

## 개요

C500 HS420 SUPERB CLEAR COAT는 뛰어난 내구성과 아주 좋은 건조 및 가공 속성을 갖는 고품질의 폴리우레탄 클리어 코트이다. C500 HS420 SUPERB CLEAR COAT 수퍼클리어 코트는 승용차, 대형버스 및 상업용 차량에 대해 W00 - W999 OCTOBASE ECO PLUS SYSTEM 및 B00 - B999 OCTOBASE SYSTEM를 적용하기 위해서 특수하게 설계되었다. 이 클리어 코트는 매우 까다로운 작업을 위해 특수하게 설계 제작된 제품이다.

## 배합비



3 : 1 투명 : HS420 하드너 + 5% 유니 희석제

## 스프레이건 설정



	노즐 (mm)	공기압 (BAR)
HVLP	1,2-1,4	2/29
고효율 (High Efficiency)	1,2-1,4	2,0-2,5/29-36

## 적용



1½ - 2 코팅 50 - 60 µm (2,0-2,4 mil)

## 후레쉬 및 건조시간



	하드너	FLASH OFF BEFORE BAKE (MIN.)	건조후 조립	건조후 광택작업
자연건조 20°C	H23	x	Overnight drying recommended	
	H24	x		
	H25	x		
	H26	x		
강제건조 60°C	H23	2 - 5	20	식힌 후
	H24	2 - 5	30	
	H25	2 - 5	35	
	H26	2 - 5	40	

## 소재



W00 - W999 Octobase Eco Plus System  
및 B00 - B999 Octobase System.

베이스코트는 충분히 건조시킨다.

## 가사시간



하드너	H23	H24	H25	H26
가사시간 최소	15	20	30	45

## 성분



H23 HS420 Hardener Very Fast  
H24 HS420 Hardener Fast  
H25 HS420 Hardener Medium  
H26 HS420 Hardener Slow  
TA900 Uni Thinner Fast  
TA910 Uni Thinner Medium  
TA920 Uni Thinner Slow  
TA855 Spot Repair Thinner  
TA875 Fade-Out Thinner

## 첨가제



AE001 Elastic 2K AC001  
2K Structure Coat Fine  
AC002 2K Structure Coat Coarse

경화제 희석하기 전에 첨가한다.

## 표면처리 준비



- 오버스프레이 방지를 위하여 차체 전체에 마스크 작업을 한다.



## 다음 도장층



## 물성표

EU 규정		
VOC 코드	2004/42/II(B)(d)(420)396	
제품관련 하위 카테고리(2004/42 EC 지침에 따름) 및 사용준비상태 제품의 최대 VOC 함유량 (ISO 11890-1/2)	II(B)(d) 마감 칠(상도) - 모든 종류, EU 한계치: 420 g/l. (2007). 본 제품은 최대 396 g/l VOC. 최대 396 g/l VOC 함유함.	
화학물질 기반	2액형 폴리우레탄 마감재	
물리적 특성	점도(분사준비상태)	19 Dincup 4 / 20°C
	비중(kg/l)	1.009
	밀폐 발화점	34°C / 93,2°F
	고형분 부피 %	50
	경제성	10 m²/L/50 µm
		405 ft²/Gal/2 mil
	광택도	고광택
	색상	-

### 보호



적절한 호흡 안전 보호장구 사용. (신선한 공기공급용 마스크 사용을 추천함.)

상세 정보는 다음 링크에 접속, 안전보건자료를 참조할 것.

<https://sds.octoral.com>

### 세척



Gun Cleaner

### 보존기간

상온 보관조건 (10°C - 30°C) 및 미개봉 상태에서 최소 2년.

### 주석

