

# W00 - W999

OCTOBASE ECO PLUS SYSTEM

### 개요

W00 - W999 Octobase Eco Plus System는 클리어 오버 베이스 시스템에 사용하는 수용성 베이스코트이다. 승용차, 여행용 차량 및 상업용 차량에 적합하다. 시장에서 가장 일반적인 OEM 색상을 혼합할 수 있는 다양한 안료를 제공한다.

## 배합비



희석제는 색상 배합에서 구현된다.

커스텀 배합은 10% TW80 Octobase Eco Thinner 또는 지건 TW81 Octobase ECO Thinner Slow 를 추가한다.

# 스프레이건 설정



	노즐 (mm)	공기압(BAR)
HVLP	1,3	첨부한 부록을 참조하세요.
고효율 (High Efficiency)	1,3	첨부한 부록을 참조하세요.

### 전용



시간 내에 적합한 투명으로 재도장 한다. 8시간 후에는 스커핑 후 베이스코트를 다시 적용한다.

첨부 부록 참조.

# 후레쉬 및 건조시간



,	자연건조 20°C		강제건조 60°C	
	후레쉬 오프	건조까지	후레쉬 오프	-
J	방진	-	방진	-
	건조후 조립	-	건조후 조립	-
1	건조후 테이핑 제거	-	건조후 테이핑 제거	-
	건조 후 샌딩	-	건조 후 샌딩	-
J	건조후 광택작업	-	건조후 광택작업	-

첨부 부록 참조.

## 소재



W00 - W999 Octobase Eco Plus System는 잘 연마하고/스커프를 내고 탈지하여 프라이머 처리한 강철 및 알루미늄과 프라이머 처리한 플라스틱 위에만 적용해야 한다. 잘 연마된 GRP, OEM 프라이머 및 오래된 도색 장치를 양호한 상태로 유지해야 한다.

프라이머/써페이서의 TDS를 확인하여 적절한 프라이머써페이서를 선택해야 한다.

### 가사시간



6개월

언급된 Potlife는 스프레이 색상을 준비할 때만 적용된다.

### 마무리재



모든 Octoral 투명에 적용 가능.

## 성분



TW80 Octobase Eco Thinner TW81 Octobase ECO Thinner Slow

## 첨가제



AW001 Octobase Eco Underhood Additive BW85/.../ BW89 Special Effect Colours

59-11 /.../ 59-15 Mysterious Colours 추가 시 사용하기 전에 2분 동안 소형 용기를 격렬하게 흔든다.

### 표면처리 준비



TD80 Octobase Eco Degreaser로 표면을 미리 탈지하고 와이프 온 및 와이프 드라이 공정을 진행한다. P400 또는 P400 보다 세밀한 그릿 연마재로 표면을 샌딩한다. 압축 공기, 샌딩 버큠으로 모든 샌딩 입자를 제거하고 TD80 Octobase Eco Degreaser 로 청소한 다음, 와이프 온 및 와이프 드라이 공정을 진행한다.



오버스프레이 방지를 위하여 차체 전체에 마스킹 작업을 한다.

### 다음 도장층

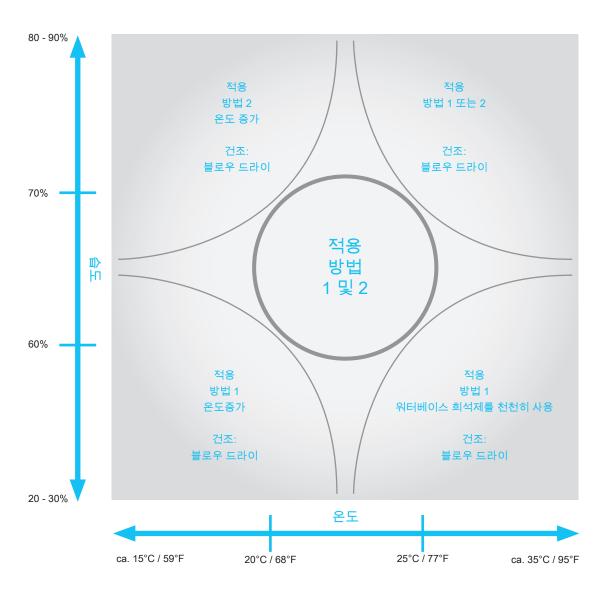


### 물성표

EU 규정			
voc	코드	2004/42/IIB(d)420)418	
제품관련 하위 카테고리(2004/42 EC 지침에 따름) 및 사 용준비상태 제품의 최대 VOC 함유량 (ISO 11890-1/2)		IIB/d. 마감 칠(상도) - 모든 종류. EU 한계치: 420 g/l. (2007).본 제품은 최대 418 g/l VOC. 최대 418 g/l VOC 함유함.	
화학물질 기반	아크릴 분산제		
	점도(분사준비상태)	-	
	비중(kg/l)	1.008	
	밑폐 밭화점	61°C / 141,8°F	
물리적 특성	고형분 부피 %	14	
<b>■</b> □4 <b>=</b> 8	경제성	7 m²/L/20 μm	
		280 ft²/Gal/0,8 mil	
	광택도	-	
	색상	-	







# 적용 방법 1:

	설명	공기압(BAR / PSI)
1단계	단일 습식 코팅 2회, 커버 측 WoW(wet on wet)	2 bar / 29 psi
2단계	30 - 35°C / 85 - 95°F에서 무광 조건에 도달할 때 까지 블로우 드라이	-
3단계	드롭 코팅(유효 색상만 해당)	1 bar / 14,5 psi
4단계	30 - 35°C / 85 - 95°F에서 무광 조건에 도달할 때 까지 블로우 드라이	-



### 주석

표면은 주의하여 청소해야 한다. 필요 시, 분무 코팅과 블로우 드라이를 적용한다.

# 적용 방법 2: \*\*

	설명	공기압(BAR / PSI)
1단계	첫 번째 단일 습식 코팅	2 bar / 29 psi
2단계	30 - 35°C / 85 - 95°F에서 무광 조건에 도달할 때 까지 블로우 드라이	-
3단계	두 번째 단일 습식 코팅	2 Bar / 29 psi
4단계	30 - 35°C / 85 - 95°F에서 무광 조건에 도달할 때 까지 블로우 드라이	-
5단계	드롭 코팅(유효 색상만 해당)	1 Bar / 14,5 psi
6단계	30 - 35°C / 85 - 95°F에서 무광 조건에 도달할 때 까지 블로우 드라이	-

20 - 25°C의 온도와 60 - 70%의 상대 습도에서 적용 방법 1과 2를 사용하는 것이 좋다.

\*\* 적용 2 방법은 가장 어두운 음영을 얻을 수 있는 짙은 검은 단색에 선호된다.





# 일반정보

Octobase Eco Plus Series를 사용하여 까다로운 알루미늄 효과 색상을 인접한 부품에 혼합하는 데 대한 권장 사항.하이 커버링 효과 색상과 알루미늄 토너 함량의 60% 이상을 혼합하면 문제가 될 수 있다. 얼룩 수리 시 이러한 색상을 혼합하거나 색상의 종류에 따라 이 색상을 인접한 패널에 혼합할 때 특히 주의해야 한다. COINS 시스템에는 혼합 공정을 지원하는 두 가지 공식이 있다.



# 권장된 비가시적 효과 색상 혼합 준수 공정



### 색상 점검

항상 올바른 색상 및/또는 색상 변형을 결정한다. 이러한 결정은 가급적 초기 단계에서 내려야 하고 수리 예측 단계에서 결정을 내리는 것이 좋다. 이 단계에서 스프레이 아웃을 만드는 것이 모범 사례에 해당한다.



### 크리닝

TD20 Silicone Remover 및/또는 TD80 Octobase Eco Degreaser로 클리닝한다.



### 보호





# 1단계 혼합 영역 준비



#### 드라이새딩

DA 샌더 궤도 3-5 그릿 P1500을 사용하여 드라이샌딩을 통해 혼합 영역을 준비한다.

모래가 가장자리를 지나지 않도록 한다.



#### 습식 샌딩

그릿 P2000/P3000을 사용하여 습식 샌딩을 통해 혼합 영역을 준비한다.

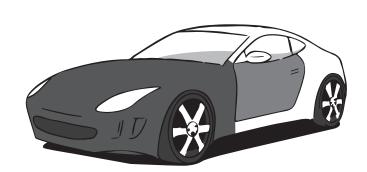


#### 스커핑



### 크리닝

TD20 Silicone Remover 및/또는 TD80 Octobase Eco Degreaser로 클리닝한다.



# 2단계 믹스 및 적용 W23



### 혼합 첨가제

W23 blending additive를 TW80 Octobase Eco Thinner와 섞는다. 배합비: W23 + 10% TW80.



### 전용

혼합 영역의 2/3 지점에서 W23으로부터 플로잉 코팅을 1회 적용한다.



# 건 셋업

	노즐 (mm)	공기압(BAR / PSI)
HVLP	1,2-1,3	2/29
HE (고효율)	1,2-1,3	2/29



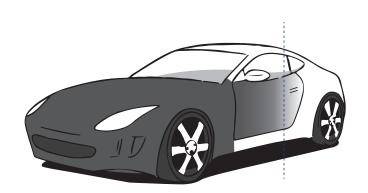
### 플래시 오프

균일한 무광 표면이 나타날 때까지 수행한다.



### 참고

이 공정을 역으로도 수행하고, 수리 구역 전체에 Octobase Eco Plus System을 적용하고 Octobase Eco Plus System을 건조시킨 다음, 혼합 영역에 W23 혼합물을 적용해 건조시키고 설명과 같이 혼합 공정을 마무리한다.







# 3단계 워터베이스 적용



#### 적용 색싱

Octobase Eco Plus Blending color formula + 10% TW80. COINS의 옵션 참조.



#### 적용

2-3회 코팅하거나 혼합 영역으로 아크가 덮힐 때까지 코팅한다. 영역 3을 초과하여 색상을 바르지 않아야 한다 (그림 참조).

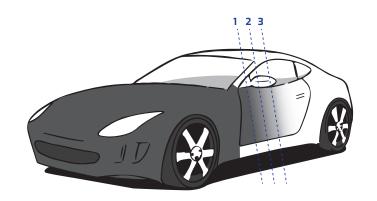


### 건 셋업

	노즐 (mm)	공기압(BAR / PSI)
HVLP	1,2-1,3	2/29
HE (고효율)	1,2-1,3	2/29



### 플래시 오프



# 4단계 워터베이스 드롭 코팅 적용



### 드롭코팅 적용

2배 거리에서 드롭코팅을 바르고 혼합 영역에서 압력을 1 bar로 유지한다.

영역 3을 초과하여 색상을 바르지 않아야 한다(그림 참조).



### 건 셋업

	노즐 (mm)	공기압(BAR / PSI)
HVLP	1,2-1,3	1/14,5
HE (고효율)	1,2-1,3	1/14,5

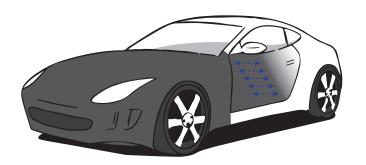


## 플래시 오프

균일한 무광 표면이 나타날 때까지 수행한다.



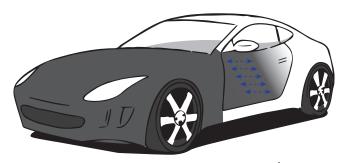
색상 및 효과를 주려면 드롭 코팅을 적용해야 한다. 이는 또한 색상 혼합 공정을 지원한다.



# 5단계 클리어 코팅 적용



적절한 Octoral 클리어 코팅을 선택하고 TDS에 대한 기술 정보를 준수한다.



이 시트의 데이터는 일반적인 값을 나타낸다. 적용 변수는 제품 성능을 결정하는 주요 요소이므로 이 정보는 일반적인 지침으로만 사용해야 한다. Valspar는 이 정보의 사용에 대해 어떠한 의무나 책임을 지지 않는다. 별도로 서면 동의하지 않는 한, Valspar는 명시적이거나 암묵적인 어떠한 보증도 하지 않으며 상업성이나 특정 용도의 적합성 또는 특허 침해로부터의 자유에 대한 보증을 비롯한 암묵적인 모든 보증을 부인한다. Valspar은 특수한, 우발적 또는 결과적 손해에 대해 책임을 지지 않는다. 이 제품의 결함에 대한 유일한 구제책은 당사의 자유재량으로 하자 제품을 교체하거나 구매 가격으로 환불해주는 것이다. © 2012 The Valspar Corporation. 에 모든 관권이 있음.





# W00 - W999 OCTOBASE ECO PLUS SYSTEM

생성물 암호		선잠 생활 연령
W00	Octobase Eco Plus System White	2
W01	Octobase Eco Plus System Flop Additive	2
W02	Octobase Eco Plus System Xirallic Blue	2
W03	Octobase Eco Plus System Xirallic Red	2
W10	Octobase Eco Plus System Extra White	2
W11	Octobase Eco Plus System Metallic Coarse	2
W13	Octobase Eco Plus System Metallic Bright NF	2
W14	Octobase Eco Plus System Metallic Bright	2
W17	Octobase Eco Plus System Metallic Very Fine	2
W18	Octobase Eco Plus System Metallic Very Course	2
W20	Octobase Eco Plus System Metallic	2
W21	Octobase Eco Plus System Super Jet Black	1 ½
W22	Octobase Eco Plus System Mica White Very Fine	2
W23	Octobase Eco Plus System Base Additive	1 ½
W24	Octobase Eco Plus System Mica Blue Fine	2
W25	Octobase Eco Plus System Metallic Gold	2
W26	Octobase Eco Plus System Xirallic Green	2
W27	Octobase Eco Plus System Xirallic Gold	2
W29	Octobase Eco Plus System Xirallic White	2
W34	Octobase Eco Plus System Mica Copper	2
W35	Octobase Eco Plus System Mica Purple	2
W36	Octobase Eco Plus System Mica Green Blue	2
W37	Octobase Eco Plus System Mica Yellow	2
W38	Octobase Eco Plus System Mica Green	2
W39	Octobase Eco Plus System Mica Blue	2
W40	Octobase Eco Plus System Mica Red	2

생성물 암호		선잠 생활 연령
W41	Octobase Eco Plus System Mica White Fine	2
W43	Octobase Eco Plus System Transparent Red	2
W44	Octobase Eco Plus System Transparent Medium Red	2
W45	Octobase Eco Plus System Transparent Red	2
W46	Octobase Eco Plus System Mica Red	2
W47	Octobase Eco Plus System Mica White	2
W48	Octobase Eco Plus System Mica Red Fine	2
W49	Octobase Eco Plus System Transparent Red Brown	2
W50	Octobase Eco Plus System Deep Black	2
W52	Octobase Eco Plus System Transparent Orange	2
W53	Octobase Eco Plus System Transparent Yellow	2
W54	Octobase Eco Plus System Blue Green	2
W57	Octobase Eco Plus System Transparent Yellow Green	1
W58	Octobase Eco Plus System Leadfree Yellow	1 ½
W60	Octobase Eco Plus System Leadfree Yellow Orange	2
W62	Octobase Eco Plus System Red	1 ½
W66	Octobase Eco Plus System Bright Blue	2
W70	Octobase Eco Plus System Violet	2
W71	Octobase Eco Plus System Violet	2
W72	Octobase Eco Plus System Oxide Transparent Brown	1 ½
W73	Octobase Eco Plus System Oxide Transparent Yellow	2
W74	Octobase Eco Plus System Purple Red	2
W76	Octobase Eco Plus System Blue Green	2
W77	Octobase Eco Plus System Metallic Bright Orange	2
W78	Octobase Eco Plus System Transparent Bright Red	1 ½
W79	Octobase Eco Plus System Oxide Red	1 ½





# W00 - W999 OCTOBASE ECO PLUS SYSTEM

## 보호



적절한 호흡 안전 보호장구 사용. (신선한 공기공급용 마스크 사용을 추천함.)

상세 정보는 다음 링크에 접속, 안전보건자료를 참조할 것.

https://sds.octoral.com

# 세척



TR80 Octobase Eco Gun Cleaner

스프레이 건을 철저히 세정한 후 스프레이 건을 압축 공기로 블로우 드라이한다.

# 보존기간

상은 보관조건 ( $10^{\circ}$ C -  $30^{\circ}$ C /  $50^{\circ}$ F -  $90^{\circ}$ F) 및 미개봉 상태에서 최소 1 - 2년. 동결되지 않도록 방지하려면 운송 및 보관하는 동안  $10^{\circ}$ C /  $41^{\circ}$ F 미만의 온도에 제품을 노출시키지 않아야 한다.

### 첨부 부록 참조.

# 주석

