

valspar
if it matters, we're on it.®

옥토베이스 에코 플러스 - 블랜딩



옥토베이스 에코 플러스 믹싱 컬러 시스템과 함께 어려운 알루미늄 효과 색상을 인접한 부위에 혼합하기 위한 권장 사항

1

하이 커버링 이펙트 색상과 알루미늄 토너 함량이 60%이상을 혼합하면 문제가 발생 될 수도 있음

2

부분수리 또는 색상 유형에 따라 인접 패널로 혼합할 때 사용

3

블랜딩을 돕기 위해 코인스 시스템에서는 2가지 방법을 제시함

Formulas

Brand: TOY Colour code: 854 Variant:

Region: Colour name: LIGHT SKY BLUE MET.

Colour information: Octocool HS Octabase Eco Plus PF131 GS PH254 GS

Pictograms: [] [] [] []

Undercoat: [] >>

Blending ☐ Cumulative ☐

VOC (g/l): 347.8

Lead content %: 0.00

Mixing col.	Colour	Weight
w11		380.3
w17		231.4
w23		151.8
w01		103.0
w13		75.0
w00		37.7
w66		28.5
w69		7.1
w94		2.5
Total		1017.5

Calculate: 1.00 [L] [L] [L]

Buttons: +, Weigh, Print, To File, Fiches/Fax

OK Cancel

Formulas

Brand: TOY Colour code: 854 Variant:

Region: Colour name: LIGHT SKY BLUE MET.

Colour information: Octocool HS Octabase Eco Plus PF131 GS PH254 GS

Pictograms: [] [] [] []

Undercoat: [] >>

Blending ☒ Cumulative ☐

VOC (g/l): 382.5

Lead content %: 0.00

Mixing col.	Colour	Weight
w11		447.5
w17		272.3
w01		121.2
w13		88.3
w00		44.3
w66		33.6
w69		8.4
w94		3.4
Total		1018.9

Calculate: 1.00 [L] [L] [L]

Buttons: +, Weigh, Print, To File, Fiches/Fax

OK Cancel

Check the Blending option to add blending additive to the recipe, this is a calculated addition to the formula assisting with colour blending in to the adjacent areas. Reference the Octabase Eco Plus TDS for further details.

1 수식화면을 볼 때 [블랜딩]상자를 선택하지 않은 공식은 빠르게 전체 범위를 제공

2 [블랜딩]상자에 체크 표시를 하면, 이는 적용 범위를 줄이고 품질을 개선할 수 있도록 변경된 공식을 제공

3 다음 단계는 옥토베이스 에코 플러스에서 권장하는 과정

CASE 1 – 일반적인 블렌딩 방법

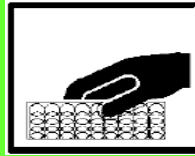
Step 01 블랜딩 준비작업



P1500
샌딩(건식)



P2000/P3000
샌딩(수샌딩)



P1500 수세미
水 샌딩
+ G3첨가



TD80
세 척



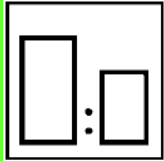
TD20
세 척

[참 고]

샌딩의 방법은 상기 3가지 방법 중에서
1가지를 선택하여 실시



Step 02 블랜딩 영역에 블랜딩 베드 W23 혼합 적용



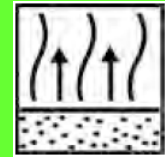
W23 + 10%
TW80



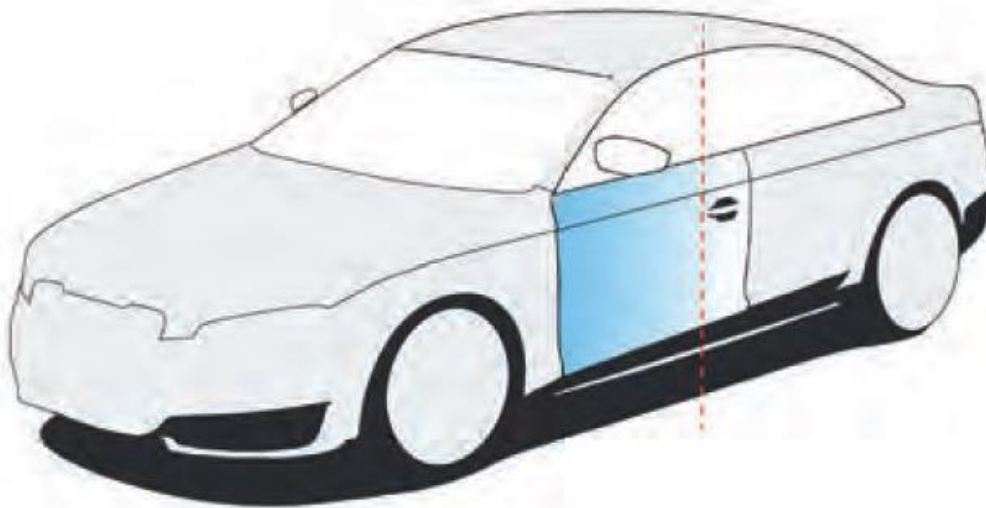
블랜딩 영역
도포



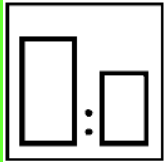
1.3mm
HVLP
2.0 bar



무광이 될
때 까지



Step 03 옥토페이스 에코 플러스 시스템과 블랜딩 적용



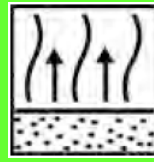
에코 플러스
블랜딩 배합



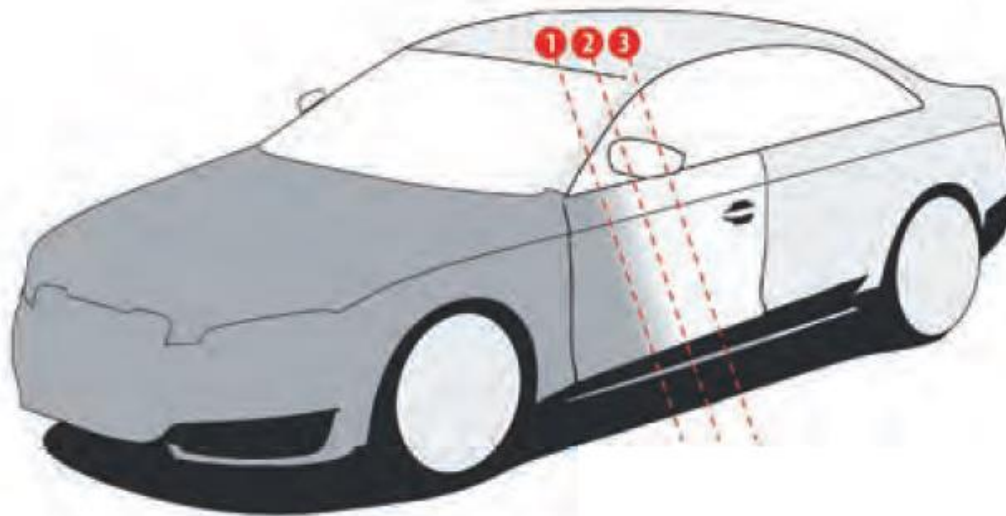
2-3회 아싱
안쪽에서
바깥쪽으로
블랜드



1.3mm
HVLP
2.0 bar



무광이 될때
까지



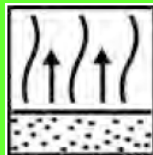
Step 04 옥토페이스 에코 플러스 시스템 드랍코트 적용



1-2회 도포
속도는 보통
거리는 2배



1.3mm
HVLP
1.0 bar

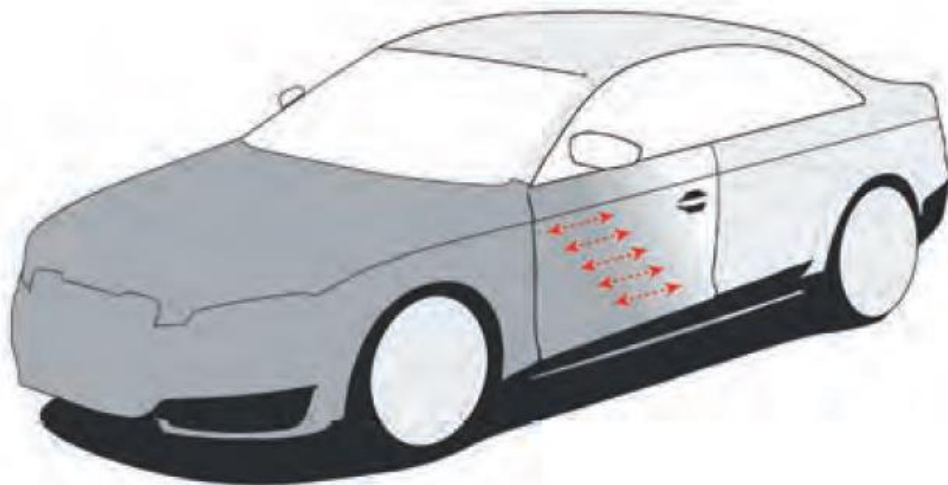


무광이 될 때 까지



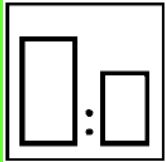
드롭 코트는 색상과 효과
때문에 반드시 적용

완벽한 색상 혼합을 위해
필수적인 과정



CASE 2 – 메탈릭(실버달러) 토너가 많은 블렌딩 방법

Step 03 옥토페이스 에코 플러스 시스템과 블랜딩 적용



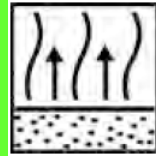
에코 플러스
블랜딩 배합
+
W23
1:1혼합



2-3회 아싱
안쪽에서
바깥쪽으로
블랜드



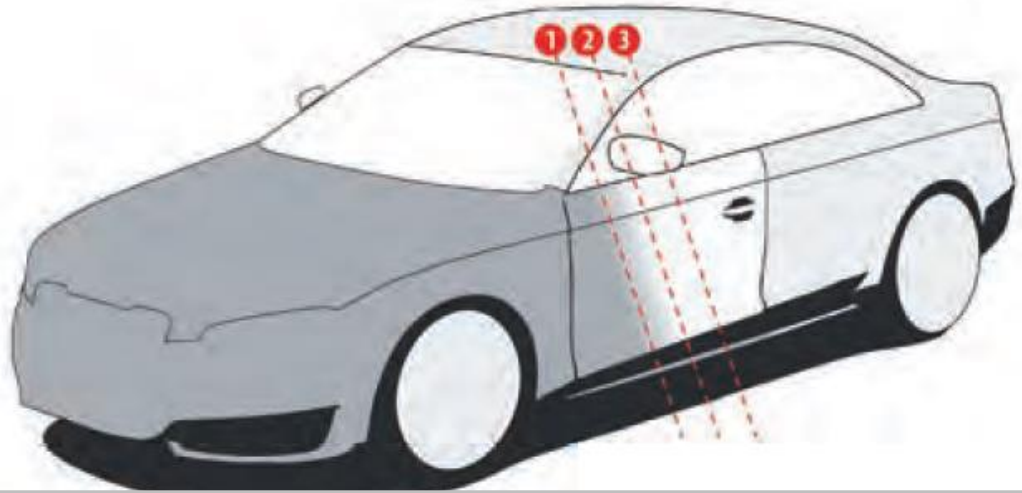
1.3mm
HVLP
2.0 bar



무광이 될때
까지



[참 고]
블랜딩 준비절차는 CASE1과 동일



Step 05 클리어 코트 적용



마무리 작업의 필수적인
옥토랄 클리어 코트 적용