





|   |   |   |                    |             |                     |                     |
|---|---|---|--------------------|-------------|---------------------|---------------------|
| <div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-right: 10px;">ASLI</div> <div style="text-align: center;">  <p><b>Otsuka</b><br/>PT. Amerta Indah Otsuka<br/>Departemen Produksi</p> </div> </div> |   | <b>WORK INSTRUCTION<br/>OPERASIONAL PANEL GASNER</b>                              |                    | Halaman     | :                   | 1 dari 2            |
|   |   |   |                    | No. Dokumen | :                   | WI/P-3/PRD/PB-3/018 |
|   |   |   |                    | Tanggal     | :                   | <b>29 OCT 2021</b>  |
|   |   |   |                    | No. Revisi  | :                   | 01                  |
| Disusun Oleh :  | Diperiksa oleh :  | Disetujui oleh :  | Menggantikan Nomor | :           | WI/P-3/PRD/PB-3/018 |                     |
|    |  |  | Tanggal            | :           | 27 April 2021       |                     |
| Team ISO-HACCP  | Ass. Man. Produksi  | Prod. Dept. Head  |                    |             |                     |                     |

## 01. TUJUAN

Work Instruction ini dibuat sebagai prosedur pengoperasian panel Gasner pada Cap room.

## 02. RUANG LINGKUP

Work Instruction ini berlaku untuk Departemen Produksi Aseptic Line 4 di PT. Amerta Indah Otsuka

## 03. PENANGGUNG JAWAB

- |                    |                              |
|--------------------|------------------------------|
| 03.01. Pelaksana   | : Staff Produksi             |
| 03.02. Operasional | : Production Department Head |

## 04. ALAT DAN BAHAN

- 04.01. Sensi Glove
- 04.02. Seragam cap supply room

## 05. DEFINISI


-

## 06. REFERENSI

- 06.01. Buku Manual Mesin

## 07. PROSEDUR

### 07.01. Operasional

| No. | Gambar  | Keterangan   |
|-----|---|--|
| 1.  |  | Putar Switch E1 Ke arah ON lalu tunggu beberapa saat |

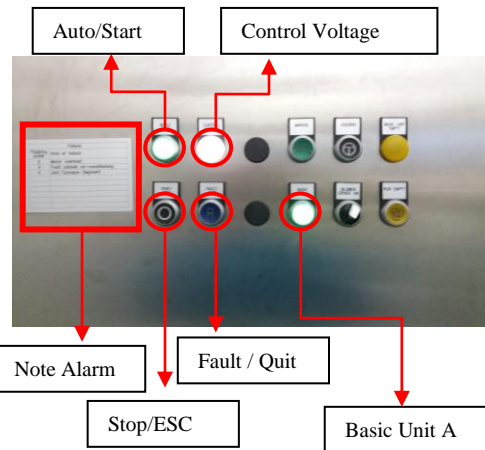
ASLI

 **Otsuka**  
PT. Amerta Indah Otsuka  
Departemen Produksi

## WORK INSTRUCTION OPERASIONAL PANEL GASNER

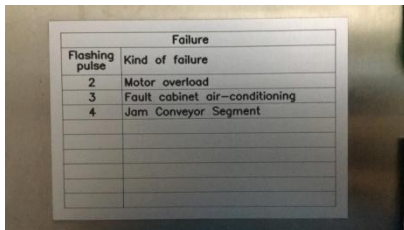
|                    |   |                     |                    |
|--------------------|---|---------------------|--------------------|
| Halaman            | : | 2 dari 2            | <b>COPY 05.4.2</b> |
| No. Dokumen        | : | WI/P-3/PRD/PB-3/018 |                    |
| Tanggal            | : | 29 OCT 2021         |                    |
| No. Revisi         | : | 01                  |                    |
| Menggantikan Nomor | : | WI/P-3/PRD/PB-3/018 |                    |
| Tanggal            | : | 27 April 2021       |                    |

2.



Untuk menyalakan Vibration pada Hopper Cap tekan tombol Basic unit A sampai berwarna hijau lalu tekan tombol auto/ start hingga berwarna hijau.

### 07.02. Trouble shoot

| No | Gambar  | Keterangan  |
|----|---|---|
| 1. |  | Untuk Mengetahui masalah apa yang sedang terjadi perhatikan Lamp Fault/Quit lalu bandingkan dengan Tabel failure.<br>Untuk Mereset dan menyalakan kembali tekan tombol Fault/ Quit lalu tekan tombol Stop lalu tekan tombol Basic unit A lalu start kembali |

## 08. CATATAN MUTU

08.01. Daily Daily Check Sheet Persiapan Proses Produksi Packing AI-4, No FR/P-3/PRD/PB-3/001g

## 09. DISTRIBUSI

09.01. Departemen Produksi

## 10. DAFTAR CATATAN PERUBAHAN

| Nomor Bagian | Status Revisi | Detail Perubahan           | Tanggal |
|--------------|---------------|----------------------------|---------|
| 08           | 01            | - Penyesuaian catatan mutu |         |