

### 개요

AW001 OCTOBASE ECO UNDERHOOD ADDITIVE는 W00 - W999 OCTOBASE ECO PLUS SYSTEM으로 후드/엔진베일을 수리하기 위해서 특수하게 개발하였다. 상도 투명도장 없이 W00 - W999 OCTOBASE ECO PLUS SYSTEM 수용성 안료시스템의 내구성, 내화학성등을 향상시킨다.

### 배합비



경화제	OCTOBASE ECO COINS 라시피 + TW80 (그램)	언더 시트 첨가물 (그램)	경화제 (그램)
2K	H13/ H14/ H15/ H16	200	40
MS	H34/ H35/H36	200	40
HS	H53/ H54/ H55/ H56	200	40
HS420	H23/ H24/ H25/ H26/ H49	200	40

첨가후 즉시 건조한다.

### 스프레이건 설정



	노즐 (mm)	공기압 (BAR)
HVLP	1,3	2/29
고효율 (High Efficiency)	1,3	2/29

### 적용



2½ 코팅 15 - 20 µm (0,6-0,8mil)

1회 가볍게 코팅 후 2회 습식 코팅을 진행한다. 에어드라이 후 1 bar의 대기압에서 드롭코트를 진행한다.

### 후레쉬 및 건조시간



자연건조 20°C		강제건조 60°C	
후레쉬 오프	-	후레쉬 오프	-
방진	-	방진	-
건조 후 조립	-	건조 후 조립	-
건조 후 테이핑 제거	-	건조 후 테이핑 제거	-
건조 후 샌딩	-	건조 후 샌딩	-
건조 후 광택 작업	-	건조 후 광택 작업	-

### 소재



W00 - W999 Octobase Eco Plus System 과 혼합한 AW001 Octobase Eco Underhood Additive를 모든 2K 프라이머/ 씨페이셔와 P400 또는 더미세한 사포로 사포질한 습식 프라이머 (워시프라이머제외) 에 적용할 수 있다. 상태가 좋은, 사포질한 구도장 시스템 및 TD80 Octobase Eco Degreaser로 세척.

### 가사시간



60분

### 성분



- 혼합비표 참조.

### 첨가제



### 표면처리 준비



TD20 Silicone Remover로 표면을 미리 탈지하고 와이프 온 및 와이프 드라이 공정을 진행한다. P360-P400 그릿 연마재로 표면을 샌딩한다. 압축 공기, 샌딩 버클로 모든 샌딩 파편을 제거하고 TD80 Octobase Eco Degreaser로 세척한 다음, 와이프 온 및 와이프 드라이 공정을 진행한다.



오버스프레이 방지를 위하여 차체 전체에 마스킹 작업을 한다.

### 다음 도장층



AW001 Octobase Eco Underhood Additive와 혼합한 W00 - W999 Octobase Eco Plus System에 투명도장은 생략한다.

### 물성표

물성표 AW001 OCTOBASE ECO UNDERHOOD ADDITIVE		
화학물질 기반	아크릴 분산제	
물리적 특성	점도(분사준비상태)	-
	비중(kg/l)	1.042
	밀폐 발화점	-
	고형분 부피 %	29,8
	경제성	-
	광택도	-
	색상	유유빛

### 보호



적절한 호흡 안전 보호장구 사용. (신선한 공기공급용 마스크 사용을 추천함.)

상세 정보는 다음 링크에 접속, 안전보건자료를 참조할 것.

<https://sds.octoral.com>

### 세척



TR80 Octobase Eco Gun Cleaner

사용후즉시분사건을세척한다.

### 보존기간

최소 1년, (상온 보관조건 10°C - 30°C) 및 미개봉 상태에서 최소 1년.

### 주석



W00 - W999 Octobase Eco Plus System에AW001 Octobase Eco Underhood Additive를더하면약간색상의차이가발생할수있다. 자동차의부부품에는권장하지않음.