

ASLI



Otsuka

PT Amerta Indah Otsuka
Departemen Produksi

**WORK INSTRUCTION
CLEANING CAMERA PET VIEW BOTTLE
& CLEANING MOLD IN PRODUCTION
MODE MACHINE BLOW ASEPTIC LINE 4**

Halaman	:	1 dari 12
No. Dokumen	:	WI/P-2/PRD/PB-3/032
Tanggal	:	31 OCT 2022
No. Revisi	:	00

COPY 05.4.2

Disusun oleh : 	Diperiksa oleh : 	Disetujui oleh : 	Menggantikan Nomor	:	-
Team ISO-HACCP	Asst. Man. Produksi	Production Dept. Head	Tanggal	:	-

01. TUJUAN

Work Instruction ini dibuat sebagai panduan dan prosedur dalam cleaning Kamera PET View, cleaning mold manual atau automatic mode serta maintenance kurang dari 60 menit di area mesin Blow Aseptic Line 4 ketika Production Mode (Menggunakan Mode Intervention Sterile Area).

02. RUANG LINGKUP

Work Instruction ini berlaku untuk departemen Produksi IBF Aseptic Line 4 PT Amerta Indah otsuka

03. PENANGGUNG JAWAB

- 03.01. Pelaksana : Staff Produksi
03.02. Operasional : Supervisor Produksi

04. ALAT DAN BAHAN

- 04.01. Sarung tangan aseptik
04.02. Masker kain
04.03. Non Particle Wiper sheet
04.04. Alkohol 70%
04.05. Mold Magazine

05. DEFINISI

- 05.01. HMI = Human Machine Interface

06. REFERENSI

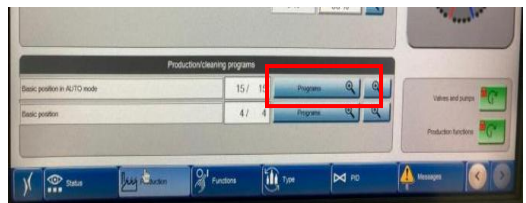
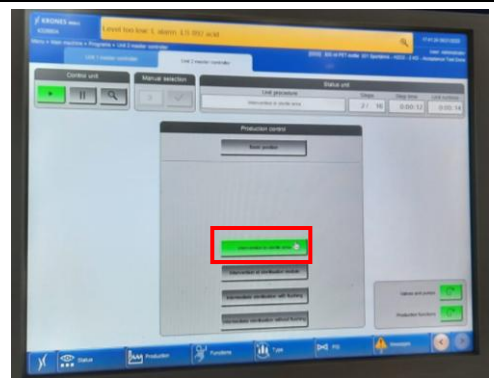

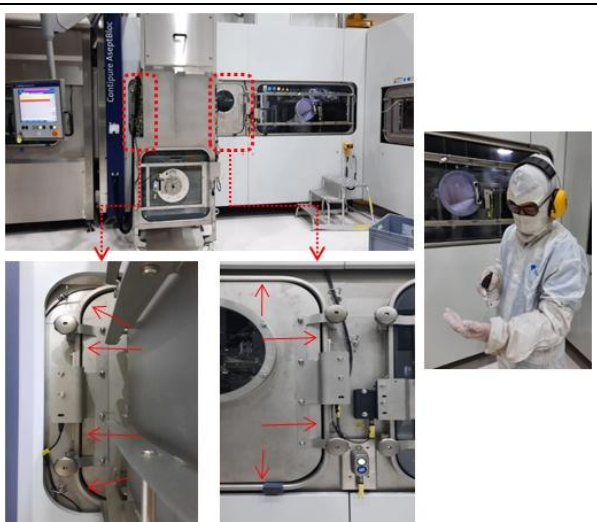
- 06.01. Manual Book Machine Blow Moulder KRONES
06.02. SK 025/AIO-SKB/QA/X/22 tentang Intervention Mode
06.03. ISP Proses Produksi Aseptic Line 4, No. ISP/PRD/011

**WORK INSTRUCTION
CLEANING CAMERA PET VIEW BOTTLE
& CLEANING MOLD IN PRODUCTION
MODE MACHINE BLOW ASEPTIC LINE 4**

Halaman	:	2 dari 12
No. Dokumen	:	WI/P-2/PRD/PB-3/032
Tanggal	:	31 OCT 2022
No. Revisi	:	00
Menggantikan Nomor	:	-
Tanggal	:	-






07. PROSEDUR

07.01. Tahapan Prosedur Cleaning Pet-View Camera

Step By Step Operational	Referensi Gambar
07.01.01. Tekan Menu Production Pada HMI Filler. Masuk ke menu "Production/cleaning programs" dengan menekan tombol "Program"	
07.01.02. Pada menu box production control, tekan mode "intervention in sterile area"	
07.01.03. Tunggu sampai "Blowing Out" gas H2O2 selesai. Setelah itu akan muncul box menu "Operating Acknowledge" tandanya Blowing out sudah selesai, dan pintu sudah bisa dibuka.	
07.01.04. Spray alkohol Sarung tangan aseptik dan tepian jendela pintu mesin sebelum dibuka	

WORK INSTRUCTION
CLEANING CAMERA PET VIEW BOTTLE
& CLEANING MOLD IN PRODUCTION
MODE MACHINE BLOW ASEPTIC LINE 4

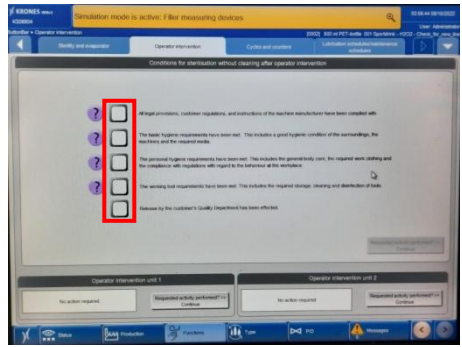
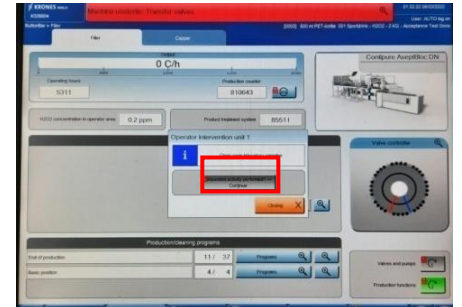
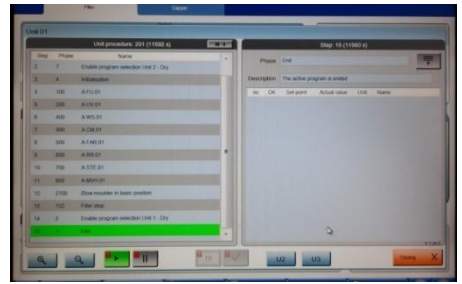
Halaman	:	3 dari 12
No. Dokumen	:	WI/P-2/PRD/PB-3/032
Tanggal	:	31 OCT 2022
No. Revisi	:	00
Menggantikan Nomor	:	-
Tanggal	:	-

Step By Step Operational	Referensi Gambar
07.01.05. Buka area jendela pintu yang terhubung dengan Chamber Discharge Air Lock. Dibutuhkan minimal 2 Orang untuk membuka dan menarik Chamber Discharge Air Lock	
07.01.06. Gunakan sarung tangan aseptik yang baru (double), kemudian spray alkohol sarung tangan aseptik, lengan dan sepatu sebelum melakukan akses ke dalam chamber mesin	
07.01.07. Bersihkan kamera PET View dengan menggunakan wiper sheet.	
07.01.08. Bersihkan chamber area kamera PET View, Gripper dan Roller dengan menggunakan Alkohol 70%	
07.01.09. Spray alkohol bagian pintu sebelum menutup jendela pintu	

**WORK INSTRUCTION
CLEANING CAMERA PET VIEW BOTTLE
& CLEANING MOLD IN PRODUCTION
MODE MACHINE BLOW ASEPTIC LINE 4**

Halaman	:	4 dari 12
No. Dokumen	:	WI/P-2/PRD/PB-3/032
Tanggal	:	31 OCT 2022
No. Revisi	:	00
Menggantikan Nomor	:	-
Tanggal	:	-

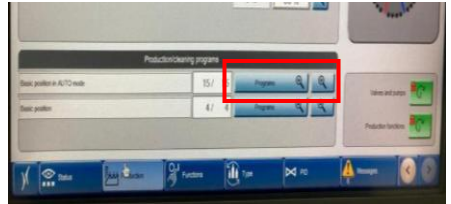
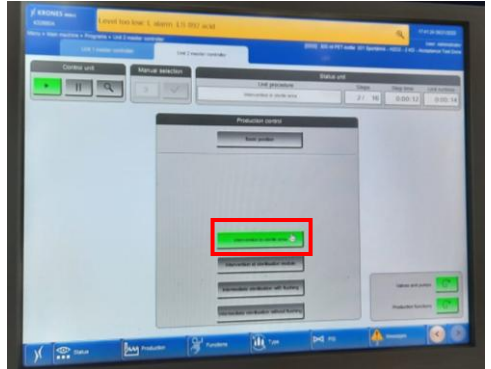
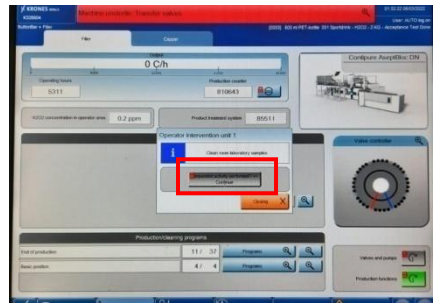

COPY 05.4.2

Step By Step Operational	Referensi Gambar
07.01.10. Setelah proses Cleaning Kamera PET View selesai, Kembali ke HMI Filler dan tekan tombol Function lalu check list kolom di menu operator intervention	
07.01.11. Lalu tekan "Operating Acknowledge" untuk memulai proses Sterilisation with gas H2O2	
07.01.12. Pastikan Steps proses Sterilisation pada HMI Filler berjalan sesuai urutan & pastikan tidak ada alarm pada saat proses Sterilisation	

**WORK INSTRUCTION
CLEANING CAMERA PET VIEW BOTTLE
& CLEANING MOLD IN PRODUCTION
MODE MACHINE BLOW ASEPTIC LINE 4**






Halaman	:	5 dari 12
No. Dokumen	:	WI/P-2/PRD/PB-3/032
Tanggal	:	31 OCT 2022
No. Revisi	:	00
Menggantikan Nomor	:	-
Tanggal	:	-

07.02. Tahapan Prosedur Cleaning Mold Manual

Step By Step Opertional	Referensi Gambar
07.02.01. Tekan Menu Production Pada HMI Filler. Masuk ke menu “ Production/ cleaning programs” dengan menekan tombol “Program”	
07.02.02. Pada menu box production control, tekan mode “intervention in sterile area”	
07.02.03. Tunggu sampai “Blowing Out” gas H2O2 selesai. Setelah itu akan muncul box menu “ Operating Acknowledge” tandanya Blowing out sudah selesai, dan pintu sudah bisa dibuka.	
07.02.04. Putar key ke set up position untuk memutar mesin (JOG)	

**WORK INSTRUCTION
CLEANING CAMERA PET VIEW BOTTLE
& CLEANING MOLD IN PRODUCTION
MODE MACHINE BLOW ASEPTIC LINE 4**

Halaman	:	6 dari 12
No. Dokumen	:	WI/P-2/PRD/PB-3/032
Tanggal	:	31 OCT 2022
No. Revisi	:	00
Menggantikan Nomor	:	-
Tanggal	:	-

Step By Step Operational	Referensi Gambar
07.02.05. Spray jendela menggunakan alcohol 70% lalu buka jendela pintu chamber di area sebelah kanan mesin blow.	
07.02.06. Gunakan sarung tangan aseptik yang baru (double), kemudian spray alkohol sarung tangan aseptik, lengan dan sepatu sebelum melakukan akses ke dalam chamber mesin	
07.02.07. Putar jog ke posisi dekat jendela untuk memposisikan nomor cavity mold blow yang akan di cleaning	
07.02.08. Selanjutnya buka mold dengan mendorong half mold dan right mold	
07.02.09. Bersihkan Mold menggunakan wipol dan alcohol. Kemudian tutup kembali dengan menarik half mold	


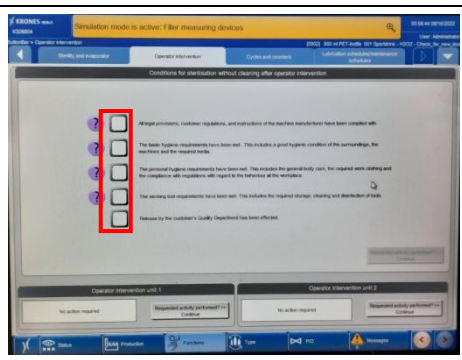
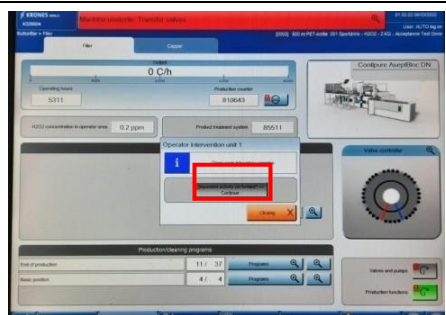
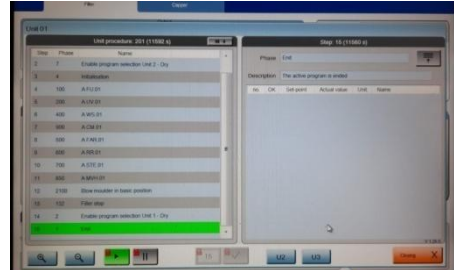
ASLI

 **Otsuka**
PT Amerta Indah Otsuka
Departemen Produksi

**WORK INSTRUCTION
CLEANING CAMERA PET VIEW BOTTLE
& CLEANING MOLD IN PRODUCTION
MODE MACHINE BLOW ASEPTIC LINE 4**

Halaman	:	7 dari 12
No. Dokumen	:	WI/P-2/PRD/PB-3/032
Tanggal	:	31 OCT 2022
No. Revisi	:	00
Menggantikan Nomor	:	-
Tanggal	:	-

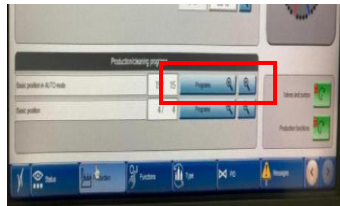
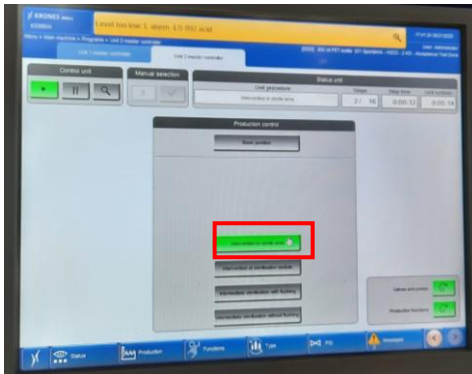
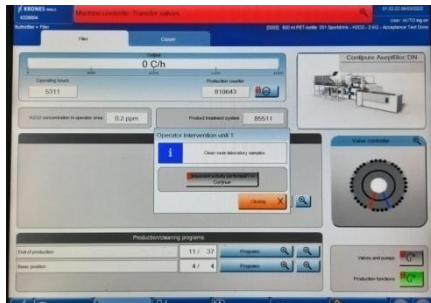

COPY 05.4.2

Step By Step Operational	Referensi Gambar
07.02.010. Setelah bersih tekan tombol "JOG" untuk membersihkan mold cavity selanjutnya	
07.02.011. Setelah proses Cleaning Kamera PET View selesai, Kembali ke HMI Filler dan tekan tombol Function lalu check list kolom di menu operator intervention	
07.02.012. Lalu tekan "Operating Acknowledge" untuk memulai proses Sterilisation with gas H2O2	
07.02.013. Pastikan Steps proses Sterilisation pada HMI Filler berjalan sesuai urutan & pastikan tidak ada alarm pada saat proses Sterilisation	

**WORK INSTRUCTION
CLEANING CAMERA PET VIEW BOTTLE
& CLEANING MOLD IN PRODUCTION
MODE MACHINE BLOW ASEPTIC LINE 4**

Halaman	:	8 dari 12
No. Dokumen	:	WI/P-2/PRD/PB-3/032
Tanggal	:	31 OCT 2022
No. Revisi	:	00
Menggantikan Nomor	:	-
Tanggal	:	-

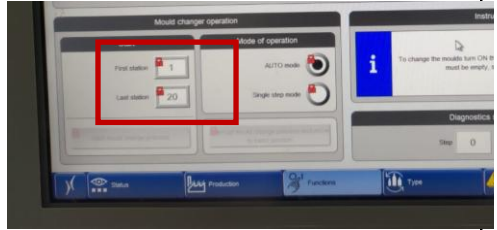
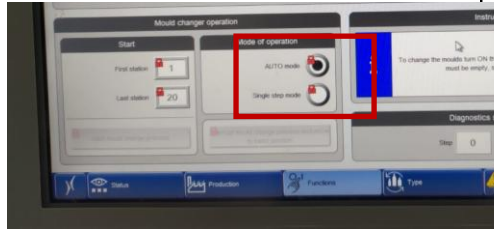
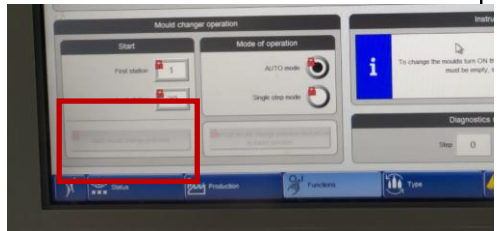
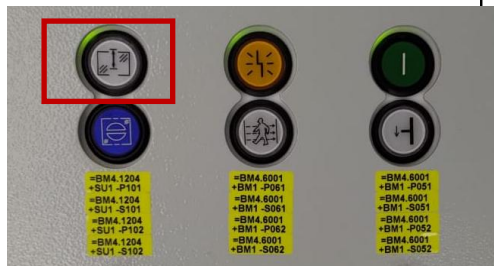

07.03. Tahapan Prosedur Cleaning Mold Automatic System

Step By Step Operational	Referensi Gambar
07.03.01. Tekan Menu Production Pada HMI Filler. Masuk ke menu " Production/ cleaning programs" dengan menekan tombol "Program"	
07.03.02. Pada menu box production control, tekan mode "intervention in sterile area"	
07.03.03. Tunggu sampai "Blowing Out" gas H2O2 selesai. Setelah itu akan muncul box menu " Operating Acknowledge" tandanya Blowing out sudah selesai, dan pintu sudah bisa dibuka.	
07.03.04. Tekan Mould Changer	

**WORK INSTRUCTION
CLEANING CAMERA PET VIEW BOTTLE
& CLEANING MOLD IN PRODUCTION
MODE MACHINE BLOW ASEPTIC LINE 4**

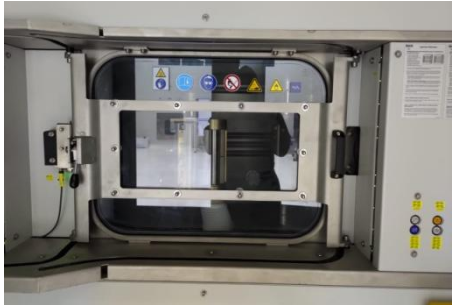
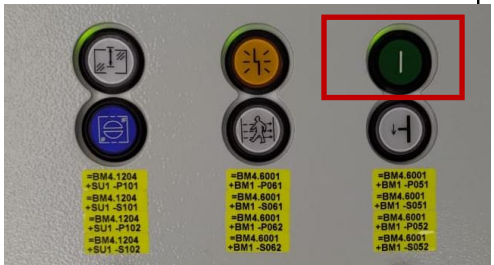
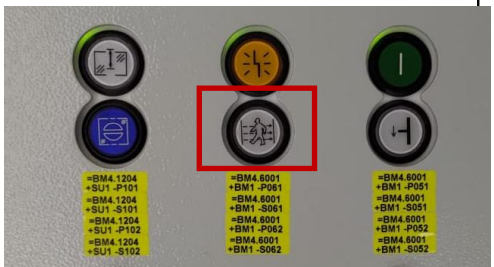

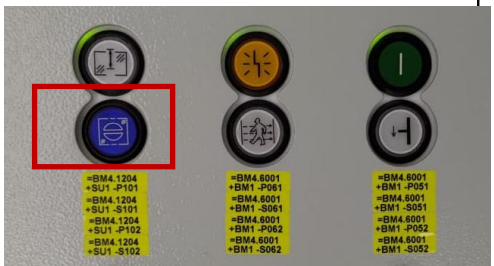
Halaman	:	9 dari 12
No. Dokumen	:	WI/P-2/PRD/PB-3/032
Tanggal	:	31 OCT 2022
No. Revisi	:	00
Menggantikan Nomor	:	-
Tanggal	:	-

COPY 05.4.2

Step By Step Operational	Referensi Gambar
07.03.05. Pada box "Start" ada pilihan first Station dan Last Station yg bertujuan untuk mulai dari cavity berapa sampai ke cavity berapa.	
07.03.06. Pada box "Mode Operation" tekan "Auto Mode"	
07.03.07. Selanjutnya Tekan tab "Start Mould Change Process"	
07.03.08. Tekan Unlock/Lock Protective Device untuk membuka pintu station change	
07.03.09. Gunakan sarung tangan aseptik yang baru (double), kemudian spray alkohol sarung tangan aseptik, lengan dan sepatu sebelum melakukan akses ke dalam chamber mesin	

**WORK INSTRUCTION
CLEANING CAMERA PET VIEW BOTTLE
& CLEANING MOLD IN PRODUCTION
MODE MACHINE BLOW ASEPTIC LINE 4**

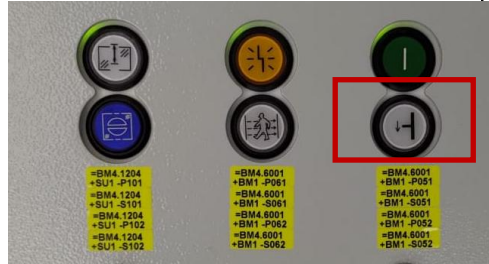
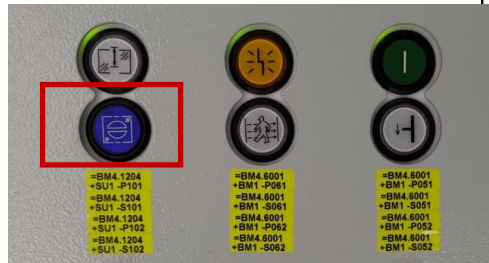
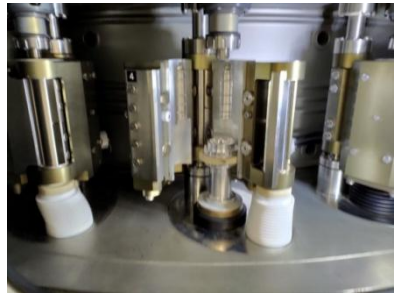
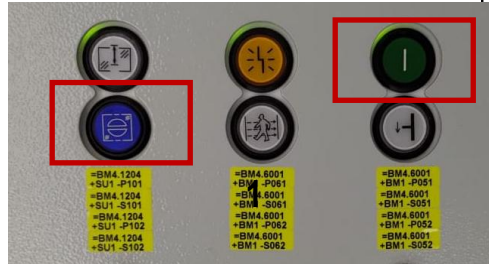
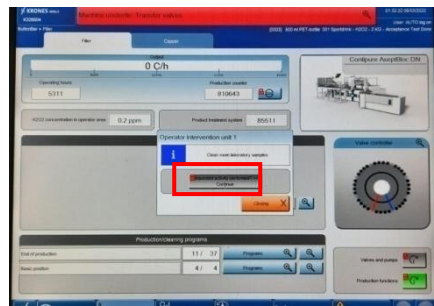
Halaman	:	10 dari 12
No. Dokumen	:	WI/P-2/PRD/PB-3/032
Tanggal	:	31 OCT 2022
No. Revisi	:	00
Menggantikan Nomor	:	-
Tanggal	:	-

Step By Step Operational	Referensi Gambar
07.03.010. Spray alkohol bagian pintu, lalu Buka pintu station change	
07.03.011. Tekan tombol Start untuk memulai proses	
07.03.012. Tunggu sampai posisi mould "First Station" berhenti di area station change dan Lampu indikator "Access to electro-sensitive protective equipment area possible" menyala	
07.03.013. Selanjutnya lepaskan mold bagian base dan simpan di mould magazine	
07.03.014. Tekan Tombol "Reset" sehingga lampu "Access to electro-sensitive protective equipment area possible" menyala, tujuannya untuk bisa menurunkan stretching rod	

**WORK INSTRUCTION
CLEANING CAMERA PET VIEW BOTTLE
& CLEANING MOLD IN PRODUCTION
MODE MACHINE BLOW ASEPTIC LINE 4**

Halaman	:	11 dari 12
No. Dokumen	:	WI/P-2/PRD/PB-3/032
Tanggal	:	31 OCT 2022
No. Revisi	:	00
Menggantikan Nomor	:	-
Tanggal	:	-

COPY 05.4.2

Step By Step Operational	Referensi Gambar
07.03.015. Tekan tombol “Down” sampai keseluruhan stretching rod turun	
07.03.016. Setelah dibersihkan tekan tombol “Reset” kemudian tekan tombol “Start” untuk menaikan Stretching Rod kembali	
07.03.017. Bersihkan Mold menggunakan wipol dan alcohol. Kemudian pasang kembali	
07.03.018. Setelah bersih tekan tombol “Reset” kemudian tekan tombol “Start” untuk membersihkan mold capacity selanjutnya	
07.03.019. Setelah proses Cleaning Mold selesai, Kembali ke HMI Filler dan tekan tombol “Operating Acknowledge” to start proses Sterilisation with H2O2	

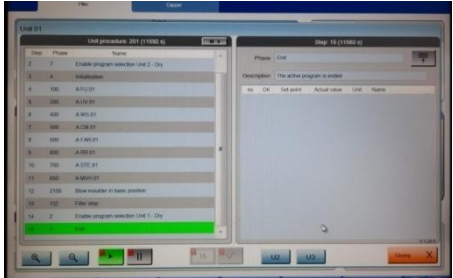
ASLI

 **Otsuka**
PT Amerta Indah Otsuka
Departemen Produksi

**WORK INSTRUCTION
CLEANING CAMERA PET VIEW BOTTLE
& CLEANING MOLD IN PRODUCTION
MODE MACHINE BLOW ASEPTIC LINE 4**

Halaman	:	12 dari 12
No. Dokumen	:	WI/P-2/PRD/PB-3/032
Tanggal	:	31 OCT 2022
No. Revisi	:	00
Menggantikan Nomor	:	-
Tanggal	:	-

COPY 05.4.2

Step By Step Operational	Referensi Gambar
07.03.020. Pastikan Steps proses Sterilisation pada HMI Filler berjalan sesuai urutan & pastikan tidak ada alarm pada saat proses Sterilisation	

08. CATATAN MUTU

-

09. DISTRIBUSI

09.01. Departemen Produksi

10. DAFTAR CATATAN PERUBAHAN

-