


 PT. Amerta Indah Otsuka Departemen Produksi	<b>WORK INSTRUCTION</b> <b>PENGOPERASIAN PRESS FILTER</b> <b>ASEPTIC LINE 4</b>		Halaman	:	1 dari 2
			No. Dokumen	:	WI/P-1/PRD/PB-3/020
			Tanggal	:	29 OCT 2021
			No. Revisi	:	01
Disusun oleh :	Diperiksa oleh :	Disetujui oleh :	Menggantikan Nomor	:	WI/P-1/PRD/PB-3/020
 Team ISO-HACCP	 Ass. Man. Produksi	 Prod. Dept. Head	Tanggal	:	27 April 2021

## 01. TUJUAN

Work Instruction ini dibuat sebagai prosedur cara pengoperasian press filter di area Preparasi.

## 02. RUANG LINGKUP

Work Instruction ini berlaku untuk Departemen Produksi area Preparasi Aseptic Line 4 di PT. Amerta Indah Otsuka.

## 03. PENANGGUNG JAWAB

- 03.01. Pelaksana : Staff Produksi  
03.02. Operasional : Production Department Head

## 04. ALAT DAN BAHAN

- 04.01. Sikat pembersih  
04.02. Filter Press  
04.03. Kantung plastik hitam  
04.04. Sensi gloves

## 05. DEFINISI

- 05.01. CIP : Cleaning In Place

## 06. REFERENSI

- 06.01. ISP Proses Produksi Pocari Sweat PET Botol Aseptic Line 4, No. ISP/PRD/011

## 07. PROSEDUR

- 07.01. Pembongkaran dan Pencucian

No	Action	Gambar	Keterangan
1	Gunakan sensi gloves dalam pelaksanaan		
2	Buka valve drain, tutup valve yang ke arah filter catridge.		
3	Buka valve angin		Untuk mendorong sisa air CIP yang ada di jalur
4	Beri tekanan oil pressure cylinder dengan pump dan kendorkan lock nut		
5	Kendorkan stop valve pada pump dan lepas tekanan dalam cylinder		
6	Putar screw agar ada space kosong antara cylinder		
7	Pindahkan cylinder ke atas rear head dan loose head ke sebelah rear head		Pengangkatan cylinder head sebaiknya dilaksanakan 2 orang karena berat



PT. Amerta Indah Otsuka  
Departemen Produksi

**WORK INSTRUCTION  
PENGOPERASIAN PRESS FILTER  
ASEPTIC LINE 4**

Halaman	:	2 dari 2
No. Dokumen	:	WI/P-1/PRD/PB-3/020
Tanggal	:	29 OCT 2021
No. Revisi	:	01
Menggantikan Nomor	:	WI/P-1/PRD/PB-3/020
Tanggal	:	27 April 2021

8	Pindahkan filter plate dan frame		
9	Ambil filter paper beserta aktif karbon yang melekat, kumpulkan dalam kantung plastik dan buang ke tempat yang telah disediakan		
10	Lakukan sampai lembar filter terakhir		
11	Ambil ceceran aktif carbon yang ada di chamber bawah		Satukan dengan filter paper yang tadi
12	Cuci filter plate dan frame dengan air dari sisa-sisa Active Carbon		

**07.02. Cara Pemasangan**

No	Action	Gambar	keterangan
1	Pasang paper pada plate dan frame sesuai formula		Perhatikan posisi lubang inlet dan outlet
2	Rapatkan filter plate dan frame		Untuk plat no 1, 3 dan 5 pasang double untuk filter paper nya
3	Lakukan sampai lembar terakhir		
4	Turunkan cylinder		Pengangkatan cylinder head sebaiknya dilaksanakan 2 orang
5	Putar screw dan tutup valve udara		
6	Tekan hydroulic pump sampai pressure 250 kg/cm <sup>2</sup> dan kencangkan lock nut		
7	Buka valve udara untuk menghilangkan pressure setelah pengencangan lock nut		
8	Kembalikan posisi Valve ke dalam mode proses		All auto
9	Setelah proses CIP HWT Sugar tank, tekan kembali hidraulic pump		

**08. CATATAN MUTU**

08.01. Catatan Preparasi Larutan Gula dan Syrup Formula No. FR/P-1/PRD/PB-3/010a

**09. DISTRIBUSI**

09.01. Departemen Produksi

**ASLI****COPY 05.4.2**

PT. Amerta Indah Otsuka  
Departemen Produksi

**WORK INSTRUCTION  
PENGOPERASIAN PRESS FILTER  
ASEPTIC LINE 4**

Halaman	:	3 dari 2
No. Dokumen	:	WI/P-1/PRD/PB-3/020
Tanggal	:	<b>29 OCT 2021</b>
No. Revisi	:	01
Menggantikan Nomor	:	WI/P-1/PRD/PB-3/020
Tanggal	:	27 April 2021

**10. DAFTAR CATATAN PERUBAHAN**

Nomor Bagian	Status Revisi	Detail Perubahan	Tanggal
08.	01	- Penyesuaian catatan mutu	