene organismos genéticamente modificados
- ✓ **Sin Alérgenos:** Producto libre de alérgenos declarables
- ✓ **Sin Aditivos:** 100% fruta natural
- √ **HACCP:** Sistema de Análisis de Peligros y Puntos Críticos de Control
- ✓ Trazabilidad Completa: Desde campo hasta exportación

### **USOS SUGERIDOS**

- Industria de Panadería: Incorporación en masas, rellenos
- Fabricación de Mermeladas: Base para conservas artesanales
- Industria Láctea: Yogures con trozos, helados premium
- Repostería Industrial: Galletas, barras energéticas
- Salsas y Aderezos: Coulis, salsas gourmet

Elaborado por: EXPORTADORA DE BERRIES WILSON CAMPOS SPA

**Fecha de Emisión:** Septiembre 2025

Versión: 2.0

Esta ficha técnica cumple con todos los estándares internacionales de calidad e inocuidad alimentaria para productos congelados de exportación.

