הצעת פרויקט גמר

נושא הפרויקט: החלפת תוכנה האחראית על חימום במכונת הזרקת פלסטיק בתוכנה חדשה, בה יהיה ניתן לרדת לתהליכים מהירים יותר (זמן תגובה פחות מ-500 מילי שניה). לאחר השינוי יהיה ניתן לעבוד עם כל התבניות ללא הגבלה, מה שכרגע לא ניתן.

פונקציות שצריך ליישם:

- 1. הגדרת מספר אזורי חימום.
- 2. הגדרת שתי קבוצות חימום (קב' הבורג וקב' התבניות).
 - 3. הפעלת כיול טמפרטורה באופן אוטומטי.
 - 4. קביעת סוג יציאה (תלוי בחומרה אנלוגי או PWM).
 - 5. הבטחות (טמפרטורת יתר, מצב קיפאון).
- 6. חימום לטמפרטורה מוגדרת תוך קביעת שיפוע עליית הטמפרטורה.
 - 7. קביעת אזורים שמתחממים ביחד עם קביעת מקסימום טולרנס.
- בהגעה לטמפרטורה הרצויה בפעם הראשונה יש להפעיל השהייה על מנת למנוע
 את גזירת ראש הבורג.

מצ"ב צילומי מסכי חימום של מכונת ההזרקה.

מסך חימום בורג:



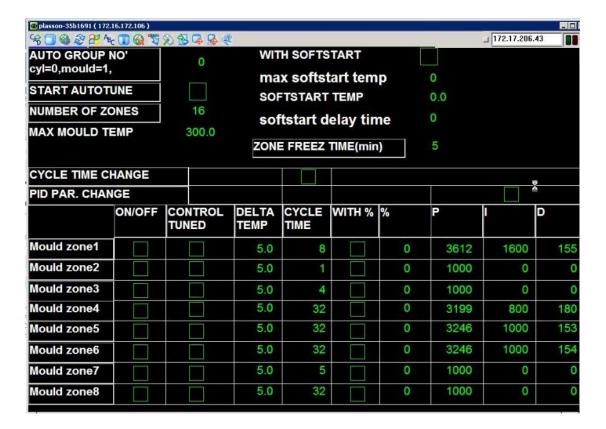
מסך חימום תבנית:



מסך קונפיגורציית חימום בורג.



מסך קונפיגורציית חימום תבנית.



מגישים: רוני שמי ונדיה ברנדס.