Análise de Sinais para Detecção de Falhas

Alunos:

Israel Monteiro Dias (RA: 0039011)

Rodrigo de Souza Gonçalves (RA:0038236)



Introdução

Sempre os primeiros sinais de falha de um equipamento se dá pela mudança do padrão de vibração, ruído, temperatura, pressão dentre outros, seguidos por uma perda de desempenho.

A Autoclave é um equipamento hospitalar que esta presente na maioria dos grandes Hospitais.



O objetivo deste equipamento é esterilizar todo o material utilizado em procedimentos médicos, abrange desde materiais avançados de alta complexidade até procedimentos menos invasivos.





Durante seu funcionamento é necessário o uso de uma bomba de vácuo, e esta utiliza água para que seja criado vácuo dentro da câmara interna da autoclave.

Se em um dado momento falta água o ruído provocado pela bomba de vácuo e notoriamente diferente.







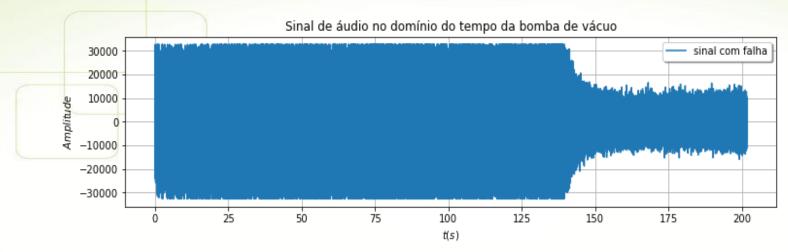
Objetivo

Objetivo é evidenciar a falha a partir da análise no domínio da frequência. A partir dos dados foram coletados através de um celular, gravando o ruído emitido pela bomba de vácuo.

Para tal análise, utilizamos técnicas de **Processamento de Sinais** como ferramenta, sendo uma delas a **transformada de Fourier**.



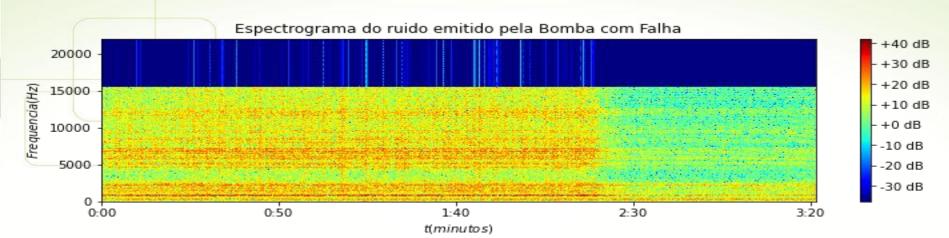
Plot do ruído no domínio do tempo



- Bomba falhou do instante 0s até aproximadamente 139s
- Dos instante 150s até final operação normal
- · Amplitude do sinal durante falha
- Amplitude do sinal durante operação normal

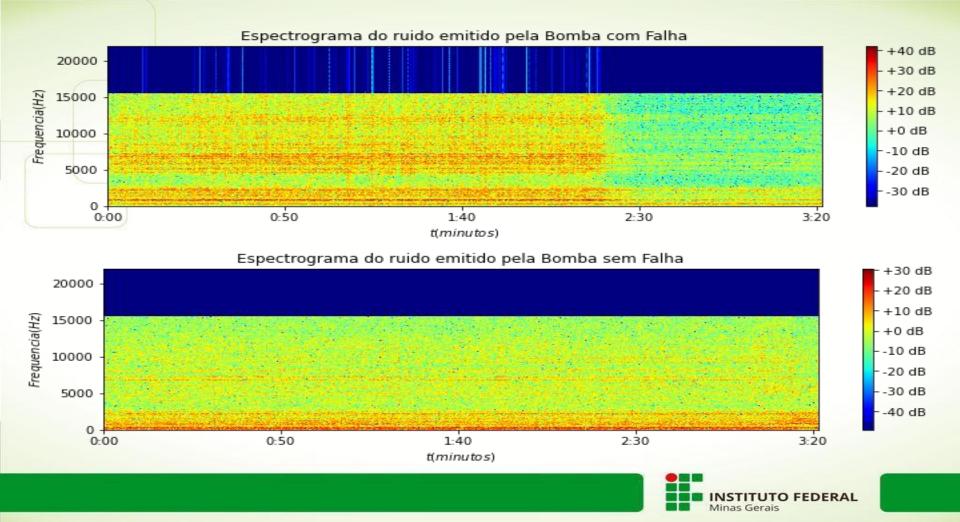


Espectrograma

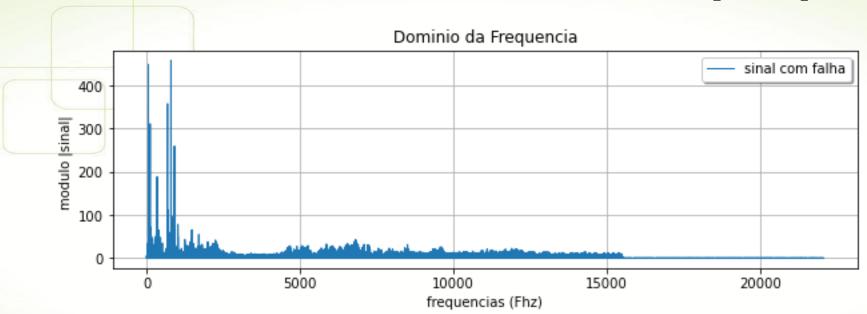


- O espectro de maior frequência ocorre entre 4500Hz e 15500Hz,
- A faixa de operação normal da bomba de vácuo ocorre 0 Hz até 2500Hz,
- Tempo acima de 2:30 equipamento opera sem falha,
- Intensidade de energia .





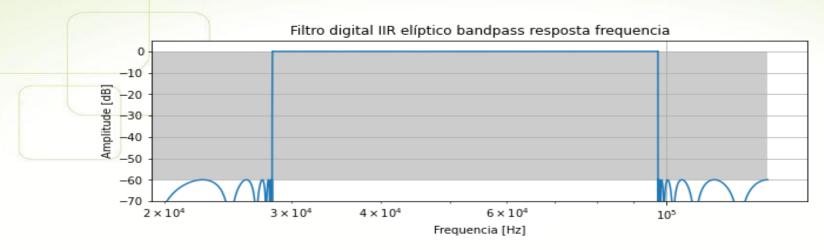
TRANSFORMADA DE FOURIER (FFT)



- Conteúdo espectral que merece nossa atenção a partir de 4500Hz
- Projeto de um filtro passa faixa



FILTRO DIGITAL IIR ELÍPTICO



Especificações do filtro

Ap = 0.05 # Atenuação na banda de passagem Ar = 60 # Atenuação na banda de rejeição

ORDEM DO FILTRO = 18

FREQUÊNCIA DE CORTE EM Hz

fp1 = 4500 # frequencia banda de passagem

fp2 = 15500 # frequencia banda de passagem

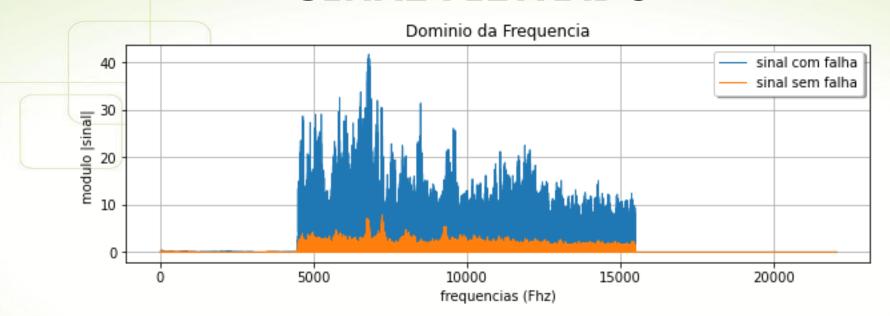
fr1 = 4490 # frequencia banda de rejeição

fr2 = 15510 # frequencia banda de rejeição

fs = 44100 # frequencia amostragem



SINAL FILTRADO



- Filtro funcionou ,
- Frequências de análise estão presentes,
- · Sinal com falha e o sinal sem falha só se diferenciam em modulo.



CALCULO DA ENERGIA

```
Energia_sinal = (np.sum(np.abs(sinal_bomba-np.mean(sinal_bomba))**2))/(tempo[-1]-tempo[0])
Energia_sinal_normal = (np.sum(np.abs(sinal_bomba_normal-
np.mean(sinal_bomba_normal))**2))/(tempo[-1]-tempo[0])
print("Energia do sinal com falha :",Energia_sinal)
print("Energia do sinal sem falha :",Energia_sinal_normal)
diferença = Energia_sinal/Energia_sinal_normal
print("Numero de vezes sinal com falha e maior que sinal sem falha :",diferença)
```

Calculada a cada instante de tempo energia do sinal.

Numero de vezes que o sinal com falha e maior que sinal sem falha: 35.75257571831239



CODIGO ABAIXO INFORMA A SITUAÇÃO DA BOMBA

```
Energia_bomba_sem_falha = (Energia_sinal_normal*0.05)+Energia_sinal_normal
```

if Energia_sinal >= Energia_bomba_sem_falha:

print ("FALHA NA BOMBA DE VÁCUO")

else:

print("BOMBA DE VÁCUO OPERANDO NORMAL")



RESULTADOS

De forma automática, o algoritmo já informa se a bomba de vácuo apresentou falha ou se esta funcionando normal.

Note que no espectrograma visualizamos a intensidade da energia do sinal em falha que é muito superior do sinal da bomba sem falha.

E a partir do calculo da energia do sinal, evidenciarmos que a falha na bomba de vácuo realmente correu.

Para garantir exatidão, foi ajustado 5% para mais no sinal de referência. Dessa forma garantimos confiabilidade na análise.





Obrigado!

