

개요

AE001 Elastic 2K는 (반) 유연한플라스틱에 HS420, HS, MS 탑코트 및 2액형프라이머를사용할수있도록하는첨가제이다.

배합비



플라스틱의유연성에따라서 5-30%의AE001 Elastic 2K를희석한다. 경화제및희석제를더하기전에탑코트, 클리어코트또는프라이머와혼합한다.

스프레이건 설정



	노즐 (mm)	공기압 (BAR)
HVLP	-	-
고효율 (High Efficiency)	-	-

적용



후레쉬 및 건조시간



자연건조 20°C		강제건조 60°C	
후레쉬 오프	-	후레쉬 오프	-
방진	-	방진	-
건조후 조립	-	건조후 조립	-
건조후 테이핑 제거	-	건조후 테이핑 제거	-
건조 후 샌딩	-	건조 후 샌딩	-
건조후 광택작업	-	건조후 광택작업	-

소재



적절하게세척하고준비한자동차플라스틱부품에AE001 Elastic 2K를사용할수있다. PP-EDM, TPO, ABS, PUR & PA 등. 정확한플라스틱코드를모를경우, 재마감전에접착력을실험한다.

가사시간



성분



A00 - A98 Octocryl System
F00 - F46 Octocoat HS420 System
PF131 HS Surfacers Grey
PF132 HS Tinting Surfacers
C150 HS Clear Coat
C240 MS Clear Coat
C250 HS Scratch Resistant Clear
C280 HS420 Clear Coat
C300 HS420 Speed Clear
C400 HS420 Air Dry Clear Coat
C401 HS420 Air Dry Clear Coat HT
C500 HS420 Superb Clear Coat
모든 호환 경화제.

첨가제



표면처리 준비



뜨거운비눗물과스크러퍼또는그와동등한것으로소재를씻어내어이형제를제거한다. 깨끗한물로소재를충분히헹군다. 소재를불러말린후, TD20 Silicone Remover로그유분을제거한다. 미세한스크러퍼또는프라이머를칠하지않은플라스틱부품을 스킵핑, 매끈한소재를준비하고, 질감이있는기질에대하여중간정도거칠기의스크러퍼를사용한다. TD25 Antistatic Degreaser로다시유분기를제거한다.



오버스프레이 방지를 위하여 차체 전체에 마스킹 작업을 한다.

다음 도장층



물성표

물성표 AE001 ELASTIC 2K		
화학물질 기반	폴리에스터 수지	
물리적 특성	점도(분사준비상태)	-
	비중(kg/l)	1.009
	밀폐 발화점	27°C / 80.6°F
	고형분 부피 %	42.2
	경도	-
	경색성	-
	광택도	-
	색상	-

보호



적절한 호흡 안전 보호장구 사용. (신선한 공기공급용 마스크 사용을 추천함.)

상세 정보는 다음 링크에 접속, 안전보건자료를 참조할 것.

<https://sds.octoral.com>

세척



Gun Cleaner

보존기간

상온 보관조건 (10°C - 30°C) 및 미개봉 상태에서 최소 2년.

주석

