

WORK INSTRUCTION PERHITUNGAN DAN PENEMPELAN LABEL FG AL-4

Halaman : 1 dar 2 No. Dokumen : WI/P-3/P

 No. Dokumen
 :
 WI/P-3/PRD/PB-3/028

 Tanggal
 :
 29 OCT 2021

No. Revisi : 01

Menggantikan : WI/P-3/PRD/PB-3/028

Tanggal : 27 April 2021

Disusun Oleh :
Team ISO-HACCP

Diperiksa oleh :

Ass. Man.Produksi

Prod.Dept.Head

Disetujui oleh:

01. TUJUAN

Work Instruction ini dibuat sebagai panduan dan prosedur dalam perhitungan dan penempelan label FG.

02. RUANG LINGKUP

Work Instruction ini berlaku untuk Departemen Produksi AL-4 di PT. Amerta Indah Otsuka

03. PENANGGUNG JAWAB

03.01. Pelaksana : Staff Produksi

03.02. Operasional : Production Departement Head

04. ALAT DAN BAHAN

04.01. Alat Tulis

04.02. Label Penandaan

04.03. Gunting

04.04. Gum Tape

04.05. Form pencatatan produk jadi

05. DEFINISI

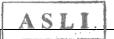
06. REFERENSI

-

07. PROSEDUR

07.01. Pastikan produk yang keluar dari palletizer lengkap, dengan produk untuk produk 500 mL 60 box.







WORK INSTRUCTION PERHITUNGAN DAN PENEMPELAN LABEL FG AL-4

			10011103.4.21
	Halaman	:	2 dar 2
	No. Dokumen	:	WI/P-3/PRD/PB-3/028
	Tanggal	:	29 OCT 2021
	No. Revisi	• •	01
	Menggantikan Nomor		WI/P-3/PRD/PB-3/028
	Tanggal	:	27 April 2021

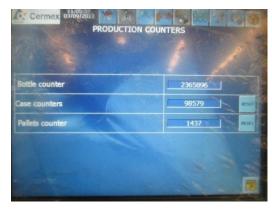
COPV 05 4 2

07.02. Berikan label Finish Good warna hijau untuk produk yang bagus, sedangkan untuk produck hold warna merah. Untuk penempelan penandaan pastikan juga pemberian nomer palet nya berurutan jangan sampai salah.





07.03. Untuk perhitungan end lot pastikan bahwa penandaan terakhir label FG sesuai dengan product yang keluar dari mesin palletizer (Palletiser Load Counter), jika terjadi perbedaan selisih maka perlu dilakukan perhitungan awal actual dengan menghitung per-palet.





08. CATATAN MUTU

08.01. Catatan Hasil Produk Jadi, No. FR/P-3/PRD/PB-3/019b

09. DISTRIBUSI

09.01. Departemen Produksi

10. DAFTAR CATATAN PERUBAHAN

Nomor Bagian	Status Revisi	Detail Perubahan	Tanggal
08	01	- Penyesuaian catatan mutu	