

ASLI**COPY 05.4.2**

 PT. Amerta Indah Otsuka Departemen Produksi	WORK INSTRUCTION PROSES MEMASUKAN MATERIAL LABEL, GLUE DAN SUPPLIES DARI LOADING KE AREA PACKING AL-4		Halaman	:	1 dari 5
			No. Dokumen	:	WI/P-3/PRD/PB-3/030
			Tanggal	:	29 OCT 2021
			No. Revisi	:	01
Disusun Oleh :  Team ISO-HACCP	Diperiksa oleh :  Ass. Man. Produksi	Disetujui oleh :  Prod. Dept. Head	Menggantikan Nomor	:	WI/P-3/PRD/PB-3/030
			Tanggal	:	27 April 2021

01. TUJUAN

Work Instruction ini dibuat sebagai prosedur pemasukan supplies dari loading ke area Packing AL-4 untuk meminimalisir masuknya debu, dan kontaminasi bakteri.

02. RUANG LINGKUP

Work Instruction ini berlaku untuk Departemen Produksi AL-4 di PT. Amerta Indah Otsuka

03. PENANGGUNG JAWAB

- 03.01. Pelaksana : Staff Produksi
03.02. Operasional : Production Department Head

04. ALAT DAN BAHAN

- 04.01. Sensi Glove 04.04. Alkohol 70% 04.07. Label
04.02. Supplies 04.05. Forklift
04.03. Kain Majun 04.06. Glue label

05. DEFINISI

-

06. REFERENSI

-

07. PROSEDUR

- 07.01. Pemasukkan Label

No	GAMBAR	KETERANGAN
1		Informasikan ke petugas loading untuk mempersiapkan Label yang akan dimasukkan. Sesuai dengan lot dan supplier yang akan digunakan (FIFO)
2	 	Sebelum Label dimasukkan, buka box label terlebih dahulu > spray plastic pembungkus dengan alcohol 70%

ASLI**COPY 05.4.2**

**WORK INSTRUCTION
PROSES MEMASUKAN MATERIAL LABEL,
GLUE DAN SUPPLIES
DARI LOADING KE AREA PACKING AL-4**

Halaman	:	2 dari 5
No. Dokumen	:	WI/P-3/PRD/PB-3/030
Tanggal	:	29 OCT 2021
No. Revisi	:	01
Menggantikan Nomor	:	WI/P-3/PRD/PB-3/030
Tanggal	:	27 April 2021

3	 	Buka plastic pembungkus label dan masukkan label yang sudah di spray menggunakan alcohol 70% kedalam passbox khusus label. Informasikan aktual lot number material yang digunakan ke member Packing.
---	---	--

07.02. Memasukkan Chemical dan Supplies



No	GAMBAR	KETERANGAN
1		Minta ke petugas loading untuk mempersiapkan supplies yang akan dimasukan.
2	 	Sebelum supplies dimasukan, bersihkan permukaan luar pail menggunakan majun atau wipall yang sudah di basahi oleh alkohol 70% untuk mengurangi hingga menghilangkan kontaminasi silang
3	 	Masukkan chemical yang sudah di bersihkan kedalam passbox khusus chemical, lalu simpan pada rak khusus chemical di area packing

ASLI**COPY 05.4.2**

WORK INSTRUCTION
PROSES MEMASUKAN MATERIAL LABEL,
GLUE DAN SUPPLIES
DARI LOADING KE AREA PACKING AL-4

Halaman	:	3 dari 3
No. Dokumen	:	WI/P-3/PRD/PB-3/030
Tanggal	:	29 OCT 2021
No. Revisi	:	01
Menggantikan Nomor	:	WI/P-3/PRD/PB-3/030
Tanggal	:	27 April 2021

07.03. Memasukkan Glue Label

No	GAMBAR	KETERANGAN
1		Informasikan ke petugas loading untuk mempersiapkan Label yang akan dimasukkan. Sesuai dengan lot dan supplier yang akan digunakan (FIFO)
2		Sebelum glue dimasukkan, buka box glue terlebih dahulu > spray plastic pembungkus dengan alcohol 70%
3		Masukkan glue yang sudah di spray menggunakan alcohol tadi kedalam passbox khusus glue label. Informasikan aktual lot number material yang digunakan ke member Packing.

08. CATATAN MUTU

09. DISTRIBUSI

09.01. Departemen Produksi

10. DAFTAR CATATAN PERUBAHAN

Nomor Bagian	Status Revisi	Detail Perubahan	Tanggal
07	01	- Update prosedur dan visualisasi	