

|  |   |                       |                    |   |                     |
|--|---|-----------------------|--------------------|---|---------------------|
| PT. Amerta Indah Otsuka<br>Departemen Produksi | <b>WORK INSTRUCTION</b><br><b>PROSEDUR MASUK DAN KELUAR AREA</b><br><b>IBF ASEPTIC LINE 4</b> |                       | Halaman            | : | 1 dari 3            |
|  |   |                       | No. Dokumen        | : | WI/P-4/PRD/PB-3/032 |
|  |   |                       | Tanggal            | : | 12 7 APR 2021       |
|  |   |                       | No. Revisi         | : | 00                  |
| Disusun oleh :                                 | Diperiksa oleh :  | Disetujui oleh :      | Menggantikan Nomor | : | -                   |
|  |   |                       | Tanggal            | : | -                   |
| Team ISO HACCP                                 | Ass. Man. Produksi  | Production Dept. Head |                    |   |                     |

- 01.TUJUAN**
- Work Instruction ini dibuat sebagai panduan dan prosedur dalam masuk dan keluar area IBF Aseptic Line 4
- 02.RUANG LINGKUP**
- Work Instruction ini berlaku untuk departemen Produksi IBF Aseptic Line 4 PT Amerta Indah otsuka
- 03.PENANGGUNG JAWAB**
- 03.01. Pelaksana : Staff Produksi  
03.02. Operasional : Supervisor Produksi
- 04.ALAT DAN BAHAN**
- 04.01. Sarung tangan aseptik  
04.02. Masker kain
- 05.DEFINISI**
- 05.01. IBF = Ruangan produksi tempat mesin Injection, Blow, dan Filling
- 06.REFERENSI**
- 06.01. -
- 07.PROSEDUR**
- 07.01. Tahapan Prosedur**

| Step By Step Opertional  | Referensi Gambar |
|--|------------------|
| 07.01.01.Masuk kedalam locker IBF dengan menekan finger print. |                  |



PT. Amerta Indah Otsuka  
Departemen Produksi

# **WORK INSTRUCTION** **PROSEDUR MASUK DAN KELUAR AREA** **IBF ASEPTIC LINE 4**

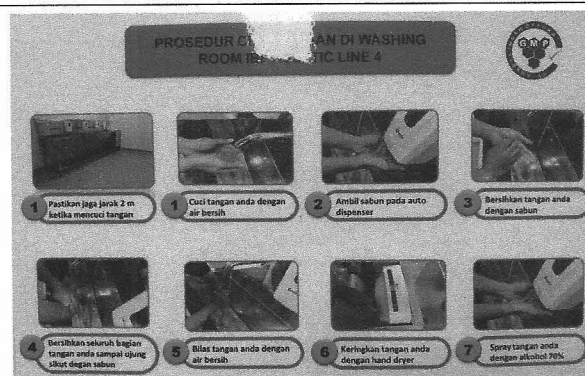
|                    |   |                     |
|--------------------|---|---------------------|
| Halaman            | : | 2 dari 3            |
| No. Dokumen        | : | WI/P-4/PRD/PB-3/032 |
| Tanggal            | : | 12.7 APR 2021       |
| No. Revisi         | : | 00                  |
| Menggantikan Nomor | : | -                   |
| Tanggal            | : | -                   |

**COPY 05.4.2**

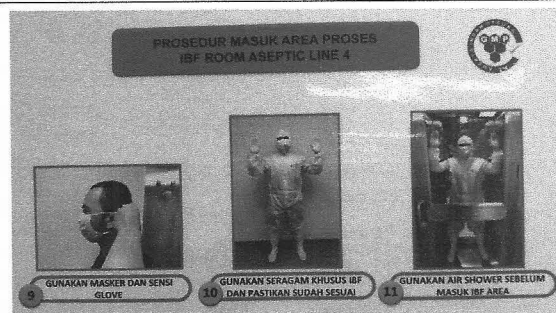
07.01.02. Melakukan prosedur GMP saat berada locker luar IBF



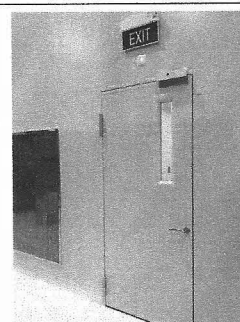
07.01.03. Melakukan prosedur GMP saat di berada di washing room IBF

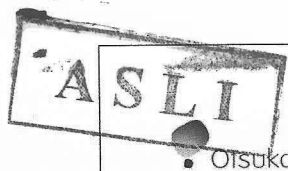


07.01.04. Memakai seragam khusus IBF. Dan masuk ke IBF melalui air shower.



07.01.05. Untuk keluar dari IBF melalui pintu yang berbeda dengan pintu saat masuk.





PT. Amerta Indah Otsuka  
Departemen Produksi

**WORK INSTRUCTION**  
**PROSEDUR MASUK DAN KELUAR AREA**  
**IBF ASEPTIC LINE 4**

|                    |   |                     |
|--------------------|---|---------------------|
| Halaman            | : | 3 dari 3            |
| No. Dokumen        | : | WI/P-4/PRD/PB-3/032 |
| Tanggal            | : | 12.7 APR 2021       |
| No. Revisi         | : | 00                  |
| Menggantikan Nomor | : | -                   |
| Tanggal            | : | -                   |

COPY

05.4.2

**08.CATATAN MUTU**

-

**09.DISTRIBUSI**

09.01. Departemen Produksi

**10.DAFTAR CATATAN PERUBAHAN**

-