

ASLI

Otsuka
PT. Amerta Indah Otsuka
Departemen Produksi

**WORK INSTRUCTION PROSEDUR
MEMASUKKAN MATERIAL ATAU PART
KE DALAM CLEAN ROOM
ASEPTIC LINE 4**

Halaman	:	1 dari 2	COPY 05.4.2
No. Dokumen	:	WI/P-4/PRD/PB-3/017	
Tanggal	:	27 APR 2021	
No. Revisi	:	00	

Disusun oleh :

Team ISO-HACCP

Diperiksa oleh :

Ass. Man. Produksi

Disetujui oleh :

Prod. Dept. Head

Menggantikan
Nomor

-

Tanggal

-

01. TUJUAN

Work Instruction ini dibuat menghindari pelanggaran GMP serta mencegah terjadinya kontaminasi terhadap produk

02. RUANG LINGKUP

Work Instruction ini berlaku untuk Departemen Produksi Line Aseptic Line 4 di PT. Amerta Indah Otsuka

03. PENANGGUNG JAWAB

03.01. Pelaksana : Staff Produksi, QC, Engineering

03.02. Operasional : Production Department Head

04. ALAT DAN BAHAN

04.01. Gloves

04.02. Alcohol + Sprayer

04.03. Wiper

04.04. Desinfectant (request ke IPC)

05. DEFINISI

-

06. REFERENSI

-

07. PROSEDUR

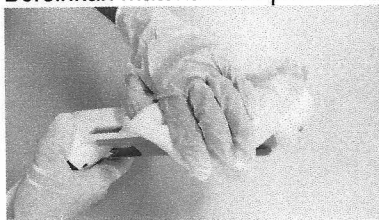
07.01. Persiapan

07.01.1. Pisahkan material atau part sesuai dengan jenisnya (part electrical atau non electrical)

07.01.2. Siapkan desinfectan sesuai dengan jenis part

07.02. Cleaning Material / Part Electrical

07.02.1. Bersihkan material atau part dari kotoran atau debu menggunakan majun atau wiper.



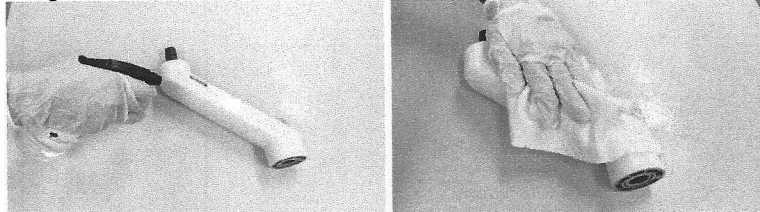
ASLI

 Otsuka
PT. Amerta Indah Otsuka
Departemen Produksi

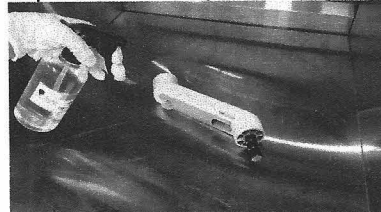
**WORK INSTRUCTION PROSEDUR
MEMASUKKAN MATERIAL ATAU PART
KE DALAM CLEAN ROOM
ASEPTIC LINE 4**

Halaman	:	2 dari 2	COPY	05.4.2
No. Dokumen	:	WI/P-4/PRD/PB-3/017		
Tanggal	:	27 APR 2021		
No. Revisi	:	00		
Menggantikan Nomor		-		
Tanggal		-		

- 07.02.2. Spray alcohol pada bagian yang tidak ada part electricalnya atau bisa membasahi wiper dengan alcohol

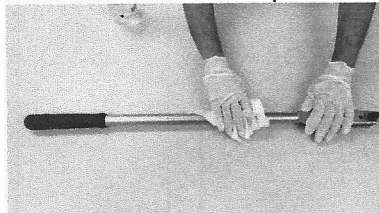


- 07.02.3. Lap material atau part dengan hati-hati. Pastikan seluruh bagian telah dibersihkan

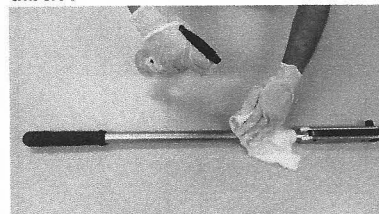


07.03. Cleaning Material / Part Non-Electrical

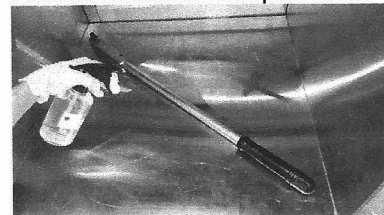
- 07.03.1. Bersihkan material atau part dari kotoran dan debu menggunakan majun atau wiper



- 07.03.2. Jika part berukuran kecil bisa direndam dengan desinfektan, bila ukuran terlalu besar atau tidak bisa direndam maka dapat di seprai atau di lap menggunakan wiper yang telah dibasahi disinfectant



- 07.03.3. Pastikan material atau part benar-benar telah di bersihkan.



ASLI

 Otsuka
PT. Amerta Indah Otsuka
Departemen Produksi

**WORK INSTRUCTION PROSEDUR
MEMASUKKAN MATERIAL ATAU PART
KE DALAM CLEAN ROOM
ASEPTIC LINE 4**

Halaman	:	3 dari 2
No. Dokumen	:	WI/P-4/PRD/PB-3/017
Tanggal	:	127 APR 2021
No. Revisi	:	00
Menggantikan Nomor		-
Tanggal		-

COPY

05.4.2

07. CATATAN MUTU

-

08. DISTRIBUSI

09.01. Departemen Produksi

09. DAFTAR CATATAN PERUBAHAN

-