ACTE					CORVATA
ASLI	WORK INS	Halaman	• •	1 dari 2 COPY 05.4.2	
Otsuka		CLEANING METHODE & HANDLING			WI/P-1/PRD/PB-3/016
PT. Amerta Indah Otsuka Departemen Produksi	CHE	Tanggal	• •	29 OCT 2021	
Departement Froduksi	ASEPII	C LINE 4	No. Revisi	• •	01
Disusun Oleh :	Diperiksa oleh :	Disetujui oleh :	Menggantikan Nomor	• •	WI/P-1/PRD/PB-3/016
Team ISO-HACCP	Ass Man Produksi	Prod Dept Head	Tanggal		27 April 2021

01. TUJUAN

Work Instruction ini dibuat sebagai prosedur cleaning methode & handling chemical selama proses produksi.

02. RUANG LINGKUP

Work Instruction ini berlaku untuk Departemen Produksi, area Preparasi Aseptic Line 4 di PT. Amerta Indah Otsuka.

03. PENANGGUNG JAWAB

03.01. Pelaksana : Staff Produksi

03.02. Operasional : Production Supervisor

04. ALAT DAN BAHAN

 04.01. Masker
 04.03. Alkohol 70%
 04.05. Vacuum Cleaner

 04.02. Glove
 04.04. Tissue / majun
 04.06. Goggle (kacamata)

05. DEFINISI

-

06. REFERENSI

06.01. ISP Proses Produksi Pocari Sweat PET Botol Aseptic Line 4, No. ISP/PRD/011

07. PROSEDUR

07.01. Persiapan

07.01.01. Pastikan kondisi sudah memakai APD.

07.02. Cleaning methode & handling chemical

- 07.02.01. Frekuensi pembersihan dilakukan setiap shift 1,2,3 atau sesuai dengan kedatangan chemical.
- 07.02.02. Siapkan vacuum cleaner, majun dan alkohol 70%.
- 07.02.03. Vacuum manual chemical per Pail/drum di area buffer room.
- 07.02.04. Wipping manual menggunakan majun yang sudah dibasahi dengan alkohol 70%.
- 07.02.05. Setelah dilakukan cleaning di area buffer room, Pindahkan chemical per Pail/drum ke pallet yang sudah cleaning.
- 07.02.06. Simpan chemical tersebut di area chemical room dan pastikan penyimpanan chemical menurut tagging yang sudah ditetapkan.
- 07.02.07. Ketika chemical tersebut akan di pergunakan, buka tutup Pail/drum lalu masukan selang dosing menurut tagging.

08. CATATAN MUTU

08.01. Catatan Catatan Cleaning & Sanitation Chemical No. FR/P-1/PRD/PB-3/016b

08.02. Catatan pemasukan & penggantian Chemical No. FR/P-1/PRD/PB-3/016a







WORK INSTRUCTION CLEANING METHODE & HANDLING CHEMICAL ASEPTIC LINE 4

Halaman		2 dari 2
No. Dokumen	:	WI/P-1/PRD/PB-3/016
Tanggal	• •	20 001 2021
No. Revisi	• •	01
Menggantikan Nomor	:	WI/P-1/PRD/PB-3/016
Tanggal	:	27 April 2021

09. DISTRIBUSI

09.01. Departemen Produksi

10. DAFTAR CATATAN PERUBAHAN

Nomor Bagian	Status Revisi	Detail Perubahan	Tanggal
08.	01	- Penyesuaian catatan mutu	