


 PT. Amerta Indah Otsuka Departemen Produksi	<b>WORK INSTRUCTION</b> <b>PENGAMBILAN SAMPLE HOLD DAN REJECT</b> <b>LOADING</b>	Halaman	:	1 dari 2
		No. Dokumen	:	WI/P-3/PRD/PB-3/026
		Tanggal	:	29 OCT 2021
		No. Revisi	:	01
Disusun Oleh :	Diperiksa oleh :	Disetujui oleh :	Menggantikan Nomor	: WI/P-3/PRD/PB-3/026
 Team ISO-HACCP	 Ass. Man. Produksi	 Prod. Dept. Head	Tanggal	: 27 April 2021

## 01. TUJUAN

Work Instruction ini dibuat sebagai panduan dan prosedur pengambilan sample hold dan reject loading.

## 02. RUANG LINGKUP

Work Instruction ini berlaku untuk Departemen Produksi AL-4 di PT. Amerta Indah Otsuka

## 03. PENANGGUNG JAWAB

- 03.01. Pelaksana : Staff Produksi
- 03.02. Operasional : Production Departement Head

## 04. ALAT DAN BAHAN

- 04.01. Sticker HOLD

## 05. DEFINISI

-

## 06. REFERENSI

-

## 07. PROSEDUR

- 07.01. Pada saat line produksi ada abnormalitas pada product atau mesin, dan perlu dilakukan proses HOLD. Maka konfirmasi ke bagain IPC mana awal dan akhir produk yang perlu di HOLD, lakukan pemisahan produk bagus dan yang akan di hold, kemudian komunikasikan ke man power caser bahwa product akan di hold.
- 07.02. Pastikan bahwa produk yang akan di hold telah keluar semua dari label sampai ke palletizer



- 07.03. Berikan penandaan khusus warna merah bahwa produk di hold. Juga tempelkan stiker status hold dari IPC.

**ASLI****COPY 05.4.2**

PT. Amerta Indah Otsuka  
Departemen Produksi

**WORK INSTRUCTION  
PENGAMBILAN SAMPLE HOLD DAN REJECT  
LOADING**

Halaman	:	2 dari 2
No. Dokumen	:	WI/P-3/PRD/PB-3/026
Tanggal	:	29 OCT 2021
No. Revisi	:	01
Menggantikan Nomor	:	WI/P-3/PRD/PB-3/026
Tanggal	:	27 April 2021

<b>ASLI</b>		<b>COPY 05.4.1</b>	
<p>PT. Amerta Indah Otsuka Departemen Produksi</p>		<p>CATATAN PENANDAAN PALLET LINE 001-3</p>	
<p>KODE PRODUKSI : <b>PSB 30 NRK</b></p> <p>TGL PRODUKSI : <b>03 SEP 13</b></p> <p>LOT NO : <b>03 SEP NRK</b></p> <p>TUJUAN : <b>Doni</b></p> <p>JUMLAH : <b>701</b></p> <p>SHIFT : <b>VII/VIII</b></p> <p>JAM 13.16</p>		<p>Halaman : 1 dari 1</p> <p>No. Dokumen : FRP-3/PRD/PB-3/026</p> <p>Tanggal : 12 April 2013</p> <p>No. Revisi : 00</p> <p>Menggantikan Nomor : -</p> <p>Tanggal : -</p> <p>NO PALET <b>57</b></p>	

## 08. CATATAN MUTU

08.01. Catatan Pengambilan Sampel di Area Packing Produksi PET AL-4, No. FR/P-3/PRD/PB-3/003b

## 09. DISTRIBUSI

09.01. Departemen Produksi

## 10. DAFTAR CATATAN PERUBAHAN

Nomor Bagian	Status Revisi	Detail Perubahan	Tanggal
08	01	- Penyesuaian catatan mutu	