
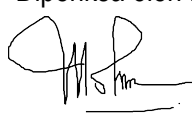

 PT. Amerta Indah Otsuka Departemen Produksi	WORK INSTRUCTION PENIMBANGAN BAHAN BAKU	Halaman	:	1 dari 3
		No. Dokumen	:	WI/P-1/PRD/PB-3/023
		Tanggal	:	29 OCT 2021
		No. Revisi	:	01
Disusun oleh :	Diperiksa oleh :	Disetujui oleh :	Menggantikan Nomor	: WI/P-1/PRD/PB-3/023
 Team ISO-HACCP	 Ass. Man. Produksi	 Prod. Dept. Head	Tanggal	: 27 April 2021

01. TUJUAN

Prosedur ini bertujuan untuk memastikan bahwa penimbangan bahan baku sesuai dengan prosedur dan formula yang telah ditentukan untuk proses produksi.

02. RUANG LINGKUP

Work Instruction ini berlaku untuk Departemen Produksi area Preparasi Aseptic Line 4 di PT. Amerta Indah Otsuka.

03. PENANGGUNG JAWAB

- 03.01. Pelaksana : Staff Produksi
03.02. Operasional : Supervisor Produksi

04. ALAT DAN BAHAN

- 04.01. Timbangan
04.02. Komputer
04.03. Sendok *stainless steel*
04.04. *Chamber stainless*
04.05. Masker kain
04.06. Sarung tangan karet
04.07. Bahan baku
04.08. *Desinfectan*
04.09. Peralatan sanitasi

05. DEFINISI

- 05.01. ISP : *Integrated System Procedure*

06. REFERENSI

- 06.01. ISP Proses Produksi Pocari Sweat PET Botol Aseptic Line 4, No. ISP/PRD/011

07. PROSEDUR

- 07.01. Penimbangan Citric Acid dan DL-Malic Acid.
07.01.01. Persiapan

No	Action	Gambar	Keterangan
1	Gunakan masker kain dan sarung tangan karet jika akan melakukan penimbangan bahan ini.		
2	Siapkan formula penimbangan yang sesuai dengan Production Order.		
3	Siapkan Chamber Stainless yang sudah di cleaning dan spray alkohol.		
4	Perhatikan keabsahan alat		



PT. Amerta Indah Otsuka
Departemen Produksi

WORK INSTRUCTION PENIMBANGAN BAHAN BAKU

Halaman	:	2 dari 3
No. Dokumen	:	WI/P-1/PRD/PB-3/023
Tanggal	:	29 OCT 2021
No. Revisi	:	01
Menggantikan Nomor	:	WI/P-1/PRD/PB-3/023
Tanggal	:	27 April 2021

	timbang yang akan digunakan.		
5	Tempatkan timbangan pada posisi yang benar dengan memperhatikan Water Pass.		
6	Hidupkan komputer dan pastikan alat timbang terkoneksi dengan komputer.		
7	Periksa Lot Number, Expired Date, dan keutuhan kemasan masing-masing Material sebelum dilakukan penimbangan.		
8	Siapkan dan sanitasi chamber yang akan digunakan dengan menggunakan desinfectan dan paper towel.		
9	Pastikan material Citric Acid dan DI-Malic Acid yang akan di timbang sesuai dengan yang ada di material list HALAL.		

07.01.02. Cara Penimbangan

No	Action	Gambar	Keterangan
1	Buka aplikasi paperless untuk penimbangan, input Lot Number dan formula yang sesuai dengan production order.		
2	Tempatkan chamber di atas timbangan, tekan TARE atau ZERO.		
	Ambil sisa baik material dan material yang akan ditimbang.		Sisa baik (sisa hasil penimbangan sebelumnya)
3	Dengan Sendok Stainless ambil material secara perlahan dan timbang dengan tepat sesuai dengan formula.		
4	Tekan timbang pada komputer jika penimbangan material sudah sesuai perhitungan di tiap chamber nya.		
5	Lakukan penimbangan material dengan berat netto maksimal 27 kg per chamber.		
6	Lakukan pada chamber		



PT. Amerta Indah Otsuka
Departemen Produksi

WORK INSTRUCTION PENIMBANGAN BAHAN BAKU

Halaman	:	3 dari 3
No. Dokumen	:	WI/P-1/PRD/PB-3/023
Tanggal	:	29 OCT 2021
No. Revisi	:	01
Menggantikan Nomor	:	WI/P-1/PRD/PB-3/023
Tanggal	:	27 April 2021

	berikutnya dengan cara yang sama sampai sesuai dengan formula di production order.		
7	Save hasil penimbangan dan diberi nama sesuai dengan Lot production.		
8	Tutup wadah tersebut dan tempatkan di meja tempat material.		
9	Timbang dan catat sisa hasil timbangan.		
10	Tutup dan Tempatkan sisa penimbangan pada wadah sisa material.		

Note: Material yang berbeda tidak boleh disatukan dalam satu chamber

07.01.03. Setelah Penimbangan

- 07.01.03.01. Matikan/switch OFF alat timbang dan computer.
- 07.01.03.02. Bersihkan alat timbang dari sisa materialnya. Cuci sendok stainless dengan RO Water dan tiriskan pada tempatnya.
- 07.01.03.03. Jika terdapat ceceran material pada area tersebut, bersihkan dengan menggunakan sapu lalu (pel) dengan menggunakan desinfektant.
- 07.01.03.04. Buang sisa-sisa material dan plastik pembungkus ke tempat sampah yang sesuai.

08. CATATAN MUTU

- 08.01. Catatan Penimbangan Dan Pemasukan Bahan Baku Formula 15T AL 4 No. FR/P-1/PRD/PB-3/023a
- 08.02. Catatan Penimbangan Dan Pemasukan Bahan Baku Formula 17T AL 4 No. FR/P-1/PRD/PB-3/023b
- 08.03. Catatan Penimbangan Dan Pemasukan Bahan Baku Formula 20T AL 4 No. FR/P-1/PRD/PB-3/023c
- 08.04. Catatan Penimbangan Dan Pemasukan Bahan Baku Formula 27T AL 4 No. FR/P-1/PRD/PB-3/023d

09. DISTRIBUSI

- 09.01. Departemen Produksi

10. DAFTAR CATATAN PERUBAHAN

Nomor Bagian	Status Revisi	Detail Perubahan	Tanggal
08.	01	- Penyesuaian catatan mutu	