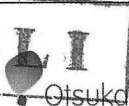
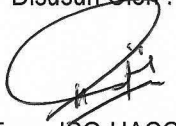
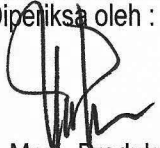
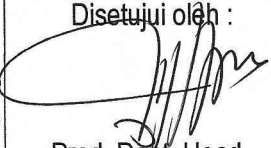


<b>ASLI</b>  PT. Amerta Indah Otsuka Departemen Produksi	<b>WORK INSTRUCTION</b> <b>PEMBERSIHAN FILTER MESH</b>		Halaman	: 1 dari 4	<div style="border: 2px solid red; padding: 2px;"> <b>COPY</b> </div> <div style="border: 2px solid red; padding: 2px;"> <b>05.4.2</b> </div>
			No. Dokumen	: WI/P-1/PRD/PB-3/008	
			Tanggal	: 26 APR 2021	
			No. Revisi	: 00	
Disusun Oleh :	Diperiksa oleh :	Disetujui oleh :	Menggantikan Nomor	: -	
 Team ISO-HACCP	 Ass. Man. Produksi	 Prod. Dept. Head	Tanggal	: -	

#### 01. TUJUAN

Work Instruction ini dibuat sebagai prosedur membersihkan filter mesh untuk mencegah dan mengetahui terjadinya kontaminasi fisik terhadap produk.

#### 02. RUANG LINGKUP

Work Instruction ini berlaku untuk Departemen Produksi, area Preparasi Aseptik Line 4 di PT. Amerta Indah Otsuka.

#### 03. PENANGGUNG JAWAB

- 03.01. Pelaksana : Staff Produksi  
 03.02. Operasional : Production Department Head

#### 04. ALAT DAN BAHAN

- 04.01. Sarung tangan karet  
 04.02. Masker  
 04.03. Palu Karet  
 04.04. Alkohol 70%  
 04.05. Kunci pas

#### 05. DEFINISI

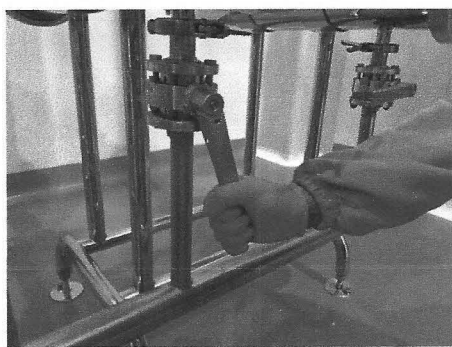
-

#### 06. REFERENSI

- 06.01. ISP Proses Produksi Pocari Sweat PET Botol Aseptic Line 4, No. ISP/PRD/011

#### 07. PROSEDUR

- 07.01. Persiapan  
     07.01.01. Pastikan jalur filter mesh yang akan di cleaning tidak dipakai.  
 07.02. Proses mixing gula

No	Action	Gambar	Keterangan
1	Buka hand valve drain		Untuk drain sisa air yang ada di jalur

**ASLI**

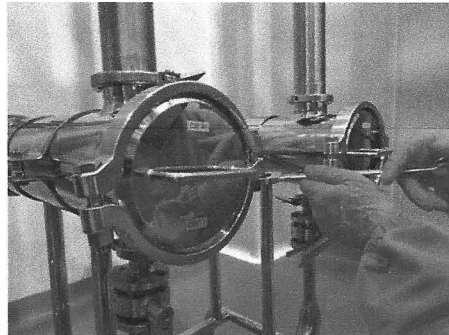
Otsuka  
PT. Amerta Indah Otsuka  
Departemen Produksi

**WORK INSTRUCTION  
PEMBERSIHAN FILTER MESH**

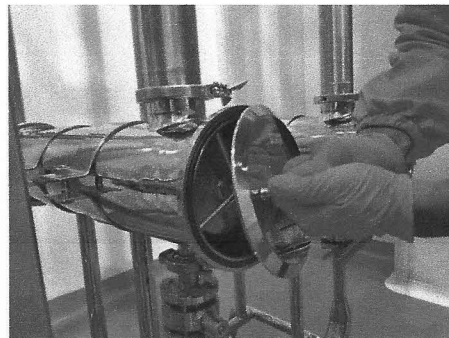
Halaman	: 2 dari 4
No. Dokumen	: WI/P-1/PRD/PB-3/008
Tanggal	: 26 APR 2021
No. Revisi	: 00
Menggantikan Nomor	: -
Tanggal	: -

**COPY****05.4.2**

2 Buka clamp pengunci filter

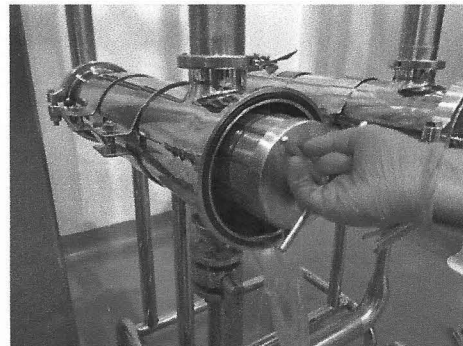


3 Buka plug filter perlahan-lahan



Biasanya masih ada  
sisa air

4 Tatik dan putar ke arah kiri filter  
dari housing





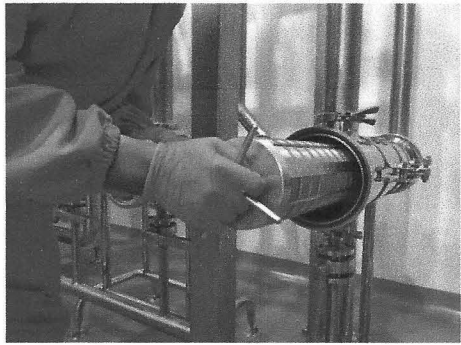
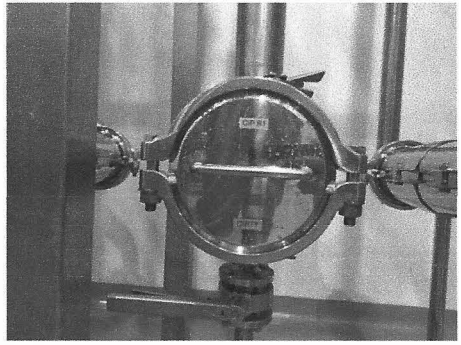
5 Periksa kondisi filter

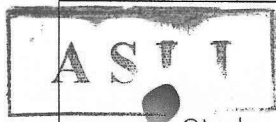


Ganti filter Jika  
terdapat abnormal  
pada filter



<div>ASLI</div> <div>Otsuka</div> <div>PT. Amerta Indah Otsuka</div> <div>Departemen Produksi</div>	<div>WORK INSTRUCTION</div> <div>PEMBERSIHAN FILTER MESH</div>	Halaman	: 3 dari 4	<div>COPY 05.4.2</div>
		No. Dokumen	: WI/P-1/PRD/PB-3/008	
		Tanggal	: 26 APR 2021	
		No. Revisi	: 00	
		Menggantikan Nomor	: -	
		Tanggal	: -	

6	Bersihkan filter menggunakan RO dengan cara di spray dari arah berlawanan filter		Untuk menghilangkan kotoran yang sudah di trap oleh filter
7	Spray filter dan housing nya menggunakan alcohol 70 %		
8	Pasang kembali filter seperti pada kondisi awal di housing nya		
9	Pasang kembali plug dan clamp pengunci filter nya dan tutup kembali hand valve drain		Posisi jalur proses



PT. Amerta Indah Otsuka  
Departemen Produksi

**WORK INSTRUCTION  
PEMBERSIHAN FILTER MESH**

Halaman	:	4 dari 4
No. Dokumen	:	WI/P-1/PRD/PB-3/008
Tanggal	:	26 APR 2021
No. Revisi	:	00
Menggantikan Nomor	:	-
Tanggal	:	-

COPY

05.4.2

**08. CATATAN MUTU**

-

**09. DISTRIBUSI**

09.01. Departemen Produksi

**10. DAFTAR CATATAN PERUBAHAN**

-