
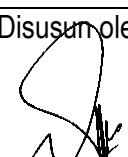
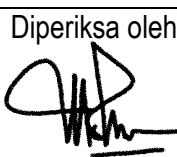
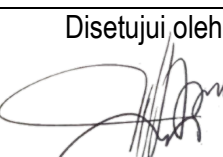


<div>ASLI</div> <div>  Otsuka PT Amerta Indah Otsuka Departemen Produksi </div>	WORK INSTRUCTION CSIOP FILLER CAPPER DAN CAP STRERILISASI ASEPTIC LINE 4		Halaman	:	1 dari 2
			No. Dokumen	:	WI/P-2/PRD/PB-3/002
			Tanggal	:	21 APR 2022
			No. Revisi	:	01
Disusun oleh :	Diperiksa oleh :	Disetujui oleh :	Menggantikan Nomor	:	WI/P-2/PRD/PB-3/002
 Team ISO-HACCP	 Ass. Man. Produksi	 Prod. Dept. Head	Tanggal	:	27 April 2021

01. TUJUAN

Work Instruction ini dibuat sebagai pedoman cara melakukan CSIOP pada mesin filler supaya proses menjadi lancar

02. RUANG LINGKUP

Work Instruction ini berlaku untuk Departemen Produksi Line Aseptic Line 4 di PT. Amerta Indah Otsuka

03. PENANGGUNG JAWAB

- 03.01. Pelaksana : Staff Produksi
03.02. Operasional : Production Department Head

04. ALAT DAN BAHAN

- 04.01. Hot water
04.02. Alkali (NaOH)
04.03. H2O2 Low Residu
04.04. PSG (Pure Steam Generator)

05. DEFINISI

- 05.01. CSIOP = Cleaning Sterilization in Out Place
05.02. CIP = Cleaning in Place
05.03. HEPA = High Efficiency Particular Air
05.04. SIP = Sterilization in Place
05.05. HVAC = Heating Ventilating Air Conditioning
05.06. SOP = Sterilization Out Place

06. REFERENSI

- 06.01. Manual book mesin filler KRONES
06.02. ISP Proses Produksi Pocari Sweat PET Botol Aseptic Line 4, No. ISP/PRD/011

07. PROSEDUR

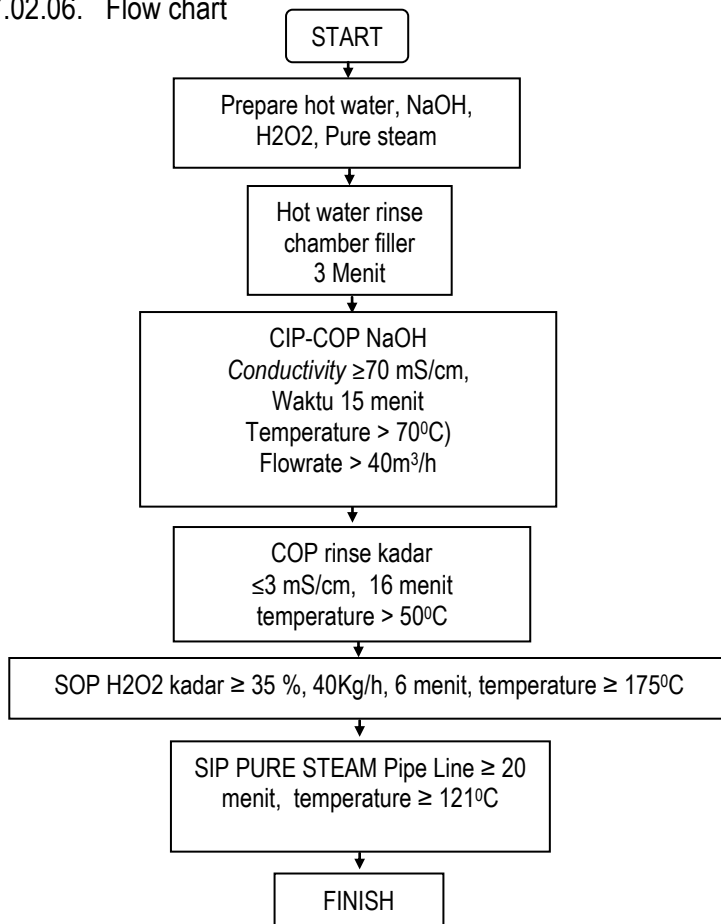
- 07.01. Persiapan
07.01.01. Pastikan sudah tidak ada cap di jalur.
07.01.02. Bersihkan chamber dari cap dan botol.
07.01.03. Pastikan GN2 sudah di dried dan sudah pada posisi positive pressure.
07.01.04. Pastikan Supply Water & Steam Ready
07.01.05. Pastikan keadaan filler bowl kosong dari product
07.02. Cara Pengoperasian
07.02.01. Pilih menu "Function" & "Function2".
07.02.02. Tekan "Product bowl draining" untuk mengedrain sisa product yang ada di jalur.
07.02.03. Pilih Menu "Status" & "Bloc mode" Untuk synchronized Blow & Filler Machine
07.02.04. Pilih Menu "Production" & tekan "Programs"
07.02.05. Pilih "Production preparation with CIP caustic, SIP"

ASLI

WORK INSTRUCTION
CSIOP FILLER CAPPER DAN CAP
STRERILISASI ASEPTIC LINE 4

Halaman	:	2 dari 2
No. Dokumen	:	WI/P-2/PRD/PB-3/002
Tanggal	:	21 APR 2022
No. Revisi	:	01
Menggantikan Nomor	:	WI/P-2/PRD/PB-3/002
Tanggal	:	27 April 2021

07.02.06. Flow chart



08. CATATAN MUTU

- 08.01. Catatan Pemeriksaan Sebelum Proses CSIOP Aseptic Line 4 (FR/P-2/PRD/PB-3/024a)
- 08.02. Catatan Pemeriksaan Proses CIP Dan COP Aseptic Line 4 (FR/P-2/PRD/PB-3/024)
- 08.03. Catatan Pemeriksaan Proses SOP Dan SIP (FR/P-2/PRD/PB-3/024c)

09. DISTRIBUSI

- 09.01. Departemen Produksi

10. DAFTAR CATATAN PERUBAHAN

Nomor Bagian	Status Revisi	Detail Perubahan	Tanggal
07.02.06.	01	- Penambahan detail parameter	21 APR 2022