1	ASLI
-countries of	Odenska
	Otsuka PT. Amerta Indah Otsuka
	Departemen Produksi
	Disusun oleh :

WORK INSTRUCTION PENGOPERASIAN PRESS FILTER ASEPTIC LINE 4

		10011113.4.21
Halaman	:	1 dari 2
No. Dokumen	:	WI/P-1/PRD/PB-3/020
Tanggal	:	29 OCT 2021
No. Revisi	:	01
Menggantikan Nomor	:	WI/P-1/PRD/PB-3/020
Tanggal	:	27 April 2021

COPV 05 4 2

Disusum oleh :

Diperiksa oleh :

Ass. Man. Produksi

Disetujui oleh :
Prod. Dept. Head

01. TUJUAN

Work Instruction ini dibuat sebagai prosedur cara pengoperasian press filter di area Preparasi.

02. RUANG LINGKUP

Work Instruction ini berlaku untuk Departemen Produksi area Preparasi Aseptic Line 4 di PT. Amerta Indah Otsuka.

03. PENANGGUNG JAWAB

03.01. Pelaksana : Staff Produksi

03.02. Operasional : Production Department Head

04. ALAT DAN BAHAN

04.01. Sikat pembersih

04.02. Filter Press

04.03. Kantung plastik hitam

04.04. Sensi gloves

05. DEFINISI

05.01. CIP : Cleaning In Place

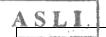
06. REFERENSI

06.01. ISP Proses Produksi Pocari Sweat PET Botol Aseptic Line 4, No. ISP/PRD/011

07. PROSEDUR

07.01. Pembongkaran dan Pencucian

No	Action	Gambar	Keterangan
1	Gunakan sensi gloves dalam pelaksanaan		
2	Buka valve drain, tutup valve yang ke arah filter catridge.		
3	Buka valve angin		Untuk mendorong sisa air CIP yang ada di jalur
4	Beri tekanan oil pressure cylinder dengan pump dan kendorkan lock nut		
5	Kendorkan stop valve pada pump dan lepas tekanan dalam cylinder		
6	Putar screw agar ada space kosong antara cylinder		
7	Pindahkan cylinder ke atas rear head dan loose head ke sebelah rear head		Pengangkatan cylinder head sebaiknya dilaksanakan 2 orang karena berat





WORK INSTRUCTION PENGOPERASIAN PRESS FILTER **ASEPTIC LINE 4**

Halaman	:	2 dari 2
No. Dokumen	:	WI/P-1/PRD/PB-3/020
Tanggal	:	29 OCT 2021
No. Revisi	:	01
Menggantikan Nomor	:	WI/P-1/PRD/PB-3/020
Tanggal	:	27 April 2021

COPY 05.4.2

8	Pindahkan filter plate dan frame	
9	Ambil filter paper beserta aktif karbon yang melekat, kumpulkan dalam kantung plastik dan buang ke tempat yang telah disediakan	
10	Lakukan sampai lembar filter terakhir	
11	Ambil ceceran aktif carbon yang ada di chamber bawah	Satukan dengan filter paper yang tadi
12	Cuci filter plate dan frame dengan air dari sisa-sisa Active Carbon	

07.0	07.02. Cara Pemasangan				
No	Action	Gambar	keterangan		
1	Pasang paper pada plate dan frame sesuai formula		Perhatikan posisi lubang inlet dan outlet		
2	Rapatkan filter plate dan frame		Untuk plat no 1, 3 dan 5 pasang double untuk filter paper nya		
3	Lakukan sampai lembar terakhir				
4	Turunkan cylinder		Pengangkatan cylinder head sebaiknya dilaksanakan 2 orang		
5	Putar screw dan tutup valve udara				
6	Tekan hydroulic pump sampai pressure 250 kg/cm² dan kencangkan lock nut				
7	Buka valve udara untuk menghilangkan pressure setelah pengencangan lock nut				
8	Kembalikan posisi Valve ke dalam mode proses		All auto		
9	Setelah proses CIP HWT Sugar tank, tekan kembali hidraulic pump				

08. CATATAN MUTU

08.01. Catatan Preparasi Larutan Gula dan Syrup Formula No. FR/P-1/PRD/PB-3/010a

09. DISTRIBUSI

09.01. Departemen Produksi





WORK INSTRUCTION PENGOPERASIAN PRESS FILTER ASEPTIC LINE 4

		COPY 05.4.2
Halaman	:	3 dari 2
No. Dokumen	:	WI/P-1/PRD/PB-3/020
Tanggal	:	29 OCT 2021
No. Revisi	:	01
Menggantikan Nomor	:	WI/P-1/PRD/PB-3/020
Tanggal	:	27 April 2021

10. DAFTAR CATATAN PERUBAHAN

Nomor Bagian	Status Revisi	Detail Perubahan	Tanggal
08.	01	- Penyesuaian catatan mutu	