
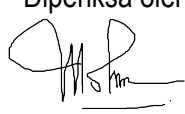
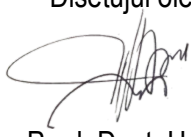
 PT. Amerta Indah Otsuka Departemen Produksi	WORK INSTRUCTION PENGOPERASIAN WEIGHT CHECKER		Halaman	:	1 dari 3
			No. Dokumen	:	WI/P-3/PRD/PB-3/015
			Tanggal	:	29 OCT 2021
			No. Revisi	:	01
Disusun oleh :	Diperiksa oleh :	Disetujui oleh :	Menggantikan Nomor	:	WI/P-3/PRD/PB-3/015
 Team ISO-HACCP	 Ass. Man. Produksi	 Prod. Dept. Head	Tanggal	:	27 April 2021

01. TUJUAN

Work Instruction ini dibuat sebagai prosedur cara mengoperasikan mesin weight checker dengan benar agar proses selanjutnya dapat berjalan lancar.

02. RUANG LINGKUP

Work Instruction ini berlaku untuk Departemen Produksi Line AL-4 di PT. Amerta Indah Otsuka

03. PENANGGUNG JAWAB

- 03.01. Pelaksana : Staff Produksi, Engineering
- 03.02. Operasional : Production Department Head

04. ALAT DAN BAHAN

- 04.01. Sensi gloves
- 04.02. Masker
- 04.03. Aer muff

05. DEFINISI

-

06. REFERENSI

- 06.01. Buku manual Changeover mesin caser

07. PROSEDUR

- 07.01. Pelaksanaan

- 07.01.01. On power utama



POWER SWITCH



ASLI

COPY 05.4.2


PT. Amerta Indah Otsuka
Departemen Produksi

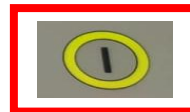
WORK INSTRUCTION PENGOPERASIAN WEIGHT CHECKER

Halaman	:	2 dari 3
No. Dokumen	:	WI/P-3/PRD/PB-3/015
Tanggal	:	29 OCT 2021
No. Revisi	:	01
Menggantikan Nomor	:	WI/P-3/PRD/PB-3/015
Tanggal	:	27 April 2021

07.01.02. Tekan tombol ON pada panel



**BUTTON
ON**



**BUTTON
OFF**



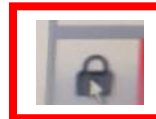
**EMERGENCY
STOP**



07.01.03. Tekan login pada layar untuk masuk ke settingan mesin, lalu pilih user name dan masukan password lalu klik OK, (user name yg digunakan adalah SUPERVISOR dengan password 3)



LOGIN



07.01.04. Pilih produk/recipe yang di inginkan dengan mengklik Package Changeover setelah dipilih produknya lalu tekan Changeover agar program berubah



**PACKAGE
CHANGEOVER**



07.01.05. Tekan reset untuk men zero kan weight checker



RESET



ASLI**COPY 05.4.2**

PT. Amerta Indah Otsuka
Departemen Produksi

**WORK INSTRUCTION
PENGOPERASIAN WEIGHT CHECKER**

Halaman	:	3 dari 3
No. Dokumen	:	WI/P-3/PRD/PB-3/015
Tanggal	:	29 OCT 2021
No. Revisi	:	01
Menggantikan Nomor	:	WI/P-3/PRD/PB-3/015
Tanggal	:	27 April 2021

08. CATATAN MUTU

- 08.01. Check Sheet Persiapan Proses Area Mesin Caser, Weight Checker, Camera Inspector Dan Ijp Box AI-4 ,No. FR/P-3/PRD/PB-3/001h
- 08.02. Catatan Pengembalian Produk Dari Weight Checker Dan Loading AI-4, No. FR/P-3/PRD/PB-3/023a

09. DISTRIBUSI

- 09.01. Departemen Produksi

10. DAFTAR CATATAN PERUBAHAN

Nomor Bagian	Status Revisi	Detail Perubahan	Tanggal
08	01	- Penyesuaian catatan mutu	