-	ASLI			Halaman	k 3	1 da	¿COPY	05.4.2
_	Otsuka -		WORK INSTRUCTION CLEANING HOPPER DAN SCREW		;	WI/P	-1/PRD/PB-	3/027
	PT. Amerta Indah Otsuka Departemen Produksi	JISUKA	C LINE 4	Tanggal	;	27	APR 2021	,
	Departemen Floutiksi		No. Revisi	;	00			
	Disusun Oleh :	Diperiksa oleh :	Disetujui oleh :	Menggantikan Nomor	:	-		
	Team ISO-HACCP	Ass. Man. Produksi	Prod Dept. Head	Tanggal	:	_		

01. TUJUAN

Work Instruction ini dibuat sebagai prosedur cleaning hopper dan screw sugar handling selama proses produksi.

02. RUANG LINGKUP

Work Instruction ini berlaku untuk Departemen Produksi, area Preparasi Aseptic Line 4 di PT. Amerta Indah Otsuka.

03. PENANGGUNG JAWAB

03.01. Pelaksana : Staff Produksi

03.02. Operasional : Production Department Head

04. ALAT DAN BAHAN

04.01. Masker

04.03. Alkohol 70 %

04.05. Sprayer Alcohol

04.02. Glove

04.04. Tissue / majun

05. DEFINISI

06. REFERENSI

06.01. ISP Proses Produksi Pocari Sweat PET Botol Aseptic Line 4, No. ISP/PRD/011

07. PROSEDUR

07.01. Persiapan

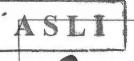
07.01.01. Setting persiapan hot water di panel RIO 1

07.01.02. Masukkan sett point temperature >80 °C

07.01.03. Tunggu sampai temperature tercapai dan siap digunakan

07.02. Pelaksanaan

No	Step	Action	Gambar	keterangan
About the second	Hard Cleaning	Wipping permukaan screw dan hopper yang dapat dijangkau dengan tissue Wypal + Alkohol 70%		



Otsuka
PT. Amerta Indah Otsuka
Departemen Produksi

WORK INSTRUCTION CLEANING HOPPER DAN SCREW ASEPTIC LINE 4

Halaman :		2 dari 2		
No. Dokumen	:	WI/P-1/PRD/PB-3/027		
Tanggal	:	2 7 APR 2021		
No. Revisi		00		
Menggantikan Nomor	:	-		
Tanggal	:	-		

-			
2	Rinsing and Soaking HWT	1. Spray Hot Water >80°C dari sisi screw bagian atas sampai visualnya bersih dan kemudian di drain 2. Tutup Valve Drain dan isi screw dengan hot water >80°C dan hopper sampai batas maksimal 3. Rendam screw dan hopper sampai 10 menit kemudian drain 4. Final spray hot water >80°C langsung drain	
3	Drying	Spray sterile air sampai visual kering	
4	Spray Alcohol	Spray dengan Alkohol 70%	

08. CATATAN MUTU

09. DISTRIBUSI

09.01. Departemen Produksi

10. DAFTAR CATATAN PERUBAHAN