2. Modelli di programmazione lineare domenica 21 agosto 2022 16:32 ALCONE CLASSI DI HOBECCI MOBELL DI ALLOCAZIONE OTTINA DI RISORSE: COME OTTICIZZARE W MODO OTTIMO LE PLISORSE LIMITATE A DISPOSIZIONE MATORI DI MISCECAZIONE: COME COMBINARE IN HODO SITIMO LE RISASS CIMITATO IN HAVIGIA CHO IL PROSOTTO FINACE SODDISFI 1 REQUISITI. MOBELLI BI TRASPORTO: COME TRASPORTARE MERCI DA ON DATO BI ORIGINI AD UN DATO WHERD BI DESTWAZIONI AL COSTO MINIMO ESENCIZIO 1 MAX SON1 + 1200 XZ +2000 X3 10x1+22 X2+39x3 = 480 15x1+25x2+30x3 = 480 1011 7222 +3173 3 300 $X3 \le 0,3(X2+X2+X3)$ $X1 \ge 0,5(X1+X2+X3)$ X1,X2,X3 >0 ESERCI2102 MW 5x1 +7x2 130×1 ≥80 15x1+12x2 22 25x1+50x2 >75 X1, X2 >0 E5511C1210 3 MW 2xs+3xz+4x3+18x4+20x5 110x1+ 160x2+ 180x3+260x4+ 420x5 2 2000 9x1+8x2+13x3+19x4+9x5 250 2x1+285xz+54x3+80x4+22xs =700 04X144, 04X268, 04X343, 04X242, 04X542 L PROBLEMA BEI MASPORTI BSONCIZIO G MIN 10x1 + 8x12 + 21x23 + 12x1 + 20x2 + 14x3 $X_{12} + X_{12} + X_{13} = 180$ (a QUANTITÀ TOTACS TRASPAT $X_{12} + X_{12} + X_{13} = 280$) (a QUANTITÀ TOTACS TRASPAT $X_{12} + X_{12} + X_{13} = 280$) 635608 UGUACS ACCA BISBU X11 + X21 - 80), BICITA DECCA MINIERA CA QUAUTITA' TRASPORTATA DA TUTTES X12+X22=110 CO MINIONE A CHECUN IUPIAND = ALCA RICHIOSTA GUARRALIORA DOCCI TEOR5HA CONDIZIONE NECESSARIA E SOFFICIENTE AFFINCHE ESISTA WA SOLUZIONE AMMISSIBILE POR IL PROBLEMA DE TRASPORTI G'CHE RISULTI VARIANTS PROBLEMA BEC TRASPORTI - SE NON E' POSSIBILE IL TRASPORTO DA UN ARIGINS AD UNA DESTINAZIONE SI PONE CIJ = 00 - IN COSO LA BISPONIBICITÀ E PIÙ ACTA DERCA COMANDA, POSSONO BSSERT ARMESSE GLACENSE NEWS PRIGINI 510 NEWS DESTINARIONI -56 SI DECISE DI ACCETTARE GLACENES NECCE ORIGINI ACCOLO: 56 51 VOCIBS DI ACCETTARE BIACENES PECLE DESTILAZIONI SI PUO ANCHI WIRDWARE WA DESTUAZIONE FITTIZZIA M+1 CON UND RICHIESTA bon+1 = \frac{5}{i=1} = \frac{5}{5} = PONSUDO A ZORO IC 16 COSTO PER RAGGIUNGERIA Ci (n+1) =0

BSERC1210 5 MAX 7x4+8x6+6x6+6x8+3x19x410x6+12X4

45 X4 +4XB+45xc \= 15000 3 XD+9XE FXF 2 2000

6 X G + X H S 5000 9,5XA+9XB+2,5Xe+3XD+4,5X5+5XF+6X6+5,5XH=5000

B50012106

X1, X2, X3 = 6

30000 X2 < 0,8.40000X1

MAX X1, X2, X3

2x3 < x2 4000 XY + 3000 X2 + 2500 X3 & 3000 000

BS61210 7

(0,5×11+0,7×21+4×31

MN MAX 30,8xz1+2x22+0,5x23 1 x 31 + 0, 7 x 32 + 1, 5 x 33 1,5 x41+0,5x42+0,6x43 X11+ X21+ X31 ≥ 30 X221X22+X23=70

X32 + X 32 + X 33 = 95 X41+X42×43= 55

X11+X21+X31+X41 = 50

X 12+ X22 7 x 32 + X42 = 100 X13+X22+X33+X435 90