

Willyam Matías Osorio Salina.

Experto en Operaciones - Empresas de producción continua -

PERFIL.

Soy Ing. Agro-Industrial, Con 20 años de actividad laboral (4 años en Chile) en reconocidas empresas; Administración y Gerencia de Procesos de Producción: Optimización de procesos, Sistemas de Calidad, Mantenimiento de equipos e infraestructura, Control de inventarios, Administración de presupuestos y proyectos de impacto organizacional, Coordino equipos de alto desempeño.

ENFOQUE PROFESIONAL.

En Chile sigo enfocado a la Administración y Gerencia de Procesos de Producción Continua para:

- ❖ Garantizar lo estándares de Manufacturas y Calidad en el proceso de producción.
- ❖ Asegurar el desarrollo operacional en las actividades de la empresa, administrando los recursos de producción y asegurando la entrega de los productos.
- ❖ Verificar desviaciones y establecer acciones correctivas, garantizando el cumplimiento del presupuesto asignado.
- ❖ Orientado al trabajo en equipo bajo presión, en función del logro de resultados (Control estadístico, P.A.C, Indicadores de gestión, incentivos).

COMPETENCIAS.

- ° Liderazgo ° Organizado ° pensamiento crítico ° habilidades de comunicación
- ° Habilidad financiera y presupuestaria ° honesto ° Inteligencia emocional.



Contacto.



+56 9 74807434



wosorio.2009@gmail.com



wosorio.2009



<https://ve.linkedin.com/in/willyam-matias-osorio-salina-a4507435>

FORMACION ACADEMICA

❖ Especialista en Gerencia de Mantenimiento (sin concluir)

2012 Universidad. Nacional Experimental Politécnica (UNEXPO) Venezuela.

Nivel: Magister /Especialización.



❖ Ing. Agro-Industrial (Titulado) -1991

Univ. Nacional Experimental De los Llanos (UNELLEZ), Venezuela.

Nivel: Superior / Universitario.

Promedio: 3.77 / 5; puesto de graduación: 5^{to}.



Programas.

- ✓ Word
- ✓ PowerPoint
- ✓ Excel
- ✓ Outlook
- ✓ SAP R/3
- ✓ Project
- ✓ Visio

Cursos.

- INDICADORES DE GESTION.
- CONTROL ESTADISTICO DE PROCESOS.
- HACCP./ 5S
- LIDERAZGO DE NIVEL 5.
- Mto & PROD. EN SAP/R3
- Gcia DE CALIDAD.
- Mto. PREVENTIVO.
- OPTIMIZACION DE PROCESOS.
- COMPETENCIAS GERENCIALES.
- EVALUACION DE PROYECTOS & FINANZAS.
- MANEJO DE CONFLICTOS.

1997-2004



JEFE DE MANUFACTURA

Principales logros:

- 1.- Certificación del Sistema de Calidad de proceso de Coca-Cola Company, Línea de Producción de productos sensitivos (Powerade-Nestea).
- 2.- Implementación del modulo de Mto. y Producción. en Sistema S.A.P R/3.
- 3.- Incremento del IQ del producto de 88% año 2003 hasta 91 % del año 2004.
- 4.- Instalación de red de tuberías de aguas blanca para proceso y una planta de tratamiento de aguas de barreras múltiples (2MM Lts/día).

2004-2006



COORD. DE PRODUCCION & MTTO.

Principales logros:

- 1.-Se instaló Equipo de refrigeración de agua (chiller) de 25 toneladas. Y red de tubería de aguas para la planta de producción.
- 2.-Se instaló equipo de sellado de envases con tubería de gas, agua refrigerada, sistema eléctrico (bandejas y tableros de control).
- 3.-Se implementó el plan de Mto. Preventivo de maq&equipos, generando indicadores.
- 4.- Se incrementó producción de envases de 300 a 1000 Ton (incremento de 30%) en el último semestre del año 2006, implicando duplicar los turnos de producción.

2006-2008



SUPERINTENDENTE DE PLANTA

Principales logros:

- 1.-Se incremento la capacidad de almacenamiento de trigo en 30%, instalando 3 silos adicionales.
- 2.-Se Planificó producción continua 24 hrs/día, proyectando disponibilidad de personal, materia prima e insumos.
- 3.-Se implementó el plan de Mto. Preventivo y correctivo en paradas de planta planificadas, generando indicadores operacionales.
- 4.- Se incrementó producción de Harina de trigo en 20%, reduciendo el costo de fabricación en 14%. aumento de productividad

2008-2016



GERENTE DE OPERACIONES

- 1.-Se instaló rotativa de Impresos Comerciales e impresora Digital, abriendo nueva unidad de negocios que aporta el 15% de los ingresos de la empresa..
- 2.-Se Modificó el Lay-Out de Producción optimizando el flujo de trabajo, implicó movimiento de maquinarias & Equipos y adecuación de infraestructura.
- 3.-Se implementó Indicadores de gestión, se reestructuró turnos de trabajo, se estandarizaron procesos.
- 4.- Se disminuyó el desperdicio de producción de 5% a 2,3% mejorando la productividad.

Willyam Matías Osorio Salina.

Experto en Operaciones - Empresas de producción continua -

EN CHILE...

2017-2018

MATERIALES DE EMBALAJE S.A (MATESA)

COORD. DE PRODUCCION & MTTO.



Principales funciones:

- Generar planes de producción en las líneas:
 - Línea de Cartón corrugado / Tubos de Cartón (uso industrial).
 - Línea de Producción de embalaje para frutas de exportación.
- Solicitud a Bodega de materiales, insumos y materia prima requeridos para la producción semanal de las líneas de producción.
- Implementar indicadores de gestión de producción y Mantenimiento (KPI) que incluyen:
 - Establecer los estándares de producción ; eficiencia mecánica por cada línea.
 - Rendimiento de producción por cada línea productiva (diario, semanal y mensual)
 - Determinar los desperdicios generados durante el proceso productivo.
- Generar informe a la gerencia, indicando el cumplimiento semanal de los requerimientos del departamento de Ventas.
- Desarrollar procedimientos operativos e implementar el sistema de calidad ISO, incluyendo B.P.M y H.C.C.P en cada línea de producción.
- Manejo y distribución de personal de mano de obra directa en producción y mantenimiento (Control de asistencia, Horas extras, distribución de turnos).

2018-2020

FABRICA Y TRANSPORTES RAMIREZ Ltda.

JEFE GENERAL DE PLANTA



Principales funciones:

- Sistematizar reportes de producción en las tres líneas productivas.
- Optimizar los procesos de producción y Establecer Estándares.
- Informar Rendimientos de producción Vs. Desperdicios.
- Cubicar (Lectura de planos) y Comprar en el extranjero materiales (Perfiles PVC) para Fabricación de ventanas PVC, incluye gestionar proceso de aduana.
- Cubicar (Lectura de planos) y comprar en Chile materiales para Fabricación de muebles y Estructuras Metálicas.
- Coordinar La instalación de Muebles, Ventanas y E. Metálicas en los Edificios construidos por los socios comerciales (Constructoras Perseverancia & Habitage), incluye coordinar mano de obra directa, traslado de materiales y producto terminado.
- Evaluar nuevos proyectos, factibilidad técnico económica y presentar oferta a las constructoras.
- Presentar mensualmente al CEO informe de Estado de G&P de la empresa por cada unidad productiva.

➤ Últimos Programas Utilizados en Chile.



bizagi
Modeler

Con Bizagi, Visio y Project sistematizamos
Los procesos al menor costo.



Hilti On Track nos permite el control de inventarios
De herramientas y equipos, inclusive planificar su Mtto.



I Construye es un ERP. Que usamos para el control de las
Diferentes etapas de Construcción (Comprar/Vender/pagar)



PolyBoard & Opticut , son dos software
Que nos permiten diseñar, modelar Muebles
Así como optimizar los cortes de materiales
Para disminuir desperdicios..

+56 9 74807434

wosorio.2009@gmail.com

