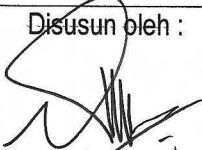




ASLI

PT. Amerta Indah Otsuka
Departemen Produksi

**WORK INSTRUCTION
REKAPITULASI AREA BLOW MOULDER
ASEPTIC LINE 4**

Halaman	:	COPY dari 1	05.4.2
No. Dokumen	:	WI/P-4/PRD/PB-3/029	
Tanggal	:	27 APR 2021	
No. Revisi	:	00	

Disusun oleh :  Team ISO-HACCP	Diperiksa oleh :  Ass. Man. Produksi	Disetujui oleh :  Prod. Dept. Head	Menggantikan Nomor : -
			Tanggal : -

01. TUJUAN

Work Instruction ini dibuat untuk mengetahui jumlah produk yang dihasilkan, jumlah reject serta jumlah pemakaian material

02. RUANG LINGKUP

Work Instruction ini berlaku untuk Departemen Produksi Line Aseptik Line 4 di PT. Amerta Indah Otsuka

03. PENANGGUNG JAWAB

03.01. Pelaksana : Staff Produksi
03.02. Operasional : Production Department Head

04. ALAT DAN BAHAN

04.01. Ball point warna hitam
04.02. Form rekapitulasi Blow Moulder

05. DEFINISI

-

06. REFERENSI

-

07. PROSEDUR

07.01. Persiapan
07.01.01. Catat waktu proses
07.01.02. Catat counter inlet Blow
07.01.03. Hitung reject pada mesin Blow (Automatic, Manual, Pet-View).
07.01.04. Catat counter outlet Blow
07.01.05. Pastikan sesuai formulasi perhitungan

08. CATATAN MUTU

08.01. Catatan Pemeriksaan Reject dan Sample Area Blow Aseptik Line 4, No. FR/P-4/PRD/PB-3/029a

09. DISTRIBUSI

09.01. Departemen Produksi

10. DAFTAR CATATAN PERUBAHAN

-