


 PT. Amerta Indah Otsuka Departemen Produksi	WORK INSTRUCTION CIP CAUSTIC DAN HOT WATER ASEPTIC LINE 4		Halaman	:	1 dari 4
			No. Dokumen	:	WI/P-1/PRD/PB-3/001
			Tanggal	:	29 OCT 2021
			No. Revisi	:	01
Disusun Oleh :	Diperiksa oleh :	Disetujui oleh :	Menggantikan Nomor	:	WI/P-1/PRD/PB-3/001
 Team ISO-HACCP	 Ass. Man. Produksi	 Prod. Dept. Head	Tanggal	:	26 April 2021

01. TUJUAN

Work Instruction ini dibuat sebagai prosedur untuk cleaning tangki dan jalur produk dengan menggunakan larutan Alkali (NaOH/Caustic) dan Hot water sebagai media cleaning nya

02. RUANG LINGKUP

Work Instruction ini berlaku untuk Departemen Produksi, area Preparasi Aseptic Line 4 di PT. Amerta Indah Otsuka

03. PENANGGUNG JAWAB

- 03.01. Pelaksana : Staff Produksi
 03.02. Operasional : Production Department Head

04. ALAT DAN BAHAN

- 04.01. Glove
 04.02. Masker

05. DEFINISI

- 05.01. RO : Reverse Osmosis
 05.02. CIP : Cleaning In Place
 05.03. SIP : Sterilization In Place
 05.04. SCADA : Supervisory Control And Data Acquisition

06. REFERENSI

- 06.01. Metode adjusting kadar caustic
 06.02. ISP Proses Produksi Pocari Sweat PET Botol Aseptic Line 4, No. ISP/PRD/011

07. PROSEDUR

- 07.01. Persiapan di Preparation
- 07.01.01. Pastikan valve RO water dalam kondisi "ON".
 - 07.01.02. Pastikan proses tidak dalam kondisi CIP.
 - 07.01.03. Pastikan semua instrument dalam kondisi AUTO.
 - 07.01.04. Pastikan supply steam OK, Supply steam 6 bar di valve utama.
 - 07.01.05. Pastikan supply compressor "ON".
 - 07.01.06. Pastikan Caustic ready.
 - 07.01.07. Pastikan Catridge filter 1,2 micron dan 0,45 micron sudah dilepas dari housing (untuk CIP caustic sugar tank dan transfer line).
 - 07.01.08. Pastikan Catridge filter 1,2 micron dan 0,2 micron sudah dilepas dari housing (untuk CIP caustic juice tank).



PT. Amerta Indah Otsuka
Departemen Produksi

WORK INSTRUCTION
CIP ALKALI DAN HOT WATER
ASEPTIC LINE 4

Halaman	:	2 dari 4
No. Dokumen	:	WI/P-1/PRD/PB-3/001
Tanggal	:	29 OCT 2021
No. Revisi	:	01
Menggantikan Nomor	:	WI/P-1/PRD/PB-3/001
Tanggal	:	26 April 2021

07.02. Persiapan CIP Hot Water Sugar Dissolving Tank

No	Step	Action	Gambar	Keterangan
1	Make Up Hot Water	Pilih menu bar Klik "CIP Hot Water Tank Make Up"		
		Klik "C1MU_HW_L1_OP"		
		Tunggu sampai suhu tercapai $\geq 80^{\circ}\text{C}$		
2	CIP HWT Sugar Dissolving Tank	Pilih menu bar Klik "CIP Master"		
		Pilih di menu "Line 1-CIP Mode"		
		Klik "Hot Water"		
		Klik "CIP Sugar Dissolving Tank and Transfer Line"		

Keterangan :

- Life time CIP Caustic untuk mesin dan tangki seperti berikut di bawah ini:
 - Blending Tank 48 Jam.
 - Sugar Tank 48 Jam.
 - Conti flow + Vario Asept
 - Adalah 2 x 24 jam (2 hari) terhitung dari waktu CIP finish dalam kondisi tidak running (diam), meskipun terdapat sirkulasi di dalamnya. Sebagai contoh adalah sirkulasi RO di Vario Store.
 - Apabila tangki dan mesin dalam kondisi running maka, lifetime menjadi 7 x 24 jam.
 - Vario Store
 - Adalah 2 x 24 jam (2 hari) terhitung dari waktu CIP finish dalam kondisi tidak running (diam), meskipun terdapat sirkulasi di dalamnya. Sebagai contoh adalah sirkulasi RO di Vario Store
 - Apabila tangki dan mesin dalam kondisi running maka, lifetime menjadi 7 x 24 jam.
- Life time CIP HWT untuk mesin dan tangki seperti berikut di bawah ini:
 - Blending Tank 8 Jam.
 - Sugar Tank 8 Jam.
 - Conti flow + Vario Asept 8 Jam.
 - Vario Store
 - Adalah 8 jam terhitung dari waktu CIP finish dalam kondisi tidak running (diam), meskipun terdapat sirkulasi di dalamnya. Sebagai contoh adalah sirkulasi RO di Vario Store.
- Prosedur untuk perlakuan jalur larutan gula di Aseptic Line 4 (Sugar Tank)
 - Rinsing Hot water
 - Pelepasan Catridge 1,2 Micron dan 0,45 Micron
 - CIP caustic
 - Pemasangan Catridge 1,2 Micron dan 0,45 Micron
 - CIP Hot Water
 - SIP Catridge 1,2 Micron dan 0,45 Micron
 - Proses Selanjutnya



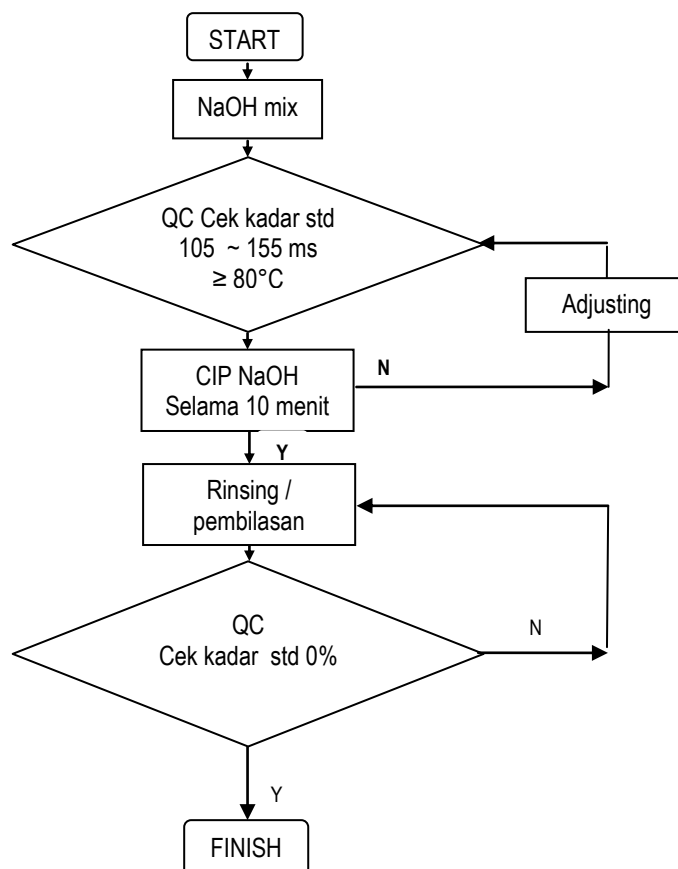
PT. Amerta Indah Otsuka
Departemen Produksi

WORK INSTRUCTION
CIP ALKALI DAN HOT WATER
ASEPTIC LINE 4

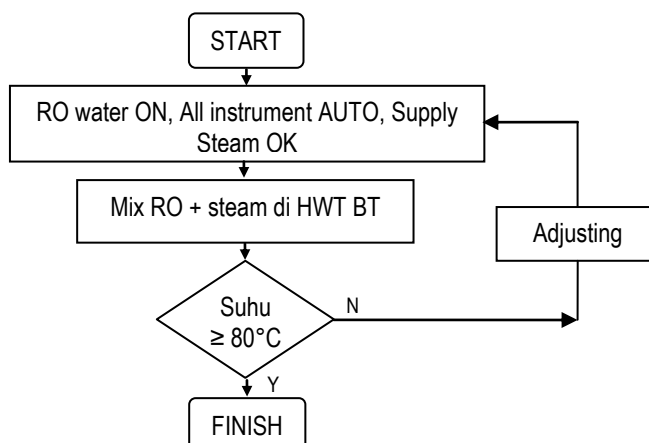
Halaman	:	3 dari 4
No. Dokumen	:	WI/P-1/PRD/PB-3/001
Tanggal	:	29 OCT 2021
No. Revisi	:	01
Menggantikan Nomor	:	WI/P-1/PRD/PB-3/001
Tanggal	:	26 April 2021

4. Setiap akhir proses di akhir minggunya, setiap tangki dan mesin harus dilakukan CIP Caustic.

07.03. Flow Chart CIP Caustic (NaOH)



07.04. Flow Chart Pembuatan Hot Water





PT. Amerta Indah Otsuka
Departemen Produksi

**WORK INSTRUCTION
CIP ALKALI DAN HOT WATER
ASEPTIC LINE 4**

Halaman	:	4 dari 4
No. Dokumen	:	WI/P-1/PRD/PB-3/001
Tanggal	:	29 OCT 2021
No. Revisi	:	01
Menggantikan Nomor	:	WI/P-1/PRD/PB-3/001
Tanggal	:	26 April 2021

08. CATATAN MUTU

08.01. Catatan Pengecekan Selama CIP Alkali Wet Area No. FR/P-1/PRD/PB-3/001a

09. DISTRIBUSI

09.01. Departemen Produksi

10. DAFTAR CATATAN PERUBAHAN

Nomor Bagian	Status Revisi	Detail Perubahan	Tanggal
Halaman Judul 07.03, 07.04	01	- Penambahan kata Caustic - Penyesuaian standar suhu HWT	