

PT. Amerta Indah Otsuka Departemen Produksi	WORK INSTRUCTION CLEANING MOLD & STRETCHING ROD MACHINE BLOW ASEPTIC LINE 4		Halaman	:	1 dari 4
			No. Dokumen	:	WI/P-4/PRD/PB-3/025
			Tanggal	:	127 APR 2021
			No. Revisi	:	00
Disusun oleh : Team ISO-HACCP	Diperiksa oleh : Ass. Man. Produksi	Disetujui oleh : Production Dept. Head	Menggantikan Nomor	:	-
			Tanggal	:	-

01.TUJUAN

Work Instruction ini dibuat sebagai panduan dan prosedur dalam cleaning mold dan stretching rod mesin Blow Aseptic Line 4

02.RUANG LINGKUP

Work Instruction ini berlaku untuk departemen Produksi IBF Aseptic Line 4 PT Amerta Indah otsuka

03.PENANGGUNG JAWAB

- 03.01. Pelaksana : Staff Produksi
03.02. Operasional : Supervisor Produksi

04.ALAT DAN BAHAN

- 04.01. Sarung tangan aseptik
04.02. Masker kain
04.03. Wiper sheet
04.04. Alkohol 70%
04.05. Mold Magazine

05.DEFINISI

- 05.01. HMI = Human Machine Interface

06.REFERENSI

- 06.01. Manual Book Machine Blow Moulder KRONES

07.PROSEDUR

07.01. Tahapan Prosedur

Step By Step Opertional	Referensi Gambar
07.01.01.Pastikan Mode pada posisi "Set-Up Mode", tekan Function (HMI Blow),	

ASLI

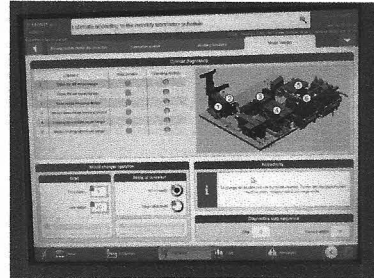
Otsuka
PT. Amerta Indah Otsuka
Departemen Produksi

**WORK INSTRUCTION
CLEANING MOLD & STRETCHING ROD
MACHINE BLOW ASEPTIC LINE 4**

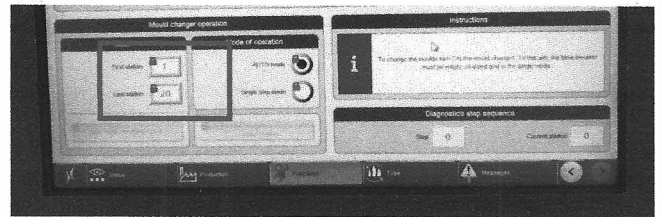
Halaman	:	2 dari 4
No. Dokumen	:	WI/P-4/PRD/PB-3/025
Tanggal	:	27 APR 2021
No. Revisi	:	00
Menggantikan Nomor	:	-
Tanggal	:	-

COPY**05.4.2**

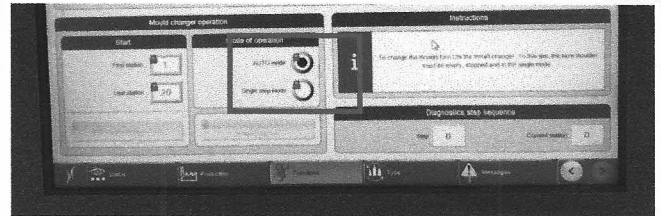
07.01.02. Tekan Mould Changer



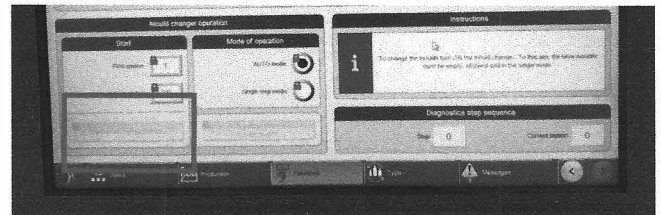
07.01.03. Pada box "Start" ada pilihan first Station dan Last Station yg bertujuan untuk mulai dari cavity berapa sampai ke cavity berapa.



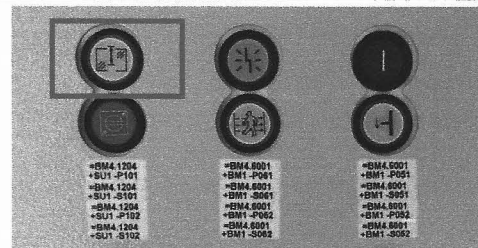
07.01.04. Pada box "Mode Operation" tekan "Auto Mode"



07.01.05. Selanjutnya Tekan tab "Start Mould Change Process"



07.01.06. Tekan Unlock/Lock Protective Device untuk membuka pintu station change



ASLI

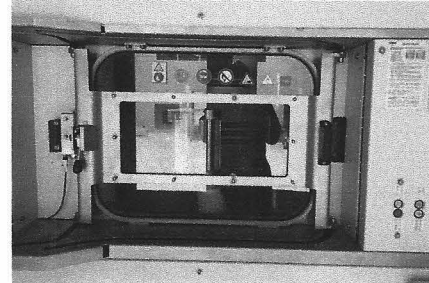
Otsuka

PT. Amerta Indah Otsuka
Departemen Produksi**WORK INSTRUCTION
CLEANING MOLD & STRETCHING ROD
MACHINE BLOW ASEPTIC LINE 4**

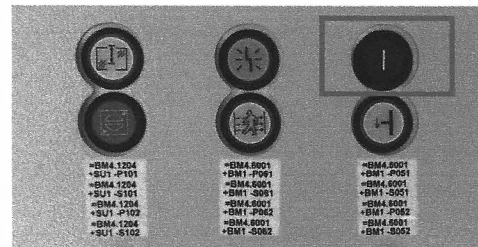
Halaman	:	3 dari 4
No. Dokumen	:	WI/P-4/PRD/PB-3/025
Tanggal	:	27 APR 2021
No. Revisi	:	00
Menggantikan Nomor	:	-
Tanggal	:	-

COPY**05.4.2**

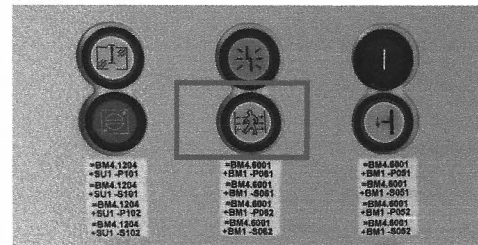
07.01.07. Buka pintu station change



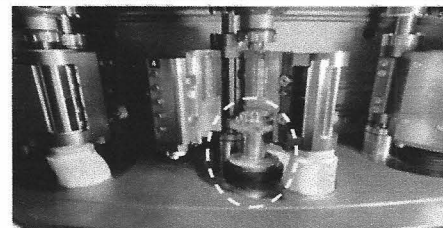
07.01.08. Tekan tombol Start untuk memulai proses



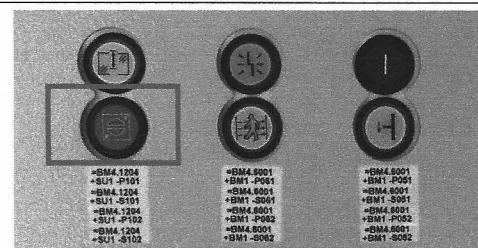
07.01.09. Tunggu sampai posisi mould "First Station" berhenti di area station change dan Lampu indikator "Access to electro-sensitive protective equipment area possible" menyala



07.01.10. Selanjutnya lepaskan mold bagian base dan simpan di mould magazine



07.01.11. Tekan Tombol "Reset" sehingga lampu "Access to electro-sensitive protective equipment area possible" menyala, tujuannya untuk bisa menurunkan stretching rod



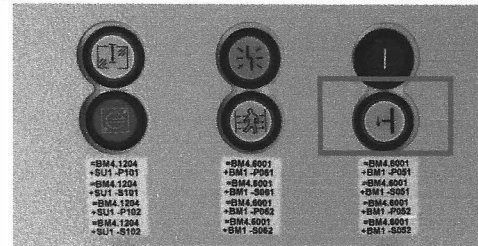
ASLI

Otsuka
PT. Amerta Indah Otsuka
Departemen Produksi

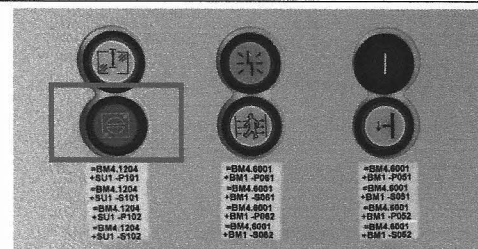
WORK INSTRUCTION CLEANING MOLD & STRETCHING ROD MACHINE BLOW ASEPTIC LINE 4

Halaman	:	4 dari 4
No. Dokumen	:	WI/P-4/PRD/PB-3/025
Tanggal	:	27 APR 2021
No. Revisi	:	00
Menggantikan Nomor	:	-
Tanggal	:	-

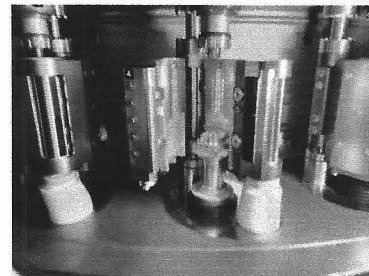
07.01.12. Tekan tombol "Down" sampai keseluruhan stretching rod turun



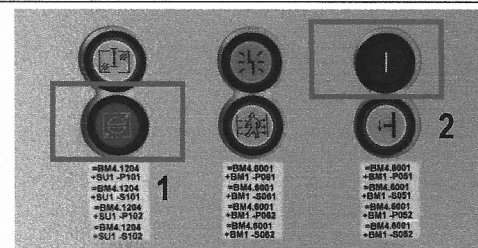
07.01.13. Setelah dibersihkan tekan tombol "Reset" kemudian tekan tombol "Start" untuk menaikkan Stretching Rod kembali



07.01.14. Bersihkan Mold menggunakan wipol dan alcohol. Kemudian pasang kembali



07.01.15. Setelah bersih tekan tombol "Reset" kemudian tekan tombol "Start" untuk membersihkan mold cavity selanjutnya



08. CATATAN MUTU

09. DISTRIBUSI

09.01. Departemen Produksi

10. DAFTAR CATATAN PERUBAHAN