'A-STT			Halaman	:	1 c	arCOPY	05.4
WORK INSTRUCTION OPERASIONAL DRAIN PREFORM			No. Dokumen	÷	WI/P-4/PRD/PB-3/026		
PT. Amerta Indah Otsuka Departemen Produksi	MACHINE BLOW ASEPTIC LINE 4		Tanggal		12	7 APR 20	121/ /
		No. Revisi	:	00			
Disusun oleh :	Diperiksa oleh :	Disetujui oleh :	Menggantikan Nomor	:	-		
Team ISO-HACCP	Ass. Man. Produksi	Production Dept. Head	Tanggal		-		

01.TUJUAN

Work Instruction ini dibuat sebagai panduan dan prosedur dalam melakukan drain perform di Hopper, Contifeed, dan Washer pada mesin Blow Aseptic Line 4

02.RUANG LINGKUP

Work Instruction ini berlaku untuk departemen Produksi IBF Aseptic Line 4 PT Amerta Indah otsuka

03.PENANGGUNG JAWAB

03.01. Pelaksana : Staff Produksi

03.02. Operasional : Supervisor Produksi

04.ALAT DAN BAHAN

04.01. Sarung tangan aseptik

04.02. Masker kain

04.03. Kantung Plastik

05.DEFINISI

05.01. HMI = Human Machine Interface

06.REFERENSI

06.01. Manual Book Machine Blow Moulder KRONES

07.PROSEDUR

07.01. Tahapan Prosedur

Step By Step Opertional	Referensi Gambar		
07.01.01.Siapkan wadah untuk tempat drain preform			



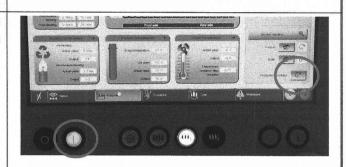
WORK INSTRUCTION OPERASIONAL DRAIN PREFORM MACHINE BLOW ASEPTIC LINE 4

Halaman	T:	2 Ja Ç9PY 05.4	.2
No. Dokumen	:	WI/P-4/PRD/PB-3/026	
Tanggal	:	2 7 APR 2021	
No. Revisi	1	00	
Menggantikan Nomor	:	-	
Tanggal	i	-	

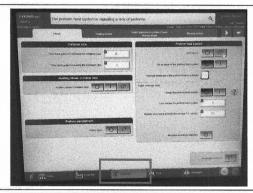
07.01.02.Pastikan tidak ada Alarm "Fault" di HMI Blow, Washer, & Contifeed



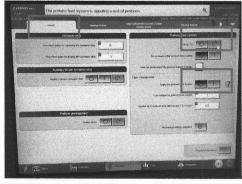
07.01.03.Hidupkan Mesin Blow dengan menekan tombol "ON" dan nyalakan "Production Function"



07.01.04.Tekan Function lalu tekan Infeed, Lalu pada Tab "Preform feed system" tekan tombol "Auto" pada pilihan OFF/AUTO, Kemudian di Type Changeover tekan tombol "ON" pada pilihan "Empty the preform feed system



07.01.05.Pada Tab "Preform feed system" tekan tombol "Auto" pada pilihan OFF/AUTO, Kemudian di Type Change-over tekan tombol "ON" pada pilihan "Empty the preform feed system



08.CATATAN MUTU

09.DISTRIBUSI



WORK INSTRUCTION OPERASIONAL DRAIN PREFORM MACHINE BLOW ASEPTIC LINE 4

Halaman	1:	3 (_{la} င္ဝွF	PΥ	05.	4.2
No. Dokumen	:	WI	/P-4/PR	D/PE	3-3/026	
Tanggal	:	27	APR	202	111	
No. Revisi	:	00			1	
Menggantikan Nomor	:	-				
Tanggal	:	-	10000			

09.01. Departemen Produksi

10.DAFTAR CATATAN PERUBAHAN