



Indice G	MAJ le 05/01/18	Rédaction	MB	Validation	MxG	Modifs depuis dernière :	Ajout remplissage des autres feuillets
----------	-----------------	-----------	----	------------	-----	--------------------------	--

Informations de base

Client		N° d'affaire	
--------	--	--------------	--

1 >> CONTROLE MONTAGE ET/OU CABLAGE – DATE DU CONTROLE : ___ / ___ /20___

Le contrôle doit être fait **chaque fin de semaine d'intervention** par les monteurs, câbleurs et automatiens. Toutes les lignes doivent être remplies : NA si non applicable

N°	DESIGNATION	<input checked="" type="checkbox"/> NON CONFORME (TAMPON)	<input checked="" type="checkbox"/> CONFORME (TAMPON)	NON APPLICABLE (TAMPON)	OBSERVATIONS
1.1 FIN DE MONTAGE (COCHER NA SI PAS DE MONTAGE MECHANIQUE)					
1.1.1	Tous les ancrages en place (pas de trou de platine vide)				
1.1.2	Tous les ancrages montés dans les règles de l'art				
1.1.3	Marquage serrage <u>ancreage</u> fait				
1.1.4	Marquage serrage <u>structure</u> fait				
1.1.5	Retouche peinture				
1.1.6	Contrôle de MALT : toutes les pièces en contact produit ont une tresse MALT jusqu'à la structure basse principale (y compris flexibles)				
1.1.7	Interface client connectée (partie mécanique entre machine Palromatic et machine client)				
1.1.8					
1.1.9					
1.2 FIN DE CABLAGE PNEU / ELEC (COCHER NA SI PAS DE CABLAGE)					
1.2.1	Circuit pneumatique mis en air : pas de fuite				
1.2.2	Colier Colson coupés X V				
1.2.3	Tour de tous les presse-étoupes : - ils doivent être suffisamment serrés pour bloquer le câble - Ils doivent tous être remplis : pas de PE vide.				
1.2.4					
1.2.5					
1.3 NETTOYAGE / RANGEMENT – POUR TOUS					
1.3.1	Remise en place des équipements / du matériel client				
1.3.2	Restitution du matériel de location				
1.3.3	Rapatriement des déchets				



N°	DESIGNATION	<input type="checkbox"/> NON CONFORME (TAMPON)	<input checked="" type="checkbox"/> CONFORME (TAMPON)	NON APPLICABLE (TAMPON)	OBSERVATIONS
1.3.4	Aspirateur / balais autour de nos machines				
1.3.5	Chiffon sur l'inox / peinture de nos machines				
1.3.6	Check visuel de l'intérieur de nos machines : rien d'oublié, propre				
1.3.7	Rapatriement du matériel supplémentaire				
1.3.8					
1.3.9					
1.4 AVANT DE PARTIR – POUR TOUS					
1.4.1	Photo de fin de chantier				
1.4.2	Remise du matériel au client : Outils BFM				
1.4.3	Remise du matériel au client : Pièces SAV				
1.4.4	Remise du matériel au client : Cadenas vanne 3 voies				
1.4.5	Remise du matériel au client : Clé armoire et coffret pneu/elec				
1.4.6	Fiche d'intervention remplie : colonne Etat + Signature client bas de page				
1.4.7					
1.4.8					
1.4.9					
1.4.10					

2 >> VALIDATION FIN DE MONTAGE, CABLAGE & ESSAIS / BON POUR COLISAGE

Nom + tampon du responsable montage de la machine : Date : Signature :