

  <p>PT. Amerta Indah Otsuka Departemen Produksi</p>		<p>WORK INSTRUCTION PENGOPERASIAN VARIO ASEPT</p>		<p>Halaman : 1 dari 4</p>	<p>COPY 05.4.2</p>
				<p>No. Dokumen : WI/P-1/PRD/PB-3/021</p>	
				<p>Tanggal : 29 OCT 2021</p>	
				<p>No. Revisi : 01</p>	
<p>Disusun oleh :</p>  <p>Team ISO-HACCP</p>		<p>Diperiksa oleh :</p>  <p>Ass. Man. Produksi</p>	<p>Disetujui oleh :</p>  <p>Prod. Dept. Head</p>	<p>Menggantikan Nomor : WI/P-1/PRD/PB-3/021</p>	
				<p>Tanggal : 27 April 2021</p>	

01. TUJUAN

Work Instruction ini dibuat sebagai cara pengoperasian Vario Asept (Contiflow-Balance tank-AUHT Unit) agar proses selanjutnya dapat berjalan lancar.

02. RUANG LINGKUP

Work Instruction ini berlaku untuk Departemen Produksi area Preparasi Aseptic Line 4 di PT. Amerta Indah Otsuka.

03. PENANGGUNG JAWAB

- 03.01. Pelaksana : Staff Produksi
03.02. Operasional : Production Department Head

04. ALAT DAN BAHAN

- 04.01. Sarung tangan karet
04.02. Masker Kain

05. DEFINISI

- 05.01. RO : Reverse Osmosis
05.02. GN2 : Gas Nitrogen
05.03. SPR : Sterile Buffer Tank

06. REFERENSI

- 06.01. ISP Proses Produksi Pocari Sweat PET Botol Aseptic Line 4, No. ISP/PRD/011

07. PROSEDUR

- 07.01. Persiapan
- 07.01.01. Pastikan Supply RO ON.
 - 07.01.02. Pastikan Supply GN2 ON (5-6 bar).
 - 07.01.03. Pastikan Supply Angin ON (5-6 bar).
 - 07.01.04. Pastikan Contiflow Pada Posisi "Enable Production".
 - 07.01.05. Cek Panel HMI Vario Asept, Pastikan "All Auto".



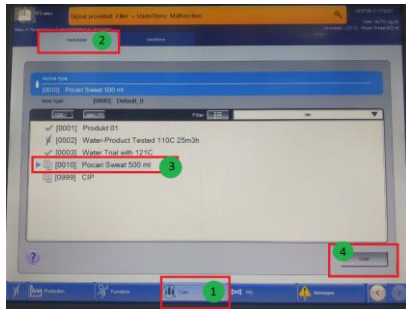
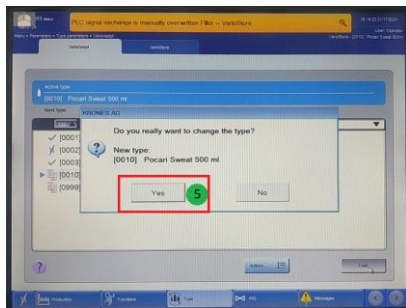
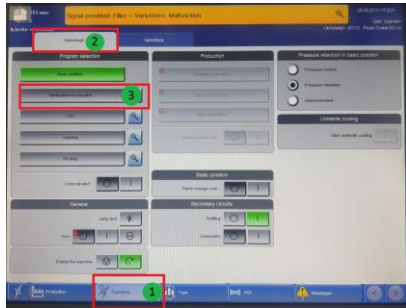
PT. Amerta Indah Otsuka
Departemen Produksi

WORK INSTRUCTION PENGOPERASIAN VARIO ASEPT

Halaman	: 2 dari 4
No. Dokumen	: WI/P-1/PRD/PB-3/021
Tanggal	: 29 OCT 2021
No. Revisi	: 01
Menggantikan Nomor	: WI/P-1/PRD/PB-3/021
Tanggal	: 27 April 2021

07.02. Pelaksanaan pengoperasian Vario Asept

07.02.01. Persiapan proses

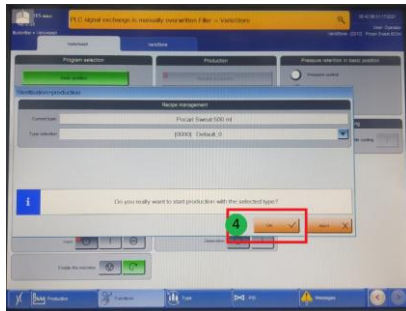
No	Step	Action	Gambar	Keterangan
1	Setting Parameter	<ol style="list-style-type: none"> 1. Pilih bar "Type" 2. Pilih tab "Vario Asept" 3. Select program 4. Klik "Load" 5. Klik "Yes" 	 	
2	Setting Program	<ol style="list-style-type: none"> 1. Pilih bar "Functions" 2. Pilih tab "Vario Asept" 3. klik "Sterilization + Production" 4. Klik "OK" 		



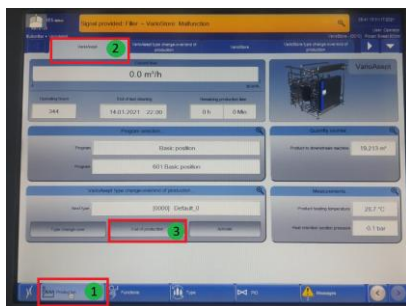
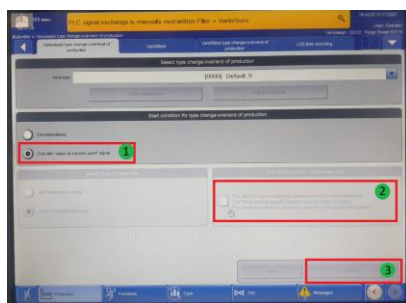
PT. Amerta Indah Otsuka
Departemen Produksi

WORK INSTRUCTION PENGOPERASIAN VARIO ASEPT

Halaman	: 3 dari 4
No. Dokumen	: WI/P-1/PRD/PB-3/021
Tanggal	: 29 OCT 2021
No. Revisi	: 01
Menggantikan Nomor	: WI/P-1/PRD/PB-3/021
Tanggal	: 27 April 2021

				
--	--	--	--	--

07.02.02. End proses

No	Step	Action	Gambar	Keterangan
1	Program End Production	<ol style="list-style-type: none"> 1. Pilih bar "Production" 2. Pilih tab "Vario Asept" 3. Select "End production" 		
2	Without Draining Vario Store	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ceklis "End with water at transfer point signal" 2. Ceklis text box "Vario Asept only" 3. Klik "Activate" 4. Ceklis "Without post filling SPR" 5. Klik "OK" 		

08. CATATAN MUTU

08.01. Catatan CSIP Dry Area Aseptic Line 4 No. FR/P-1/PRD/PB-3/001b

08.02. Catatan Preparasi Pengecekan Selama Proses Produksi Line 4 No. FR/P-1/PRD/PB-3/021a

09. DISTRIBUSI

09.01. Departemen Produksi

ASLI**COPY 05.4.2**

PT. Amerta Indah Otsuka
Departemen Produksi

**WORK INSTRUCTION
PENGOPERASIAN VARIO ASEPT**

Halaman	:	4 dari 4
No. Dokumen	:	WI/P-1/PRD/PB-3/021
Tanggal	:	29 OCT 2021
No. Revisi	:	01
Menggantikan Nomor	:	WI/P-1/PRD/PB-3/021
Tanggal	:	27 April 2021

10. DAFTAR CATATAN PERUBAHAN

Nomor Bagian	Status Revisi	Detail Perubahan	Tanggal
08.	01	- Penyesuaian catatan mutu	