

ASLI**COPY 05.4.2**


PT. Amerta Indah Otsuka
Departemen Produksi


WORK INSTRUCTION
PENGOPERASIAN CONVEYOR CASER

Halaman	:	1 dari 3
No. Dokumen	:	WI/P-3/PRD/PB-3/021
Tanggal	:	29 OCT 2021
No. Revisi	:	01


Disusun Oleh :


Team ISO-HACCP

Diperiksa oleh :


Ass. Man. Produksi

Disetujui oleh :


Prod. Dept. HeadMenggantikan
Nomor

: WI/P-3/PRD/PB-3/021

Tanggal

: 27 April 2021

01. TUJUAN

Work Instruction ini dibuat sebagai prosedur pengoperasian conveyor caser berjalan lancar

02. RUANG LINGKUP

Work Instruction ini berlaku untuk Departemen Produksi Line AL-4 di PT. Amerta Indah Otsuka

03. PENANGGUNG JAWAB

03.01. Pelaksana : Staff Produksi
03.02. Operasional : Production Department Head

04. ALAT DAN BAHAN

04.01. Sensi Glove
04.02. Masker Kain

05. DEFINISI

-

06. REFERENSI

06.01. Buku Panduan Manual Conveyor Caser

07. PROSEDUR

07.01. Prosedur Operasional Conveyor Caser

07.01.01. Emergency Button

Tarik Emergency Button pada panel control



ASLI

 Otsuka
PT. Amerta Indah Otsuka
Departemen Produksi

WORK INSTRUCTION PENGOPERASIAN CONVEYOR CASER

Halaman	:	2 dari 3
No. Dokumen	:	WI/P-3/PRD/PB-3/021
Tanggal	:	29 OCT 2021
No. Revisi	:	01
Menggantikan Nomor	:	WI/P-3/PRD/PB-3/021
Tanggal	:	27 April 2021

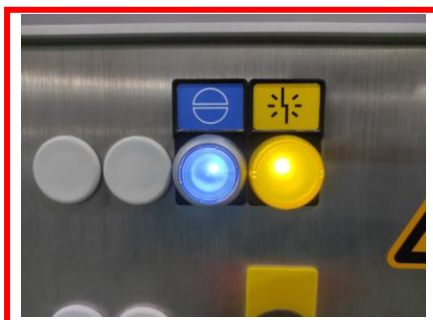
07.01.02 IJP Box

Pastikan IJP Box sudah printing ready



07.01.03 Reset Button

Tekan Tombol Reset hingga lampu pada tombol mati



ASLI

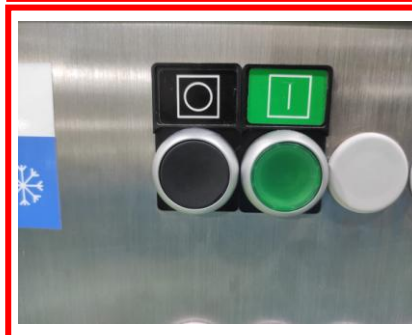
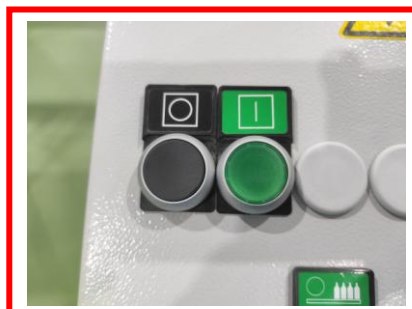
 **Otsuka**
PT. Amerta Indah Otsuka
Departemen Produksi

WORK INSTRUCTION
PENGOPERASIAN CONVEYOR CASER

Halaman	:	3 dari 3
No. Dokumen	:	WI/P-3/PRD/PB-3/021
Tanggal	:	29 OCT 2021
No. Revisi	:	01
Menggantikan Nomor	:	WI/P-3/PRD/PB-3/021
Tanggal	:	27 April 2021

07.01.03. Button Start

Tekan tombol start untuk menyalakan conveyor



08. CATATAN MUTU

08.01. Check Sheet Persiapan Proses Area Mesin Caser, Weight Checker, Camera Inspector Dan Ijp Box AI-4 ,
No. FR/P-3/PRD/PB-3/001h

09. DISTRIBUSI

09.01. Departemen Produksi

10. DAFTAR CATATAN PERUBAHAN

Nomor Bagian	Status Revisi	Detail Perubahan	Tanggal
08	01	- Penyesuaian catatan mutu	