

PT. Amerta Indah Otsuka
Departemen Produksi

WORK INSTRUCTION
DRAIN RESIN MENGGUNAKAN DRAIN SYSTEM
DRYER INJECTION
ASEPTIC LINE 4

Halaman	:	1 dari 3	COPY	05.4.2
No. Dokumen	:	WI/P-4/PRD/PB-3/016		
Tanggal	:	127 APR 2021		
No. Revisi	:	00		
Menggantikan Nomor	:	-		
Tanggal	:	-		

Disusun oleh :

Team ISO-HACCP

Diperiksa oleh :

Ass. Man. Produksi

Disetujui oleh :

Production Dept. Head

01. TUJUAN

Work Instruction ini dibuat sebagai panduan dan prosedur dalam operasional drain resin mesin dryer injection di area Aseptic Line 4

02. RUANG LINGKUP

Work Instruction ini berlaku untuk departemen Produksi IBF Aseptic Line 4 PT Amerta Indah Otsuka

03. PENANGUNG JAWAB

03.01. Pelaksana: Staff Produksi

03.02. Operasional : Supervisor Produksi

04. ALAT DAN BAHAN

04.01. Masker Kain

04.02. Gloves non powder

04.03. Kacamata Safety

05. DEFINISI

05.01. HMI = Human Machine Interface

06. REFERENSI

06.01. Manual Book Injection (Aux)

07. PANDUAN OPERASIONAL

Preparation		
No	Step	Picture
1.	Pastikan utilitas dryer dalam keadaan ready	-

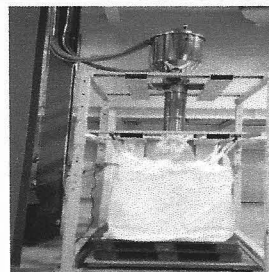
ASLI

Otsuka
PT. Amerta Indah Otsuka
Departemen Produksi

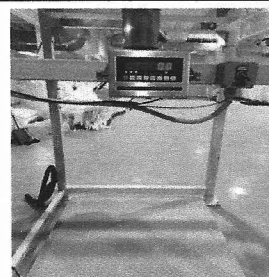
**WORK INSTRUCTION
DRAIN RESIN MENGGUNAKAN DRAIN SYSTEM
DRYER INJECTION
ASEPTIC LINE 4**

Halaman	:	2 dari 3	COPY	05.4.2
No. Dokumen	:	WI/P-4/PRD/PB-3/016		
Tanggal	:	27 APR 2021		
No. Revisi	:	00		
Menggantikan Nomor	:	-		
Tanggal	:	-		

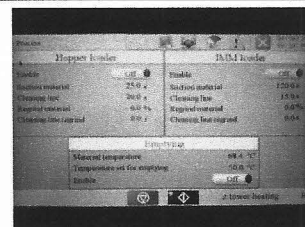
2. Siapkan bag resin kosong di area drain resin.



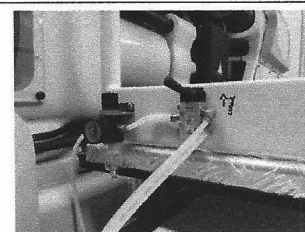
3. Pastikan load cell dalam posisi zero



2. Operasikan dryer dalam kondisi cooling.
Hingga mencapai suhu <50°C




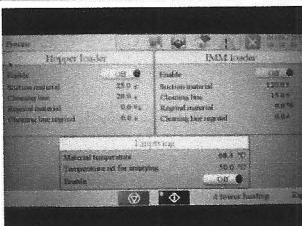
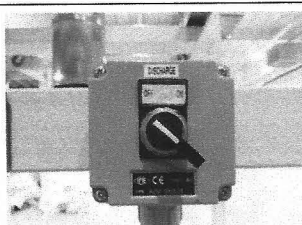
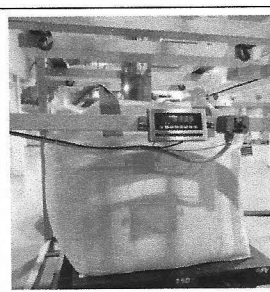
3. Tutup valve kejalur Extruder



4. Buka valve supply resin dari dryer ke mesin injeksi



<div>ASLI</div> <div>  Otsuka PT. Amerta Indah Otsuka Departemen Produksi </div>	WORK INSTRUCTION DRAIN RESIN MENGGUNAKAN DRAIN SYSTEM DRYER INJECTION ASEPTIC LINE 4	Halaman	:	3 COPY dan 5 05.4.2
		No. Dokumen	:	WI/P-4/PRD/PB-3/016
		Tanggal	:	127 APR 2021
		No. Revisi	:	00
		Menggantikan Nomor	:	-
		Tanggal	:	-

5.	Nyalakan Hopper Loader dan Emptying System	
6.	Putar knob discharge padaposis "ON"	
7.	Drain resin sesuai kapasitas bag. Dan matikan tombol discharge saat melakukan penggantian bag.	

08. CATATAN MUTU

09. DISTRIBUSI

09.01. Departemen Produksi

10. DAFTAR CATATAN PERUBAHAN