

# C450 SCRATCH RESISTANT RAPID REPAIR CLEAR

## 개요

C450 Scratch Resistant Rapid Repair Clear 는폴리우레탄초속건 내스크레치클리어코트이다. 웻-온-웻 방식으로 적용하며. 코팅간에플래시오프시간이필요 하지않다. 특히 자동차 세차시 뛰어난스크래치내성을자랑한다. 또한C450 Scratch Resistant Rapid Repair Clear 투명은기존클리어코트와비교하여20℃에 서짧은건조시간과40-60℃에서매우짧은건조시간을자랑한다. 매우 우수한 광택도, 뛰어난레벨링으로사용이매우용이하다. W00 - W999 Octobase Eco Plus System및 B00 - B999 Octobase System과 함께 승용차에 적용한다.

## 배합비



5 : 1 투명 : HS420 하드너

# 스프레이건 설정



	노즐 (mm)	공기압(BAR)
HVLP	1,3-1,5	1,5-1,8/22-26
고효율 (High Efficiency)	1,3-1,5	1,5-1,8/22-26

#### 전용



2회코팅 35 - 45 µm (1,4-1,8 mil)

코팅간플래시오프가없음, 2회의완전습식코팅적용.

## 후레쉬 및 건조시간



사연건소 20°C		상세건소 60°C	
후레쉬 오프	-	후레쉬 오프	-
방진	20 - 25 분	방진	-
건조후 조립	45 - 75 분	건조후 조립	3 - 5 분
건조후 테이핑 제거	-	건조후 테이핑 제거	식힌 후
건조 후 샌딩	-	건조 후 샌딩	식힌 후
건조후 광택작업	60 - 90 분	건조후 광택작업	식힌 후

플래시오프없음. 도장부스의 분위기 온도가 아닌 판넬의 실제 온도기준 건조시간임.

# 소재



W00 - W999 Octobase Eco Plus System 및 B00 - B999 Octobase System.

베이스코트는 충분히 건조시킨다.

### 가사시간



60분

## 성분



H23 HS420 Hardener Very Fast H24 HS420 Hardener Fast H25 HS420 Hardener Medium H26 HS420 Hardener Slow TA855 Spot Repair Thinner TA875 Fade-Out Thinner

희석제가필요없음.

#### 첨가제



#### 표면처리 준비



오버스프레이 방지를 위하여 차체 전체에 마스킹 작업을 한다.



#### 다음 도장층



# 물성표

EU규정			
VOC 코드		2004/42/IIB(e)(840)445	
제품관련 하위 카테고리(2004/42 EC 지침에 따름) 및 사용준비상태 제품의 최대 VOC 함유량 (ISO 11890-1/2)		IIB/e. 특수 마감 칠 - 모든 종류. EU 한계치: 840 g/l. (2007). 본 제품에는 최대 445 g/l VOC가 함유되어 있음.	
화학물질 기반	2액형 폴리우레탄	마감재	
	점도(분사준비상태)		12 - 14 Dincup 4 / 20°C
	비중(kg/l)		0,978
	밀폐 발화점		15°C / 57°F
물리적 특성	고형분 부피 %		35,3
출니크 〒'0	경제성		7,1 m²/L/50 μm
			385 ft²/Gal/2 mil
	광택도		고광택
	색상		-



# C450 SCRATCH RESISTANT RAPID REPAIR CLEAR

# 보호



적절한 호흡 안전 보호장구 사용. (신선한 공기공급용 마스크 사용을 추천함.)

상세 정보는 다음 링크에 접속, 안전보건자료를 참조할 것.

https://sds.octoral.com

## 세척



Gun Cleaner

## 보존기간

상온 보관조건 (10°C - 30°C) 및 미개봉 상태에서 최소 2년.

# 주석

