

PT. Amerta Indah Otsuka
Departemen Produksi

**WORK INSTRUCTION
OPERASIONAL PERSIAPAN SISTEM HVAC
ASEPTIC LINE 4**

Halaman	:	1 dari 8	COPY	05.4.2
No. Dokumen	:	WI/P-4/PRD/PB-3/019		
Tanggal	:	12.7 APR 2021		
No. Revisi	:	00		
Menggantikan Nomor	:	-		
Tanggal	:	-		

Disusun oleh :

Team ISO-HACCP

Diperiksa oleh :

Ass. Man. Produksi

Disetujui oleh :

Production Dept. Head

01. TUJUAN

Work Instruction ini dibuat sebagai panduan dan prosedur dalam operasional persiapan sterilisasi ruangan pada HVAC system

02. RUANG LINGKUP

Work Instruction ini berlaku untuk departemen Produksi IBF Aseptic Line 4 PT Amerta Indah Otsuka

03. PENANGGUNG JAWAB

- 03.01. Pelaksana : Staff Produksi
03.02. Operasional : Supervisor Produksi

04. ALAT DAN BAHAN

- 04.01. Masker Kain
04.02. Sarung tangan karet
04.03. Handy Sensor

05. DEFINISI

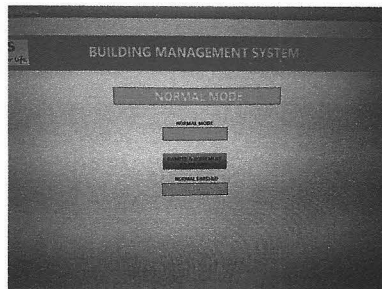
-

06. REFERENSI

- 06.01. Manual Book Machine AHU1, AHU2, & OAC

07. PROSEDUR

07.01. Cara Persiapan Sistem HVAC

Step By step Operasional	Referensi Gambar
07.01.01. Pastikan HVAC berada pada mode Normal dan dumper berfungsi secara normal	

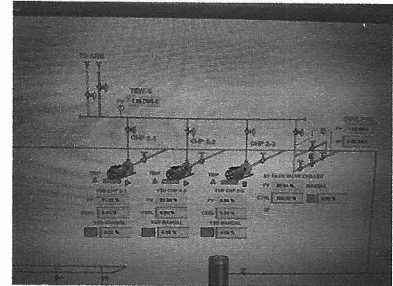


PT. Amerta Indah Otsuka
Departemen Produksi

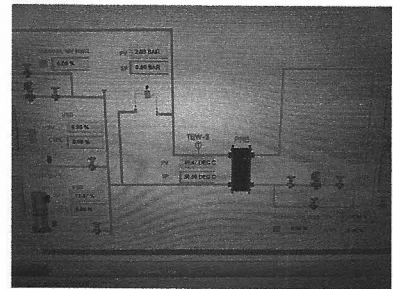
WORK INSTRUCTION OPERASIONAL PERSIAPAN SISTEM HVAC ASEPTIC LINE 4

Halaman	:	2 dari 3
No. Dokumen	:	WI/P-4/PRD/PB-3/019
Tanggal	:	27 APR 2021
No. Revisi	:	00
Menggantikan Nomor	:	-
Tanggal	:	-

07.01.02. Pastikan Chiller berfungsi dan parameter sesuai dengan setpoint. Suhu suplai chiller 7 – 9 °C.



07.01.03. Pastikan Hot Water berfungsi dan parameter sesuai dengan setpoint. Suhu suplai chiller 47 – 50 °C.



08. CATATAN MUTU

—

09. DISTRIBUSI

09.01. Departemen Produksi

10. DAFTAR CATATAN PERUBAHAN

—