


WORK INSTRUCTION
PROSEDUR PENGECEKAN STERILE
FILTER IBF ASEPTIC LINE 4

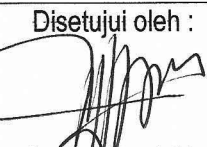
Halaman : 1 dari 3
No. Dokumen : WI/P-4/PRD/PB-3/036
Tanggal : 27 APR 2021
No. Revisi : 00

COPY 05.4.2

Disusun oleh :

Team ISO HACCP

Diperiksa oleh :

Ass. Man. Produksi

Disetujui oleh :

Production Dept. Head

Menggantikan
Nomor : -

Tanggal : -

01.TUJUAN

Work Instruction ini dibuat sebagai panduan dan prosedur dalam melakukan pengecekan lifetime sterile filter IBF Aseptic Line 4

02.RUANG LINGKUP

Work Instruction ini berlaku untuk departemen Produksi IBF Aseptic Line 4 PT Amerta Indah Otsuka

03.PENANGGUNG JAWAB

- 03.01. Pelaksana : Staff Produksi
03.02. Operasional : Supervisor Produksi

04.ALAT DAN BAHAN

- 04.01. Sarung tangan aseptik
04.02. Masker kain

05.DEFINISI

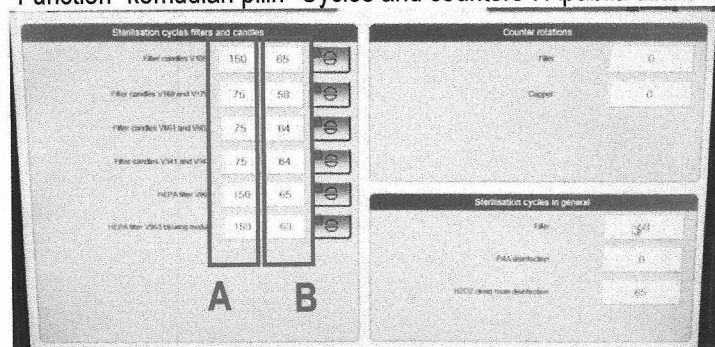
- 05.01. HMI = Human Machine Interface
05.02. SIP = Sterilization in Place

06.REFERENSI

- 06.01. Manual Book Machine Blow Moulder KRONES
06.01. Manual Book Machine Filler KRONES

07.PROSEDUR

- 07.01. Pada saat end production, cek berapa kali filter melakukan SIP. Dapat dilihat pada HMI Filler, menu "Function" kemudian pilih "Cycles and counters". Apabila dilakukan penggantian maka counter direset.



ASLI



PT. Amerta Indah Otsuka
Departemen Produksi

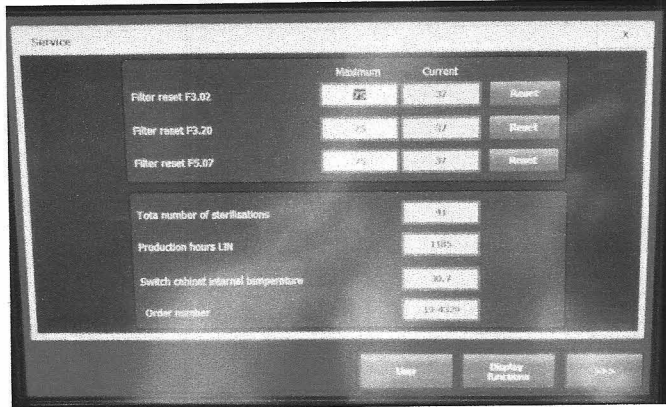
WORK INSTRUCTION
PROSEDUR PENGECEKAN STERILE
FILTER IBF ASEPTIC LINE 4

Halaman	:	2 dari 3
No. Dokumen	:	WI/P-4/PRD/PB-3/036
Tanggal	:	27 APR 2021
No. Revisi	:	00
Menggantikan Nomor	:	-
Tanggal	:	-

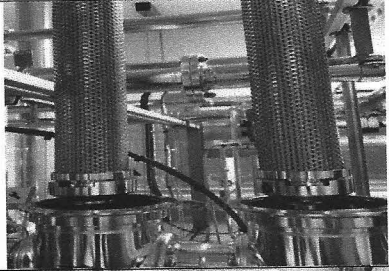
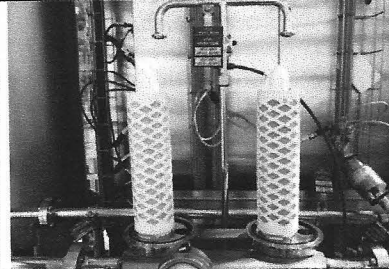
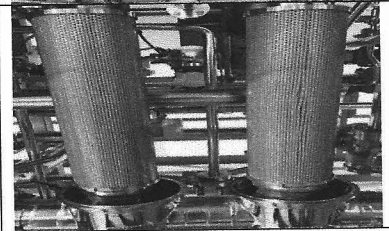
A : Limit Lifetime Filter/SIP

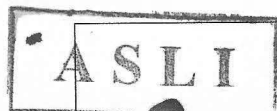
B : Counter SIP kondisi aktual

07.02. Pada HMI LN2 atau Turboven, lihat tab "service". Cek limit dan aktual counter sip filter.



07.03. Cek apakah filter telah melewati batas lifetime sip atau belum. Berdasarkan table berikut :

Area	Position	Size	Setpoint Alarm		Pict
			H	HH	
Filler	V169 & V179	0.2 μ m	>65 cycles	>75 cycles	
Media Supply Waterlock	V341 & V342	0.2 μ m	>65 cycles	>75 cycles	
PF Treatment	V601 & V602	0.2 μ m	>65 cycles	>75 cycles	



Otsuka

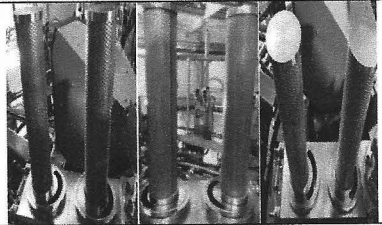
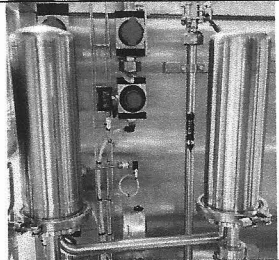
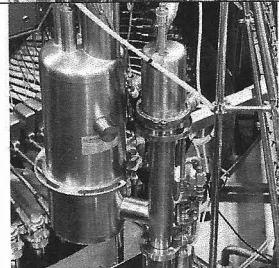
PT. Amerta Indah Otsuka
Departemen Produksi

**WORK INSTRUCTION
PROSEDUR PENGECEKAN STERILE
FILTER IBF ASEPTIC LINE 4**

Halaman	:	3 dari 3
No. Dokumen	:	WI/P-4/PRD/PB-3/036
Tanggal	:	127 APR 2021
No. Revisi	:	00
Menggantikan Nomor	:	-
Tanggal	:	-

COPY

05.4.2

Blow Moulder	V105, V106, V120, V121	0.2 μ m	>130 cycles	>150 cycles	
LN2	F3.02, F3.20	0.2 μ m	-	75 cycles	
	F5.07	0.2 μ m	-	75 cycles	

07.04. Bila telah melewati limit lifetime maka lakukan penggantian. Jika belum, maka lakukan Integrity Test pada filter.

07.05. Dari hasil Integrity Test, apabila tidak lolos atau *not passed* maka dilakukan penggantian.

08.CATATAN MUTU

08.01. Catatan Pengecekan Sterile Filter Area IBF Aseptic Line 4 rev00, No. FR/P-4/PRD/PB-3/036a

09.DISTRIBUSI

09.01. Departemen Produksi

10.DAFTAR CATATAN PERUBAHAN

-