
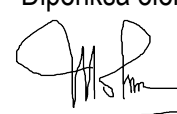
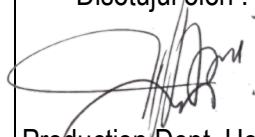
 Otsuka PT. Amerta Indah Otsuka Departemen Produksi	WORK INSTRUCTION PERSIAPAN AWAL PROSES MACHINE BLOW ASEPTIC LINE 4		Halaman	:	1 dari 3
			No. Dokumen	:	WI/P-4/PRD/PB-3/022
			Tanggal	:	29 OCT 2021
			No. Revisi	:	01
Disusun oleh :	Diperiksa oleh :	Disetujui oleh :	Menggantikan Nomor	:	WI/P-4/PRD/PB-3/022
 Team ISO-HACCP	 Ass. Man. Produksi	 Production Dept. Head	Tanggal	:	27 April 2021

01. TUJUAN

Work Instruction ini dibuat sebagai panduan dan prosedur dalam persiapan awal proses pada mesin Blow Aseptic Line 4

02. RUANG LINGKUP

Work Instruction ini berlaku untuk departemen Produksi IBF Aseptic Line 4 PT Amerta Indah Otsuka

03. PENANGGUNG JAWAB

- 03.01. Pelaksana : Staff Produksi
03.02. Operasional : Supervisor Produksi

04. ALAT DAN BAHAN

- 04.01. Sarung tangan aseptik
04.02. Masker kain

05. DEFINISI



- 05.01. HMI = Human Machine Interface

06. REFERENSI

- 06.01. Manual Book Machine Blow Moulder KRONES

07. PROSEDUR

07.01. Tahapan Prosedur

Step By Step Operational	Referensi Gambar
07.01.01. Pastikan semua utility untuk Mesin Blow (air compressor, dan chiller) menyala dan sesuai dengan standar.	 



PT. Amerta Indah Otsuka
Departemen Produksi

**WORK INSTRUCTION
PERSIAPAN AWAL PROSES
MACHINE BLOW ASEPTIC LINE 4**

Halaman	:	2 dari 3
No. Dokumen	:	WI/P-4/PRD/PB-3/022
Tanggal	:	29 OCT 2021
No. Revisi	:	01
Menggantikan Nomor	:	WI/P-4/PRD/PB-3/022
Tanggal	:	27 April 2021

07.01.02. Pastikan semua utility untuk Mesin Blow (AHU, dan FFU) menyala dan sesuai dengan standar.



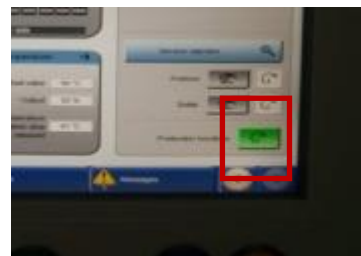
07.01.03. Check HMI dan pastikan tidak ada alarm "fault"



07.01.04. Isi Hopper dengan PF yang disediakan mesin Injeksi



07.01.05. Tekan tombol "Auto Function" pada menu HMI



07.01.06. Hubungkan (Block) mesin Blow dan Filler



07.01.07. Tekan tombol "(1)-ON" dan kemudian tekan tombol "(2) START"





PT. Amerta Indah Otsuka
Departemen Produksi

**WORK INSTRUCTION
PERSIAPAN AWAL PROSES
MACHINE BLOW ASEPTIC LINE 4**

Halaman	:	3 dari 3
No. Dokumen	:	WI/P-4/PRD/PB-3/022
Tanggal	:	29 OCT 2021
No. Revisi	:	01
Menggantikan Nomor	:	WI/P-4/PRD/PB-3/022
Tanggal	:	27 April 2021

08. CATATAN MUTU

- 08.01. Catatan Pemeriksaan Awal Lot Mesin Blow Aseptic Line 4, No. FR/P-4/PRD/PB-3/022a
- 08.02. Catatan Pemeriksaan Proses Produksi Mesin Blow Aseptic Line 4, No FR/P-4/PRD/PB-3/022b
- 08.03. Catatan Pengecekan Visual Empty Bottle Pada Mesin Blow IBF Aseptic Line 4, No. FR/P-4/PRD/PB-3/022e

09. DISTRIBUSI

- 09.01. Departemen Produksi

10. DAFTAR CATATAN PERUBAHAN

Nomor Bagian	Status Revisi	Detail Perubahan	Tanggal
08.	01	- Penyesuaian catatan mutu	