
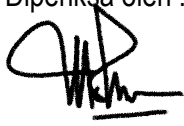
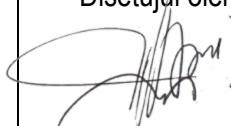
 Otsuka PT Amerta Indah Otsuka Departemen Produksi	WORK INSTRUCTION VERIFIKASI KAMERA INSPECTION DCW	Halaman	:	1 dari 5
		No. Dokumen	:	WI/P-3/PRD/PB-3/034
		Tanggal	:	21 APR 2022
		No. Revisi	:	01
Disusun Oleh :	Diperiksa oleh :	Disetujui oleh :	Menggantikan Nomor	: WI/P-3/PRD/PB-3/034
 Team ISO-HACCP	 Ass. Man. Produksi	 Prod. Dept. Head	Tanggal	: 29 Oktober 2021

01. TUJUAN

Work Instruction ini dibuat sebagai prosedur Verifikasi Kamera Inspection DCW agar Kamera berfungsi dengan baik dan proses lancar.

02. RUANG LINGKUP

Work Instruction ini berlaku untuk Departemen Produksi Aseptic Line 4 di PT. Amerta Indah Otsuka

03. PENANGGUNG JAWAB

- 03.01. Pelaksana : Staff Produksi
03.02. Operasional : Production Department Head

04. ALAT DAN BAHAN

- 04.01. Sampel abnormal product
04.02. Transponder Kuning

05. DEFINISI


-

06. REFERENSI

- 06.01. Buku Manual Mesin
06.02. ISP Proses Produksi Aseptic Line 4, No. ISP/PRD/011

07. PROSEDUR



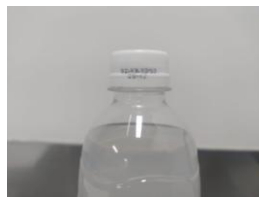
Abnormalitas Label

No	Jenis Abnormalitas	Dokumentasi
1	<p>Label Gap (> 2 mm)</p> <p>Note :</p> <ul style="list-style-type: none"> Wrap-around Label Fault (Barcode Detection) Wrap-around Label Position (Logo Pocari Detection) 	

**WORK INSTRUCTION
VERIFIKASI KAMERA INSPECTION DCW**

Halaman	: 2 dari 5
No. Dokumen	: WI/P-3/PRD/PB-3/034
Tanggal	: 21 APR 2022
No. Revisi	: 01
Menggantikan Nomor	: WI/P-3/PRD/PB-3/034
Tanggal	: 29 Oktober 2021


Abnormalitas IJP

No	Jenis Abnormalitas	Dokumentasi
1	Tanpa IJP (Print Fault)	
2	Missing Character Clock (Print Fault)	
3	Blurred IJP Time (Print Fault)	

07.01. Persiapan

07.01.01. Siapkan sampel verifikasi kamera yang sudah distandarisasi oleh team VCC

07.02. Operasional

No.	Gambar	Keterangan
1.		Nyalakan power Panel Kamera

WORK INSTRUCTION VERIFIKASI KAMERA INSPECTION DCW

Halaman	: 3 dari 5
No. Dokumen	: WI/P-3/PRD/PB-3/034
Tanggal	: 21 APR 2022
No. Revisi	: 01
Menggantikan Nomor	: WI/P-3/PRD/PB-3/034
Tanggal	: 29 Oktober 2021

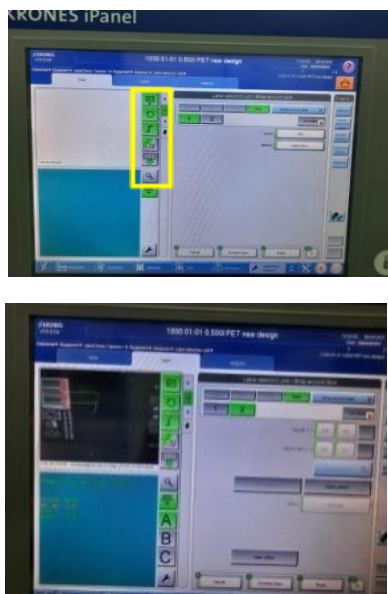
2.



Tempelkan transponder pada HMI

CAMERA LABEL

3.

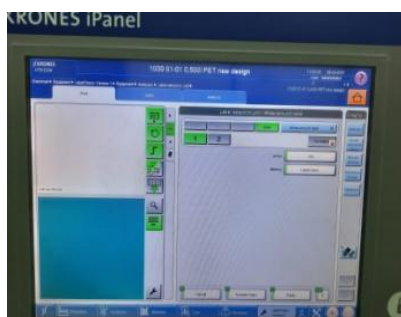


- Pilih Menu *inspection label* untuk melakukan verifikasi kamera label untuk melakukan verifikasi kamera Label.
- Pastikan pada layar HMI mode Live & nyalakan *icon* disamping.
- Masukkan Sample reject ke inlet mesin label
- Jalankan mesin label
- Cek HMI, sample reject tersebut Fault atau tidak.
- Pastikan jika Fault Rejector Active
- Ulangi sampai 3x pengulangan dengan hasil semua sampel verifikasi dapat tereject dengan tepat

WORK INSTRUCTION VERIFIKASI KAMERA INSPECTION DCW

Halaman	: 4 dari 5
No. Dokumen	: WI/P-3/PRD/PB-3/034
Tanggal	: 21 APR 2022
No. Revisi	: 01
Menggantikan Nomor	: WI/P-3/PRD/PB-3/034
Tanggal	: 29 Oktober 2021

4.



- Pilih *Imprinting inspection* untuk melakukan verifikasi kamera IJP. Pastikan pada layar HMI mode Live & nyalakan *icon* disamping.
- Masukkan Sample reject ke inlet mesin label
- Jalankan mesin label
- Pastikan sample Terbaca Fault
- Ulangi sampai 3x pengulangan dengan hasil semua sampel verifikasi dapat tepat ter reject oleh kamera

Note :

Saat terjadi abnormalitas yang mengharuskan setting parameter kamera inspeksi segera informasikan pada atasan & vcc team untuk dilakukan follow up serta perbaikan issue
Verifikasi ijp bisa off line dengan Catatan sample pasti Tereject

STANDAR VERIFIKASI

Checkmat Label	Standar :Direject		
	Presence Label	Tanpa Label	-
	Label Offside	Label Gap	> 2 mm
Checkmat IJP Cap	Standar :Direject		
	Presence IJP	Tanpa IJP	-
	Correct	Missing Character	-
		Blurred IJP Time	-

ASLI

COPY 05.4.2



PT Amerta Indah Otsuka
Departemen Produksi

**WORK INSTRUCTION
VERIFIKASI KAMERA INSPECTION DCW**

Halaman	:	5 dari 5
No. Dokumen	:	WI/P-3/PRD/PB-3/034
Tanggal	:	21 APR 2022
No. Revisi	:	01
Menggantikan Nomor	:	WI/P-3/PRD/PB-3/034
Tanggal	:	29 Oktober 2021

08. CATATAN MUTU

08.01. Check Sheet Verifikasi Kamera Inspector Di Area Packing AL-4 ,No FR/P-3/PRD/PB-3/001d

09. DISTRIBUSI

09.01. DepartemenProduksi

10. DAFTAR CATATAN PERUBAHAN

Nomor Bagian	Status Revisi	Detail Perubahan	Tanggal
07	00	<ul style="list-style-type: none"> - Penambahan penjelasan pada sample abnormalitas Label dan IJP - Penambahan standar verifikasi pada IJP cap (Blurred IJP time) 	21 APR 2022