

<div>ASLI</div> <div>  Otsuka PT. Amerta Indah Otsuka Departemen Produksi </div>	WORK INSTRUCTION PENGOPERASIAN VARIO STORE	Halaman	:	1 dari 4	COPY 05.4.2
		No. Dokumen	:	WI/P-1/PRD/PB-3/029	
		Tanggal	:	29 OCT 2021	
		No. Revisi	:	01	
Disusun oleh :	Diperiksa oleh :	Disetujui oleh :	Menggantikan Nomor	:	WI/P-1/PRD/PB-3/029
 Team ISO-HACCP	 Ass. Man. Produksi	 Prod. Dept. Head	Tanggal	:	27 April 2021

01. TUJUAN

Work Instruction ini dibuat sebagai cara pengoperasian Vario Store agar proses selanjutnya dapat berjalan lancar.

02. RUANG LINGKUP

Work Instruction ini berlaku untuk Departemen Produksi area Preparasi Aseptic Line-4 di PT. Amerta Indah Otsuka

03. PENANGGUNG JAWAB

- 03.01. Pelaksana : Staff Produksi
03.02. Operasional : Production Supervisor

04. ALAT DAN BAHAN

- 04.01. Sarung tangan karet
04.02. Masker Kain

05. DEFINISI

- 05.01. RO : *Reverse Osmosis*
05.02. GN2 : Gas Nitrogen
05.03. SPR : *Sterile Buffer Tank*

06. REFERENSI

-

07. PROSEDUR

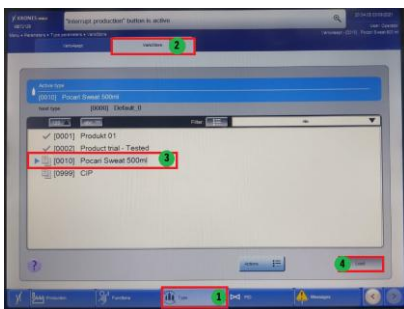
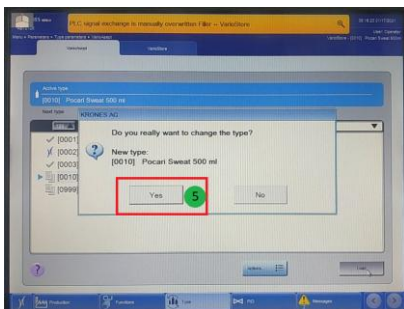
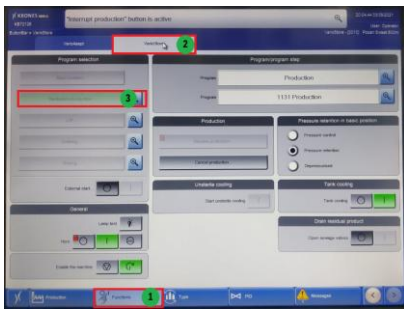
07.01. Persiapan

- 07.01.01. Pastikan Supply RO ON
07.01.02. Pastikan Supply GN2 ON (5-6bar)
07.01.03. Pastikan Supply Angin ON (5-6bar)
07.01.04. Cek Panel HMI Vario Store, Pastikan "All Auto"

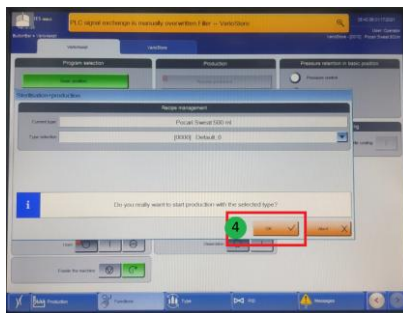
 PT. Amerta Indah Otsuka Departemen Produksi	WORK INSTRUCTION PENGOPERASIAN VARIO STORE	Halaman	:	2 dari 4
		No. Dokumen	:	WI/P-1/PRD/PB-3/029
		Tanggal	:	29 OCT 2021
		No. Revisi	:	01
		Menggantikan Nomor	:	WI/P-1/PRD/PB-3/029
		Tanggal	:	27 April 2021

07.02. Pelaksanaan pengoprasian Vario Store

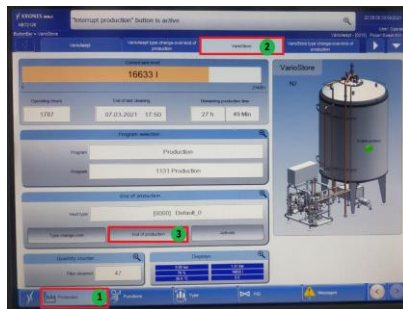
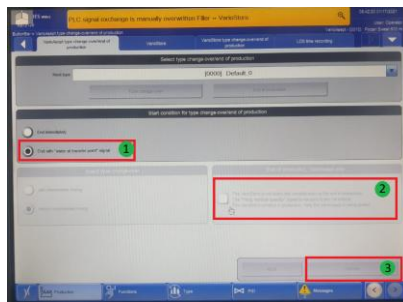
7.2.1. Persiapan proses

No	Step	Action	Gambar	Keterangan
1	Setting Parameter	1. Pilih bar "Type" 2. Pilih tab "Vario Store" 3. Select program 4. Klik "Load" 5. Klik "Yes"		
				
2	Setting Program	1. Pilih bar "Functions" 2. Pilih tab "Vario Store" 3. klik "Sterilization + Production" 4. Klik "OK"		

 PT. Amerta Indah Otsuka Departemen Produksi	WORK INSTRUCTION PENGOPERASIAN VARIO STORE	Halaman	:	3 dari 4
		No. Dokumen	:	WI/P-1/PRD/PB-3/029
		Tanggal	:	29 OCT 2021
		No. Revisi	:	01
		Menggantikan Nomor	:	WI/P-1/PRD/PB-3/029
		Tanggal	:	27 April 2021

				
--	--	--	--	--

7.2.2. End proses

No	Step	Action	Gambar	Keterangan
1	Program End Production	<ol style="list-style-type: none"> 1. Pilih bar "Production" 2. Pilih tab "Vario Store" 3. Select "End production" 		
2	Without Draining Vario Store	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ceklis "End with water at transfer point signal" 2. Klik "Activate" 3. Ceklis "Without post filling SPR" 4. Klik "OK" 		

08. CATATAN MUTU

08.01. Catatan CSIP Dry Area Aseptic Line 4 No. FR/P-1/PRD/PB-3/001b

08.02. Catatan Preparasi Pengecekan Selama Proses Produksi Line 4 No. FR/P-1/PRD/PB-3/021a

09. DISTRIBUSI

09.01. Departemen Produksi

ASLI**COPY 05.4.2**PT. Amerta Indah Otsuka
Departemen Produksi**WORK INSTRUCTION
PENGOPERASIAN VARIO STORE**

Halaman	:	4 dari 4
No. Dokumen	:	WI/P-1/PRD/PB-3/029
Tanggal	:	29 OCT 2021
No. Revisi	:	01
Menggantikan Nomor	:	WI/P-1/PRD/PB-3/029
Tanggal	:	27 April 2021

10. DAFTAR CATATAN PERUBAHAN

Nomor Bagian	Status Revisi	Detail Perubahan	Tanggal
08.	01	- Penyesuaian catatan mutu	