


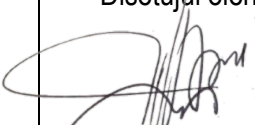


ASLI  PT. Amerta Indah Otsuka Departemen Produksi		WORK INSTRUCTION CLEANING CHAMBER OUT-BLOW ASEPTIC LINE 4		Halaman : 1 dari 2	<div style="border: 2px solid red; padding: 5px; display: inline-block;"> COPY 05.4.2 </div>
		No. Dokumen : WI/P-4/PRD/PB-3/039			
		Tanggal : 29 OCT 2021			
		No. Revisi : 00			
Disusun oleh :  Team ISO-HACCP	Diperiksa oleh :  Ass. Man. Produksi	Disetujui oleh :  Production Dept. Head	Menggantikan Nomor : -		
			Tanggal : -		

01. TUJUAN

Work Instruction ini dibuat sebagai panduan dan prosedur dalam cleaning chamber mesin Out Blow Aseptic Line 4

02. RUANG LINGKUP

Work Instruction ini berlaku untuk departemen Produksi IBF Aseptic Line 4 PT Amerta Indah otsuka

03. PENANGGUNG JAWAB

- 03.01. Pelaksana : Staff Produksi
- 03.02. Operasional : Supervisor Produksi

04. ALAT DAN BAHAN

- 04.01. Sarung tangan aseptik
- 04.02. Wypall
- 04.03. Water Jet
- 04.04. Chemical (Oxyquart)
- 04.05. R.O Water

05. DEFINISI


-

06. REFERENSI

- 06.01. ISP Proses Produksi Pocari Sweat PET Botol Aseptic Line 4, No. ISP/PRD/011

07. PROSEDUR

07.01. Tahapan Prosedur

Step By Step Opertional	Referensi Gambar
07.01.01. Pastikan mesin pada posisi basic position & Mode pada posisi "Set-Up Mode").	

ASLI**COPY 05.4.2**

PT. Amerta Indah Otsuka
Departemen Produksi

**WORK INSTRUCTION
CLEANING CHAMBER OUT-BLOW
ASEPTIC LINE 4**

Halaman	:	2 dari 2
No. Dokumen	:	WI/P-4/PRD/PB-3/039
Tanggal	:	29 OCT 2021
No. Revisi	:	00
Menggantikan Nomor	:	-
Tanggal	:	-

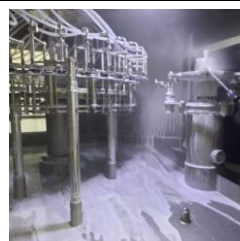
07.01.02. Siapkan water jet sprayer & ember berisi disinfectant (Oxyquart).



07.01.03. Cleaning chamber menggunakan water jet sprayer & disinfectant sambil dilakukan jog pada mesin agar proses cleaning merata.



07.01.04. Proses holding selama 10 menit pada chamber setelah dilakukan cleaning menggunakan disinfectant.



07.01.05. Cleaning chamber menggunakan R.O Water & lap menggunakan wipall hingga kering.



08. CATATAN MUTU

-

09. DISTRIBUSI

09.01. Departemen Produksi

10. DAFTAR CATATAN PERUBAHAN