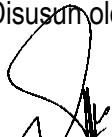
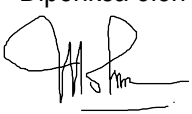

 Otsuka PT. Amerta Indah Otsuka Departemen Produksi	WORK INSTRUCTION PENGOPERASIAN CONTIFLOW	Halaman	:	1 dari 3
		No. Dokumen	:	WI/P-1/PRD/PB-3/015
		Tanggal	:	29 OCT 2021
		No. Revisi	:	01
Disusun oleh :	Diperiksa oleh :	Disetujui oleh :	Menggantikan Nomor	: WI/P-1/PRD/PB-3/015
 Team ISO-HACCP	 Ass. Man. Produksi	 Prod. Dept. Head	Tanggal	: 26 April 2021

01. TUJUAN

Work Instruction ini dibuat sebagai cara pengoperasian CONTIFLOW (Mixer) agar proses selanjutnya dapat berjalan lancar.

02. RUANG LINGKUP

Work Instruction ini berlaku untuk Departemen Produksi area Preparasi Aseptic Line 4 di PT. Amerta Indah Otsuka.

03. PENANGGUNG JAWAB

- 03.01. Pelaksana : Staff Produksi
03.02. Operasional : Production Department Head

04. ALAT DAN BAHAN

- 04.01. Sarung tangan karet
04.02. Masker Kain

05. DEFINISI

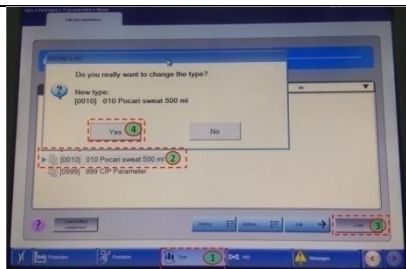
- 05.01. ISP : Integrated System Procedure


06. REFERENSI

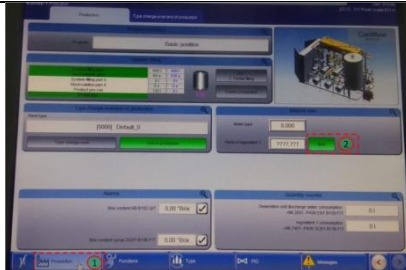
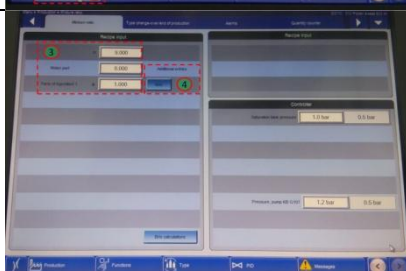
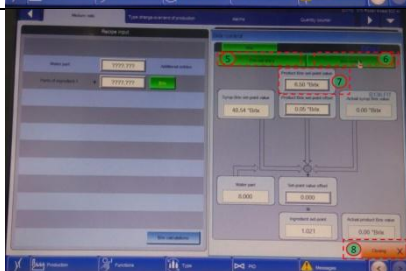
- 06.01. ISP Proses Produksi Pocari Sweat PET Botol Aseptic Line 4, No. ISP/PRD/011

07. PROSEDUR

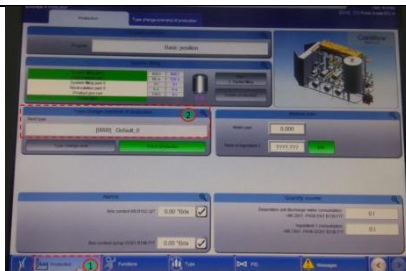
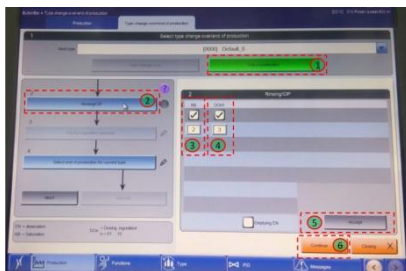
- 07.01. Persiapan
 07.01.01. Pastikan supply RO ON.
 07.01.02. Pastikan supply Soft water ON.
 07.01.03. Pastikan supply angin ON (5-6 bar).
 07.01.04. Buka hand valve Soft water untuk vacuum pump.
 07.01.05. Pastikan Blending Tank 1/2 dalam kondisi ready supply syrup.
 07.01.06. Cek panel HMI, pastikan all auto.
 07.02. Pelaksanaan pengoprasian Contiflow
 07.02.01. Persiapan proses


No	Step	Action	Gambar	Keterangan
1	Setting parameter	1. Pilih bar "Type" 2. Select program 3. Klik "load" 4. Klik "Yes"		

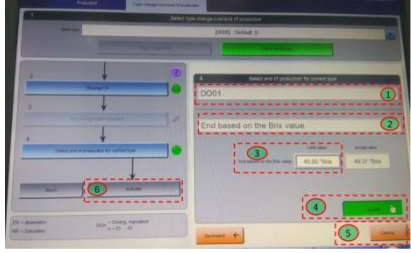
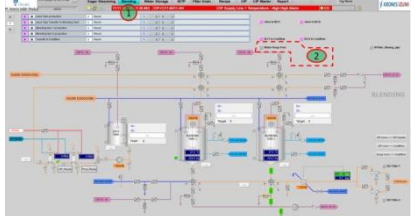
 PT. Amerta Indah Otsuka Departemen Produksi	WORK INSTRUCTION PENGOPERASIAN CONTIFLOW	Halaman	:	2 dari 3
		No. Dokumen	:	WI/P-1/PRD/PB-3/015
		Tanggal	:	29 OCT 2021
		No. Revisi	:	01
		Menggantikan Nomor	:	WI/P-1/PRD/PB-3/015
		Tanggal	:	26 April 2021

2	Setting Brix Pocari	1. Pilih bar "Production" 2. Klik "Brix" 3. Pastikan quantity recipe ratio 4. Klik "Brix" 5. Klik "Brix-out entry" 6. Klik "Brix control" 7. Tentukan settingan Brix pocari "Product brix set value" 8. Klik "Close"	  	1 liter Syrup 8 liter Air DO Std. 1 : 6,37 – 6,57% Std. 2 : 6,27 – 6,67
---	---------------------	---	---	--

07.02.02. End proses

No	Step	Action	Gambar	Keterangan
1	Program end production	1. Pilih bar "Production" 2. Select "End production"		
2	Rinsing	1. Klik "End of production" 2. Klik "Rinsing/CIP" 3. Ceklis "KB" dan isi Cycle rinsing 4. Ceklis "DO01" dan isi Cycle rinsing 5. Klik "Accept" 6. Klik "Continue"		Point 3 dan 4 "Auto rinsing" (setelah end proses, dan untuk cycle rinse nya bisa di setting sesuai kebutuhan)

 PT. Amerta Indah Otsuka Departemen Produksi	WORK INSTRUCTION PENGOPERASIAN CONTIFLOW	Halaman	:	3 dari 3
		No. Dokumen	:	WI/P-1/PRD/PB-3/015
		Tanggal	:	29 OCT 2021
		No. Revisi	:	01
		Menggantikan Nomor	:	WI/P-1/PRD/PB-3/015
		Tanggal	:	26 April 2021

3	Type end production	<ol style="list-style-type: none"> 1. Select "DO01" 2. Select "End based of the brix value" 3. Setting "Limit value" 4. Klik "Accept" 5. Klik "Close" 6. Klik "Activate" 		Point 3 "settingan Brix syrup untuk stop supply confiflow"
4	Water Push	<ol style="list-style-type: none"> 1. Pilih bar "Blending" 2. Klik "Water Purge Prod" 		Point 2 Setelah level tanki Blending 0 kg atau pada level yang di inginkan

08. CATATAN MUTU

08.01. Catatan CSIP Dry Area Aseptic Line 4 No. FR/P-1/PRD/PB-3/001b

08.02. Catatan Preparasi Pengecekan Selama Proses Produksi Line 4 No. FR/P-1/PRD/PB-3/021a

09. DISTRIBUSI

09.01. Departemen Produksi

10. DAFTAR CATATAN PERUBAHAN

Nomor Bagian	Status Revisi	Detail Perubahan	Tanggal
08.	01	- Penyesuaian catatan mutu	