


 PT. Amerta Indah Otsuka Departemen Produksi	WORK INSTRUCTION PENGAMBILAN SAMPEL FILLING VOLUME AL-4	Halaman	:	1 dari 3
		No. Dokumen	:	WI/P-3/PRD/PB-3/003
		Tanggal	:	29 OCT 2021
		No. Revisi	:	01
Disusun Oleh :	Diperiksa oleh :	Disetujui oleh :	Menggantikan Nomor	: WI/P-3/PRD/PB-3/003
 Team ISO-HACCP	 Ass. Man. Produksi	 Prod. Dept. Head	Tanggal	: 27 April 2021

01. TUJUAN

Work Instruction ini dibuat sebagai prosedur pengambilan sample filling volume untuk dilakukan penimbangan agar proses selanjutnya dapat berjalan dengan lancar

02. RUANG LINGKUP

Work Instruction ini berlaku untuk Departemen Produksi AL-4 di PT. Amerta Indah Otsuka

03. PENANGGUNG JAWAB

- 03.01. Pelaksana : Staff Produksi
03.02. Operasional : Production Department Head

04. ALAT DAN BAHAN

- 04.01. Sensi Glove
04.02. Timbangan digital
04.03. Tablet

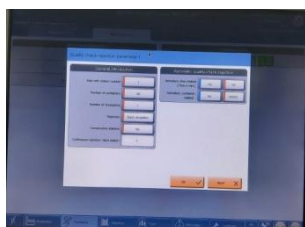
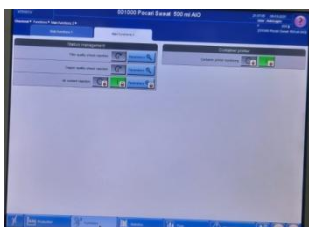
05. DEFINISI

06. REFERENSI

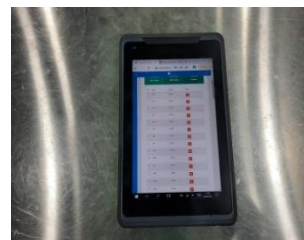
- 06.01. Tutorial Software Penimbangan Filling Volume (Weighing Scale)


07. PROSEDUR

- 07.01. Ambil Sampel Filling Volume 88 Botol secara otomatis melalui checkmat DCV, tekan tombol function > main function 2 > buka parameter filler quality check rejection, pastikan parameter checkmat sesuai dengan sampel yang akan diambil, lalu tekan tombol auto on hingga berwarna hijau untuk pengambilan sampel, tunggu sampai Varioglide mengarahkan botol ke jalur sampel

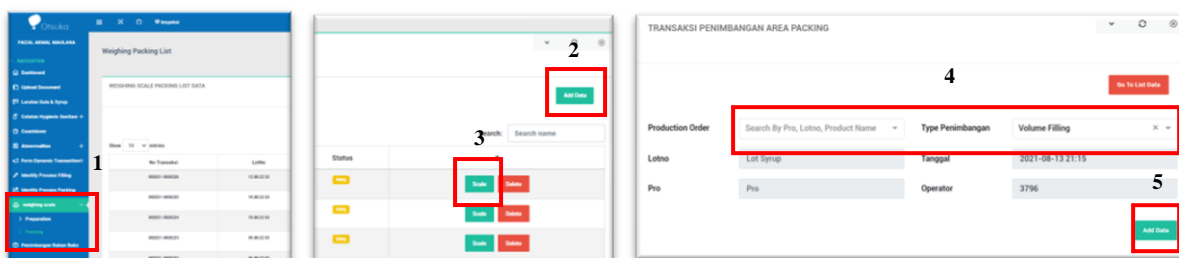


- 07.01. Check dan pastikan botol yang dijalar sampel berjumlah 88 sesuai secara berurutan dilihat dari kode ijp body, lalu hidupkan timbangan dan tablet



 PT. Amerta Indah Otsuka Departemen Produksi	WORK INSTRUCTION PENGAMBILAN SAMPEL FILLING VOLUME AL-4	Halaman	:	2dari3
		No. Dokumen	:	WI/P-3/PRD/PB-3/003
		Tanggal	:	29 OCT 2021
		No. Revisi	:	01
Disusun Oleh :	Diperiksa oleh :	Disetujui oleh :	Menggantikan Nomor	: WI/P-3/PRD/PB-3/003
Team ISO-HACCP	Ass. Man.Produksi	Prod. Dept. Head	Tanggal	: 27 April 2021

- 07.02. Open IOT, pilih menu penimbangan (Weiging Scale), Klik Packing, lalu add data untuk melakukan penimbangan, klik scale, masukan data order sesuai PO, dan pilih volume filling untuk type penimbangan, lalu Klik add data.



- 07.03. Lakukan penimbangan botol sebanyak 88 botol satu persatu, nilai dari hasil timbang akan terecord di IOT



- 07.04. Setelah ke-88 botol selesai ditimbang, berat maksimal dan minimal serta hitung rata-rata berat dari 88 botol secara keseluruhan akan auto di dapat.

Hitungan volume rata-rata di peroleh dari rumus :


$$\text{Volume ave}(x) = \frac{[\text{berat ave} - (\text{berat botol} + \text{berat tutup})] \text{Berat jenis solution}}{1.024} = \frac{[X - (Y+3,2)]}{1.024}$$

Keterangan :

Filling Volume	Standard 1	Standard 2
500 mL	Volume 501 mL - 507 mL	Berat 532,3 gr – 538,5 gr

- 07.05. Setelah melakukan penimbangan unduh file pdf pada IOT lalu print

Untuk pengecekan selanjutnya dilakukan dalam waktu 4 jam kemudian atau per kelipatan counter 180.000botol (berdasarkan counter Checkmat).

 Otsuka PT. Amerta Indah Otsuka Departemen Produksi	WORK INSTRUCTION PENGAMBILAN SAMPEL FILLING VOLUME AL-4		Halaman	:	3 dari 3
			No. Dokumen	:	WI/P-3/PRD/PB-3/003
			Tanggal	:	29 OCT 2021
			No. Revisi	:	01
Disusun Oleh :	Diperiksa oleh :	Disetujui oleh :	Menggantikan Nomor	:	WI/P-3/PRD/PB-3/003
Team ISO-HACCP	Ass. Man. Produksi	Prod. Dept. Head	Tanggal	:	27 April 2021

08. CATATAN MUTU

08.01. Catatan Pemeriksaan Volume FR/P-3/PRD/PB-3/003a

09. DISTRIBUSI

09.01. Departemen Produksi

10. DAFTAR CATATAN PERUBAHAN

Bagian Halaman	Status Revisi	Detail Perubahan	Tanggal
08	01	- Penambahan catatan mutu	