
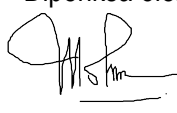



<div>ASLI</div> <div>  PT. Amerta Indah Otsuka Departemen Produksi </div>	WORK INSTRUCTION CLEANING METHODE & HANDLING MATERIAL ASEPTIC LINE 4		Halaman	:	1 dari 4
			No. Dokumen	:	WI/P-1/PRD/PB-3/017
			Tanggal	:	29 OCT 2021
			No. Revisi	:	01
Disusun Oleh :	Diperiksa oleh :	Disetujui oleh :	Menggantikan Nomor	:	WI/P-1/PRD/PB-3/017
 Team ISO-HACCP	 Ass. Man. Produksi	 Prod. Dept. Head	Tanggal	:	27 April 2021

01. TUJUAN

Work Instruction ini dibuat sebagai prosedur cleaning methode & handling material preparasi selama proses produksi.

02. RUANG LINGKUP

Work Instruction ini berlaku untuk Departemen Produksi, area Preparasi Aseptic Line 4 di PT. Amerta Indah Otsuka.

03. PENANGGUNG JAWAB

- 03.01. Pelaksana : Staff Produksi
03.02. Operasional : Production Department Head

04. ALAT DAN BAHAN

- 04.01. Masker 04.03. Alkohol 70 % 04.05. Vacuum Cleaner
04.02. Glove 04.04. Tissue / majun

05. DEFINISI


-

06. REFERENSI

- 06.01. ISP Proses Produksi Pocari Sweat PET Botol Aseptic Line 4, No. ISP/PRD/011

07. PROSEDUR

- 07.01. Cleaning methode & handling material Gula bag 1 ton
- 07.01.01. Frekuensi pembersihan dilakukan setiap shift 1,2,3 atau sesuai dengan kedatangan material dari gudang logistik.
 - 07.01.02. Siapkan vacuum cleaner, majun dan alkohol 70%.
 - 07.01.03. Vacuum manual gula bag 1 ton di area buffer room.
 - 07.01.04. Wipping manual gula bag 1 ton menggunakan majun yang sudah dibasahi dengan alkohol 70%.
 - 07.01.05. Setelah dilakukan cleaning gula bag 1 ton di area buffer room, simpan gula bag 1 ton tersebut di area weighing room.
 - 07.01.06. Wipping manual kembali gula bag 1 ton dengan susunan cleaning bagian atas bag dan sisi samping bag menggunakan majun yang sudah dibasahi dengan alkohol 70%.
 - 07.01.07. Pindahkan gula bag 1 ton ke Stage cleaning untuk cleaning bawah bag.
 - 07.01.08. Pindahkan ke pallet yang sudah cleaning.
 - 07.01.09. Simpan gula bag 1 ton di area weighing room.
 - 07.01.10. Sprayer kembali material gula bag 1 ton dengan alkohol 70%.
 - 07.01.11. Ketika akan proses gula, ambil gula bag yang kedatangan paling awal atau lot awal.

 PT. Amerta Indah Otsuka Departemen Produksi	WORK INSTRUCTION CLEANING METHODE & HANDLING MATERIAL ASEPTIC LINE 4	Halaman	:	2 dari 4
		No. Dokumen	:	WI/P-1/PRD/PB-3/017
		Tanggal	:	29 OCT 2021
		No. Revisi	:	01
		Menggantikan Nomor	:	WI/P-1/PRD/PB-3/017
		Tanggal	:	27 April 2021

07.02. Cleaning methode & handling material Gula zak 50 kg


- 07.02.01. Frekuensi pembersihan dilakukan setiap shift 1,2,3 atau sesuai dengan kedatangan material dari gudang logistik.
- 07.02.02. Siapkan vacuum cleaner, majun dan alkohol 70%.
- 07.02.03. Vacuum manual gula zak di area buffer room.
- 07.02.04. Wipping manual gula zak menggunakan majun yang sudah dibasahi dengan alcohol 70%.
- 07.02.05. Setelah dilakukan cleaning gula zak di area buffer room, simpan gula zak tersebut di area weighing room.
- 07.02.06. Wipping manual kembali gula zak dengan susunan cleaning bagian atas bag, bawah bag dan sisi samping bag menggunakan majun yang sudah dibasahi dengan alkohol 70%.
- 07.02.07. Pindahkan gula zak ke pallet yang sudah cleaning.
- 07.02.08. Simpan gula zak di area weighing room.
- 07.02.09. Ketika akan proses gula, ambil gula zak yang kedatangan paling awal atau lot awal.

07.03. Cleaning methode & handling material DL Malic Acid

- 07.03.01. Frekuensi pembersihan dilakukan setiap shift 1,2,3 atau sesuai dengan kedatangan material dari gudang logistik.
- 07.03.02. Siapkan vacuum cleaner, majun dan alkohol 70%.
- 07.03.03. Vacuum manual material DL Malik di area buffer room.
- 07.03.04. Wipping manual DL Malik menggunakan majun yang sudah dibasahi dengan alkohol 70%.
- 07.03.05. Siapkan pallet yang sudah di cleaning khusus untuk di area SGH.
- 07.03.06. Pindahkan material DL malik ke pallet yang sudah dicleaning dan simpan di line DL Malic.
- 07.03.07. Sprayer kembali material DL Malik yang sudah di cleaning dengan alkohol 70%.
- 07.03.08. Ketika akan proses syrup, ambil DL Malik yang kedatangan paling awal atau lot awal.

07.04. Cleaning methode & handling material Citric Acid

- 07.04.01. Frekuensi pembersihan dilakukan setiap shift 1,2,3 atau sesuai dengan kedatangan material dari gudang logistik.
- 07.04.02. Siapkan vacuum cleaner, majun dan alkohol 70%.
- 07.04.03. Vacuum manual material Citric Acid di area buffer room.
- 07.04.04. Wipping Citric Acid menggunakan majun yang sudah dibasahi dengan alkohol 70%.
- 07.04.05. Siapkan pallet yang sudah di cleaning khusus untuk di area SGH.
- 07.04.06. Pindahkan material Citric Acid ke pallet yang sudah dicleaning dan simpan di line Citric Acid.
- 07.04.07. Sprayer kembali material Citric Acid yang sudah di cleaning dengan alkohol 70%.
- 07.04.08. Ketika akan proses syrup, ambil material Citric Acid yang kedatangan paling awal atau lot awal.

 PT. Amerta Indah Otsuka Departemen Produksi	WORK INSTRUCTION CLEANING METHODE & HANDLING MATERIAL ASEPTIC LINE 4	Halaman	:	3 dari 4
		No. Dokumen	:	WI/P-1/PRD/PB-3/017
		Tanggal	:	29 OCT 2021
		No. Revisi	:	01
		Menggantikan Nomor	:	WI/P-1/PRD/PB-3/017
		Tanggal	:	27 April 2021

07.05. Cleaning methode & handling material Active Carbon

- 07.05.01. Frekuensi pembersihan dilakukan setiap shift 1,2,3 atau sesuai dengan kedatangan material dari gudang logistik.
- 07.05.02. Siapkan vacuum cleaner, majun dan alkohol 70%.
- 07.05.03. Vacuum manual material Active Carbon di area buffer room.
- 07.05.04. Wipping Active Carbon menggunakan majun yang sudah dibasahi dengan alkohol 70%.
- 07.05.05. Siapkan pallet yang sudah di cleaning khusus untuk di area SGH.
- 07.05.06. Pindahkan material Active Carbon ke pallet yang sudah dicleaning dan simpan di line Active Carbon.
- 07.05.07. Sprayer kembali material Active Carbon yang sudah di cleaning dengan alkohol 70%.
- 07.05.08. Ketika akan proses gula, ambil material Active Carbon yang kedatangan paling awal atau lot awal.

07.06. Cleaning methode & handling material Premix

- 07.06.01. Frekuensi pembersihan dilakukan setiap shift 1,2,3 atau sesuai dengan kedatangan material dari gudang logistik.
- 07.06.02. Siapkan vaccum cleaner, majun dan alkohol 70%.
- 07.06.03. Vacuum manual material Premix di area buffer room.
- 07.06.04. Wipping Active Carbon menggunakan majun yang sudah dibasahi dengan alkohol 70%.
- 07.06.05. Siapkan pallet yang sudah di cleaning khusus untuk di area SGH.
- 07.06.06. Pindahkan material Premix ke pallet yang sudah di cleaning dan simpan di line Premix
- 07.06.07. Sprayer kembali material Premix yang sudah di cleaning dengan alkohol 70%.
- 07.06.08. Ketika akan proses syrup, ambil material Premix yang kedatangan paling awal atau lot awal.

08. CATATAN MUTU

- 08.01. Catatan cleaning & sanitasi material No. FR/P-1/PRD/PB-3/017
- 08.02. Catatan Penerimaan material No. FR/P-1/PRD/PB-3/011a

09. DISTRIBUSI

- 09.01. Departemen Produksi

10. DAFTAR CATATAN PERUBAHAN

Nomor Bagian	Status Revisi	Detail Perubahan	Tanggal
08.	01	- Penyesuaian catatan mutu	