

일반적인 정보

PW170 Washprimer는 에칭 및 패시베이션 특성을 지닌 워시프라이머입니다. 폴리에스터 스프레이 페티 또는 열가소성 TPA(페트병 등) 아래에 적용하지 마십시오. 일반강판, 아연도금강판, 알루미늄 패넬이 공기중에 노출이 되었을 경우 Washprimer(워시프라이머)를 사용하십시오. 습한 환경에서 Washprimer를 사요하기 위해서는 근적외선 건조기를 사용하여 완벽한 건조가 필요합니다.

혼합비율



1 : 1 PW170워시프라이머 : H170Washprimer Hardener

스프레이 건 조정



	노즐사이즈 (MM)	에어 압력(BAR / PSI)
HVLP	1,3-1,5	2/29
HE	1,3-1,5	1,5-1,8/21-26
Airless/ Airmix	0,009"/65mm	140/160

도장방법 및 도막두께



1 coat 10 - 20 µm (0,4-0,8 mil).

플레쉬 오프 및 건조 시간



AIR DRY 20°C / 68°F		FORCED DRY 60°C / 140°F	
Flash off	5 - 10 minutes	Flash off	-
Dust free	10 - 15 minutes	Dust free	-
Dry to handle	-	Dry to handle	-
Dry to tape	-	Dry to tape	-
Dry to sand	-	Dry to sand	-
Dry to polish	-	Dry to polish	-

소재



경화가 완벽한 구도막, 강철, 아연도금 강판, 알루미늄에 사용

Note: Do not use on thermoplastic (TPA) layers.
열가소성 플라스틱(TPA) 층에는 사용하지 마십시오

가사시간 20°C / 68°F



Max.8시간

구성품



H170 Washprimer Hardener

첨가제



없음

SURFACE PREPARATION



TD20 실리콘 리무버 와이프로 표면을 미리 청소하고 물기를 닦아냅니다. P180-P240 연마재를 사용한 모래 표면. 압축 공기, 샌딩 진공으로 모든 샌딩 잔해물을 제거하고 TD20 실리콘 리무버 와이프로 청소하고 물기를 닦아냅니다.



오버스프레이 방지를 위하여 차체 전체에 마스킹 작업을 한다.

다음단계



Epoxy Primer를 제외한 모든 2K 서페이서 및 프라이머.

물성표

EU 규정	
VOC Code	2004/42/IIIB(c)(780)716
바로 사용할 수 있는 제품의 제품 하위 범주(지침 2004/42/EC에 따름) 및 최대 VOC 함량(ISO 11890-1/2).	IB/c. 프라이머 - 워시 프라이머. EU 제한 값: 780g/l. (2007) 이 제품에는 최대 716g/l VOC가 포함되어 있습니다.
화학물질 기반	특수 수치, 무크롬산 방청 안료 및 순한 솔벤트
점도(분사준비상태)	18 - 20 Dincup 4 / 20°C
비중 (kg/l)	0,968
밀폐 발화점	16°C / 60,8°F
고형분 부피 %	14,6
물리적 특성	경제성
	6 m²/L/25 µm
	245 ft²/Gal/1 mil
	광택도
	무광
	색상
	베이지

보호

적절한 호흡 안전 보호장구 사용. (신선한

공기공급용 마스크 사용을 추천함.)



상세 정보는 다음 링크에 접속, 안전보건자료를 참조할 것.

https://sds.octoral.com/en/octoral/choose_localization

세척



건 크리너를 사용하여 사용 후 바로 세척

보존기간

최소 2년 (정상 보관 조건 10°C - 30°C / 50°F - 90°F) (미개봉 용기).



NOTES : 워시프라이머는 공기에 노출된 강판, 알루미늄이 공기중의 수분, 산소 등과 접촉을 방지하여 강력한 방청성능을 발휘합니다. 방청과 E-COAT(전착도막) 복원은 보수도장에서 가장 중요한 하도 작업으로 중도 및 상도의 품질에 영향을 미치며 도막 사용자로 하여금 오랜기간 사용할 수 있는 내후성을 발휘하게 됩니다.