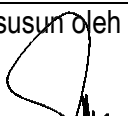
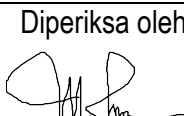
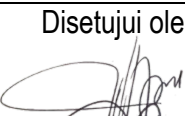
 <p>PT. Amerta Indah Otsuka Departemen Produksi</p>	<p align="center"><b>WORK INSTRUCTION</b> <b>PEMERIKSAAN AREA PACKING AL-4</b></p>		Halaman	:	1 dari 2
			No. Dokumen	:	WI/P-3/PRD/PB-3/001
			Tanggal	:	<b>29 OCT 2021</b>
			No. Revisi	:	01
Disusun oleh :	Diperiksa oleh :	Disetujui oleh :	Menggantikan Nomor	:	WI/P-3/PRD/PB-3/001
 Team ISO-HACCP	 Ass. Man. Produksi	 Prod. Dept. Head	Tanggal	:	27 April 2021

## 01. TUJUAN

Work Instruction ini dibuat sebagai panduan dan prosedur dalam pemeriksaan area Packing agar proses di area packing lancar dan terkontrol

## 02. RUANG LINGKUP

Work Instruction ini berlaku untuk Departemen Produksi AL-4 di PT. Amerta Indah Otsuka

### 03. PENANGGUNG JAWAB

- 03.01. Pelaksana : Staff Produksi  
03.02. Operasional : Production Departement Head

#### 04. ALAT DAN BAHAN

- 04.01. Ball Point  
04.02. Check sheet  
04.03. Masker  
04.04. Tablet  
04.05. Personal Computer  
04.06. Sensi glove  
04.07. Ear plug

## 05. DEFINISI

—

## 06. REFERENSI

- ## 06.01.Manual Book mesin mesin Packing

## 07. PROSEDUR

- 07.01. Persiapan
  - 07.01.01. Cek PPI, apa sudah tersedia
  - 07.01.02. Siapkan alat tulis
- 07.02. Pelaksanaan
  - 07.02.01. Cek semua item yang ada di PPI, diantaranya :

[illegible]

**WORK INSTRUCTION  
PEMERIKSAAN AREA PACKING AL-4**

Halaman	:	2 dari 2
No. Dokumen	:	WI/P-3/PRD/PB-3/001
Tanggal	:	<b>29 OCT 2021</b>
No. Revisi	:	01
Menggantikan Nomor	:	WI/P-3/PRD/PB-3/001
Tanggal	:	27 April 2021

- 07.02.01.01. Cek Production Order untuk proses produksi
- 07.02.01.02. Cek dan catat ketersediaan material untuk proses produksi
- 07.02.01.03. Cek dan catat kondisi utilitas untuk proses produksi
- 07.02.01.04. Cek dan catat kondisi volume lubrikasi apakah masih ada atau nol, jika tidak ada segera ganti dengan pail lubrikasi yang baru.
- 07.02.01.05. Cek dan catat kondisi Checkmat apakah berfungsi dengan baik dan sudah diverifikasi
- 07.02.01.06. Cek dan catat kondisi IJP mesin, settingan lot number sudah sesuai dengan Production Order dan printing pada product sesuai dengan standard dan sudah diverifikasi
- 07.02.01.07. Cek dan catat kondisi multireel dapat berfungsi dengan baik
- 07.02.01.08. Cek dan catat kondisi labeling mesin dapat berfungsi baik dan parameter sudah sesuai dengan standar.
- 07.02.01.09. Cek dan catat kondisi mesin caser dapat berfungsi dengan baik dan parameter sudah sesuai dengan standar
- 07.02.01.10. Cek dan catat kondisi mesin palletizer dapat berfungsi dengan baik dan parameter sudah sesuai dengan standar.
- 07.02.01.11. Cek Ketika Process Mulai dari Mesin, Rejct dan area Produksi

## 08. CATATAN MUTU

- 08.01. Daily Check Sheet Persiapan Proses Produksi Packing AL-4, No. FR/P-3/PRD/PB-3/001g
- 08.02. Daily Check Sheet Persiapan Area Caser AL-4, No. FR/P-3/PRD/PB-3/001h
- 08.03. Daily Check Sheet Persiapan Area Palletizer AL-4, No. FR/P-3/PRD/PB-3/016a
- 08.04. Verifikasi Kamera Area Packing AL-4, No. FR/P-3/PRD/PB-3/001d
- 08.05. Verifikasi Kamera Area Caser, No. FR/P-3/PRD/PB-3/001e

## 09. DISTRIBUSI

- 09.01. Departemen Produksi

## 10. DAFTAR CATATAN PERUBAHAN

Bagian Halaman	Status Revisi	Detail Perubahan	Tanggal
08	00	- Penyesuaian catatan mutu	