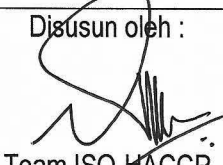

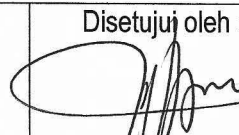




Otsuka
PT. Amerta Indah Otsuka
Departemen Produksi

**WORK INSTRUCTION
REKAPITULASI AREA FILLING ASEPTIC
LINE 4**

Halaman	:	1 dari 1	COPY	05.4.2
No. Dokumen	:	WI/P-2/PRD/PB-3/009		
Tanggal	:	27 APR 2021		
No. Revisi	:	00		

Disusun oleh :  Team ISO-HACCP	Diperiksa oleh :  Ass. Man. Produksi	Disetujui oleh :  Prod. Dept. Head	Menggantikan Nomor : Tanggal :
---	---	---	--------------------------------------

01. TUJUAN

Work Instruction ini dibuat untuk mengetahui jumlah produk yang dihasilkan, jumlah reject serta jumlah pemakaian material

02. RUANG LINGKUP

Work Instruction ini berlaku untuk Departemen Produksi Line Aseptik Line 4 di PT. Amerta Indah Otsuka

03. PENANGGUNG JAWAB

03.01. Pelaksana : Staff Produksi
03.02. Operasional : Production Department Head

04. ALAT DAN BAHAN

04.01. Ball point warna hitam
04.02. Form pergantian lot pada proses filling

05. DEFINISI

-

06. REFERENSI

06.01. ISP Proses Produksi Pocari Sweat PET Botol Aseptic Line 4, No. ISP/PRD/011

07. PROSEDUR

07.01. Persiapan
07.01.01. Catat jam finish proses.
07.01.02. Catat couter filler.
07.01.03. Hitung jumlah reject filler dengan cara pengurangan antara inlet filler dengan couter filler.
07.01.04. Catat LN2 awal jalan dan finish proses.

08. CATATAN MUTU

08.01. Catatan Rekapitulasi Area Filling Aseptic Line 4, No. FR/P-2/PRD/PB-3/009a

09. DISTRIBUSI

09.01. Departemen Produksi

10. DAFTAR CATATAN PERUBAHAN

-