

RM-0002

REPORTE DE
MANTENIMIENTO

1. INFORMACIÓN GENERAL

Cliente:	Panalpina, S.A.		Fecha del Reporte:	2024/02/13	
Cotización No:	0528		Contacto / Cargo:	Yoeira Coronado / Compras	
Técnico:	Xavier Navas		Dirección:	Santa María Business District - P.H. Arifa, 9th	
Hora de entrada	01:54 PM	Hora de salida	02:54 PM	Horas de viaje	1 hora

2. UBICACIÓN DEL EQUIPO

Laboratorio de Concreto, Cemento Bayano, Calzada Larga, Corregimiento de Chilibre, Panamá

3. DATOS TÉCNICOS DEL EQUIPO

Equipo:	BALANZA DIGITAL - NRE20150253			
	Fabricante	Modelo	Serie	Capacidad
Indicador:				N/A
Marco:				N/A
Transductor:				N/A

4. TRABAJOS REALIZADOS

Laboratorio de Concreto, Cemento Bayano, Calzada Larga, Corregimiento de Chilibre, Panamá

5. OBSERVACIONES EN RECEPCIÓN

<ul style="list-style-type: none">- Se observó aceite sobre el pistón, probablemente la fuga de aceite esté relacionada con el sello del pistón.- Se observó placa entre el pistón y base del marco de compresión, fuera de su posición
--

6. RECOMENDACIONES

<ul style="list-style-type: none">- Se recomienda revisar y de ser necesario reemplazar el sello del pistón en el próximo mantenimiento.- En caso de presentarse una fuga considerable de aceite, se recomienda reemplazar el sello del pistón antes de cumplirse la fecha del próximo mantenimiento.- Se recomienda revisar placa entre el pistón y base del marco de compresión la misma fecha en que se realice la intervención al sello del pistón.- Se recomienda establecer una frecuencia de mantenimiento según la frecuencia de uso del equipo.- Recomendable que el mantenimiento se realice previo a la calibración.- Se recomienda realizar la calibración de equipo a intervalos adecuados.

Versión 1	Casa 84, Calle Espíritu Santo Tapia, Distrito de Aguadulce, Provincia de Coclé. www.icmetrologia.com Correo: icmetrologiapty@gmail.com Apartado Postal: 0819-00088	Página 1 de 3
-----------	--	---------------

7. FOTOS DEL SERVICIO BRINDADO

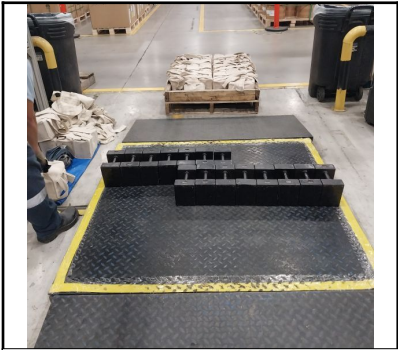
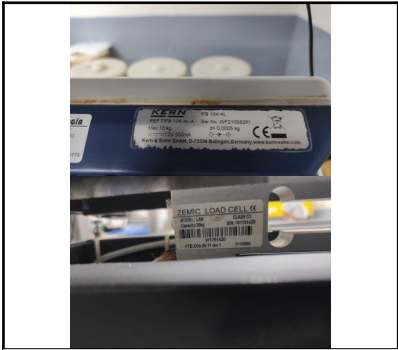
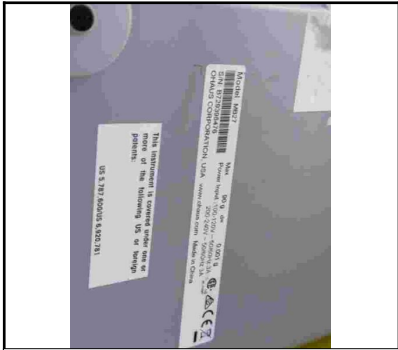


Foto detalle del equipo



Etiqueta del indicador



Modelo y serie del indicador de carátula



ID del indicador de carátula

REPORTE DE MANTENIMIENTO

8. INSPECCIÓN GENERAL DE LA MÁQUINA DE ENSAYO

1. EXAMEN VISUAL

La máquina se ve afectada negativamente por:	SI	NO
- Desgastes o defectos en las columnas, vigas, agarres o platos de aplicación de carga	SI	
- Aflojamiento en las columnas, vigas, agarres, mordazas o platos de aplicación de carga	NO	
- Vibraciones	SI	
- Fallas en el suministro energético o sistema eléctrico	SI	
- Corrosión o ambientes corrosivos	NO	
- Condiciones ambientales muy variables	NO	

2. INSPECCIÓN DE LA ESTRUCTURA DE LA MÁQUINA

La estructura de aplicación de carga, junto con los platos de aplicación de carga (COMPRESIÓN) o los sujetadores (TENSION), permiten ejercer una aplicación de carga axial	SI	NO
--	----	----

3. INSPECCIÓN DEL MECANISMO ACCIONADOR DE LA MÁQUINA

- Se puede realizar la aplicación de carga (ascendente y/o descendente) pausada y uniformemente.	SI	NO
- Se puede ajustar la velocidad de aplicación de carga para obtener lecturas con suficiente precisión	NO	

4. INSPECCIÓN DE LOS PLATOS DE CARGA DE LAS MÁQUINAS (SÓLO

- Los platos de carga y/o los quesos metálicos cumplen con la capacidad y especificaciones de la máquina de	SI	NO
- El plato de carga inferior está nivelado con suficiente precisión para las pruebas que realiza	NO	

5. VERIFICACIÓN DE ACCESORIOS

- Posee la máquina de ensayo accesorios adicionales (indicadores de carga)	SI	NO
- Para pruebas a flexión, el plato de carga superior permite una rotación (aprox. 3°) para ajustarse a las probetas a ensayar.	SI	
- La máquina de ensayo es usada con estos accesorios adicionales	SI	

Firma Cliente

IC Metrología