

DiscoEasy 200 & Cura 15.04.6

Configuration de Cura

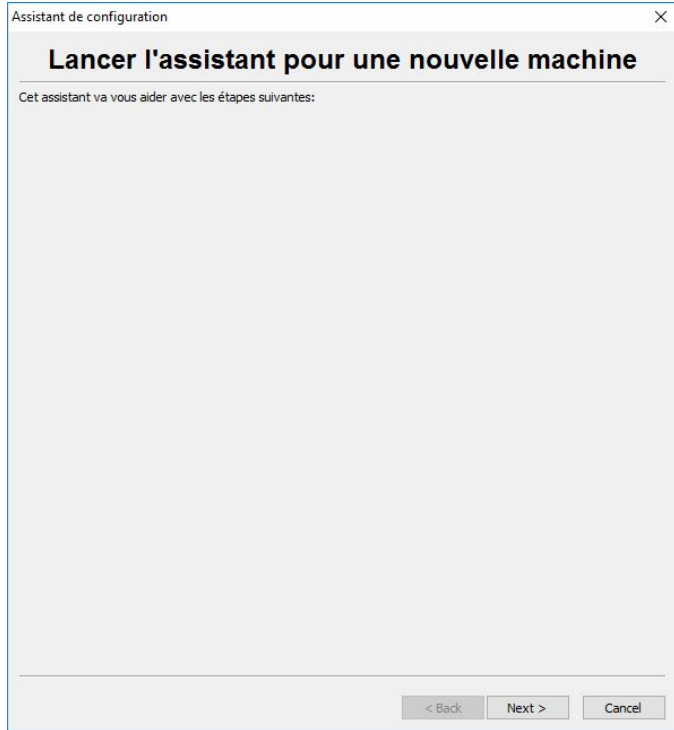
voici la procédure à suivre :

Créer une nouvelle machine

➤ Télécharger les 3 fichiers de profil

- [DiscoEasy200_Rapide.ini](#)
- [DiscoEasy200_Standard.ini](#)
- [DiscoEasy200_Fin.ini](#)

Assistant pour une nouvelle machine - étape 1



- Cliquer sur le menu **Machine**
- Sélectionner **Add new machine...**
- L'assistant se lance
- Cliquer sur **Next**

Assistant pour une nouvelle machine - étape 2

Assistant de configuration

Sélectionnez votre machine

Quel type de machine avez-vous:

- ☐ Ultimaker 2+
- ☐ Ultimaker 2 Extended+
- ☐ Ultimaker 2
- ☐ Ultimaker 2 Extended
- ☐ Ultimaker 2 Go
- ☐ Ultimaker Original
- ☐ Ultimaker Original+
- ☐ Printbot
- ☐ Lulzbot TAZ
- ☐ Lulzbot Mini
- ☒ Autre (ex. RepRap, Makerbot, Witbox)

La collecte d'information d'usage est anonyme; elle permet d'améliorer Cura.
Cette option ne soumet PAS vos modèles en lignes et ne récupère d'informations d'ordre privée.
Soumettre des informations d'usages anonymes: ☒
Pour plus de détail voyez: <http://wiki.ultimaker.com/Cura:stats>

< Back Next > Cancel

- Cocher la case **Autre**
- Cliquer sur **Next**

Assistant pour une nouvelle machine - étape 3

Assistant de configuration

Autres profils d'imprimante

Les profils de machines prédéfinis suivants sont disponibles

Notez que ces profils ne garantissent pas systématiquement de bons résultats, ou ne marchent pas. Des réglages supplémentaires peuvent être nécessaires.

Si vous remarquez des problèmes avec les profils prédéfinis, ou si vous voulez un profil supplémentaire, S'il vous plaît, signaler le à "github issue tracker".

- ☐ BFB
- ☐ DeltaBot
- ☐ Hephestos
- ☐ Hephestos_XL
- ☐ Kupido
- ☐ MakerBotReplicator
- ☐ Mendel
- ☐ Ord
- ☐ Prusa Mendel i3
- ☐ RIGID3D HOBBY
- ☐ ROBO 3D R.1
- ☐ Rigid3D
- ☐ Rigid3d_Zero
- ☐ RigidBot
- ☐ RigidBotBig
- ☐ Witbox
- ☐ Zone3d Printer
- ☐ julia
- ☐ punchtec Connect XL
- ☐ rigid3d_3rdGen
- ☒ Profil maison...

< Back **Next >** Cancel

- Cocher la case **Profil maison...**
- Cliquer sur **Next**

Assistant pour une nouvelle machine - étape 4

Assistant de configuration

Information d'imprimante RepRap

Les machines RepRap diffèrent beaucoup, et il n'y a pas de configuration par défaut dans Cura pour chacune d'elles.
Vérifiez le profil par défaut avant de l'exécuter sur votre machine.
Si vous souhaitez ajouter un profil par défaut pour votre machine, faites une demande sur github.

Vous devez installer manuellement le firmware Marlin ou Sprinter

Nom de la machine	<input type="text" value="DiscoEasy200"/>
Machine width X (mm)	<input type="text" value="211"/>
Machine depth Y (mm)	<input type="text" value="211"/>
Machine height Z (mm)	<input type="text" value="205"/>
Diamètre de la buse (mm)	<input type="text" value="0.4"/>
plateau chauffant	<input type="checkbox"/>
Le centre du plateau est 0,0,0 (RoStock)	<input type="checkbox"/>

< Back Finish Cancel

- Remplir les cases comme ci-contre :
- Nom de la machine : **DiscoEasy200**
- Machine width X : **211**
- Machine depth Y : **211**
- Machine height Z : **205**
- Diamètre de la buse : **0.4**
- Ne pas cocher les 2 dernières cases
- Cliquer sur **Finish**

Réglages de la machine

Réglages de la machine

Discoeasy200

Réglages de la machine

Nombre de pas "E" pour 1mm de filament	0
Largeur imprimable (mm)	211
Profondeur imprimable (mm)	211
Hauteur imprimable (mm)	205
Nombre d'extrudeurs	1
plateau chauffant	<input type="checkbox"/>
Origine au centre de la plate-forme	<input type="checkbox"/>
Forme du plateau	Square
Format de GCode	RepRap (Marlin/Sprinter)

Taille de la tête d'impression

Taille de la tête vers le X min (mm)	17
Taille de la tête vers le Y min (mm)	40
Taille de la tête vers le X max (mm)	17
Taille de la tête vers le Y max (mm)	70
Hauteur de la tête (mm)	10

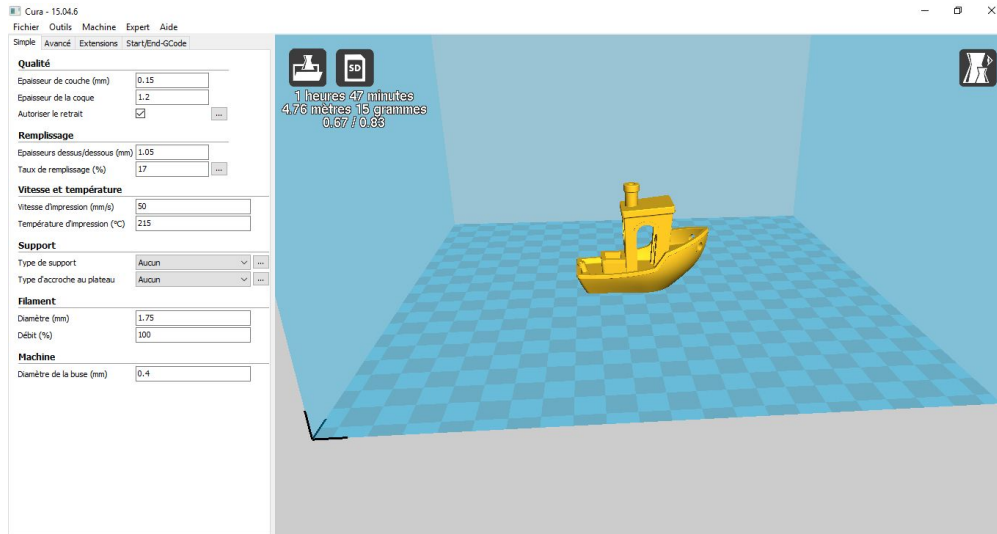
Réglages de la communication

Port série	AUTO
Bauds	AUTO

OK Ajouter une nouvelle machine Sélectionnez votre machine Renommer la machine

- Cliquer sur le menu **Machine**
- Sélectionner **Réglages machine...**
- Saisir les valeurs comme ci-dessus
- Cliquer sur **OK**

Utilisation des profils



- Cliquer sur le menu **Fichier**
- Sélectionner **Ouvrir un profil...**
- Sélectionner le profil désiré parmi les 3 fichiers précédemment téléchargés
- Valider le choix
- Préparer le fichier à imprimer
- Sauvegarder le fichier sur la carte SD
- Insérer la carte SD dans l'imprimante
- Allumer l'imprimante
- Admirez votre travail !!!