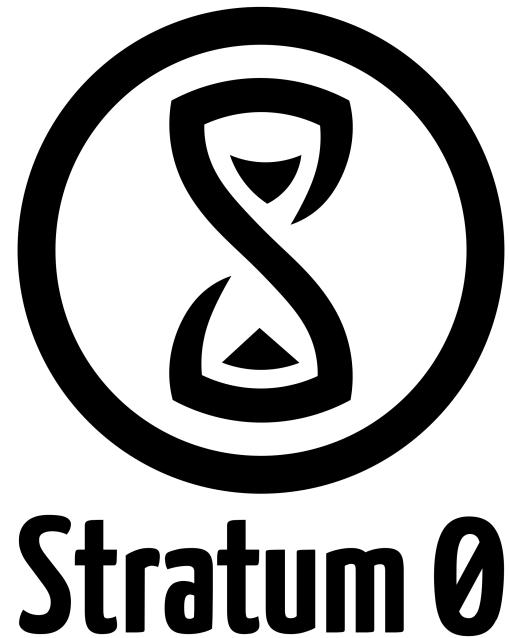




Selbst 3D drucken

rohieb @daniel_bohrer
neo @Karbrueggen
larsan @larsan

BarCamp Braunschweig
24. November 2011



...selbst 3D drucken.



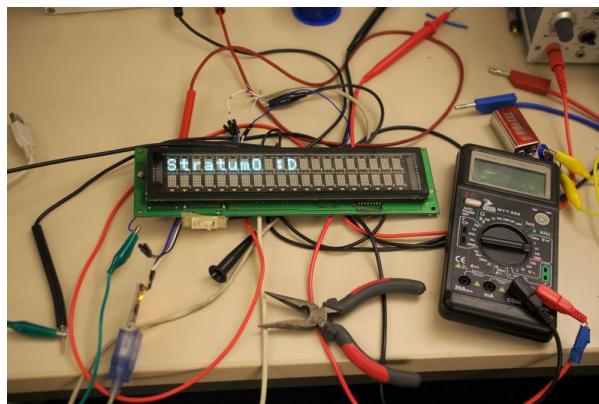
Quelle: <http://www.3ders.org/articles/20111127-reprap-build-party-in-cologne-germany-in-december.html>

stratum0.org



Quelle: <https://stratum0.org/wiki/Datei:MV-2012-01-08.jpg>, CC-BY-SA jh

stratum0.org



Quelle: <https://stratum0.org>, verschiedene CC Lizenzen.

Über was reden wir eigentlich?!

- Was kann gedruckt werden?

Über was reden wir eigentlich?!

- Was kann gedruckt werden?
- Workflow

Über was reden wir eigentlich?!

- Was kann gedruckt werden?
- Workflow
- Vom Design zum Druck

Über was reden wir eigentlich?!

- Was kann gedruckt werden?
- Workflow
- Vom Design zum Druck
- Was für Materialien gibt es zum Drucken?

Über was reden wir eigentlich?!

- Was kann gedruckt werden?
- Workflow
- Vom Design zum Druck
- Was für Materialien gibt es zum Drucken?
- Was für Drucktechniken gibt es?

Über was reden wir eigentlich?!

- Was kann gedruckt werden?
- Workflow
- Vom Design zum Druck
- Was für Materialien gibt es zum Drucken?
- Was für Drucktechniken gibt es?
- Community

Über was reden wir eigentlich?!

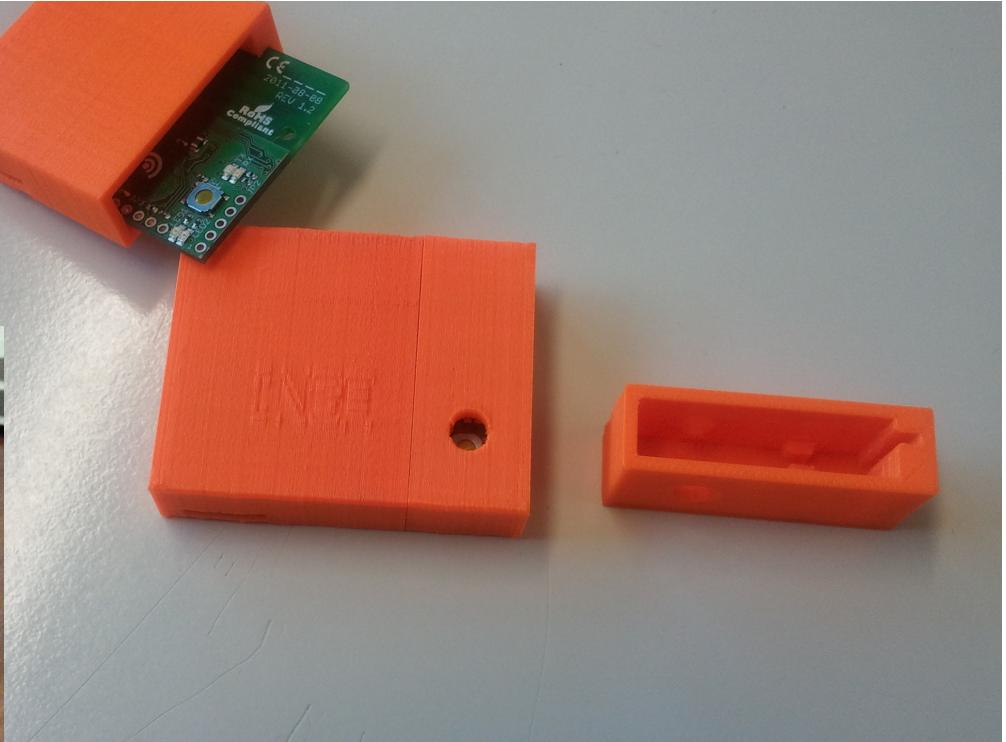
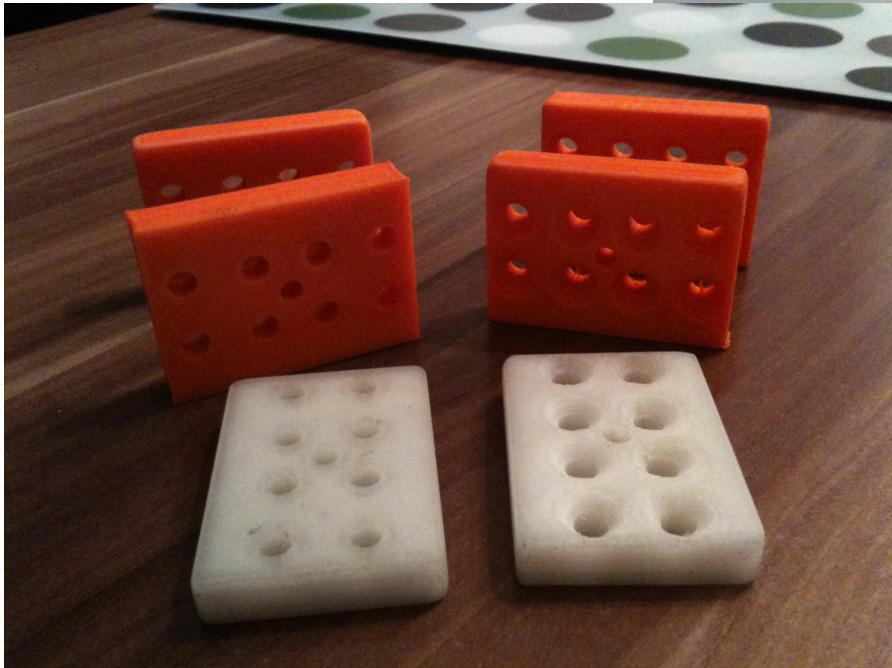
- Was kann gedruckt werden?
- Workflow
- Vom Design zum Druck
- Was für Materialien gibt es zum Drucken?
- Was für Drucktechniken gibt es?
- Community
- Anlaufstellen im Netz

Über was reden wir eigentlich?!

- Was kann gedruckt werden?
- Workflow
- Vom Design zum Druck
- Was für Materialien gibt es zum Drucken?
- Was für Drucktechniken gibt es?
- Community
- Anlaufstellen im Netz
- Fragen?

Was kann gedruckt werden?

- Gehäuse
- Bauteile
- Ersatzteile



CC-BY-SA Daniel Willmann, Source: <http://www.thingiverse.com/image:132242>

Wolf-Bastian Poettner, Source: <http://yfrog.com/nxtn7cmj>

Was kann gedruckt werden?

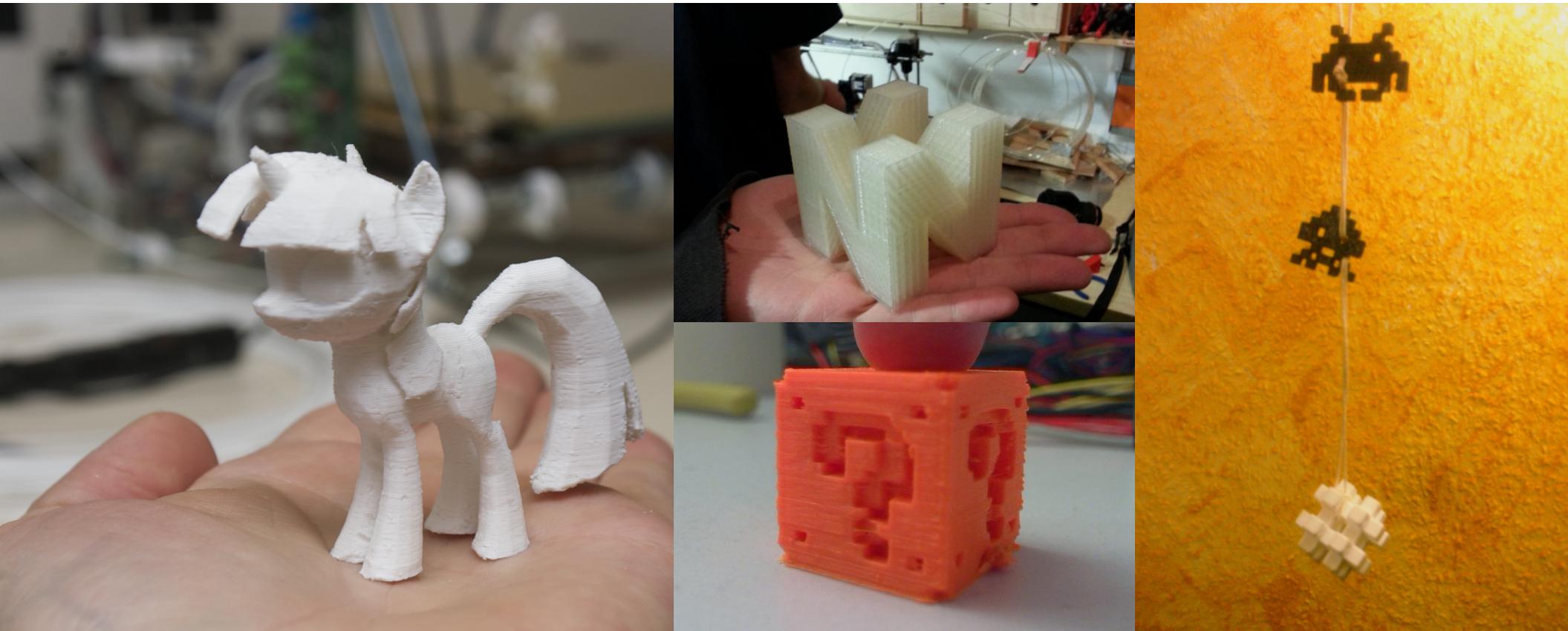
- Mate-Tags



CC-BY-SA Daniel Willmann, Source: <http://www.thingiverse.com/image:139061>, <http://www.thingiverse.com/image:117110>

Was kann gedruckt werden?

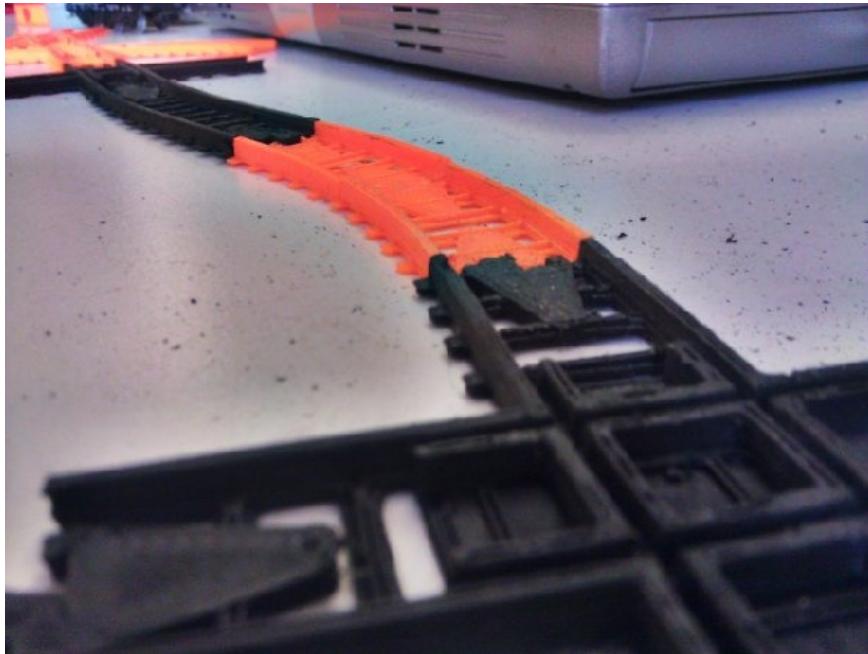
-
- (Spiel-)Figuren und anderer Nonsense



CC-BY-SA DooMMasteR: <https://secure.flickr.com/photos/doommeeer/8143557116/>, CC-BY rohieb: <https://yfrog.com/kj1vgmgwj>, <http://www.thingiverse.com/image:144329>, unknown: <http://twitpic.com/b7nat1>

Was kann gedruckt werden?

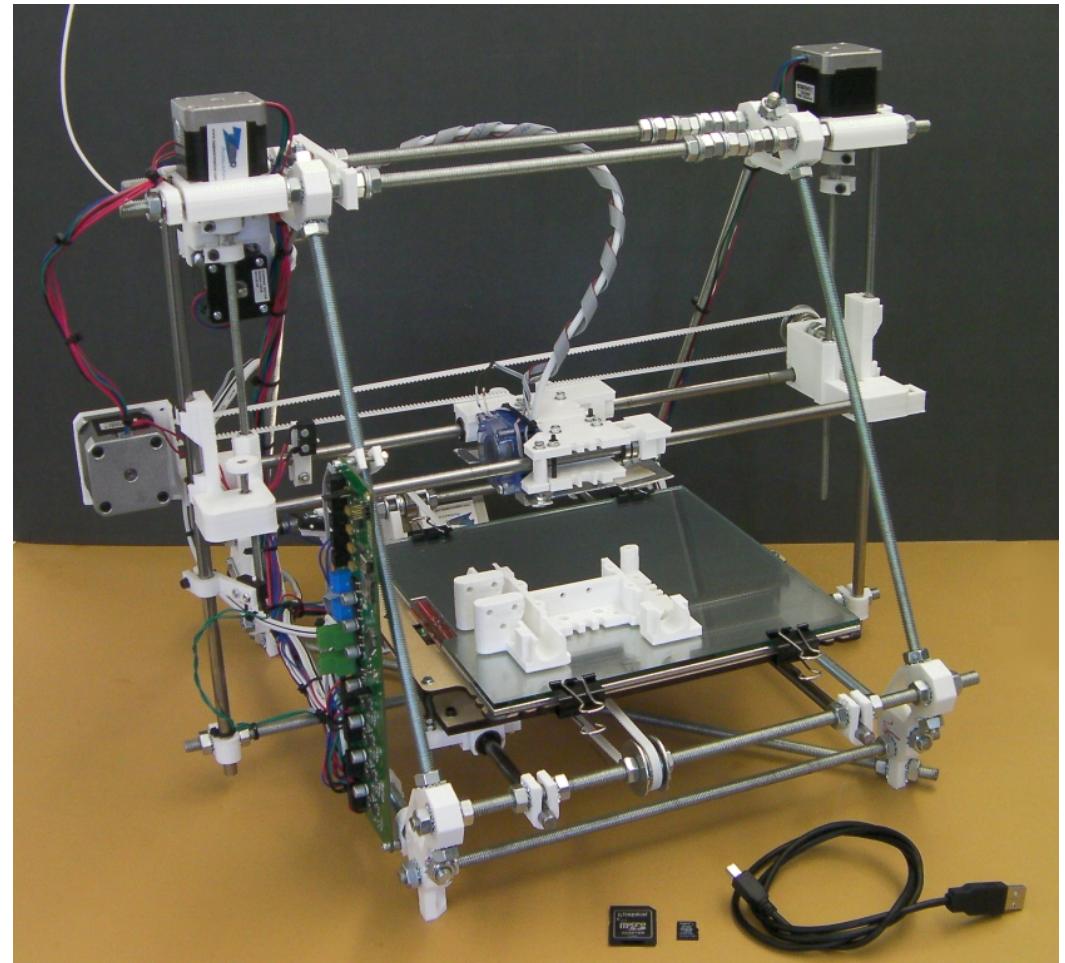
- Modellbahn-Schienen!
- <https://stratum0.org/wiki/RepRails>



CC-BY-SA Lena Schimmel: https://stratum0.org/wiki/Datei:RepRails_gedruckt_1.jpg, https://stratum0.org/wiki/Datei:RepRails_gedruckt_2.jpg

Was kann gedruckt werden?

- 3D-Drucker
 - (okay, bisher nur teilweise)



Source: <http://reprap.org/wiki/File:Reprapro-Mendel.jpg>

Workflow

- 3D-Modell erstellen

Workflow: 3D-Modell

- Software?
 - Die meisten 3D-Programme sind geeignet
 - einfaches Dateiformat: STL
 - Solid Edge, SolidWorks, Cinema 4D, ...?
 - Blender

Workflow: 3D-Modell

```

include <Write.scad>
$fn=100;
module name_tag () {
    difference() {
        union () {
            cylinder(r1=19.5, r2=15, h=26);
            rotate([0, 0, -45]) writecylinder(name, [0,0,0], 18, 14, h=8, t=3.5, font="orbitron.dxf");
            rotate([0,0,-45]) translate([-12,13]) rotate([90,0,0]) linear_extrude(height=6)
            scale(0.25) translate([-25,0,0]) import("stratum0-lowres.dxf");
        }
        cylinder(r1=17.5, r2=13, h=26.1);
        cylinder(r=17.5, h=1, center=true);
        difference () {
            cylinder(r1=24.5, r2=20, h=26);
            cylinder(r1=20, r2=15.5, h=26.1);
            cylinder(r=20, h=1, center=true);
        }
        translate([0,0,-1]) cube([50,50,50]);
    }
}

//translate([-22, 22, 0]) rotate(-90) name_tag(name="Yournamehere");
//translate([ 22, 22, 0]) rotate(180) name_tag(name="Yournamehere");
//translate([-22, -22, 0]) name_tag(name="Yournamehere");
translate([ 22, -22, 0]) rotate(90) name_tag(name="barcamp bs");

```

Workflow: 3D-Modell

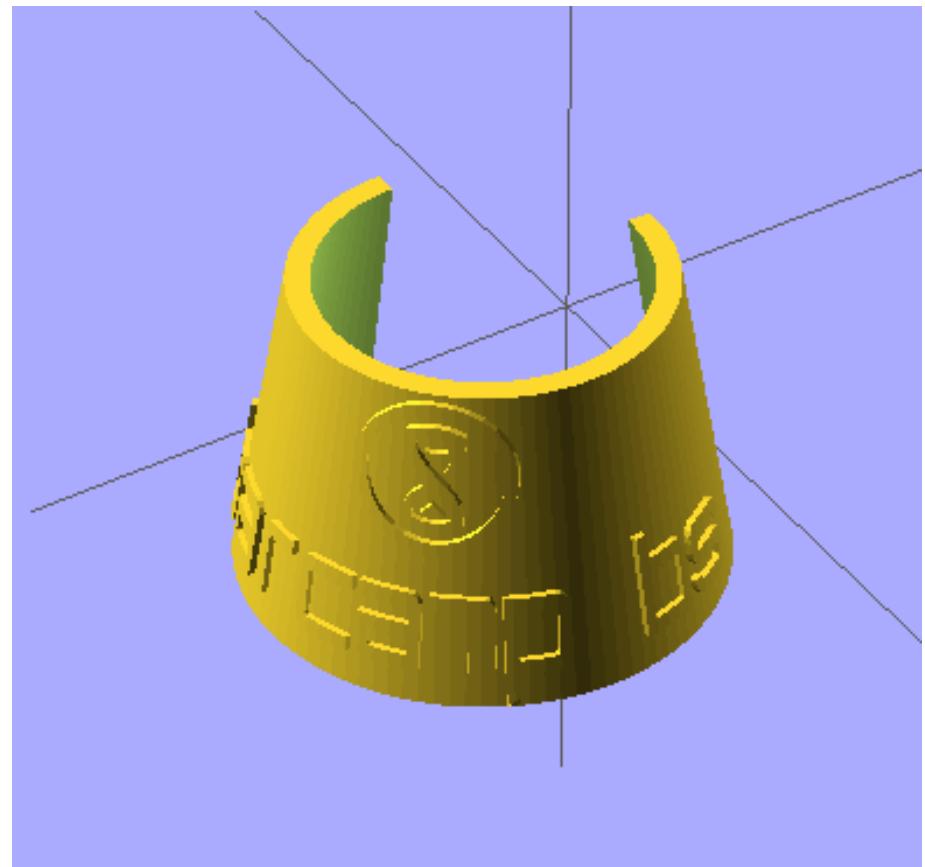
```

include <Write.scad>
$fn=100;

module name_tag () { difference() { union () {
cylinder(r1=19.5, r2=15, h=26);
rotate([0, 0, -45]) writecylinder(name, [0,0,0], 18,
14, h=8, t=3.5, font="orbitron.dxf");
rotate([0,0,-45]) translate([0,-12,13])
rotate([90,0,0]) linear_extrude(height=6) scale(0.25)
translate([-25,0,0]) import("stratum0-lowres.dxf"); }
cylinder(r1=17.5, r2=13, h=26.1);
cylinder(r=17.5, h=1, center=true);
difference () {
cylinder(r1=24.5, r2=20, h=26);
cylinder(r1=20, r2=15.5, h=26.1);
cylinder(r=20, h=1, center=true); }
translate([0,0,-1]) cube([50,50,50]); } }

//translate([-22, 22, 0]) rotate(-90)
name_tag(name="Yournamehere");
//translate([ 22, 22, 0]) rotate(180)
name_tag(name="Yournamehere");
//translate([-22, -22, 0])
name_tag(name="Yournamehere");
translate([ 22, -22, 0]) rotate(90)
name_tag(name="barcampmatetag");

```



Workflow: 3D-Modell

- Primitive:
 - cylinder
 - cube
 - sphere
 - ...
- Operationen:
 - translate
 - rotate
 - union
 - difference
 - ...

Workflow

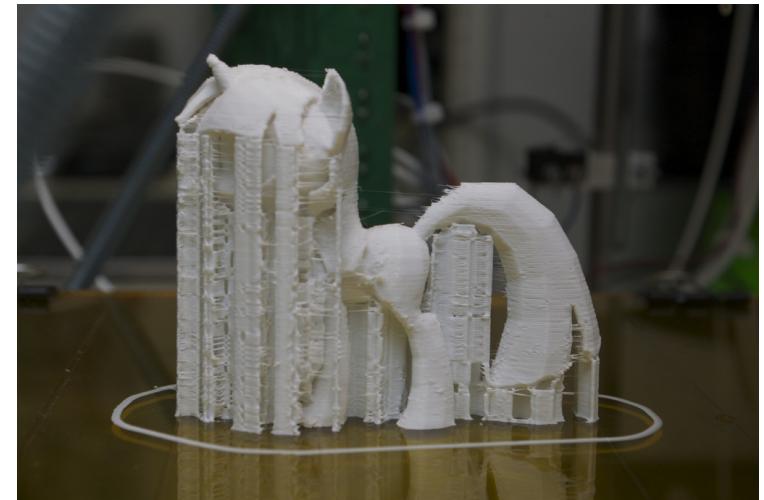
- 3D-Modell erstellen
 - STL

Workflow

- 3D-Modell erstellen
 - STL
- Slicen

Workflow: Slicen

- STL → GCode
- Software: Slic3r, skeinforge, ...
- Kennt die Druckerparameter:
 - Druckbares Volumen, Filament, Düse, ...
- Setzt die Werte für:
 - Schichtdicke, Geschwindigkeit, Temperatur, ...
- Berechnet:
 - Support-Material
 - Füllmuster



CC-BY-SA DooMMasteR: <https://secure.flickr.com/photos/doommee/8143518431>

Workflow

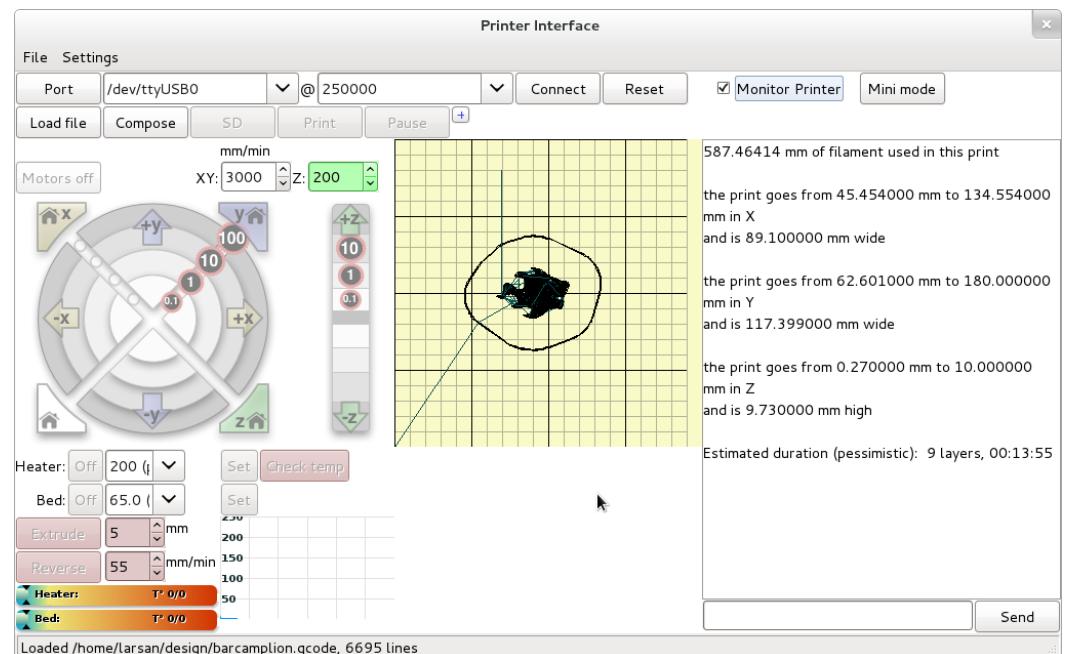
- 3D-Modell erstellen
 - STL
- Slicen
 - GCode

Workflow

- 3D-Modell erstellen
 - STL
- Slicen
 - GCode
- Drucken

Workflow: Drucken

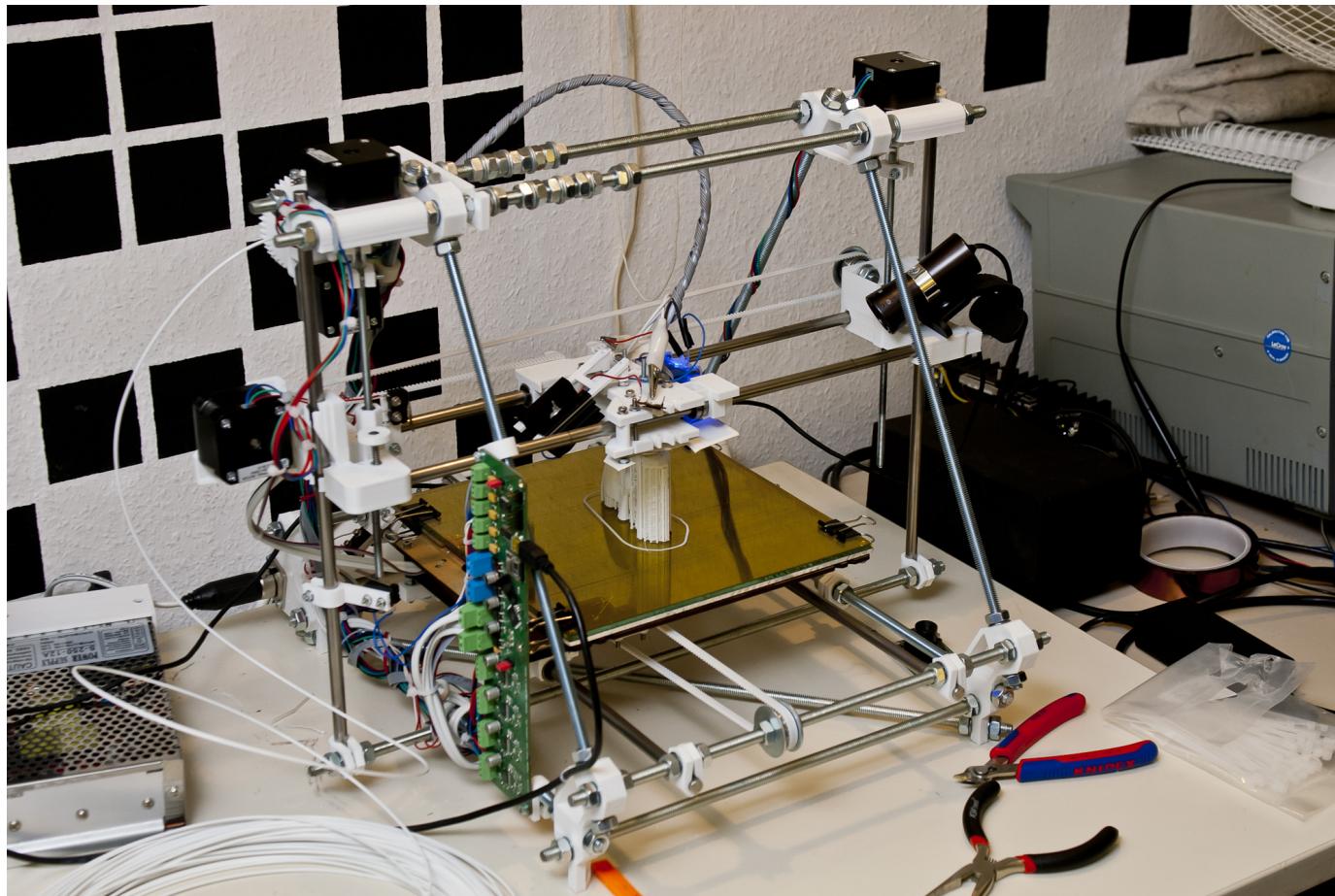
- Pronterface
 - Verbindung zum Drucker
 - gibt GCode weiter
 - manuelle Kontrolle der Motoren
 - Eingriff in den Druck



Workflow

- 3D-Modell erstellen
 - .stl
- Slicen
 - .gcode
- Drucken
 - .atom

Drucken

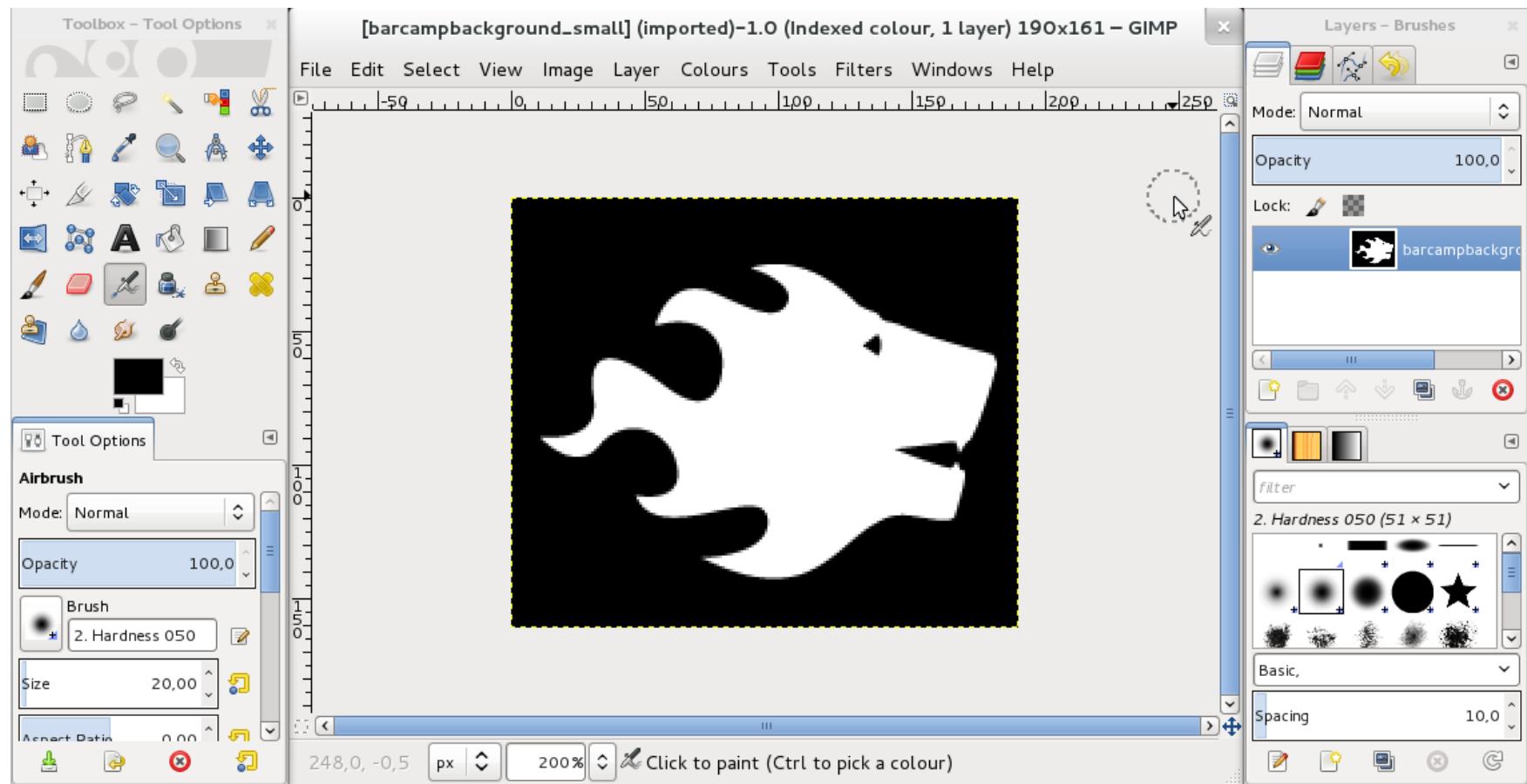


Drucken (live und in Farbe)

- Toolchain:
 - Gimp: Grafik bearbeiten/zuschneiden
 - Inkscape: Grafik vektorisieren
 - OpenSCAD: 2D-Grafik linear extrudieren
 - Slic3r: Modell in Pfade des Druckers umwandeln
 - Pronterface: drucken

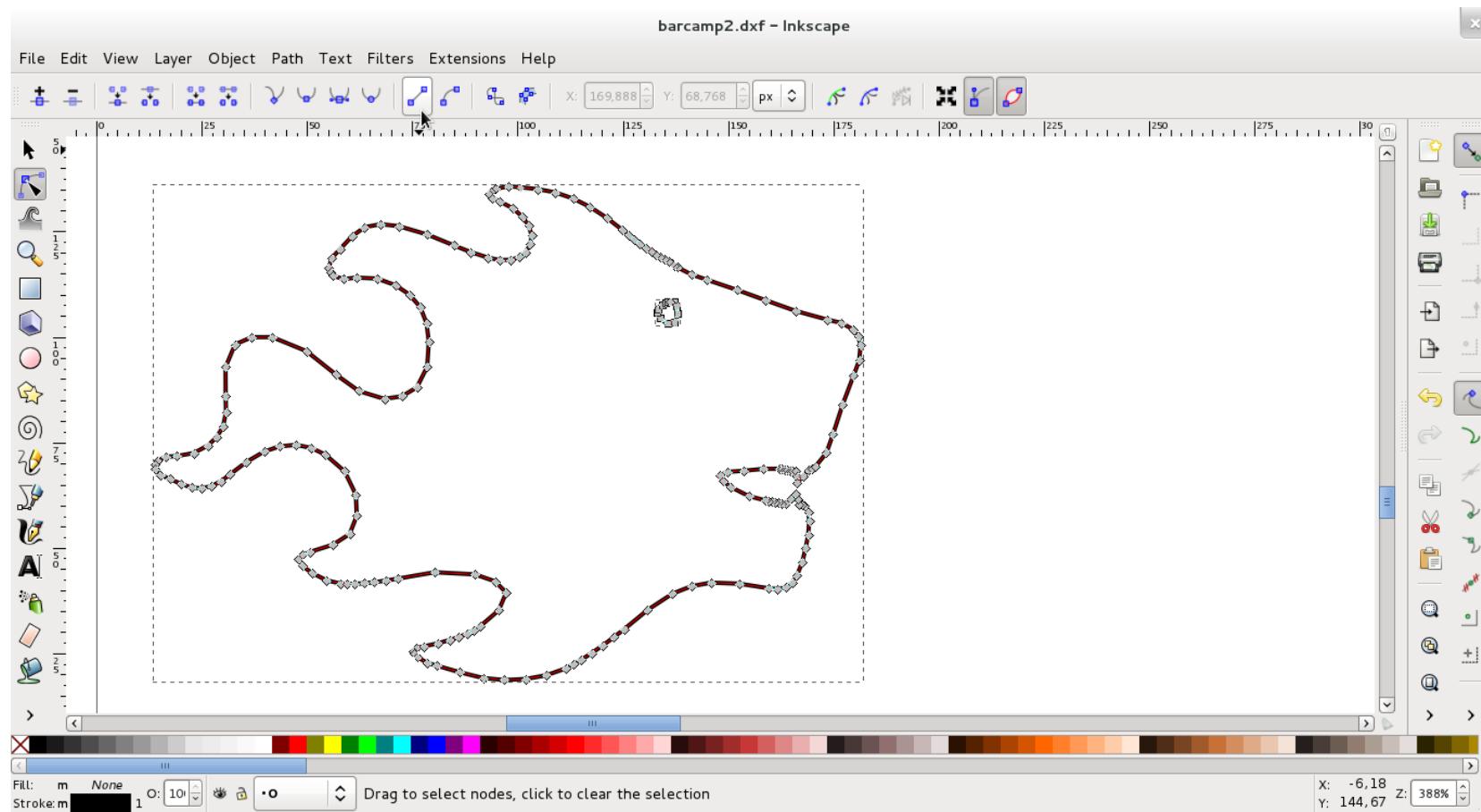
Drucken: 3D-Modell

- Gimp



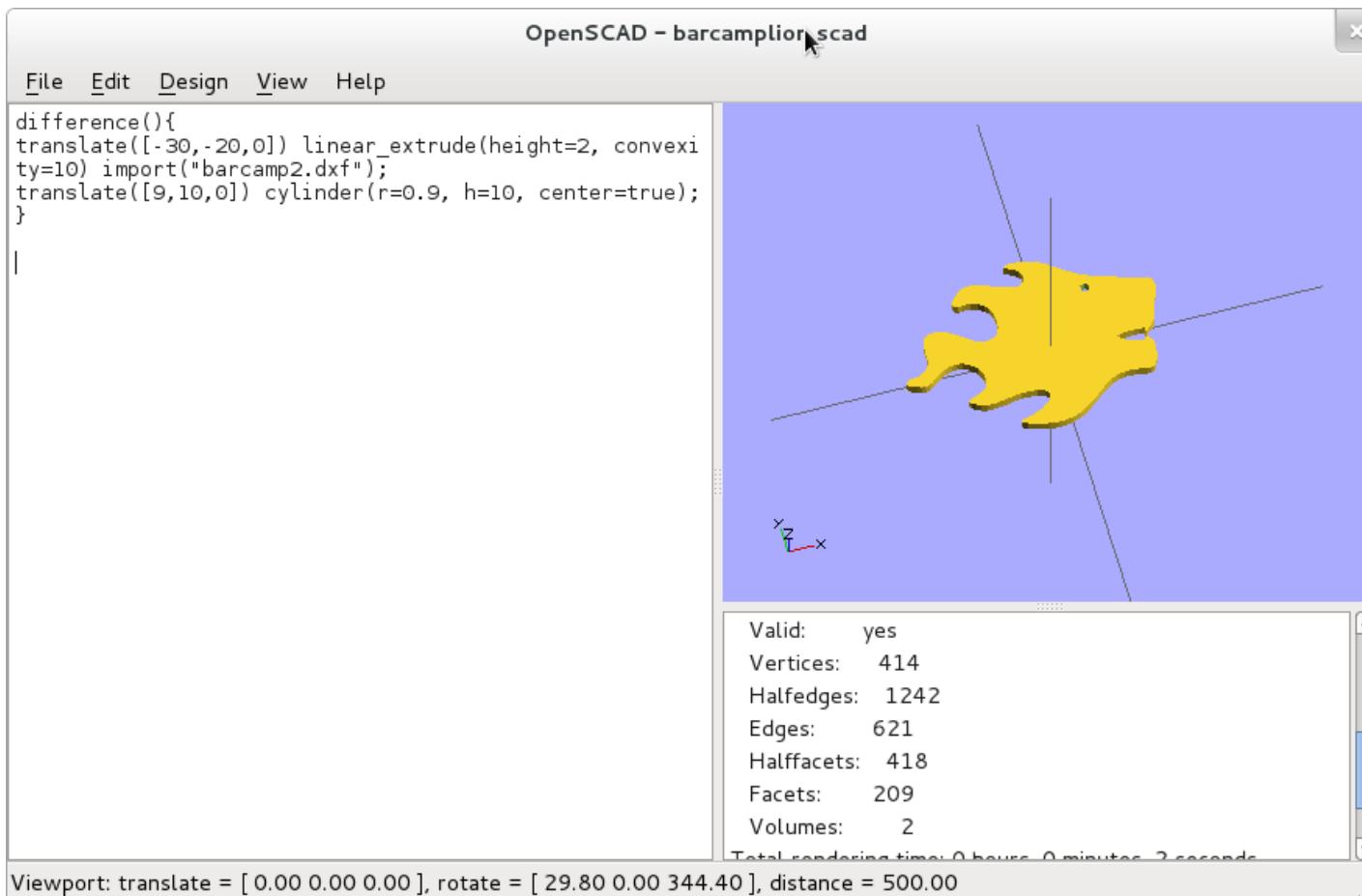
Drucken: 3D-Modell

- Inkscape



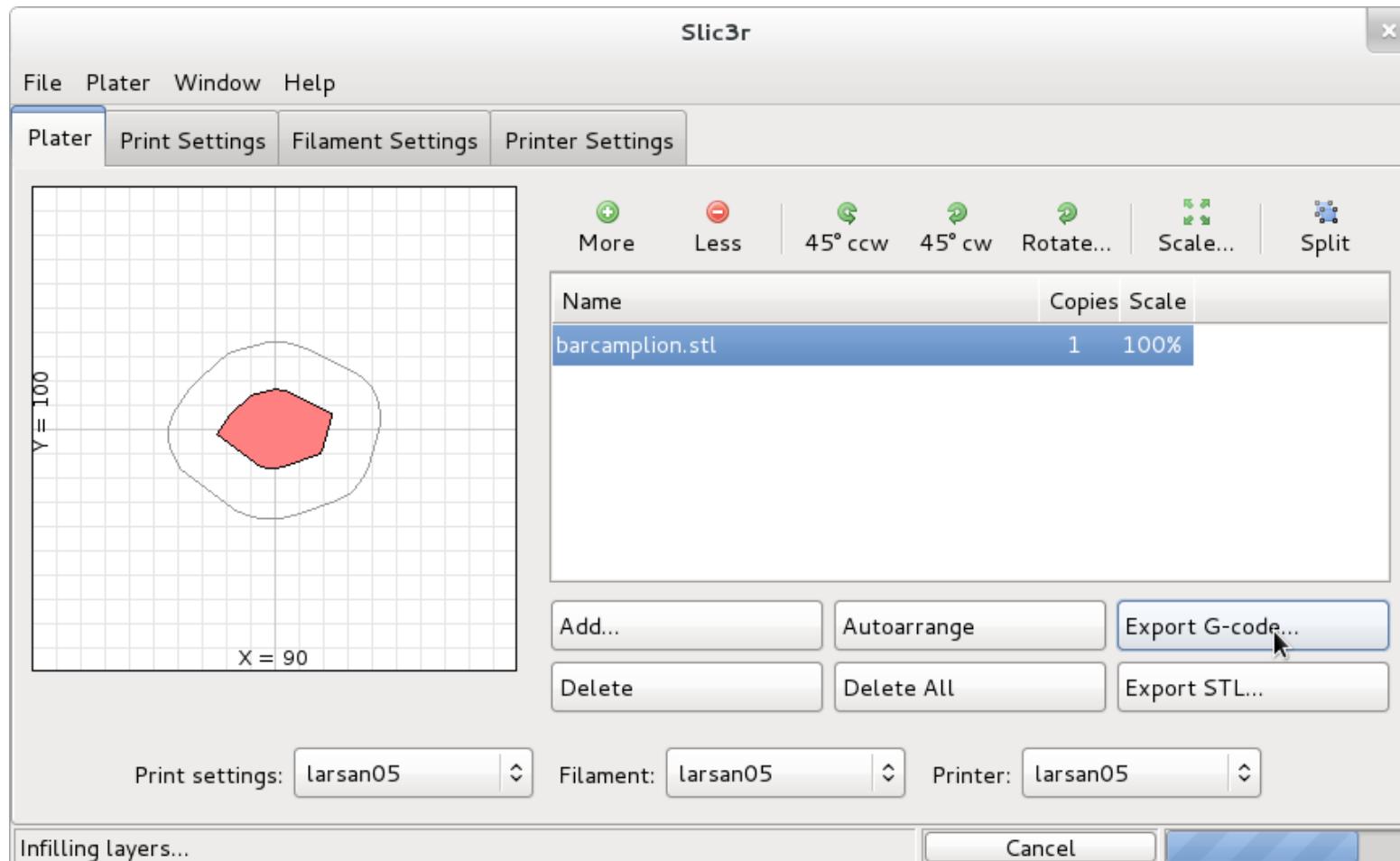
Drucken: 3D-Modell

- OpenSCAD



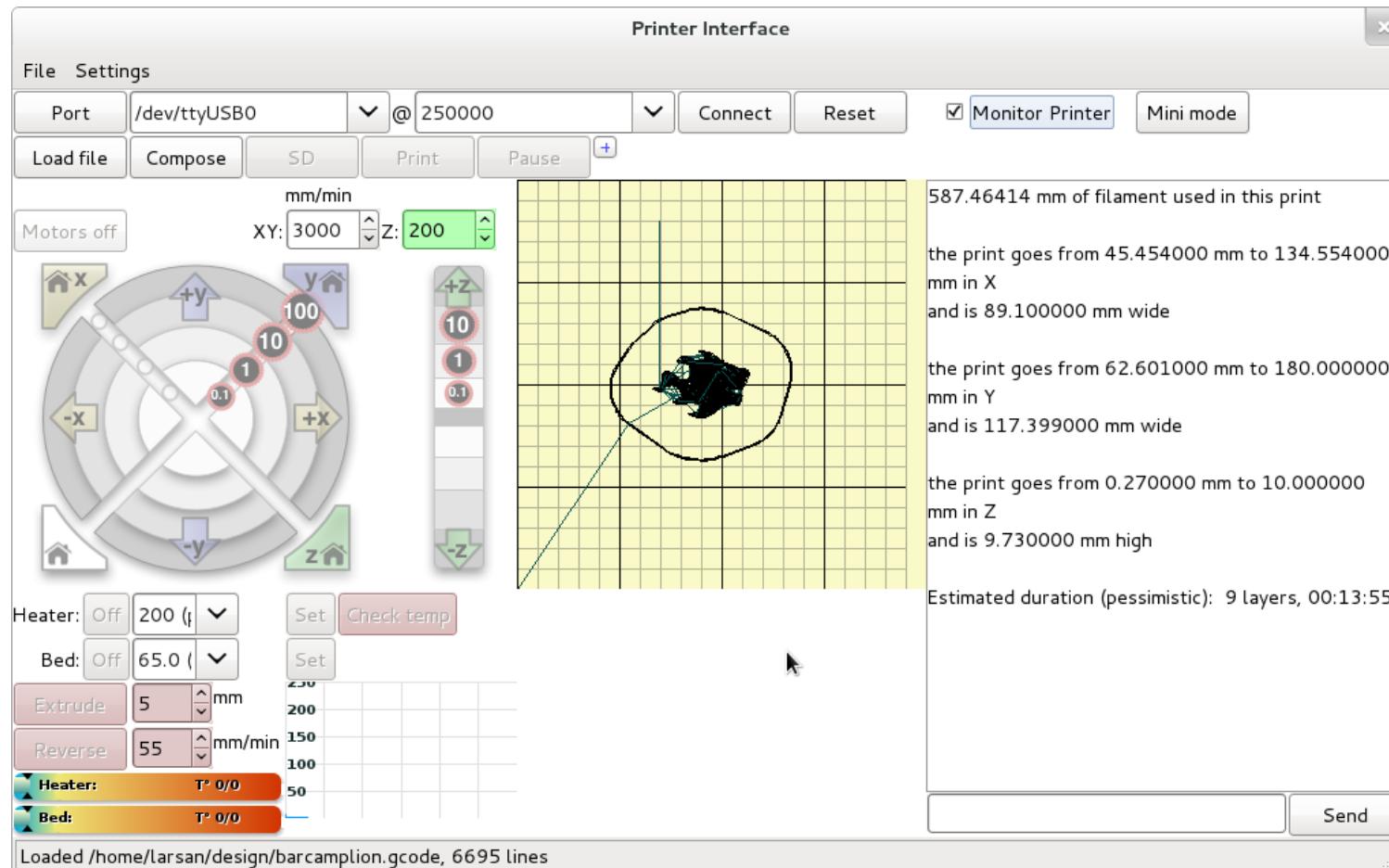
Drucken: Slicen

- Slic3r



Drucken: Drucken

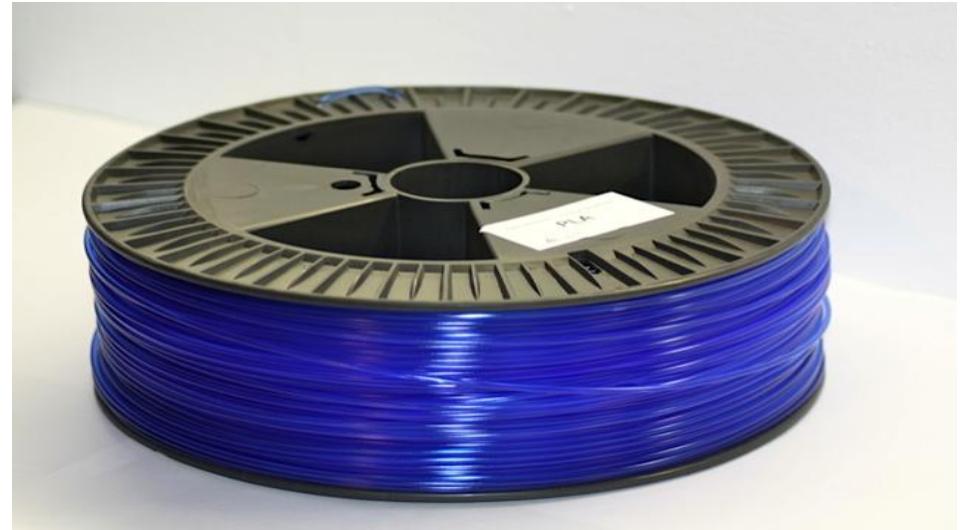
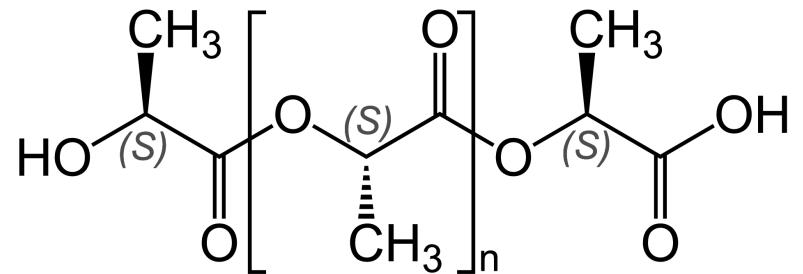
- Pronterface



Material

PLA (Polylactide)

- verkettete Milchsäure
 - organisch
 - kompostierbar
- verformbar bei ~170-200 °C
- aktuell bei uns genutztes Material

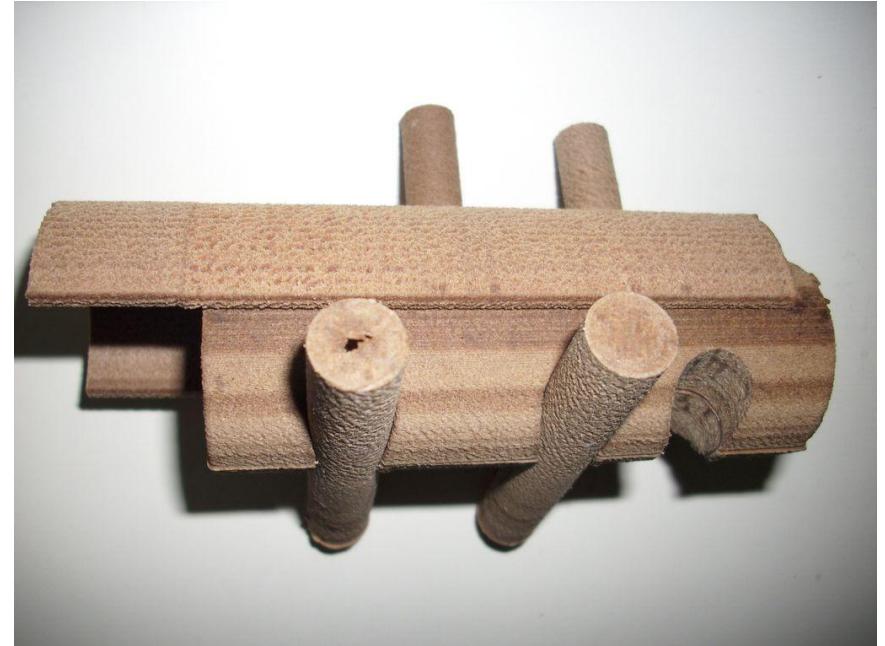


Source: <https://grrf.de/de/catalog/pla-kunststoff-blau-transparent>

Material

Andere Stoffe in Verbindung mit Trägermasse:

- Soft PLA
 - gummiartig
 - z. B. für Stempel geeignet
- Holz
 - „sieht aus und riecht wie Holz“
- Metal Clay
 - muss im Brennofen gebrannt werden

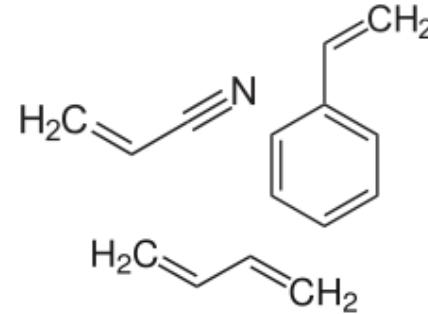


Source: <https://grrf.de/de/catalog/spezial-material/druckbarer-holzdraht>

Material

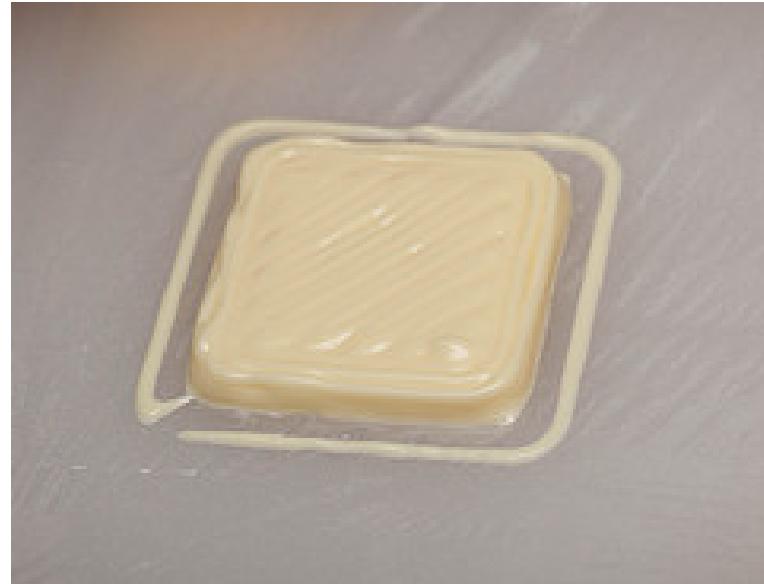
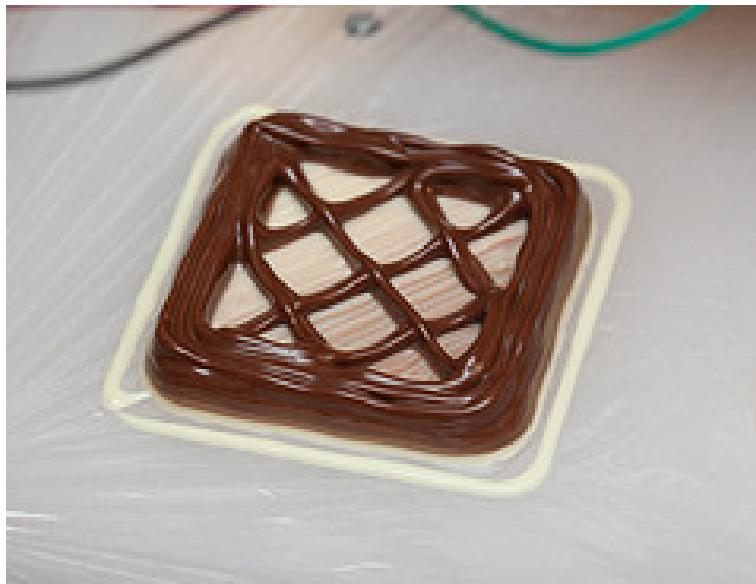
ABS (Acrylnitril-Butadien-Styrol)

- verformbar bei ~230 °C
- ursprünglich in der Industrie genutzt
- mehr Schwierigkeiten beim Druck
 - beheiztes Bett
 - anderer Extruder nötig
- weniger Umweltverträglichkeit



Schokolade?!

- Schmelzpunkt: ~33.8°C
 - verschiedene Kristallstrukturen
- http://reprap.org/wiki/Chocolate_Extrusion

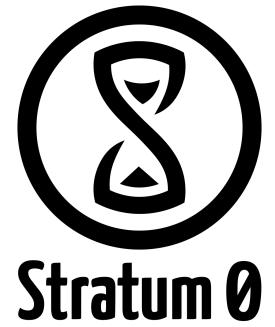


Drucktechniken

- Alle gängigen: Schicht für Schicht.
- Filamentextruder
 - 1,75 oder 3 mm Filament
 - 0,35 mm Düse
 - Kosten: Drucker ab 400€, Filament ~20€/kg
- Stereolithografie
 - Aushärten eines Polymers mittels UV
 - Kosten: Drucker vierstellig, Fluid ~80€/l
- Sintern, etc...

Laaaaangweilig.

2005



- Initiales Treffen
- Finanzielle Unterstützung

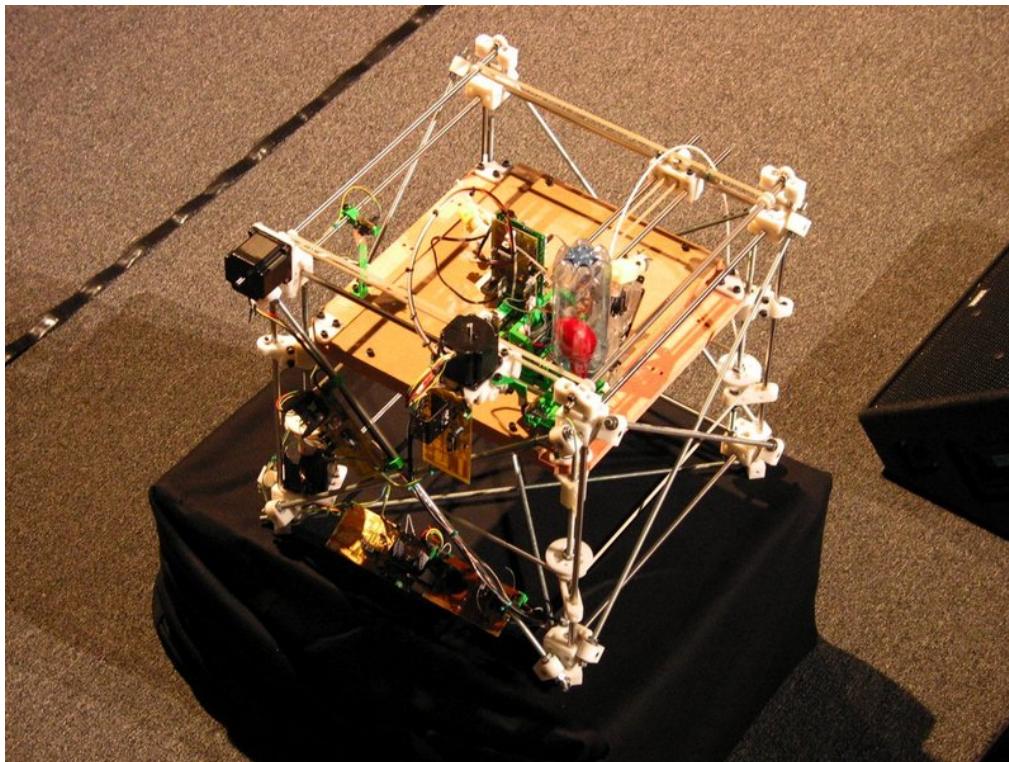


UNIVERSITY OF
BATH

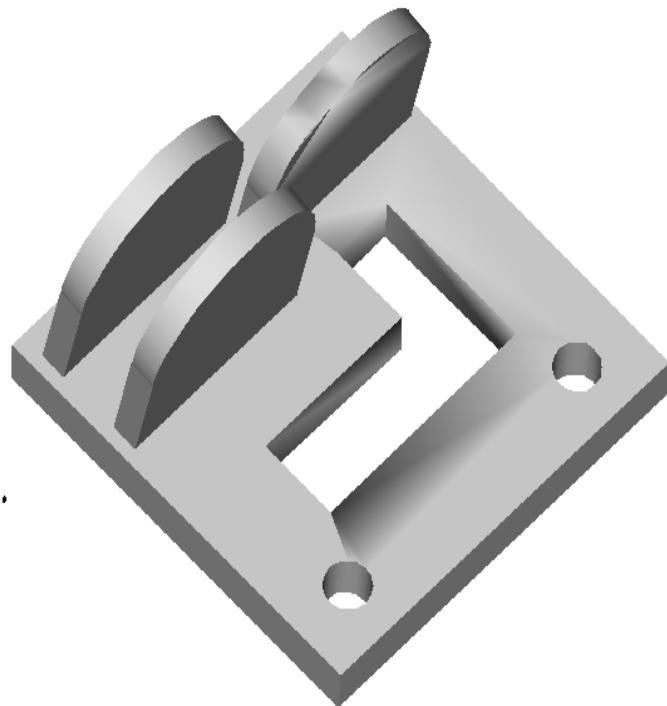
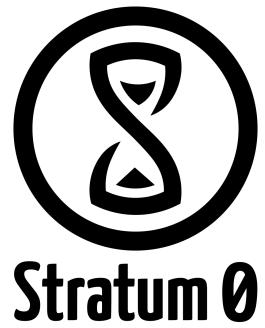
EPSRC
Engineering and Physical Sciences
Research Council

2006

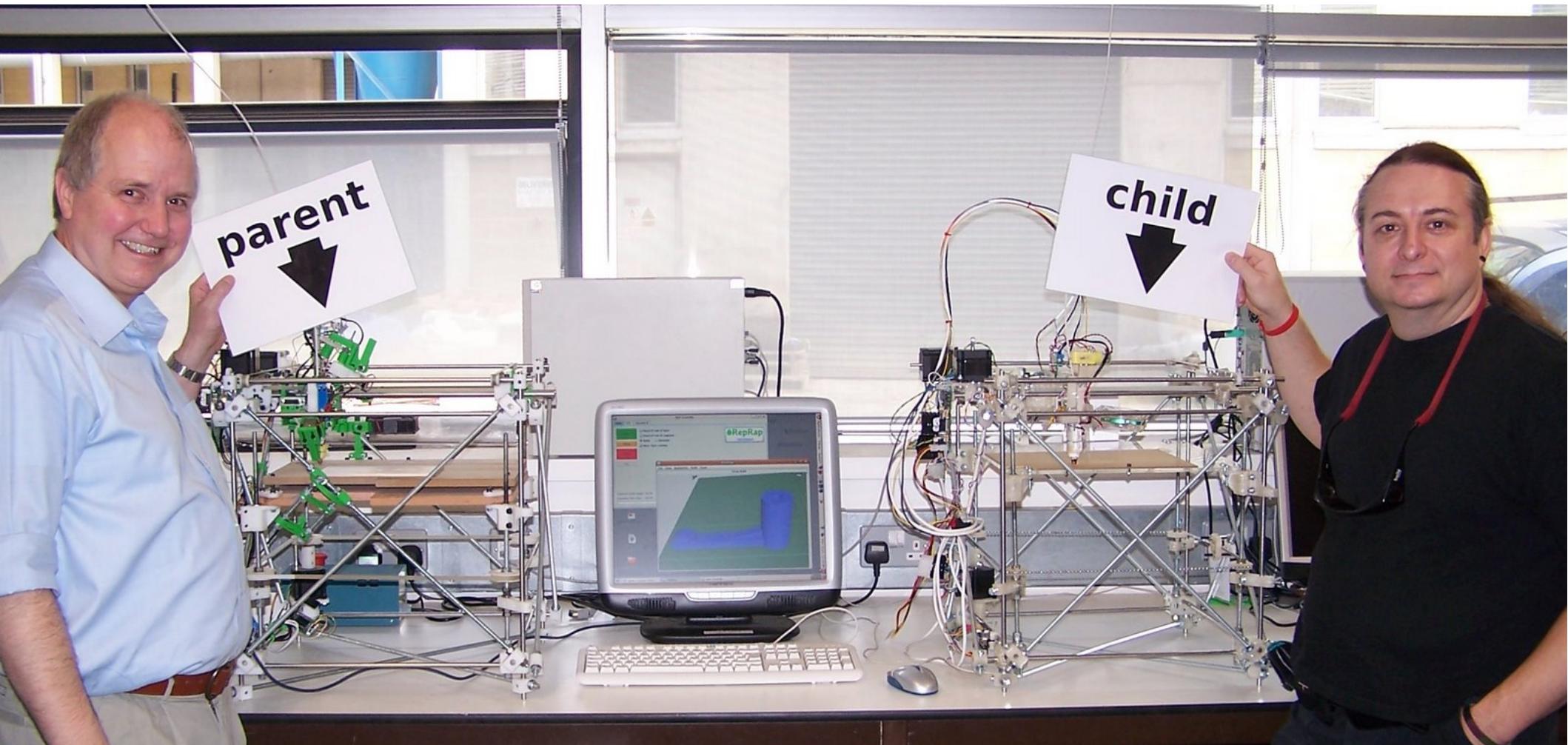
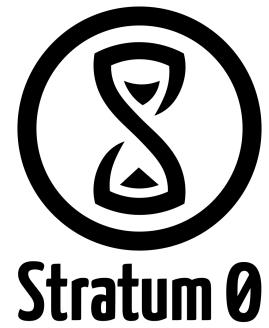
Beginn der eigenen Reproduktion



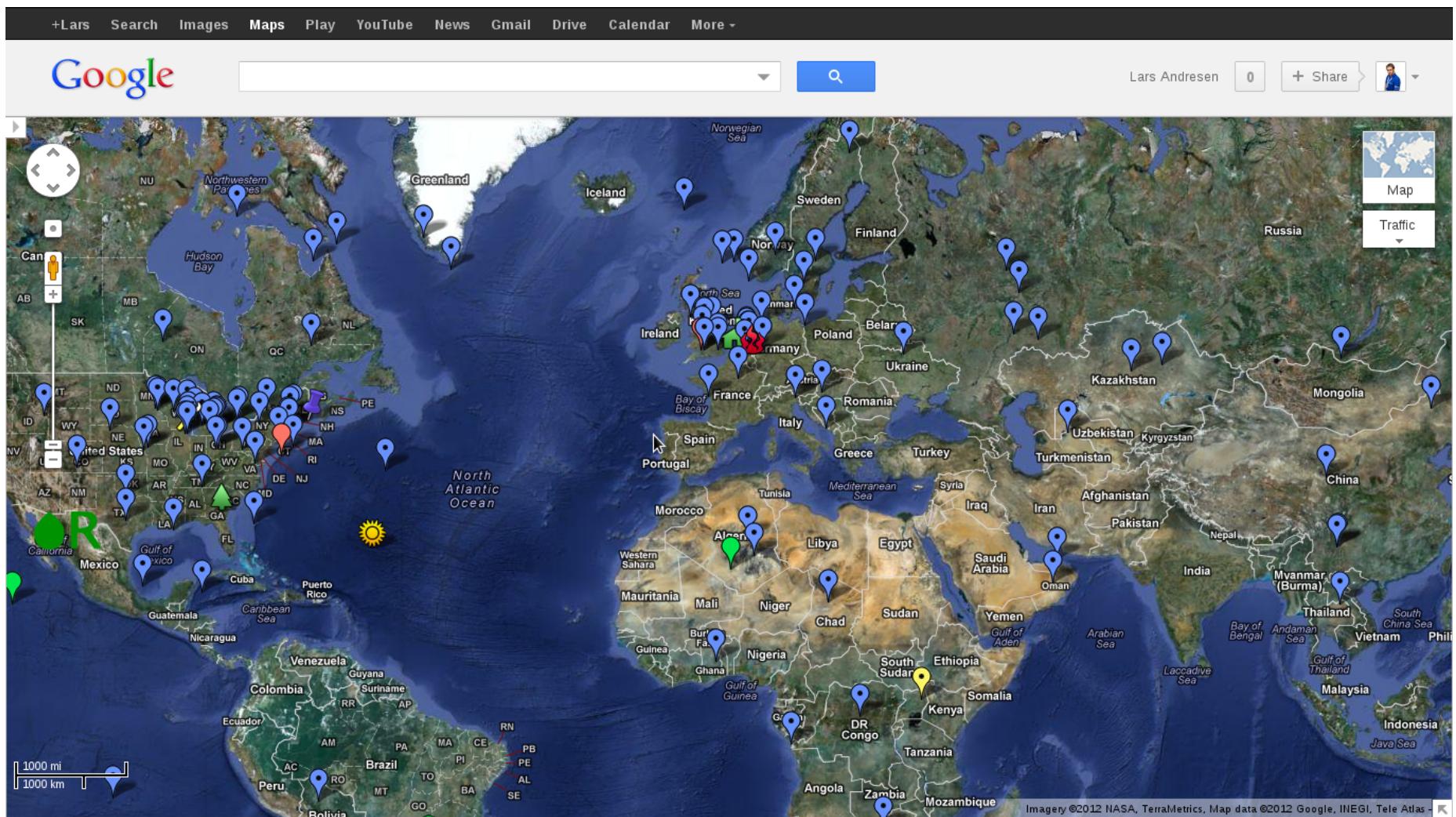
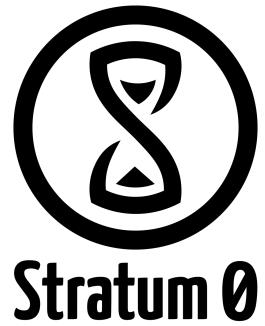
2008



2008

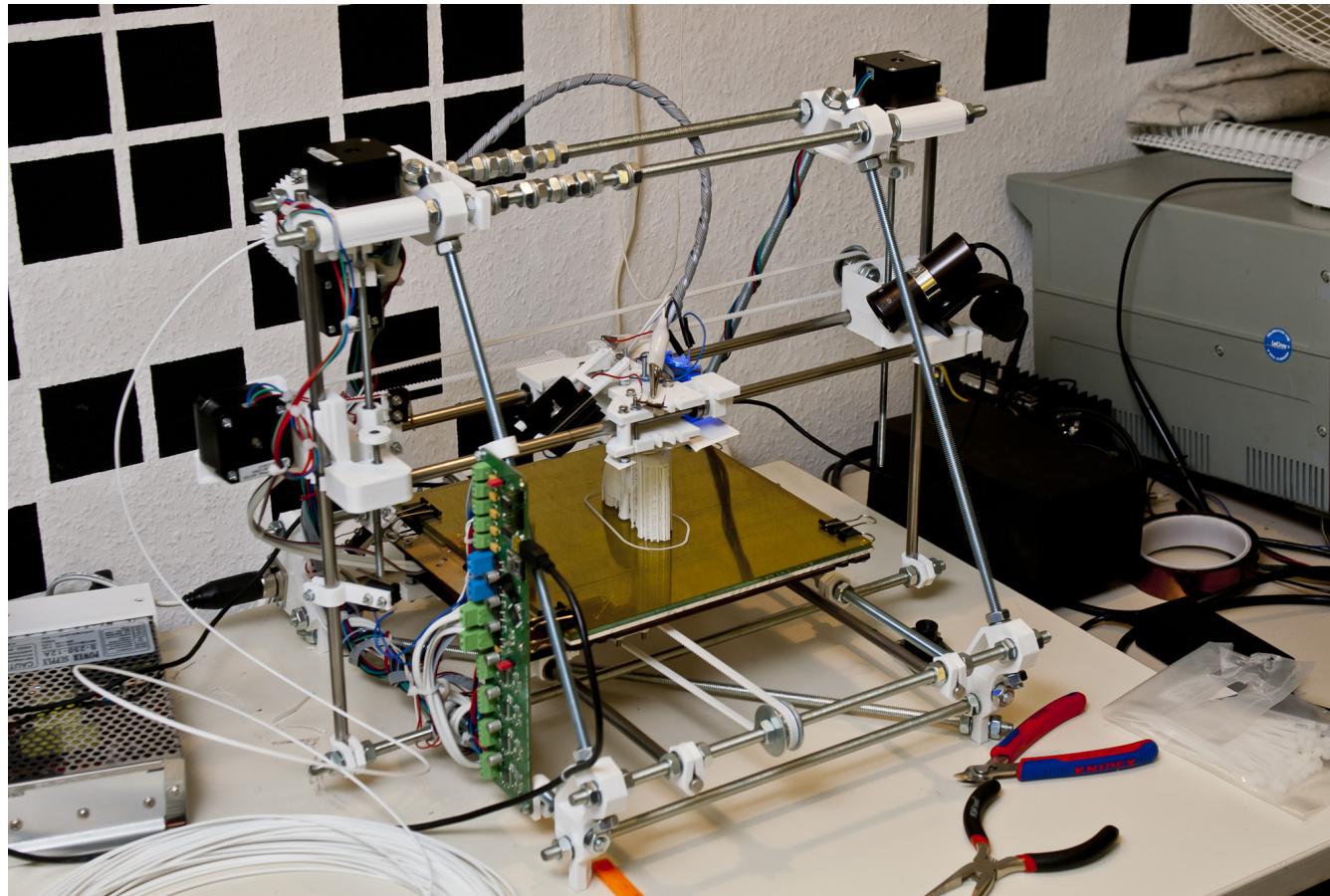


2008

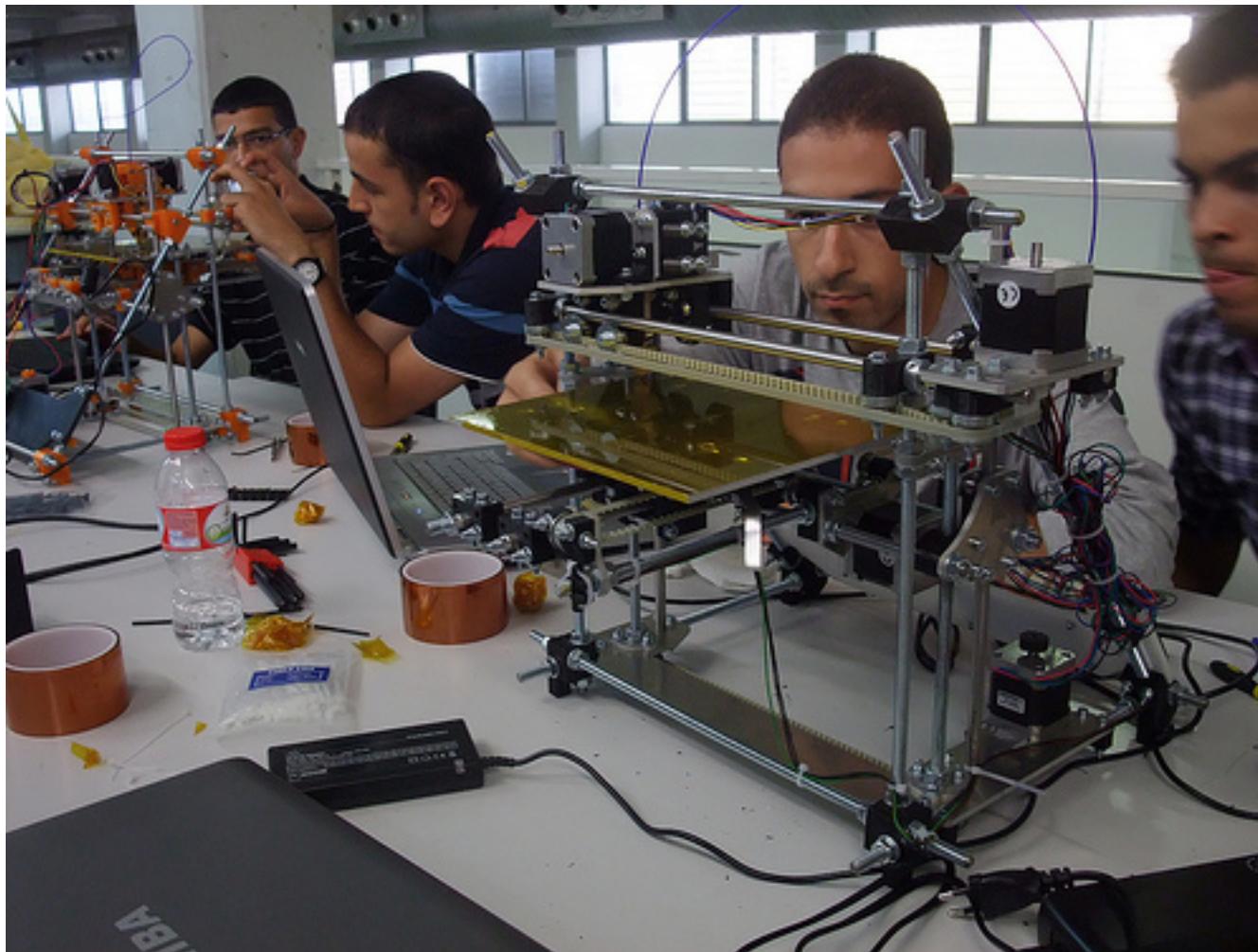


2009

- neuer Drucker: RepRap Prusa Mendel (unser Modell)

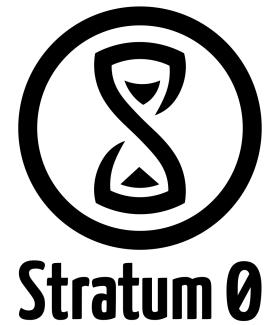


aktuell

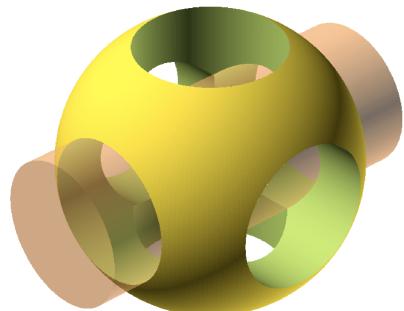


- ca. 30.000 Drucker

Software: GPL-lizenziert



Slic3r.org



OpenSCAD.org



Blender.org



Reprap.org



Fragen?

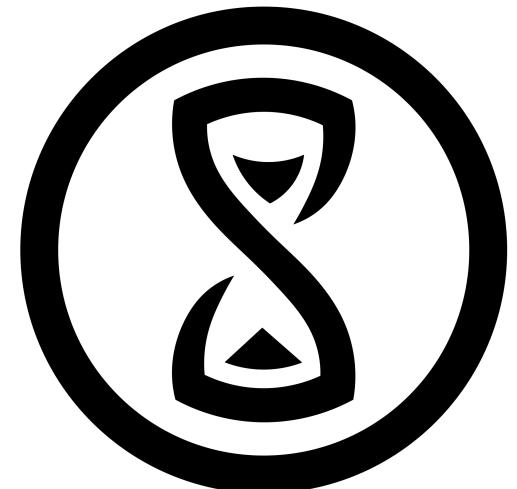


https://stratum0.org/wiki/BarCamp_Braunschweig_2012

Twitter: @stratum0

IRC: #stratum0 @ freenode.net

<https://stratum0.org>



Stratum 0