

ASLI

Otsuka

PT. Amerta Indah Otsuka
Departemen Produksi**WORK INSTRUCTION
INTEGRATED TEST (OUT LINE)
WATER INTRUSION TEST
ASEPTIC LINE 4**Halaman : 1 dari 4 **COPY 05.4.2**

No. Dokumen : WI/P-1/PRD/PB-3/018

Tanggal : 27 APR 2021

No. Revisi : 00

Disusun Oleh :

Team ISO-HACCP

Diperiksa oleh :

Ass. Man. Produksi

Disetujui oleh :

Prod. Dept. Head

Menggantikan
Nomor : -

Tanggal : -

01. TUJUAN

Work Instruction ini dibuat sebagai prosedur untuk mengetahui kondisi membran filter cartridge.

02. RUANG LINGKUP

Work Instruction ini berlaku untuk Departemen Produksi, area Preparasi Aseptic Line 4 di PT. Amerta Indah Otsuka.

03. PENANGGUNG JAWAB

03.01. Pelaksana : Staff Produksi

03.02. Operasional : Production Department Head

04. ALAT DAN BAHAN

04.01. Sarung tangan karet

04.02. Masker

04.03. Kabel roll

05. DEFINISI

-

06. REFERENSI

06.01. ISP Proses Produksi Pocari Sweat PET Botol Aseptic Line 4, No. ISP/PRD/011

07. PROSEDUR

07.01. Persiapan di Preparation

07.01.01. Persiapkan semua alat yang akan digunakan untuk melakukan *test* (*Palltronic Flowstar Tester, air tube, Pressure Gauge, Cable Roll, Plug, RO Water*, gayung).07.01.02. Pastikan semua *catridge filter* tidak dalam kondisi digunakan atau dilewati proses.07.01.03. Persiapkan semua *certificate* dari *catridge filter* (ROKI, PALL, MILLIPORE, CUNO).

07.02. Persiapan Integrity Test

Action	Gambar	Keterangan
1. Install kabel <i>power</i> dan kabel <i>data</i> untuk solenoid.		Pastikan kabel <i>power</i> telah terhubung dengan sumber listrik.
2. Install <i>air tube</i> pada Palltronic Flowstar Tester.		Air tube warna merah (<i>input</i>) dan warna biru (<i>output</i>).

ASLI



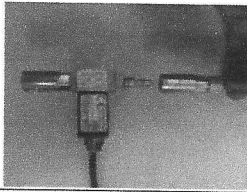
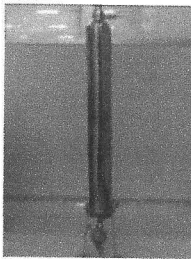
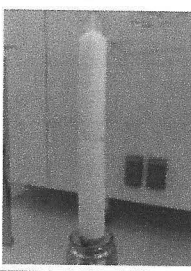
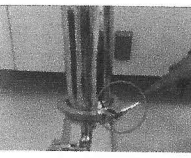
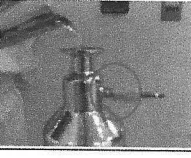
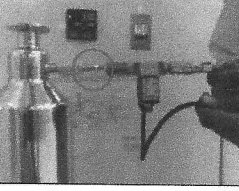
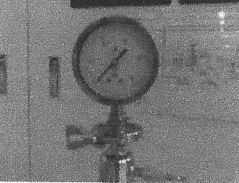
Otsuka
PT. Amerta Indah Otsuka
Departemen Produksi

**WORK INSTRUCTION
INTEGRATED TEST (OUT LINE)
WATER INTRUSION TEST
ASEPTIC LINE 4**

Halaman	: 2 dari 4
No. Dokumen	: WI/P-1/PRD/PB-3/018
Tanggal	: 127 APR 2021
No. Revisi	: 00
Menggantikan Nomor	: -
Tanggal	: -

COPY

05.4.2

3. Sambungkan <i>output</i> (biru) dari alat ke <i>input</i> solenoid.		<i>Output</i> dari alat digunakan untuk men <i>supply</i> udara yang akan digunakan untuk melakukan <i>test</i> .
4. Siapkan <i>housing</i> yang akan digunakan, disesuaikan dengan <i>catrige filter</i> yang akan di <i>test</i> .		Ada 3 ukuran yang digunakan, yaitu 10 inch, 20 inch, 30 inch.
5. Masukkkan <i>catrige filter</i> yang akan di <i>test</i> ke dalam <i>housing</i> .		Sesuaikan <i>housing</i> dengan <i>catrige filter</i> yang akan di <i>test</i> . Pastikan <i>seal</i> yang ada dibawah <i>catrige filter</i> lengkap (2 buah) dan <i>catrige filter</i> terpasang dengan benar.
6. Tutup <i>housing</i> dan pastikan <i>clamp</i> terkunci dengan benar.		Perlu pengecekan ulang karena apabila pemasangan <i>clamp</i> tidak benar akan terjadi kebocoran dan dapat mempengaruhi pembacaan alat.
7. Masukkan RO water sehingga level air hampir menyentuh <i>inlet checker</i> .		Apabila level melebihi <i>inlet checker</i> , air akan mengalir masuk ke solenoid.
8. Sambungkan keluaran dari solenoid ke <i>inlet checker</i> di <i>housing</i>		Pemasangan harus dipastikan benar, karena sedikit ada kebocoran akan mempengaruhi hasil pembacaan alat.
9. Pasang <i>pressure gauge</i> .		Pemasangan <i>pressure gauge</i> berfungsi untuk melakukan <i>double check pressure</i> yang mengalir.

ASLI



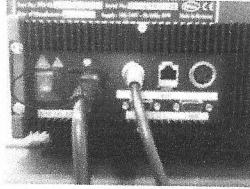
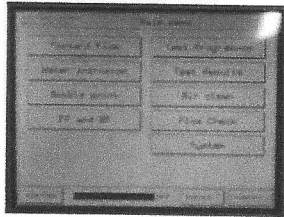
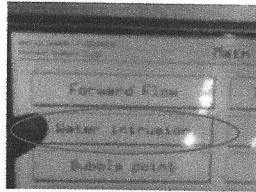
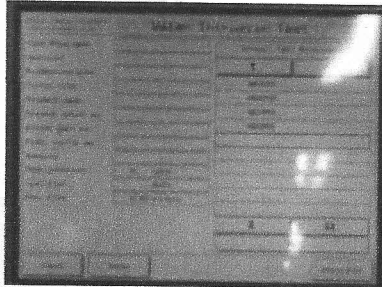
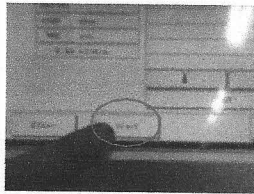
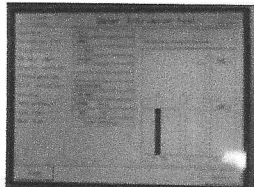
Otsuka
PT. Amerta Indah Otsuka
Departemen Produksi

**WORK INSTRUCTION
INTEGRATED TEST (OUT LINE)
WATER INTRUSION TEST
ASEPTIC LINE 4**

Halaman	:	3 dari 4
No. Dokumen	:	WI/P-1/PRD/PB-3/018
Tanggal	:	127 APR 2021
No. Revisi	:	00
Menggantikan Nomor	:	-
Tanggal	:	-

COPY

05.4.2

11. Setelah pemasangan semua peralatan dipastikan benar, tekan tombol <i>power</i> di Palltronic Flowstar Tester		Fungsi saklar ini adalah untuk menghidupkan <i>power</i> alat Palltronic Flowstar Tester.
12. Maka secara otomatis alat akan melakukan <i>self check</i> dan apabila semua parameter telah terpenuhi maka akan muncul main menu.		<i>Self check</i> otomatis dilakukan alat ketika <i>power</i> di hidupkan, pada momen ini, alat melakukan pengecekan terhadap <i>input pressure</i> dan <i>internal system</i> .
13. Pilih menu <i>Water Intrusion Test</i> .		Pilih sesuai dengan pengetesan yang akan dilakukan.
14. Setelah itu akan muncul menu yang menampilkan semua parameter yang harus dilengkapi. Untuk memasukkan parameter tekan <i>input</i> . Tekan "OK", setelah semua parameter masuk.		Parameter yang diisi adalah <i>production area</i> , <i>filter line</i> , <i>product name</i> , <i>filter part no.</i> , <i>test pressure</i> , <i>test time</i> , <i>max. flow</i> .
15. Tekan "Start", untuk memulai <i>test</i> .		<i>Water Intrusion Test</i> akan berjalan sesuai dengan waktu yang telah ditentukan pada saat memasukkan parameter.
16. Ketika WIT dimulai maka akan muncul grafik atau tampilan seperti gambar disamping.		Setelah rangkaian test selesai maka secara otomatis Palltronic Flowstar Tester akan mencetak grafik hasil dari <i>test</i> yang telah dilakukan.

ASLI



Otsuka

PT. Amerta Indah Otsuka
Departemen Produksi

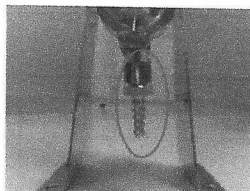
**WORK INSTRUCTION
INTEGRATED TEST (OUT LINE)
WATER INTRUSION TEST
ASEPTIC LINE 4**

Halaman	:	4 dari 4
No. Dokumen	:	WI/P-1/PRD/PB-3/018
Tanggal	:	27 APR 2021
No. Revisi	:	00
Menggantikan Nomor	:	-
Tanggal	:	-

COPY

05.4.2

17. Setelah test selesai, lakukan pengosongan air di dalam housing, yaitu dengan cara membuka *valve drain* yang ada di bawah *housing*.



Putarlah searah jarum jam untuk membuka *valve drain*.

18. IT Test dilakukan setiap *end cycle* dan atau ketika pergantian filter baru

Setelah report selesai dicetak, untuk melakukan test yang lain, tekan tombol "*Main Menu*" untuk kembali ke menu utama.

08. CATATAN MUTU

-

09. DISTRIBUSI

09.01. Departemen Produksi

10. DAFTAR CATATAN PERUBAHAN

-