

WORK INSTRUCTION
PENGOPERASIAN MANUAL DAIKIN
ASEPTIC LINE 4

Halaman : 1 dari 5
No. Dokumen : WI/P-4/PRD/PB-3/015
Tanggal : 27 APR 2021
No. Revisi : 00

COPY 05.4.2

Disusun oleh :

Team ISO-HACCP

Diperiksa oleh :

Ass. Mah. Produksi

Disetujui oleh :

Production Dept. Head

Menggantikan Nomor :

Tanggal :

01. TUJUAN

Work Instruction ini dibuat sebagai panduan dan prosedur dalam operasional manual mesin Daikin di area Aseptic Line 4

02. RUANG LINGKUP

Work Instruction ini berlaku untuk departemen Produksi IBF Aseptic Line 4 PT Amerta Indah Otsuka

03. PENANGUNG JAWAB

03.01. Pelaksana : Staff Produksi
03.02. Operasional : Supervisor Produksi

04. ALAT DAN BAHAN

04.01. Masker Kain
04.02. Gloves non powder


05. DEFINISI

05.01. NLD = Non Leak Dumper

06. REFERENSI

06.01. Manual Book Daikin

07. PANDUAN OPERASIONAL

| Preparation | | |
|-------------|--|---|
| No | Step | Picture |
| 1. | Masuk ke menu <i>Desinfection Parameter</i> → <i>System Parameter</i> . Rubah set point <i>State Mismatch Delay (Dumper)</i> dan <i>Filter Trouble Delay</i> menjadi |  |

ASLI

COPY

05.4.2

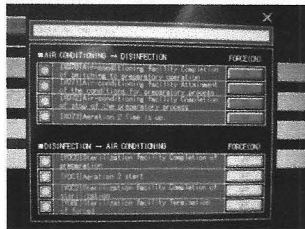
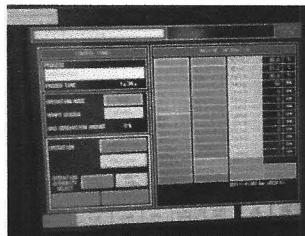
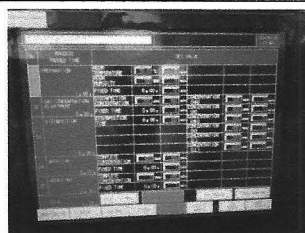




Otsuka

PT. Amerta Indah Otsuka
Departemen Produksi

WORK INSTRUCTION PENGOPERASIAN MANUAL DAIKIN ASEPTIC LINE 4

| | | |
|--------------------|---|---------------------|
| Halaman | : | 2 dari 5 |
| No. Dokumen | : | WI/P-4/PRD/PB-3/015 |
| Tanggal | : | 27 APR 2021 |
| No. Revisi | : | 00 |
| Menggantikan Nomor | : | - |
| Tanggal | : | - |

| | | |
|-----------------------------|---|---|
| | 3000sec | |
| 2. | Jumper signal pada menu <i>Maintenance</i> → <i>Operating Condition</i> |  |
| 3. | Pada menu <i>Monitoring</i> , tunggu sampai dumper NLD tertutup. Kecuali NLDc1-1 dan NLDc1-2. |  |
| 4. | Masukke menu <i>Desinfection</i> <i>Parameter</i> dan tekan <i>Next Process</i> untuk ke step GCA |  |
| Gas Concentration Adjusment | | |
| 1. | Pada step ini dumper tidak ada yang berubah, sehingga bias lanjut ke step Desinfection. |  |
| 2. | Masukke menu <i>Desinfection</i> <i>Parameter</i> dan tekan <i>Next Process</i> untuk ke step Desinfection |  |
| Desinfection | | |

ASLI**COPY****05.4.2**

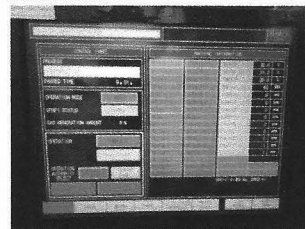
Otsuka

PT. Amerta Indah Otsuka
Departemen Produksi

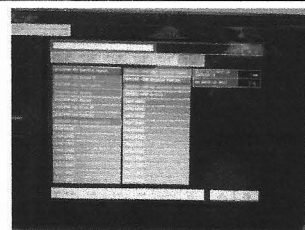
**WORK INSTRUCTION
PENGOPERASIAN MANUAL DAIKIN
ASEPTIC LINE 4**

| | | |
|--------------------|---|---------------------|
| Halaman | : | 3 dari 5 |
| No. Dokumen | : | WI/P-4/PRD/PB-3/015 |
| Tanggal | : | 27 APR 2021 |
| No. Revisi | : | 00 |
| Menggantikan Nomor | : | - |
| Tanggal | : | - |

1. Pada step ini dumper tidak ada yang berubah.



2. Sebelum masuk ke step berikutnya, jumper signal pada menu
Maintenance → *Input/Output List* → *Input/Output List 6*



3. Masuk ke menu *Desinfection*
Parameter dan tekan *Next Process* untuk ke step
Aeration 1



Aeration 1

1. Masuk ke menu *Monitoring*, pastikan semua NLD dalam kondisi open.



2. Masuk ke menu *Desinfection*
Parameter dan tekan *Next Process* untuk ke step
Aeration 2



Aeration 2



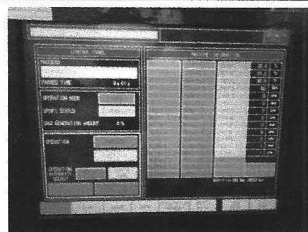

ASLI**COPY****05.4.2**

Otsuka

PT. Amerta Indah Otsuka
Departemen Produksi

WORK INSTRUCTION **PENGOPERASIAN MANUAL DAIKIN** **ASEPTIC LINE 4**

| | | |
|--------------------|---|---------------------|
| Halaman | : | 4 dari 5 |
| No. Dokumen | : | WI/P-4/PRD/PB-3/015 |
| Tanggal | : | 27 APR 2021 |
| No. Revisi | : | 00 |
| Menggantikan Nomor | : | - |
| Tanggal | : | - |

| | | |
|----|--|---|
| 1. | Pada step ini dumper tidak ada yang berubah dengan step sebelumnya. |  |
| 2. | Masukkan menu <i>Desinfection</i> Parameter dan tekan <i>Next Process</i> |  |
| 3. | Pada menu <i>Monitoring</i> tekan menu <i>operation Complete</i> . |  |
| 4. | Mengembalikan parameter ke setpoint semula (<i>Input/Output List</i> dan <i>System Parameter</i>) |  |

08. CATATAN MUTU

-

09. DISTRIBUSI

09.01. Departemen Produksi

10. DAFTAR CATATAN PERUBAHAN