					The second secon
ASLI			Halaman	:	1 dari 4 COPY 05.4.2
Otsuka PT. Amerta Indah Otsuka	WORK INS		No. Dokumen		WI/P-1/PRD/PB-3/029
Departemen Produksi	PENGOPERASIA	N VARIO STORE	Tanggal		29 OCT 2021
			No. Revisi		01
Disusun oleh :	Diperiksa oleh :	Disetujui oleh :	Menggantikan Nomor	:	WI/P-1/PRD/PB-3/029
Team ISO-HACCP	Ass. Man. Produksi	Prod. Dept. Head	Tanggal	:	27 April 2021

01. TUJUAN

Work Instruction ini dibuat sebagai cara pengoperasian Vario Store agar proses selanjutnya dapat berjalan lancar.

02. RUANG LINGKUP

Work Instruction ini berlaku untuk Departemen Produksi area Preparasi Aseptic Line-4 di PT. Amerta Indah Otsuka

03. PENANGGUNG JAWAB

03.01. Pelaksana : Staff Produksi

03.02. Operasional : Production Supervisor

04. ALAT DAN BAHAN

04.01. Sarung tangan karet

04.02. Masker Kain

05. DEFINISI

05.01. RO : Reverse Osmosis 05.02. GN2 : Gas Nitrogen

05.03. SPR : Sterile Buffer Tank

06. REFERENSI

_

07. PROSEDUR

07.01. Persiapan

07.01.01. Pastikan Supply RO ON

07.01.02. Pastikan Supply GN2 ON (5-6bar) 07.01.03. Pastikan Supply Angin ON (5-6bar)

07.01.04. Cek Panel HMI Vario Store, Pastikan "All Auto"





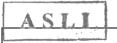
WORK INSTRUCTION PENGOPERASIAN VARIO STORE

		1COPY 105.4.71
Halaman	:	2 dari
No. Dokumen Tanggal		WI/P-1/PRD/PB-3/029
		29 OCT 2021
No. Revisi	• •	01
Menggantikan Nomor		WI/P-1/PRD/PB-3/029
Tanggal	:	27 April 2021

07.02. Pelaksanaan pengoprasian Vario Store

7.2.1. Persiapan proses

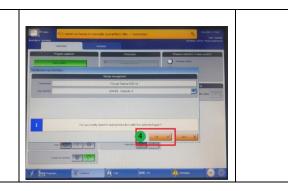
No	Step	Action	Gambar	Keterangan
1	Setting Parameter	 Pilih bar "Type" Pilih tab "Vario Store" Select program 	Among production for bother is as the control of th	
,		4. Klik "Load" 5. Klik "Yes"	AC agest continues in insteady convention? But a Variation AC agest continues to continue	
2	Setting Program	1.Pilih bar "Functions" 2.Pilih tab "Vario Store" 3.klik "Sterilization + Production" 4.Klik "OK"	The state of the s	





WORK INSTRUCTION PENGOPERASIAN VARIO STORE

		1 COPY 105 4 21
Halaman	:	3 dari 4
No. Dokumen		WI/P-1/PRD/PB-3/029 29 OCT 2021
Tanggal		29 001 2021
No. Revisi	• •	01
Menggantikan Nomor	:	WI/P-1/PRD/PB-3/029
Tanggal	:	27 April 2021



7.2.2. End proses

No	Step	Action	Gambar	Keterangan
1	Program End Production	 Pilih bar "Production" Pilih tab "Vario Store" Select "End production" 	THE RESIDENCE OF THE PARTY OF T	
2	Without Draining Vario Store	 Ceklis "End with water at transfer point signal" Klik "Activate" Ceklis "Without post filling SPR" Klik "OK" 	The signal continues in removal procedure. For a sourcess of the sourcess of the source of the sourc	
2	Draining	Klik "Activate" Ceklis "Without post filling SPR"	Seed control to the transport control of principles. Or control of control o	

08. CATATAN MUTU

- 08.01. Catatan CSIP Dry Area Aseptic Line 4 No. FR/P-1/PRD/PB-3/001b
- 08.02. Catatan Preparasi Pengecekan Selama Proses Produksi Line 4 No. FR/P-1/PRD/PB-3/021a

09. DISTRIBUSI

09.01. Departemen Produksi





WORK INSTRUCTION PENGOPERASIAN VARIO STORE

		NAME AND ADDRESS OF THE OWNER, WHEN PERSON AND PARTY OF THE OWNER,
		COPY 05.4.2
Halaman	:	4 dari 4
No. Dokumen	:	WI/P-1/PRD/PB-3/029 29 OCT 2021
Tanggal	• •	29 061 2021
No. Revisi	:	01
Menggantikan Nomor	:	WI/P-1/PRD/PB-3/029
Tanggal	:	27 April 2021

10. DAFTAR CATATAN PERUBAHAN

Nomor Bagian	Status Revisi	Detail Perubahan	Tanggal
08.	01	- Penyesuaian catatan mutu	