



PT. Amerta Indah Otsuka
Departemen Produksi

WORK INSTRUCTION
PENCATATAN ABNORMALITAS PROSES
FILLER

Halaman	:	1 dari 1
No. Dokumen	:	WI/P-2/PRD/PB-3/004
Tanggal	:	27 APR 2021
No. Revisi	:	00
Menggantikan Nomor	:	
Tanggal	:	

Disusun oleh :	Diperiksa oleh :	Disetujui oleh :
Team ISO HACCP	Ass. Man. Produksi	Prod. Dept. Head

01. TUJUAN

Work Instruction ini dibuat untuk mengetahui masalah yang terjadi selama proses dan action yang dilakukan sehingga masalah tersebut tidak akan terulang lagi, selain itu juga untuk mengetahui efisiensi dari mesin

02. RUANG LINGKUP

Work Instruction ini berlaku untuk Departemen Produksi Line Aseptic Line 4 di PT. Amerta Indah Otsuka

03. PENANGGUNG JAWAB

- 03.01. Pelaksana : Staff Produksi
03.02. Operasional : Production Department Head

04. ALAT DAN BAHAN

- 04.01. Ball point
04.02. Form pencatatan abnormalitas proses filler

05. DEFINISI

-

06. REFERENSI

- 06.01. ISP Proses Produksi Pocari Sweat PET Botol Aseptic Line 4, No. ISP/PRD/011

07. PROSEDUR

- 07.01. Persiapan
07.01.01. Catat jam mulai terjadinya trouble.
07.01.02. Catat trouble yang terjadi serta penyebabnya.
07.01.03. Catat jam selesainya trouble.
07.01.04. Catat lamanya delay

08. CATATAN MUTU

- 08.01. Catatan Abnormalitas pada Proses Filling Aseptic Line 4, No. FR/P-2/PRD/PB-3/004a

09. DISTRIBUSI

- 09.01. Departemen Produksi

10. DAFTAR CATATAN PERUBAHAN

-