

ASLI

COPY

05.4.2

Otsuka  
PT. Amerta Indah Otsuka  
Departemen Produksi

**WORK INSTRUCTION**  
**INTERVENSI MODUL STERILISASI MESIN**  
**FILLER DAN BLOW ASEPTIC LINE 4**

Halaman : 1 dari 3  
No. Dokumen : WI/P-4/PRD/PB-3/027  
Tanggal : 27 APR 2021  
No. Revisi : 00

Disusun oleh :

Team ISO HACCP

Diperiksa oleh :

Ass. Man. Produksi

Disetujui oleh :

Production Dept. Head

Menggantikan  
Nomor :

-

Tanggal :

-

**01. TUJUAN**

Work Instruction ini dibuat sebagai panduan dan prosedur dalam melakukan intervensi di modul sterilisasi pada mesin Blow dan Filler Aseptic Line 4

**02. RUANG LINGKUP**

Work Instruction ini berlaku untuk departemen Produksi IBF Aseptic Line 4 PT Amerta Indah Otsuka

**03. PENANGGUNG JAWAB**

- 03.01. Pelaksana : Staff Produksi  
03.02. Operasional : Supervisor Produksi

**04. ALAT DAN BAHAN**

- 04.01. Sarung tangan aseptik  
04.02. Masker kain

**05. DEFINISI**

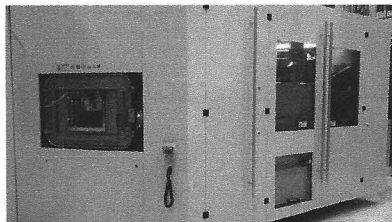
- 05.01. HMI = Human Machine Interface

**06. REFERENSI**

- 06.01. Manual Book Machine Blow Moulder KRONES  
06.01. Manual Book Machine Filler KRONES

**07. PROSEDUR**

**07.01. Tahapan Prosedur**

Step By Step Opertional	Referensi Gambar
07.01.01. Pastikan area yang akan dilakukan intervensi	

ASLI

Otsuka  
PT. Amerta Indah Otsuka  
Departemen Produksi

**WORK INSTRUCTION**  
**INTERVENSI MODUL STERILISASI MESIN**  
**FILLER DAN BLOW ASEPTIC LINE 4**

Halaman	:	2 dari 3
No. Dokumen	:	WI/P-2/PRD/PB-3/027
Tanggal	:	27 APR 2021
No. Revisi	:	00
Menggantikan Nomor	:	-
Tanggal	:	-

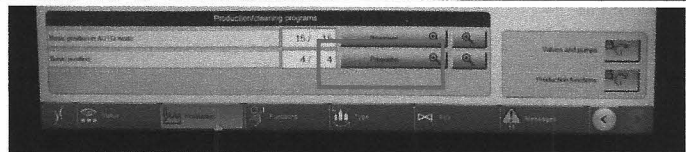
COPY

05.4.2

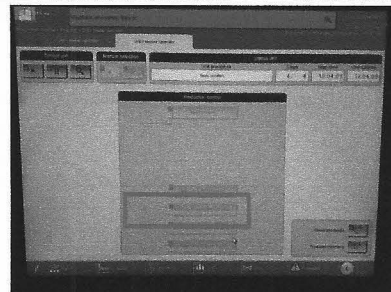
07.01.02. Intervensi Sterile Area,  
pilih menu production



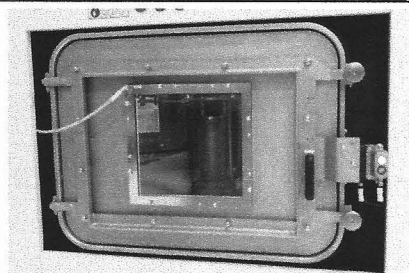
07.01.03. Lalu tekan programs



07.01.04. Pilih intervention at  
sterilization module  
kemudian tunggu proses  
blowing out H2O2 selesai  
dan pintu chamber dapat  
terbuka



07.01.05. Apabila sudah selesai,  
tutup kembali pintu  
chamber



**ASLI**

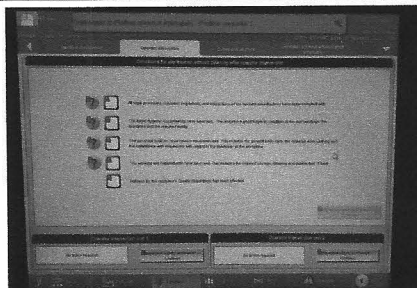
Otsuka  
PT. Amerta Indah Otsuka  
Departemen Produksi

**WORK INSTRUCTION  
INTERVENSI MODUL STERILISASI MESIN  
FILLER DAN BLOW ASEPTIC LINE 4**

Halaman	:	3 dari 3
No. Dokumen	:	WI/P-2/PRD/PB-3/027
Tanggal	:	27 APR 2021
No. Revisi	:	00
Menggantikan Nomor	:	-
Tanggal	:	-

**COPY 05.4.2**

07.01.06. Lalu isi checklist operator intervention pada panel HMI



07.01.07. Setelah mesin kembali ke mode produksi



**08. CATATAN MUTU**

-

**09. DISTRIBUSI**

09.01. Departemen Produksi

**10. DAFTAR CATATAN PERUBAHAN**

-