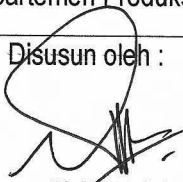

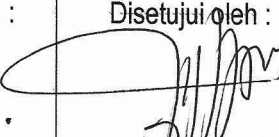
 <b>Otsuka</b> PT. Amerta Indah Otsuka Departemen Produksi	<b>WORK INSTRUCTION</b> <b>PENCATATAN ABNORMALITAS PROSES BLOW</b>		Halaman	:	1 dari 1	<b>COPY</b>	<b>05.4.2</b>
			No. Dokumen	:	WI/P-4/PRD/PB-3/034		
			Tanggal	:	27 APR 2021		
			No. Revisi	:	00		
Disusun oleh :	Diperiksa oleh :	Disetujui oleh :	Menggantikan Nomor	:	-		
 Team ISO-HACCP	 Ass. Man. Produksi	 Prod. Dept. Head	Tanggal	:	-		

## 01. TUJUAN

Work Instruction ini dibuat untuk mengetahui masalah yang terjadi selama proses dan action yang dilakukan sehingga masalah tersebut tidak akan terulang lagi, selain itu juga untuk mengetahui efisiensi dari mesin

## 02. RUANG LINGKUP

Work Instruction ini berlaku untuk Departemen Produksi Line Aseptic Line 4 di PT. Amerta Indah Otsuka

## 03. PENANGGUNG JAWAB

03.01. Pelaksana : Staff Produksi  
 03.02. Operasional : Production Department Head

## 04. ALAT DAN BAHAN

04.01. Ball point  
 04.02. Form pencatatan abnormalitas proses blow moulder

## 05. DEFINISI

-

## 06. REFERENSI

-

## 07. PROSEDUR

07.01. Catat jam mulai terjadinya trouble.  
 07.02. Catat trouble yang terjadi serta penyebabnya.  
 07.03. Catat jam selesainya trouble.  
 07.04. Catat lamanya delay

## 08. CATATAN MUTU

08.01. Catatan Abnormalitas Proses Produksi Blow Aseptic Line 4, No. FR/P-4/PRD/PB-3/034a

## 09. DISTRIBUSI

09.01. Departemen Produksi

## 10. DAFTAR CATATAN PERUBAHAN

-