

옥토랄 표준공정도

(판넬도장)

손상된 판넬

전착도장(E-코트) 판넬

준비공정



TD20 실리콘리무버

탈지

TD20 실리콘리무버

탈지



건식샌딩 P80-P120

맨철판

스카치브라이트 Red-brown VF 7447 혹은 P180-P240

샌딩 / E-코트 (PH254 Direct)

건식샌딩 P180-P240

가장자리 처리

TD80 Eco 디그리저 (PH254) > TD20 실리콘리무버

탈지



TD20 실리콘리무버

탈지

송진포

송진포

프라이머



PE130 회색 에폭시 (2:1+25-35%)
H130 EP-표준경화제
TA910 유니신너 표준

에폭시프라이머 (맨철판인 경우)

에폭시 1회,
건조 후 2K 퍼티 적용



퍼티



6060퍼티 (100:2) 무게비 (Valspar) 6060

2K 퍼티

처음1회는 얇게 도포, 건조 후 일반 두께로 도포



건식샌딩 P80-P180

1차샌딩

샌딩 전 가이드코트 적용



건식샌딩 P180-P220

2차 미세샌딩



건식샌딩 P220-P320 (보수할 부분)

보수할 부분

전체

건식샌딩 P220 (전체샌딩)



TD20 실리콘리무버

탈지

송진포



옵션 >



1) PW170 워시프라이머 (1:1)
H170 경화제

부식방지 (맨철판인 경우)

2) 부분보수프라이머 6110 (엣지부분포함 샌딩)



서페이서

옵션 >



PF131
1) 경화제 MS H34/35/36
2) 경화제 HS H54/55/56
유니신너 TA900/910/920

2K 서페이서

샌딩
1) 3:1 (유니신너 최대10%)
2) 4:1 (유니신너 최대15%)
* 최소5% (1) & 7% (2) 희석

논샌딩
1) 3:1 (유니신너20% 희석)
2) 4:1 (유니신너30% 희석)
* 최소15% (1) & 25% (2)



건식샌딩 P400

샌딩

샌딩 전 가이드코트 적용



건식샌딩 P500 / P600 (베이스코트)

미세샌딩

건식샌딩 P400-P600 (2K 솔리드)



유성) TD20 실리콘리무버
수성) TD80 디그리저

탈지

송진포 (수용성 정전방지 송진포사용)

PH254 HP 논샌딩프라이머
1) 3:1 MS/HS + 유니신너10%
2) 5:1 HS420 + 유니신너20%
* 맨철판 10 cm² 정도에 적용

상도

옵션 >



Octobase (1:1)
유니신너 TA900/910/920
Octobase Eco Plus (10:1)
에코신너 TW80/TW81

베이스

2K솔리드

Octocryl (유성)경화제/MS (2:1) 혹은 HS (3:1)
* 필요시 유니신너 10~15%
Octocoat HS420 (2:1+15%)
* 경화제 HS420 H25/H26 유니신너TA900/910/920



건조후 송진포 (수용성 정전방지 송진포사용)

송진포

옵션 >



1) C240 MS 투명 (2:1)
경화제 MS H34/35/36
* 필요시 유니신너 10% 희석
3) C450 투명 (5:1)
경화제 HS420 H23/24/25/26
* 필요시 유니신너 최대5%

2K 투명

2) C150 HS Clear Coat (2:1)
경화제 HS H54/55/56
* 필요시 유니신너 5% 희석
4) C500 HS420 투명(3:1+5%)
경화제 HS420 H23/24/25/26
* 필요시 유니신너 10~15%



SHERWIN-WILLIAMS

valspar