

# PH254 - 논샌딩 프라이머



SHERWIN-WILLIAMS.

valspar



OCTORAL

# PF254 논샌딩 프라이머

## 특 징 & 장 점

높은 솔리드, 웨트-온-웨트 프라이머

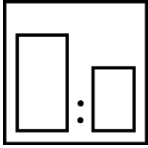
OEM E-코트 판넬에 샌딩 없이 적용

매끈한 표면

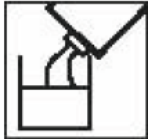
20°C에서 48시간 후 재 도장

작업시간 단축





(부피비) 5 : 1 초벌 도료: HS420 경화제 + 25% Uni 신너  
표준/지건 경화제 & 신너 사용



AE001 2K 범퍼유연제 (5-35% 볼륨을 추가)

PA65 1K 플라스틱 프라이머 (플라스틱 부품 도장 시 신너 대신 추가)



1.3-1.4mm HE 스프레이 건

1.3-1.4mm HVLP 스프레이 건

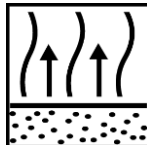
} 2바



1 코트 / 30-35 $\mu$ m



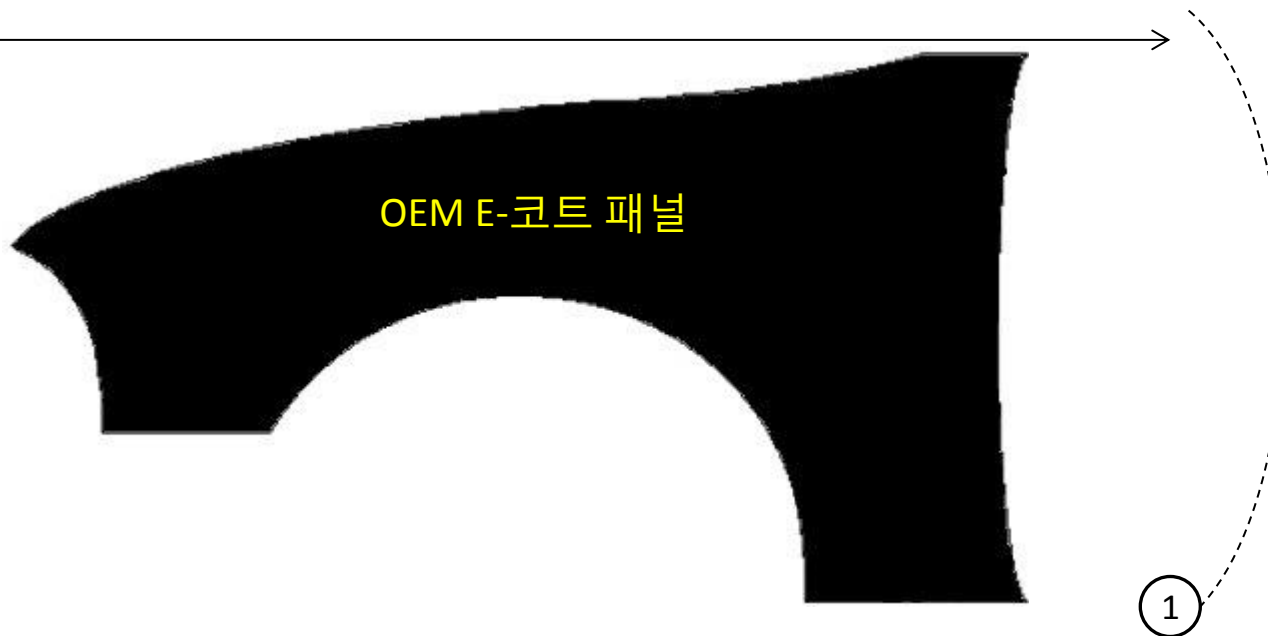
가사 시간 20°C에서 1시간



플래시-오프 20°C에서 12분 또는 최대 48시간 이내에 탑 코트 적용 가능

# PH254

## 논샌딩 프라이머 - 1코트 적용



구 분	PH254	H25/26 HS420 경화제	TA910/920 Uni 신너
혼합 비율	5	1	25%
코트 적용	1		
플래시-오프	20°C에서 12분		

# PH254    논샌딩 프라이머 - 1코트 적용



플라스틱 부품

1

구 분	PH254	H25/H26 HS420 경화제	PA65 1K 플라스틱 프라이머
혼합 비율	5	1	25%
코트 적용	1		
플래시-오프	20°C에서 12분		