

Otsuka
PT. Amerta Indah Otsuka
Departemen Produksi

**WORK INSTRUCTION
PERSIAPAN AWAL PROSES
MACHINE FILLER ASEPTIC LINE 4**

Halaman : 1 dari 3
No. Dokumen : WI/P-2/PRD/PB-3/023
Tanggal : 27 APR 2021
No. Revisi : 00

Disusun oleh :

Team ISO-HACCP

Diperiksa oleh :

Ass. Man. Produksi

Disetujui oleh :

Production Dept. Head

Menggantikan
Nomor : -

Tanggal : -

01. TUJUAN

Work Instruction ini dibuat sebagai panduan dan prosedur dalam persiapan awal proses mesin Filler Aseptic Line 4

02. RUANG LINGKUP

Work Instruction ini berlaku untuk departemen Produksi IBF Aseptic Line 4 PT Amerta Indah Otsuka

03. PENANGGUNG JAWAB

- 03.01. Pelaksana : Staff Produksi
- 03.02. Operasional : Supervisor Produksi

04. ALAT DAN BAHAN

- 04.01. Sarung tangan aseptik
- 04.02. Masker kain

05. DEFINISI

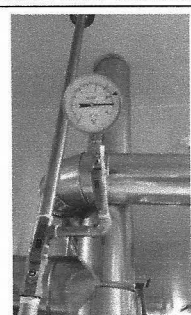
- 05.01. HMI = Human Machine Interface

06. REFERENSI

- 06.01. Manual Book Machine Filler KRONES

07. PROSEDUR

07.01. Tahapan Prosedur

Step By Step Operational	Referensi Gambar
07.01.01. Memastikan semua auxiliary dalam keadaan siap (air compressor, steam)	

ASLI

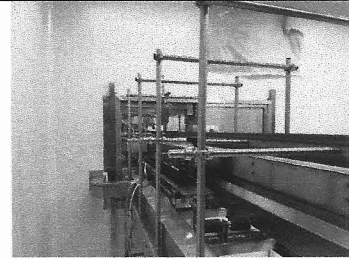
Otsuka
PT. Amerta Indah Otsuka
Departemen Produksi

**WORK INSTRUCTION
PERSIAPAN AWAL PROSES
MACHINE FILLER ASEPTIC LINE 4**

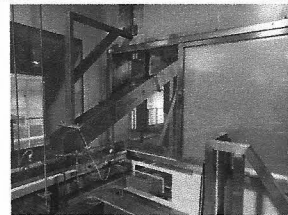
Halaman	:	2 dari 3
No. Dokumen	:	WI/P-4/PRD/PB-3/023
Tanggal	:	27 APR 2021
No. Revisi	:	00
Menggantikan Nomor	:	-
Tanggal	:	-

COPY**05.4.2**

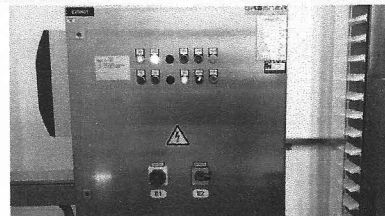
07.01.02. Pastikan C/V area packing dalam kondisi ON dan shutter door telah dibuka.



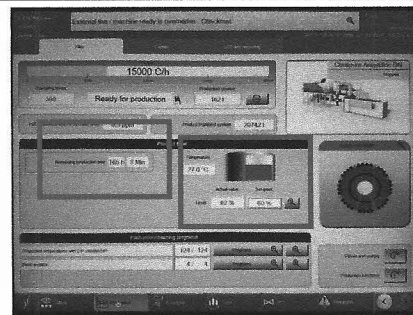
07.01.03. Pastikan shutter cap terbuka. Panel cap dalam posisi on



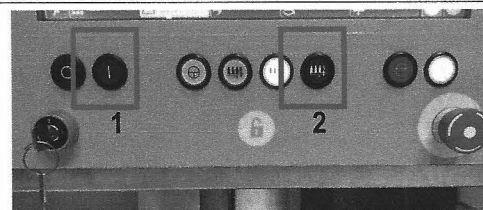
07.01.04. Panel cap dalam posisi on dan pastikan buffer cap sudah terisi



07.01.05. Pastikan filler telah CSIOP (production ready) dan solution dalam aseptic tank kondisi siap untuk ditarik ke center tank



07.01.06. Apabila semua persiapan selesai, tekan tombol "(1)-ON" dan kemudian tekan tombol "(2) START"



ASLI

COPY

05.4.2


PT. Amerta Indah Otsuka
Departemen Produksi

**WORK INSTRUCTION
PERSIAPAN AWAL PROSES
MACHINE FILLER ASEPTIC LINE 4**

Halaman	:	3 dari 3
No. Dokumen	:	WI/P-4/PRD/PB-3/023
Tanggal	:	27 APR 2021
No. Revisi	:	00
Menggantikan Nomor	:	-
Tanggal	:	-

08. CATATAN MUTU

08.01. Catatan Pemeriksaan Proses Produksi Mesin Filler Aseptic Line 4 rev00, No. FR/P-4/PRD/PB-3/023a

09. DISTRIBUSI

09.01. Departemen Produksi

10. DAFTAR CATATAN PERUBAHAN

-