

**ASLI**

Otsuka

PT. Amerta Indah Otsuka  
Departemen Produksi**WORK INSTRUCTION  
OPERASIONAL CSIOP  
MACHINE FILLER ASEPTIC LINE 4**

Halaman	:	1 dari 3
No. Dokumen	:	WI/P-2/PRD/PB-3/024
Tanggal	:	
No. Revisi	:	00
Menggantikan Nomor	:	-
Tanggal	:	-

**COPY****05.4.2**

Disusun oleh :

Team ISO-HACCP

Diperiksa oleh :

Ass. Man. Produksi

Disetujui oleh :

Production/Dept. Head

**01. TUJUAN**

Work Instruction ini dibuat sebagai panduan dan prosedur dalam operasional CSIOP mesin Filler Aseptic Line 4

**02. RUANG LINGKUP**

Work Instruction ini berlaku untuk departemen Produksi IBF Aseptic Line 4 PT Amerta Indah Otsuka

**03. PENANGGUNG JAWAB**

- 03.01. Pelaksana : Staff Produksi  
03.02. Operasional : Supervisor Produksi

**04. ALAT DAN BAHAN**

- 04.01. Sarung tangan aseptik  
04.02. Masker kain

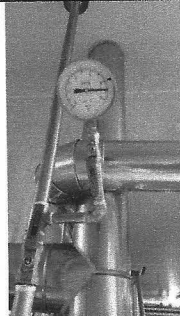
**05. DEFINISI**

- 05.01. HMI = Human Machine Interface

**06. REFERENSI**

- 06.01. Manual Book Machine Filler KRONES  
06.02. Manual Book Machine Blow Moulder KRONES

**07. PROSEDUR****07.01. Tahapan Prosedur**

Step By Step Operational	Referensi Gambar
07.01.01. Pastikan semua utility untuk mesin Filler dan Blow ready (air compressor dan chiller). Pastikan Preparasi ready RO water dan SOFT water.	

ASLI

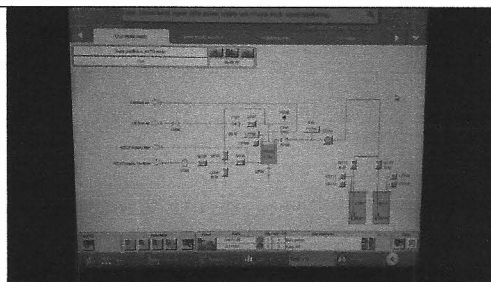


Otsuka  
PT. Amerta Indah Otsuka  
Departemen Produksi

**WORK INSTRUCTION  
OPERASIONAL CSiop  
MACHINE FILLER ASEPTIC LINE 4**

Halaman	:	2 dari 3
No. Dokumen	:	WI/P-4/PRD/PB-3/024
Tanggal	:	
No. Revisi	:	00
Menggantikan Nomor	:	-
Tanggal	:	-

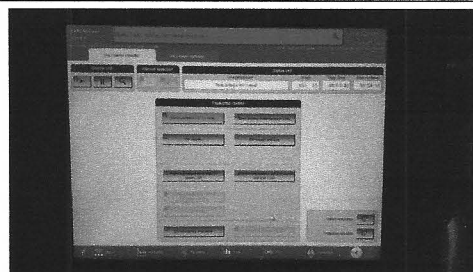
07.01.02. Pastikan *chemical* untuk proses CSiop telah siap (Alkali, Acid, dan H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> 35%)



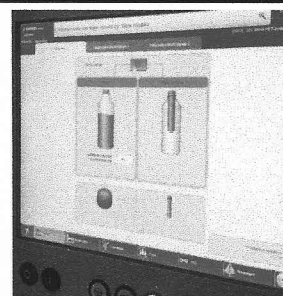
07.01.03. Pastikan ke member Preparasi, pompa Drain Pan berfungsi atau ready.



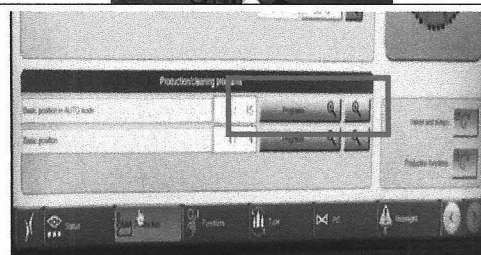
07.01.04. Memastikan kondisi mesin dalam keadaan basic position dan pastikan level solution di center tank harus benar - benar kosong



07.01.05. Pastikan mesin dalam keadaan tanpa alarm, jika sudah tekan Bloc pada panel HMI Filler



07.01.06. Lalu pilih menu production & tekan programs



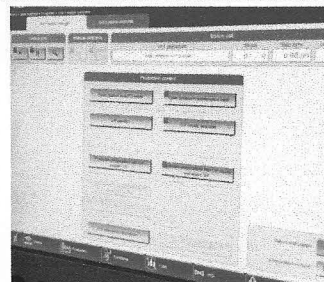
ASLI

Otsuka  
PT. Amerta Indah Otsuka  
Departemen Produksi

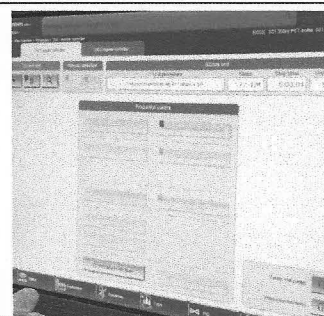
**WORK INSTRUCTION  
OPERASIONAL CSIOP  
MACHINE FILLER ASEPTIC LINE 4**

Halaman	:	3 dari 3
No. Dokumen	:	WI/P-4/PRD/PB-3/024
Tanggal	:	
No. Revisi	:	00
Menggantikan Nomor	:	-
Tanggal	:	-

07.01.07. Pilih Production preparation with CIP Caustic, SIP



07.01.08. Pastikan Steps proses CSIOP pada HMI Filler berjalan sesuai urutan & pastikan tidak ada alarm pada saat proses CSIOP



#### 08. CATATAN MUTU

- 08.01. Catatan Pemeriksaan Proses CIP - COP Aseptic Line 4, No. FR/P-4/PRD/PB-3/024a
- 08.02. Catatan Pemeriksaan Sebelum Proses CSIOP Aseptic Line 4, No. FR/P-4/PRD/PB-3/024b
- 08.03. Catatan Pemeriksaan SOP - SIP Aseptic Line 4, No. FR/P-4/PRD/PB-3/024c

#### 09. DISTRIBUSI

- 09.01. Departemen Produksi

#### 10. DAFTAR CATATAN PERUBAHAN

-