

**ASLI**

Otsuka

PT. Amerta Indah Otsuka  
Departemen Produksi**WORK INSTRUCTION  
PROSEDUR END PRODUCTION PADA  
MESIN FILLER DAN BLOW ASEPTIC LINE 4**

Halaman	:	1 dari 3
No. Dokumen	:	WI/P-4/PRD/PB-3/030
Tanggal	:	127 APR 2021
No. Revisi	:	00
Menggantikan Nomor	:	-
Tanggal	:	-

**COPY****05.4.2**

Disusun oleh :

Team ISO-HACCP

Diperiksa oleh :

Ass. Man. Produksi

Disetujui oleh :

Production Dept. Head

**01. TUJUAN**

Work Instruction ini dibuat sebagai panduan dan prosedur dalam melakukan production end pada mesin Blow dan Filler Aseptic Line 4

**02. RUANG LINGKUP**

Work Instruction ini berlaku untuk departemen Produksi IBF Aseptic Line 4 PT Amerta Indah Otsuka

**03. PENANGGUNG JAWAB**

- 03.01. Pelaksana : Staff Produksi  
03.02. Operasional : Supervisor Produksi

**04. ALAT DAN BAHAN**

- 04.01. Sarung tangan aseptik  
04.02. Masker kain

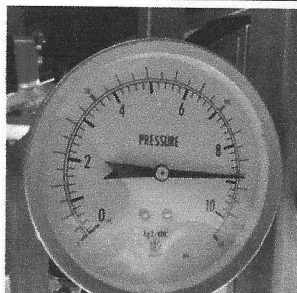
**05. DEFINISI**

- 05.01. HMI = Human Machine Interface

**06. REFERENSI**

- 06.01. Manual Book Machine Blow Moulder KRONES  
06.01. Manual Book Machine Filler KRONES

**07. PROSEDUR****07.01. Tahapan Prosedur**

Step By Step Operational	Referensi Gambar
07.01.01. Pastikan utilitas dalam kondisi siap digunakan	

ASLI



Otsuka  
PT. Amerta Indah Otsuka  
Departemen Produksi

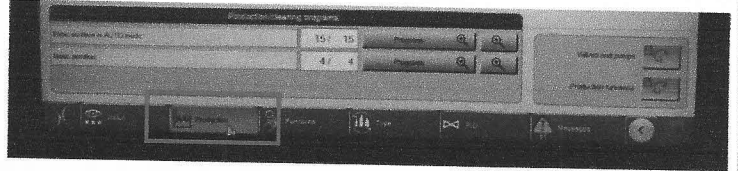
**WORK INSTRUCTION**  
**PROSEDUR END PRODUCTION PADA**  
**MESIN FILLER DAN BLOW ASEPTIC LINE 4**

Halaman	:	2 dari 3
No. Dokumen	:	WI/P-2/PRD/PB-3/030
Tanggal	:	27 APR 2021
No. Revisi	:	00
Menggantikan Nomor	:	-
Tanggal	:	-

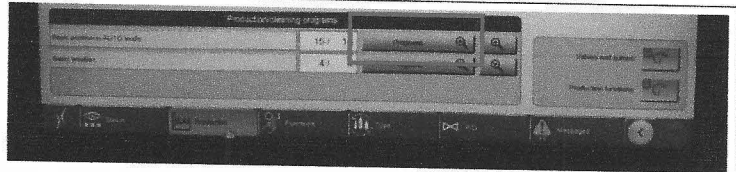
COPY

05.4.2

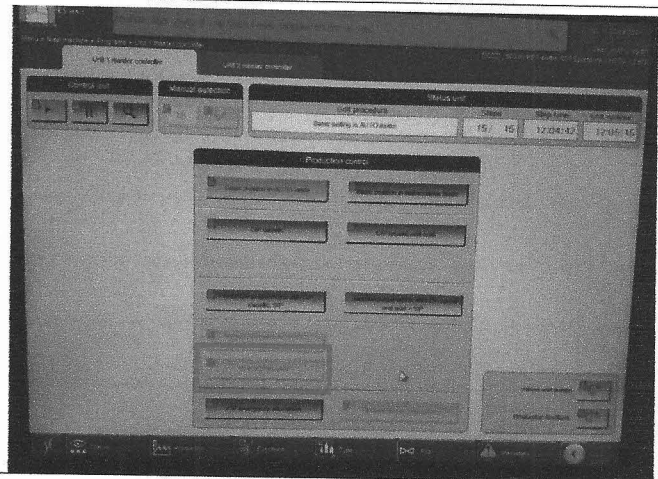
07.01.02. Untuk End of production,  
pilih menu production pada  
HMI Filler



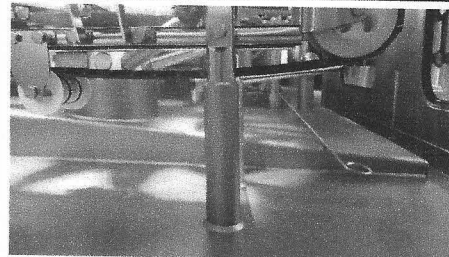
07.01.03. Lalu tekan programs



07.01.04. Intervensi Sterile Area, pilih  
menu production



07.01.05. Setelah step H2O2 Blowing  
out, buka chamber dan  
bersihkan sisa botol, cap,  
dan preform





**ASLI**

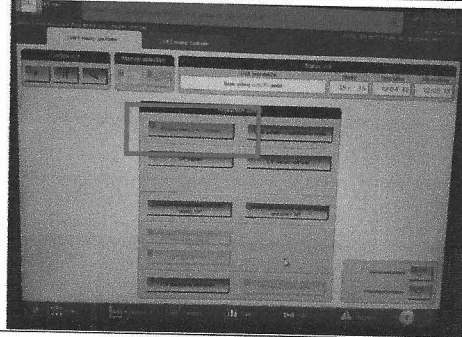


Otsuka  
PT. Amerta Indah Otsuka  
Departemen Produksi

**WORK INSTRUCTION  
PROSEDUR END PRODUCTION PADA  
MESIN FILLER DAN BLOW ASEPTIC LINE 4**

Halaman	:	3	COPY	05.4.2
No. Dokumen	:	WI/P-2/PRD/PB-3/030		
Tanggal	:	127 APR 2021		
No. Revisi	:	00		
Menggantikan Nomor	:	-		
Tanggal	:	-		

07.01.06. Apabila sudah selesai semua step pada end production mode, maka kondisi mesin akan kembali ke mode basic position



**08. CATATAN MUTU**

-

**09. DISTRIBUSI**

09.01. Departemen Produksi

**10. DAFTAR CATATAN PERUBAHAN**

-