ASLI					COPV 05.4.2
			Halaman	:	1 dari 1
Otsuka	WORK INSTRUCTION REKAPITULASI AREA INJECTION ASEPTIC LINE 4		No. Dokumen	:	WI/P-4/PRD/PB-3/033
PT. Amerta Indah Otsuka			Tanggal	:	29 OCT 2021
Departemen Produksi			No. Revisi	:	01
Disusun oleh :	Diperiksa oleh :	Disetujui oleh :	Menggantikan Nomor	:	WI/P-4/PRD/PB-3/033
				_	
	1 1 8 Mm	The state of the s	Tanggal	:	27 April 2021
Team ISO-MACCP	Ass. Man. Produksi	Prod. Dept. Head			

01. TUJUAN

Work Instruction ini dibuat untuk mengetahui jumlah produk yang dihasilkan, jumlah reject serta jumlah pemakaian material

02. RUANG LINGKUP

Work Instruction ini berlaku untuk Departemen Produksi Line Aspetic Line 4 di PT. Amerta Indah Otsuka

03. PENANGGUNG JAWAB

03.01. Pelaksana : Staff Produksi

03.02. Operasional : Production Department Head

04. ALAT DAN BAHAN

04.01. Ball point warna hitam

04.02. Form rekapitulasi Blow Moulder

05. DEFINISI

06. REFERENSI

07. PROSEDUR

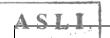
- 07.01. Catat waktu proses
- 07.02. Catat penggunaan dan penimbangan resin
- 07.03. Catat penimbangan perform dan purging
- 07.04. Catat penggunaan perform yang di produce

08. CATATAN MUTU

- 08.01. Catatan Penggunaan Resin Mesin Injection Aseptic Line 4 No. FR/P-4/PRD/PB-3/033a
- 08.02. Catatan Penimbangan Reject Purging Injection Aseptic Line 4 No. FR/P-4/PRD/PB-3/033b
- 08.03. Catatan Penimbangan Preform Injection Aseptic Line 4 No. FR/P-4/PRD/PB-3/033c
- 08.04. Catatan Penggunaan Resin dan Preform Pada Proses Injeksi Aseptic Line 4 No. FR/P-4/PRD/PB-3/033d
- 08.05. Catatan Sample dan Reject Mesin Injection Aseptic Line 4 No. FR/P-4/PRD/PB-3/033e
- 08.06. Catatan Pengecekan Visual Preform Injection Aseptic Line 4 No. FR/P-4/PRD/PB-3/033f

09. DISTRIBUSI

09.01. Departemen Produksi





WORK INSTRUCTION REKAPITULASI AREA INJECTION ASEPTIC LINE 4

Halaman	:	2 dari 1
No. Dokumen	:	WI/P-4/PRD/PB-3/033
Tanggal	:	29 OCT 2021
No. Revisi	:	01
Menggantikan Nomor	:	WI/P-4/PRD/PB-3/033
Tanggal	:	27 April 2021

10. DAFTAR CATATAN PERUBAHAN

Nomor Bagian	Status Revisi	Detail Perubahan	Tanggal
08.	01	-Penyesuaian catatan mutu	