
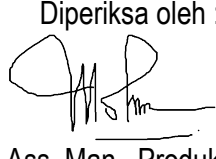
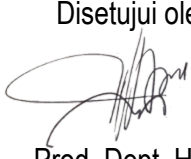
 PT. Amerta Indah Otsuka Departemen Produksi	WORK INSTRUCTION PEMBERSIHAN AREA PREPARASI SELAMA PROSES ASEPTIC LINE 4		Halaman	:	1 dari 3
			No. Dokumen	:	WI/P-1/PRD/PB-3/009
			Tanggal	:	29 OCT 2021
			No. Revisi	:	01
Disusun Oleh :	Diperiksa oleh :	Disetujui oleh :	Menggantikan Nomor	:	WI/P-1/PRD/PB-3/009
 Team ISO-HACCP	 Ass. Man. Produksi	 Prod. Dept. Head	Tanggal	:	26 April 2021

01. TUJUAN

Work Instruction ini dibuat sebagai prosedur cleaning dan sanitasi atau pembersihan ruangan Preparasi selama proses produksi.

02. RUANG LINGKUP

Work Instruction ini berlaku untuk Departemen Produksi, area Preparasi Aseptic Line 4 di PT. Amerta Indah Otsuka.

03. PENANGGUNG JAWAB

- 03.01. Pelaksana : Staff Produksi
- 03.02. Operasional : Production Supervisor

04. ALAT DAN BAHAN

- 04.01. Masker
- 04.02. Glove
- 04.03. Larutan disinfectant
- 04.04. Alkohol 70 %
- 04.05. Pel
- 04.06. Tissue
- 04.07. Double bak untuk sanitasi
- 04.08. Vacuum Cleaner

05. DEFINISI


-

06. REFERENSI


- 06.01. ISP Proses Produksi Pocari Sweat PET Botol Aseptic Line 4, No. ISP/PRD/011

07. PROSEDUR

- 07.01. Pembersihan Kaca, Dinding, Lemari, dan Mesin
 - 07.01.01. Frekuensi pembersihan dilakukan setiap shift 1,2,3.
 - 07.01.02. Siapkan desinfektan berdasarkan jadwal serta jenis desinfektan yang dikeluarkan oleh QA. Mintalah ke QA IPC untuk membuatnya.
 - 07.01.03. Siapkan 2 bak, 1 bak untuk air desinfektan dan 1 bak untuk air bersih serta tissue.
 - 07.01.04. Basahi tissue dengan air larutan desinfektan, kemudian peras sampai tidak ada tetesan air.
 - 07.01.05. Bersihkan permukaan dinding/kaca dan lemari dengan tissue yang sudah di basahi tersebut dari arah atas ke bawah.
 - 07.01.06. Selesai digunakan tissue kemudian di peras ke bak yang berisi air kotor.
 - 07.01.07. Tissue di celupkan ke bak air bersih, kemudian diperas sampai tidak ada tetesan air.

 PT. Amerta Indah Otsuka Departemen Produksi	WORK INSTRUCTION PEMBERSIHAN AREA PREPARASI SELAMA PROSES ASEPTIC LINE 4	Halaman	:	2 dari 3
		No. Dokumen	:	WI/P-1/PRD/PB-3/009
		Tanggal	:	29 OCT 2021
		No. Revisi	:	01
		Menggantikan Nomor	:	WI/P-1/PRD/PB-3/009
		Tanggal	:	26 April 2021

- 07.01.08. Lakukan seperti langkah di point 07.01.03 sampai semua kaca, dinding, lemari dan mesin bersih.
- 07.01.09. Maximal tissue 3 x digunakan. Kemudian ganti dengan tissue yang baru.
- 07.01.10. Spray alkohol 70% pada kaca, dinding, lemari dan mesin.
- 07.01.11. Setelah semua selesai, buang tissue ke tempat sampah yang sudah ditentukan. Semua bak bilas dengan air bersih kemudian tempatkan di ruang sanitasi.
- 07.02. Pembersihan Semua Lantai
- 07.02.01. Frekuensi pembersihan dilakukan setiap shift 1,2,3.
- 07.02.02. Siapkan desinfektan berdasarkan jadwal serta jenis desinfektan yang dikeluarkan oleh QA. Mintalah ke QA IPC untuk membuatnya.
- 07.02.03. Siapkan 2 bak, 1 bak untuk air desinfektan dan 1 bak untuk air bersih serta pel spon.
- 07.02.04. Celupkan pel spon kedalam air larutan desinfektan, kemudian peras sampai tidak ada tetesan air.
- 07.02.05. Bersihkan permukaan lantai dengan pel spon yang sudah dibasahi tersebut dari arah depan ke belakang.
- 07.02.06. Selesai digunakan pel spon kemudian dicelupkan ke bak air bersih, kemudian diperas sampai tidak ada tetesan air.
- 07.02.07. Lakukan seperti langkah di point 07.01.04 sampai semua lantai bersih dan kering.
- 07.02.08. Spray dengan Alkohol 70%.
- 07.02.09. Setelan proses pel lantai selesai, bersihkan pel, bak chemical, dan bak bilas dengan air bersih kemudian tempatkan semua alat di ruang sanitasi.
- 07.03. Pembersihan Preparasi Room 1 dan Preparasi Room 2
- 07.03.01. Frekuensi pembersihan dilakukan setiap shift 1,2,3.
- 07.03.02. Siapkan desinfektan berdasarkan jadwal serta jenis desinfektan yang di keluarkan oleh QA. Mintalah ke QA IPC untuk membuatnya.
- 07.03.03. Siapkan 2 bak, 1 bak untuk air desinfektan dan 1 bak untuk air bersih, pel spon dan tissue.
- 07.03.04. Bersihkan sugar yang tercecer di area sugar room dengan vacuum cleaner dan pastikan sudah tidak ada lagi ceceran gula.
- 07.03.05. Siram dengan dengan air secukupnya sampai tidak ada lagi lengket gula.
- 07.03.06. Celupkan pel spon kedalam air larutan desinfektan, kemudian peras sampai tidak ada tetesan air.
- 07.03.07. Bersihkan permukaan lantai sugar room dengan pel yang sudah di basahi tersebut dari arah depan ke belakang.
- 07.03.08. Bersihkan dengan tissue yang sudah di basahi dengan larutan desinfektan untuk kaca, dinding, passbox.
- 07.03.09. Selesai digunakan pel kemudian di celupkan ke bak air bersih, kemudian diperas sampai tidak ada tetesan air.

 PT. Amerta Indah Otsuka Departemen Produksi	WORK INSTRUCTION PEMBERSIHAN AREA PREPARASI SELAMA PROSES ASEPTIC LINE 4	Halaman	:	3 dari 3
		No. Dokumen	:	WI/P-1/PRD/PB-3/009
		Tanggal	:	29 OCT 2021
		No. Revisi	:	01
		Menggantikan Nomor	:	WI/P-1/PRD/PB-3/009
		Tanggal	:	26 April 2021

- 07.03.10. Lakukan seperti langkah di point 07.03.06. dan point 07.03.07. sampai semua lantai, dinding, kaca, passbox bersih dan kering.
- 07.03.11. Spray dengan Alkohol 70%.
- 07.03.12. Setelan proses pembersihan selesai, bersihkan pel, bak chemical, dan bak bilas dengan air bersih kemudian tempatkan semua alat di ruang sanitasi bersihkan juga vacuum cleaner.
- 07.03.13. Buang sampah tissue ke tempat sampah yang sudah ditentukan.

08. CATATAN MUTU

- 08.01. Catatan Pembersihan Area Control Room Aseptic Line 4 No. FR/P-1/PRD/PB-3/009b
- 08.02. Catatan Pembersihan Ruang Penimbangan AL-4 No. FR/P-1/PRD/PB-3/009c
- 08.03. Catatan Pembersihan Wet Area AL-4 No. FR/P-1/PRD/PB-3/009d
- 08.04. Catatan Pembersihan Dry Area AL-4 No. FR/P-1/PRD/PB-3/009e

09. DISTRIBUSI

- 09.01. Departemen Produksi

10. DAFTAR CATATAN PERUBAHAN

Nomor Bagian	Status Revisi	Detail Perubahan	Tanggal
08.	01	- Penyesuaian catatan mutu	