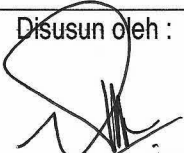

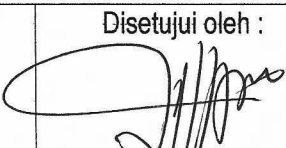


PT. Amerta Indah Otsuka
Departemen Produksi

**WORK INSTRUCTION
OPERASIONAL PERSIAPAN MESIN DAIKIN
ASEPTIC LINE 4**

Halaman	:	COPY dari 3	05.4.2
No. Dokumen	:	WI/P-4/PRD/PB-3/018	
Tanggal	:	127 APR 2021	
No. Revisi	:	00	
Menggantikan Nomor	:	-	
Tanggal	:	-	

Disusun oleh :  Team ISO-HACCP	Diperiksa oleh :  Ass. Man. Produksi	Disetujui oleh :  Production Dept. Head
---	---	--

01. TUJUAN

Work Instruction ini dibuat sebagai panduan dan prosedur dalam operasional persiapan sterilisasi ruangan pada mesin Daikin

02. RUANG LINGKUP

Work Instruction ini berlaku untuk departemen Produksi IBF Aseptic Line 4 PT Amerta Indah Otsuka

03. PENANGGUNG JAWAB

- 03.01. Pelaksana : Staff Produksi
03.02. Operasional : Supervisor Produksi

04. ALAT DAN BAHAN

- 04.01. Masker Kain
04.02. Sarung tangan karet
04.03. Handy Sensor

05. DEFINISI

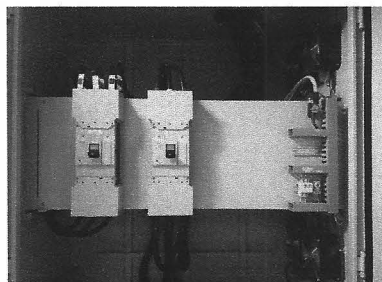
- HVAC = Heating Ventilating Air Conditioning
HMI = Human Machine Interface
MCB = Main Circuit Breaker
VPHP = Vapor Phase Hydrogen Peroxide
UPS = Uninterruptible Power Supply
NLD = Non-leak Dumper

06. REFERENSI

- 06.01. Manual Book Machine DAIKIN

07. PROSEDUR

07.01. Cara Persiapan Mesin Daikin

Step By step Operasional	Referensi Gambar
07.01.01. Nyalakan semua breaker di panel Trafo (OP5)	

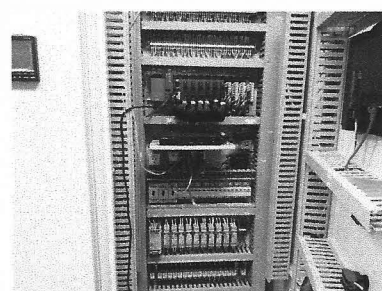
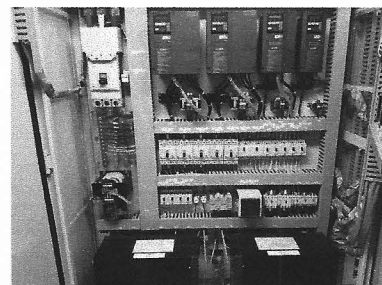
ASLI

 Otsuka
PT. Amerta Indah Otsuka
Departemen Produksi

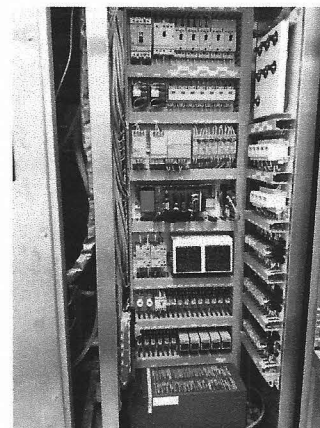
**WORK INSTRUCTION
OPERASIONAL PERSIAPAN MESIN DAIKIN
ASEPTIC LINE 4**

Halaman	:	2 dari 3
No. Dokumen	:	WI/P-4/PRD/PB-3/018
Tanggal	:	27 APR 2021
No. Revisi	:	00
Menggantikan Nomor	:	-
Tanggal	:	-

07.01.02. Nyalakan semua breaker dan UPS pada Main Panel (OP1)



07.01.03. Nyalakan semua MCB dan UPS pada panel VPHP Generator



07.01.04. Pastikan semua dumper NLD bekerja. Dapat dilihat dari tampilan menu utama (*Machine Information*)

Note : Merah → ON
Hijau → OFF

MACHINE INFORMATION			
TEMP1	TEMP1-1	TE1-3	18.2 °C
TEMP2	TEMP1-2	TE1-4	26.0 °C
TEMP3	TEMP1-3	TE1-2	22.2 °C
TEMP4	TEMP1-4	TE1-2	35 °C
TEMP5	TEMP1-5	CIH1-1	315 °C
TEMP6	TEMP1-6	CIH1-2	322 °C
TEMP7	TEMP1-7	CIH1-3	302 °C
TEMP8	TEMP1-8	CIH1-4	341 °C
TEMP9	TEMP1-9	CIH1-5	636 °C
TEMP10	TEMP1-10	CIL1-2	1 °C
TEMP11	TEMP1-11	CIL1-3	0 °C
TEMP12	TEMP1-12	CIL2-1	0 °C
TEMP13	TEMP1-13	CIL2-2	0 °C
TEMP14	TEMP1-14	SVT-1	0 °C
TEMP15	TEMP1-15	SVT-2	0 °C

ASLI

COPY 05.4.2

Otsuka
PT. Amerta Indah Otsuka
Departemen Produksi

**WORK INSTRUCTION
OPERASIONAL PERSIAPAN MESIN DAIKIN
ASEPTIC LINE 4**

Halaman	:	3 dari 3
No. Dokumen	:	WI/P-4/PRD/PB-3/018
Tanggal	:	27 APR 2021
No. Revisi	:	00
Menggantikan Nomor	:	-
Tanggal	:	-

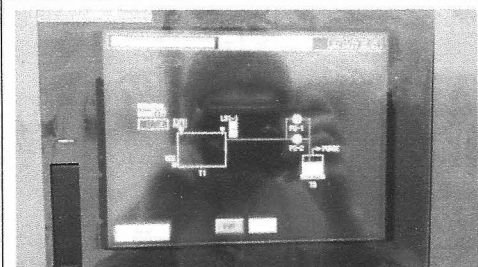
07.01.05. Siapkan Pail H2O2 60%



07.01.06. Setting "Pouring Parameter" sebesar 15 liter.

NAME	SP	TIME	NAME	TIME
POURING L1 T1 FILLING TANK HI	7.00L	0 min	P2-1 PUMP ANOMALY TROUBLE	10 sec
POUR L1 T1 FILLING TANK HI	10.00L	0 min	P2-2 PUMP ANOMALY TROUBLE	10 sec
POUR WAT-1-2 OPEN LEVEL/OVER	5.00L	0 min	P2-3 PUMP ANOMALY TROUBLE	10 sec
T1 FILLING TANK TEMPERATURE TR	TE1-24.0.0C	1.0 min	P1-1 PUMP ANOMALY TROUBLE	10 sec
T1 T1 INLET AIR TEMPERATURE T	25.0.0C	1.0 min	P1-2 PUMP ANOMALY TROUBLE	10 sec
T1 T1-2 INLET AIR TEMPERATURE T	25.0.0C	1.0 min	P1-3 PUMP ANOMALY TROUBLE	10 sec
T1 T1 FILLING TANK LOW	50.0.0C	1.0 min	P1-4 PUMP ANOMALY TROUBLE	10 sec
L1 T1 FILLING TANK LOW	0.00L	1.0 min	WAT-1 STATEMENT ANOMALY TROUBLE	60 sec
L1 T1-2 IN UNIT LOW LEVEL IN TR	0.1 min	1.0 min	WAT-2 STATEMENT ANOMALY TROUBLE	60 sec
L1 T1-3 IN UNIT LOW LEVEL IN TR	0.1 min	1.0 min	WAT-3 STATEMENT ANOMALY TROUBLE	60 sec
L1 T1-4 IN UNIT LOW LEVEL IN TR	0.1 min	1.0 min	WAT-4 STATEMENT ANOMALY TROUBLE	60 sec
P1-1 COMPRESSED AIR LOW TROUBLE	3 sec	1.0 min	WAT-1 STATEMENT ANOMALY TROUBLE	60 sec
P1-2 COMPRESSED AIR LOW TROUBLE	0.20 min	1.0 min	WAT-2 STATEMENT ANOMALY TROUBLE	60 sec
L1 L1-1 UNIT GAS LEAK	10 min	1.0 min	WAT-3 STATEMENT ANOMALY TROUBLE	60 sec
CM2-1 STATEMENT ANOMALY TROUBLE	60 sec	1.0 min	WAT-4 STATEMENT ANOMALY TROUBLE	60 sec
CM2-2 STATEMENT ANOMALY TROUBLE	60 sec	1.0 min	CM1 STATEMENT ANOMALY TROUBLE	60 sec

07.01.07. Isi H2O2 60% ke dalam T1 pada VPHP melalui proses "Pouring" dengan parameter yang sesuai.



08. CATATAN MUTU

09. DISTRIBUSI

09.01. Departemen Produksi

10. DAFTAR CATATAN PERUBAHAN