
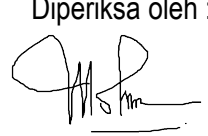

 PT. Amerta Indah Otsuka Departemen Produksi	WORK INSTRUCTION CLEANING DAN SANITASI AREA PACKING AL-4		Halaman	:	1 dari 3
			No. Dokumen	:	WI/P-3/PRD/PB-3/024
			Tanggal	:	29 OCT 2021
			No. Revisi	:	01
Disusun oleh :	Diperiksa oleh :	Disetujui oleh :	Menggantikan Nomor	:	WI/P-3/PRD/PB-3/024
 Team ISO-HACCP	 Asst. Man. Produksi	 Prod. Dept. Head	Tanggal	:	27 April 2021

01. TUJUAN

Prosedur ini bertujuan untuk memberikan panduan cara sanitasi yang baik dan efektif di area Packing serta mencegah terjadinya kontaminasi terhadap produk.

02. RUANG LINGKUP

Work Instruction ini berlaku untuk Departemen Produksi AL-4 di PT. Amerta Indah Otsuka.

03. PENANGGUNG JAWAB

03.01. Pelaksana : Staff Produksi

03.02. Operasional : Production Department Head

04. ALAT DAN BAHAN

- | | |
|-----------------------------|----------------------------|
| 04.01. Air Reverse Osmosis | 04.08. Sprayer Alkohol |
| 04.02. Masker kain | 04.09. Alkohol 70 % |
| 04.03. Majun | 04.10. Sarung Tangan Karet |
| 04.04. Wypall | 04.11. Melt O-Clean |
| 04.05. Stick Drain Plate | 04.12. Glue Scraper |
| 04.06. Larutan Disinfectant | |
| 04.07. Vacuum Cleaner | |

05. DEFINISI

-

06. REFERENSI

06.01. Pembuatan larutan disinfectant

06.02. Referensi list chemical sanitizer/disinfectant Base On IPC AL-4

07. PROSEDUR

07.01. Pembersihan dan sanitasi area mesin

07.01.01. Bersihkan kotoran pada tiap-tiap Mesin di Area Packing dengan menggunakan *vacuum cleaner*.

07.01.02. Lipat majun atau wypall hingga menjadi $\frac{1}{4}$ bagian.


07.01.03. Basahi majun atau wypall dengan menggunakan disinfectant secukupnya.

07.01.04. Bersihkan permukaan bagian mesin dengan menggunakan majun atau wypall yang lembab dari permukaan yang paling bersih ke permukaan paling kotor atau dari bagian atas ke bagian bawah.

07.01.05. Jika majun atau wypall sudah kotor, lipat majun atau wypall pada bagian kotor agar berganti ke permukaan majun atau wypall yang bersih.

07.01.06. Bersihkan juga permukaan mesin yang terkena kotoran karena glue dengan menggunakan glue scraper dan permukaan mesin telah diberi melt o-clean.

07.01.07. Bersihkan drain plate dengan menggunakan peralatan cleaning drain plate yang telah dibasahi menggunakan disinfectant.

 PT. Amerta Indah Otsuka Departemen Produksi	WORK INSTRUCTION CLEANING DAN SANITASI AREA PACKING AL-4	Halaman	:	2 dari 3
		No. Dokumen	:	WI/P-3/PRD/PB-3/024
		Tanggal	:	29 OCT 2021
		No. Revisi	:	01
		Menggantikan Nomor	:	WI/P-3/PRD/PB-3/024
		Tanggal	:	27 April 2021

07.01.08. Setelah mesin bersih, spray menggunakan alcohol 70% untuk mensteril kan permukaan mesin yang telah dibersihkan.

07.01.09. Pastikan setelah proses *cleaning* semua alat sanitasi dibersihkan, dikeringkan, dan diletakkan pada tempatnya.

07.02. Pembersihan dan sanitasi mesin panel

07.02.01. Semprotkan alcohol 70% pada kain majun atau WyPall.

07.02.02. Lap area yang menjadi target *cleaning* dengan kain majun atau WyPall yang sudah disemprot dengan alcohol 70% sampai bersih.

07.03. Pembersihan dan sanitasi lantai area produksi

07.03.01. Bersihkan kotoran sisa material proses produksi (cap, label, karton dan glue) yang terdapat pada lantai

07.03.02. Ambil disinfectant dan pisahkan antara disinfectant bersih dan kotor

07.03.03. Celupkan alat pel kemudian peras dan pel secara menyeluruh pada seluruh permukaan lantai secara merata

07.03.04. Bilas alat pel pada chemical wadah chemical kotor, dan celupkan kembali ke wadah chemical bersih

07.03.05. Lakukan pengepelan lantai secara menyeluruh, dan dilakukan per shift

07.03.06. Setelah selesai buang limbah bekas disinfectant di sink sanitation room

07.03.07. Bersihkan alat pel, keringkan dan simpan pada tempat yang sudah disediakan.

07.04. Pembersihan dan sanitasi passbox

07.05.01. Bersihkan kotoran sisa sampah atau sisa raw material di dalam passbox dengan menggunakan tissue wypall

07.05.02. Wiping dengan menggunakan tissue wypall yang sudah dicelupkan ke disinfectant secara merata

07.05.03. Spray dengan menggunakan alcohol 70%.

07.05. Perbersihan locker

07.05.01. Bersihkan kotoran sisa sampah plastik di locker dan lantai locker room

07.05.02. Wiping dengan menggunakan tissue wypall yang sudah dicelupkan ke disinfectant secara merata

07.05.03. Spray dengan menggunakan alcohol 70%.

07.06. Pembersihan kaca

07.06.01. Semprotkan alcohol 70% pada kaca yang menjadi target *cleaning*.

07.06.02. Lap kaca yang telah disemprot alcohol 70% menggunakan kain majun atau WyPall yang bersih sampai *clean&dry*.

08. CATATAN MUTU

08.01. Check Sheet Cleaning & Sanitasi area Packing AI-4, No FR/P-3/PRD/PB-3/024b

08.02. Catatan Sanitasi Mingguan Area Packing AI-4 AI-4 No. FR/P-3/PRD/PB-3/024c

ASLI**COPY 05.4.2**

PT. Amerta Indah Otsuka
Departemen Produksi

**WORK INSTRUCTION
CLEANING DAN SANITASI AREA
PACKING AL-4**

Halaman	:	3 dari 3
No. Dokumen	:	WI/P-3/PRD/PB-3/024
Tanggal	:	29 OCT 2021
No. Revisi	:	01
Menggantikan Nomor	:	WI/P-3/PRD/PB-3/024
Tanggal	:	27 April 2021

09. DISTRIBUSI

09.01. Departemen Produksi

10. DAFTAR CATATAN PERUBAHAN

Nomor Bagian	Status Revisi	Detail Perubahan	Tanggal
08	01	- Penyesuaian catatan mutu	