
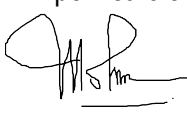

 <b>Otsuka</b> PT. Amerta Indah Otsuka Departemen Produksi	<b>WORK INSTRUCTION</b> <b>CATATAN REKAPITULASI PENGEMASAN</b>	Halaman	:	1 dari 3
		No. Dokumen	:	WI/P-3/PRD/PB-3/019
		Tanggal	:	29 OCT 2021
		No. Revisi	:	01
Disusun oleh :	Diperiksa oleh :	Disetujui oleh :	Menggantikan Nomor	: WI/P-3/PRD/PB-3/019
 Team ISO-HACCP	 Ass. Man. Produksi	 Prod. Dept. Head	Tanggal	: 27 April 2021

## 01. TUJUAN

Work Instruction ini dibuat sebagai panduan dan prosedur dalam pencatatan rekapitulasi pengemasan.

## 02. RUANG LINGKUP

Work Instruction ini berlaku untuk Departemen Produksi AL-4 di PT. Amerta Indah Otsuka

## 03. PENANGGUNG JAWAB

- 03.01. Pelaksana : Staff Produksi  
03.02. Operasional : Production Departement Head

## 04. ALAT DAN BAHAN

- 04.01. Alat Tulis  
04.02. Form check sheet IOT  
04.03. Personal computer  
04.04. Tablet

## 05. DEFINISI

-

## 06. REFERENSI

-

## 07. PROSEDUR

- 07.01. Siapkan alat tulis dan IOT Tablet catatan rekapitulasi pengemasan.  
07.02. Pastikan bahwa produk yang keluar dari mesin Palletizer jumlahnya utuh 1 palet (untuk yang 500 mL 60 box). Jika ada palet yang tidak utuh tetap di tuliskan aktual berapa box yang ada di palet itu.



- 07.03. Isi di form pada IOT catatan rekapitulasi pengemasan, isi jam dan petugas saat itu.

**WORK INSTRUCTION**  
**CATATAN REKAPITULASI PENGEMASAN**

Halaman	:	2 dari 3
No. Dokumen	:	WI/P-3/PRD/PB-3/019
Tanggal	:	29 OCT 2021
No. Revisi	:	01
Menggantikan Nomor	:	WI/P-3/PRD/PB-3/019
Tanggal	:	27 April 2021

07.04. Cek jalur dari outlet filling sampai dengan loading, pastikan bersih dari product dan tidak ada product yang tertinggal di bawah C/V dan di bawah mesin-mesin.



## 08. CATATAN MUTU

- 08.01. Catatan Rekapitulasi pengemasan No.FR/P-3/PRD/PB-3/019b
- 08.02. Catatan Pemakaian Cap Hopper No. FR/P-3/PRD/PB-3/014a
- 08.03. Catatan Penyediaan Pemakaian Outer Box Dan Pemakaian Hot Melt Glue Caser AI-4 No. FR/P-3/PRD/PB-3/017a
- 08.04. Catatan Produk Reject Di Mesin Label & Camera Inspector Dcw AI-4 No. FR/P-3/PRD/PB-3/001c
- 08.05. Catatan Inspeksi Produksi & Reject Area Caser AI-4 No. FR/P-3/PRD/PB-3/001b
- 08.06. Catatan Pengambilan Sampel Di Area Packing Produksi AI-4 No. FR/P-3/PRD/PB-3/003b
- 08.07. Catatan Pemeriksaan Pergantian Label Dan Penyediaan Glue Label No. FR/P-3/PRD/PB-3/006a

## 09. DISTRIBUSI

- 09.01. Departemen Produksi.

## 10. DAFTAR CATATAN PERUBAHAN

Nomor Bagian	Status Revisi	Detail Perubahan	Tanggal
08	01	- Penyesuaian catatan mutu	

ASLI

COPY 05.4.2



PT. Amerta Indah Otsuka  
Departemen Produksi

**WORK INSTRUCTION**  
**CATATAN REKAPITULASI PENGEMASAN**

Halaman	:	3 dari 3
No. Dokumen	:	WI/P-3/PRD/PB-3/019
Tanggal	:	29 OCT 2021
No. Revisi	:	01
Menggantikan Nomor	:	WI/P-3/PRD/PB-3/019
Tanggal	:	27 April 2021