

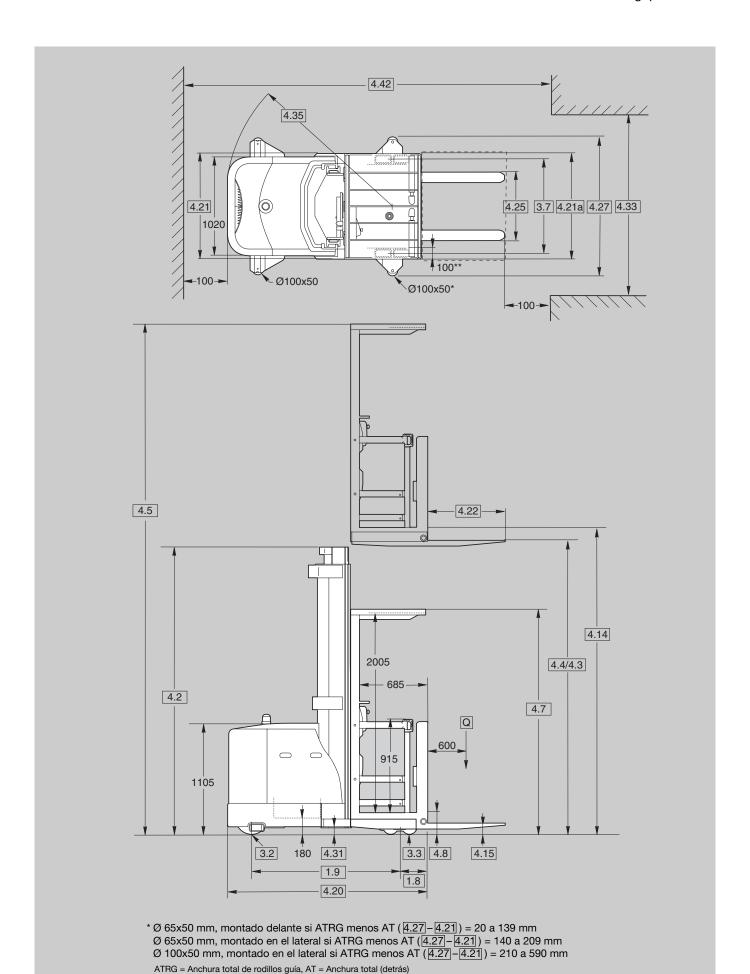
Especificaciones

Serie SP 3500

Recogepedidos





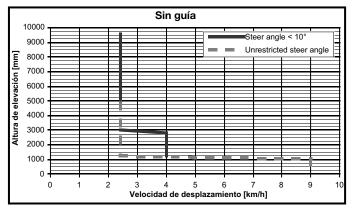


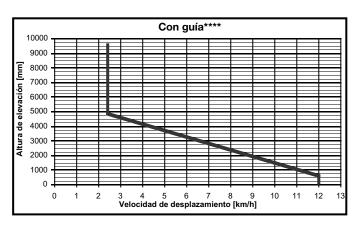
** 200 mm en la SP 3521 si 4.4 > 8840 mm

	1.1	Fabricante	Crown Equipment Corporation										
<u>_</u>	1.2	Tipo				OD 0511 1 05		SP 3521-1.25	SP 3521-1.25				
Información general	1.2	Про				TL	TT	TL	TT				
ger	1.3	Alimentación				IL I			1.1				
ón	1.4	Tipo de operario					eléctrica recogepedidos						
aci	1.5	Capacidad de carga*		Q	t	1,25							
Ę	1.6	Centro de la carga		C	mm		<u>.</u>	00					
ug	1.8	Distancia de la carga		X	mm	245	295	245	295				
-	1.9	Distancia entre ejes		V	mm	1410	1385	1410	1385				
	2.1	Peso	sin batería		kg		ver tabla	as 3 v 4					
Peso	2.2	Carga en los ejes	con carga, delante / detrás		kg		ver tabla	•					
ď	2.3	Carga en los ejes	sin carga, delante / detrás		kg		ver tabla						
	3.1	Tipo de ruedas	5 :					etano					
S	3.2	Ruedas	delante		mm		Ø 330	x 140					
g	3.3	Ruedas	detrás		mm	Ø 150 x 70 **							
Ruedas	3.5	Ruedas	cantidad (x=motrices) del./tras			1x/4							
1	3.6	Ancho de vía	delante	b10	mm	centro							
	3.7	Ancho de vía	detrás	b11	mm		ver tabla	as 3 y 4					
	4.2	Mástil	altura de replegado	h1	mm	ver tablas 3 y 4							
	4.3	Elevación libre		h2	mm	ver tablas 3 y 4							
	4.4	Altura de elevación		hз	mm	ver tablas 3 y 4							
	4.5	Mástil	altura de extensión	h4	mm		ver tablas 3 y 4						
	4.7	Altura del tejadillo protector		h6	mm		232						
	4.8	Altura plat. operario	bajada	h7	mm		24						
	4.14	Altura plat. operario	elevada	h12	mm		ver tablas 3 y 4 75						
	4.15	Altura de las horquillas	bajadas	h13									
seg	4.20	Longitud de la unidad motriz		12	mm	1895	1920	1920	1920				
iğ	4.21	Anchura total	delante / detrás	b1/b2	mm	1020 / ver tablas 3 y 4 ver tablas 3 y 4							
eus		Anchura total	plataforma del operario estándar	b9	mm								
Dimensiones	4.22	Dimensiones horquillas	longitud opcional	axaxl	mm	50 x 100 x 1145 760/915/990/1070/1220/1370/1525/1830/2135							
	4.25	Anchura total entre horquillas		b 5	mm mm	760/9			030/2133				
	4.23	Anchura total de rodillos guía		b6	mm	610 - 760 ver tablas 3 y 4							
	4.31	Distancia hasta el suelo	con carga debajo del mástil	m ₂	mm		<u>ver table</u> 5(
	4.33	Anchura pasillo trabajo	mínimo	Ast	mm		ver tabla						
1	4.35	Radio de giro	TI III III III II	Wa	mm	1755	1730	1755	1730				
	4.42	Anch. pasillo transferencia***	1000 x 1200 transversal	Ast3	mm	3540	3560	3540	3560				
		and a control of the	800 x 1200 transversal	Ast3	mm	3360	3380	3360	3380				
	5.1	Velocidad de desplazamiento		7 1010	Km/h	0000	ver ta		0000				
ō	5.2	Velocidad de elevación	con/sin carga		m/s	0,14/0,23	0,13/0,20	0,23/0,41	0,22/0,36				
Rend.	5.3	Velocidad de descenso	con/sin carga		m/s	0,19/0,20	0,19/0,20	0,38/0,41	0,38/0,41				
Ľ	5.10	Freno de servicio	<u> </u>			electromagnético y regenera							
	6.1	Motor de tracción	índice 60 min.		kW		3,						
es	6.2	Motor de elevación	15% del tiempo		kW			2 x	2,5				
Motores	6.3	Tamaño máx. batería		Ixaxa	mm	360 x 920 x 790							
\mathbb{Z}	6.4	Tensión de la batería	capacidad nominal K5		V/Ah	24V / 500-800							
	6.5	Peso de la batería	mínimo		kg		69	90					
1	8.1	Tipo de controlador	de tracción				Tracció	n de AC					

^{*} La capacidad puede verse reducida si el centro de la carga está más alejado (horquillas más largas) o se utiliza una cabina más ancha; véanse las tablas 3 y 4, capacidad nominal @ altura de elevación máx. 4.4

Tabla 1 Velocidad de desplazamiento (Km/h) con/sin carga



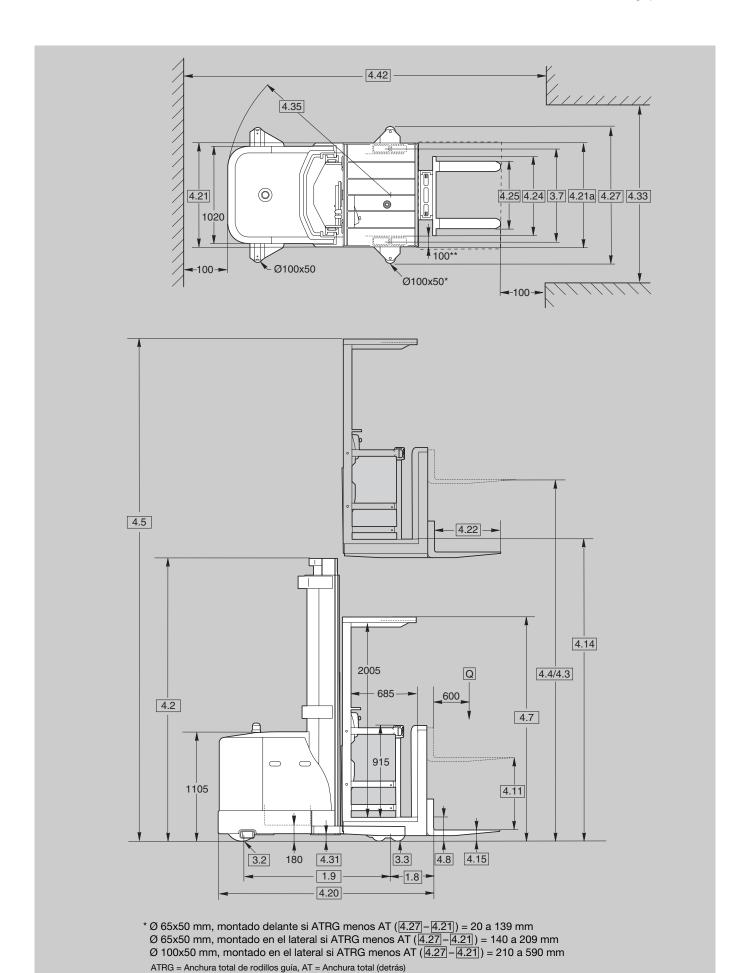


^{**} Ø 150 x 110 mm en la SP 3521 si $\boxed{4.4}$ > 8840 mm

^{***} Incluye tolerancia seguridad de 400 mm

^{****} En dirección a la unidad de potencia





** 200 mm en la SP 3522 si 4.4 > 9145 mm

	1.1	Fabricante	Crown Equipment Corporation								
Ŋ	1.2	Tipo				SP 3512-1.0	SP 3512-1.0	SP 3522-1.0	SP 3522-1.0		
Información general	'					TL	TT	TL	TT		
ge	1.3	Alimentación					eléc				
ón	1.4	Tipo de operario					recogep				
aci	1.5	Capacidad de carga*		Q	t			,0			
Ē	1.6	Centro de la carga		С	mm			00			
ufc	1.8	Distancia de la carga		X	mm				520		
_	1.9	Distancia entre ejes		V	mm	1410	1385	1410	1385		
	2.1	Peso	sin batería	У	kg	1410		as 5 y 6	1000		
Peso	2.2	Carga en los ejes	con carga, delante / detrás		kg			as 5 y 6			
Ъ	2.3	Carga en los ejes	sin carga, delante / detrás		kg			as 5 y 6			
	3.1	Tipo de ruedas	on oarga, acianto / actrao		ING.			retano			
	3.2	Ruedas	delante		mm) x 140			
as	3.3	Ruedas	detrás		mm		Ø 150 :				
Ruedas	3.5	Ruedas	cantidad (x=motrices) del./tras.				1x/				
\mathbb{R}	3.6	Ancho de vía	delante	b10	mm		cent				
	3.7	Ancho de vía	detrás	b11	mm	ver tablas 5 y 6					
	4.2	Mástil	altura de replegado	h ₁	mm	ver tablas 5 y 6					
	4.3	Elevación libre	andra do ropiogado	h2	mm	ver tablas 5 y 6					
	4.4	Altura de elevación		hз	mm						
	4.5	Mástil	altura de extensión	h ₄	mm						
	4.7	Altura del tejadillo protector	artar a do externolor.	h6	mm						
	4.8	Altura plat. operario	bajada	h ₇	mm		23 24				
	4.11	Elevación adicional		h9	mm		76	60			
	4.14	Altura plat. operario	elevada	h12	mm	ver tablas 5 y 6					
	4.15	Altura de las horquillas	bajadas	h13		65					
	4.20	Longitud de la unidad motriz		l ₂	mm	2120	2145	2120	2145		
တ္သ	4.21	Anchura total	delante / detrás	b1/b2	mm		1020 / vei	r tablas 5 y 6			
Sue	4.21a	Anchura total	plataforma del operario	b9	mm		ver tablas 5 y 6				
Σį	4.22	Dimensiones horquillas	estándar	AxAxF	mm	40 x 100 x 1145					
Dimensiones		-	longitud opcional		mm	760 / 915 / 990 / 1070 / 1220					
ä	4.24	Anchura tablero portahorquillas	-	bз	mm	880					
	4.25	Anchura total entre horquillas	mín. – máx.	b 5	mm		200 - 840				
	4.27	Anchura total de rodillos guía	en aumentos de 6,5mm	b6	mm		ver tabl	as 5 y 6			
	4.31	Distancia hasta el suelo	con carga debajo del mástil	m2	mm		5	50			
	4.33	Anchura pasillo de trabajo	mínimo	Ast	mm		ver tabl	as 5 y 6			
	4.35	Radio de giro		Wa	mm	1755	1730	1755	1730		
	4.42	Anchura pasillo transferencia		Ast3	mm	3750	3770	3750	3770		
			800 x 1200 transversal	Ast3	mm	3560	3580	3560	3580		
	5.1	Velocidad desplazamiento	con/sin carga		Km/h		ver ta	ıbla 2			
Rend.	5.2	Velocidad de elevación	con/sin carga		m/s	0,14/0,26	0,13/0,20	0,23/0,41	0,22/0,36		
æ	5.3	Velocidad de descenso	con/sin carga		m/s	0,19/0,20	0,19/0,20	0,38/0,41	0,38/0,41		
	5.10	Freno de servicio				electromagnético y regenerativo			0		
	6.1	Motor de tracción	índice 60 min.		kW			,9			
res	6.2	Motor de elevación	15% del tiempo		kW		2,5		2,5		
Motores	6.3	Tamaño máx. batería		FxAxA	mm			20 x 790			
Ĭ	6.4	Tensión de la batería	capacidad nominal K5		V/Ah			500-800			
	6.5										
	8.1	Tipo de controlador	de tracción Tracción de AC								

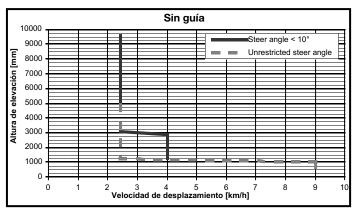
^{*} La capacidad puede verse reducida si el centro de la carga está más alejado (horquillas más largas) o se utiliza una cabina más ancha; véanse las tablas 3 y 4, capacidad nominal @ altura de elevación máx. [4.4]

** Ø 150 x 110 mm en la SP 3522 si [4.4] > 9145 mm

**** Incluye tolerancia seguridad de 400 mm

**** En dirección a la unidad de potencia

Tabla 2 Velocidad de desplazamiento (Km/h) con/sin carga



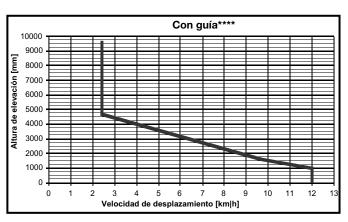


Tabla 3						SP 3511 & SP 3521								
i abia	3						TL				TT			
1.5	Capacidad nominal	@ altura elevación máx	. h3	kg	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250		
2.1	Peso SP 3511 / 3521	sin batería		kg	2414	2440	2500	2630	2690	2675	2715	2800		
2.2	Carga en los ejes	con carga, delante		kg	1180	1195	1225	1295	1325	1225	1245	1285		
2.2	Carga en los ejes	con carga, detrás		kg	3175	3185	3215	3275	3305	3390	3410	3455		
2.3	Carga en los ejes	sin carga, delante		kg	1860	1870	1900	1975	2005	1955	1975	2015		
2.3	Carga en los ejes	sin carga, detrás		kg	1245	1260	1290	1345	1375	1410	1430	1475		
3.7	Ancho de vía	detrás	b11	mm	970						•			
4.2	Mástil	altura de replegado	h1	mm	2325	2415	2720	3025	3330	2325	2415	2720		
4.3	Elevación libre		h2	mm	75	115	115	115	115	75	165	470		
4.4	Altura de elevación		hз	mm	3455	3760	4370	4930	5435	4955	5335	6095		
4.5	Mástil	altura de extensión	h4	mm	5700	6010	6615	7175	7685	7225	7610	8370		
4.14	Altura plat. operario	elevada	h12	mm	3620	3925	4535	5095	5600	5120	5500	6260		
4.21	Anchura total	detrás	b2	mm		1070								
4.21a	Anchura total	plataforma operario		mm		1070								
4.27	Anchura total de rodillos guía	en aumentos de 6,5mm	b6	mm		1089 - 1660								
4.33	Anchura pasillo de trabajo	mínimo	Ast	mm				12	270					

Tabla	1	SP 3521											
labia	•				TT								
1.5	Capacidad nominal *	@ altura elevación máx	. h3	kg	1025	950	850	750	650	550			
2.1	Peso SP 3521	sin batería		kg	2990	3070	3115	3225	3295	3490			
2.2	Carga en los ejes	con carga, delante/detrás k		kg	1385/3545	1415/3595	1440/3615	1490/3675	1515/3720	1590/3840			
2.3	Carga en los ejes	sin carga, delante/detrás		kg	2115/1565	2145/1615	2170/1635	2220/1695	2250/1735	2325/1855			
3.7	Ancho de vía	detrás	b11	mm	1120	1270	1270	1320	1425	1325			
4.2	Mástil	altura de replegado	h1	mm	3025	3175	3330	3630	3785	3935			
4.3	Elevación libre		h2	mm	775	925	1080	1385	1535	1690			
4.4	Altura de elevación		hз	mm	7010	7470	7925	8380	8840	9295			
4.5	Mástil	altura de extensión	h4	mm	9285	9740	10200	10655	11112	11570			
4.14	Altura plat. operario	elevada	h12	mm	7175	7635	8090	8550	9005	9465			
4.21	Anchura total	detrás	b2	mm	1220	1370	1370	1420	1525	1525			
4.21a	Anchura total	plataforma operario		mm	1220	1370	1370	1370	1525	1525			
4.27	Anchura total de rodillos guía	en aumentos de 6,5mm	b6	mm	1239-1810	1389-1960	1389-1960	1439-2010	1544-2115	1544-2115			
4.33	Anchura pasillo de trabajo	mínimo	Ast	mm	1420	1570	1570	1620	1725	1725			

Tabla :	=	SP 3512 & SP 3522										
i abia :	•				TL TT							
1.5	Capacidad nominal **	@ altura elevación máx	. h3	kg	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	825
2.1	Peso SP 3512 / 3522	sin batería		kg	2485	2515	2575	2705	2765	2750	2790	2870
2.2	Carga en los ejes	con carga, delante		kg	1080	1095	1125	1200	1230	1130	1150	1190
2.2	Carga en los ejes	con carga, detrás		kg	3095	3110	3140	3195	3225	3310	3330	3370
2.3	Carga en los ejes	sin carga, delante		kg	1840	1855	1885	1960	1990	1940	1960	2000
2.3	Carga en los ejes	sin carga, detrás		kg	1335	1350	1380	1435	1465	1500	1520	1560
3.7	Ancho de vía	detrás	b11	mm	970	970	970	970	970	970	970	1120
4.2	Mástil	altura de replegado	h1	mm	2325	2415	2720	3025	3330	2325	2415	2720
4.3	Elevación libre		h2	mm	835	875	875	875	875	835	925	1230
4.4	Altura de elevación	elevación total	h3+h9	mm	4215	4520	5130	5690	6200	5715	6095	6860
4.5	Mástil	altura de extensión	h4	mm	5700	6010	6615	7175	7685	7225	7610	8370
4.11	Elevación adicional		h9	mm					760			
4.14	Altura plat. operario	elevada	h12	mm	3620	3925	4535	5095	5600	5120	5500	6260
4.21	Anchura total	detrás	b2	mm		1070						1220
4.21a	Anchura total	plataforma operario		mm	1070						1220	
4.27	Anchura total de rodillos guía	en aumentos de 6,5mm	b6	mm				1089-166	0			1239-1810
4.33	Anchura pasillo de trabajo	mínimo	Ast	mm				1270				1420

Tabla	£				SP 3522 TT							
Tabla	•											
1.5	Capacidad nominal *	@ altura elevación máx	@ altura elevación máx. h3 kg			550	500	450	350			
2.1	Peso SP 3522	sin batería		kg	3065	3145	3190	3300	3370			
2.2	Carga en los ejes	con carga, delante / c	detrás	kg	1290/3465	1320/3515	1345/3535	1395/3595	1425/3635			
2.3	Carga en los ejes	sin carga, delante / detrás		kg	2100/1655	2135/1700	2155/1725	2205/1785	2235/1825			
3.7	Ancho de vía	detrás	b11	mm	1270	1270	1320	1425	1425			
4.2	Mástil	altura de replegado	h1	mm	3025	3175	3330	3635	3785			
4.3	Elevación libre		h2	mm	1535	1685	1840	2145	2295			
4.4	Altura de elevación	elevación total	h3+h9	mm	7770	8230	8685	9145	9600			
4.5	Mástil	altura de extensión	h4	mm	9285	9740	10200	10655	11112			
4.11	Elevación adicional		h9	mm	760							
4.14	Altura plat. operario	elevada	h12	mm	7175	7635	8090	8550	9005			
4.21	Anchura total	detrás	b2	mm	1370	1370	1420	1525	1525			
4.21a	Anchura total	plataforma operario		mm	1370	1370	1370	1525	1525			
4.27	Anchura total de rodillos guía	en aumentos de 6,5mm	b6	mm	1389-1960	1389-1960	1439-2010	1544-2115	1544-2115			
4.33	Anchura pasillo de trabajo	mínimo	Ast	mm	1570	1570	1620	1725	1725			

^{** 1250}Kg @ alturas de elevación 4.4 ≤ 6200mm

^{** 1000}Kg @ alturas de elevación $\boxed{4.4} \le 6200$ mm

Serie SP 3500

Equipamiento estándar

- Completo sistema de control Access 1 2 3™ de Crown
- 2. Motor de tracción de AC fabricado por Crown
- 3. Dirección electrónica
- 4. Reducción gradual de la velocidad a medida que se eleva la plataforma
- Dos velocidades de descenso con inicio y parada extra suave
- 6. Cortes de elevación y descenso programables
- 7. Sistema de frenado inteligente (IBS)
- 8. Display de información Crown
 - Opción de acceso mediante código PIN
 - Indicador de posición de la rueda de dirección estándar
 - Indicador de posición de la rueda de dirección avanzado (carretillas con filoguiado)
 - Sistema de autodiagnóstico y cuentahoras
 - Cuenta horas / cuentakilómetros / cronómetro
 - Indicador de descarga de la batería con corte de elevación
 - Selección de 3 perfiles de rendimiento de la tracción
 - Diagnóstico a bordo Access 1 2 3 con funciones de resolución de problemas en tiempo real
- Mangueta de torsión de uretano blando con diseño "excéntrico"
- 10. Rueda de dirección con ángulo de 10° y rotor suave
- 11. Compartimiento portaobjetos
- Alfombrilla antifatiga de Crown
- Ventana de plataforma de gran visibilidad
- Mástil con diseño de alta visibilidad
- 15. Interruptor con llave
- 16. Claxon
- 17. Lanzadestellos
- Unidad de tracción protegida por compuertas alzables de acero
- 19. Conector de batería SBE 320
- Función de extracción de la batería, con rodillos del compartimiento de la batería de 50 mm de Ø
- 21. Acceso superior a la batería para el mantenimiento
- 22. Cubiertas laterales de la batería extraíbles y de acero

- 23. Retenedor de batería ajustable
- 24. Desconector de emergencia
- 25. Sistema de evacuación de emergencia
- 26. Función InfoPoint® de Crown
- 27. Cableado codificado por colores
- 28. Rueda motriz de poliuretano y rueda de carga tándem

Equipamiento estándar específico del modelo SP 3511 & 3521

SP 3511 & 3521

- Puertas laterales y traseras abatibles con corte de la alimentación
- Horquillas en voladizo totalmente forjadas montadas en pasador

SP 3512 & 3522

- Puertas laterales abatibles con corte de la alimentación
- Carro portahorquillas totalmente forjado de tipo ISO
- Elevación auxiliar de horquillas 760 mm

SP 3521 & 3522

- Elevación/descenso a alta velocidad
- La elevación a alta velocidad se corta automáticamente cuando las horquillas se encuentran a 305 mm de la altura máxima
- El descenso a alta velocidad se corta automáticamente cuando las horquillas se encuentran a 500 mm del suelo

Equipamiento opcional

- El sistema de filoguiado Crown (tecnología de banda ancha) funciona en toda la gama de frecuencias entre 5,2 y 10 kHz sin cambiar componentes
- 2. Sistema de control de final de pasillo (requiere filoguiado o rodillos guía)
- 3. Rodillos guía
- Indicador de posición de la rueda de dirección avanzado (carretillas sin filoguiado)
- 5. Micro de seguridad en el retenedor de batería
- Luces de trabajo, luces superiores y ventiladores de dos velocidades
- 7. Faros ajustables manualmente
- 8. Faros montados en el mástil

- 9. Lanzadestellos ámbar
- Alarma acústica de desplazamiento
- 11. Selector de altura de tres posiciones
- 12. Protección antioxidante
- 13. Protección frigorífica
- Anchura exterior de las patas opcional y a definir desde 1145 mm y 1830 mm en aumentos de 25 mm (no puede ser inferior a la anchura estándar (4.21)
- Plataforma del operador de 1070, 1220, 1370, 1525 y 1625 mm de ancho (máx. 305 mm más que la anchura total (4.21)
- 16. Fuente de alimentación para accesorios
- 17. Cristal térmico (estándar con protección frigorífica)
- 18. Accesorios Work Assist™
 - Sujeta notas y gancho auxiliar
 - Placa
 - Bolsillo
 - Retenedor
- 19. Rueda motriz de Vulkollan o de poliuretano sin rastro
- 20. Ruedas de carga de Vulkollan

Opciones específicas del modelo

SP 3511 & 3521

- Pinza para palés
 - Euro estándar (Taco central de 150 mm de ancho)
 - Chep (Taco central de 100 mm de ancho)
 - GMA (Taco central de 38 mm de ancho)

SP 3512 & 3522

- Controles orientados hacia la carga
- Respaldo ajustable (solo en combinación con los controles orientados hacia la carga)

Factor humano

La zona del operador está diseñada para ofrecer los máximos niveles de visibilidad y estabilidad con el objetivo de mejorar la confianza y la comodidad del operador. La plataforma del operador dispone de una gran ventana (0,7 m²) para ofrecer una excelente visibilidad. El mástil de alta visibilidad diseñado por Crown proporciona al operador una ventana delantera y dos periféricas que mejoran la visibilidad cuando la plataforma está bajada. Cuando está

elevada, el mástil de elevación libre total permite una visión sin obstáculos por la ventana. La unidad de tracción de perfil bajo, la baja altura del refuerzo inferior del mástil y el diseño en canal en forma de C de los perfiles también contribuyen a mejorar la visibilidad. La mangueta de torsión, recubierta con uretano blando, está fijada sólidamente en la consola de la carretilla para ofrecer al operador la máxima estabilidad durante el desplazamiento, la inversión de la marcha y el frenado. La ubicación de los controles de elevación/descenso, el claxon y el desconector de emergencia es la ideal para que el operador trabaje mejor y se canse menos. La rueda de dirección tiene un ángulo de 10° y está rebajada para aumentar la zona de trabajo y reducir el esfuerzo al girar. Además está recubierta junto con el buje, con uretano blando para reducir la resistencia de agarre y la vibración. La situación de los controles permite al operador trabajar en una postura cómoda

La alfombrilla antifatiga, de composición microcelular, absorbe los impactos y las vibraciones. El pedal del freno ha sido

en todo momento.

diseñado con un perfil bajo que lo deja a nivel de la alfombrilla al pisarlo. Las puertas laterales de alto rendimiento, hechas con un perfil de soporte vertical y tres horizontales, aumentan la sensación de seguridad del operador. Como medida de seguridad los interruptores de anulación detienen la carretilla al levantar las puertas. También hay disponibles como opción dos luces de trabajo, dos luces superiores y un ventilador de dos velocidades. La llave de conexión impide el uso no autorizado de la carretilla; la posición de arranque inicializa la función de autodiagnóstico. El display de información transmite al operador información clara y concisa durante el trabajo.

Access 1 2 3™

El completo sistema de control Access 1 2 3 es un sistema modular de control y de comunicaciones. Supervisa todos los sensores de la carretilla, toma decisiones según las lecturas de estos y, en consecuencia, controla todas las acciones del sistema de un modo suave y seguro. Los cinco módulos están en contacto constantemente mediante un bus de datos CAN (Control Area Network) con el fin de ofrecer acceso a tiempo real a toda la información en cualquier momento.

- Módulo de display interactivo
 Módulo de central de la
- Módulo de control de la tracción
- Módulo de control del vehículo
- Módulo de control de la dirección
- Módulo de control del guiado (opcional)

El módulo de display proporciona información clara y concisa para el operador. El display incluye una completa herramienta de servicio a bordo para que los técnicos de servicio puedan consultar los datos de entrada y salida de la carretilla de forma activa durante la operación de la misma. No es necesario ningún equipo portátil o terminal de servicio.

Las prestaciones de la carretilla (velocidad máxima de desplazamiento, freno por inercia, freno por inversión, aceleración, velocidad de desplazamiento con la plataforma elevada y descenso a baja velocidad) se pueden ajustar por medio de Access 1 2 3. Gracias a ello es posible personalizar el rendimiento de la carretilla en función de los requisitos de una aplicación o de un operador.

Sistema de tracción

Crown ha utilizado la última generación de sistemas de tracción de AC con tecnología Access 1 2 3. La unidad de tracción, fabricada por Crown, usa engranajes cónicos en espiral y helicoidales desde el motor al eje de la rueda motriz.

Motor de tracción fijo que no gira, lo que reduce el desgaste de los cables eléctricos.

El sistema de tracción de AC de Crown mejora drásticamente la velocidad de desplazamiento, la aceleración y la deceleración, hechos que se reflejan en una mayor productividad. El control gradual de la velocidad estándar mejora la productividad suavizando los cambios de velocidad a medida que cambia la altura de elevación.

Sistema de frenado inteligente (IBS)

El sistema de frenado inteligente patentado de Crown combina el frenado motor con la cantidad justa de frenado por fricción. El nivel de frenado adecuado se determina según la altura de la plataforma, el sentido de la marcha y el peso de la carretilla. La fuerza de frenado se reduce automáticamente a medida que aumenta la altura de elevación y disminuye la velocidad de desplazamiento.

El hecho de recibir la fuerza de frenado ideal a todas las alturas da más confianza a los operadores y les permite controlar mejor la carretilla a la vez que elimina las paradas bruscas y reduce el balanceo de la plataforma.

El frenado también puede realizarse mediante inversión de marcha, lo que permite al operador controlar la velocidad de desaceleración cuando se requiere una distancia de frenado mayor.

Dirección

La dirección electrónica con microprocesador forma parte del equipamiento estándar de la serie SP 3500. El operador nota como la rueda de dirección gira con suavidad. El esfuerzo es mínimo, las revoluciones de bloqueo a bloqueo son 4,5 vueltas. La rueda motriz gira 180° completos para obtener la máxima maniobrabilidad. Rueda motriz con auto centrado para carretillas equipadas con filoquiado.

Sistema hidráulico

Los motores y las bombas reductoras de alto rendimiento están montados en una unidad integral. También incorpora colectores de tipo solenoide fabricados por Crown con válvulas de comprobación y alivio integradas. Todos los modelos disponen como estándar de dos velocidades de descenso con inicio extra suave. El descenso a

baja velocidad es ajustable.
La función de descenso con inicio extra suave reduce la brusquedad al principio y al final del ciclo de descenso. Una válvula de control del caudal compensa la presión y regula la velocidad máxima de descenso.

Se utilizan fusibles de velocidad en todos los cilindros para detener la bajada en caso de superarse la velocidad establecida debido a una ruptura en alguna línea. Se utiliza un acumulador hidráulico para las funciones de elevación y descenso. El control manual del descenso permite bajar la plataforma desde el suelo. El depósito de aceite se diseña con un filtro de malla de 100 en la zona de llenado, un filtro de succión, un filtro de línea de retorno de 10 micras de tipo giratorio y un tapón de drenaje magnético.

Conjunto del mástil

El diseño de los mástiles dúplex y tríplex de alta visibilidad incluve perfiles anidados y sitúa los cilindros de elevación tras los perfiles del mástil. El mástil tríplex dispone de un cilindro central más bajo para la elevación libre. Las mangueras y los cables han sido colocados para mejorar la visibilidad por el mástil. Los sensores integrados detectan la tensión de la cadena y desconectan la función de descenso en caso de no cumplirse los requisitos mínimos. Los exclusivos topes de etapa eliminan casi por completo los efectos que el movimiento del mástil tiene en la plataforma. El descenso negativo del perfil interior permite nivelar los rodillos del mástil sin tener que desmontar nada.

Unidad de tracción

La unidad de tracción está fabricada de acero de galga gruesa. El faldón rebajado tiene una altura de 230mm y un espesor de 20mm para proteger mejor a los componentes. Las compuertas de robusto acero suspendidas sobre bisagras de alto rendimiento, protegen los componentes de la unidad de tracción. Las puertas pueden

abrirse o levantarse para obtener un acceso sin obstáculos. Las cubiertas laterales de la batería son totalmente de acero. Es posible incorporar un micro de seguridad en el retenedor de la batería. La cubierta superior de la batería permite acceder a ésta desde arriba para el mantenimiento.

Ruedas y neumáticos

La rueda motriz de poliuretano mide 330 mm de diámetro x 140 mm de ancho y tiene un tapacubos de 200 mm de diámetro.

Las ruedas de carga de poliuretano en tándem miden 150 mm de diámetro x 70 mm de ancho (110 mm en el caso de alturas de elevación superiores a 8,8 m).

Los rodillos guía de poliuretano opcionales miden 50 mm de ancho y 100 ó 65 mm de diámetro.

Horquillas

Las horquillas de acero forjado, que miden 50 mm de espesor x 100 mm de ancho, llevan una marca en las puntas. Su longitud estándar es de 1145 mm. Hay disponibles horquillas de otras longitudes.

Escudo de seguridad

Vidrio de seguridad para proteger al operador de las cadenas y piezas móviles mientras se encuentra en posición normal de trabajo. Escudo de cristal térmico (estándar con protección frigorífica).

Normas de seguridad

Se cumplen todas las normas de seguridad europeas. Los datos de dimensiones y prestaciones pueden variar a causa de tolerancias de fabricación. Las prestaciones están basadas en un vehículo de tamaño medio y son afectadas por el peso, estado de la carretilla, cómo esté equipada y las condiciones de la zona de trabajo. Los productos Crown y sus especificaciones pueden variar sin previo aviso.



