



CODICI DI ORDINAZIONE ORDERING CODE

PEDIPOLATORI E REGOLATORI - SERIE "P"

CODICE DEL PRODOTTO
MODEL CODE

1	2	3	4	5	6

6: Omettere se non richiesto
6: Omit if not required

1 - SERIE / SERIES

P	Pedipolatore idraulico <i>Hydraulic remote control foot</i>
----------	--

2 - MODELLO / MODEL

1B	Pedipolatore basculante
2P	Pedipolatore 2 pedali <i>2 pedals</i>
3R	Regolatore di pressione idraulica a un utilizzo <i>Hydraulic pressure regulator 1 service port</i>

3 - ATTACCHI / PORTS

G	Metrica (Filetti BSPP) <i>Metric (BSPP Threads)</i>
U	SAE (Filetti UNF) <i>SAE (UNF Threads)</i>

4 - POSIZIONATORE / POSITIONER

S	Standard con ritorno a molla <i>Standard with spring back</i>
----------	--

5 - CURVE DI REGOLAZIONE / METERING CURVE

A28	Curve di regolazione con caratteristica lineare con step <i>Linear metering curve with step</i>
------------	--

6 - ESECUZIONI SPECIALI / SPECIAL VERSIONS

Pedale basculante a 2 utilizzi con attacchi laterali e altezza corpo ridotta

Foot pedal 2 service ports with side ports and reduced body height

Caratteristiche tecniche

Pressione max.....100 bar
 Portata olio.....16 l/m
 Peso.....3,4 Kg

Technical specifications

Max pressure.....100 bar
 Oil capacity.....16 l/m
 Weight.....3,4 Kg

Applicazioni

Pilotaggio e regolazione a distanza di:
 - distributori oleodinamici.
 - pompe e motori a portata variabile.
 - valvole ausiliarie.
 - frizioni e freni idraulici.

Applications

Piloting remote of:
 - directional control valves.
 - variable displacements pumps and motors.
 - auxiliary valves.
 - frictions and hydraulic brakes.

Funzionamento

I pedipolatori idraulici funzionano secondo il principio delle valvole riduttrici di pressione ad azione diretta. In condizione di riposo il pedale di comando, viene mantenuto in posizione neutra dalla molla di richiamo; l'alimentazione P è chiusa e gli utilizzi sono comunicanti con lo scarico T. Azionando il pedale, lo spintore comprime la molla di richiamo e quella di reazione, generando una corsa della spola di regolazione la quale apre il passaggio che collega l'attacco P e l'utilizzo determinando un'incremento di pressione proporzionale alla corsa del pedale e del tipo di molla di reazione.

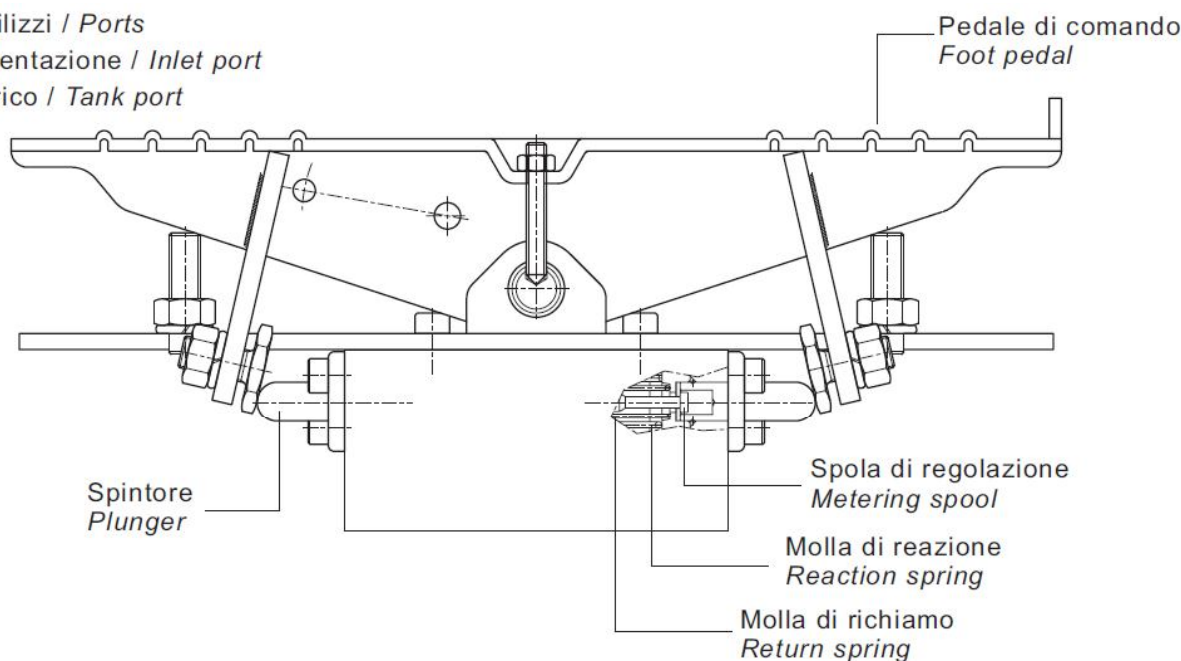
Operating principle

Hydraulic remote control works according to the principle of direct-acting pressure reducing valves. In rest position, the foot pedal is held in neutral by return spring; inlet port P is closed and ports are connected to tank port T. By selecting foot pedal, plunger compresses return spring and reaction spring; consequently it shifts spool and opens connection holes between inlet port P and service ports. This causes a pressure increase on service ports that is proportional to the foot pedal stroke and the reaction spring.

1-2 = Utilizzi / Ports

P = Alimentazione / Inlet port

T = Scarico / Tank port





CARATTERISTICHE GENERALI GENERAL SPECIFICATIONS

Standard working conditions

- MAXIMUM INPUT PRESSURE 1450 psi
- MAXIMUM BACK PRESSURE ON TANK LINE .. 44 psi
- OIL INPUT CAPACITY..... 4,2 GPM
- HYSTERESIS..... 7,25 psi
- HYDRAULIC FLUID mineral oil
- FLUID TEMPERATURE RANGE..... -20 + 80 °C
- FLUID VISCOSITY RANGE..... 10÷300 Cst
- RECOMMENDED FILTRATION 25 µ Absolute
- RECOMMENDED OPERATING PIPES Ø8 mm rigid
1/4" BSP flexible
- LEAKAGE 3 cc/min (50 bar)

Condizioni di lavoro standard

- PRESSIONE MAX IN ALIMENTAZIONE 100 bar
- PRESSIONE MAX IN SCARICO 3 bar
- PORTATA OLIO IN ALIMENTAZIONE 16 l/min
- ISTERESI 0,5 bar
- FLUIDO IDRAULICO olio minerale
- CAMPO DI TEMPERATURA DEL FLUIDO .. -20 +80 °C
- CAMPO DI VISCOSITÀ DEL FLUIDO 10÷300 Cst
- GRADO DI FILTRAZIONE CONSIGLIATO ... 25 µ Absolute
- TUBAZIONI DI PILOTAGGIO CONSIGLIATE ... Ø8 mm rigid
1/4" BSP flessibile
- TRAFILAMENTO 3 cc/min (50 bar)

Technical specifications

- BODY..... CAST IRON
- SURFACE COATING ZINC PLATED
- PLUNGER..... STAINLESS STEEL
- PLUNGER GUIDE..... BRASS

Caratteristiche tecniche

- CORPO GHISA
- PROTEZIONE SUPERFICIALE ZINCATURA
- SPINTORE ACCIAIO INOX
- GUIDA SPINTORE OTTONE

Unit of measure - Conversion factors

Systems / Unit	METRIC	BSP
LENGTH	1 mm = 0,0394 in	1 in = 25,4 mm
MASS	1 kg = 2,205 lb	1 lb = 0,4536 kg
FORCE	1 Nm = 0,1020 kgf	1 kgf = 9,8067 Nm
VOLUME	1 l = 0,2200 gal UK 1 l = 0,2642 gal US	1 gal UK = 4,546 l 1 gal US = 3,785 l
PRESSURE	1 bar = 100000 Pa 1 bar = 14,5 psi	1 Pa = 0,00001 bar 1 psi = 0.0689 bar

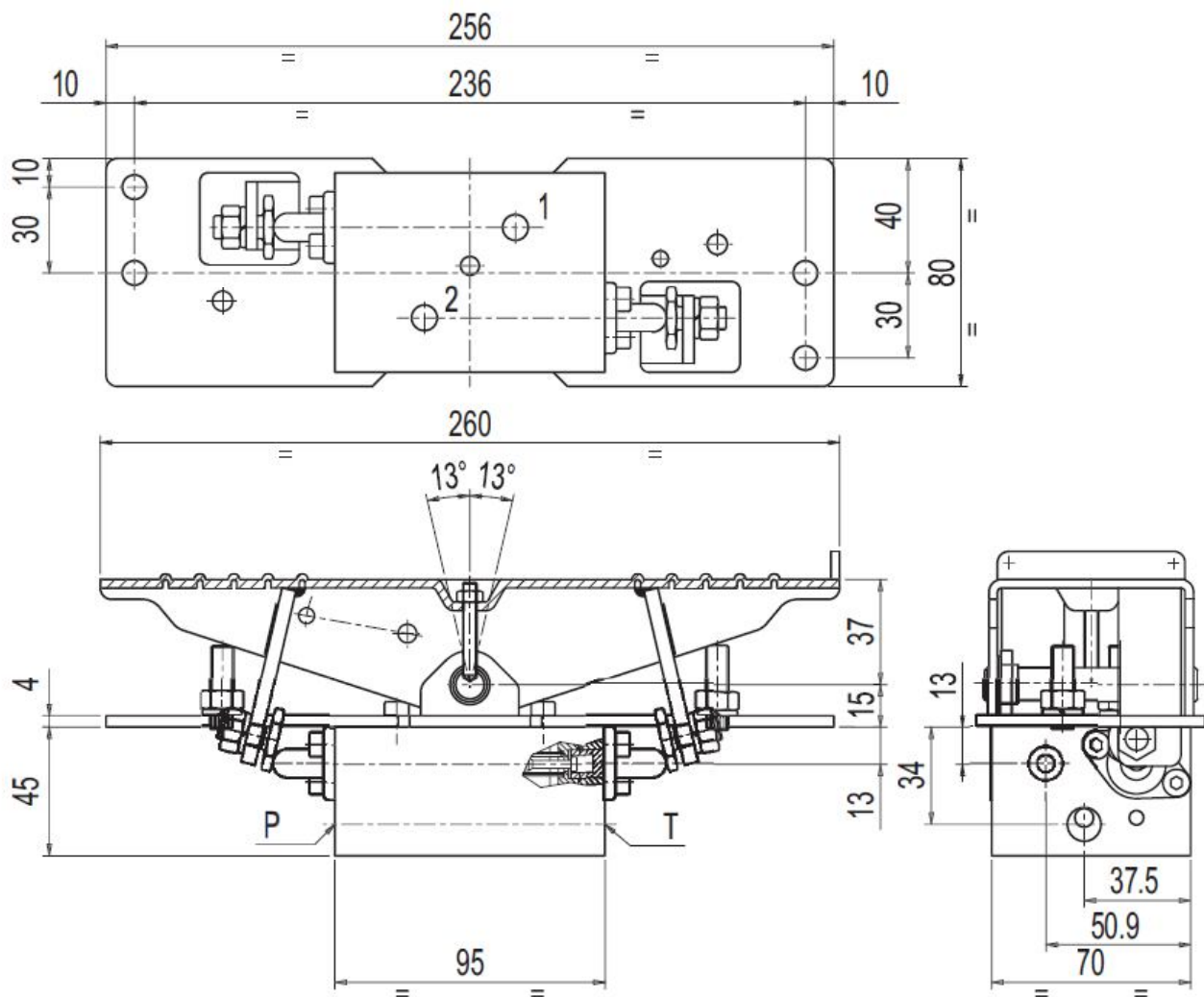
Unità di misura - Fattori conversione

Sistemi / Unità	METRICO	BRITANNICO
LUNGHEZZA	1 mm = 0,0394 in	1 in = 25,4 mm
MASSA	1 kg = 2,205 lb	1 lb = 0,4536 kg
FORZA	1 Nm = 0,1020 kgf	1 kgf = 9,8067 Nm
VOLUME	1 l = 0,2200 gal UK 1 l = 0,2642 gal US	1 gal UK = 4,546 l 1 gal US = 3,785 l
PRESSIONE	1 bar = 100000 Pa 1 bar = 14,5 psi	1 Pa = 0,00001 bar 1 psi = 0.0689 bar

DIMENSIONI DIMENSIONS

Dimensional drawing

Disegno d'ingombro dimensionale



Weight	7,5 lb
Peso	3,4 Kg

CURVA DI REGOLAZIONE METERING CURVE

Metering curve

Curva di regolazione

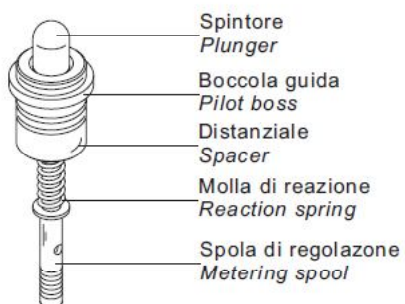
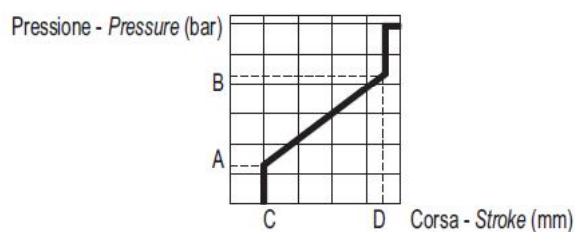


DIAGRAM - GRAFICO



DESCRIPTION - DESCRIZIONE

Linear metering curve with step
Curve di regolazione
con caratteristica lineare con step

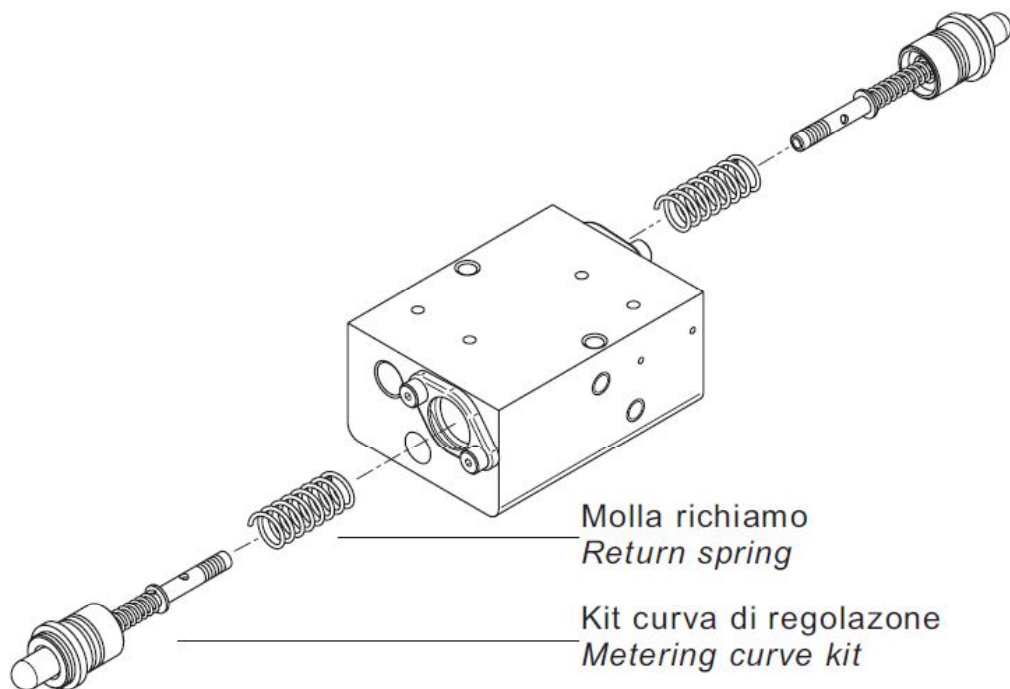
CURVE - CURVA
A

CODE SIGLA		A28
PRESSURE PRESSIONE	A	3
	B	16,2
STROKE CORSO	C	1,5
	D	7,5

Sono disponibili altre curve a richiesta
Other curves available on request

MOLLA RICHIAMO - CLASSIFICAZIONE CORPO

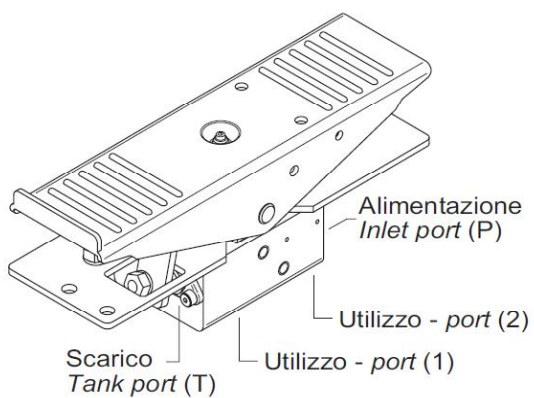
RETURN SPRING - BODY CLASSIFICATION



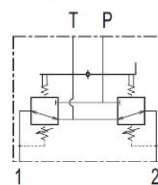
Preload Precarico	3 kgf 29,5 N	1,4 kgf 14,6 N	7,5 kgf 73,5 N	10 kgf 98 N
End stroke load Carico a fine corsa	4,5 kgf 44 N	2,8 kgf 29,4 N	13,8 kgf 135,5 N	19 kgf 186 N

Body classification

Classificazione Corpo



HYDRAULIC DIAGRAM
SCHEMA IDRAULICO





PEDIPOLATORE IDRAULICO A 2 UTILIZZI CON ATTACCHI INFERIORI HYDRAULIC CONTROL LEVER FOOT WITH 2 PEDALS AND SERVICE PORTS

SERIE P - 2P

Pedipolatore idraulico a 2 utilizzi con attacchi inferiori

Caratteristiche tecniche

Pressione max.....100 bar
Portata olio.....16 l/m
Peso.....3,2 Kg

Hydraulic Control lever foot with 2 pedals and 2 service ports

Technical specifications

Max pressure.....100 bar
Oil capacity.....16 l/m
Weight.....3,2 Kg

Applicazioni

Pilotaggio e regolazione a distanza di:
- distributori oleodinamici.
- pompe e motori a portata variabile.
- valvole ausiliarie.
- frizioni e freni idraulici.

Applications

Piloting remote of:
- directional control valves.
- variable displacements pumps and motors.
- auxiliary valves.
- frictions and hydraulic brakes.

Funzionamento

I pedipolatori idraulici funzionano secondo il principio delle valvole riduttrici di pressione ad azione diretta. In condizione di riposo il pedale di comando, viene mantenuto in posizione neutra dalla molla di richiamo; l'alimentazione P è chiusa e gli utilizzi sono comunicanti con lo scarico T. Azionando il pedale, lo spintore comprime la molla di richiamo e quella di reazione, generando una corsa della spola di regolazione la quale apre il passaggio che collega l'attacco P e l'utilizzo determinando un'incremento di pressione proporzionale alla corsa del pedale e del tipo di molla di reazione

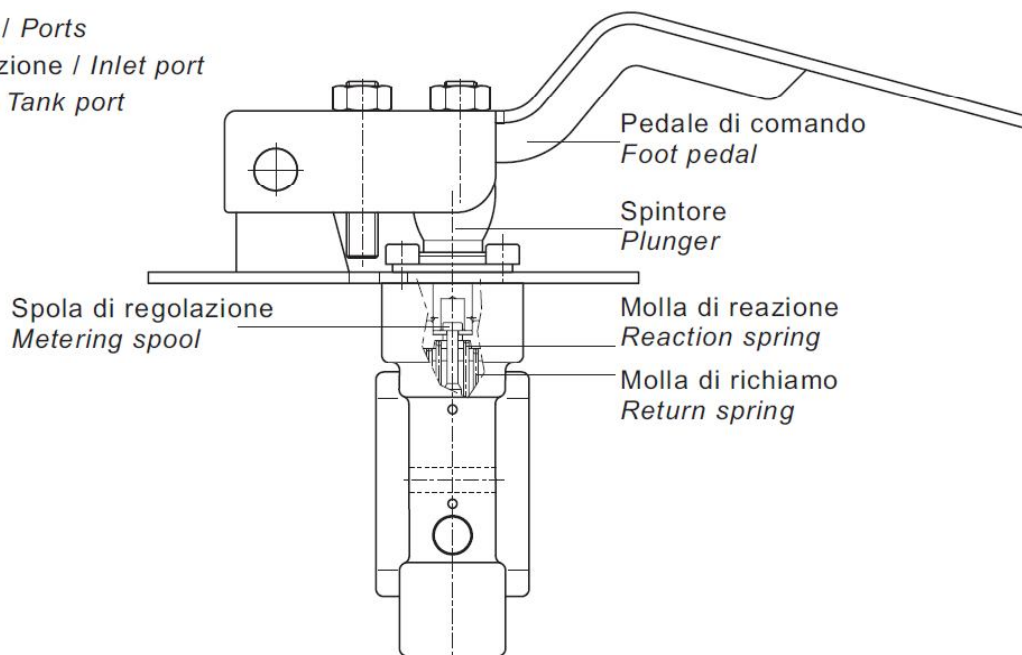
Operating principle

Hydraulic remote control works according to the principle of direct-acting pressure reducing valves. In rest position, the foot pedal is held in neutral by return spring; inlet port P is closed and ports are connected to tank port T. By selecting foot pedal, plunger compresses return spring and reaction spring; consequently it shifts spool and opens connection holes between inlet port P and service ports. This causes a pressure increase on service ports that is proportional to the foot pedal stroke and the reaction spring.

1-2 = Utilizzi / Ports

P = Alimentazione / Inlet port

T = Scarico / Tank port





CARATTERISTICHE GENERALI GENERAL SPECIFICATIONS

Standard working conditions

- MAXIMUM INPUT PRESSURE 1450 psi
- MAXIMUM BACK PRESSURE ON TANK LINE .. 44 psi
- OIL INPUT CAPACITY..... 4,2 GPM
- HYSTERESIS..... 7,25 psi
- HYDRAULIC FLUID mineral oil
- FLUID TEMPERATURE RANGE..... -20 + 80 °C
- FLUID VISCOSITY RANGE..... 10÷300 Cst
- RECOMMENDED FILTRATION 25 µ Absolute
- RECOMMENDED OPERATING PIPES Ø8 mm rigid
1/4" BSP flexible
- LEAKAGE 3 cc/min (50 bar)

Condizioni di lavoro standard

- PRESSIONE MAX IN ALIMENTAZIONE 100 bar
- PRESSIONE MAX IN SCARICO 3 bar
- PORTATA OLIO IN ALIMENTAZIONE 16 l/min
- ISTERESI 0,5 bar
- FLUIDO IDRAULICO olio minerale
- CAMPO DI TEMPERATURA DEL FLUIDO .. -20 +80 °C
- CAMPO DI VISCOSITÀ DEL FLUIDO 10÷300 Cst
- GRADO DI FILTRAZIONE CONSIGLIATO ... 25 µ Absolute
- TUBAZIONI DI PILOTAGGIO CONSIGLIATE ... Ø8 mm rigid
1/4" BSP flessibile
- TRAFILAMENTO 3 cc/min (50 bar)

Technical specifications

- BODY..... CAST IRON
- SURFACE COATING ZINC PLATED
- PLUNGER STAINLESS STEEL
- PLUNGER GUIDE..... BRASS

Caratteristiche tecniche

- CORPO GHISA
- PROTEZIONE SUPERFICIALE ZINCATURA
- SPINTORE ACCIAIO INOX
- GUIDA SPINTORE OTTONE

Unit of measure - Conversion factors

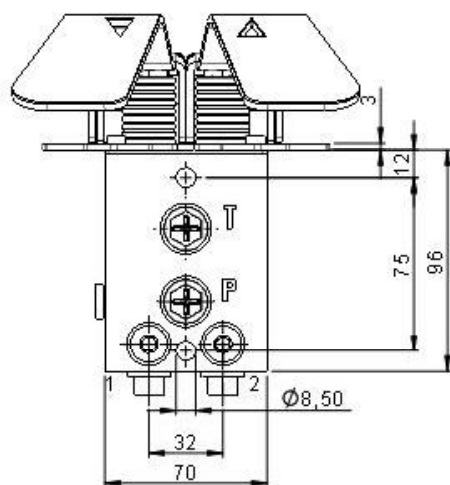
Systems / Unit	METRIC	BSP
LENGTH	1 mm = 0,0394 in	1 in = 25,4 mm
MASS	1 kg = 2,205 lb	1 lb = 0,4536 kg
FORCE	1 Nm = 0,1020 kgf	1 kgf = 9,8067 Nm
VOLUME	1 l = 0,2200 gal UK 1 i = 0,2642 gal US	1 gal UK = 4,546 l 1 gal US = 3,785 l
PRESSURE	1 bar = 100000 Pa 1 bar = 14,5 psi	1 Pa = 0,00001 bar 1 psi = 0.0689 bar

Unità di misura - Fattori conversione

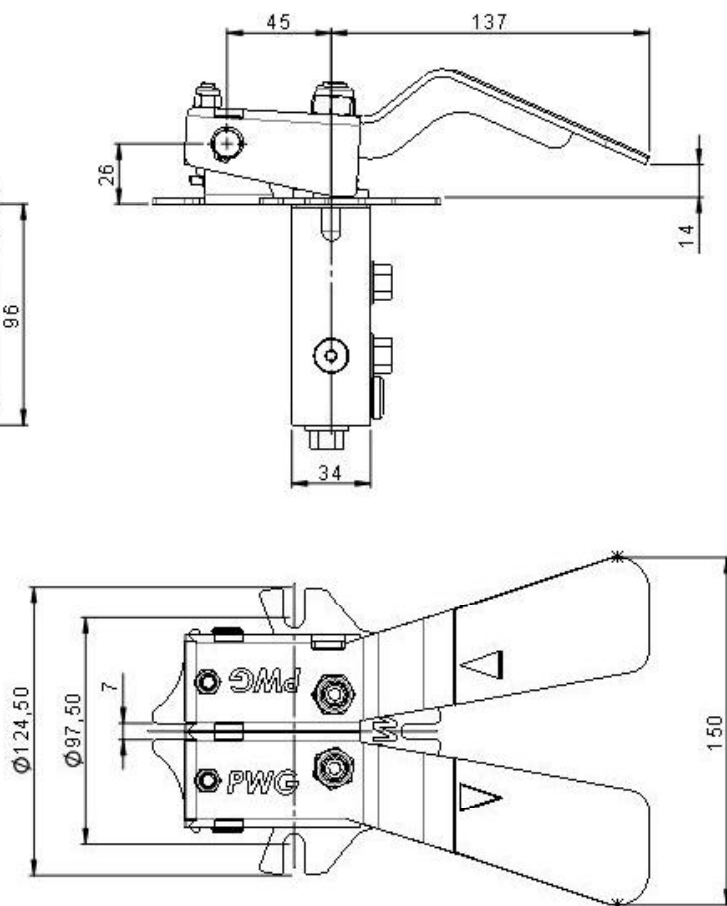
Sistemi / Unità	METRICO	BRITANNICO
LUNGHEZZA	1 mm = 0,0394 in	1 in = 25,4 mm
MASSA	1 kg = 2,205 lb	1 lb = 0,4536 kg
FORZA	1 Nm = 0,1020 kgf	1 kgf = 9,8067 Nm
VOLUME	1 l = 0,2200 gal UK 1 l = 0,2642 gal US	1 gal UK = 4,546 l 1 gal US = 3,785 l
PRESSIONE	1 bar = 100000 Pa 1 bar = 14,5 psi	1 Pa = 0,00001 bar 1 psi = 0.0689 bar

DIMENSIONI DIMENSIONS

Dimensional drawing



Disegno d'ingombro dimensionale



Weight	7,1 lb
Peso	3,2 Kg

CURVA DI REGOLAZIONE METERING CURVE

Metering curve

Curva di regolazione

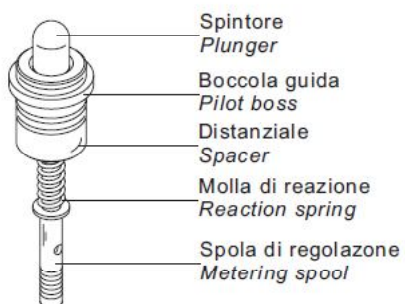
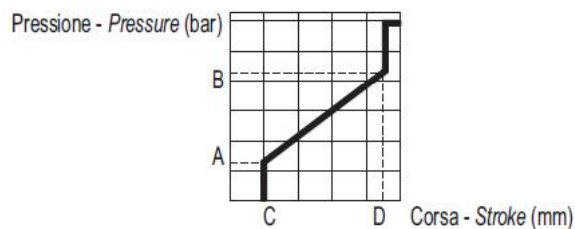


DIAGRAM - GRAFICO



DESCRIPTION - DESCRIZIONE

Linear metering curve with step
Curve di regolazione
con caratteristica lineare con step

CURVE - CURVA
A

CODE SIGLA		A28
PRESSURE PRESSIONE	A	3
	B	16,2
STROKE CORSIA	C	1,5
	D	7,5

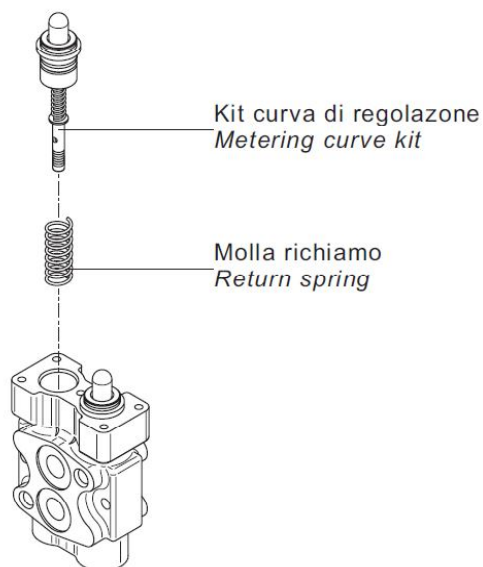
Sono disponibili altre curve a richiesta
Other curves available on request

MOLLA RICHIAMO - CLASSIFICAZIONE CORPO

RETURN SPRING - BODY CLASSIFICATION

Return spring

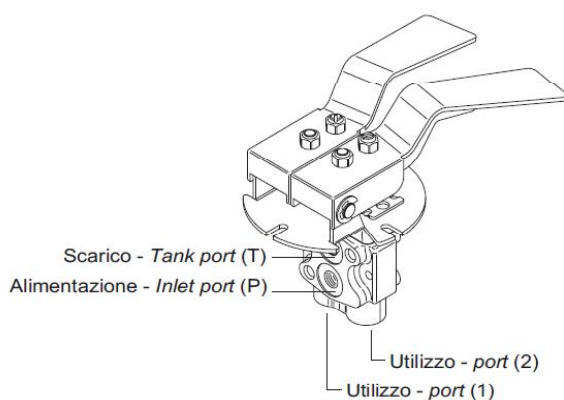
Molla richiamo



Preload Precarico	3 kgf 29,5 N	1,4 kgf 14,6 N	7,5 kgf 73,5 N	10 kgf 98 N
End stroke load Carico a fine corsa	4,5 kgf 44 N	2,8 kgf 29,4 N	13,8 kgf 135,5 N	19 kg 186 N

Body classification

Classificazione Corpo



HYDRAULIC DIAGRAM
SCHEMA IDRAULICO

