ACT					CODY AS 12
A S L I	WORK INSTRUCTION PENGECEKAN AWAL LOT AREA BLOW IBF		Halaman	:	1 dar 2 0 1 05.4.2
Otsuka			No. Dokumen	:	WI/P-4/PRD/PB-3/037
PT. Amerta Indah Otsuka	ASEPTIO		Tanggal	:	29 OCT 2021
Departemen Produksi			No. Revisi	:	00
Disusun oleh :	Diperiksa oleh :	Disetujui oleh :	Menggantikan		
		Model	Nomor	•	-
	1 5 m		Tanggal	:	-
Team ISO-HACCP	Ass. Man. Produksi	Production Dept. Head	3		

01. TUJUAN

Work Instruction ini dibuat sebagai panduan dan prosedur dalam melakukan pengecekan pada saat awal jalan area Blow IBF Aseptic Line 4

02. RUANG LINGKUP

Work Instruction ini berlaku untuk departemen Produksi IBF Aseptic Line 4 PT Amerta Indah Otsuka

03. PENANGGUNG JAWAB

03.01. Pelaksana : Staff Produksi03.02. Operasional : Supervisor Produksi

04. ALAT DAN BAHAN

04.01. Sarung tangan aseptik

04.02. Masker kain

04.03. Wiper

04.04. Alkohol

04.05. Trash Bag

05. DEFINISI

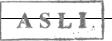
06. REFERENSI

06.01. ISP Proses Produksi Pocari Sweat PET Botol Aseptic Line 4, No. ISP/PRD/011

07. PROSEDUR

07.01. Tahapan Prosedur

Step By Step Opertional	Referensi Gambar	
07.01.01. Pastikan semua reject proses (perform dan botol) telah dibuang dari reject container		





WORK INSTRUCTION PENGECEKAN AWAL LOT AREA BLOW IBF ASEPTIC LINE 4

		CODY
Halaman		2 dar COPY 05.4.2
No. Dokumen		WI/P-4/PRD/PB-3/037
Tanggal		29 OCT 2021
No. Revisi	:	00
Menggantikan Nomor		-
Tanggal		-

07.01.02. Reset counter rejection sebelum awal lot	
07.01.03. Cleaning area perform rail mulai dari Contifeed hingga Infeed oven	
07.01.04. Pastikan tidak adanya ceceran perform/botol dan genangn air dibawah mesin Blow	

08. CATATAN MUTU

08.01. Checksheet Pengecekan Awal LOT Area Blow IBF Aseptic Line 4, No. FR/P-4/PRD/PB-3/037a

09. DISTRIBUSI

09.01. Departemen Produksi

10. DAFTAR CATATAN PERUBAHAN

_