


 PT. Amerta Indah Otsuka Departemen Produksi	<b>WORK INSTRUCTION</b> <b>PEMBERSIHAN CHAMBER MINERAL DAN JUICE</b>	Halaman	:	1 dari 4
		No. Dokumen	:	WI/P-1/PRD/PB-3/007
		Tanggal	:	29 OCT 2021
		No. Revisi	:	01
Disusun Oleh :	Diperiksa oleh :	Disetujui oleh :	Menggantikan Nomor	: WI/P-1/PRD/PB-3/007
 Team ISO-HACCP	 Ass. Man. Produksi	 Prod. Dept. Head	Tanggal	: 26 April 2021

## 01. TUJUAN

Work Instruction ini dibuat sebagai prosedur untuk cara membersihkan chamber mineral dan juice sebelum dan sesudah pemakaian.

## 02. RUANG LINGKUP

Work Instruction ini berlaku untuk Departemen Produksi, area Preparasi Aseptic Line 4 di PT. Amerta Indah Otsuka

## 03. PENANGGUNG JAWAB

- 03.01. Pelaksana : Staff Produksi  
03.02. Operasional : Production Supervisor

## 04. ALAT DAN BAHAN

- |                           |  |
|---------------------------|--|
| 04.01. Selang (supply RO) | 04.05. Alkohol 70%                       |
| 04.02. Tissue             | 04.06. Manual Sprayer                    |
| 04.03. Masker             | 04.07. Larutan Deterjen                  |
| 04.04. Gloves             | 04.08. Sink tempat cleaning dan sanitasi |

## 05. DEFINISI

-

## 06. REFERENSI

- 06.01. ISP Proses Produksi Pocari Sweat PET Botol Aseptic Line 4, No. ISP/PRD/011

## 07. PROSEDUR

- 07.01. Persiapan
- 07.01.01. Persiapkan alkohol 70%.
  - 07.01.02. Siapkan tissue.
  - 07.01.03. Persiapkan alat-alat sanitasi
  - 07.01.04. Persiapkan larutan disinfectant.
  - 07.01.05. Siapkan Sink untuk tempat cleaning dan sanitasi.
  - 07.01.06. Pastikan Supply RO posisi ON.


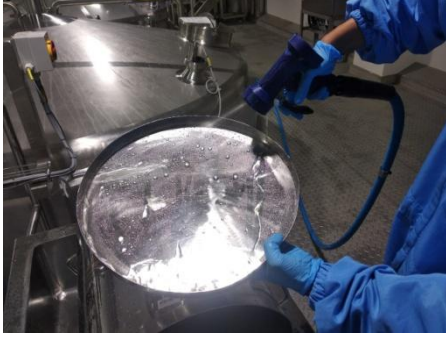




PT. Amerta Indah Otsuka  
Departemen Produksi

# **WORK INSTRUCTION** **PEMBERSIHAN CHAMBER MINERAL DAN** **JUICE**

Halaman	:	2 dari 4
No. Dokumen	:	WI/P-1/PRD/PB-3/007
Tanggal	:	29 OCT 2021
No. Revisi	:	01
Menggantikan Nomor	:	WI/P-1/PRD/PB-3/007
Tanggal	:	26 April 2021

## 07.02. Pelaksanaan pembersihan chamber mineral dan juice





No	Action	Gambar	Keterangan
1	Spray chamber bagian dalam dan luar menggunakan RO di atas Sink hingga kotoran atau sisa material bersih		
2	Spray pada bagian dalam dan luar punutup chamber menggunakan RO di atas Sink hingga kotoran atau sisa material bersih		
3	Lakukan pengelapan chamber atau wiping menggunakan tissue yang sudah di celupkan ke larutan deterjen secara merata		
4	Lakukan pengelapan tutup chamber atau wiping menggunakan tissue yang sudah di celupkan ke larutan deterjen secara merata		



PT. Amerta Indah Otsuka  
Departemen Produksi

**WORK INSTRUCTION**  
**PEMBERSIHAN CHAMBER MINERAL DAN**  
**JUICE**

Halaman	:	3 dari 4
No. Dokumen	:	WI/P-1/PRD/PB-3/007
Tanggal	:	29 OCT 2021
No. Revisi	:	01
Menggantikan Nomor	:	WI/P-1/PRD/PB-3/007
Tanggal	:	26 April 2021

5	Spray kembali chamber bagian dalam dan luar menggunakan RO di atas Sink hingga bersih dari busa deterjen		
6	Spray kembali chamber bagian dalam dan luar menggunakan RO di atas Sink hingga bersih dari busa deterjen		
7	Spray Chamber menggunakan "Steril Air" hingga benar-benar kering		
8	Spray tutup Chamber menggunakan "Steril Air" hingga benar-benar kering		



PT. Amerta Indah Otsuka  
Departemen Produksi

# **WORK INSTRUCTION** **PEMBERSIHAN CHAMBER MINERAL DAN** **JUICE**

Halaman	:	4 dari 4
No. Dokumen	:	WI/P-1/PRD/PB-3/007
Tanggal	:	29 OCT 2021
No. Revisi	:	01
Menggantikan Nomor	:	WI/P-1/PRD/PB-3/007
Tanggal	:	26 April 2021

9

Spray menggunakan alkohol 70% secara merata pada bagian dalam dan luar chamber serta penutup nya, Lalu lakukan pengelapan/wiping menggunakan tissue kering dan bersih hingga kering.



10

Cleaning Sink dan area sekitarnya setelah semua pekerjaan selesai



## 08. CATATAN MUTU

08.01. Catatan Pembersihan Ruang Penimbangan AL-4 No. FR/P-1/PRD/PB-3/009c

## 09. DISTRIBUSI

09.01. Departemen Produksi

## 10. DAFTAR CATATAN PERUBAHAN

Nomor Bagian	Status Revisi	Detail Perubahan	Tanggal
08.	01	- Penyesuaian catatan mutu	