# 단감 등급 선별 자동화에 관한 연구

석사 학위 논문

## 목차

- 1. 연구의 필요성 및 목적
- 2. 단감의 등급 관련 요인
  - 1) 탄저병
  - 2) 깍지벌레
  - 3) 노린재
- 4) 상처
- 5) 그 외의 불량 요인
- 3. 전체 시스템 및 데이터 수집
  - 1) 단감 선별 알고리즘 시스템
- 2) 단감 이미지 촬영 환경
- 3) 단감 레이블링 방법
- 4) 데이터 수집
- 5) 단감의 불량 객체 수치화 과정

#### 4. 단감 등급 선별 알고리즘

- 1) PyCaret
- 2) EfficientDet
- 3) 단감 등급 선별 알고리즘
- 4) 알고리즘 단계별 결과
- 5. 단감 결과 이미지 시각화 앱
  - 1) 구조도
- 2) 결과 화면
- 6. 결론

## 연구의 필요성 및 목적

- 농가의 인력 부족 문제로 인한 자동화 기술개발의 필요성.
- 대한민국 인구구조 빠른 속도로 고령화로 인한 노동 가능 인구의 급격한 감소로 농업 분야에 큰 영향을 미침.
- 농업 분야의 특성상 수확시기에 노동이 집약되어 있기에 임시적으로 참여할 노동자를 찾기가 어려움.
- 최근 농업 분야의 노동력 부족 문제를 해결하기 위한 자동화 기계에 관한 연구가 활발 히 이루어지고 있음.
- 출하 시기의 단감의 등급 분류 작업 자동화 알고리즘 개발.
- 머신러닝 분류와 객체 탐지의 장점을 결합한 단감 등급 선별 알고리즘 구축.

## 단감의 등급 관련 요인 - 탄저병

- 탄저균의 감염으로 발생하는 대표적인 병해. 탄저병이 과일에 발병할 경우 과일의 표면에 검은색의 작은 반점이 생기고, 이것이 점차 확대되어 암갈색의 타원형 병반이 되어 과일이 움푹하게 들어가게 됨.



## 단감의 등급 관련 요인 - 깍지벌레

- 깍지벌레는 식물에 기생하는 벌레로서 크기가 1~3 mm에 불과한 작은 개체이지만 하얀색을 띠고 있어서 식물에 붙어있으면 쉽게 육안으로 판별 가능. 깍지벌레를 제때 제거하지 않을 경우 식물이 말라 죽을 수 있으며 그을음병을 발병시킬 수 있음.











## 단감의 등급 관련 요인 - 노린재

- 노린재는 과즙을 먹고 사는 곤충으로 입 모양이 과일을 찔러서 즙을 빨아들이기에 알맞은 형태를 띔. 노린재에 의해 흡즙된 과일은 흡즙 부위가 오목하게 들어가 갈색을 띠며 스펀지 상의 찰과상을 받은 것처럼 나타남.



## 단감의 등급 관련 요인 - 상처

- 과일의 상처는 보통 작업자의 실수로 발생. 구체적으로는 수확하는 과정에서 과일끼리 충돌하거나 단감의 표면이 다른 단감의 침에 찔리는 경우, 운반 중 떨어뜨리는 경우 등의 요인이 있음. 과일의 상처가난 부위와 그 주위는 시간이 지나면 검게 변할 수 있음.

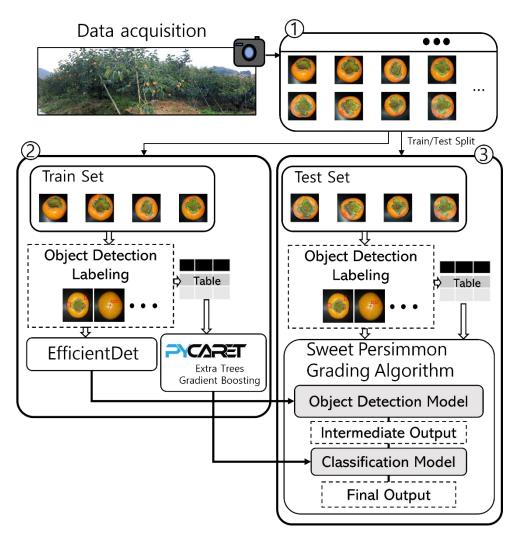


## 단감의 등급 관련 요인 - 그 외의 불량 요인

- 꼭지 들림: 단감의 꼭지가 없는 상태로 어떠한 경우라도 불량으로 부여함.
- 검은 반점: 나뭇잎이 붙은 상태로 썩을 경우, 땅에 맞닿아 있을 경우, 가스에 노출 될 경우 등에 발생.



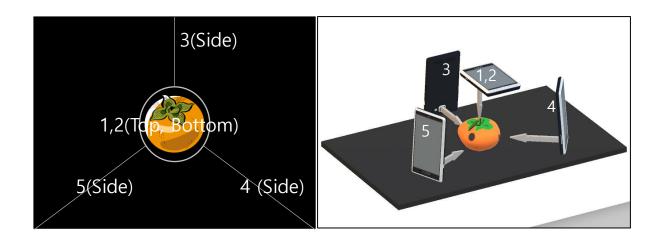
## 단감 선별 알고리즘 시스템



- 1. 수확한 단감을 스튜디오 환경에서 촬영하는 과정으로 하나의 단감에 대하여 윗면 1장, 아랫면 1장, 옆면 3장의 사진을 촬영.
- 2. 훈련용 데이터셋을 통하여 학습을 진행하는 과정으로 객체 탐지 모델과 머신러닝 분류 모델의 학습의 두 단계 과정을 진행.
- 3. ②에서 만들어진 객체 탐지 모델과 머신러닝 분류 모델 중에서 성능이 가장 좋은 모델을 사용하여 단감 등급 선별을 수행. 검증을 위해서는 객체 탐지를 통하여불량 객체를 탐지하고 이 데이터를 세 가지 등급 중 하나로 분류.

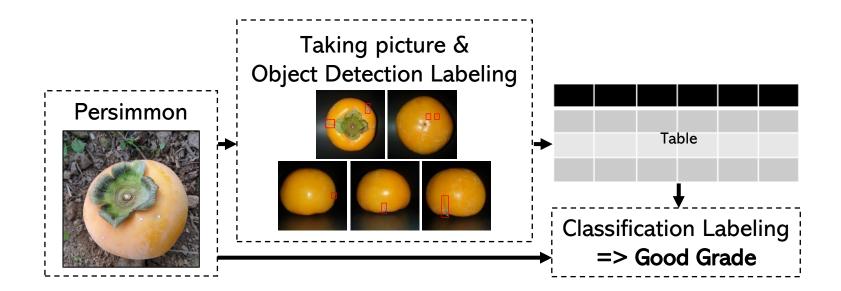
## 단감 이미지 촬영 환경

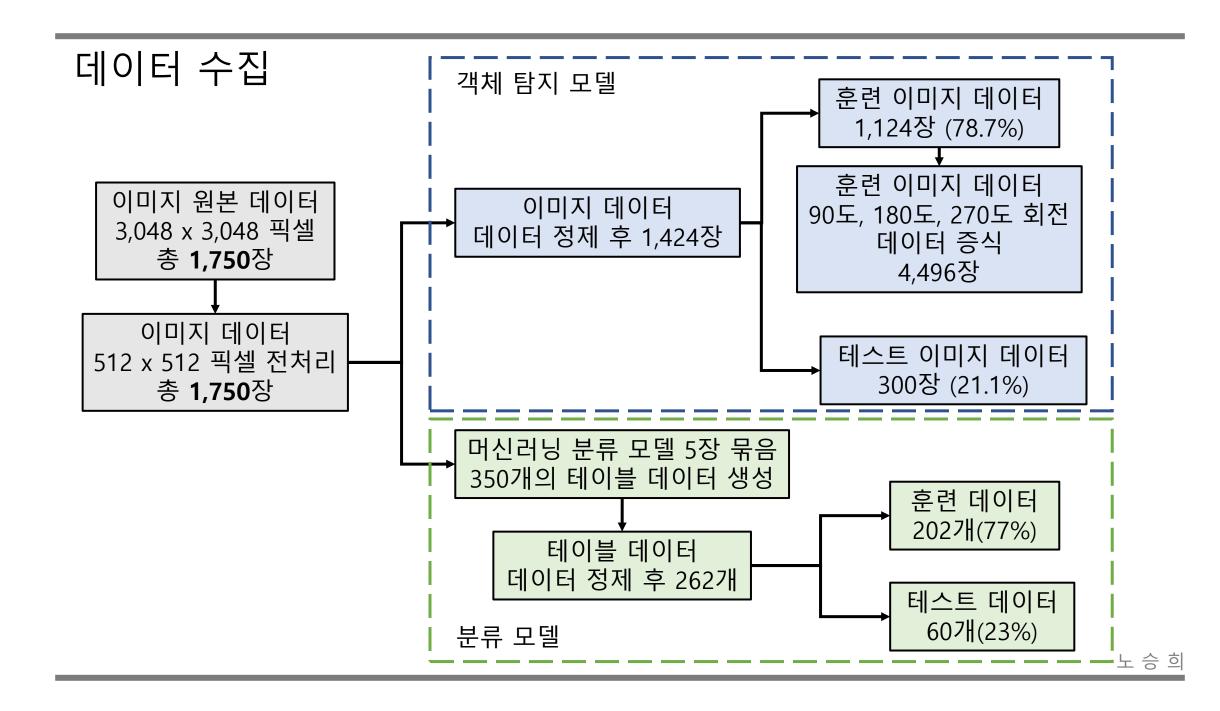
- 단감의 표면은 구형이기에 표면 전체를 사진 한 장에 담기는 어려움.
- 단감의 표면을 모두 담기 위해 5장의 이미지 촬영.
- 표면 중 윗면 1장, 아랫면 1장, 옆면 3장 촬영.
- 검은색 무반사 판재 위에서 촬영 진행.



## 단감 레이블링 방법

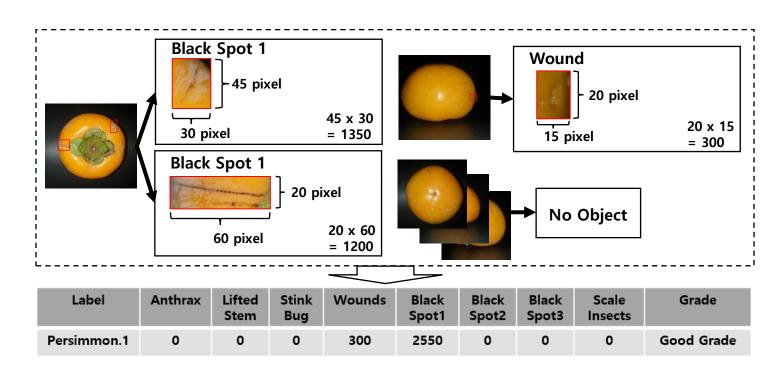
- 객체 탐지를 위한 영역 레이블링과 분류를 위한 레이블링을 동시에 수행
- 전문가에 의한 등급 선별.
- 이미지 촬영과 객체 탐지 레이블링.
- 불량 객체의 면적의 수치화 및 전문가에 의해 선별된 등급을 통한 분류 데이터 레이블링.





## 단감의 불량 객체 수치화 과정

- 5면의 단감 이미지에서 검은 반점 2개와 상처 1개로 총 3개의 불량 객체 존재.
- 검은 반점의 면적 1,350 + 1,200 = 총 2,550, 상처의 면적 300.
- 이미지에 나타나지 않은 객체는 면적 0.
- 전문가가 부여한 등급으로 최종 등급 부여.



## **PyCaret**

- 머신러닝 워크플로우 자동화 오픈 소스 라이브러리
- 코딩, 전처리, 모델 선택, 파라미터 튜닝 작업을 Auto-ML을 통해 자동화





Data Preparation



Model Training



Hyperparameter Tuning



Analysis & Interpretability



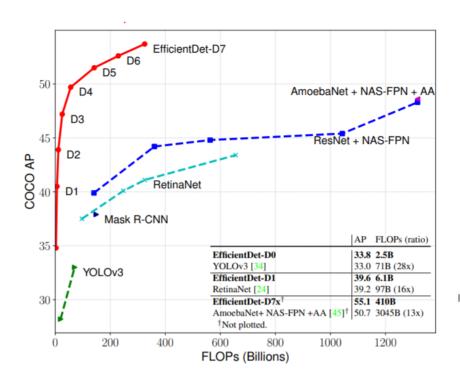
Model Selection

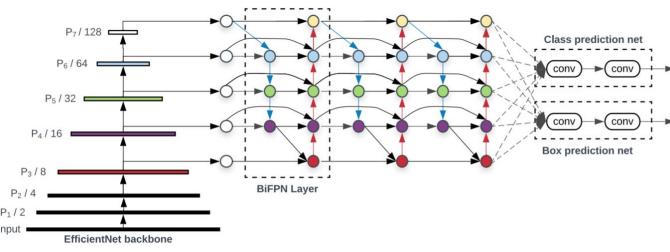


Experiment Logging

### EfficientDet

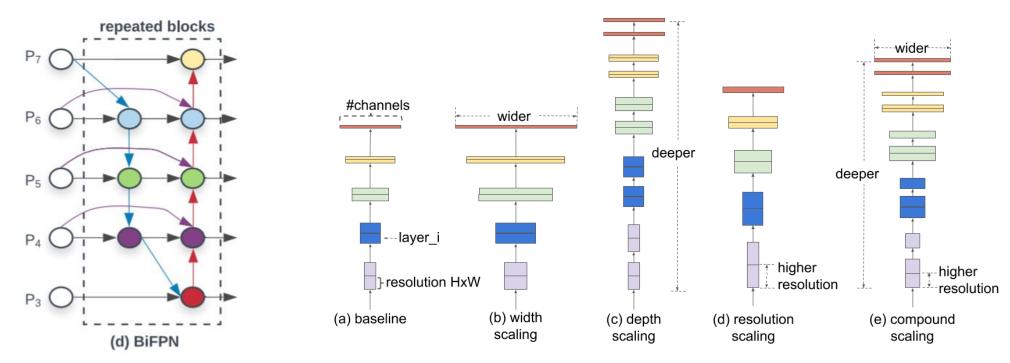
- 1. Real World App에서 규모가 큰 모델의 사이즈나 높은 계산 비용이 걸림돌이 될 수 있음.
- 2. 대부분의 이전 모델은 특정 범위나 가급적 작은 양의 메모리 할당에 중점을 둠.
- => 다양한 제약 조건의 환경에서 사용 가능한 좀 더 효율적인 모델의 필요성.





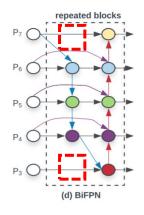
### EfficientDet

- 쉽고 빠른 multi-scale feature fusion을 허용하는 FPN 타입의 네트워크로서 FPN, PANet 및 NAS-FPN 의 아이디어를 통합하는 BiFPN(Weighted Bi-directional Feature Pyramid Network) 제안.
- EfficientNet에서 영감을 받아 모든 백본, 특징 네트워크, 상자/클래스 네트워크에 대한 해상도/깊이/ 너비를 동시에 확장하는 객체 탐지 모델을 위한 Compound Scaling으로 Model Scaling 제안.

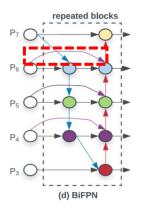


## EfficientDet - Efficient multi-scale feature fusion

- 1개의 input edge만 있는 node 제거



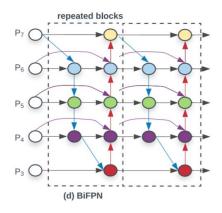
- Input에서 output node로의 edge 추가



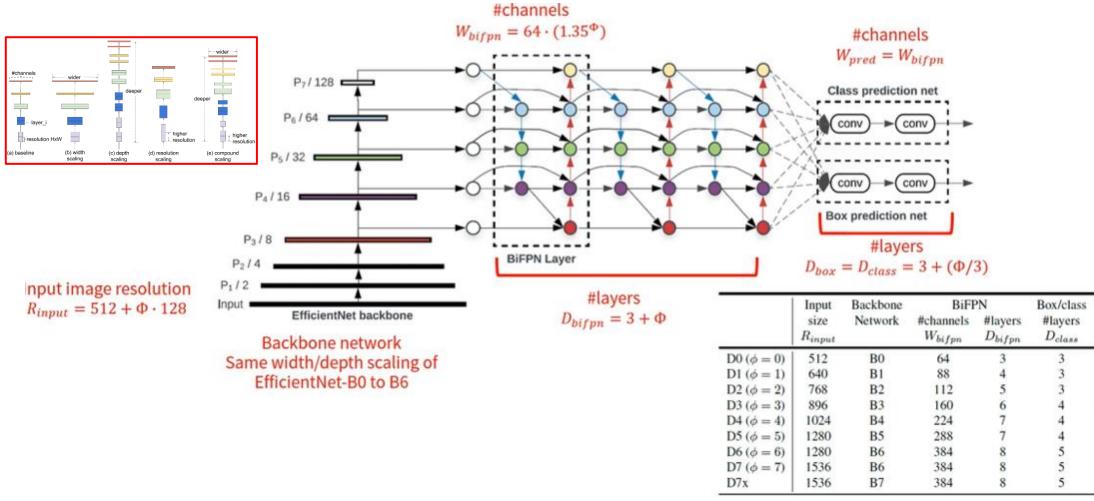
- Fast normalized fusion 사용을 통한 속도 개선

$$O = \sum_{i} \frac{w_i}{\epsilon + \sum_{j} w_j} \cdot I_i,$$
 
$$P_6^{td} = Conv \left( \frac{w_1 \cdot P_6^{in} + w_2 \cdot Resize(P_7^{in})}{w_1 + w_2 + \epsilon} \right)$$
 
$$P_6^{out} = Conv \left( \frac{w_1' \cdot P_6^{in} + w_2' \cdot P_6^{td} + w_3' \cdot Resize(P_5^{out})}{w_1' + w_2' + w_3' + \epsilon} \right)$$

- Repeated block으로 high-level feature fusion

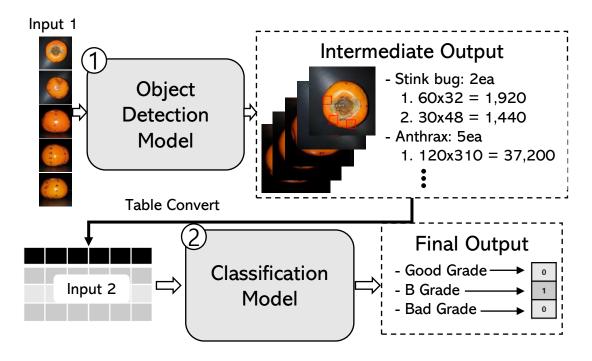


## EfficientDet – Model Scaling



## 단감 등급 선별 알고리즘

- 1. 객체 탐지 모델에서 단감의 이미지 5장을 입력값을 통한 추론으로 불량 요인 객체 영역과 개수를 반환.
- 2. 반환 받은 객체들은 수치화 과정을 통해 테이블에 저장.
- 3. 테이블 데이터는 머신러닝 분류 모델의 입력값으로 사용되고 모델은 해당 데이터를 통한 추론으로 최종 등급을 부여.



# 단감 선별 알고리즘 단계별 결과

|                           | IoU       | b1    | b2    | b3    |
|---------------------------|-----------|-------|-------|-------|
| mean Average<br>Precision | 0.50:0.95 | 0.358 | 0.422 | 0.455 |
| Precision                 | 0.50      | 0.661 | 0.775 | 0.813 |
|                           | 0.75      | 0.346 | 0.412 | 0.459 |

EfficientDet 모델 결과

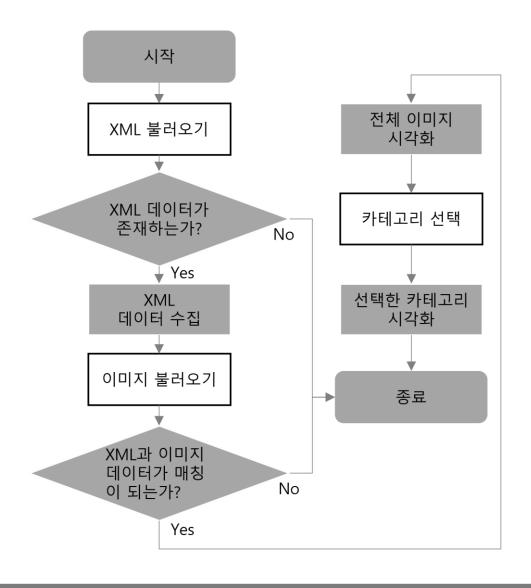
| Model                               | Accuracy | AUC    | Recall | Precision | F1     |
|-------------------------------------|----------|--------|--------|-----------|--------|
| <b>Gradient Boosting Classifier</b> | 0.9188   | 0.9738 | 0.8361 | 0.9120    | 0.9084 |
| Extra Trees Classifier              | 0.9188   | 0.9923 | 0.8572 | 0.9206    | 0.9136 |
| Logistic Regression                 | 0.9062   | 0.9046 | 0.8270 | 0.8986    | 0.8905 |
| Random Forest Classifier            | 0.9062   | 0.9866 | 0.8431 | 0.9207    | 0.9047 |
| K Neighbors Classifier              | 0.8875   | 0.9654 | 0.7828 | 0.8752    | 0.8709 |
| Naive Bayes                         | 0.8875   | 0.9381 | 0.8100 | 0.9173    | 0.8867 |

PyCaret 모델별 결과

| EfficientDet | Classifier                      | Accuracy | Precision | Recall | F1 Score |
|--------------|---------------------------------|----------|-----------|--------|----------|
| В3           | Gradient Boosting<br>Classifier | 0.81     | 0.83      | 0.82   | 0.81     |
|              | Extra Trees<br>Classifier       | 0.80     | 0.83      | 0.80   | 0.80     |

단감 등급 선별 알고리즘 결과

## 단감 결과 이미지 시각화 앱 구조도



1. XML 데이터 불러오기

2. 이미지 데이터 불러오기

3. 카테고리 선택

4. 모델의 성능 및 오분류 카테고리 확인

# 단감 결과 이미지 시각화 결과 확인

- 앱 실행 결과 및 모델의 결과 이미지 시각화



## 결론

#### \* 합성곱 신경망 이미지 분류 모델 대비 개선점

- 머신러닝 모델과 객체 탐지 모델의 결합으로 이미지를 통한 머신러닝 분류.
- 2. 불량 객체의 종류별 개수 및 면적의 정량적 파악.
- 3. 불량의 종류와 크기에 따른 가중치 부여.
- 4. 작은 불량 객체의 인식 가능.
- 5. 불량 객체 종류의 범위 확대 및 양품, B품, 파지의 3단계 선별이 가능.

|                          | 단감 등급 선별 알고리즘 | 합성곱 신경망<br>이미지 분류 모델 |  |  |
|--------------------------|---------------|----------------------|--|--|
| 객체 탐지 모델의 장점             |               |                      |  |  |
| 불량 요인 식별                 | 0             | ×                    |  |  |
| 불량 요인 정량화                | 0             | ×                    |  |  |
| 특정 파지 상품 제거              | 0             | ×                    |  |  |
| 다중 클래스 분류에 의한 장점         |               |                      |  |  |
| 분류 클래스 개수                | 3             | 2                    |  |  |
| 오분류로 인한 비용 발생            | 최소화           | 정확도에 의존              |  |  |
| 전체적 장점                   |               |                      |  |  |
| 출하 상품에 기반을 둔 특정 불량 요인 식별 |               |                      |  |  |
|                          |               |                      |  |  |

#### \* 한계 및 추가 연구

- 1. 조도와 색상의 영향에 매우 민감한 홍시와 같은 객체 판별은 좋은 성능을 보여주지 못하는 한계.
- 2. 임베디드 시스템과 자동화된 기기에 적용한다면 더욱 고도화된 분류 기계의 제작도 필요.

# 감사합니다.

THANK YOU