



Superior Clamping and Gripping

**SCHUNK** ®

## Produktdatenblatt

### Universalgreifer JGZ

**Belastbar. Zuverlässig. Kompakt.**

## Universalgreifer JGZ

Universeller 3-Finger-Zentrischgreifer der Kompakt-Klasse mit T-Nuten-Gleitführung und bestem Preis-Leistungs-Verhältnis

### Einsatzgebiet

Optimale Standardlösung für viele Anwendungsgebiete.  
Universeller Einsatz in sauberen bis leicht verschmutzten Umgebungen in den Bereichen Maschinen- und Anlagenbau, Montage und Handhabung und der Automobilbranche.

### Vorteile – Ihr Nutzen

**Konzentration auf das Wesentliche** für ein Maximum an Wirtschaftlichkeit

**Widerstandsfähige T-Nuten-Gleitführung** für präzise Handhabung unterschiedlicher Werkstücke

**Kompakte Baumaße und geringe Eigenmasse** für minimierte Störkonturen in der Handhabung

**Große Momentenaufnahme möglich** geeignet für den Einsatz langer Greiferfinger

**Keilhakenprinzip** für hohe Kraftübertragung und synchronisiertes Greifen

**Wesentliches Sensorzubehör** zur Abfrage und Überwachung der Hubposition

**Befestigung an einer Greiferseite in zwei Anschraubrichtungen** für universelle und flexible Montage des Greifers

**Energieversorgung über schlauchlosen Direktanschluss oder über Verschraubungen** für die flexible Druckversorgung in allen Automatisierungslösungen



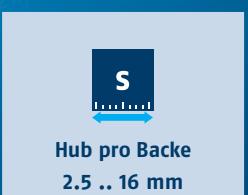
Baugrößen  
Anzahl: 7



Eigenmasse  
0.12 .. 8 kg



Greifkraft  
255 .. 7990 N



Hub pro Backe  
2.5 .. 16 mm

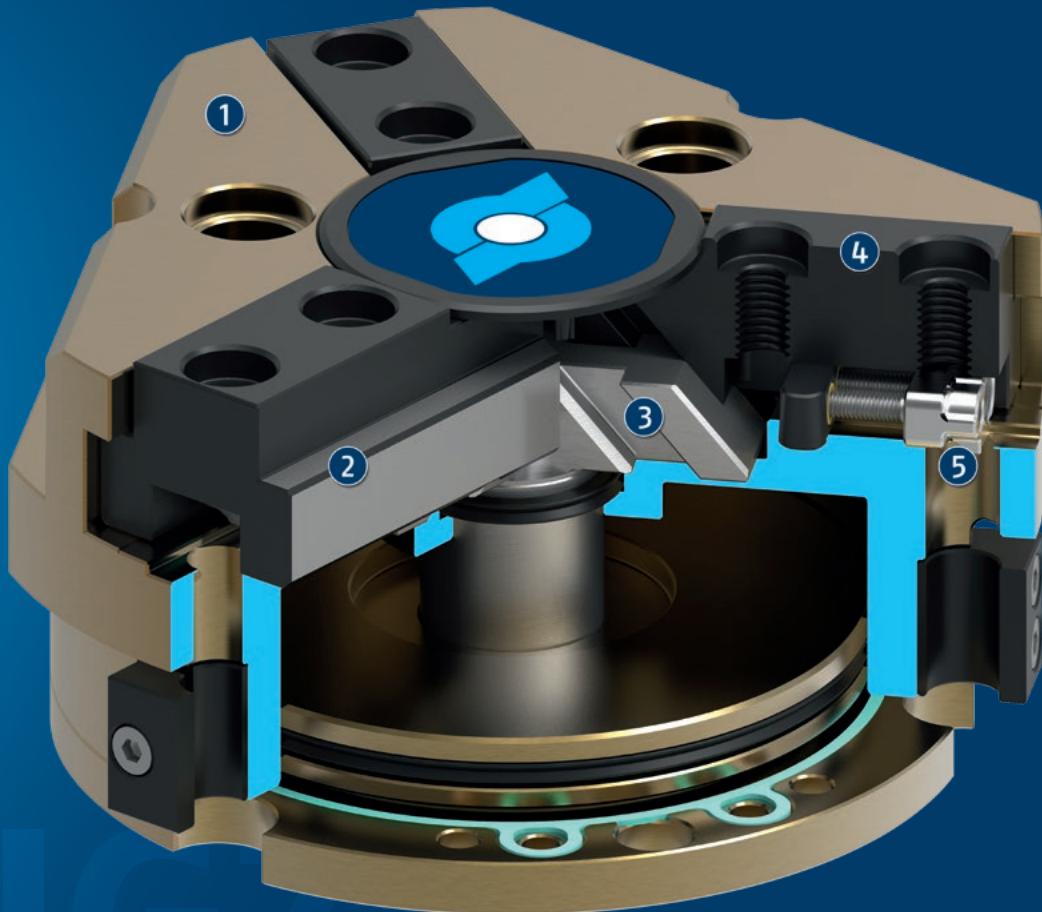


Werkstückgewicht  
1.25 .. 30 kg

## Funktionsbeschreibung

Der Kolben wird über Druckluft nach oben bzw. unten bewegt.

Die schrägen Wirkflächen des Keilhakens erzeugen dabei eine synchrone, zentrische Backenbewegung.



- ① **Gehäuse**  
ist gewichtsoptimiert durch Verwendung einer hochfesten Aluminiumlegierung
- ② **T-Nuten-Gleitführung**  
belastbare, widerstandsfähige Grundbackenführung für große Fingerlängen

- ③ **Keilhakenprinzip**  
für hohe Kraftübertragung und zentrisches Greifen
- ④ **Grundbacke**  
zur Adaption der werkstückspezifischen Greiferfinger
- ⑤ **Sensorik**  
Näherungsschalter ohne Anbausatz montierbar

## Allgemeine Informationen zur Baureihe

**Wirkprinzip:** Keilhakenkinematik

**Gehäusematerial:** Aluminiumlegierung, eloxiert

**Grundbackenmaterial:** Stahl

**Betätigung:** pneumatisch, über gefilterte Druckluft nach ISO 8573-1:2010 [7:4:4]

**Gewährleistung:** 24 Monate

**Lebensdauerkennwerte:** auf Anfrage

**Lieferumfang:** Greifer in der bestellten Variante, Beipack (Zentrierhülsen, O-Ringe für Direktanschluss / detaillierter Inhalt siehe Betriebsanleitung) und Sicherheitsinformationen. Produktspezifische Anleitungen können unter schunk.com/downloads-manuals heruntergeladen werden.

**Greifkrafterhaltung:** über Variante mit mechanischer Greifkrafterhaltung oder Druckerhaltungsventil SDV-P möglich

**Greifkraft:** ist die arithmetische Summe der an jeder Backe wirkenden Einzelkraft, im Abstand P (siehe Zeichnung)

**Fingerlänge:** wird ab derselben Bezugsfläche wie der Abstand P in Richtung der Hauptachse gemessen. Die maximal zulässige Fingerlänge gilt bis zum Erreichen des Nennbetriebsdrucks. Bei höheren Drücken ist die Fingerlänge proportional zum Nennbetriebsdruck zu verringern.

**Wiederholgenauigkeit:** ist definiert als Streuung der Endlage bei 100 aufeinanderfolgenden Hüben.

**Werkstückgewicht:** wird errechnet bei Kraftschluss mit einem Haftreibwert von 0,1 und einer Sicherheit von 2 gegen Rutschen des Werkstücks bei Erdbeschleunigung g. Bei Formschluss ergeben sich deutlich höhere zulässige Werkstückgewichte.

**Schließ- und Öffnungszeiten:** sind reine Bewegungszeiten der Grundbacken ohne anwendungsspezifische Greifefinger. Ventilschaltzeiten, Schlauchbefüllungszeiten oder SPS-Reaktionszeiten sind nicht enthalten und bei der Ermittlung von Zykluszeiten zu berücksichtigen.

## Anwendungsbeispiel

Taktile Montage von Einlasshilfen in Zylinderköpfe

- ① 3-Finger-Zentrischgreifer JGZ mit werkstückspezifischen Greiferfingern
- ② Ausgleichseinheit AGE-F



## SCHUNK bietet mehr ...

Die folgenden Komponenten machen das Produkt noch produktiver – die passende Ergänzung für höchste Funktionalität, Flexibilität, Zuverlässigkeit und Prozesssicherheit.



Ausgleichseinheit



Toleranzkompensationseinheit



Druckerhaltungsventil



Universelle Zwischenbacke



Magnetschalter



Flexibler Positionssensor



Fingerrohling



Backenschnellwechselsystem



Induktiver Näherungsschalter

ⓘ Weitergehende Informationen zu diesen Produkten finden Sie auf den folgenden Produktseiten oder unter [schunk.com](http://schunk.com).

## Optionen und spezielle Informationen

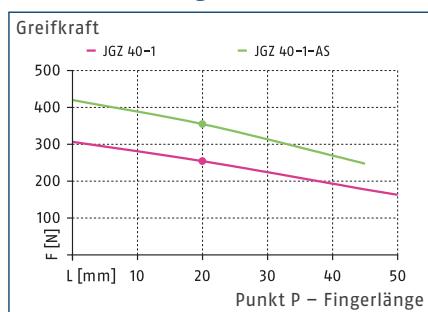
**Greifkrafterhaltungs-Version AS/IS:** Die mechanische Greifkrafterhaltungs-Version stellt auch bei Druckabfall eine Mindestgreifkraft sicher. Diese wirkt bei der AS-/S-Variante als Schließkraft, bei der IS-Variante als Öffnungskraft.

Die Baureihe JGZ ist besonders geeignet für wirtschaftliche Handhabungslösungen und zeichnet sich durch ihr hohes Nutzen-Kosten-Verhältnis aus.

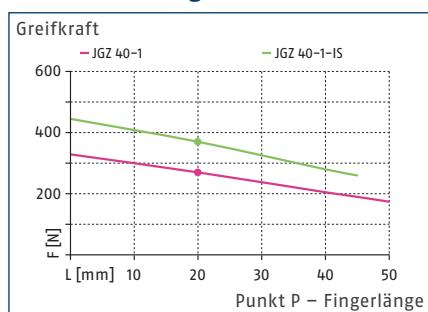
**Lebensmittelkonforme Schmierung:** Das Produkt enthält standardmäßig lebensmittelkonforme Schmierstoffe. Die Anforderungen der EN 1672-2:2020 werden nicht vollumfänglich erfüllt. Die entsprechenden NSF-Zertifikate sind unter <https://info.nsf.org/USDA/Listings.asp> mit Hilfe der Schmierstoffangaben in der Betriebsanleitung abrufbar.



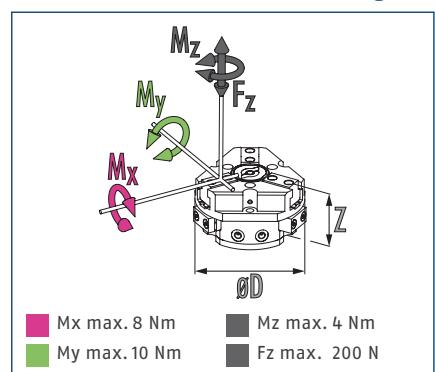
### Greifkraft Außengreifen



### Greifkraft Innengreifen



### Dimensionen und max. Belastungen

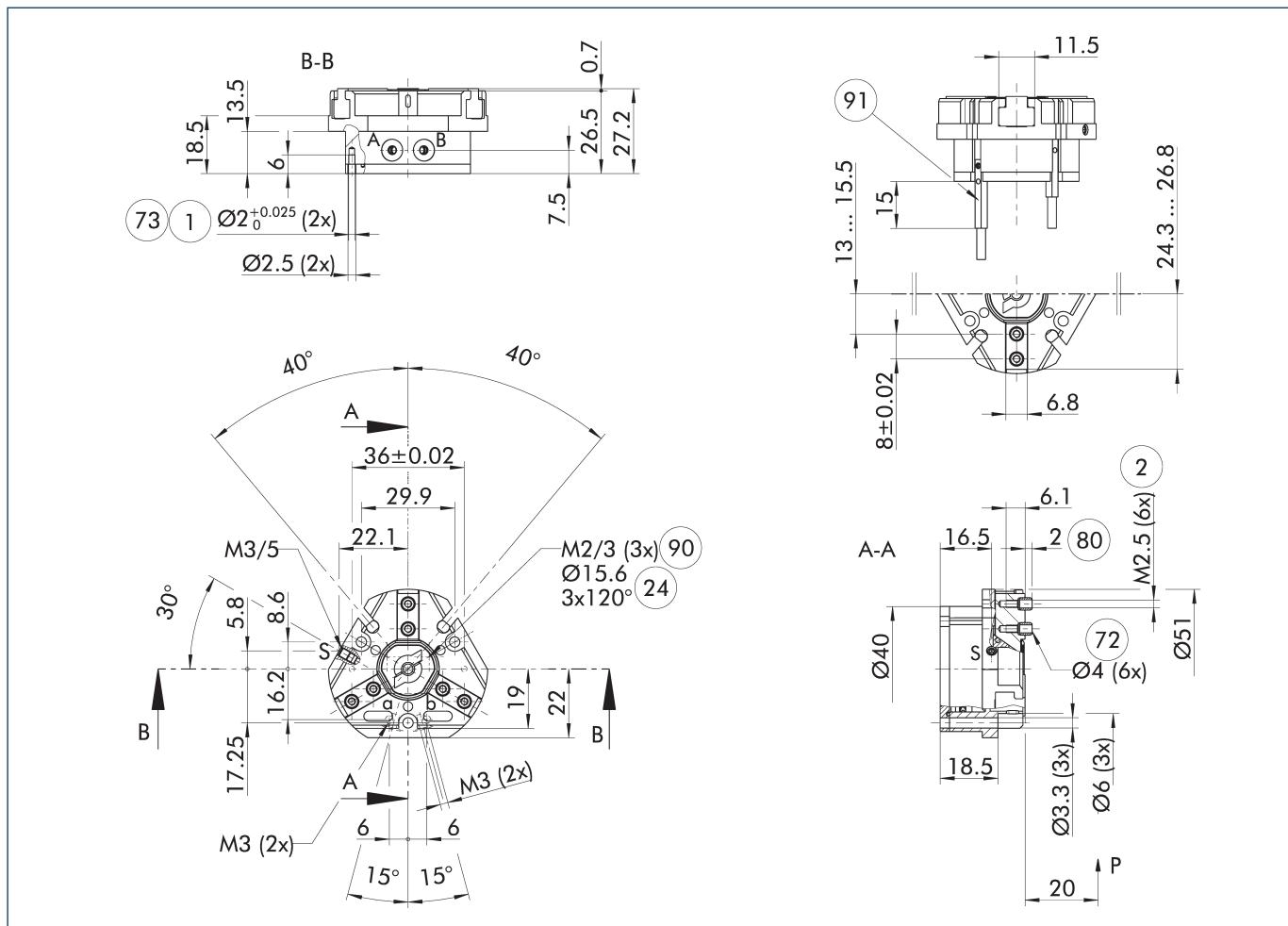


ⓘ Die angegebenen Momente und Kräfte sind statische Werte, gelten je Grundbacke und dürfen gleichzeitig auftreten. Die Belastungen dürfen zusätzlich zu dem durch die Greifkraft erzeugten Moment auftreten.

### Technische Daten

| Bezeichnung                     | JGZ 40  | JGZ 40-AS | JGZ 40-IS |
|---------------------------------|---------|-----------|-----------|
| Ident.-Nr.                      | 0308900 | 0308901   | 0308902   |
| Hub pro Backe                   | [mm]    | 2.5       | 2.5       |
| Schließ-/Öffnungskraft          | [N]     | 255/270   | 355/-     |
| Min. Federkraft                 | [N]     |           | 100       |
| Eigenmasse                      | [kg]    | 0.12      | 0.15      |
| Empfohlenes Werkstückgewicht    | [kg]    | 1.25      | 1.25      |
| Zylindervolumen pro Doppelhub   | [cm³]   | 5         | 9         |
| Min./Nenn-/max. Betriebsdruck   | [bar]   | 2/6/8     | 4/6/6.5   |
| Min./max. Sperrluftdruck        | [bar]   | 0.5/1     | 0.5/1     |
| Schließ-/Öffnungszeit           | [s]     | 0.02/0.03 | 0.02/0.04 |
| Schließ-/Öffnungszeit mit Feder | [s]     |           | 0.05      |
| Max. zulässige Fingerlänge      | [mm]    | 50        | 45        |
| Max. zulässige Masse pro Finger | [kg]    | 0.1       | 0.1       |
| Schutzart IP                    |         | 40        | 40        |
| Min./max. Umgebungstemperatur   | [°C]    | 5/90      | 5/90      |
| Wiederholgenauigkeit            | [mm]    | 0.01      | 0.01      |
| Abmaße Ø D x Z                  | [mm]    | 51 x 27.2 | 51 x 35.2 |

ⓘ Die volle Greifkraft laut Datentabelle stellt sich unter Umständen erst nach einigen 100 Greifzyklen ein.

**Hauptansicht**

Die Zeichnung zeigt den Greifer in der Grundausführung mit geschlossenen Backen ohne maßliche Berücksichtigung der nachstehend beschriebenen Optionen.

- ① Alternativ/zusätzlich zur federgestützten, mechanischen Greifkrafterschaltung kann für Innen- bzw. Außengreifen auch das Druckerhaltungsventil SDV-P eingesetzt werden (siehe Katalogteil „Zubehör“).

A, a Haupt-, Direktanschluss Greifer öffnen

B, b Haupt-, Direktanschluss Greifer schließen

S Sperrluftanschluss

① Greiferanschluss

② Fingeranschluss

⑨ Lochkreis

⑦ Passung für Zentrierhülse

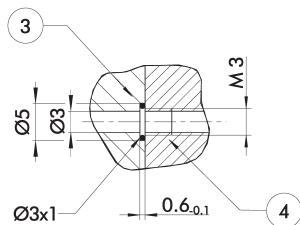
⑧ Passung für Zentrierstift

⑩ Tiefe der Zentrierhülsenbohrung im Gegenstück

⑪ Gewinde unter der Abdeckung für Befestigung externer Anbauten

⑫ Sensor MMS 22...

## Schlauchloser Direktanschluss M3

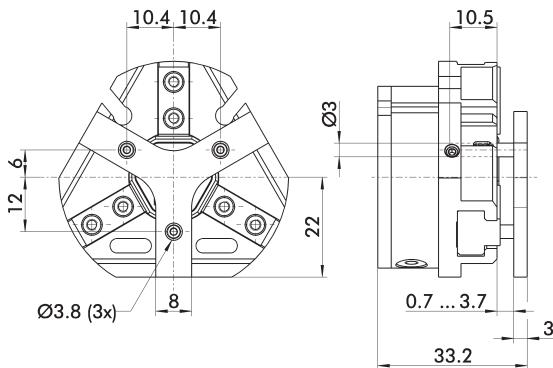


③ Adapter

④ Greifer

Der Direktanschluss dient zur Druckversorgung ohne störanfällige Verschlauchung. Das Druckmedium wird stattdessen durch Bohrungen in der Anschraubplatte geführt.

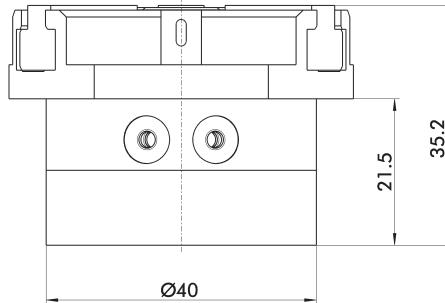
## Federnder Andrückstern



Zum federgestützten Positionieren des Werkstückes gegen einen Anschlag nach dem Öffnen des Greifers. Speziell entwickelt zum Beladen von Werkzeugmaschinen.

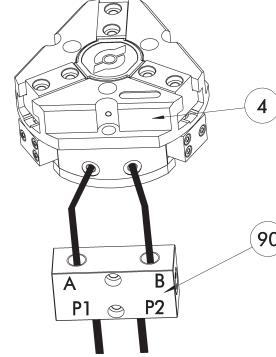
| Bezeichnung                   | Ident.-Nr. | Hub  | Min. Kraft |
|-------------------------------|------------|------|------------|
|                               |            | [mm] | [N]        |
| <b>Federnder Andrückstern</b> |            |      |            |
| A-PZN-plus 40                 | 0303718    | 2.5  | 5          |

## Greifkrafterhaltung AS/IS



Die mechanische Greifkrafterhaltung stellt auch bei Druckabfall eine Mindestgreifkraft sicher. Diese wirkt bei der AS-/S-Variante als Schließkraft, bei der IS-Variante als Öffnungskraft. Außerdem lässt sich die Greifkrafterhaltung auch als Greifkrafterhöhung oder für einfache wirkendes Greifen nutzen.

## Druckerhaltungsventil SDV-P



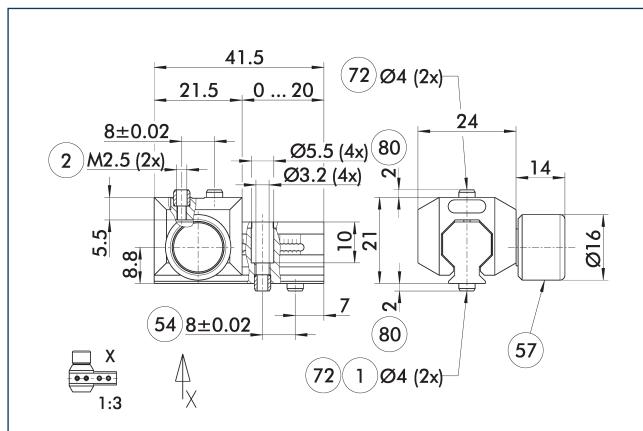
④ Greifer

⑨ Druckerhaltungsventil SDV-P

Die Druckerhaltungsventile SDV-P gewährleisten in Not-Aus-Szenarien, dass der im Kolbenraum pneumatischer Greif-, Schwenk-, Linear und Schnellwechselmodule vorhandene Druck vorübergehend erhalten bleibt.

| Bezeichnung                                 | Ident.-Nr. | Empfohlener Schlauchdurchmesser |
|---|------------|---------------------------------|
|   |            | [mm]                            |
| <b>Druckerhaltungsventil</b>                |            |                                 |
| SDV-P 04                                    | 0403130    | 6                               |
| <b>Druckerhaltungsventil mit Entlüftung</b> |            |                                 |
| SDV-P 04-E                                  | 0300120    | 6                               |

① Um die bei der jeweiligen Variante des Greifers angegebene Schließ- und Öffnungszeit zu erreichen, muss der empfohlene Schlauchdurchmesser verwendet werden. Die direkte Zuordnung der jeweiligen Variante des Greifers zu dem passenden SDV-P finden Sie unter [schunk.com](http://schunk.com).

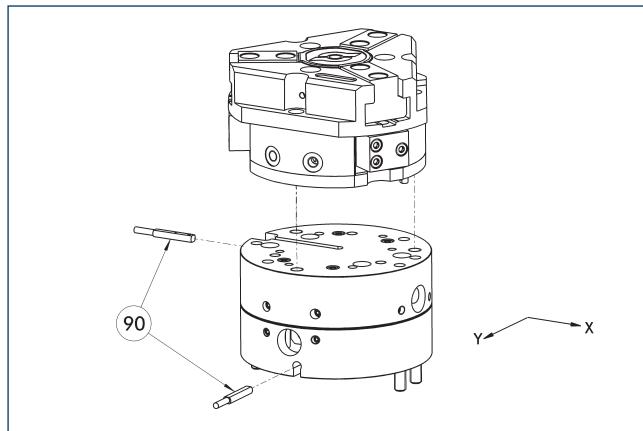
**Universelle Zwischenbacke UZB 40**

- ① Greiferanschluss  
 ② Fingeranschluss  
 ⑤4 Wahlweise rechter oder linker Anschluss  
 ⑤7 Verriegelung  
 ⑦2 Passung für Zentrierhülse  
 ⑧0 Tiefe der Zentrierhülsenbohrung im Gegenstück

Die Zeichnung zeigt die universelle Zwischenbacke UZB.

| Bezeichnung               | Ident.-Nr. | Rastermaß |
|---------------------------|------------|-----------|
| [mm]                      |            |           |
| Universelle Zwischenbacke |            |           |
| UZB 40                    | 0300040    | 1         |
| Fingerrohling             |            |           |
| ABR-PGZN-plus 40          | 0300008    |           |
| SBR-PGZN-plus 40          | 0300018    |           |

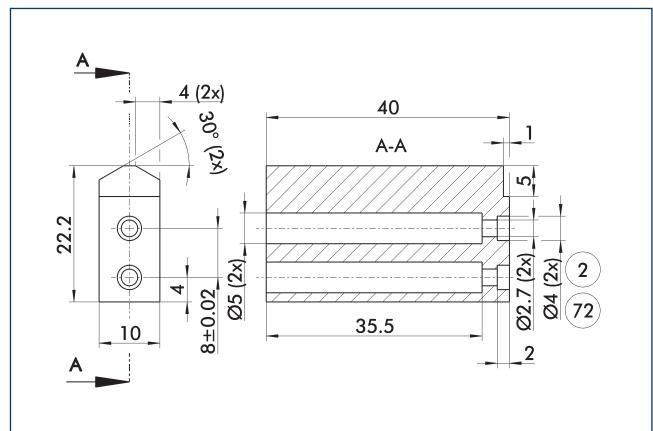
- ① Bei höherem Betriebsdruck als 6 bar muss die Eignung über die Einsatzgrenzen geprüft werden.

**Ausgleichseinheit AGE-F**

- ⑨0 Abfrage

Greifer können ohne Adapterplatte direkt montiert werden. Details siehe Katalog Greifer bzw. Roboterzubehör.

| Bezeichnung       | Ident.-Nr. | Ausgleichsweg XY | Rückstellkraft | Oft kombiniert |
|-------------------|------------|------------------|----------------|----------------|
| [mm] [N]          |            |                  |                |                |
| Ausgleichseinheit |            |                  |                |                |
| AGE-F-XY-031-1    | 0324900    | ± 1.5            | 1.5            |                |
| AGE-F-XY-031-2    | 0324901    | ± 1.5            | 4              |                |
| AGE-F-XY-031-3    | 0324902    | ± 1.5            | 5.5            | ●              |

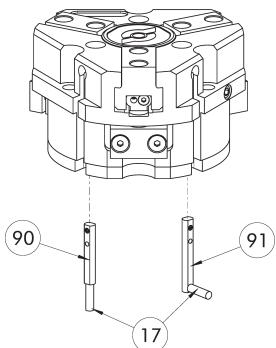
**Fingerrohlinge ABR-/SBR-PGZN-plus 40**

- ② Fingeranschluss  
 ⑦2 Passung für Zentrierhülse

Die Zeichnung zeigt den Fingerrohling zur kundenspezifischen Nachbearbeitung.

| Bezeichnung      | Ident.-Nr. | Material           | Lieferumfang |
|------------------|------------|--------------------|--------------|
| Fingerrohling    |            |                    |              |
| ABR-PGZN-plus 40 | 0300008    | Aluminium (3.4365) | 1            |
| SBR-PGZN-plus 40 | 0300018    | Stahl (1.7131)     | 1            |

### Elektronischer Magnetschalter MMS



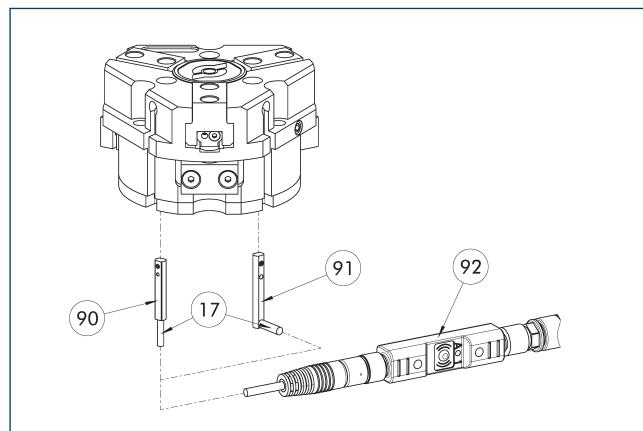
- ⑯ 17 Kabelabgang  
⑯ 90 Sensor MMS 22...  
⑯ 91 Sensor MMS 22...-SA

Endstellungsabfrage in C-Nut montiert.

| Bezeichnung                                       | Ident.-Nr. | Oft kombiniert |
|---|------------|----------------|
| Elektronischer Magnetschalter                     |            |                |
| MMS 22-S-M8-PNP                                   | 0301032    | ●              |
| MMSK 22-S-PNP                                     | 0301034    |                |
| Elektronischer Magnetschalter mit Abgang seitlich |            |                |
| MMS 22-S-M8-PNP-SA                                | 0301042    | ●              |
| MMSK 22-S-PNP-SA                                  | 0301044    |                |
| Anschlusskabel                                    |            |                |
| KA BG08-L 3P-0300-PNP                             | 0301622    | ●              |
| KA BG08-L 3P-0500-PNP                             | 0301623    |                |
| KA BW08-L 3P-0300-PNP                             | 0301594    |                |
| KA BW08-L 3P-0500-PNP                             | 0301502    |                |
| Clip für Stecker/Buchse                           |            |                |
| CLI-M8  | 0301463    |                |
| Kabelverlängerung                                 |            |                |
| KV BW08-SG08 3P-0030-PNP                          | 0301495    |                |
| KV BW08-SG08 3P-0100-PNP                          | 0301496    |                |
| KV BW08-SG08 3P-0200-PNP                          | 0301497    | ●              |
| Sensor-Verteiler                                  |            |                |
| V2-M8   | 0301775    | ●              |
| V4-M8   | 0301746    |                |
| V8-M8   | 0301751    |                |

- ① Zur Abfrage zweier Positionen werden pro Einheit zwei Sensoren benötigt. Optional erhältlich sind Verlängerungskabel oder Sensor-Verteiler. Weitere Produktvarianten des Sensors, zusätzliche Informationen und technische Daten finden sich im Katalogkapitel des Sensors.

## Programmierbarer Magnetschalter MMS 22-PI1



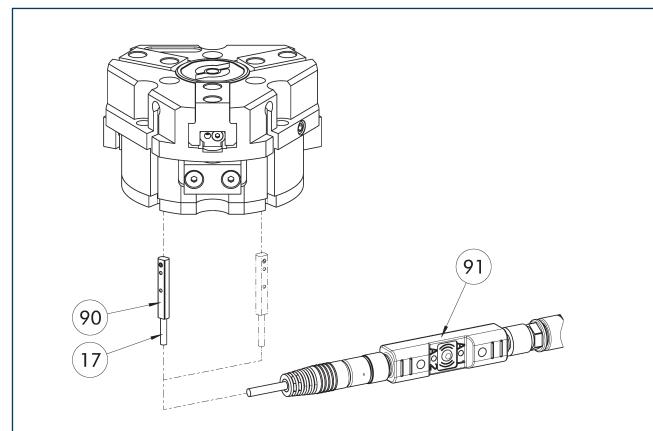
- ⑯ Kabelabgang  
 ⑯ Sensor MMS 22...-PI1-...  
 ⑯ Sensor MMS 22...-PI1-...-SA  
 ⑯ Steckerteachwerkzeug ST

Positionsabfrage mit einer programmierbaren Position je Sensor und in den Sensor integrierter Elektronik. Programmierbar über Magnetteachwerkzeug MT (im Lieferumfang enthalten; Ident.-Nr.: 0301030) oder Steckerteachwerkzeug ST (optional). Endstellungsabfrage in C-Nut montiert. Sind die Steckerteachwerkzeuge ST in der aufgeführten Tabelle gelistet, kann ausschließlich mit den Steckerteachwerkzeugen ST geteacht werden.

| Bezeichnung   | Ident.-Nr. | Oft kombiniert |
|---|------------|----------------|
| <b>Programmierbarer Magnetschalter</b>                      |            |                |
| MMS 22-PI1-S-M8-PNP   | 0301160    | ●              |
| MMSK 22-PI1-S-PNP   | 0301162    |                |
| <b>Programmierbarer Magnetschalter mit Abgang seitlich</b>  |            |                |
| MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA                                      | 0301166    | ●              |
| MMSK 22-PI1-S-PNP-SA  | 0301168    |                |
| <b>Programmierbarer Magnetschalter mit Edelstahlgehäuse</b> |            |                |
| MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD                                      | 0301110    | ●              |
| MMSK 22-PI1-S-PNP-HD  | 0301112    |                |
| <b>Steckerteachwerkzeug</b>                                 |            |                |
| ST-MMS 22-PI1-PNP   | 0301025    |                |

- ① Zur Abfrage zweier Positionen werden pro Einheit zwei Sensoren benötigt. Optional erhältlich sind Verlängerungskabel oder Sensor-Verteiler. Weitere Produktvarianten des Sensors, zusätzliche Informationen und technische Daten finden sich im Katalogkapitel des Sensors.

## Programmierbarer Magnetschalter MMS 22-PI2



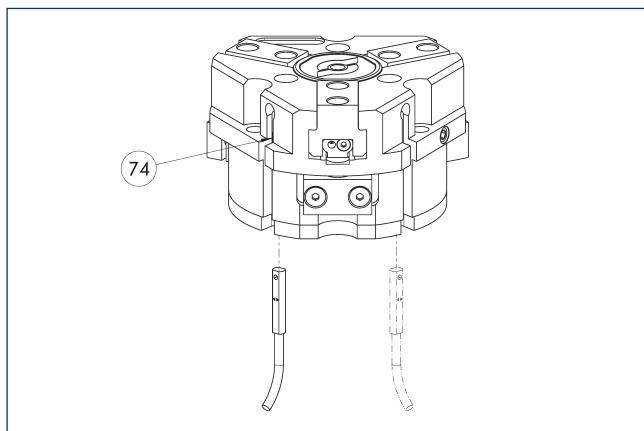
- ⑯ Kabelabgang  
 ⑯ Sensor MMS 22...-PI2-...  
 ⑯ Sensor MMS 22...-PI2-...-SA  
 ⑯ Steckerteachwerkzeug ST

Positionsabfrage mit zwei programmierbaren Positionen je Sensor und im Sensor integrierter Elektronik. Programmierbar über Magnetteachwerkzeug MT (im Lieferumfang enthalten; Ident.-Nr.: 0301030) oder Steckerteachwerkzeug ST (optional). Endstellungsabfrage in C-Nut montiert. Sind die Steckerteachwerkzeuge ST in der aufgeführten Tabelle gelistet, kann ausschließlich mit den Steckerteachwerkzeugen ST geteacht werden.

| Bezeichnung   | Ident.-Nr. | Oft kombiniert |
|---|------------|----------------|
| <b>Programmierbarer Magnetschalter</b>                      |            |                |
| MMS 22-PI2-S-M8-PNP   | 0301180    | ●              |
| MMSK 22-PI2-S-PNP   | 0301182    |                |
| <b>Programmierbarer Magnetschalter mit Abgang seitlich</b>  |            |                |
| MMS 22-PI2-S-M8-PNP-SA                                      | 0301186    | ●              |
| MMSK 22-PI2-S-PNP-SA  | 0301188    |                |
| <b>Programmierbarer Magnetschalter mit Edelstahlgehäuse</b> |            |                |
| MMS 22-PI2-S-M8-PNP-HD                                      | 0301130    | ●              |
| MMSK 22-PI2-S-PNP-HD  | 0301132    |                |
| <b>Steckerteachwerkzeug</b>                                 |            |                |
| ST-MMS 22-PI2-PNP   | 0301026    |                |

- ① Zur Abfrage zweier Positionen wird pro Einheit ein Sensor benötigt. Optional erhältlich sind Verlängerungskabel oder Sensor-Verteiler. Weitere Produktvarianten des Sensors, zusätzliche Informationen und technische Daten finden sich im Katalogkapitel des Sensors.

### Programmierbarer Magnetschalter MMS-P



74 Anschlag für Sensor

Positionsabfrage mit zwei programmierbaren Positionen je Sensor.  
Endstellungsabfrage in C-Nut montiert.

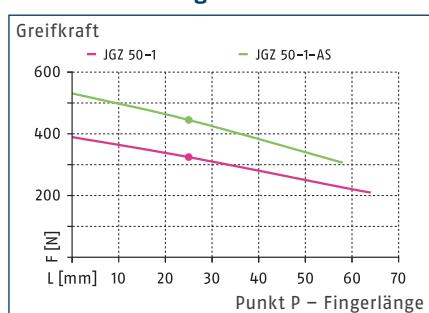
| Bezeichnung                     | Ident.-Nr. | Oft kombiniert |
|---------------------------------|------------|----------------|
| Programmierbarer Magnetschalter |            |                |
| MMSK-P 22-S-PNP                 | 0301371    |                |
| MMS-P 22-S-M8-PNP               | 0301370    | ●              |
| Anschlusskabel                  |            |                |
| KA GLN0804-LK-00500-A           | 0307767    | ●              |
| KA GLN0804-LK-01000-A           | 0307768    |                |
| KA WLN0804-LK-00500-A           | 0307765    |                |
| KA WLN0804-LK-01000-A           | 0307766    |                |
| Clip für Stecker/Buchse         |            |                |
| CLI-M8                          | 0301463    |                |
| Sensor-Verteiler                |            |                |
| V2-M8-4P-2XM8-3P                | 0301380    |                |

- ① Zur Abfrage zweier Positionen wird pro Einheit ein Sensor benötigt.  
Optional erhältlich sind Verlängerungskabel oder Sensor-Verteiler.  
Weitere Produktvarianten des Sensors, zusätzliche Informationen und  
technische Daten finden sich im Katalogkapitel des Sensors.

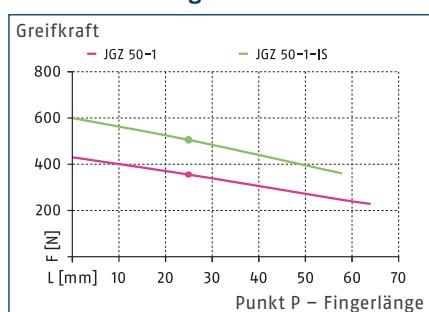




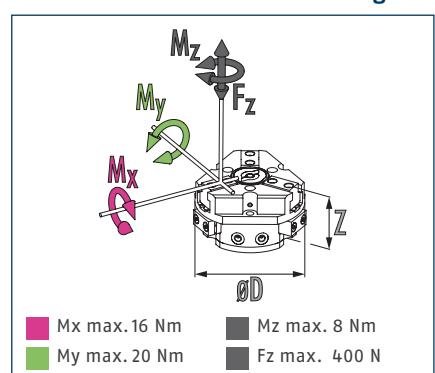
### Greifkraft Außengreifen



### Greifkraft Innengreifen



### Dimensionen und max. Belastungen

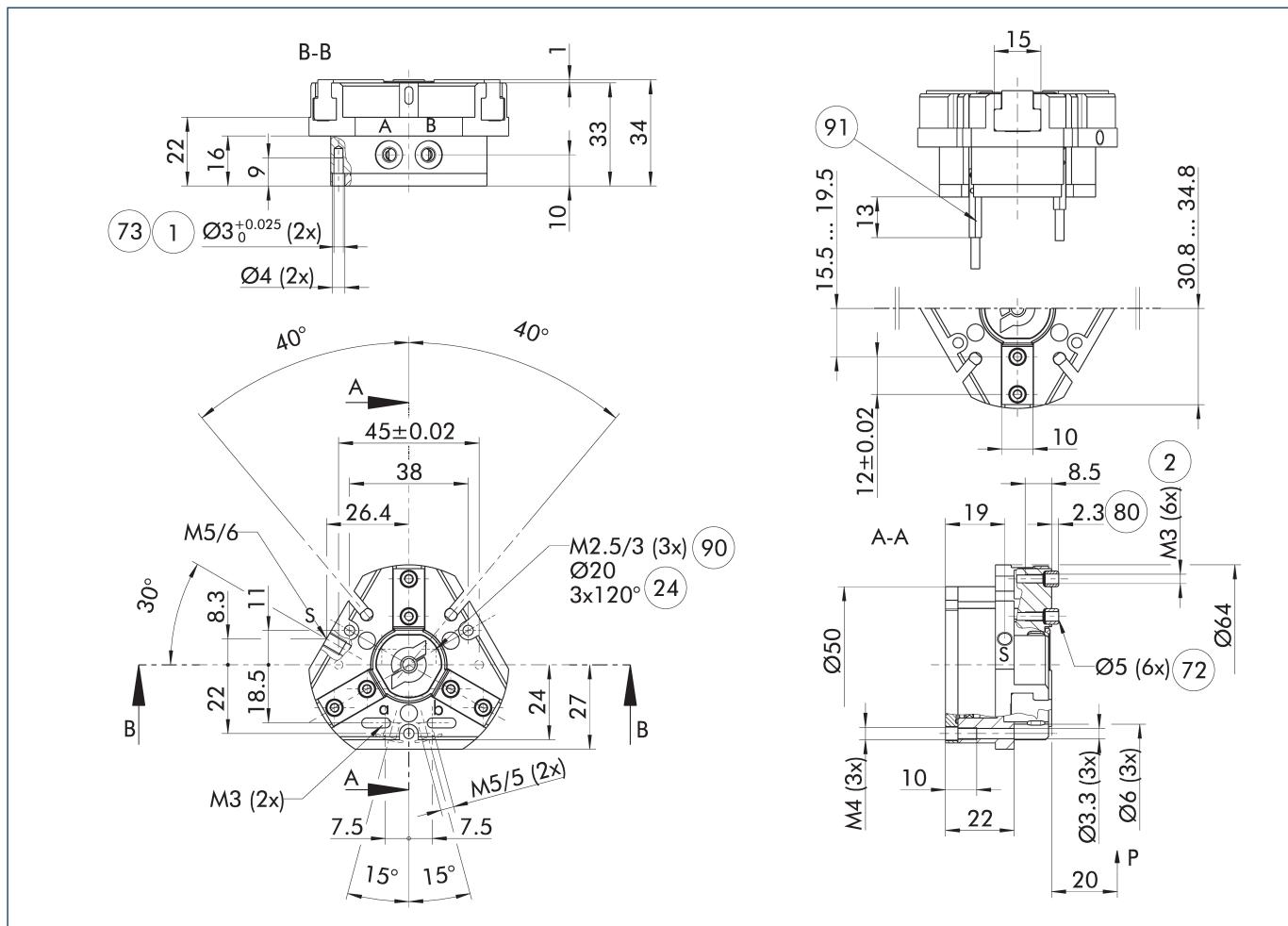


ⓘ Die angegebenen Momente und Kräfte sind statische Werte, gelten je Grundbacke und dürfen gleichzeitig auftreten. Die Belastungen dürfen zusätzlich zu dem durch die Greifkraft erzeugten Moment auftreten.

### Technische Daten

| Bezeichnung                     | JGZ 50-1 | JGZ 50-1-AS | JGZ 50-1-IS |
|---------------------------------|----------|-------------|-------------|
| Ident.-Nr.                      | 0308910  | 0308911     | 0308912     |
| Hub pro Backe                   | [mm]     | 4           | 4           |
| Schließ-/Öffnungskraft          | [N]      | 325/355     | 445/-       |
| Min. Federkraft                 | [N]      |             | 120         |
| Eigenmasse                      | [kg]     | 0.25        | 0.3         |
| Empfohlenes Werkstückgewicht    | [kg]     | 1.6         | 1.6         |
| Zylindervolumen pro Doppelhub   | [cm³]    | 9           | 18          |
| Min./Nenn-/max. Betriebsdruck   | [bar]    | 2/6/8       | 4/6/6.5     |
| Min./max. Sperrluftdruck        | [bar]    | 0.5/1       | 0.5/1       |
| Schließ-/Öffnungszeit           | [s]      | 0.03/0.03   | 0.02/0.04   |
| Schließ-/Öffnungszeit mit Feder | [s]      |             | 0.05        |
| Max. zulässige Fingerlänge      | [mm]     | 64          | 58          |
| Max. zulässige Masse pro Finger | [kg]     | 0.18        | 0.18        |
| Schutzart IP                    |          | 40          | 40          |
| Min./max. Umgebungstemperatur   | [°C]     | 5/90        | 5/90        |
| Wiederholgenauigkeit            | [mm]     | 0.01        | 0.01        |
| Abmaße Ø D x Z                  | [mm]     | 64 x 34     | 64 x 44.5   |

ⓘ Die volle Greifkraft laut Datentabelle stellt sich unter Umständen erst nach einigen 100 Greifzyklen ein.

**Hauptansicht**

Die Zeichnung zeigt den Greifer in der Grundausführung mit geschlossenen Backen ohne maßliche Berücksichtigung der nachstehend beschriebenen Optionen.

- ① Alternativ/zusätzlich zur federgestützten, mechanischen Greifkraftersatzung kann für Innen- bzw. Außengreifen auch das Druckerhaltungsventil SDV-P eingesetzt werden (siehe Katalogteil „Zubehör“).

A, a Haupt-, Direktanschluss Greifer öffnen

B, b Haupt-, Direktanschluss Greifer schließen

S Sperrluftanschluss

① Greiferanschluss

② Fingeranschluss

⑨ Lochkreis

⑦ Passung für Zentrierhülse

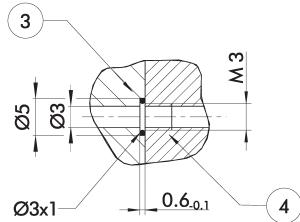
⑧ Passung für Zentrierstift

⑩ Tiefe der Zentrierhülsenbohrung im Gegenstück

⑪ Gewinde unter der Abdeckung für Befestigung externer Anbauten

⑫ Sensor MMS 22...

### Schlauchloser Direktanschluss M3

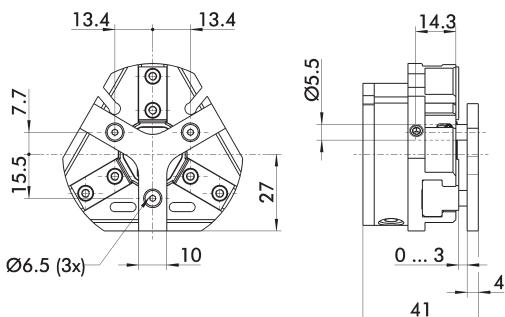


③ Adapter

④ Greifer

Der Direktanschluss dient zur Druckversorgung ohne störanfällige Verschlauchung. Das Druckmedium wird stattdessen durch Bohrungen in der Anschraubplatte geführt.

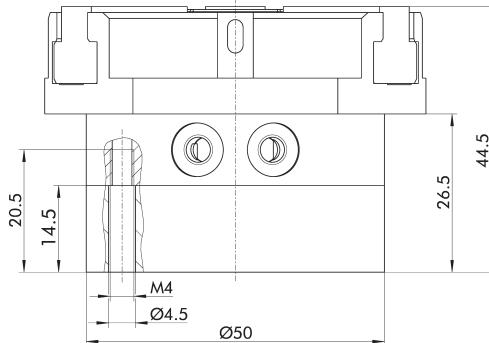
### Federnder Andrückstern



Zum federgestützten Positionieren des Werkstückes gegen einen Anschlag nach dem Öffnen des Greifers. Speziell entwickelt zum Beladen von Werkzeugmaschinen.

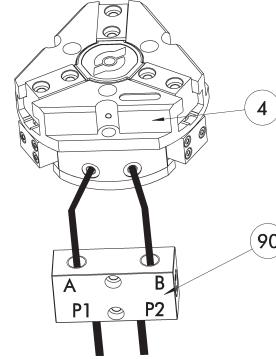
| Bezeichnung                   | Ident.-Nr. | Hub  | Min. Kraft |
|-------------------------------|------------|------|------------|
|                               |            | [mm] | [N]        |
| <b>Federnder Andrückstern</b> |            |      |            |
| A-PZN-plus 50                 | 0303719    | 3    | 12         |

### Greifkrafterhaltung AS/IS



Die mechanische Greifkrafterhaltung stellt auch bei Druckabfall eine Mindestgreifkraft sicher. Diese wirkt bei der AS-/S-Variante als Schließkraft, bei der IS-Variante als Öffnungskraft. Außerdem lässt sich die Greifkrafterhaltung auch als Greifkrafterhöhung oder für einfach wirkendes Greifen nutzen.

### Druckerhaltungsventil SDV-P



④ Greifer

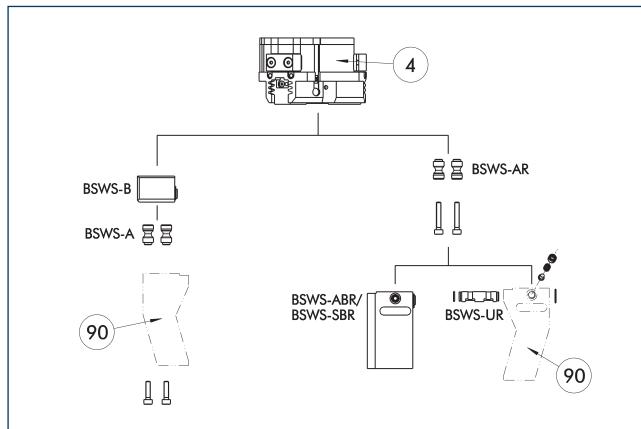
⑨ Druckerhaltungsventil SDV-P

Die Druckerhaltungsventile SDV-P gewährleisten in Not-Aus-Szenarien, dass der im Kolbenraum pneumatischer Greif-, Schwenk-, Linear und Schnellwechselmodule vorhandene Druck vorübergehend erhalten bleibt.

| Bezeichnung                                 | Ident.-Nr. | Empfohlener Schlauchdurchmesser |
|---|------------|---------------------------------|
|   |            | [mm]                            |
| <b>Druckerhaltungsventil</b>                |            |                                 |
| SDV-P 04                                    | 0403130    | 6                               |
| <b>Druckerhaltungsventil mit Entlüftung</b> |            |                                 |
| SDV-P 04-E                                  | 0300120    | 6                               |

① Um die bei der jeweiligen Variante des Greifers angegebene Schließ- und Öffnungszeit zu erreichen, muss der empfohlene Schlauchdurchmesser verwendet werden. Die direkte Zuordnung der jeweiligen Variante des Greifers zu dem passenden SDV-P finden Sie unter [schunk.com](http://schunk.com).

## Backenschnellwechselsysteme BSWS



④ Greifer

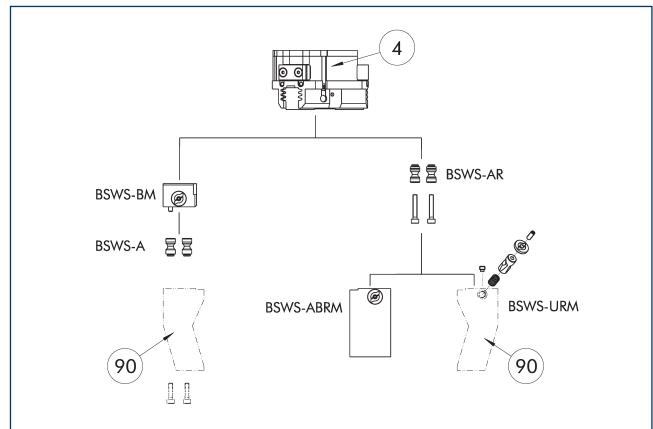
⑨○ Kundenspezifische Greiferfinger

Für den Greifer bestehen unterschiedliche Backenschnellwechselsysteme. Detaillierte Informationen sind beim entsprechenden Produkt nachzulesen.

| Bezeichnung   | Ident.-Nr. | Lieferumfang |
|---|------------|--------------|
| <b>Backenschnellwechselsystem Adapterbolzen</b>         |            |              |
| BSWS-A 50   | 0303020    | 2            |
| BSWS-AR 50  | 0300091    | 2            |
| <b>Backenschnellwechselsystem Basis</b>                 |            |              |
| BSWS-B 50   | 0303021    | 1            |
| <b>Backenschnellwechselsystem Fingerrohling</b>         |            |              |
| BSWS-ABR-PGN-plus 50                                    | 0300071    | 1            |
| BSWS-SBR-PGN-plus 50                                    | 0300081    | 1            |
| <b>Backenschnellwechselsystem Verriegelungsmechanik</b> |            |              |
| BSWS-UR 50  | 0302990    | 1            |

- ① Bei höherem Betriebsdruck als 6 bar muss die Eignung über die Einsatzgrenzen geprüft werden. Es können nur diejenigen Systeme verwendet werden, die in der Tabelle gelistet sind.

## Backenschnellwechselsystem BSWS-M



④ Greifer

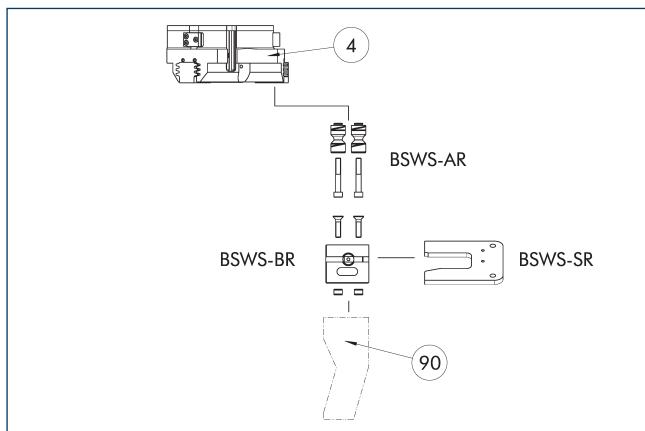
⑨○ Kundenspezifische Greiferfinger

Für den Greifer bestehen unterschiedliche Backenschnellwechselsysteme. Detaillierte Informationen sind beim entsprechenden Produkt nachzulesen.

| Bezeichnung   | Ident.-Nr. | Lieferumfang |
|---|------------|--------------|
| <b>Backenschnellwechselsystem Adapterbolzen</b>         |            |              |
| BSWS-A 50   | 0303020    | 2            |
| BSWS-AR 50  | 0300091    | 2            |
| <b>Backenschnellwechselsystem Basis</b>                 |            |              |
| BSWS-BM 50  | 1313899    | 1            |
| <b>Backenschnellwechselsystem Fingerrohling</b>         |            |              |
| BSWS-ABRM-PGN-plus 50                                   | 1420850    | 1            |
| <b>Backenschnellwechselsystem Verriegelungsmechanik</b> |            |              |
| BSWS-URM 50   | 1380614    | 1            |

- ① Bei höherem Betriebsdruck als 6 bar muss die Eignung über die Einsatzgrenzen geprüft werden. Es können nur diejenigen Systeme verwendet werden, die in der Tabelle gelistet sind.

### Backenschnellwechselsystem BSWS-R



④ Greifer

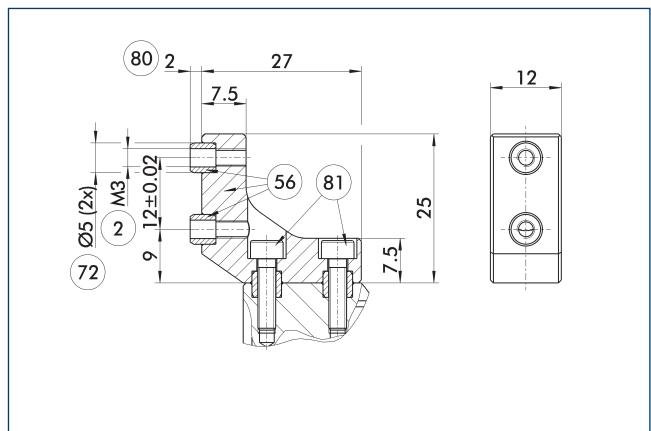
⑨⓪ Kundenspezifische  
Greiferfinger

Bei höherem Betriebsdruck als 6 bar muss die Eignung über die Einsatzgrenzen geprüft werden. Es können nur diejenigen Systeme verwendet werden, die in der Tabelle gelistet sind.

| Bezeichnung   | Ident.-Nr. | Lieferumfang |
|---|------------|--------------|
| <b>Backenschnellwechselsystem Adapterbolzen</b>         |            |              |
| BSWS-AR 50  | 0300091    | 2            |
| <b>Backenschnellwechselsystem Basis</b>                 |            |              |
| BSWS-BR 50  | 1555889    | 1            |
| <b>Ablagesystem</b>                                     |            |              |
| BSWS-SR 50  | 1555948    | 1            |
| <b>Anbausatz für Näherungsschalter</b>                  |            |              |
| AS-IN40-BSWS-SR 50/64                                   | 1561455    | 1            |
| <b>Induktiver Näherungsschalter</b>                     |            |              |
| IN 40-S-M12   | 0301574    |              |
| IN 40-S-M8  | 0301474    |              |
| INK 40-S  | 0301555    |              |
| <b>Induktiver Näherungsschalter mit Abgang seitlich</b> |            |              |
| IN 40-S-M12-SA  | 0301577    |              |
| INK 40-S-SA   | 0301565    |              |

① Es können nur diejenigen Systeme verwendet werden, die in der Tabelle gelistet sind.

### Zwischenbacken ZBA-L-plus 50



② Fingeranschluss

⑤⑥ Im Lieferumfang enthalten

⑦⑧ Passung für Zentrierhülse

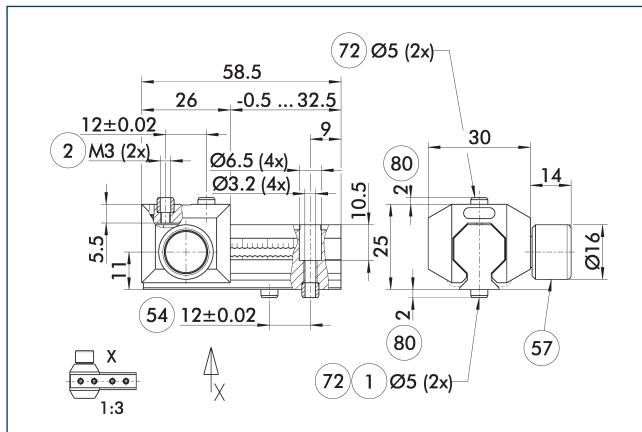
⑩ Tiefe der Zentrierhülsenbohrung im Gegenstück

⑪ Nicht im Lieferumfang enthalten

Durch die optionalen Zwischenbacken ZBA-L-plus entsteht die Möglichkeit, das Anschraubbild der Aufsatzbacken um 90° zu drehen. Dadurch kann (insbesondere bei langer Ausführung) die Konstruktion und Fertigung der Aufsatzbacken einfacher gestaltet werden, da keine tiefen Durchgangsbohrungen erforderlich sind.

| Bezeichnung          | Ident.-Nr. | Material  | Finger-schnittstelle | Lieferumfang |
|----------------------|------------|-----------|----------------------|--------------|
| <b>Zwischenbacke</b> |            |           |                      |              |
| ZBA-L-plus 50        | 0311712    | Aluminium | PGN-plus 50          | 1            |

## **Universelle Zwischenbacke UZB 50**



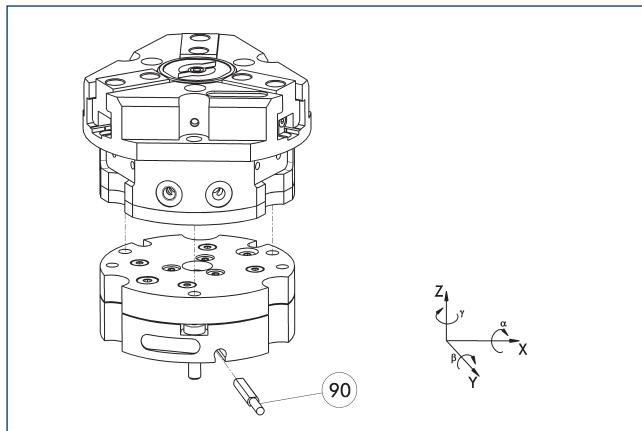
- |   |  |
|---|--|
| ① Greiferanschluss                        | ⑤7 Verriegelung                                  |
| ② Fingeranschluss                         | ⑦2 Passung für Zentrierhülse                     |
| ④ Wahlweise rechter oder linker Anschluss | ⑧0 Tiefe der Zentrierhülsenbohrung im Gegenstück |

Die Zeichnung zeigt die universelle Zwischenbacke UZB.

| Bezeichnung                      | Ident.-Nr. | Rastermaß |
|----------------------------------|------------|-----------|
|                                  |            | [mm]      |
| <b>Universelle Zwischenbacke</b> |            |           |
| UZB 50                           | 0300041    | 1.5       |
| <b>Fingerrohling</b>             |            |           |
| ABR-PGZN-plus 50                 | 0300009    |           |
| SBR-PGZN-plus 50                 | 0300019    |           |

- ① Bei höherem Betriebsdruck als 6 bar muss die Eignung über die Einsatzgrenzen geprüft werden.

## Toleranzkompensationseinheit TCU

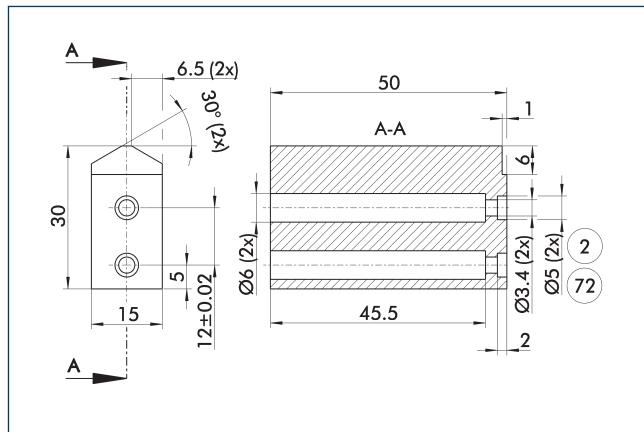


- ## 90 Abfrage der Verriegelung

Greifer können ohne Adapterplatte direkt montiert werden. Toleranzkompen-sationseinheit und Greifer weisen ein identisches Anschraubbild auf, so dass Toleranzkompen-sationseinheiten auch nachträglich montiert werden können. Bitte beachten Sie die zusätzliche Aufbauhöhe durch die Toleranzkompen-sationseinheit. Details siehe Katalog Roboterzubehör.

| Bezeichnung       | Ident.-Nr. | Verriegelung | Auslenkung    |
|-------------------|------------|--------------|---------------|
| Ausgleichseinheit |            |              |               |
| TCU-Z-050-3-0V    | 0324749    | nein         | ±1°/±1°/±1,5° |

### **Fingerrohlinge ABR-/SBR-PGZN-plus 50**

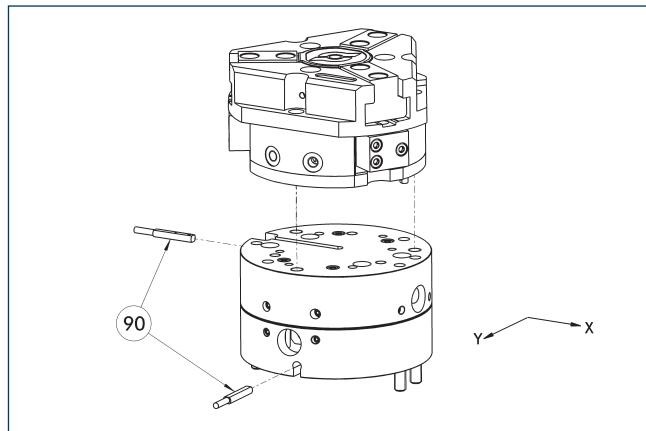


- ②** Fingeranschluss      **⑦2** Passung für Zentrierhülse

Die Zeichnung zeigt den Fingerrohling zur kundenspezifischen Nachbearbeitung.

| Bezeichnung          | Ident.-Nr. | Material           | Lieferumfang |
|----------------------|------------|--------------------|--------------|
| <b>Fingerrohling</b> |            |                    |              |
| ABR-PGZN-plus 50     | 0300009    | Aluminium (3.4365) | 1            |
| SBR-PGZN-plus 50     | 0300019    | Stahl (1.7131)     | 1            |

Ausgleichseinheit AGE-F

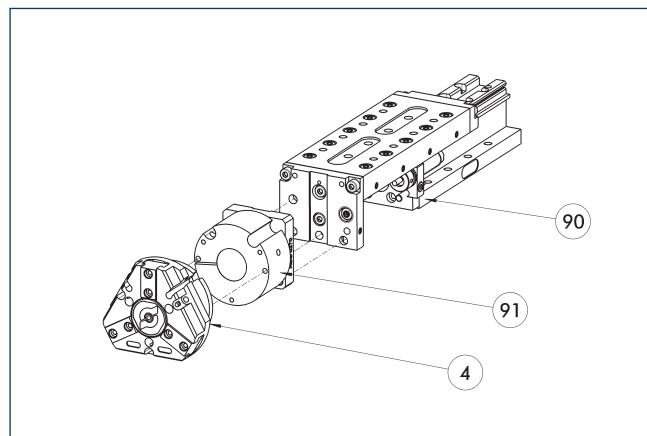


- ## 90 Abfrage

Greifer können ohne Adapterplatte direkt montiert werden. Details siehe Katalog Greifer bzw. Roboterzubehör.

| Bezeichnung              | Ident.-Nr. | Ausgleichsweg XY | Rückstell-kraft | Oft kombiniert |
|--------------------------|------------|------------------|-----------------|----------------|
|                          |            | [mm]             | [N]             |                |
| <b>Ausgleichseinheit</b> |            |                  |                 |                |
| AGE-F-XY-040-1           | 0324920    | ± 2              | 3               |                |
| AGE-F-XY-040-2           | 0324921    | ± 2              | 4               |                |
| AGE-F-XY-040-3           | 0324922    | ± 2              | 4.5             | ●              |

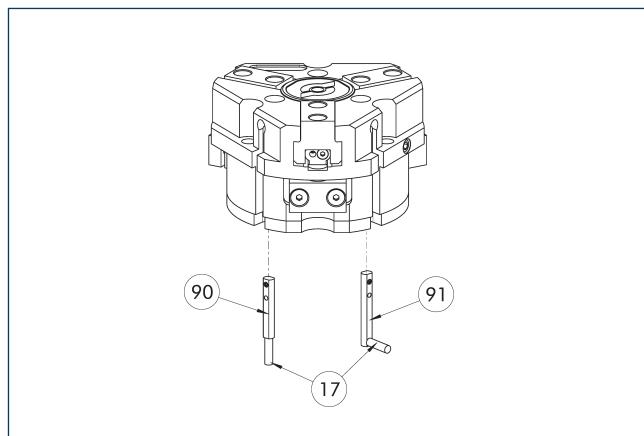
## **Modulare Montageautomation**



- (4) Greifer
- (90) Linearmodul CLM/KLM/LM/ELP/  
ELM/ELS/HLM
- (91) Adapterplatte ASG

Greifer und Linearmodule lassen sich aus dem Systembaukasten der Modularen Montageautomation standardmäßig kombinieren. Mehr Informationen hierzu finden Sie im Hauptkatalog „Modulare Montageautomation“.

**Elektronischer Magnetschalter MMS**

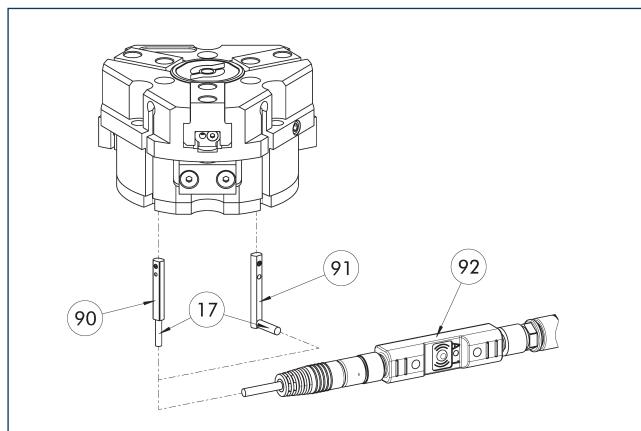


Endstellungsabfrage in C-Nut montiert.

| Bezeichnung  | Ident.-Nr. | Oft kombiniert |
|--|------------|----------------|
| <b>Elektronischer Magnetschalter</b>                     |            |                |
| MMS 22-S-M8-PNP  | 0301032    | ●              |
| MMSK 22-S-PNP  | 0301034    |                |
| <b>Elektronischer Magnetschalter mit Abgang seitlich</b> |            |                |
| MMS 22-S-M8-PNP-SA                                       | 0301042    | ●              |
| MMSK 22-S-PNP-SA   | 0301044    |                |
| <b>Anschlusskabel</b>                                    |            |                |
| KA BG08-L 3P-0300-PNP                                    | 0301622    | ●              |
| KA BG08-L 3P-0500-PNP                                    | 0301623    |                |
| KA BW08-L 3P-0300-PNP                                    | 0301594    |                |
| KA BW08-L 3P-0500-PNP                                    | 0301502    |                |
| <b>Clip für Stecker/Buchse</b>                           |            |                |
| CLI-M8   | 0301463    |                |
| <b>Kabelverlängerung</b>                                 |            |                |
| KV BW08-SG08 3P-0030-PNP                                 | 0301495    |                |
| KV BW08-SG08 3P-0100-PNP                                 | 0301496    |                |
| KV BW08-SG08 3P-0200-PNP                                 | 0301497    | ●              |
| <b>Sensor-Verteiler</b>                                  |            |                |
| V2-M8  | 0301775    | ●              |
| V4-M8  | 0301746    |                |
| V8-M8  | 0301751    |                |

① Zur Abfrage zweier Positionen werden pro Einheit zwei Sensoren benötigt. Optional erhältlich sind Verlängerungskabel oder Sensor-Verteiler. Weitere Produktvarianten des Sensors, zusätzliche Informationen und technische Daten finden sich im Katalogkapitel des Sensors.

## Programmierbarer Magnetschalter MMS 22-PI1



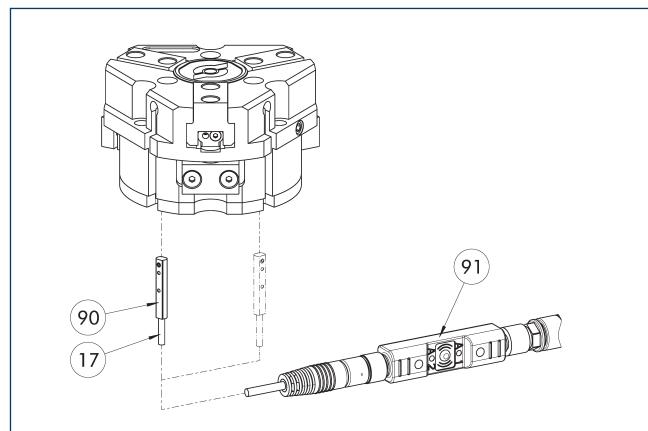
- ⑯ Kabelabgang  
⑯ Sensor MMS 22...-PI1-...
- ⑯ Sensor MMS 22...-PI1-...  
⑯ Steckerteachwerkzeug ST

Positionsabfrage mit einer programmierbaren Position je Sensor und in den Sensor integrierter Elektronik. Programmierbar über Magnetteachwerkzeug MT (im Lieferumfang enthalten; Ident.-Nr.: 0301030) oder Steckerteachwerkzeug ST (optional). Endstellungsabfrage in C-Nut montiert. Sind die Steckerteachwerkzeuge ST in der aufgeführten Tabelle gelistet, kann ausschließlich mit den Steckerteachwerkzeugen ST geteacht werden.

| Bezeichnung   | Ident.-Nr. | Oft kombiniert |
|---|------------|----------------|
| <b>Programmierbarer Magnetschalter</b>                      |            |                |
| MMS 22-PI1-S-M8-PNP   | 0301160    | ●              |
| MMSK 22-PI1-S-PNP   | 0301162    |                |
| <b>Programmierbarer Magnetschalter mit Abgang seitlich</b>  |            |                |
| MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA                                      | 0301166    | ●              |
| MMSK 22-PI1-S-PNP-SA  | 0301168    |                |
| <b>Programmierbarer Magnetschalter mit Edelstahlgehäuse</b> |            |                |
| MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD                                      | 0301110    | ●              |
| MMSK 22-PI1-S-PNP-HD  | 0301112    |                |
| <b>Steckerteachwerkzeug</b>                                 |            |                |
| ST-MMS 22-PI1-PNP   | 0301025    |                |

- ① Zur Abfrage zweier Positionen werden pro Einheit zwei Sensoren benötigt. Optional erhältlich sind Verlängerungskabel oder Sensor-Verteiler. Weitere Produktvarianten des Sensors, zusätzliche Informationen und technische Daten finden sich im Katalogkapitel des Sensors.

## Programmierbarer Magnetschalter MMS 22-PI2



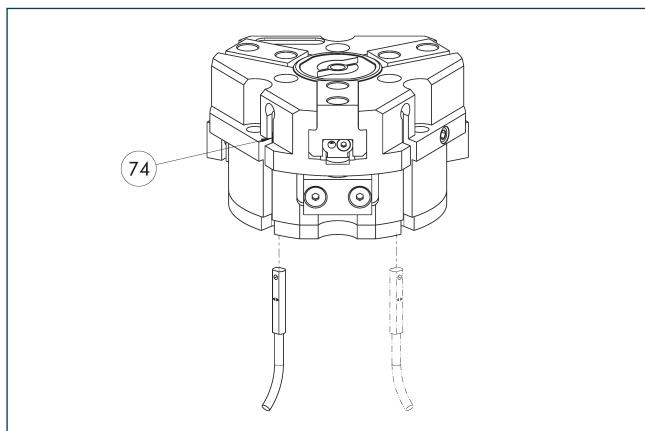
- ⑯ Kabelabgang  
⑯ Sensor MMS 22...-PI2-...
- ⑯ Steckerteachwerkzeug ST

Positionsabfrage mit zwei programmierbaren Positionen je Sensor und im Sensor integrierter Elektronik. Programmierbar über Magnetteachwerkzeug MT (im Lieferumfang enthalten; Ident.-Nr.: 0301030) oder Steckerteachwerkzeug ST (optional). Endstellungsabfrage in C-Nut montiert. Sind die Steckerteachwerkzeuge ST in der aufgeführten Tabelle gelistet, kann ausschließlich mit den Steckerteachwerkzeugen ST geteacht werden.

| Bezeichnung   | Ident.-Nr. | Oft kombiniert |
|---|------------|----------------|
| <b>Programmierbarer Magnetschalter</b>                      |            |                |
| MMS 22-PI2-S-M8-PNP   | 0301180    | ●              |
| MMSK 22-PI2-S-PNP   | 0301182    |                |
| <b>Programmierbarer Magnetschalter mit Abgang seitlich</b>  |            |                |
| MMS 22-PI2-S-M8-PNP-SA                                      | 0301186    | ●              |
| MMSK 22-PI2-S-PNP-SA  | 0301188    |                |
| <b>Programmierbarer Magnetschalter mit Edelstahlgehäuse</b> |            |                |
| MMS 22-PI2-S-M8-PNP-HD                                      | 0301130    | ●              |
| MMSK 22-PI2-S-PNP-HD  | 0301132    |                |
| <b>Steckerteachwerkzeug</b>                                 |            |                |
| ST-MMS 22-PI2-PNP   | 0301026    |                |

- ① Zur Abfrage zweier Positionen wird pro Einheit ein Sensor benötigt. Optional erhältlich sind Verlängerungskabel oder Sensor-Verteiler. Weitere Produktvarianten des Sensors, zusätzliche Informationen und technische Daten finden sich im Katalogkapitel des Sensors.

### Programmierbarer Magnetschalter MMS-P



74 Anschlag für Sensor

Positionsabfrage mit zwei programmierbaren Positionen je Sensor.  
Endstellungsabfrage in C-Nut montiert.

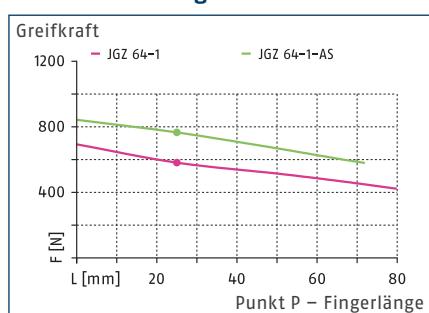
| Bezeichnung                     | Ident.-Nr. | Oft kombiniert |
|---------------------------------|------------|----------------|
| Programmierbarer Magnetschalter |            |                |
| MMSK-P 22-S-PNP                 | 0301371    |                |
| MMS-P 22-S-M8-PNP               | 0301370    | ●              |
| Anschlusskabel                  |            |                |
| KA GLN0804-LK-00500-A           | 0307767    | ●              |
| KA GLN0804-LK-01000-A           | 0307768    |                |
| KA WLN0804-LK-00500-A           | 0307765    |                |
| KA WLN0804-LK-01000-A           | 0307766    |                |
| Clip für Stecker/Buchse         |            |                |
| CLI-M8                          | 0301463    |                |
| Sensor-Verteiler                |            |                |
| V2-M8-4P-2XM8-3P                | 0301380    |                |

- ① Zur Abfrage zweier Positionen wird pro Einheit ein Sensor benötigt.  
Optional erhältlich sind Verlängerungskabel oder Sensor-Verteiler.  
Weitere Produktvarianten des Sensors, zusätzliche Informationen und  
technische Daten finden sich im Katalogkapitel des Sensors.

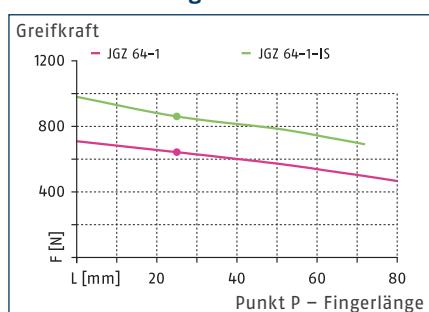




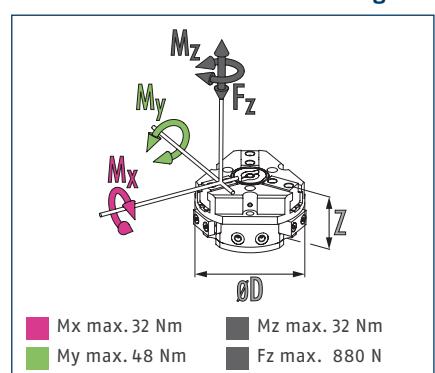
## Greifkraft Außengreifen



## Greifkraft Innengreifen



## Dimensionen und max. Belastungen

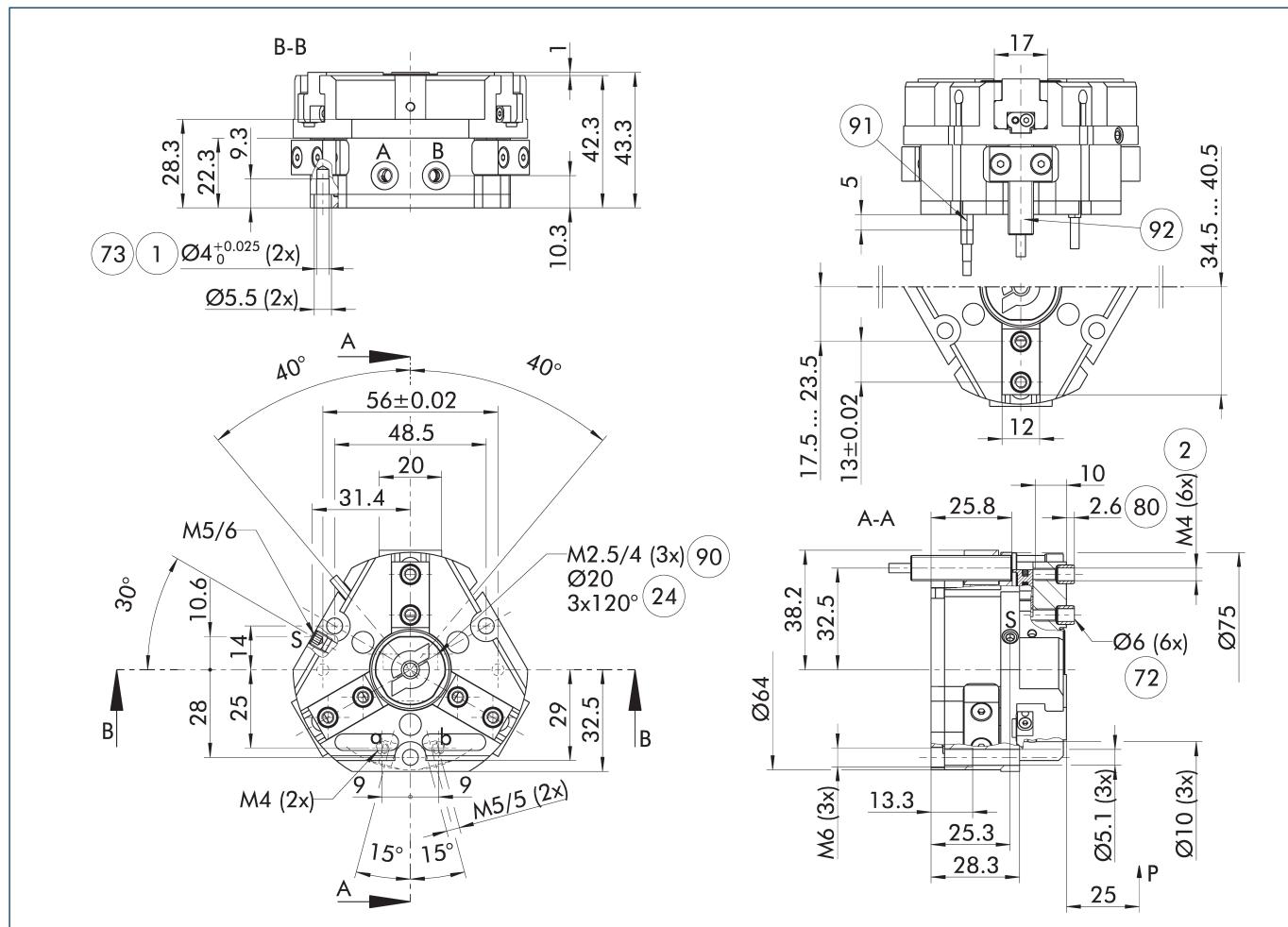


ⓘ Die angegebenen Momente und Kräfte sind statische Werte, gelten je Grundbacke und dürfen gleichzeitig auftreten. Die Belastungen dürfen zusätzlich zu dem durch die Greifkraft erzeugten Moment auftreten.

## Technische Daten

| Bezeichnung                     | JGZ 64-1 | JGZ 64-1-AS | JGZ 64-1-IS |
|---------------------------------|----------|-------------|-------------|
| Ident.-Nr.                      | 0308920  | 0308921     | 0308922     |
| Hub pro Backe                   | [mm]     | 6           | 6           |
| Schließ-/Öffnungskraft          | [N]      | 580/640     | 765/-       |
| Min. Federkraft                 | [N]      |             | 185         |
| Eigenmasse                      | [kg]     | 0.43        | 0.54        |
| Empfohlenes Werkstückgewicht    | [kg]     | 2.9         | 2.9         |
| Zylindervolumen pro Doppelhub   | [cm³]    | 25          | 25          |
| Min./Nenn-/max. Betriebsdruck   | [bar]    | 2/6/8       | 4/6/6.5     |
| Min./max. Sperrluftdruck        | [bar]    | 0.5/1       | 0.5/1       |
| Schließ-/Öffnungszeit           | [s]      | 0.03/0.03   | 0.02/0.04   |
| Schließ-/Öffnungszeit mit Feder | [s]      |             | 0.08        |
| Max. zulässige Fingerlänge      | [mm]     | 80          | 72          |
| Max. zulässige Masse pro Finger | [kg]     | 0.35        | 0.35        |
| Schutzart IP                    |          | 40          | 40          |
| Min./max. Umgebungstemperatur   | [°C]     | 5/90        | 5/90        |
| Wiederholgenauigkeit            | [mm]     | 0.01        | 0.01        |
| Abmaße Ø D x Z                  | [mm]     | 75 x 43.3   | 75 x 56.8   |

ⓘ Die volle Greifkraft laut Datentabelle stellt sich unter Umständen erst nach einigen 100 Greifzyklen ein.

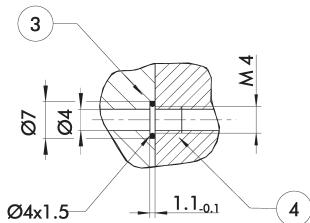
**Hauptansicht**

Die Zeichnung zeigt den Greifer in der Grundausführung mit geschlossenen Backen ohne maßliche Berücksichtigung der nachstehend beschriebenen Optionen.

- ① Alternativ/zusätzlich zur federgestützten, mechanischen Greifkraftersatzung kann für Innen- bzw. Außengreifen auch das Druckerhaltungsventil SDV-P eingesetzt werden (siehe Katalogteil „Zubehör“).

- A, a Haupt-, Direktanschluss Greifer öffnen
- B, b Haupt-, Direktanschluss Greifer schließen
- S Sperrluftanschluss
- ① Greiferanschluss
- ② Fingeranschluss
- ④ Lochkreis
- ⑦2 Passung für Zentrierhülse
- ⑦3 Passung für Zentrierstift
- ⑧0 Tiefe der Zentrierhülsenbohrung im Gegenstück
- ⑨0 Gewinde unter der Abdeckung für Befestigung externer Anbauten
- ⑨1 Sensor MMS 22...
- ⑨2 Sensor IN ...

## Schlauchloser Direktanschluss M4

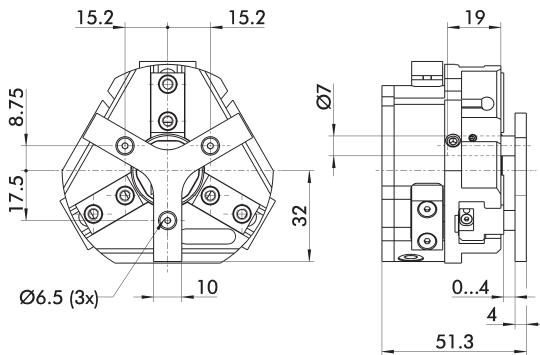


③ Adapter

④ Greifer

Der Direktanschluss dient zur Druckversorgung ohne störanfällige Verschlauchung. Das Druckmedium wird stattdessen durch Bohrungen in der Anschraubplatte geführt.

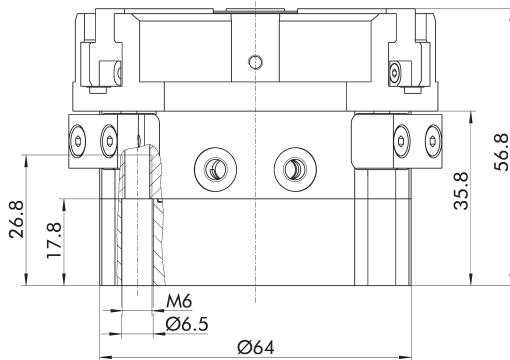
## Federnder Andrückstern



Zum federgestützten Positionieren des Werkstückes gegen einen Anschlag nach dem Öffnen des Greifers. Speziell entwickelt zum Beladen von Werkzeugmaschinen.

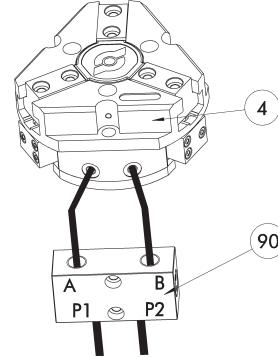
| Bezeichnung                   | Ident.-Nr. | Hub<br>[mm] | Min. Kraft<br>[N] |
|-------------------------------|------------|-------------|-------------------|
| <b>Federnder Andrückstern</b> |            |             |                   |
| A-PZN-plus/DPZ-plus 64        | 0303720    | 4           | 11                |

## Greifkrafterhaltung AS/IS



Die mechanische Greifkrafterhaltung stellt auch bei Druckabfall eine Mindestgreifkraft sicher. Diese wirkt bei der AS-/S-Variante als Schließkraft, bei der IS-Variante als Öffnungskraft. Außerdem lässt sich die Greifkrafterhaltung auch als Greifkrafterhöhung oder für einfach wirkendes Greifen nutzen.

## Druckerhaltungsventil SDV-P



④ Greifer

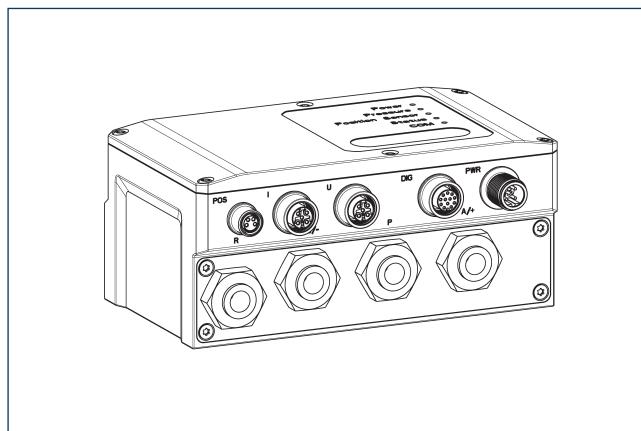
⑨ Druckerhaltungsventil SDV-P

Die Druckerhaltungsventile SDV-P gewährleisten in Not-Aus-Szenarien, dass der im Kolbenraum pneumatischer Greif-, Schwenk-, Linear und Schnellwechselmodule vorhandene Druck vorübergehend erhalten bleibt.

| Bezeichnung                                 | Ident.-Nr. | Empfohlener Schlauchdurchmesser<br>[mm] |
|---|------------|---|
| <b>Druckerhaltungsventil</b>                |            |   |
| SDV-P 04                                    | 0403130    | 6                                       |
| SDV-P 07                                    | 0403131    | 8                                       |
| <b>Druckerhaltungsventil mit Entlüftung</b> |            |   |
| SDV-P 04-E                                  | 0300120    | 6                                       |
| SDV-P 07-E                                  | 0300121    | 8                                       |

① Um die bei der jeweiligen Variante des Greifers angegebene Schließ- und Öffnungszeit zu erreichen, muss der empfohlene Schlauchdurchmesser verwendet werden. Die direkte Zuordnung der jeweiligen Variante des Greifers zu dem passenden SDV-P finden Sie unter [schunk.com](http://schunk.com).

### Pneumatische Positioniereinheit PPD

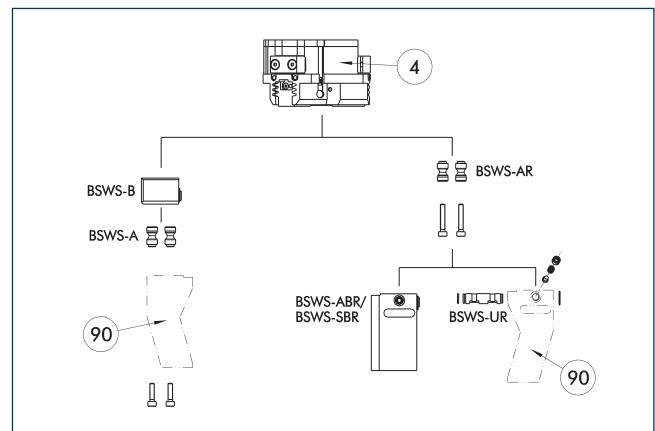


Die PPD ermöglicht Flexibilität in allen Anwendungen mit pneumatischen Greifern durch freies Positionieren, Greifkraft- und Geschwindigkeitseinstellung.

| Bezeichnung  | Ident.-Nr. |  |
|--|------------|--|
| <b>Pneumatische Positioniereinheit</b>                           |            |  |
| PPD 20-IOL   | 1540700    |  |
| <b>Adapter</b>   |            |  |
| A GGN0804-1204-A   | 1540691    |  |
| <b>Anschlusskabel IO-Link</b>                                    |            |  |
| KA GGN1205-1212-IOL-00100-A                                      | 1540697    |  |
| <b>Anschlusskabel Spannungsversorgung – schleppkettenauglich</b> |            |  |
| KA GLN12B05-LK-01000-A   | 1540660    |  |
| <b>Kabelverlängerung</b>   |            |  |
| KV GGN0804-I0-00150-A  | 1540662    |  |
| KV GGN0804-I0-00300-A  | 1540663    |  |
| <b>Montageset</b>  |            |  |
| Montageset PPD   | 1540705    |  |

① Zusätzlich zur PPD ist ein Positionssensor (SCHUNK IO-Link Sensor oder Analogsensor (4...20 mA)) erforderlich.

### Backenschnellwechselsysteme BSWS



④ Greifer

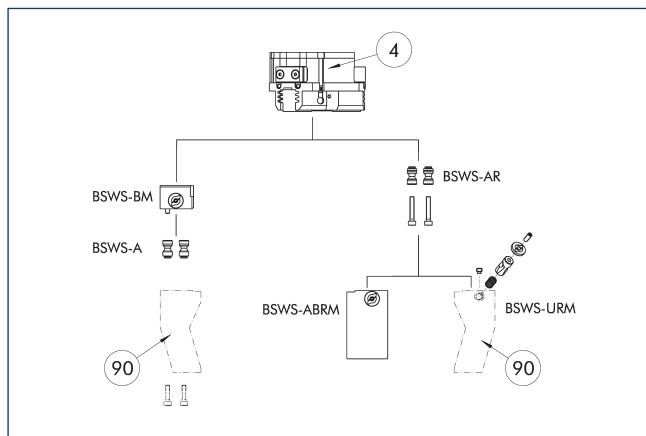
⑨0 Kundenspezifische Greiferfinger

Für den Greifer bestehen unterschiedliche Backenschnellwechselsysteme. Detaillierte Informationen sind beim entsprechenden Produkt nachzulesen.

| Bezeichnung   | Ident.-Nr. | Lieferumfang |
|---|------------|--------------|
| <b>Backenschnellwechselsystem Adapterbolzen</b>         |            |              |
| BSWS-A 64   | 0303022    | 2            |
| BSWS-AR 64  | 0300092    | 2            |
| <b>Backenschnellwechselsystem Basis</b>                 |            |              |
| BSWS-B 64   | 0303023    | 1            |
| <b>Backenschnellwechselsystem Fingerrohling</b>         |            |              |
| BSWS-ABR-PGZN-plus 64                                   | 0300072    | 1            |
| BSWS-SBR-PGZN-plus 64                                   | 0300082    | 1            |
| <b>Backenschnellwechselsystem Verriegelungsmechanik</b> |            |              |
| BSWS-UR 64  | 0302991    | 1            |

① Bei höherem Betriebsdruck als 6 bar muss die Eignung über die Einsatzgrenzen geprüft werden. Es können nur diejenigen Systeme verwendet werden, die in der Tabelle gelistet sind.

### Backenschnellwechselsystem BSWS-M



④ Greifer

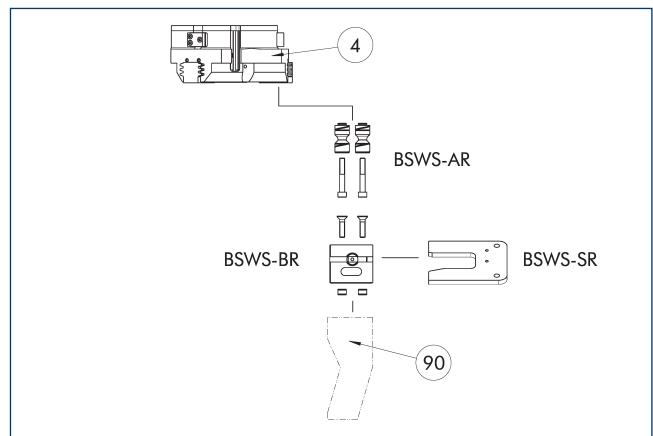
⑨0 Kundenspezifische Greiferfinger

Für den Greifer bestehen unterschiedliche Backenschnellwechselsysteme. Detaillierte Informationen sind beim entsprechenden Produkt nachzulesen.

| Bezeichnung   | Ident.-Nr. | Lieferumfang |
|---|------------|--------------|
| <b>Backenschnellwechselsystem Adapterbolzen</b>         |            |              |
| BSWS-A 64   | 0303022    | 2            |
| BSWS-AR 64  | 0300092    | 2            |
| <b>Backenschnellwechselsystem Basis</b>                 |            |              |
| BSWS-BM 64  | 1313900    | 1            |
| <b>Backenschnellwechselsystem Fingerrohling</b>         |            |              |
| BSWS-ABRM-PGZN-plus 64                                  | 1420851    | 1            |
| <b>Backenschnellwechselsystem Verriegelungsmechanik</b> |            |              |
| BSWS-URM 64   | 1398401    | 1            |

① Bei höherem Betriebsdruck als 6 bar muss die Eignung über die Einsatzgrenzen geprüft werden. Es können nur diejenigen Systeme verwendet werden, die in der Tabelle gelistet sind.

### Backenschnellwechselsystem BSWS-R



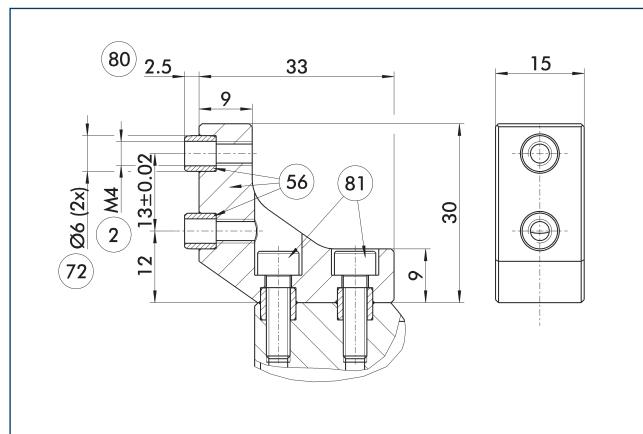
④ Greifer

⑨0 Kundenspezifische Greiferfinger

Bei höherem Betriebsdruck als 6 bar muss die Eignung über die Einsatzgrenzen geprüft werden. Es können nur diejenigen Systeme verwendet werden, die in der Tabelle gelistet sind.

| Bezeichnung                                     | Ident.-Nr. | Lieferumfang |
|---|------------|--------------|
| <b>Backenschnellwechselsystem Adapterbolzen</b> |            |              |
| BSWS-AR 64                                      | 0300092    | 2            |
| <b>Backenschnellwechselsystem Basis</b>         |            |              |
| BSWS-BR 64                                      | 1555914    | 1            |
| <b>Ablagesystem</b>                             |            |              |
| BSWS-SR 64                                      | 1555950    | 1            |
| <b>Anbausatz für Näherungsschalter</b>          |            |              |
| AS-IN40-BSWS-SR 50/64                           | 1561455    | 1            |
| <b>Induktiver Näherungsschalter</b>             |            |              |
| IN 40-S-M12                                     | 0301574    |              |
| IN 40-S-M8                                      | 0301474    |              |
| INK 40-S  | 0301555    |              |

① Es können nur diejenigen Systeme verwendet werden, die in der Tabelle gelistet sind.

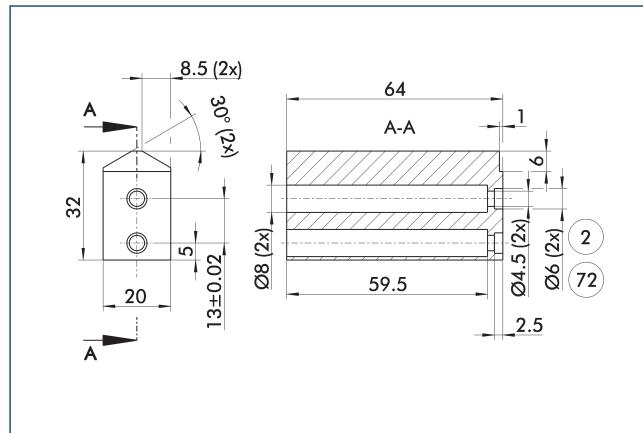
**Zwischenbacken ZBA-L-plus 64**

- (2) Fingeranschluss  
 (56) Im Lieferumfang enthalten  
 (72) Passung für Zentrierhülse

- (80) Tiefe der Zentrierhülsenbohrung im Gegenstück  
 (81) Nicht im Lieferumfang enthalten

Durch die optionalen Zwischenbacken ZBA-L-plus entsteht die Möglichkeit, das Anschraubbild der Aufsatzbacken um 90° zu drehen. Dadurch kann (insbesondere bei langer Ausführung) die Konstruktion und Fertigung der Aufsatzbacken einfacher gestaltet werden, da keine tiefen Durchgangsbohrungen erforderlich sind.

| Bezeichnung   | Ident.-Nr. | Material  | Finger-schnittstelle | Lieferumfang |
|---------------|------------|-----------|----------------------|--------------|
| Zwischenbacke |            |           |                      |              |
| ZBA-L-plus 64 | 0311722    | Aluminium | PGN-plus 64          | 1            |

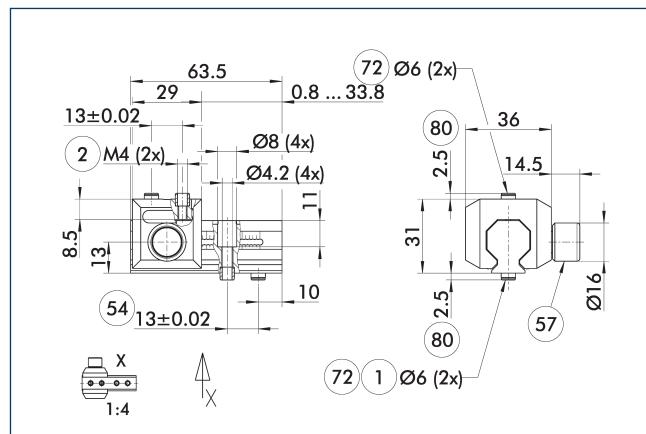
**Fingerrohlinge ABR-/SBR-PGZN-plus 64**

- (2) Fingeranschluss  
 (72) Passung für Zentrierhülse

Die Zeichnung zeigt den Fingerrohling zur kundenspezifischen Nachbearbeitung.

| Bezeichnung      | Ident.-Nr. | Material           | Lieferumfang |
|------------------|------------|--------------------|--------------|
| Fingerrohling    |            |                    |              |
| ABR-PGZN-plus 64 | 0300010    | Aluminium (3.4365) | 1            |
| SBR-PGZN-plus 64 | 0300020    | Stahl (1.7131)     | 1            |

- (1) Bei der Verwendung von Fingerrohlingen kann es bei einzelnen Greiferbaureihen zu einer Begrenzung des Schließhubs kommen. Bitte prüfen Sie dies im Vorfeld detailliert mithilfe der CAD-Daten und passen Sie die Nachbearbeitung der Finger entsprechend an.

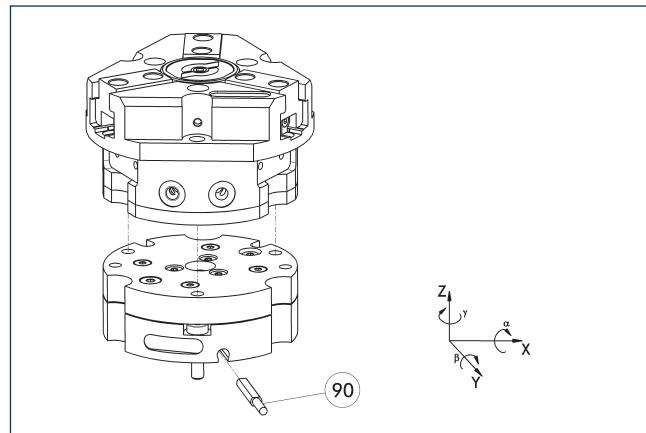
**Universelle Zwischenbacke UZB 64**

- (1) Greiferanschluss  
 (2) Fingeranschluss  
 (54) Wahlweise rechter oder linker  
 (72) Passung für Zentrierhülse  
 (80) Tiefe der Zentrierhülsenbohrung im Gegenstück

Die Zeichnung zeigt die universelle Zwischenbacke UZB.

| Bezeichnung               | Ident.-Nr. | Rastermaß |
|---------------------------|------------|-----------|
| [mm]                      |            |           |
| Universelle Zwischenbacke |            |           |
| UZB 64                    | 0300042    | 1.5       |
| Fingerrohling             |            |           |
| ABR-PGZN-plus 64          | 0300010    |           |
| SBR-PGZN-plus 64          | 0300020    |           |

- (1) Bei höherem Betriebsdruck als 6 bar muss die Eignung über die Einsatzgrenzen geprüft werden.

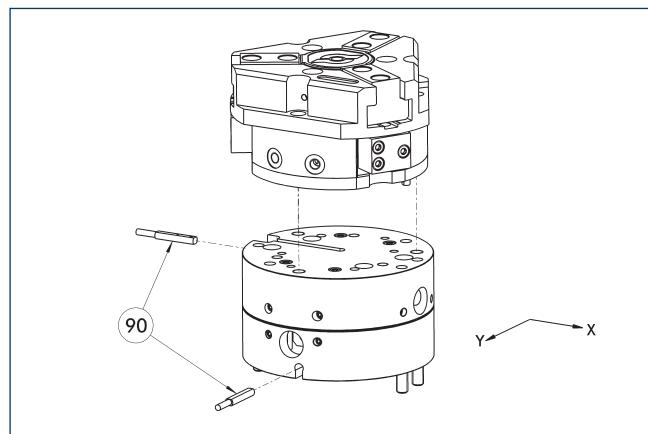
**Toleranzkompensationseinheit TCU**

- (90) Abfrage der Verriegelung

Greifer können ohne Adapterplatte direkt montiert werden. Toleranzkompensationseinheit und Greifer weisen ein identisches Anschraubbild auf, so dass Toleranzkompensationseinheiten auch nachträglich montiert werden können. Bitte beachten Sie die zusätzliche Aufbauhöhe durch die Toleranzkompensationseinheit. Details siehe Katalog Roboterzubehör.

| Bezeichnung       | Ident.-Nr. | Verriegelung | Auslenkung  | Oft kombiniert |
|-------------------|------------|--------------|-------------|----------------|
| Ausgleichseinheit |            |              |             |                |
| TCU-Z-064-3-MV    | 0324766    | ja           | ±1°/±1°/±1° | ●              |
| TCU-Z-064-3-0V    | 0324767    | nein         | ±1°/±1°/±1° |                |

### Ausgleichseinheit AGE-F

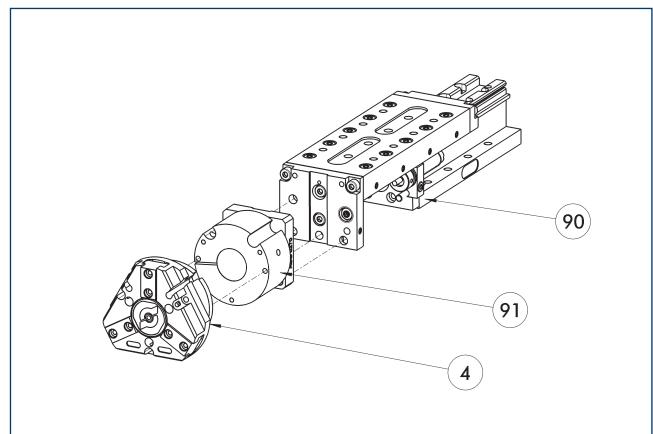


#### 90 Abfrage

Greifer können ohne Adapterplatte direkt montiert werden. Details siehe Katalog Greifer bzw. Roboterzubehör.

| Bezeichnung              | Ident.-Nr. | Ausgleichsweg XY | Rückstell-kraft | Oft kombiniert |
|--------------------------|------------|------------------|-----------------|----------------|
|                          |            | [mm]             | [N]             |                |
| <b>Ausgleichseinheit</b> |            |                  |                 |                |
| AGE-F-XY-063-1           | 0324940    | ± 4              | 12              |                |
| AGE-F-XY-063-2           | 0324941    | ± 4              | 16              |                |
| AGE-F-XY-063-3           | 0324942    | ± 4              | 20              | ●              |

### Modulare Montageautomation

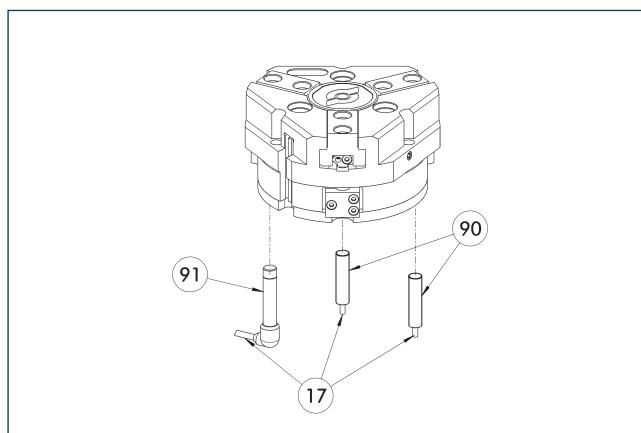


#### 4 Greifer

#### 90 Linearmodul CLM/KLM/LM/ELP/ ELM/ELS/HLM

#### 91 Adapterplatte ASG

Greifer und Linearmodule lassen sich aus dem Systembaukasten der Modularen Montageautomation standardmäßig kombinieren. Mehr Informationen hierzu finden Sie im Hauptkatalog „Modulare Montageautomation“.

**Induktive Näherungsschalter**

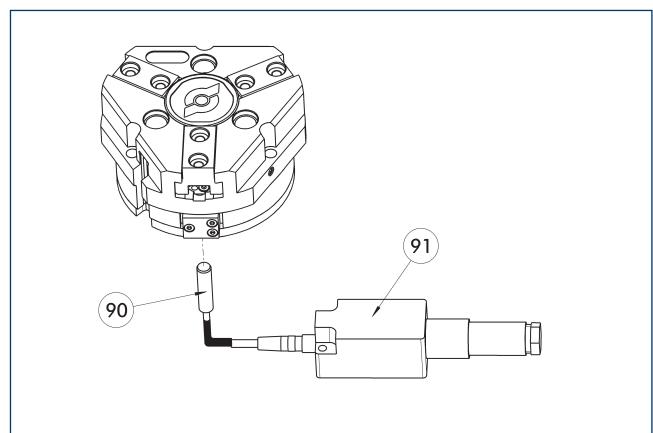
⑯ Kabelabgang  
⑯ Sensor IN ...

⑯ Sensor IN ...-SA

Endstellungsabfrage direkt montiert.

| Bezeichnung   | Ident.-Nr. | Oft kombiniert |
|---|------------|----------------|
| <b>Induktiver Näherungsschalter</b>                     |            |                |
| IN 80-S-M12   | 0301578    |                |
| IN 80-S-M8  | 0301478    | ●              |
| INK 80-S  | 0301550    |                |
| <b>Induktiver Näherungsschalter mit Abgang seitlich</b> |            |                |
| IN 80-S-M12-SA  | 0301587    |                |
| IN 80-S-M8-SA   | 0301483    | ●              |
| INK 80-S-SA   | 0301566    |                |
| <b>Anschlusskabel</b>                                   |            |                |
| KA BG08-L 3P-0300-PNP                                   | 0301622    | ●              |
| KA BG08-L 3P-0500-PNP                                   | 0301623    |                |
| KA BG12-L 3P-0500-PNP                                   | 30016369   |                |
| KA BW08-L 3P-0300-PNP                                   | 0301594    |                |
| KA BW08-L 3P-0500-PNP                                   | 0301502    |                |
| KA BW12-L 3P-0300-PNP                                   | 0301503    |                |
| KA BW12-L 3P-0500-PNP                                   | 0301507    |                |
| <b>Clip für Stecker/Buchse</b>                          |            |                |
| CLI-M12   | 0301464    |                |
| CLI-M8  | 0301463    |                |
| <b>Kabelverlängerung</b>                                |            |                |
| KV BG12-SG12 3P-0030-PNP                                | 0301999    |                |
| KV BG12-SG12 3P-0060-PNP                                | 0301998    |                |
| KV BW08-SG08 3P-0030-PNP                                | 0301495    |                |
| KV BW08-SG08 3P-0100-PNP                                | 0301496    |                |
| KV BW08-SG08 3P-0200-PNP                                | 0301497    | ●              |
| KV BW12-SG12 3P-0030-PNP                                | 0301595    |                |
| KV BW12-SG12 3P-0100-PNP                                | 0301596    |                |
| KV BW12-SG12 3P-0200-PNP                                | 0301597    |                |
| <b>Sensor-Verteiler</b>                                 |            |                |
| V2-M12  | 0301776    | ●              |
| V2-M8   | 0301775    | ●              |
| V4-M8   | 0301746    |                |
| V8-M8   | 0301751    |                |

① Zur Abfrage zweier Positionen werden pro Einheit zwei Sensoren benötigt. Optional erhältlich sind Verlängerungskabel oder Sensor-Verteiler. Weitere Produktvarianten des Sensors, zusätzliche Informationen und technische Daten finden sich im Katalogkapitel des Sensors.

**Flexible Positionssensor**

⑯ Sensor FPS-S

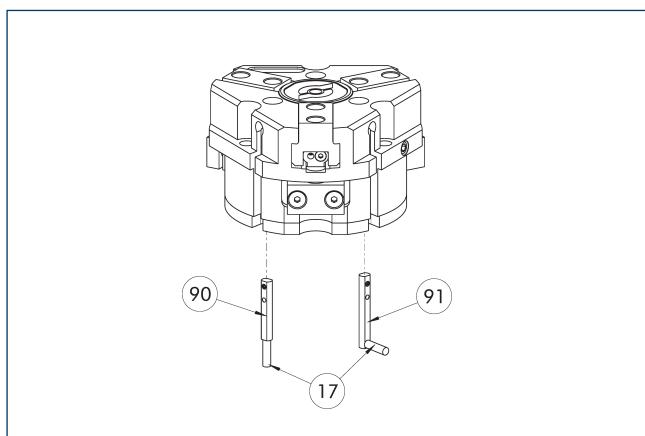
⑯ Auswerteelektronik FPS-F5

Flexible Positionsabfrage mit bis zu fünf Positionen.

| Bezeichnung                | Ident.-Nr. |
|----------------------------|------------|
| Anbausatz für FPS          |            |
| AS-FPS-PGZN-plus 64-1/80-2 | 0301630    |
| Sensor                     |            |
| FPS-S M8                   | 0301704    |
| Auswerteelektronik         |            |
| FPS-F5                     | 0301805    |
| Kabelverlängerung          |            |
| KV BG08-SG08 3P-0050       | 0301598    |
| KV BG08-SG08 3P-0100       | 0301599    |

① Beim Einsatz eines FPS-Systems wird pro Greifer ein FPS-Sensor (FPS-S) sowie eine Auswerteelektronik (FPS-F5) benötigt sowie, falls aufgeführt, ein Anbausatz (AS). Kabelverlängerungen (KV) sind optional im Katalogteil „Zubehör“ erhältlich.

### Elektronischer Magnetschalter MMS



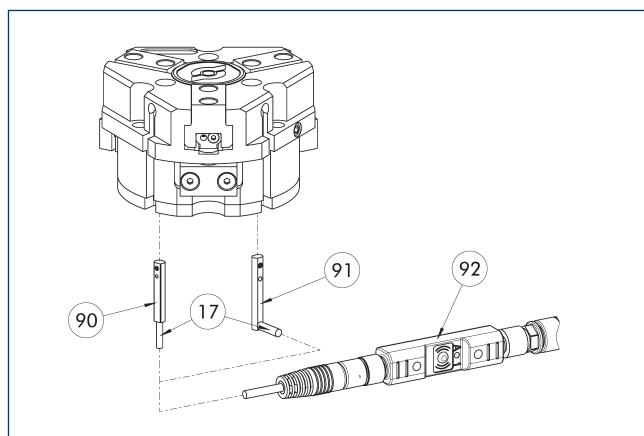
- ⑯ 17 Kabelabgang  
⑯ 90 Sensor MMS 22...  
⑯ 91 Sensor MMS 22...-SA

Endstellungsabfrage in C-Nut montiert.

| Bezeichnung  | Ident.-Nr. | Oft kombiniert |
|--|------------|----------------|
| <b>Elektronischer Magnetschalter</b>                     |            |                |
| MMS 22-S-M8-PNP  | 0301032    | ●              |
| MMSK 22-S-PNP  | 0301034    |                |
| <b>Elektronischer Magnetschalter mit Abgang seitlich</b> |            |                |
| MMS 22-S-M8-PNP-SA                                       | 0301042    | ●              |
| MMSK 22-S-PNP-SA   | 0301044    |                |
| <b>Anschlusskabel</b>                                    |            |                |
| KA BG08-L 3P-0300-PNP                                    | 0301622    | ●              |
| KA BG08-L 3P-0500-PNP                                    | 0301623    |                |
| KA BW08-L 3P-0300-PNP                                    | 0301594    |                |
| KA BW08-L 3P-0500-PNP                                    | 0301502    |                |
| <b>Clip für Stecker/Buchse</b>                           |            |                |
| CLI-M8   | 0301463    |                |
| <b>Kabelverlängerung</b>                                 |            |                |
| KV BW08-SG08 3P-0030-PNP                                 | 0301495    |                |
| KV BW08-SG08 3P-0100-PNP                                 | 0301496    |                |
| KV BW08-SG08 3P-0200-PNP                                 | 0301497    | ●              |
| <b>Sensor-Verteiler</b>                                  |            |                |
| V2-M8  | 0301775    | ●              |
| V4-M8  | 0301746    |                |
| V8-M8  | 0301751    |                |

- ① Zur Abfrage zweier Positionen werden pro Einheit zwei Sensoren benötigt. Optional erhältlich sind Verlängerungskabel oder Sensor-Verteiler. Weitere Produktvarianten des Sensors, zusätzliche Informationen und technische Daten finden sich im Katalogkapitel des Sensors.

### Programmierbarer Magnetschalter MMS 22-PI1



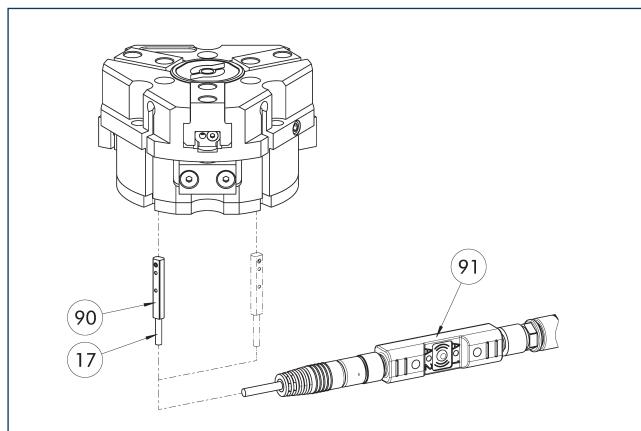
- ⑯ 17 Kabelabgang  
⑯ 90 Sensor MMS 22...-PI1-...-SA  
⑯ 91 Sensor MMS 22...-PI1-...-SA  
⑯ 92 Stecketeachwerkzeug ST

Positionsabfrage mit einer programmierbaren Position je Sensor und in den Sensor integrierter Elektronik. Programmierbar über Magnetteachwerkzeug MT (im Lieferumfang enthalten; Ident.-Nr.: 0301030) oder Stecketeachwerkzeug ST (optional). Endstellungsabfrage in C-Nut montiert. Sind die Stecketeachwerkzeuge ST in der aufgeföhrten Tabelle gelistet, kann ausschließlich mit den Stecketeachwerkzeugen ST geteacht werden.

| Bezeichnung   | Ident.-Nr. | Oft kombiniert |
|---|------------|----------------|
| <b>Programmierbarer Magnetschalter</b>                      |            |                |
| MMS 22-PI1-S-M8-PNP   | 0301160    | ●              |
| MMSK 22-PI1-S-PNP   | 0301162    |                |
| <b>Programmierbarer Magnetschalter mit Abgang seitlich</b>  |            |                |
| MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA                                      | 0301166    | ●              |
| MMSK 22-PI1-S-PNP-SA  | 0301168    |                |
| <b>Programmierbarer Magnetschalter mit Edelstahlgehäuse</b> |            |                |
| MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD                                      | 0301110    | ●              |
| MMSK 22-PI1-S-PNP-HD  | 0301112    |                |
| <b>Stecketeachwerkzeug</b>                                  |            |                |
| ST-MMS 22-PI1-PNP   | 0301025    |                |

- ① Zur Abfrage zweier Positionen werden pro Einheit zwei Sensoren benötigt. Optional erhältlich sind Verlängerungskabel oder Sensor-Verteiler. Weitere Produktvarianten des Sensors, zusätzliche Informationen und technische Daten finden sich im Katalogkapitel des Sensors.

## Programmierbarer Magnetschalter MMS 22-PI2



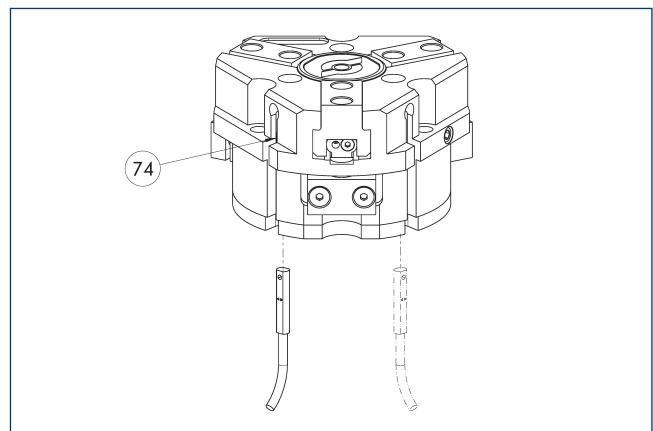
- ⑯ Kabelabgang  
⑯ Sensor MMS 22...-PI2...

Positionsabfrage mit zwei programmierbaren Positionen je Sensor und im Sensor integrierter Elektronik. Programmierbar über Magnetteachwerkzeug MT (im Lieferumfang enthalten; Ident.-Nr.: 0301030) oder Steckerteachwerkzeug ST (optional). Endstellungsabfrage in C-Nut montiert. Sind die Steckerteachwerkzeuge ST in der aufgeführten Tabelle gelistet, kann ausschließlich mit den Steckerteachwerkzeugen ST geteacht werden.

| Bezeichnung   | Ident.-Nr. | Oft kombiniert |
|---|------------|----------------|
| <b>Programmierbarer Magnetschalter</b>                      |            |                |
| MMS 22-PI2-S-M8-PNP   | 0301180    | ●              |
| MMSK 22-PI2-S-PNP   | 0301182    |                |
| <b>Programmierbarer Magnetschalter mit Abgang seitlich</b>  |            |                |
| MMS 22-PI2-S-M8-PNP-SA                                      | 0301186    | ●              |
| MMSK 22-PI2-S-PNP-SA  | 0301188    |                |
| <b>Programmierbarer Magnetschalter mit Edelstahlgehäuse</b> |            |                |
| MMS 22-PI2-S-M8-PNP-HD                                      | 0301130    | ●              |
| MMSK 22-PI2-S-PNP-HD  | 0301132    |                |
| <b>Steckerteachwerkzeug</b>                                 |            |                |
| ST-MMS 22-PI2-PNP   | 0301026    |                |

- ① Zur Abfrage zweier Positionen wird pro Einheit ein Sensor benötigt. Optional erhältlich sind Verlängerungskabel oder Sensor-Verteiler. Weitere Produktvarianten des Sensors, zusätzliche Informationen und technische Daten finden sich im Katalogkapitel des Sensors.

## Programmierbarer Magnetschalter MMS-P



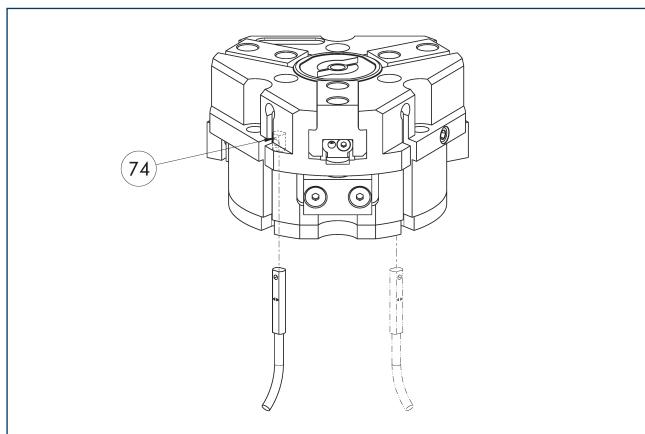
- ⑯ Anschlag für Sensor

Positionsabfrage mit zwei programmierbaren Positionen je Sensor. Endstellungsabfrage in C-Nut montiert.

| Bezeichnung                            | Ident.-Nr. | Oft kombiniert |
|--|------------|----------------|
| <b>Programmierbarer Magnetschalter</b> |            |                |
| MMSK-P 22-S-PNP                        | 0301371    |                |
| MMS-P 22-S-M8-PNP                      | 0301370    | ●              |
| <b>Anschlusskabel</b>                  |            |                |
| KA GLN0804-LK-00500-A                  | 0307767    | ●              |
| KA GLN0804-LK-01000-A                  | 0307768    |                |
| KA WLN0804-LK-00500-A                  | 0307765    |                |
| KA WLN0804-LK-01000-A                  | 0307766    |                |
| <b>Clip für Stecker/Buchse</b>         |            |                |
| CLI-M8                                 | 0301463    |                |
| <b>Sensor-Verteiler</b>                |            |                |
| V2-M8-4P-2XM8-3P                       | 0301380    |                |

- ① Zur Abfrage zweier Positionen wird pro Einheit ein Sensor benötigt. Optional erhältlich sind Verlängerungskabel oder Sensor-Verteiler. Weitere Produktvarianten des Sensors, zusätzliche Informationen und technische Daten finden sich im Katalogkapitel des Sensors.

### Programmierbarer Magnetschalter MMS-I0-Link



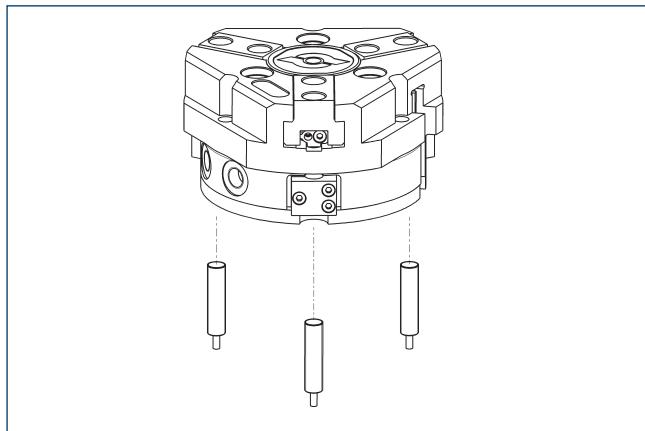
#### 74 Anschlag für Sensor

Sensor zur Multi-Positionsabfrage durch Erfassung des kompletten Greiferhubs. Der Sensor wird direkt in der C-Nut des Greifers montiert. Die Programmierung des Sensors auf den Greifer erfolgt via I0-Link-Schnittstelle oder Steckerteachwerkzeug ST (nicht im Lieferumfang enthalten; Ident.-Nr.: 0301026). Die Programmierung mit dem Magnetteachtool MT ist nicht möglich. Zum Betrieb ist ein I0-Link-Master notwendig.

| Bezeichnung                     | Ident.-Nr. |  |
|---------------------------------|------------|--|
| Programmierbarer Magnetschalter |            |  |
| MMS 22-I0L-M08                  | 0315830    |  |
| MMS 22-I0L-M12                  | 0315835    |  |

- ① Pro Greifer wird ein Sensor benötigt. Es ist kein zusätzlicher Anbausatz notwendig – der Greifer ist standardmäßig für den Einsatz des Sensors ausgestattet. Zusätzliche Informationen und technische Daten finden sich im Katalogkapitel des Sensors.

### Zylindrische Reedschalter

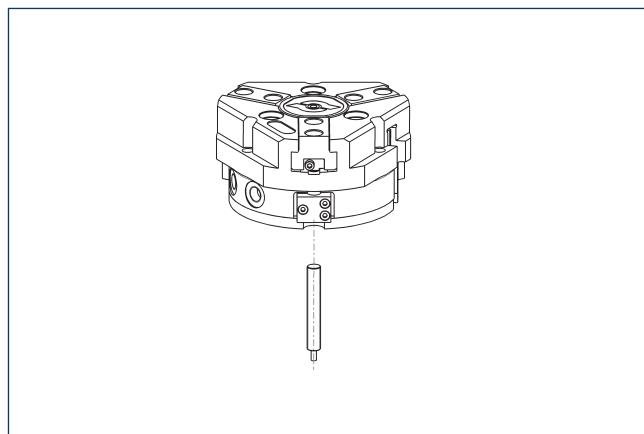


Endstellungsabfrage über Anbausatz montierbar.

| Bezeichnung                     | Ident.-Nr. |  |
|---------------------------------|------------|--|
| Anbausatz für Näherungsschalter |            |  |
| AS-RMS 80 PGN/PZN-plus 64/80    | 0377725    |  |
| Reed-Schalter                   |            |  |
| RMS 80-S-M8                     | 0377721    |  |

- ① Pro Einheit werden zwei Sensoren (Schließer/S) benötigt sowie optional Verlängerungskabel. Der Anbausatz muss optional als Zubehör bestellt werden. Es werden zwei Anbausätze pro Greifer benötigt. Bei den Sensorkabeln beachten Sie bitte die minimal zulässigen Biegeradien. Diese betragen im Allgemeinen 35 mm.

### Analoger Positionssensor APS-Z80



Berührungslos messende, analoge Multi-Positionsabfrage für beliebig viele Positionen.

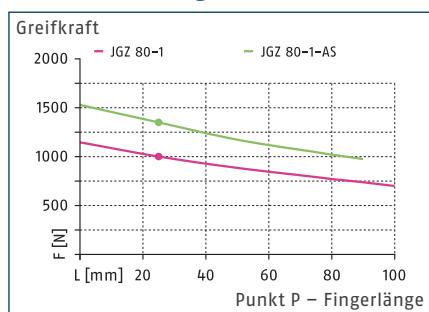
| Bezeichnung              | Ident.-Nr. | Oft kombiniert |
|--------------------------|------------|----------------|
| Anbausatz für APS-Z80    |            |                |
| AS-APS-Z80-PGN-plus 64-1 | 0302105    |                |
| Analoger Positionssensor |            |                |
| APS-Z80-K                | 0302072    |                |
| APS-Z80-M8               | 0302070    | ●              |

- ① Beim Einsatz eines APS-Systems wird pro Greifer ein Anbausatz (AS-APS-Z80) sowie ein APS-Z80-Sensor benötigt. In den Randbereichen des Greifers kann es zu einer geringeren Auflösung des Sensors kommen. Nähere Informationen finden Sie in der Betriebsanleitung des Produkts.

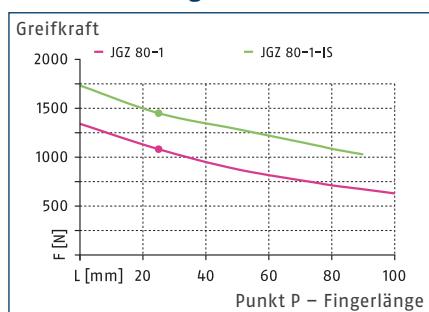




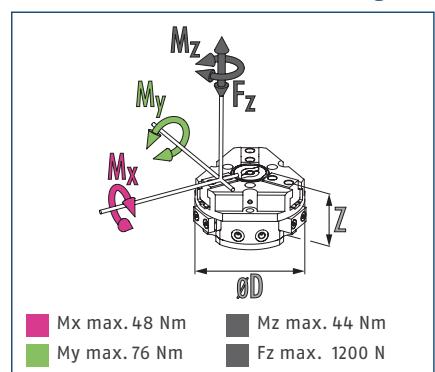
## Greifkraft Außengreifen



## Greifkraft Innengreifen



## Dimensionen und max. Belastungen



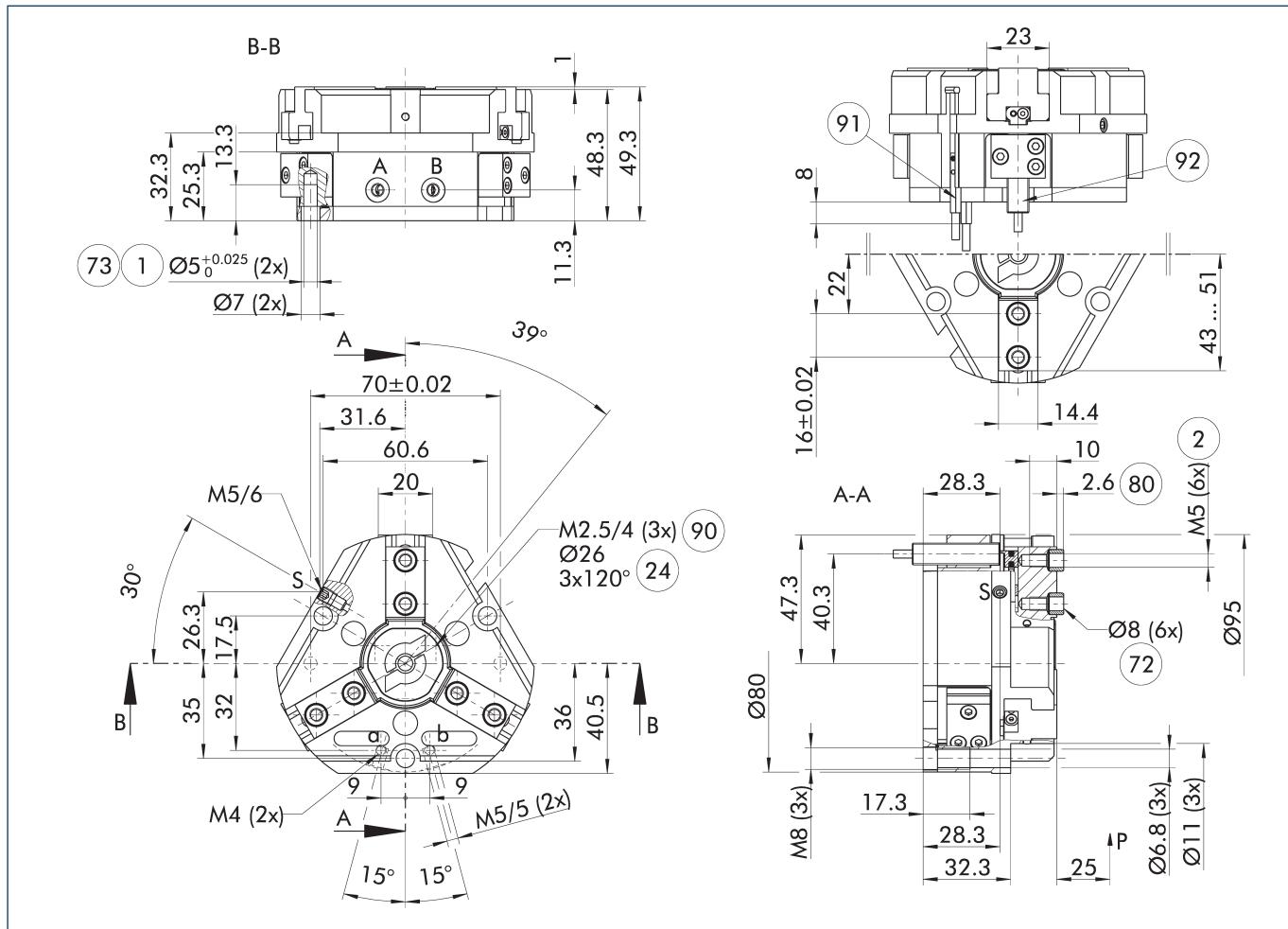
ⓘ Die angegebenen Momente und Kräfte sind statische Werte, gelten je Grundbacke und dürfen gleichzeitig auftreten. Die Belastungen dürfen zusätzlich zu dem durch die Greifkraft erzeugten Moment auftreten.

## Technische Daten

| Bezeichnung                     | JGZ 80-1 | JGZ 80-1-AS | JGZ 80-1-IS |
|---------------------------------|----------|-------------|-------------|
| Ident.-Nr.                      | 0308930  | 0308931     | 0308932     |
| Hub pro Backe                   | [mm]     | 8           | 8           |
| Schließ-/Öffnungskraft          | [N]      | 1000/1080   | 1350/-      |
| Min. Federkraft                 | [N]      |             | 350         |
| Eigenmasse                      | [kg]     | 0.79        | 0.96        |
| Empfohlenes Werkstückgewicht    | [kg]     | 5           | 5           |
| Zylindervolumen pro Doppelhub   | [cm³]    | 60          | 60          |
| Min./Nenn-/max. Betriebsdruck   | [bar]    | 2/6/8       | 4/6/6.5     |
| Min./max. Sperrluftdruck        | [bar]    | 0.5/1       | 0.5/1       |
| Schließ-/Öffnungszeit           | [s]      | 0.05/0.05   | 0.03/0.05   |
| Schließ-/Öffnungszeit mit Feder | [s]      |             | 0.19        |
| Max. zulässige Fingerlänge      | [mm]     | 100         | 90          |
| Max. zulässige Masse pro Finger | [kg]     | 0.6         | 0.6         |
| Schutzart IP                    |          | 40          | 40          |
| Min./max. Umgebungstemperatur   | [°C]     | 5/90        | 5/90        |
| Wiederholgenauigkeit            | [mm]     | 0.01        | 0.01        |
| Abmaße Ø D x Z                  | [mm]     | 95 x 49.3   | 95 x 64.3   |

ⓘ Die volle Greifkraft laut Datentabelle stellt sich unter Umständen erst nach einigen 100 Greifzyklen ein.

## Hauptansicht



Die Zeichnung zeigt den Greifer in der Grundausführung mit geschlossenen Backen ohne maßliche Berücksichtigung der nachstehend beschriebenen Optionen.

- ① Alternativ/zusätzlich zur federgestützten, mechanischen Greifkrafterhaltung kann für Innen- bzw. Außengreifen auch das Druckerhaltungsventil SDV-P eingesetzt werden (siehe Katalogteil „Zubehör“).

A, a Haupt-, Direktanschluss Greifer  
öffnen

B, b Haupt-, Direktanschluss Greifer schließen

S Sperrluftanschluss

## 1 Greiferanschluss

## ② Fingeranschlu

## 24 Lochkreis

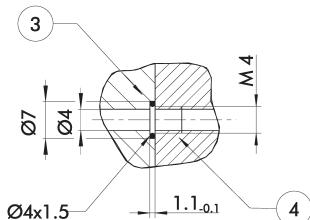
S Sperrluftanschluss  
 ① Greiferanschluss

## ② Fingeranschluss Anbauten

24 Lochkreis 91 Sensor MMS 22...

**⑨2 Sensor IN ...**

## Schlauchloser Direktanschluss M4

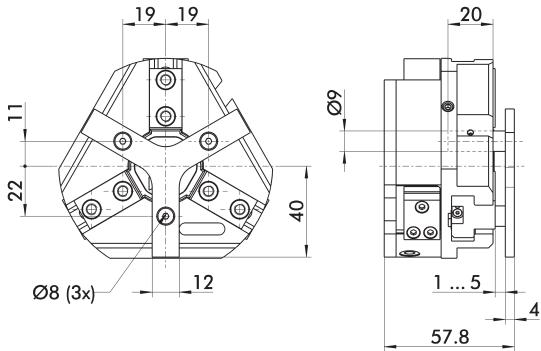


(3) Adapter

(4) Greifer

Der Direktanschluss dient zur Druckversorgung ohne störanfällige Verschlauchung. Das Druckmedium wird stattdessen durch Bohrungen in der Anschraubplatte geführt.

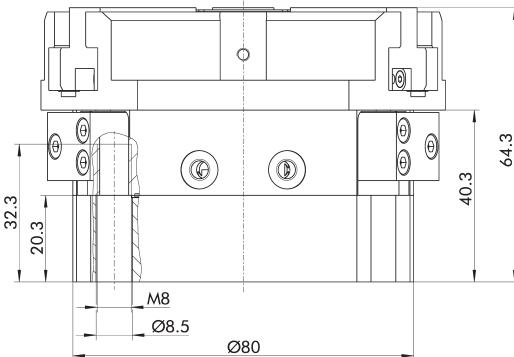
## Federnder Andrückstern



Zum federgestützten Positionieren des Werkstückes gegen einen Anschlag nach dem Öffnen des Greifers. Speziell entwickelt zum Beladen von Werkzeugmaschinen.

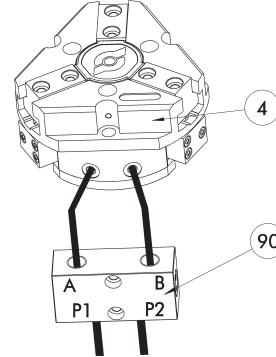
| Bezeichnung                   | Ident.-Nr. | Hub  | Min. Kraft |
|-------------------------------|------------|------|------------|
|                               |            | [mm] | [N]        |
| <b>Federnder Andrückstern</b> |            |      |            |
| A-PZN-plus/DPZ-plus 80        | 0303721    | 4    | 18         |

## Greifkrafterhaltung AS/IS



Die mechanische Greifkrafterhaltung stellt auch bei Druckabfall eine Mindestgreifkraft sicher. Diese wirkt bei der AS-/S-Variante als Schließkraft, bei der IS-Variante als Öffnungskraft. Außerdem lässt sich die Greifkrafterhaltung auch als Greifkrafterhöhung oder für einfache wirkendes Greifen nutzen.

## Druckerhaltungsventil SDV-P



(4) Greifer

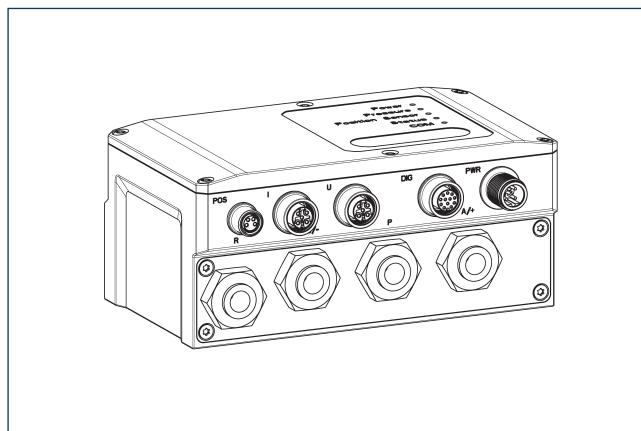
(90) Druckerhaltungsventil SDV-P

Die Druckerhaltungsventile SDV-P gewährleisten in Not-Aus-Szenarien, dass der im Kolbenraum pneumatischer Greif-, Schwenk-, Linear und Schnellwechselmodule vorhandene Druck vorübergehend erhalten bleibt.

| Bezeichnung                                 | Ident.-Nr. | Empfohlener Schlauchdurchmesser |
|---|------------|---------------------------------|
|   |            | [mm]                            |
| <b>Druckerhaltungsventil</b>                |            |                                 |
| SDV-P 07                                    | 0403131    | 8                               |
| <b>Druckerhaltungsventil mit Entlüftung</b> |            |                                 |
| SDV-P 07-E                                  | 0300121    | 8                               |

① Um die bei der jeweiligen Variante des Greifers angegebene Schließ- und Öffnungszeit zu erreichen, muss der empfohlene Schlauchdurchmesser verwendet werden. Die direkte Zuordnung der jeweiligen Variante des Greifers zu dem passenden SDV-P finden Sie unter [schunk.com](http://schunk.com).

### Pneumatische Positioniereinheit PPD

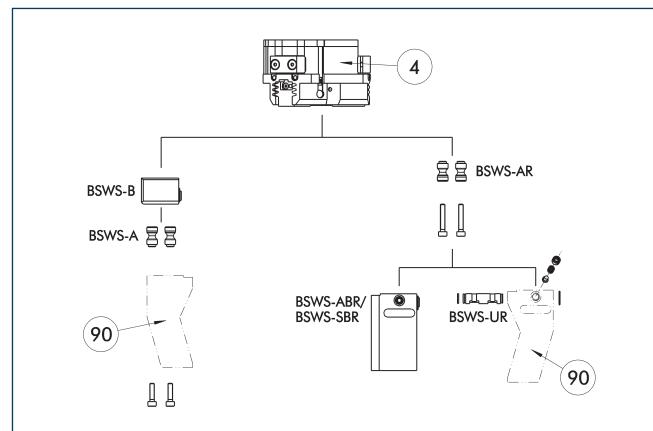


Die PPD ermöglicht Flexibilität in allen Anwendungen mit pneumatischen Greifern durch freies Positionieren, Greifkraft- und Geschwindigkeitseinstellung.

| Bezeichnung  | Ident.-Nr. |  |
|--|------------|--|
| <b>Pneumatische Positioniereinheit</b>                           |            |  |
| PPD 20-IOL   | 1540700    |  |
| <b>Adapter</b>   |            |  |
| A GGN0804-1204-A   | 1540691    |  |
| <b>Anschlusskabel IO-Link</b>                                    |            |  |
| KA GGN1205-1212-IOL-00100-A                                      | 1540697    |  |
| <b>Anschlusskabel Spannungsversorgung – schleppkettenauglich</b> |            |  |
| KA GLN12B05-LK-01000-A   | 1540660    |  |
| <b>Kabelverlängerung</b>   |            |  |
| KV GGN0804-I0-00150-A  | 1540662    |  |
| KV GGN0804-I0-00300-A  | 1540663    |  |
| <b>Montageset</b>  |            |  |
| Montageset PPD   | 1540705    |  |

① Zusätzlich zur PPD ist ein Positionssensor (SCHUNK IO-Link Sensor oder Analogsensor (4...20 mA)) erforderlich.

### Backenschnellwechselsysteme BSWS



④ Greifer

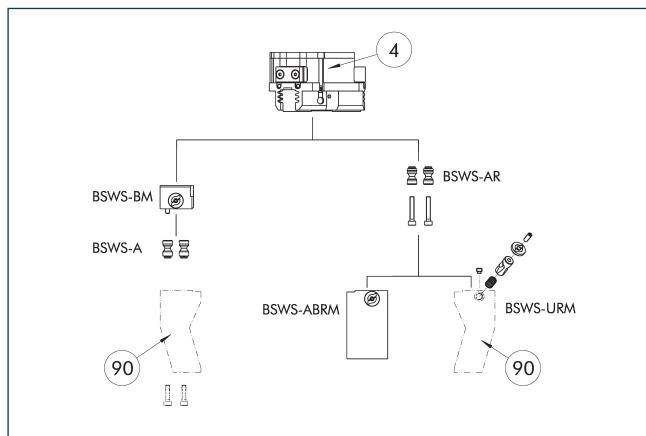
⑨0 Kundenspezifische Greiferfinger

Für den Greifer bestehen unterschiedliche Backenschnellwechselsysteme. Detaillierte Informationen sind beim entsprechenden Produkt nachzulesen.

| Bezeichnung   | Ident.-Nr. | Lieferumfang |
|---|------------|--------------|
| <b>Backenschnellwechselsystem Adapterbolzen</b>         |            |              |
| BSWS-A 80   | 0303024    | 2            |
| BSWS-AR 80  | 0300093    | 2            |
| <b>Backenschnellwechselsystem Basis</b>                 |            |              |
| BSWS-B 80   | 0303025    | 1            |
| <b>Backenschnellwechselsystem Fingerrohling</b>         |            |              |
| BSWS-ABR-PGZN-plus 80                                   | 0300073    | 1            |
| BSWS-SBR-PGZN-plus 80                                   | 0300083    | 1            |
| <b>Backenschnellwechselsystem Verriegelungsmechanik</b> |            |              |
| BSWS-UR 80  | 0302992    | 1            |

① Bei höherem Betriebsdruck als 6 bar muss die Eignung über die Einsatzgrenzen geprüft werden. Es können nur diejenigen Systeme verwendet werden, die in der Tabelle gelistet sind.

### Backenschnellwechselsystem BSWS-M



④ Greifer

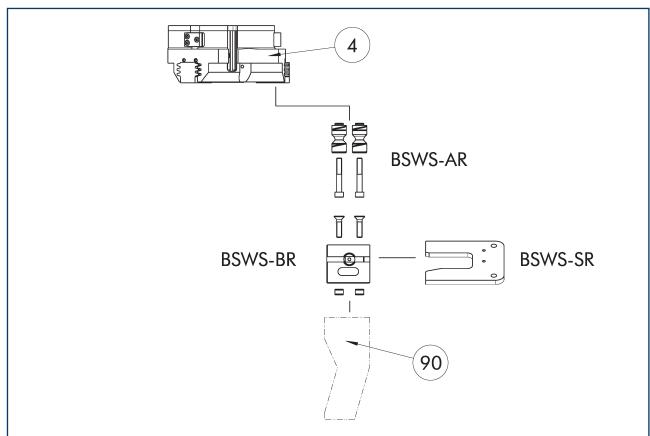
⑨0 Kundenspezifische Greiferfinger

Für den Greifer bestehen unterschiedliche Backenschnellwechselsysteme. Detaillierte Informationen sind beim entsprechenden Produkt nachzulesen.

| Bezeichnung   | Ident.-Nr. | Lieferumfang |
|---|------------|--------------|
| <b>Backenschnellwechselsystem Adapterbolzen</b>         |            |              |
| BSWS-A 80   | 0303024    | 2            |
| BSWS-AR 80  | 0300093    | 2            |
| <b>Backenschnellwechselsystem Basis</b>                 |            |              |
| BSWS-BM 80  | 1313901    | 1            |
| <b>Backenschnellwechselsystem Fingerrohling</b>         |            |              |
| BSWS-ABRM-PGZN-plus 80                                  | 1420852    | 1            |
| <b>Backenschnellwechselsystem Verriegelungsmechanik</b> |            |              |
| BSWS-URM 80   | 1398402    | 1            |

① Bei höherem Betriebsdruck als 6 bar muss die Eignung über die Einsatzgrenzen geprüft werden. Es können nur diejenigen Systeme verwendet werden, die in der Tabelle gelistet sind.

### Backenschnellwechselsystem BSWS-R



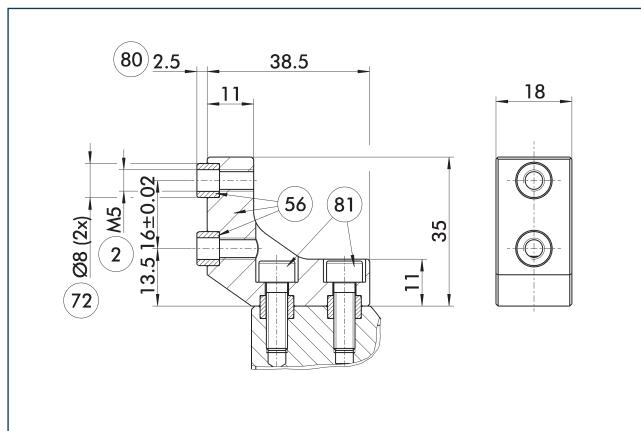
④ Greifer

⑨0 Kundenspezifische Greiferfinger

Bei höherem Betriebsdruck als 6 bar muss die Eignung über die Einsatzgrenzen geprüft werden. Es können nur diejenigen Systeme verwendet werden, die in der Tabelle gelistet sind.

| Bezeichnung                                     | Ident.-Nr. | Lieferumfang |
|---|------------|--------------|
| <b>Backenschnellwechselsystem Adapterbolzen</b> |            |              |
| BSWS-AR 80                                      | 0300093    | 2            |
| <b>Backenschnellwechselsystem Basis</b>         |            |              |
| BSWS-BR 80                                      | 1555917    | 1            |
| <b>Ablagesystem</b>                             |            |              |
| BSWS-SR 80                                      | 1555951    | 1            |
| <b>Anbausatz für Näherungsschalter</b>          |            |              |
| AS-IN40-BSWS-SR 80/100                          | 1561458    | 1            |
| <b>Induktiver Näherungsschalter</b>             |            |              |
| IN 40-S-M12                                     | 0301574    |              |
| IN 40-S-M8                                      | 0301474    |              |
| INK 40-S  | 0301555    |              |

① Es können nur diejenigen Systeme verwendet werden, die in der Tabelle gelistet sind.

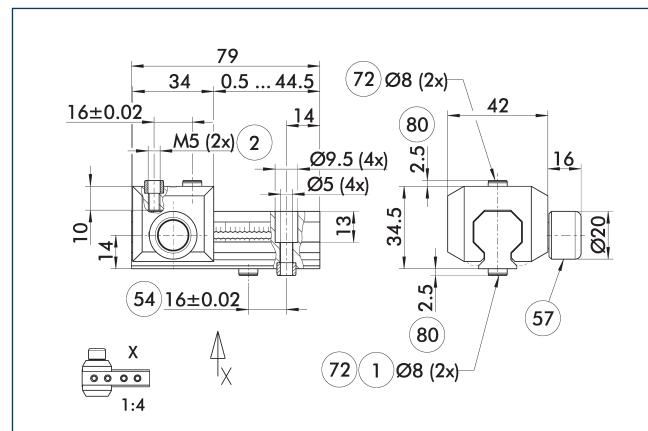
**Zwischenbacken ZBA-L-plus 80**

- ② Fingeranschluss  
 ⑤6 Im Lieferumfang enthalten  
 ⑦2 Passung für Zentrierhülse

- ⑧0 Tiefe der Zentrierhülsenbohrung im Gegenstück  
 ⑧1 Nicht im Lieferumfang enthalten

Durch die optionalen Zwischenbacken ZBA-L-plus entsteht die Möglichkeit, das Anschraubbild der Aufsatzbacken um 90° zu drehen. Dadurch kann (insbesondere bei langer Ausführung) die Konstruktion und Fertigung der Aufsatzbacken einfacher gestaltet werden, da keine tiefen Durchgangsbohrungen erforderlich sind.

| Bezeichnung   | Ident.-Nr. | Material  | Finger-schnittstelle | Lieferumfang |
|---------------|------------|-----------|----------------------|--------------|
| Zwischenbacke |            |           |                      |              |
| ZBA-L-plus 80 | 0311732    | Aluminium | PGN-plus 80          | 1            |

**Universelle Zwischenbacke UZB 80**

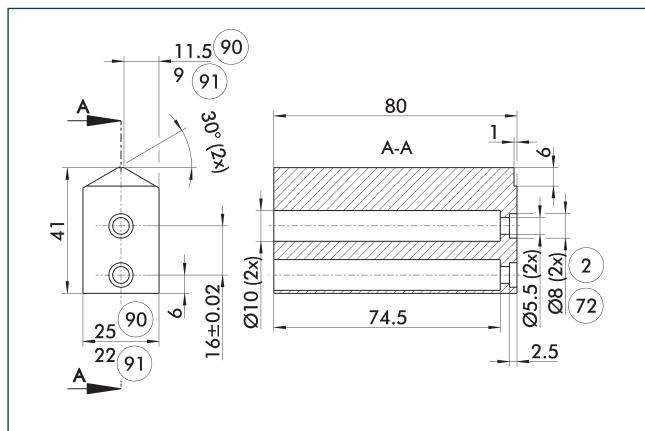
- ① Greiferanschluss  
 ② Fingeranschluss  
 ④ Wahlweise rechter oder linker Anschluss  
 ⑤7 Verriegelung  
 ⑦2 Passung für Zentrierhülse  
 ⑧0 Tiefe der Zentrierhülsenbohrung im Gegenstück

Die Zeichnung zeigt die universelle Zwischenbacke UZB. Der komplett abziehbare und auch separat bestellbare Schlitten UZB-S ermöglicht zusätzlich einen schnellen Backenwechsel.

| Bezeichnung                             | Ident.-Nr. | Rastermaß |
|---|------------|-----------|
| [mm]                                    |            |           |
| Universelle Zwischenbacke               |            |           |
| UZB 80                                  | 0300043    | 2         |
| Fingerrohling                           |            |           |
| ABR-PGZN-plus 80                        | 0300011    |           |
| SBR-PGZN-plus 80                        | 0300021    |           |
| Schlitten für universelle Zwischenbacke |            |           |
| UZB-S 80                                | 5518271    | 2         |

- ① Bei höherem Betriebsdruck als 6 bar muss die Eignung über die Einsatzgrenzen geprüft werden.

### Fingerrohlinge ABR-/SBR-PGZN-plus 80



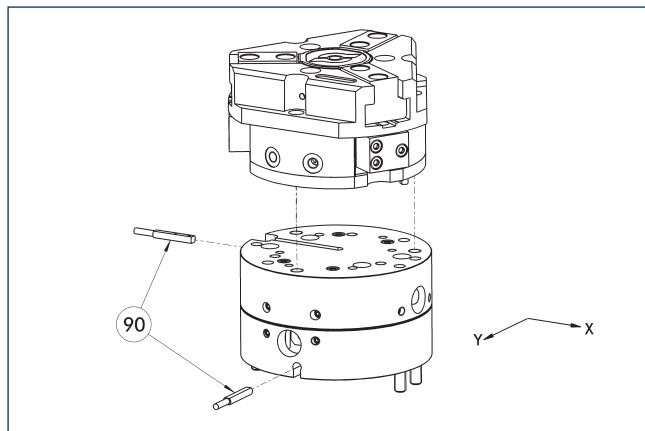
- ② Fingeranschluss      ⑨0 ABR-PGZN-plus  
 ⑦2 Passung für Zentrierhülse      ⑨1 SBR-PGZN-plus

Die Zeichnung zeigt den Fingerrohling zur kundenspezifischen Nachbearbeitung.

| Bezeichnung          | Ident.-Nr. | Material           | Lieferumfang |
|----------------------|------------|--------------------|--------------|
| <b>Fingerrohling</b> |            |                    |              |
| ABR-PGZN-plus 80     | 0300011    | Aluminium (3.4365) | 1            |
| SBR-PGZN-plus 80     | 0300021    | Stahl (1.7131)     | 1            |

- ① Bei der Verwendung von Fingerrohlingsen kann es bei einzelnen Greiferbaureihen zu einer Begrenzung des Schließhubs kommen. Bitte prüfen Sie dies im Vorfeld detailliert mithilfe der CAD-Daten und passen Sie die Nachbearbeitung der Finger entsprechend an.

### Ausgleichseinheit AGE-F

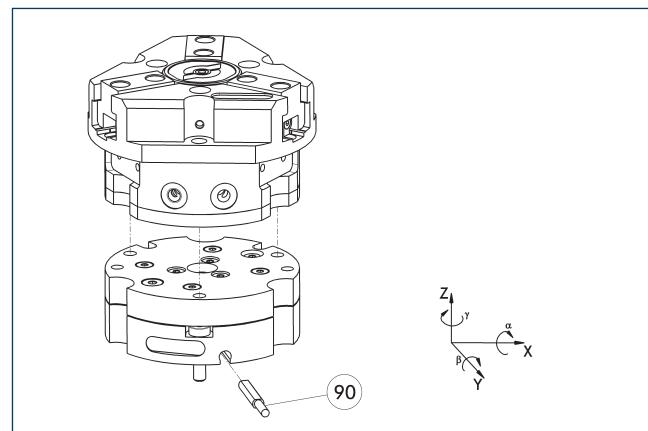


- ⑩ Abfrage

Greifer können ohne Adapterplatte direkt montiert werden. Details siehe Katalog Greifer bzw. Roboterzubehör.

| Bezeichnung              | Ident.-Nr. | Ausgleichsweg XY | Rückstellkraft | Oft kombiniert |
|--------------------------|------------|------------------|----------------|----------------|
|                          |            | [mm]             | [N]            |                |
| <b>Ausgleichseinheit</b> |            |                  |                |                |
| AGE-F-XY-063-1           | 0324940    | ± 4              | 12             |                |
| AGE-F-XY-063-2           | 0324941    | ± 4              | 16             |                |
| AGE-F-XY-063-3           | 0324942    | ± 4              | 20             | ●              |

### Toleranzkompensationseinheit TCU

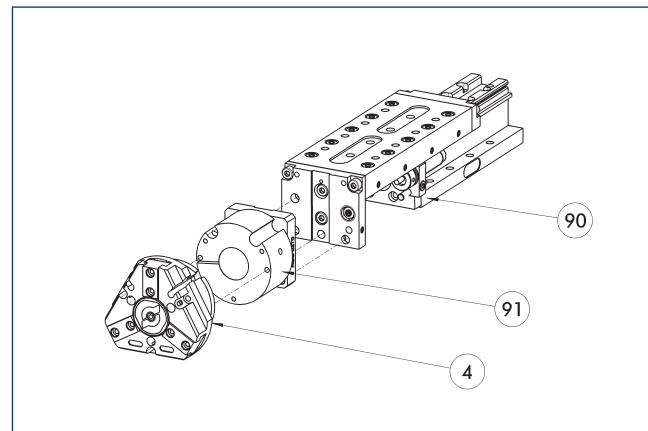


- ⑩ Abfrage der Verriegelung

Greifer können ohne Adapterplatte direkt montiert werden. Toleranzkompensationseinheit und Greifer weisen ein identisches Anschraubbild auf, so dass Toleranzkompensationseinheiten auch nachträglich montiert werden können. Bitte beachten Sie die zusätzliche Aufbauhöhe durch die Toleranzkompensationseinheit. Details siehe Katalog Roboterzubehör.

| Bezeichnung              | Ident.-Nr. | Verriegelung | Auslenkung  | Oft kombiniert |
|--------------------------|------------|--------------|-------------|----------------|
| <b>Ausgleichseinheit</b> |            |              |             |                |
| TCU-Z-080-3-MV           | 0324784    | ja           | ±1°/±1°/±1° | ●              |
| TCU-Z-080-3-0V           | 0324785    | nein         | ±1°/±1°/±1° |                |

### Modulare Montageautomation

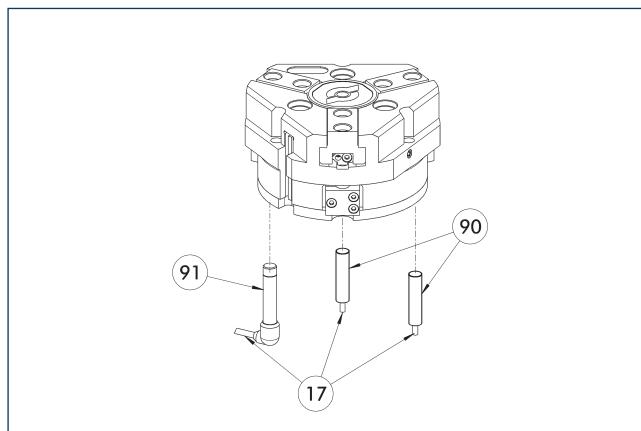


- ④ Greifer

- ⑨0 Linearmodul CLM/KLM/LM/ELP/  
ELM/ELS/HLM

- ⑨1 Adapterplatte ASG

Greifer und Linearmodule lassen sich aus dem Systembaukasten der Modularen Montageautomation standardmäßig kombinieren. Mehr Informationen hierzu finden Sie im Hauptkatalog „Modulare Montageautomation“.

**Induktive Näherungsschalter**

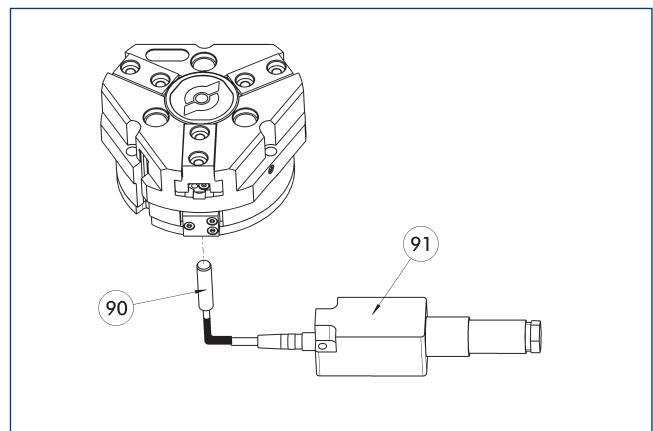
⑯ Kabelabgang  
⑯ Sensor IN ...

⑯ Sensor IN ...-SA

Endstellungsabfrage direkt montiert.

| Bezeichnung   | Ident.-Nr. | Oft kombiniert |
|---|------------|----------------|
| <b>Induktiver Näherungsschalter</b>                     |            |                |
| IN 80-S-M12   | 0301578    |                |
| IN 80-S-M8  | 0301478    | ●              |
| INK 80-S  | 0301550    |                |
| <b>Induktiver Näherungsschalter mit Abgang seitlich</b> |            |                |
| IN 80-S-M12-SA  | 0301587    |                |
| IN 80-S-M8-SA   | 0301483    | ●              |
| INK 80-S-SA   | 0301566    |                |
| <b>Anschlusskabel</b>                                   |            |                |
| KA BG08-L 3P-0300-PNP                                   | 0301622    | ●              |
| KA BG08-L 3P-0500-PNP                                   | 0301623    |                |
| KA BG12-L 3P-0500-PNP                                   | 30016369   |                |
| KA BW08-L 3P-0300-PNP                                   | 0301594    |                |
| KA BW08-L 3P-0500-PNP                                   | 0301502    |                |
| KA BW12-L 3P-0300-PNP                                   | 0301503    |                |
| KA BW12-L 3P-0500-PNP                                   | 0301507    |                |
| <b>Clip für Stecker/Buchse</b>                          |            |                |
| CLI-M12   | 0301464    |                |
| CLI-M8  | 0301463    |                |
| <b>Kabelverlängerung</b>                                |            |                |
| KV BG12-SG12 3P-0030-PNP                                | 0301999    |                |
| KV BG12-SG12 3P-0060-PNP                                | 0301998    |                |
| KV BW08-SG08 3P-0030-PNP                                | 0301495    |                |
| KV BW08-SG08 3P-0100-PNP                                | 0301496    |                |
| KV BW08-SG08 3P-0200-PNP                                | 0301497    | ●              |
| KV BW12-SG12 3P-0030-PNP                                | 0301595    |                |
| KV BW12-SG12 3P-0100-PNP                                | 0301596    |                |
| KV BW12-SG12 3P-0200-PNP                                | 0301597    |                |
| <b>Sensor-Verteiler</b>                                 |            |                |
| V2-M12  | 0301776    | ●              |
| V2-M8   | 0301775    | ●              |
| V4-M8   | 0301746    |                |
| V8-M8   | 0301751    |                |

① Zur Abfrage zweier Positionen werden pro Einheit zwei Sensoren benötigt. Optional erhältlich sind Verlängerungskabel oder Sensor-Verteiler. Weitere Produktvarianten des Sensors, zusätzliche Informationen und technische Daten finden sich im Katalogkapitel des Sensors.

**Flexible Positionssensor**

⑯ Sensor FPS-S

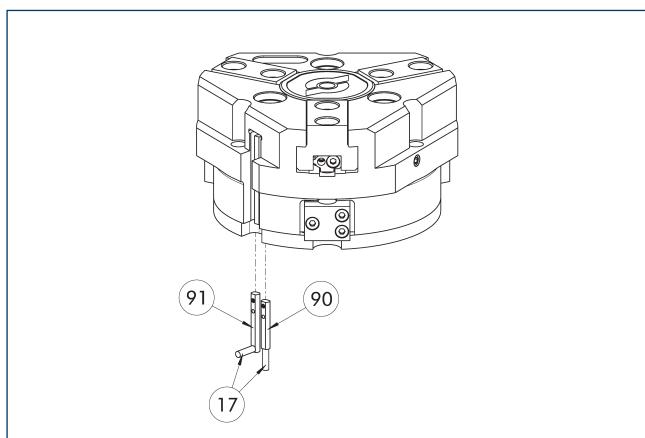
⑯ Auswerteelektronik FPS-F5

Flexible Positionsabfrage mit bis zu fünf Positionen.

| Bezeichnung                          | Ident.-Nr. |
|--------------------------------------|------------|
| Anbausatz für FPS                    |            |
| AS-FPS-PGZN-plus 80-1/PZB 80/PZB 100 | 0301632    |
| Sensor                               |            |
| FPS-S M8                             | 0301704    |
| Auswerteelektronik                   |            |
| FPS-F5                               | 0301805    |
| Kabelverlängerung                    |            |
| KV BG08-SG08 3P-0050                 | 0301598    |
| KV BG08-SG08 3P-0100                 | 0301599    |

① Beim Einsatz eines FPS-Systems wird pro Greifer ein FPS-Sensor (FPS-S) sowie eine Auswerteelektronik (FPS-F5) benötigt sowie, falls aufgeführt, ein Anbausatz (AS). Kabelverlängerungen (KV) sind optional im Katalogteil „Zubehör“ erhältlich.

### Elektronischer Magnetschalter MMS



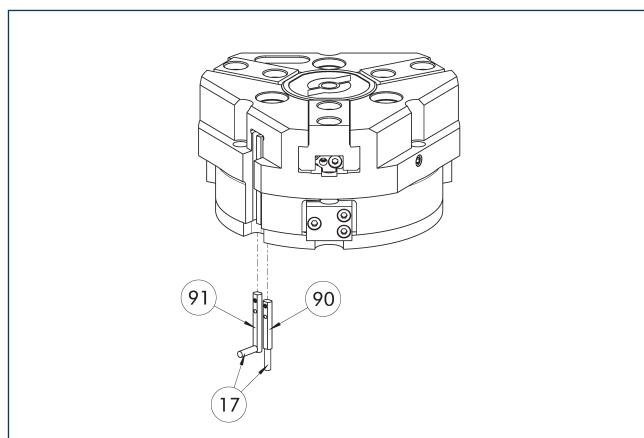
- ⑯ 17 Kabelabgang  
⑯ 90 Sensor MMS 22...  
⑯ 91 Sensor MMS 22...-SA

Endstellungsabfrage in C-Nut montiert.

| Bezeichnung  | Ident.-Nr. | Oft kombiniert |
|--|------------|----------------|
| <b>Elektronischer Magnetschalter</b>                     |            |                |
| MMS 22-S-M8-PNP  | 0301032    | ●              |
| MMSK 22-S-PNP  | 0301034    |                |
| <b>Elektronischer Magnetschalter mit Abgang seitlich</b> |            |                |
| MMS 22-S-M8-PNP-SA                                       | 0301042    | ●              |
| MMSK 22-S-PNP-SA   | 0301044    |                |
| <b>Reed-Schalter</b>                                     |            |                |
| RMS 22-S-M8  | 0377720    | ●              |
| <b>Anschlusskabel</b>                                    |            |                |
| KA BG08-L 3P-0300-PNP                                    | 0301622    | ●              |
| KA BG08-L 3P-0500-PNP                                    | 0301623    |                |
| KA BW08-L 3P-0300-PNP                                    | 0301594    |                |
| KA BW08-L 3P-0500-PNP                                    | 0301502    |                |
| <b>Clip für Stecker/Buchse</b>                           |            |                |
| CLI-M8   | 0301463    |                |
| <b>Kabelverlängerung</b>                                 |            |                |
| KV BW08-SG08 3P-0030-PNP                                 | 0301495    |                |
| KV BW08-SG08 3P-0100-PNP                                 | 0301496    |                |
| KV BW08-SG08 3P-0200-PNP                                 | 0301497    | ●              |
| <b>Sensor-Verteiler</b>                                  |            |                |
| V2-M8  | 0301775    | ●              |
| V4-M8  | 0301746    |                |
| V8-M8  | 0301751    |                |

- ① Zur Abfrage zweier Positionen werden pro Einheit zwei Sensoren benötigt. Optional erhältlich sind Verlängerungskabel oder Sensor-Verteiler. Weitere Produktvarianten des Sensors, zusätzliche Informationen und technische Daten finden sich im Katalogkapitel des Sensors.

### Programmierbarer Magnetschalter MMS 22-PI1

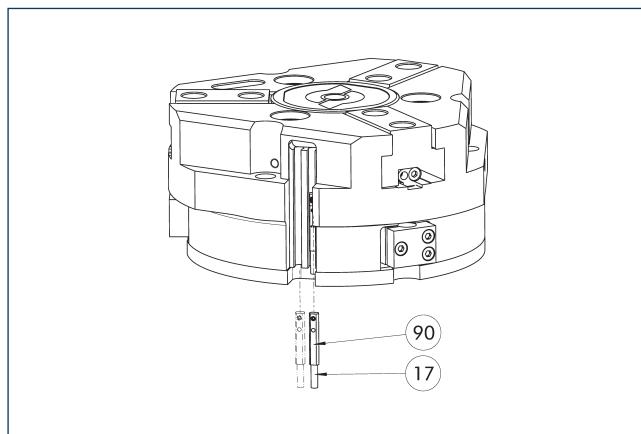


- ⑯ 17 Kabelabgang  
⑯ 90 Sensor MMS 22...-PI1-...  
⑯ 91 Sensor MMS 22...-PI1-...-SA

Positionsabfrage mit einer programmierbaren Position je Sensor und in den Sensor integrierter Elektronik. Programmierbar über Magnetteachwerkzeug MT (im Lieferumfang enthalten; Ident.-Nr.: 0301030) oder Steckerteachwerkzeug ST (optional). Endstellungsabfrage in C-Nut montiert. Sind die Steckerteachwerkzeuge ST in der aufgeführten Tabelle gelistet, kann ausschließlich mit den Steckerteachwerkzeugen ST geteacht werden.

| Bezeichnung   | Ident.-Nr. | Oft kombiniert |
|---|------------|----------------|
| <b>Programmierbarer Magnetschalter</b>                      |            |                |
| MMS 22-PI1-S-M8-PNP   | 0301160    | ●              |
| MMSK 22-PI1-S-PNP   | 0301162    |                |
| <b>Programmierbarer Magnetschalter mit Abgang seitlich</b>  |            |                |
| MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA                                      | 0301166    | ●              |
| MMSK 22-PI1-S-PNP-SA  | 0301168    |                |
| <b>Programmierbarer Magnetschalter mit Edelstahlgehäuse</b> |            |                |
| MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD                                      | 0301110    | ●              |
| MMSK 22-PI1-S-PNP-HD  | 0301112    |                |

- ① Zur Abfrage zweier Positionen werden pro Einheit zwei Sensoren benötigt. Optional erhältlich sind Verlängerungskabel oder Sensor-Verteiler. Weitere Produktvarianten des Sensors, zusätzliche Informationen und technische Daten finden sich im Katalogkapitel des Sensors.

**Programmierbarer Magnetschalter MMS 22-PI2**

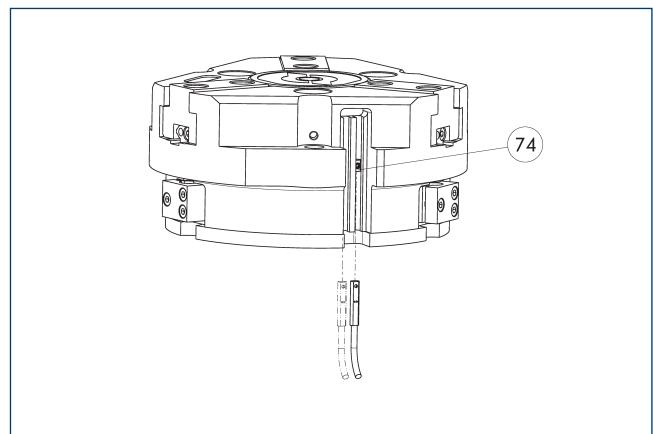
⑯ Kabelabgang

⑰ Sensor MMS 22...-PI2-...

Positionsabfrage mit zwei programmierbaren Positionen je Sensor und im Sensor integrierter Elektronik. Programmierbar über Magnetteachwerkzeug MT (im Lieferumfang enthalten; Ident.-Nr.: 0301030) oder Steckerteachwerkzeug ST (optional). Endstellungsabfrage in C-Nut montiert. Sind die Steckerteachwerkzeuge ST in der aufgeführten Tabelle gelistet, kann ausschließlich mit den Steckerteachwerkzeugen ST geteacht werden.

| Bezeichnung   | Ident.-Nr. | Oft kombiniert |
|---|------------|----------------|
| <b>Programmierbarer Magnetschalter</b>                      |            |                |
| MMS 22-PI2-S-M8-PNP   | 0301180    | ●              |
| MMSK 22-PI2-S-PNP   | 0301182    |                |
| <b>Programmierbarer Magnetschalter mit Abgang seitlich</b>  |            |                |
| MMS 22-PI2-S-M8-PNP-SA                                      | 0301186    | ●              |
| MMSK 22-PI2-S-PNP-SA  | 0301188    |                |
| <b>Programmierbarer Magnetschalter mit Edelstahlgehäuse</b> |            |                |
| MMS 22-PI2-S-M8-PNP-HD                                      | 0301130    | ●              |
| MMSK 22-PI2-S-PNP-HD  | 0301132    |                |

① Zur Abfrage zweier Positionen wird pro Einheit ein Sensor benötigt. Optional erhältlich sind Verlängerungskabel oder Sensor-Verteiler. Weitere Produktvarianten des Sensors, zusätzliche Informationen und technische Daten finden sich im Katalogkapitel des Sensors.

**Programmierbarer Magnetschalter MMS-P**

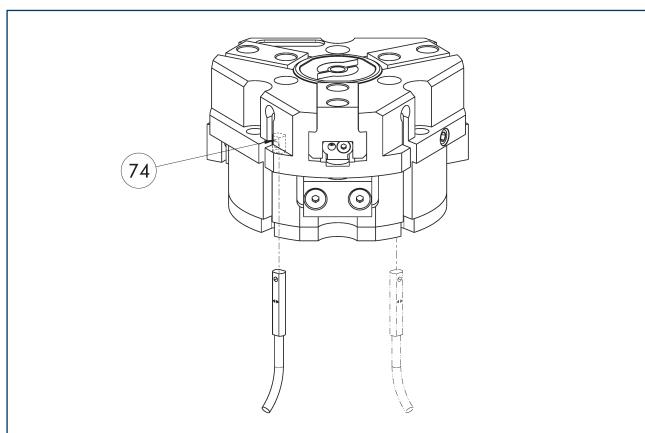
⑯ Anschlag für Sensor

Positionsabfrage mit zwei programmierbaren Positionen je Sensor. Endstellungsabfrage in C-Nut montiert.

| Bezeichnung                            | Ident.-Nr. | Oft kombiniert |
|--|------------|----------------|
| <b>Programmierbarer Magnetschalter</b> |            |                |
| MMSK-P 22-S-PNP                        | 0301371    |                |
| MMS-P 22-S-M8-PNP                      | 0301370    | ●              |
| <b>Anschlusskabel</b>                  |            |                |
| KA GLN0804-LK-00500-A                  | 0307767    | ●              |
| KA GLN0804-LK-01000-A                  | 0307768    |                |
| KA WLN0804-LK-00500-A                  | 0307765    |                |
| KA WLN0804-LK-01000-A                  | 0307766    |                |
| <b>Clip für Stecker/Buchse</b>         |            |                |
| CLI-M8                                 | 0301463    |                |
| <b>Sensor-Verteiler</b>                |            |                |
| V2-M8-4P-2XM8-3P                       | 0301380    |                |

① Zur Abfrage zweier Positionen wird pro Einheit ein Sensor benötigt. Optional erhältlich sind Verlängerungskabel oder Sensor-Verteiler. Weitere Produktvarianten des Sensors, zusätzliche Informationen und technische Daten finden sich im Katalogkapitel des Sensors.

### Programmierbarer Magnetschalter MMS-I0-Link



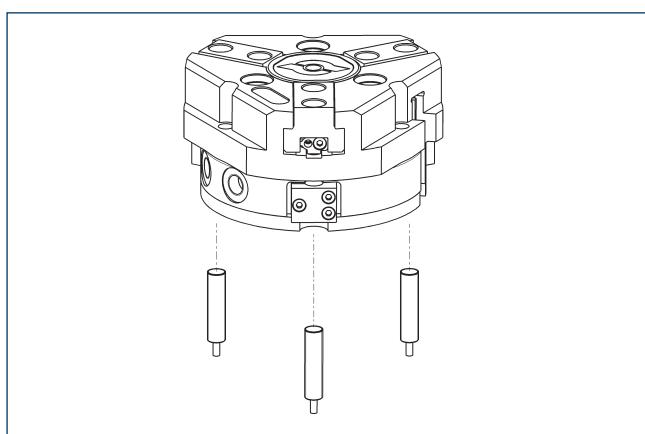
#### 74 Anschlag für Sensor

Sensor zur Multi-Positionsabfrage durch Erfassung des kompletten Greiferruhrs. Der Sensor wird direkt in der C-Nut des Greifers montiert. Die Programmierung des Sensors auf den Greifer erfolgt via I0-Link-Schnittstelle, Magnetteachtool MT (im Lieferumfang enthalten; Ident.-Nr.: 0301030) oder Steckerteachwerkzeug ST (nicht im Lieferumfang enthalten; Ident.-Nr.: 0301026). Zum Betrieb ist ein I0-Link-Master notwendig.

| Bezeichnung                     | Ident.-Nr. |  |
|---------------------------------|------------|--|
| Programmierbarer Magnetschalter |            |  |
| MMS 22-IOL-M08                  | 0315830    |  |
| MMS 22-IOL-M12                  | 0315835    |  |

- ① Pro Greifer wird ein Sensor benötigt. Es ist kein zusätzlicher Anbausatz notwendig – der Greifer ist standardmäßig für den Einsatz des Sensors ausgestattet. Zusätzliche Informationen und technische Daten finden sich im Katalogkapitel des Sensors.

### Zylindrische Reedschalter

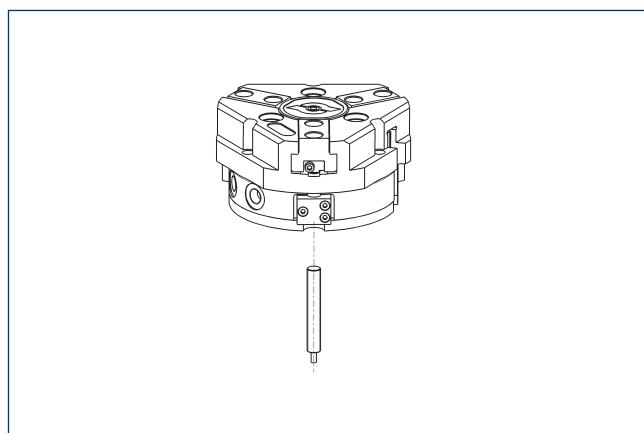


Endstellungsabfrage über Anbausatz montierbar.

| Bezeichnung                     | Ident.-Nr. |  |
|---------------------------------|------------|--|
| Anbausatz für Näherungsschalter |            |  |
| AS-RMS 80 PGN/PZN-plus 64/80    | 0377725    |  |
| Reed-Schalter                   |            |  |
| RMS 80-S-M8                     | 0377721    |  |

- ① Pro Einheit werden zwei Sensoren (Schließer/S) benötigt sowie optional Verlängerungskabel. Der Anbausatz muss optional als Zubehör bestellt werden. Es werden zwei Anbausätze pro Greifer benötigt. Bei den Sensorkabeln beachten Sie bitte die minimal zulässigen Biegeradien. Diese betragen im Allgemeinen 35 mm.

### Analoger Positionssensor APS-Z80



Berührungslos messende, analoge Multi-Positionsabfrage für beliebig viele Positionen.

| Bezeichnung              | Ident.-Nr. | Oft kombiniert |
|--------------------------|------------|----------------|
| Anbausatz für APS-Z80    |            |                |
| AS-APS-Z80-PGN-plus 80-1 | 0302107    |                |
| Analoger Positionssensor |            |                |
| APS-Z80-K                | 0302072    |                |
| APS-Z80-M8               | 0302070    | ●              |

- ① Beim Einsatz eines APS-Systems wird pro Greifer ein Anbausatz (AS-APS-Z80) sowie ein APS-Z80-Sensor benötigt. In den Randbereichen des Greifers kann es zu einer geringeren Auflösung des Sensors kommen. Nähere Informationen finden Sie in der Betriebsanleitung des Produkts.

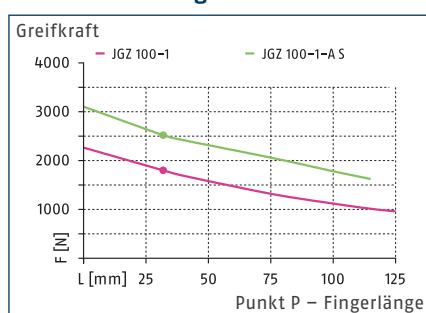


# JGZ 100

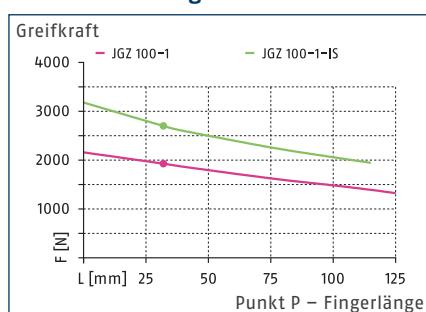
Universalgreifer



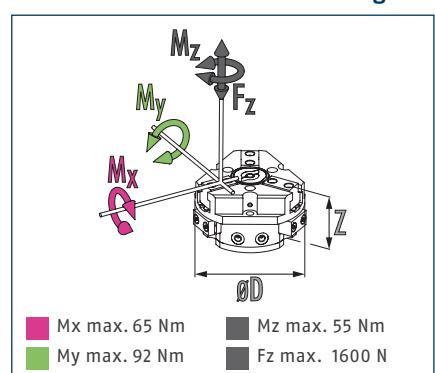
## Greifkraft Außengreifen



## Greifkraft Innengreifen



## Dimensionen und max. Belastungen

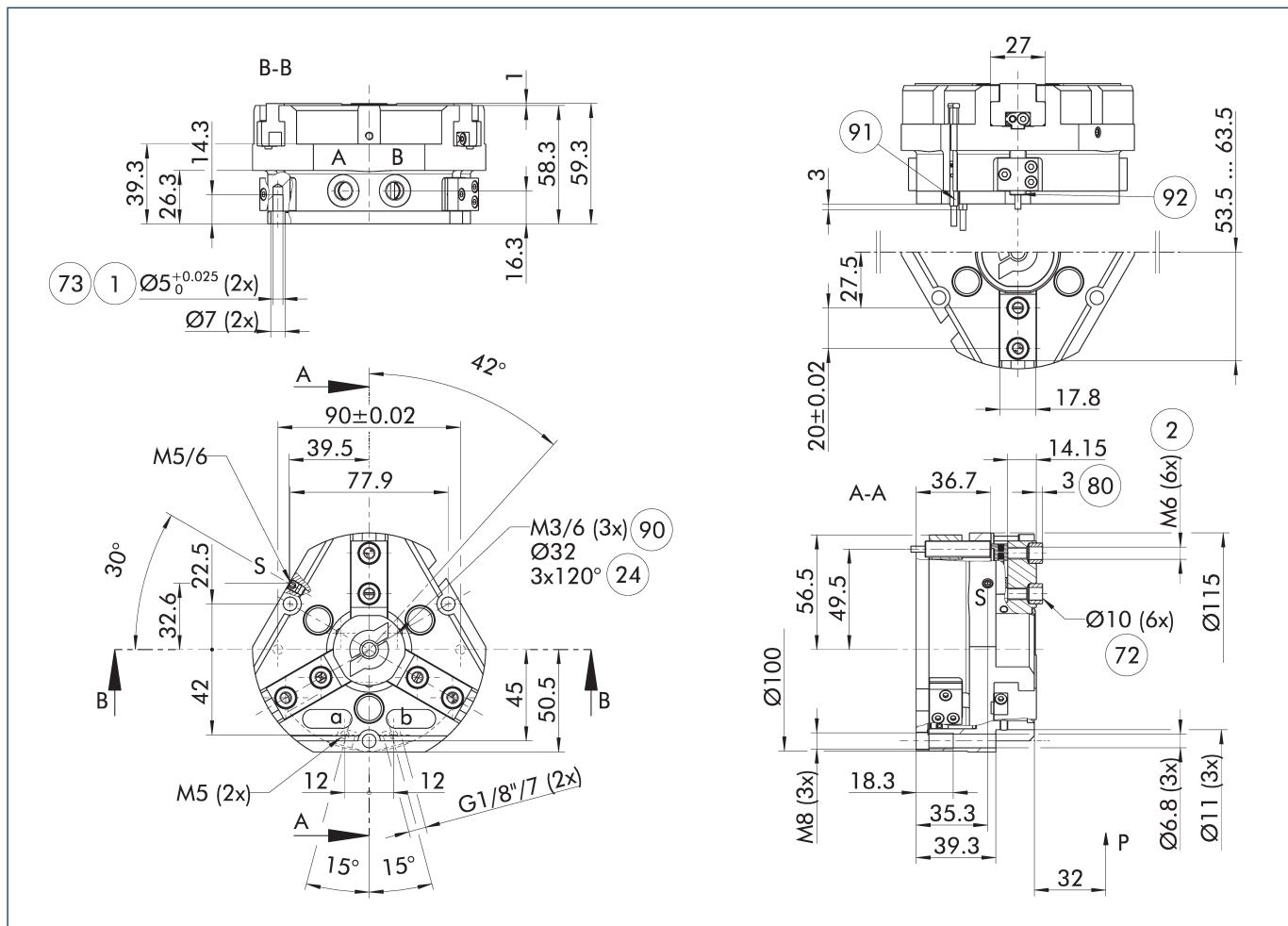


ⓘ Die angegebenen Momente und Kräfte sind statische Werte, gelten je Grundbacke und dürfen gleichzeitig auftreten. Die Belastungen dürfen zusätzlich zu dem durch die Greifkraft erzeugten Moment auftreten.

## Technische Daten

| Bezeichnung                     | JGZ 100-1 | JGZ 100-1-AS | JGZ 100-1-IS |
|---------------------------------|-----------|--------------|--------------|
| Ident.-Nr.                      | 0308940   | 0308941      | 0308942      |
| Hub pro Backe                   | [mm]      | 10           | 10           |
| Schließ-/Öffnungskraft          | [N]       | 1800/1920    | 2520/-       |
| Min. Federkraft                 | [N]       |              | 720          |
| Eigenmasse                      | [kg]      | 1.41         | 1.95         |
| Empfohlenes Werkstückgewicht    | [kg]      | 9            | 9            |
| Zylindervolumen pro Doppelhub   | [cm³]     | 120          | 120          |
| Min./Nenn-/max. Betriebsdruck   | [bar]     | 2/6/8        | 4/6/6.5      |
| Min./max. Sperrluftdruck        | [bar]     | 0.5/1        | 0.5/1        |
| Schließ-/Öffnungszeit           | [s]       | 0.1/0.1      | 0.1/0.2      |
| Schließ-/Öffnungszeit mit Feder | [s]       |              | 0.25         |
| Max. zulässige Fingerlänge      | [mm]      | 125          | 115          |
| Max. zulässige Masse pro Finger | [kg]      | 1.1          | 1.1          |
| Schutzart IP                    |           | 40           | 40           |
| Min./max. Umgebungstemperatur   | [°C]      | 5/90         | 5/90         |
| Wiederholgenauigkeit            | [mm]      | 0.01         | 0.01         |
| Abmaße Ø D x Z                  | [mm]      | 115 x 59.3   | 115 x 79.3   |

ⓘ Die volle Greifkraft laut Datentabelle stellt sich unter Umständen erst nach einigen 100 Greifzyklen ein.

**Hauptansicht**

Die Zeichnung zeigt den Greifer in der Grundausführung mit geschlossenen Backen ohne maßliche Berücksichtigung der nachstehend beschriebenen Optionen.

- ① Alternativ/zusätzlich zur federgestützten, mechanischen Greifkrafterschaltung kann für Innen- bzw. Außengreifen auch das Druckerhaltungsventil SDV-P eingesetzt werden (siehe Katalogteil „Zubehör“).

A, a Haupt-, Direktanschluss Greifer öffnen

B, b Haupt-, Direktanschluss Greifer schließen

S Sperrluftanschluss

① Greiferanschluss

② Fingeranschluss

②4 Lochkreis

⑦2 Passung für Zentrierhülse

⑦3 Passung für Zentrierstift

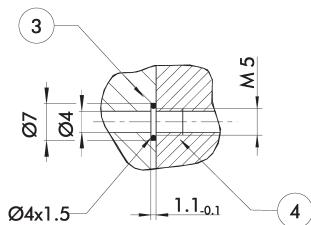
⑧0 Tiefe der Zentrierhülsenbohrung im Gegenstück

⑨0 Gewinde unter der Abdeckung für Befestigung externer Anbauten

⑨1 Sensor MMS 22...

⑨2 Sensor IN ...

## Schlauchloser Direktanschluss M5

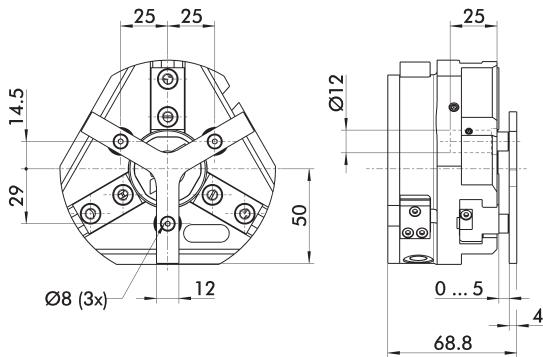


③ Adapter

④ Greifer

Der Direktanschluss dient zur Druckversorgung ohne störanfällige Verschlauchung. Das Druckmedium wird stattdessen durch Bohrungen in der Anschraubplatte geführt.

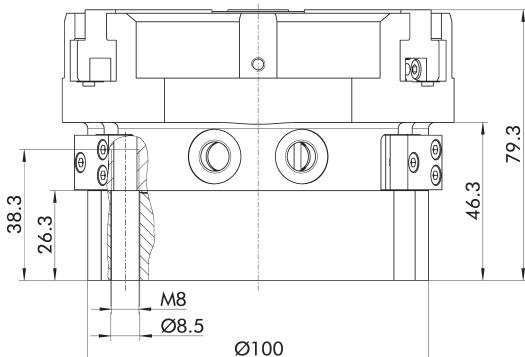
## Federnder Andrückstern



Zum federgestützten Positionieren des Werkstückes gegen einen Anschlag nach dem Öffnen des Greifers. Speziell entwickelt zum Beladen von Werkzeugmaschinen.

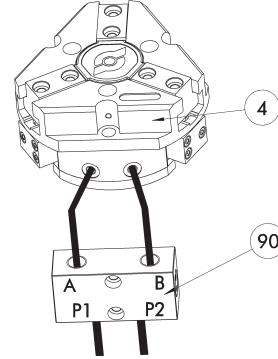
| Bezeichnung             | Ident.-Nr. | Hub  | Min. Kraft |
|-------------------------|------------|------|------------|
|                         |            | [mm] | [N]        |
| Federnder Andrückstern  |            |      |            |
| A-PZN-plus/DPZ-plus 100 | 0303722    | 5    | 35         |

## Greifkrafterhaltung AS/IS



Die mechanische Greifkrafterhaltung stellt auch bei Druckabfall eine Mindestgreifkraft sicher. Diese wirkt bei der AS-/S-Variante als Schließkraft, bei der IS-Variante als Öffnungskraft. Außerdem lässt sich die Greifkrafterhaltung auch als Greifkrafterhöhung oder für einfach wirkendes Greifen nutzen.

## Druckerhaltungsventil SDV-P



④ Greifer

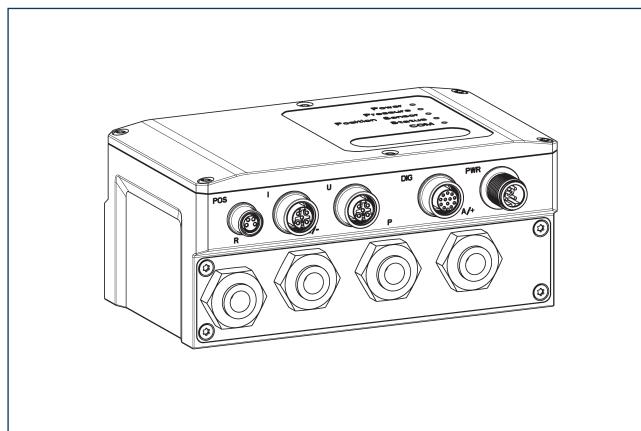
⑨ Druckerhaltungsventil SDV-P

Die Druckerhaltungsventile SDV-P gewährleisten in Not-Aus-Szenarien, dass der im Kolbenraum pneumatischer Greif-, Schwenk-, Linear und Schnellwechselmodule vorhandene Druck vorübergehend erhalten bleibt.

| Bezeichnung                          | Ident.-Nr. | Empfohlener Schlauchdurchmesser |
|--------------------------------------|------------|---------------------------------|
|                                      |            | [mm]                            |
| Druckerhaltungsventil                |            |                                 |
| SDV-P 07                             | 0403131    | 8                               |
| Druckerhaltungsventil mit Entlüftung |            |                                 |
| SDV-P 07-E                           | 0300121    | 8                               |

① Um die bei der jeweiligen Variante des Greifers angegebene Schließ- und Öffnungszeit zu erreichen, muss der empfohlene Schlauchdurchmesser verwendet werden. Die direkte Zuordnung der jeweiligen Variante des Greifers zu dem passenden SDV-P finden Sie unter [schunk.com](http://schunk.com).

### Pneumatische Positioniereinheit PPD

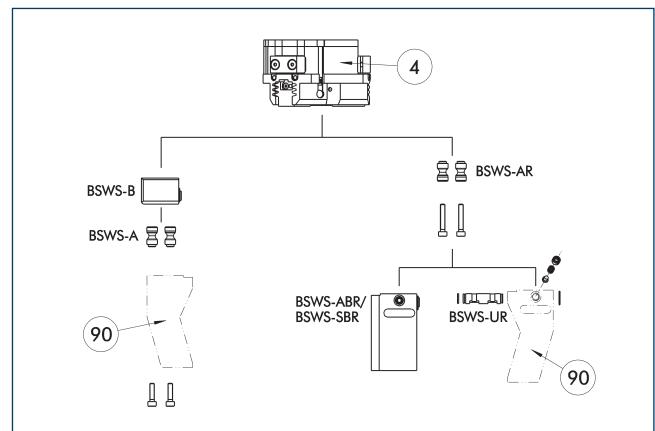


Die PPD ermöglicht Flexibilität in allen Anwendungen mit pneumatischen Greifern durch freies Positionieren, Greifkraft- und Geschwindigkeitseinstellung.

| Bezeichnung  | Ident.-Nr. |  |
|--|------------|--|
| <b>Pneumatische Positioniereinheit</b>                           |            |  |
| PPD 20-IOL   | 1540700    |  |
| <b>Adapter</b>   |            |  |
| A GGN0804-1204-A   | 1540691    |  |
| <b>Anschlusskabel IO-Link</b>                                    |            |  |
| KA GGN1205-1212-IOL-00100-A                                      | 1540697    |  |
| <b>Anschlusskabel Spannungsversorgung – schleppkettenauglich</b> |            |  |
| KA GLN12B05-LK-01000-A   | 1540660    |  |
| <b>Kabelverlängerung</b>   |            |  |
| KV GGN0804-I0-00150-A  | 1540662    |  |
| KV GGN0804-I0-00300-A  | 1540663    |  |
| <b>Montageset</b>  |            |  |
| Montageset PPD   | 1540705    |  |

① Zusätzlich zur PPD ist ein Positionssensor (SCHUNK IO-Link Sensor oder Analogsensor (4...20 mA)) erforderlich.

### Backenschnellwechselsysteme BSWS



④ Greifer

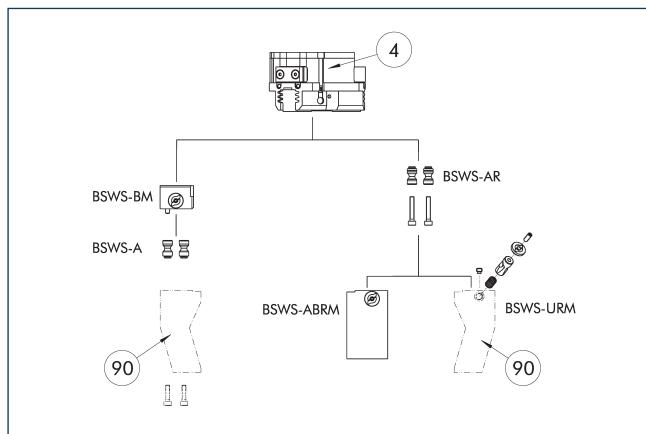
⑨ Kundenspezifische Greiferfinger

Für den Greifer bestehen unterschiedliche Backenschnellwechselsysteme. Detaillierte Informationen sind beim entsprechenden Produkt nachzulesen.

| Bezeichnung   | Ident.-Nr. | Lieferumfang |
|---|------------|--------------|
| <b>Backenschnellwechselsystem Adapterbolzen</b>         |            |              |
| BSWS-A 100  | 0303026    | 2            |
| BSWS-AR 100   | 0300094    | 2            |
| <b>Backenschnellwechselsystem Basis</b>                 |            |              |
| BSWS-B 100  | 0303027    | 1            |
| <b>Backenschnellwechselsystem Fingerrohling</b>         |            |              |
| BSWS-ABR-PGZN-plus 100                                  | 0300074    | 1            |
| BSWS-SBR-PGZN-plus 100                                  | 0300084    | 1            |
| <b>Backenschnellwechselsystem Verriegelungsmechanik</b> |            |              |
| BSWS-UR 100   | 0302993    | 1            |

① Bei höherem Betriebsdruck als 6 bar muss die Eignung über die Einsatzgrenzen geprüft werden. Es können nur diejenigen Systeme verwendet werden, die in der Tabelle gelistet sind.

### Backenschnellwechselsystem BSWS-M



④ Greifer

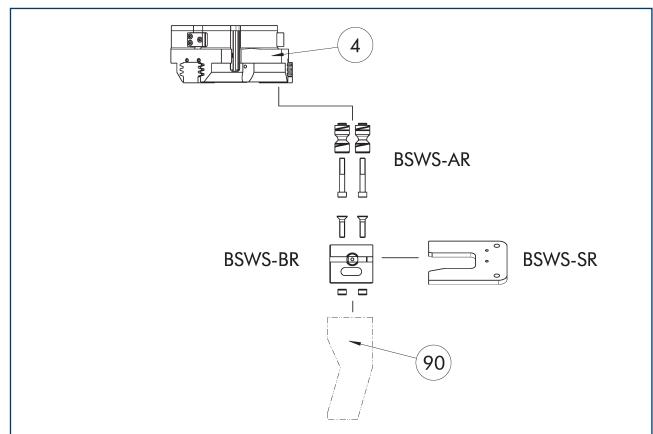
⑨₀ Kundenspezifische Greiferfinger

Für den Greifer bestehen unterschiedliche Backenschnellwechselsysteme. Detaillierte Informationen sind beim entsprechenden Produkt nachzulesen.

| Bezeichnung   | Ident.-Nr. | Lieferumfang |
|---|------------|--------------|
| <b>Backenschnellwechselsystem Adapterbolzen</b>         |            |              |
| BSWS-A 100  | 0303026    | 2            |
| BSWS-AR 100   | 0300094    | 2            |
| <b>Backenschnellwechselsystem Basis</b>                 |            |              |
| BSWS-BM 100   | 1313902    | 1            |
| <b>Backenschnellwechselsystem Fingerrohling</b>         |            |              |
| BSWS-ABRM-PGZN-plus 100                                 | 1420853    | 1            |
| <b>Backenschnellwechselsystem Verriegelungsmechanik</b> |            |              |
| BSWS-URM 100  | 1398403    | 1            |

① Bei höherem Betriebsdruck als 6 bar muss die Eignung über die Einsatzgrenzen geprüft werden. Es können nur diejenigen Systeme verwendet werden, die in der Tabelle gelistet sind.

### Backenschnellwechselsystem BSWS-R



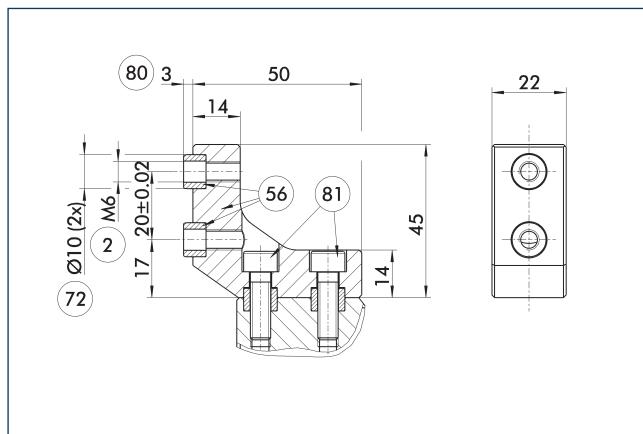
④ Greifer

⑨₀ Kundenspezifische Greiferfinger

Bei höherem Betriebsdruck als 6 bar muss die Eignung über die Einsatzgrenzen geprüft werden. Es können nur diejenigen Systeme verwendet werden, die in der Tabelle gelistet sind.

| Bezeichnung                                     | Ident.-Nr. | Lieferumfang |
|---|------------|--------------|
| <b>Backenschnellwechselsystem Adapterbolzen</b> |            |              |
| BSWS-AR 100                                     | 0300094    | 2            |
| <b>Backenschnellwechselsystem Basis</b>         |            |              |
| BSWS-BR 100                                     | 1555933    | 1            |
| <b>Ablagesystem</b>                             |            |              |
| BSWS-SR 100                                     | 1555959    | 1            |
| <b>Anbausatz für Näherungsschalter</b>          |            |              |
| AS-IN40-BSWS-SR 80/100                          | 1561458    | 1            |
| <b>Induktiver Näherungsschalter</b>             |            |              |
| IN 40-S-M12                                     | 0301574    |              |
| IN 40-S-M8                                      | 0301474    |              |
| INK 40-S  | 0301555    |              |

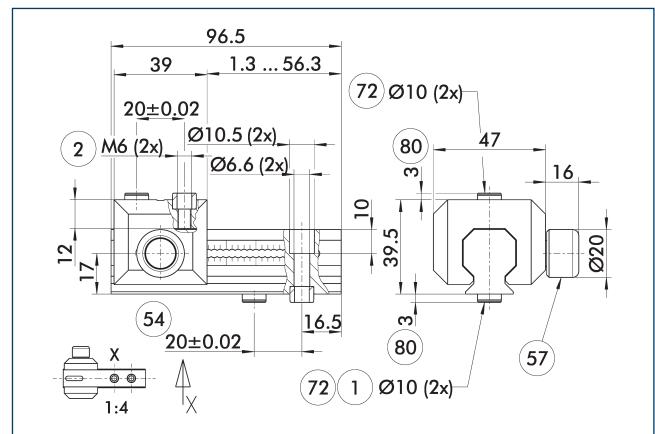
① Es können nur diejenigen Systeme verwendet werden, die in der Tabelle gelistet sind.

**Zwischenbacken ZBA-L-plus 100**

- ② Fingeranschluss  
 ⑤6 Im Lieferumfang enthalten  
 ⑦2 Passung für Zentrierhülse
- ⑧0 Tiefe der Zentrierhülsenbohrung im Gegenstück  
 ⑧1 Nicht im Lieferumfang enthalten

Durch die optionalen Zwischenbacken ZBA-L-plus entsteht die Möglichkeit, das Anschraubbild der Aufsatzbacken um 90° zu drehen. Dadurch kann (insbesondere bei langer Ausführung) die Konstruktion und Fertigung der Aufsatzbacken einfacher gestaltet werden, da keine tiefen Durchgangsbohrungen erforderlich sind.

| Bezeichnung    | Ident.-Nr. | Material  | Finger-schnittstelle | Lieferumfang |
|----------------|------------|-----------|----------------------|--------------|
| Zwischenbacke  |            |           |                      |              |
| ZBA-L-plus 100 | 0311742    | Aluminium | PGN-plus 100         | 1            |

**Universelle Zwischenbacke UZB 100**

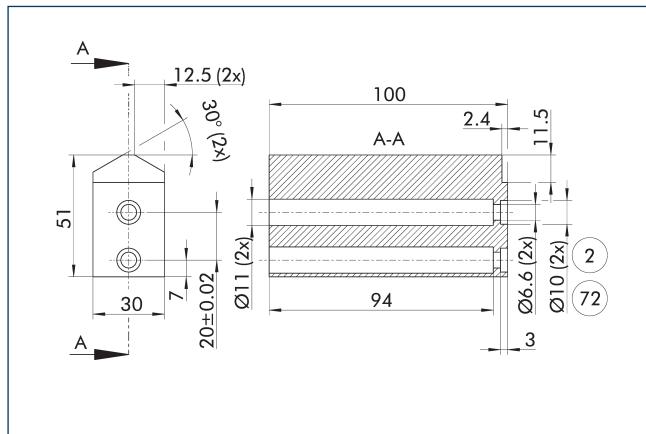
- ① Greiferaanschluss  
 ② Fingeranschluss  
 ④ Wahlweise rechter oder linker Anschluss  
 ⑤7 Verriegelung  
 ⑦2 Passung für Zentrierhülse  
 ⑧0 Tiefe der Zentrierhülsenbohrung im Gegenstück

Die Zeichnung zeigt die universelle Zwischenbacke UZB. Der komplett abziehbare und auch separat bestellbare Schlitten UZB-S ermöglicht zusätzlich einen schnellen Backenwechsel.

| Bezeichnung                             | Ident.-Nr. | Rastermaß |
|---|------------|-----------|
| [mm]                                    |            |           |
| Universelle Zwischenbacke               |            |           |
| UZB 100                                 | 0300044    | 2.5       |
| Fingerrohling                           |            |           |
| ABR-PGN-plus 100                        | 0300012    |           |
| SBR-PGN-plus 100                        | 0300022    |           |
| Schlitten für universelle Zwischenbacke |            |           |
| UZB-S 100                               | 5518272    | 2.5       |

- ① Bei höherem Betriebsdruck als 6 bar muss die Eignung über die Einsatzgrenzen geprüft werden.

### Fingerrohlinge ABR-/SBR-PGZN-plus 100



② Fingeranschluss

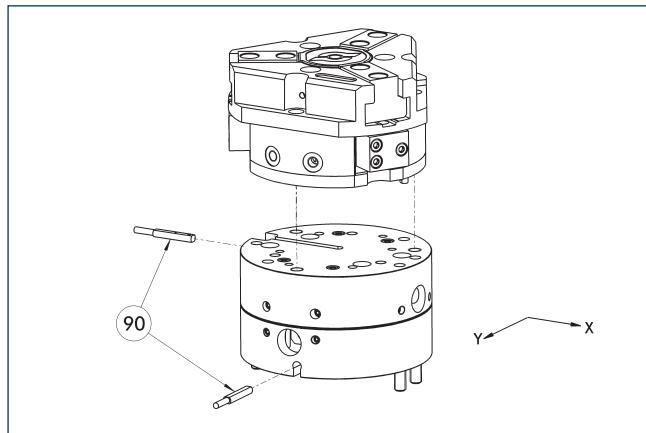
⑦2 Passung für Zentrierhülse

Die Zeichnung zeigt den Fingerrohling zur kundenspezifischen Nachbearbeitung.

| Bezeichnung          | Ident.-Nr. | Material           | Lieferumfang |
|----------------------|------------|--------------------|--------------|
| <b>Fingerrohling</b> |            |                    |              |
| ABR-PGZN-plus 100    | 0300012    | Aluminium (3.4365) | 1            |
| SBR-PGZN-plus 100    | 0300022    | Stahl (1.7131)     | 1            |

- ⓘ Bei der Verwendung von Fingerrohlings kann es bei einzelnen Greiferbaureihen zu einer Begrenzung des Schließhubs kommen. Bitte prüfen Sie dies im Vorfeld detailliert mithilfe der CAD-Daten und passen Sie die Nachbearbeitung der Finger entsprechend an.

### Ausgleichseinheit AGE-F

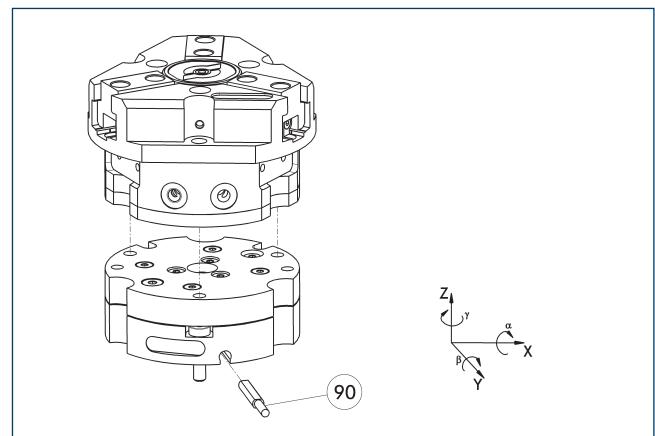


⑨0 Abfrage

Greifer können ohne Adapterplatte direkt montiert werden. Details siehe Katalog Greifer bzw. Roboterzubehör.

| Bezeichnung              | Ident.-Nr. | Ausgleichsweg XY | Rückstellkraft | Oft kombiniert |
|--------------------------|------------|------------------|----------------|----------------|
|                          |            | [mm]             | [N]            |                |
| <b>Ausgleichseinheit</b> |            |                  |                |                |
| AGE-F-XY-080-1           | 0324960    | ± 5              | 39             |                |
| AGE-F-XY-080-2           | 0324961    | ± 5              | 85             |                |
| AGE-F-XY-080-3           | 0324962    | ± 5              | 90             | ●              |

### Toleranzkompensationseinheit TCU

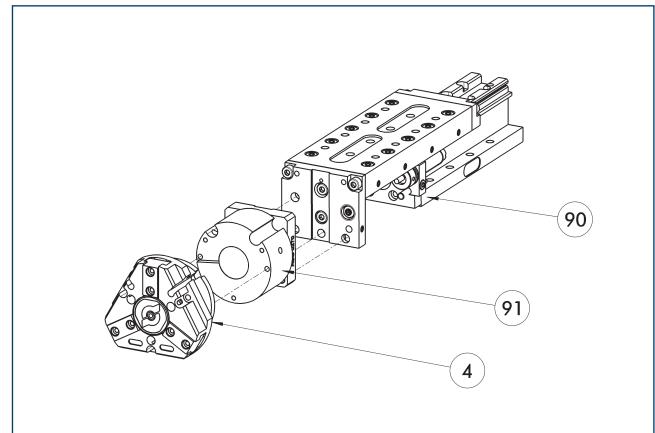


⑩0 Abfrage der Verriegelung

Greifer können ohne Adapterplatte direkt montiert werden. Toleranzkompensationseinheit und Greifer weisen ein identisches Anschraubbild auf, so dass Toleranzkompensationseinheiten auch nachträglich montiert werden können. Bitte beachten Sie die zusätzliche Aufbauhöhe durch die Toleranzkompensationseinheit. Details siehe Katalog Roboterzubehör.

| Bezeichnung              | Ident.-Nr. | Verriegelung | Auslenkung  | Oft kombiniert |
|--------------------------|------------|--------------|-------------|----------------|
| <b>Ausgleichseinheit</b> |            |              |             |                |
| TCU-Z-100-2-MV           | 0324798    | ja           | ±1°/±1°/±1° | ●              |
| TCU-Z-100-2-0V           | 0324799    | nein         | ±1°/±1°/±1° |                |

### Modulare Montageautomation

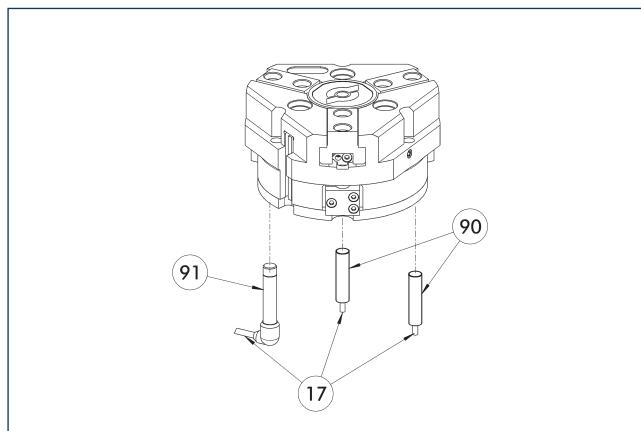


④ Greifer

⑨0 Linearmodul CLM/KLM/LM/ELP/  
ELM/ELS/HLM

Greifer und Linearmodule lassen sich aus dem Systembaukasten der Modularen Montageautomation standardmäßig kombinieren. Mehr Informationen hierzu finden Sie im Hauptkatalog „Modulare Montageautomation“.

⑨1 Adapterplatte ASG

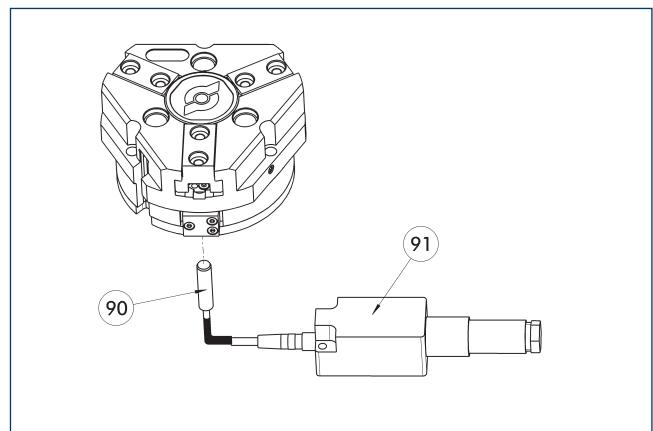
**Induktive Näherungsschalter**

⑯ Kabelabgang  
⑯ Sensor IN ...

Endstellungsabfrage direkt montiert.

| Bezeichnung   | Ident.-Nr. | Oft kombiniert |
|---|------------|----------------|
| <b>Induktiver Näherungsschalter</b>                     |            |                |
| IN 80-S-M12   | 0301578    |                |
| IN 80-S-M8  | 0301478    | ●              |
| INK 80-S  | 0301550    |                |
| <b>Induktiver Näherungsschalter mit Abgang seitlich</b> |            |                |
| IN 80-S-M12-SA  | 0301587    |                |
| IN 80-S-M8-SA   | 0301483    | ●              |
| INK 80-S-SA   | 0301566    |                |
| <b>Anschlusskabel</b>                                   |            |                |
| KA BG08-L 3P-0300-PNP                                   | 0301622    | ●              |
| KA BG08-L 3P-0500-PNP                                   | 0301623    |                |
| KA BG12-L 3P-0500-PNP                                   | 30016369   |                |
| KA BW08-L 3P-0300-PNP                                   | 0301594    |                |
| KA BW08-L 3P-0500-PNP                                   | 0301502    |                |
| KA BW12-L 3P-0300-PNP                                   | 0301503    |                |
| KA BW12-L 3P-0500-PNP                                   | 0301507    |                |
| <b>Clip für Stecker/Buchse</b>                          |            |                |
| CLI-M12   | 0301464    |                |
| CLI-M8  | 0301463    |                |
| <b>Kabelverlängerung</b>                                |            |                |
| KV BG12-SG12 3P-0030-PNP                                | 0301999    |                |
| KV BG12-SG12 3P-0060-PNP                                | 0301998    |                |
| KV BW08-SG08 3P-0030-PNP                                | 0301495    |                |
| KV BW08-SG08 3P-0100-PNP                                | 0301496    |                |
| KV BW08-SG08 3P-0200-PNP                                | 0301497    | ●              |
| KV BW12-SG12 3P-0030-PNP                                | 0301595    |                |
| KV BW12-SG12 3P-0100-PNP                                | 0301596    |                |
| KV BW12-SG12 3P-0200-PNP                                | 0301597    |                |
| <b>Sensor-Verteiler</b>                                 |            |                |
| V2-M12  | 0301776    | ●              |
| V2-M8   | 0301775    | ●              |
| V4-M8   | 0301746    |                |
| V8-M8   | 0301751    |                |

① Zur Abfrage zweier Positionen werden pro Einheit zwei Sensoren benötigt. Optional erhältlich sind Verlängerungskabel oder Sensor-Verteiler. Weitere Produktvarianten des Sensors, zusätzliche Informationen und technische Daten finden sich im Katalogkapitel des Sensors.

**Flexible Positionssensor**

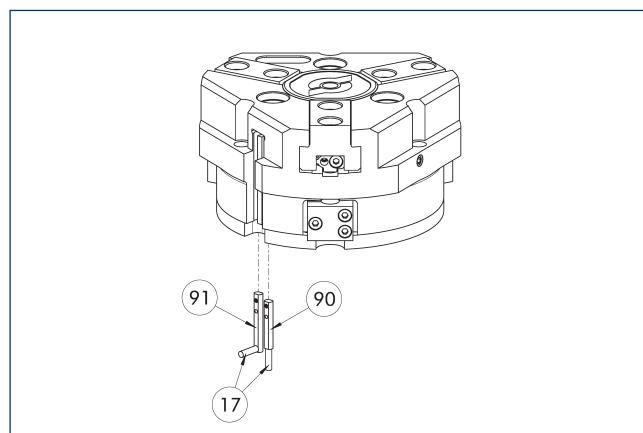
⑯ Sensor FPS-S  
⑯ Auswerteelektronik FPS-F5

Flexible Positionsabfrage mit bis zu fünf Positionen.

| Bezeichnung               | Ident.-Nr. |  |
|---------------------------|------------|--|
| <b>Anbausatz für FPS</b>  |            |  |
| AS-FPS-PGZN-plus 100-1    | 0301634    |  |
| <b>Sensor</b>             |            |  |
| FPS-S M8                  | 0301704    |  |
| <b>Auswerteelektronik</b> |            |  |
| FPS-F5                    | 0301805    |  |
| <b>Kabelverlängerung</b>  |            |  |
| KV BG08-SG08 3P-0050      | 0301598    |  |
| KV BG08-SG08 3P-0100      | 0301599    |  |

① Beim Einsatz eines FPS-Systems wird pro Greifer ein FPS-Sensor (FPS-S) sowie eine Auswerteelektronik (FPS-F5) benötigt sowie, falls aufgeführt, ein Anbausatz (AS). Kabelverlängerungen (KV) sind optional im Katalogteil „Zubehör“ erhältlich.

### Elektronischer Magnetschalter MMS



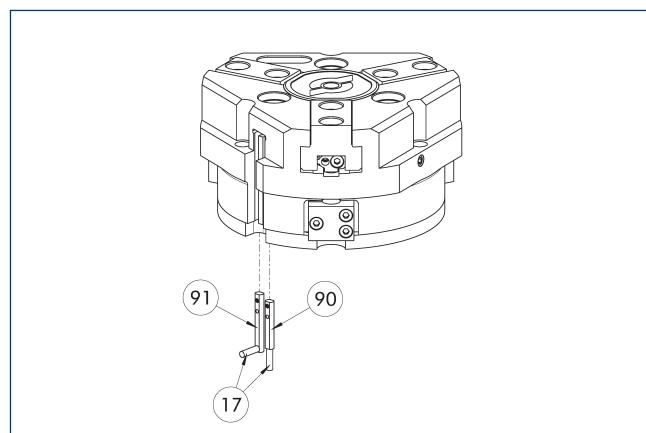
- ⑯ 17 Kabelabgang  
⑯ 90 Sensor MMS 22...  
⑯ 91 Sensor MMS 22...-SA

Endstellungsabfrage in C-Nut montiert.

| Bezeichnung  | Ident.-Nr. | Oft kombiniert |
|--|------------|----------------|
| <b>Elektronischer Magnetschalter</b>                     |            |                |
| MMS 22-S-M8-PNP  | 0301032    | ●              |
| MMSK 22-S-PNP  | 0301034    |                |
| <b>Elektronischer Magnetschalter mit Abgang seitlich</b> |            |                |
| MMS 22-S-M8-PNP-SA                                       | 0301042    | ●              |
| MMSK 22-S-PNP-SA   | 0301044    |                |
| <b>Reed-Schalter</b>                                     |            |                |
| RMS 22-S-M8  | 0377720    | ●              |
| <b>Anschlusskabel</b>                                    |            |                |
| KA BG08-L 3P-0300-PNP                                    | 0301622    | ●              |
| KA BG08-L 3P-0500-PNP                                    | 0301623    |                |
| KA BW08-L 3P-0300-PNP                                    | 0301594    |                |
| KA BW08-L 3P-0500-PNP                                    | 0301502    |                |
| <b>Clip für Stecker/Buchse</b>                           |            |                |
| CLI-M8   | 0301463    |                |
| <b>Kabelverlängerung</b>                                 |            |                |
| KV BW08-SG08 3P-0030-PNP                                 | 0301495    |                |
| KV BW08-SG08 3P-0100-PNP                                 | 0301496    |                |
| KV BW08-SG08 3P-0200-PNP                                 | 0301497    | ●              |
| <b>Sensor-Verteiler</b>                                  |            |                |
| V2-M8  | 0301775    | ●              |
| V4-M8  | 0301746    |                |
| V8-M8  | 0301751    |                |

- ① Zur Abfrage zweier Positionen werden pro Einheit zwei Sensoren benötigt. Optional erhältlich sind Verlängerungskabel oder Sensor-Verteiler. Weitere Produktvarianten des Sensors, zusätzliche Informationen und technische Daten finden sich im Katalogkapitel des Sensors.

### Programmierbarer Magnetschalter MMS 22-PI1

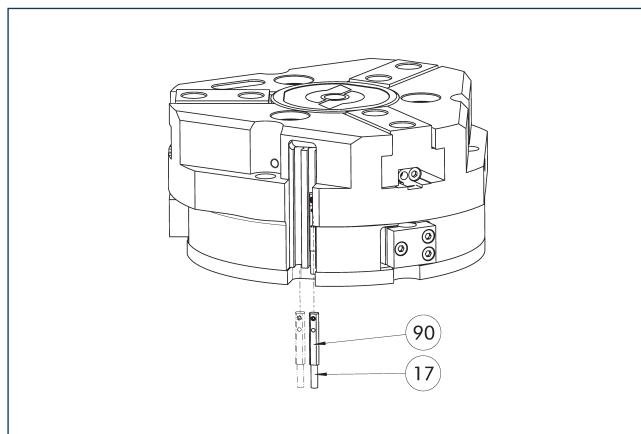


- ⑯ 17 Kabelabgang  
⑯ 90 Sensor MMS 22...-PI1-...-SA  
⑯ 91 Sensor MMS 22...-PI1-...

Positionsabfrage mit einer programmierbaren Position je Sensor und in den Sensor integrierter Elektronik. Programmierbar über Magnetteachwerkzeug MT (im Lieferumfang enthalten; Ident.-Nr.: 0301030) oder Steckerteachwerkzeug ST (optional). Endstellungsabfrage in C-Nut montiert. Sind die Steckerteachwerkzeuge ST in der aufgeführten Tabelle gelistet, kann ausschließlich mit den Steckerteachwerkzeugen ST geteacht werden.

| Bezeichnung   | Ident.-Nr. | Oft kombiniert |
|---|------------|----------------|
| <b>Programmierbarer Magnetschalter</b>                      |            |                |
| MMS 22-PI1-S-M8-PNP   | 0301160    | ●              |
| MMSK 22-PI1-S-PNP   | 0301162    |                |
| <b>Programmierbarer Magnetschalter mit Abgang seitlich</b>  |            |                |
| MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA                                      | 0301166    | ●              |
| MMSK 22-PI1-S-PNP-SA  | 0301168    |                |
| <b>Programmierbarer Magnetschalter mit Edelstahlgehäuse</b> |            |                |
| MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD                                      | 0301110    | ●              |
| MMSK 22-PI1-S-PNP-HD  | 0301112    |                |

- ① Zur Abfrage zweier Positionen werden pro Einheit zwei Sensoren benötigt. Optional erhältlich sind Verlängerungskabel oder Sensor-Verteiler. Weitere Produktvarianten des Sensors, zusätzliche Informationen und technische Daten finden sich im Katalogkapitel des Sensors.

**Programmierbarer Magnetschalter MMS 22-PI2**

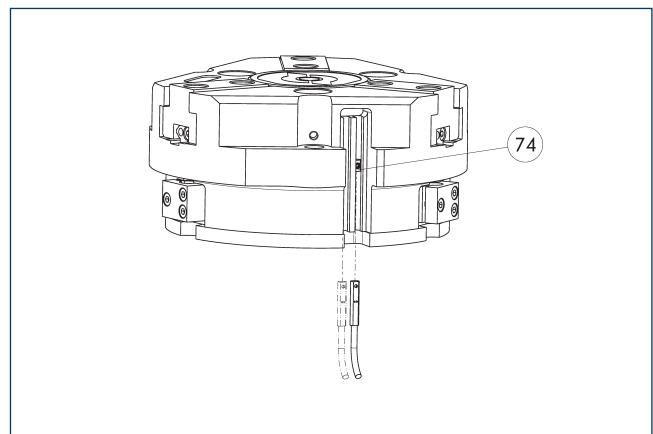
⑯ Kabelabgang

⑰ Sensor MMS 22...-PI2-...

Positionsabfrage mit zwei programmierbaren Positionen je Sensor und im Sensor integrierter Elektronik. Programmierbar über Magnetteachwerkzeug MT (im Lieferumfang enthalten; Ident.-Nr.: 0301030) oder Steckerteachwerkzeug ST (optional). Endstellungsabfrage in C-Nut montiert. Sind die Steckerteachwerkzeuge ST in der aufgeführten Tabelle gelistet, kann ausschließlich mit den Steckerteachwerkzeugen ST geteacht werden.

| Bezeichnung   | Ident.-Nr. | Oft kombiniert |
|---|------------|----------------|
| <b>Programmierbarer Magnetschalter</b>                      |            |                |
| MMS 22-PI2-S-M8-PNP   | 0301180    | ●              |
| MMSK 22-PI2-S-PNP   | 0301182    |                |
| <b>Programmierbarer Magnetschalter mit Abgang seitlich</b>  |            |                |
| MMS 22-PI2-S-M8-PNP-SA                                      | 0301186    | ●              |
| MMSK 22-PI2-S-PNP-SA  | 0301188    |                |
| <b>Programmierbarer Magnetschalter mit Edelstahlgehäuse</b> |            |                |
| MMS 22-PI2-S-M8-PNP-HD                                      | 0301130    | ●              |
| MMSK 22-PI2-S-PNP-HD  | 0301132    |                |

① Zur Abfrage zweier Positionen wird pro Einheit ein Sensor benötigt. Optional erhältlich sind Verlängerungskabel oder Sensor-Verteiler. Weitere Produktvarianten des Sensors, zusätzliche Informationen und technische Daten finden sich im Katalogkapitel des Sensors.

**Programmierbarer Magnetschalter MMS-P**

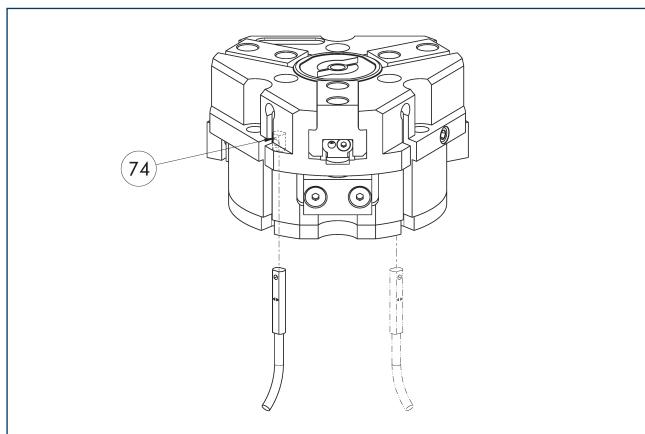
⑯ Anschlag für Sensor

Positionsabfrage mit zwei programmierbaren Positionen je Sensor. Endstellungsabfrage in C-Nut montiert.

| Bezeichnung                            | Ident.-Nr. | Oft kombiniert |
|--|------------|----------------|
| <b>Programmierbarer Magnetschalter</b> |            |                |
| MMSK-P 22-S-PNP                        | 0301371    |                |
| MMS-P 22-S-M8-PNP                      | 0301370    | ●              |
| <b>Anschlusskabel</b>                  |            |                |
| KA GLN0804-LK-00500-A                  | 0307767    | ●              |
| KA GLN0804-LK-01000-A                  | 0307768    |                |
| KA WLN0804-LK-00500-A                  | 0307765    |                |
| KA WLN0804-LK-01000-A                  | 0307766    |                |
| <b>Clip für Stecker/Buchse</b>         |            |                |
| CLI-M8                                 | 0301463    |                |
| <b>Sensor-Verteiler</b>                |            |                |
| V2-M8-4P-2XM8-3P                       | 0301380    |                |

① Zur Abfrage zweier Positionen wird pro Einheit ein Sensor benötigt. Optional erhältlich sind Verlängerungskabel oder Sensor-Verteiler. Weitere Produktvarianten des Sensors, zusätzliche Informationen und technische Daten finden sich im Katalogkapitel des Sensors.

### Programmierbarer Magnetschalter MMS-I0-Link



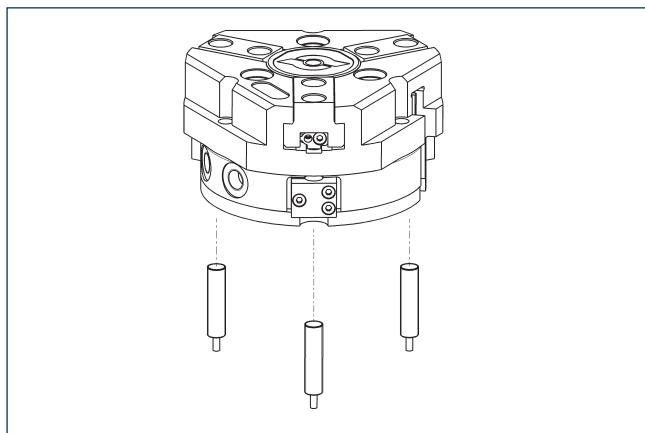
#### 74 Anschlag für Sensor

Sensor zur Multi-Positionsabfrage durch Erfassung des kompletten Greiferruhrs. Der Sensor wird direkt in der C-Nut des Greifers montiert. Die Programmierung des Sensors auf den Greifer erfolgt via I0-Link-Schnittstelle, Magnetteachtool MT (im Lieferumfang enthalten; Ident.-Nr.: 0301030) oder Steckerteachwerkzeug ST (nicht im Lieferumfang enthalten; Ident.-Nr.: 0301026). Zum Betrieb ist ein I0-Link-Master notwendig.

| Bezeichnung                            | Ident.-Nr. |  |
|--|------------|--|
| <b>Programmierbarer Magnetschalter</b> |            |  |
| MMS 22-IOL-M08                         | 0315830    |  |
| MMS 22-IOL-M12                         | 0315835    |  |

- ① Pro Greifer wird ein Sensor benötigt. Es ist kein zusätzlicher Anbausatz notwendig – der Greifer ist standardmäßig für den Einsatz des Sensors ausgestattet. Zusätzliche Informationen und technische Daten finden sich im Katalogkapitel des Sensors.

### Zylindrische Reedschalter

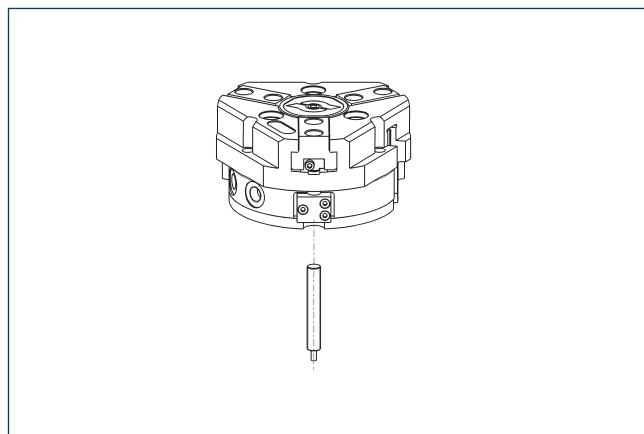


Endstellungsabfrage über Anbausatz montierbar.

| Bezeichnung                            | Ident.-Nr. |  |
|--|------------|--|
| <b>Anbausatz für Näherungsschalter</b> |            |  |
| AS-RMS 80 PGN/PZN-plus 100/125         | 0377726    |  |
| <b>Reed-Schalter</b>                   |            |  |
| RMS 80-S-M8                            | 0377721    |  |

- ① Pro Einheit werden zwei Sensoren (Schließer/S) benötigt sowie optional Verlängerungskabel. Der Anbausatz muss optional als Zubehör bestellt werden. Es werden zwei Anbausätze pro Greifer benötigt. Bei den Sensorkabeln beachten Sie bitte die minimal zulässigen Biegeradien. Diese betragen im Allgemeinen 35 mm.

### Analoger Positionssensor APS-Z80



Berührungslos messende, analoge Multi-Positionsabfrage für beliebig viele Positionen.

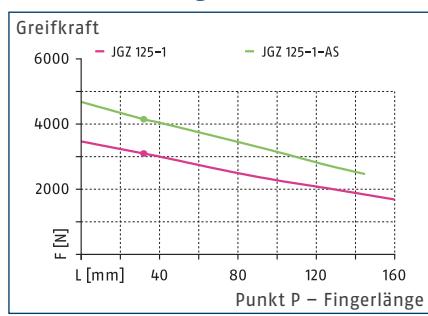
| Bezeichnung               | Ident.-Nr. | Oft kombiniert |
|---------------------------|------------|----------------|
| Anbausatz für APS-Z80     |            |                |
| AS-APS-Z80-PGN-plus 100-1 | 0302109    |                |
| Analoger Positionssensor  |            |                |
| APS-Z80-K                 | 0302072    |                |
| APS-Z80-M8                | 0302070    | ●              |

- ① Beim Einsatz eines APS-Systems wird pro Greifer ein Anbausatz (AS-APS-Z80) sowie ein APS-Z80-Sensor benötigt. In den Randbereichen des Greifers kann es zu einer geringeren Auflösung des Sensors kommen. Nähere Informationen finden Sie in der Betriebsanleitung des Produkts.

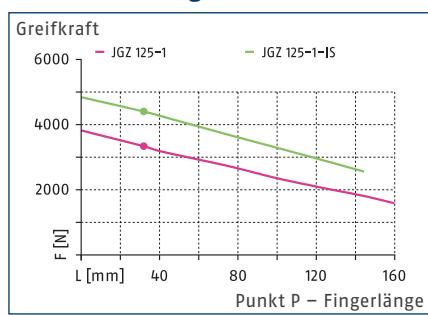




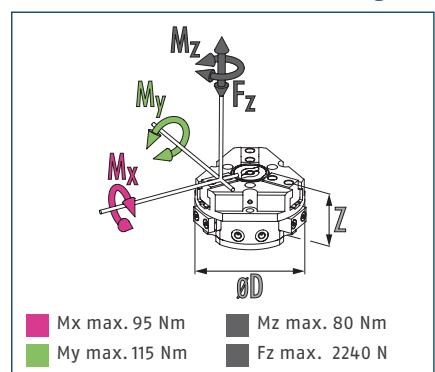
### Greifkraft Außengreifen



### Greifkraft Innengreifen



### Dimensionen und max. Belastungen

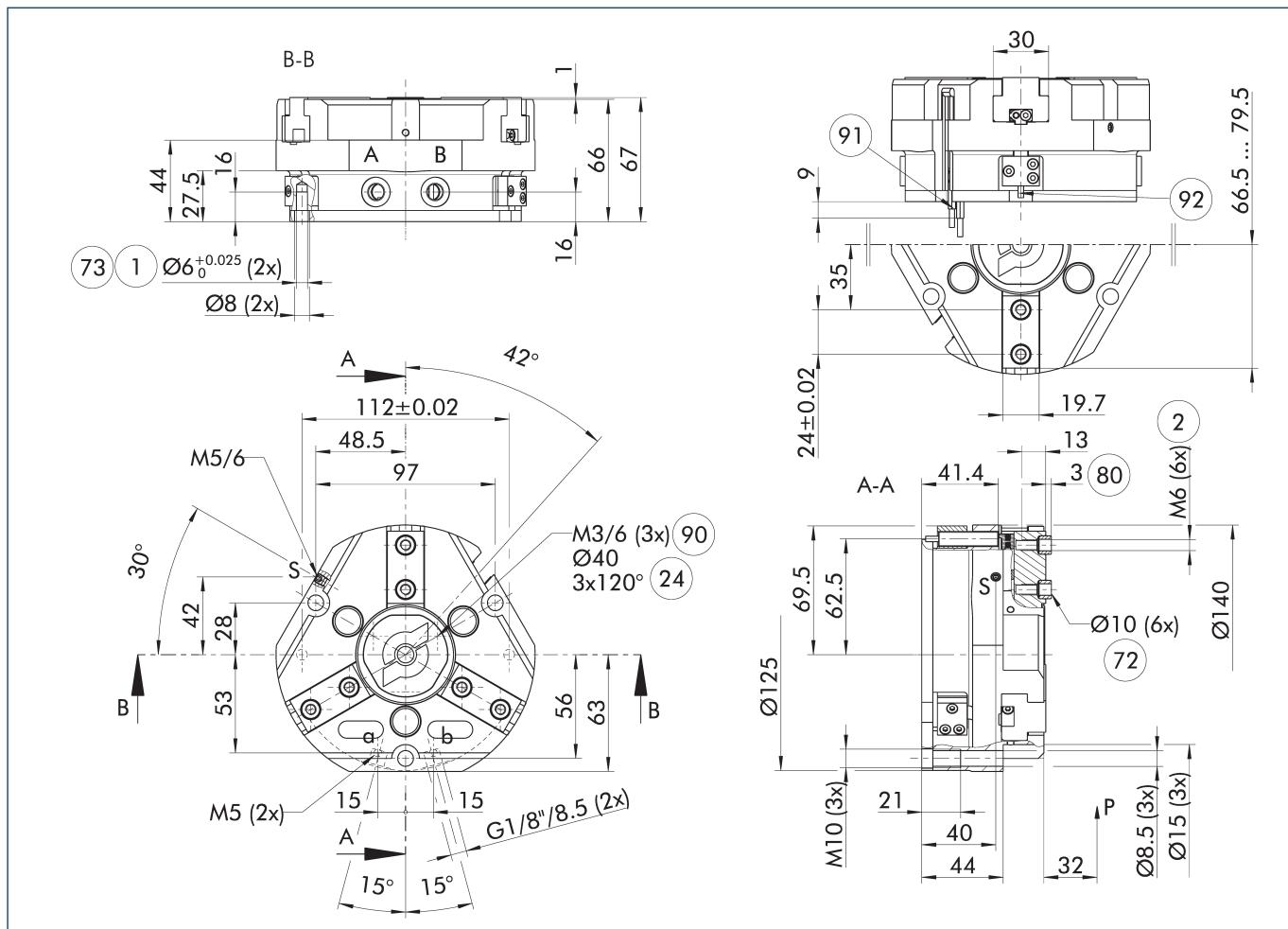


ⓘ Die angegebenen Momente und Kräfte sind statische Werte, gelten je Grundbacke und dürfen gleichzeitig auftreten. Die Belastungen dürfen zusätzlich zu dem durch die Greifkraft erzeugten Moment auftreten.

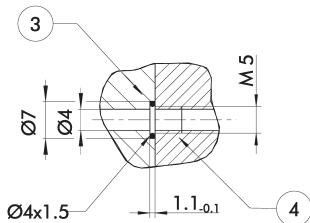
### Technische Daten

| Bezeichnung                     | JGZ 125-1 | JGZ 125-1-AS | JGZ 125-1-IS |
|---------------------------------|-----------|--------------|--------------|
| Ident.-Nr.                      | 0308950   | 0308951      | 0308952      |
| Hub pro Backe                   | [mm]      | 13           | 13           |
| Schließ-/Öffnungskraft          | [N]       | 3100/3330    | 4150/-       |
| Min. Federkraft                 | [N]       |              | 1050         |
| Eigenmasse                      | [kg]      | 2.8          | 3.6          |
| Empfohlenes Werkstückgewicht    | [kg]      | 15.5         | 15.5         |
| Zylindervolumen pro Doppelhub   | [cm³]     | 230          | 230          |
| Min./Nenn-/max. Betriebsdruck   | [bar]     | 2/6/8        | 4/6/6.5      |
| Min./max. Sperrluftdruck        | [bar]     | 0.5/1        | 0.5/1        |
| Schließ-/Öffnungszeit           | [s]       | 0.2/0.2      | 0.17/0.35    |
| Schließ-/Öffnungszeit mit Feder | [s]       |              | 0.40         |
| Max. zulässige Fingerlänge      | [mm]      | 160          | 145          |
| Max. zulässige Masse pro Finger | [kg]      | 2.1          | 2.1          |
| Schutzart IP                    |           | 40           | 40           |
| Min./max. Umgebungstemperatur   | [°C]      | 5/90         | 5/90         |
| Wiederholgenauigkeit            | [mm]      | 0.01         | 0.01         |
| Abmaße Ø D x Z                  | [mm]      | 140 x 67     | 140 x 91.5   |

ⓘ Die volle Greifkraft laut Datentabelle stellt sich unter Umständen erst nach einigen 100 Greifzyklen ein.

**Hauptansicht**

## Schlauchloser Direktanschluss M5

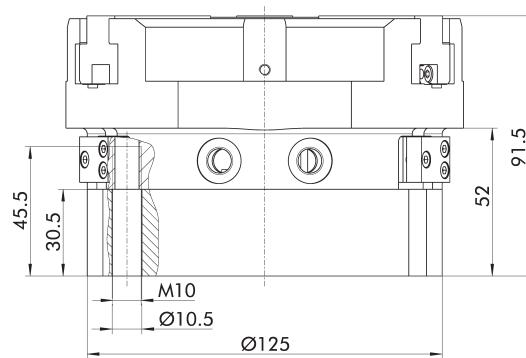


③ Adapter

④ Greifer

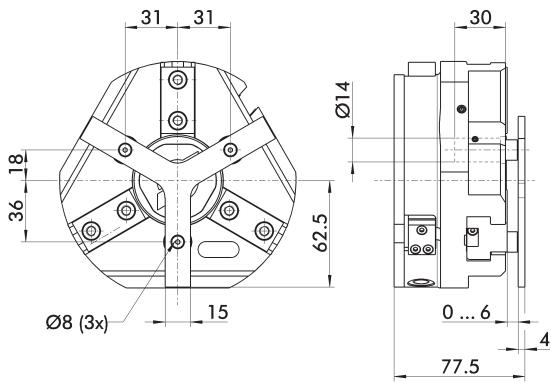
Der Direktanschluss dient zur Druckversorgung ohne störanfällige Verschlauchung. Das Druckmedium wird stattdessen durch Bohrungen in der Anschraubplatte geführt.

## Greifkrafterhaltung AS/IS



Die mechanische Greifkrafterhaltung stellt auch bei Druckabfall eine Mindestgreifkraft sicher. Diese wirkt bei der AS-/S-Variante als Schließkraft, bei der IS-Variante als Öffnungskraft. Außerdem lässt sich die Greifkrafterhaltung auch als Greifkrafterhöhung oder für einfach wirkendes Greifen nutzen.

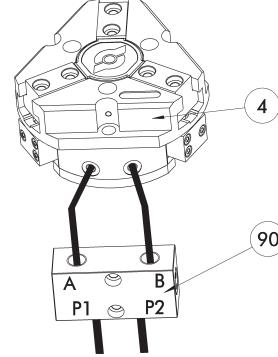
## Federnder Andrückstern



Zum federgestützten Positionieren des Werkstückes gegen einen Anschlag nach dem Öffnen des Greifers. Speziell entwickelt zum Beladen von Werkzeugmaschinen.

| Bezeichnung             | Ident.-Nr. | Hub  | Min. Kraft |
|-------------------------|------------|------|------------|
|                         |            | [mm] | [N]        |
| Federnder Andrückstern  |            |      |            |
| A-PZN-plus/DPZ-plus 125 | 0303723    | 6    | 105        |

## Druckerhaltungsventil SDV-P



④ Greifer

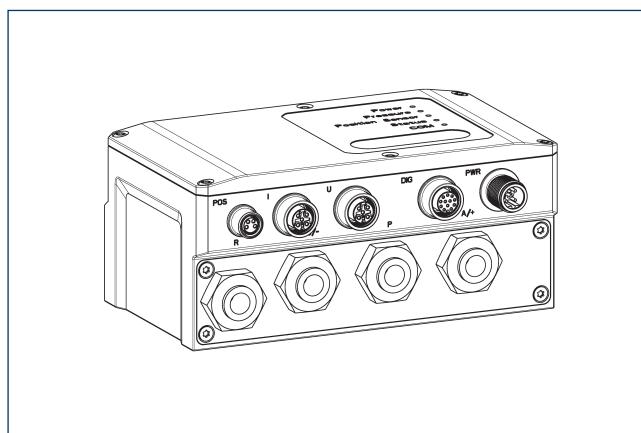
⑨ Druckerhaltungsventil SDV-P

Die Druckerhaltungsventile SDV-P gewährleisten in Not-Aus-Szenarien, dass der im Kolbenraum pneumatischer Greif-, Schwenk-, Linear und Schnellwechselmodule vorhandene Druck vorübergehend erhalten bleibt.

| Bezeichnung                          | Ident.-Nr. | Empfohlener Schlauchdurchmesser |
|--------------------------------------|------------|---------------------------------|
|                                      |            | [mm]                            |
| Druckerhaltungsventil                |            |                                 |
| SDV-P 07                             | 0403131    | 8                               |
| Druckerhaltungsventil mit Entlüftung |            |                                 |
| SDV-P 07-E                           | 0300121    | 8                               |

① Um die bei der jeweiligen Variante des Greifers angegebene Schließ- und Öffnungszeit zu erreichen, muss der empfohlene Schlauchdurchmesser verwendet werden. Die direkte Zuordnung der jeweiligen Variante des Greifers zu dem passenden SDV-P finden Sie unter [schunk.com](http://schunk.com).

### Pneumatische Positioniereinheit PPD

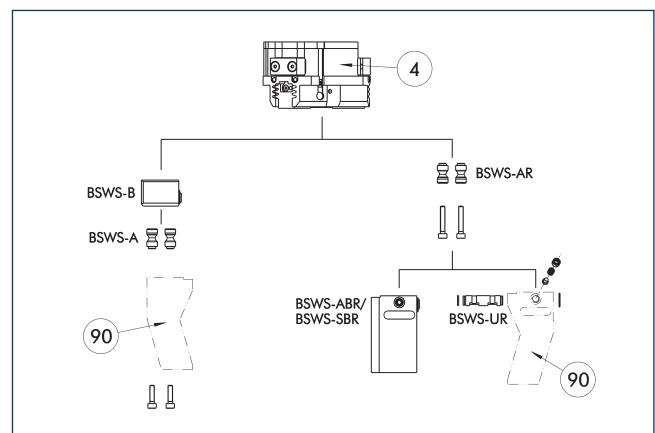


Die PPD ermöglicht Flexibilität in allen Anwendungen mit pneumatischen Greifern durch freies Positionieren, Greifkraft- und Geschwindigkeitseinstellung.

| Bezeichnung  | Ident.-Nr. |  |
|--|------------|--|
| <b>Pneumatische Positioniereinheit</b>                           |            |  |
| PPD 20-IOL   | 1540700    |  |
| <b>Adapter</b>   |            |  |
| A GGN0804-1204-A   | 1540691    |  |
| <b>Anschlusskabel IO-Link</b>                                    |            |  |
| KA GGN1205-1212-IOL-00100-A                                      | 1540697    |  |
| <b>Anschlusskabel Spannungsversorgung – schleppkettenauglich</b> |            |  |
| KA GLN12B05-LK-01000-A   | 1540660    |  |
| <b>Kabelverlängerung</b>   |            |  |
| KV GGN0804-I0-00150-A  | 1540662    |  |
| KV GGN0804-I0-00300-A  | 1540663    |  |
| <b>Montageset</b>  |            |  |
| Montageset PPD   | 1540705    |  |

① Zusätzlich zur PPD ist ein Positionssensor (SCHUNK IO-Link Sensor oder Analogsensor (4...20 mA)) erforderlich.

### Backenschnellwechselsysteme BSWS



④ Greifer

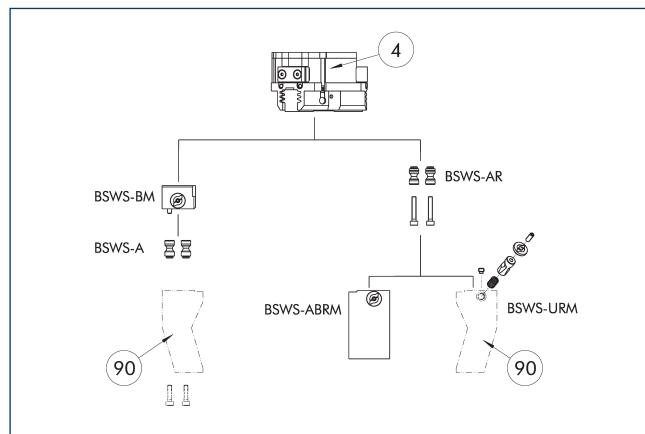
⑨ Kundenspezifische Greiferfinger

Für den Greifer bestehen unterschiedliche Backenschnellwechselsysteme. Detaillierte Informationen sind beim entsprechenden Produkt nachzulesen.

| Bezeichnung   | Ident.-Nr. | Lieferumfang |
|---|------------|--------------|
| <b>Backenschnellwechselsystem Adapterbolzen</b>         |            |              |
| BSWS-A 125  | 0303028    | 2            |
| BSWS-AR 125   | 0300095    | 2            |
| <b>Backenschnellwechselsystem Basis</b>                 |            |              |
| BSWS-B 125  | 0303029    | 1            |
| <b>Backenschnellwechselsystem Fingerrohling</b>         |            |              |
| BSWS-ABR-PGZN-plus 125                                  | 0300075    | 1            |
| BSWS-SBR-PGZN-plus 125                                  | 0300085    | 1            |
| <b>Backenschnellwechselsystem Verriegelungsmechanik</b> |            |              |
| BSWS-UR 125   | 0302994    | 1            |

① Bei höherem Betriebsdruck als 6 bar muss die Eignung über die Einsatzgrenzen geprüft werden. Es können nur diejenigen Systeme verwendet werden, die in der Tabelle gelistet sind.

### Backenschnellwechselsystem BSWS-M



④ Greifer

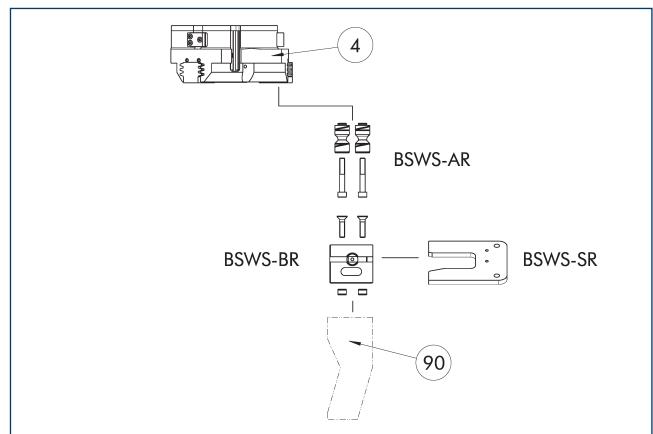
⑨₀ Kundenspezifische Greiferfinger

Für den Greifer bestehen unterschiedliche Backenschnellwechselsysteme. Detaillierte Informationen sind beim entsprechenden Produkt nachzulesen.

| Bezeichnung   | Ident.-Nr. | Lieferumfang |
|---|------------|--------------|
| <b>Backenschnellwechselsystem Adapterbolzen</b>         |            |              |
| BSWS-A 125  | 0303028    | 2            |
| BSWS-AR 125   | 0300095    | 2            |
| <b>Backenschnellwechselsystem Basis</b>                 |            |              |
| BSWS-BM 125   | 1302006    | 1            |
| <b>Backenschnellwechselsystem Fingerrohling</b>         |            |              |
| BSWS-ABRM-PGZN-plus 125                                 | 1420854    | 1            |
| <b>Backenschnellwechselsystem Verriegelungsmechanik</b> |            |              |
| BSWS-URM 125  | 1398404    | 1            |

① Bei höherem Betriebsdruck als 6 bar muss die Eignung über die Einsatzgrenzen geprüft werden. Es können nur diejenigen Systeme verwendet werden, die in der Tabelle gelistet sind.

### Backenschnellwechselsystem BSWS-R



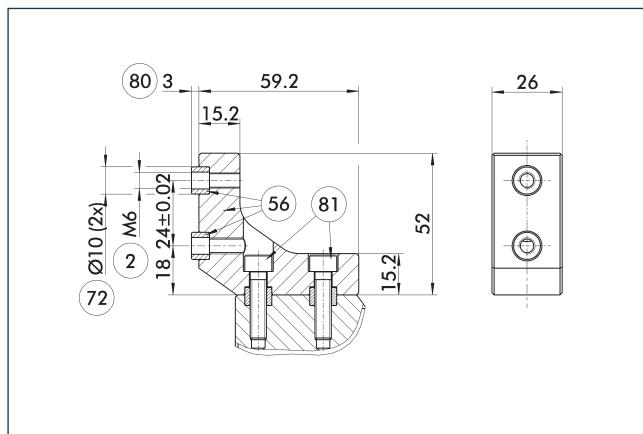
④ Greifer

⑨₀ Kundenspezifische Greiferfinger

Bei höherem Betriebsdruck als 6 bar muss die Eignung über die Einsatzgrenzen geprüft werden. Es können nur diejenigen Systeme verwendet werden, die in der Tabelle gelistet sind.

| Bezeichnung                                     | Ident.-Nr. | Lieferumfang |
|---|------------|--------------|
| <b>Backenschnellwechselsystem Adapterbolzen</b> |            |              |
| BSWS-AR 125                                     | 0300095    | 2            |
| <b>Backenschnellwechselsystem Basis</b>         |            |              |
| BSWS-BR 125                                     | 1555937    | 1            |
| <b>Ablagesystem</b>                             |            |              |
| BSWS-SR 125                                     | 1555972    | 1            |
| <b>Anbausatz für Näherungsschalter</b>          |            |              |
| AS-IN80-BSWS-SR 125/160                         | 1561467    | 1            |
| <b>Induktiver Näherungsschalter</b>             |            |              |
| IN 80-S-M12                                     | 0301578    |              |
| IN 80-S-M8                                      | 0301478    |              |
| INK 80-S  | 0301550    |              |

① Es können nur diejenigen Systeme verwendet werden, die in der Tabelle gelistet sind.

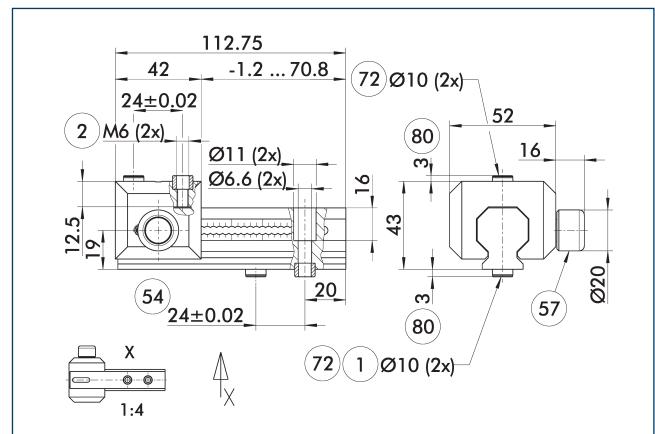
**Zwischenbacken ZBA-L-plus 125**

- ②** Fingeranschluss  
**⑤6** Im Lieferumfang enthalten  
**⑦2** Passung für Zentrierhülse

- ⑧0** Tiefe der Zentrierhülsenbohrung im Gegenstück  
**⑧1** Nicht im Lieferumfang enthalten

Durch die optionalen Zwischenbacken ZBA-L-plus entsteht die Möglichkeit, das Anschraubbild der Aufsatzbacken um 90° zu drehen. Dadurch kann (insbesondere bei langer Ausführung) die Konstruktion und Fertigung der Aufsatzbacken einfacher gestaltet werden, da keine tiefen Durchgangsbohrungen erforderlich sind.

| Bezeichnung    | Ident.-Nr. | Material  | Finger-schnittstelle | Lieferumfang |
|----------------|------------|-----------|----------------------|--------------|
| Zwischenbacke  |            |           |                      |              |
| ZBA-L-plus 125 | 0311752    | Aluminium | PGN-plus 125         | 1            |

**Universelle Zwischenbacke UZB 125**

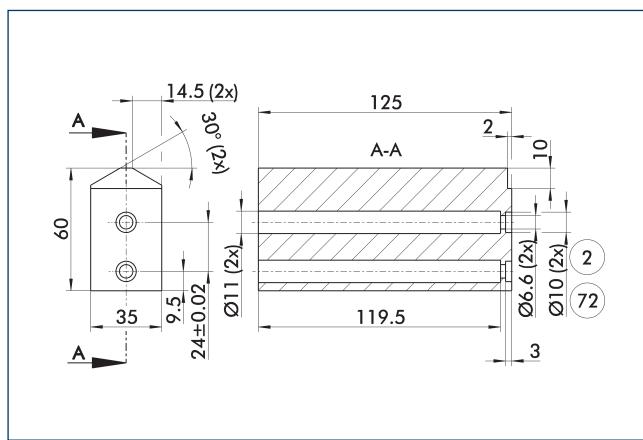
- ①** Greiferaanschluss  
**②** Fingeranschluss  
**⑤4** Wahlweise rechter oder linker Anschluss  
**⑤7** Verriegelung  
**⑦2** Passung für Zentrierhülse  
**⑧0** Tiefe der Zentrierhülsenbohrung im Gegenstück

Die Zeichnung zeigt die universelle Zwischenbacke UZB. Der komplett abziehbare und auch separat bestellbare Schlitten UZB-S ermöglicht zusätzlich einen schnellen Backenwechsel.

| Bezeichnung                             | Ident.-Nr. | Rastermaß |
|---|------------|-----------|
| [mm]                                    |            |           |
| Universelle Zwischenbacke               |            |           |
| UZB 125                                 | 0300045    | 3         |
| Fingerröhling                           |            |           |
| ABR-PGN-plus 125                        | 0300013    |           |
| SBR-PGN-plus 125                        | 0300023    |           |
| Schlitten für universelle Zwischenbacke |            |           |
| UZB-S 125                               | 5518273    | 3         |

- ① Bei höherem Betriebsdruck als 6 bar muss die Eignung über die Einsatzgrenzen geprüft werden.

### Fingerrohlinge ABR-/SBR-PGZN-plus 125



② Fingeranschluss

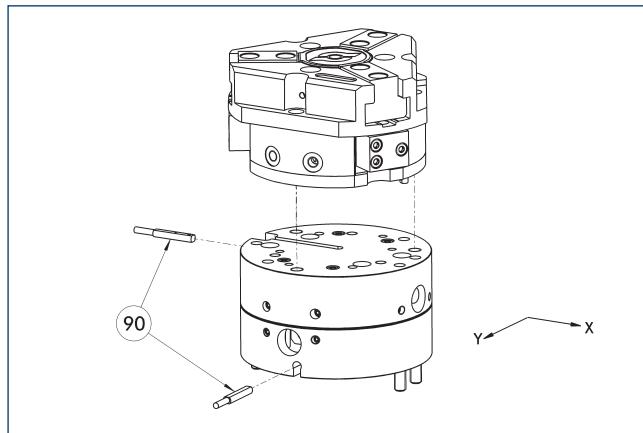
⑦2 Passung für Zentrierhülse

Die Zeichnung zeigt den Fingerrohling zur kundenspezifischen Nachbearbeitung.

| Bezeichnung          | Ident.-Nr. | Material           | Lieferumfang |
|----------------------|------------|--------------------|--------------|
| <b>Fingerrohling</b> |            |                    |              |
| ABR-PGZN-plus 125    | 0300013    | Aluminium (3.4365) | 1            |
| SBR-PGZN-plus 125    | 0300023    | Stahl (1.7131)     | 1            |

- ⓘ Bei der Verwendung von Fingerrohlingsen kann es bei einzelnen Greiferbaureihen zu einer Begrenzung des Schließhubs kommen. Bitte prüfen Sie dies im Vorfeld detailliert mithilfe der CAD-Daten und passen Sie die Nachbearbeitung der Finger entsprechend an.

### Ausgleichseinheit AGE-F

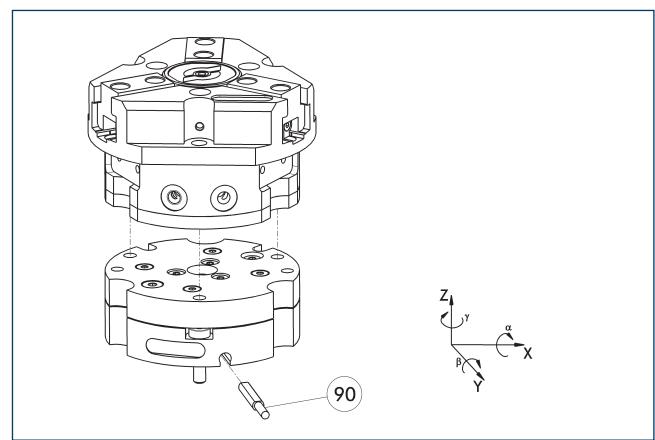


⑨0 Abfrage

Greifer können ohne Adapterplatte direkt montiert werden. Details siehe Katalog Greifer bzw. Roboterzubehör.

| Bezeichnung              | Ident.-Nr. | Ausgleichsweg XY | Rückstellkraft | Oft kombiniert |
|--------------------------|------------|------------------|----------------|----------------|
|                          |            | [mm]             | [N]            |                |
| <b>Ausgleichseinheit</b> |            |                  |                |                |
| AGE-F-XY-080-1           | 0324960    | ± 5              | 39             |                |
| AGE-F-XY-080-2           | 0324961    | ± 5              | 85             |                |
| AGE-F-XY-080-3           | 0324962    | ± 5              | 90             | ●              |

### Toleranzkompensationseinheit TCU

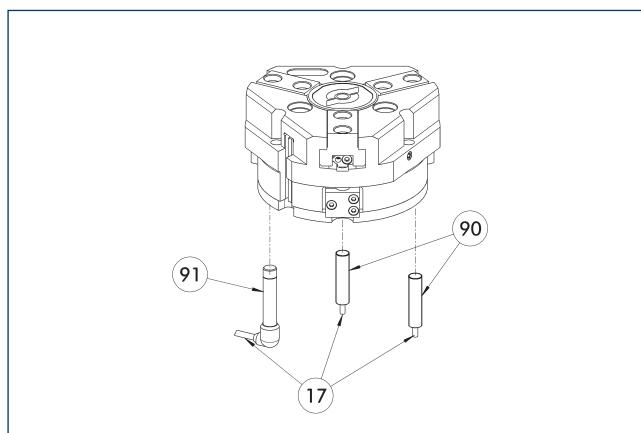


⑩0 Abfrage der Verriegelung

Greifer können ohne Adapterplatte direkt montiert werden. Toleranzkompensationseinheit und Greifer weisen ein identisches Anschraubbild auf, so dass Toleranzkompensationseinheiten auch nachträglich montiert werden können. Bitte beachten Sie die zusätzliche Aufbauhöhe durch die Toleranzkompensationseinheit. Details siehe Katalog Roboterzubehör.

| Bezeichnung              | Ident.-Nr. | Verriegelung | Auslenkung  | Oft kombiniert |
|--------------------------|------------|--------------|-------------|----------------|
| <b>Ausgleichseinheit</b> |            |              |             |                |
| TCU-Z-125-3-MV           | 0324820    | ja           | ±1°/±1°/±1° | ●              |
| TCU-Z-125-3-0V           | 0324821    | nein         | ±1°/±1°/±1° |                |

## Induktive Näherungsschalter



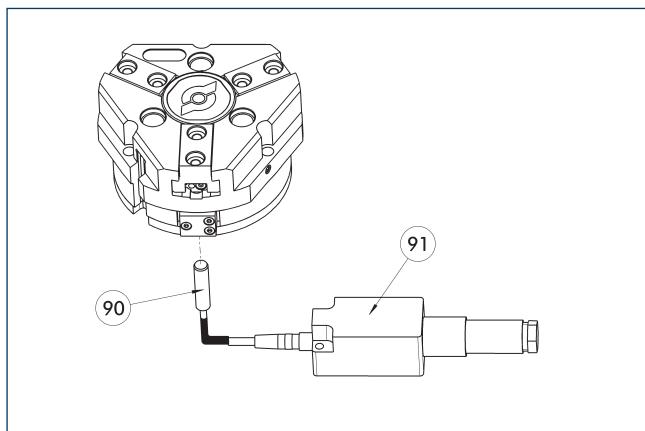
- ⑯ 17 Kabelabgang  
⑯ 91 Sensor IN ...-SA  
⑯ 90 Sensor IN ...

Endstellungsabfrage direkt montiert.

| Bezeichnung   | Ident.-Nr. | Oft kombiniert |
|---|------------|----------------|
| <b>Induktiver Näherungsschalter</b>                     |            |                |
| IN 80-S-M12   | 0301578    |                |
| IN 80-S-M8  | 0301478    | ●              |
| INK 80-S  | 0301550    |                |
| <b>Induktiver Näherungsschalter mit Abgang seitlich</b> |            |                |
| IN 80-S-M12-SA  | 0301587    |                |
| IN 80-S-M8-SA   | 0301483    | ●              |
| INK 80-S-SA   | 0301566    |                |
| <b>Anschlusskabel</b>                                   |            |                |
| KA BG08-L 3P-0300-PNP                                   | 0301622    | ●              |
| KA BG08-L 3P-0500-PNP                                   | 0301623    |                |
| KA BG12-L 3P-0500-PNP                                   | 30016369   |                |
| KA BW08-L 3P-0300-PNP                                   | 0301594    |                |
| KA BW08-L 3P-0500-PNP                                   | 0301502    |                |
| KA BW12-L 3P-0300-PNP                                   | 0301503    |                |
| KA BW12-L 3P-0500-PNP                                   | 0301507    |                |
| <b>Clip für Stecker/Buchse</b>                          |            |                |
| CLI-M12   | 0301464    |                |
| CLI-M8  | 0301463    |                |
| <b>Kabelverlängerung</b>                                |            |                |
| KV BG12-SG12 3P-0030-PNP                                | 0301999    |                |
| KV BG12-SG12 3P-0060-PNP                                | 0301998    |                |
| KV BW08-SG08 3P-0030-PNP                                | 0301495    |                |
| KV BW08-SG08 3P-0100-PNP                                | 0301496    |                |
| KV BW08-SG08 3P-0200-PNP                                | 0301497    | ●              |
| KV BW12-SG12 3P-0030-PNP                                | 0301595    |                |
| KV BW12-SG12 3P-0100-PNP                                | 0301596    |                |
| KV BW12-SG12 3P-0200-PNP                                | 0301597    |                |
| <b>Sensor-Verteiler</b>                                 |            |                |
| V2-M12  | 0301776    | ●              |
| V2-M8   | 0301775    | ●              |
| V4-M8   | 0301746    |                |
| V8-M8   | 0301751    |                |

- ⓘ Zur Abfrage zweier Positionen werden pro Einheit zwei Sensoren benötigt. Optional erhältlich sind Verlängerungskabel oder Sensor-Verteiler. Weitere Produktvarianten des Sensors, zusätzliche Informationen und technische Daten finden sich im Katalogkapitel des Sensors.

### Flexibler Positionssensor



90 Sensor FPS-S

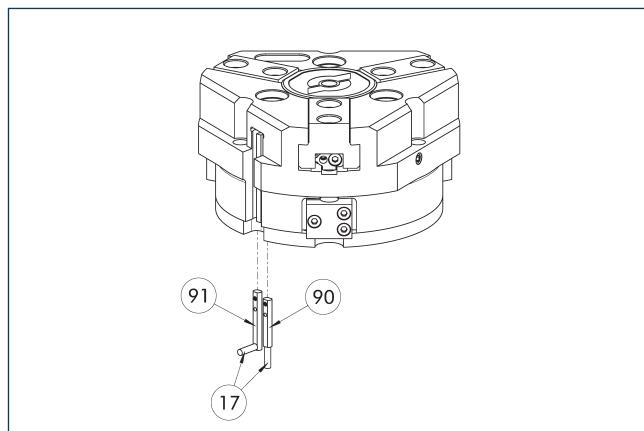
91 Auswertelektronik FPS-F5

Flexible Positionsabfrage mit bis zu fünf Positionen.

| Bezeichnung                  | Ident.-Nr. |  |
|------------------------------|------------|--|
| Anbausatz für FPS            |            |  |
| AS-FPS-PGNplus 125-1/PZB 160 | 0301636    |  |
| Sensor                       |            |  |
| FPS-S M8                     | 0301704    |  |
| Auswertelektronik            |            |  |
| FPS-F5                       | 0301805    |  |
| Kabelverlängerung            |            |  |
| KV BG08-SG08 3P-0050         | 0301598    |  |
| KV BG08-SG08 3P-0100         | 0301599    |  |

- ① Beim Einsatz eines FPS-Systems wird pro Greifer ein FPS-Sensor (FPS-S) sowie eine Auswertelektronik (FPS-F5) benötigt sowie, falls aufgeführt, ein Anbausatz (AS). Kabelverlängerungen (KV) sind optional im Katalogteil „Zubehör“ erhältlich.

### Elektronischer Magnetschalter MMS



17 Kabelabgang

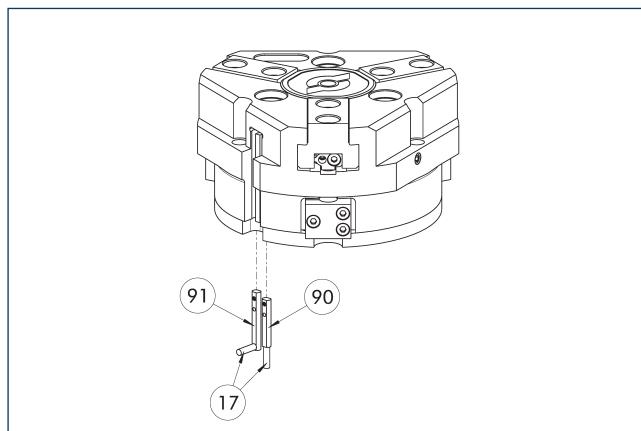
90 Sensor MMS 22...-SA

Endstellungsabfrage in C-Nut montiert.

| Bezeichnung                                       | Ident.-Nr. | Oft kombiniert |
|---|------------|----------------|
| Elektronischer Magnetschalter                     |            |                |
| MMS 22-S-M8-PNP                                   | 0301032    | ●              |
| MMSK 22-S-PNP                                     | 0301034    |                |
| Elektronischer Magnetschalter mit Abgang seitlich |            |                |
| MMS 22-S-M8-PNP-SA                                | 0301042    | ●              |
| MMSK 22-S-PNP-SA                                  | 0301044    |                |
| Reed-Schalter                                     |            |                |
| RMS 22-S-M8                                       | 0377720    | ●              |
| Anschlusskabel                                    |            |                |
| KA BG08-L 3P-0300-PNP                             | 0301622    | ●              |
| KA BG08-L 3P-0500-PNP                             | 0301623    |                |
| KA BW08-L 3P-0300-PNP                             | 0301594    |                |
| KA BW08-L 3P-0500-PNP                             | 0301502    |                |
| Clip für Stecker/Buchse                           |            |                |
| CLI-M8  | 0301463    |                |
| Kabelverlängerung                                 |            |                |
| KV BW08-SG08 3P-0030-PNP                          | 0301495    |                |
| KV BW08-SG08 3P-0100-PNP                          | 0301496    |                |
| KV BW08-SG08 3P-0200-PNP                          | 0301497    | ●              |
| Sensor-Verteiler                                  |            |                |
| V2-M8   | 0301775    | ●              |
| V4-M8   | 0301746    |                |
| V8-M8   | 0301751    |                |

- ① Zur Abfrage zweier Positionen werden pro Einheit zwei Sensoren benötigt. Optional erhältlich sind Verlängerungskabel oder Sensor-Verteiler. Weitere Produktvarianten des Sensors, zusätzliche Informationen und technische Daten finden sich im Katalogkapitel des Sensors.

### Programmierbarer Magnetschalter MMS 22-PI1



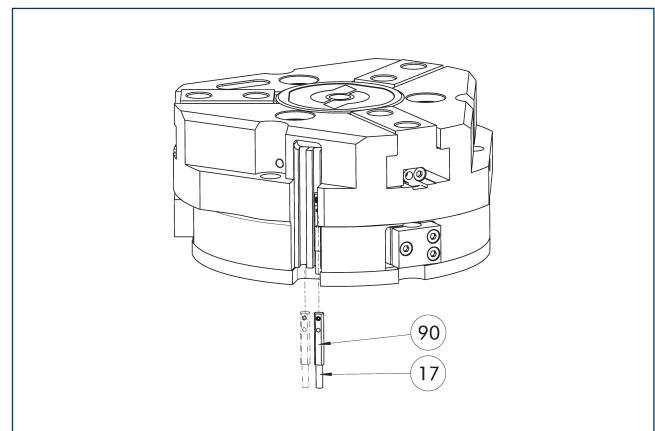
- ⑯ Kabelabgang  
⑯ Sensor MMS 22...-PI1-...

Positionsabfrage mit einer programmierbaren Position je Sensor und in den Sensor integrierter Elektronik. Programmierbar über Magnetteachwerkzeug MT (im Lieferumfang enthalten; Ident.-Nr.: 0301030) oder Steckerteachwerkzeug ST (optional). Endstellungsabfrage in C-Nut montiert. Sind die Steckerteachwerkzeuge ST in der aufgeführten Tabelle gelistet, kann ausschließlich mit den Steckerteachwerkzeugen ST geteacht werden.

| Bezeichnung   | Ident.-Nr. | Oft kombiniert |
|---|------------|----------------|
| <b>Programmierbarer Magnetschalter</b>                      |            |                |
| MMS 22-PI1-S-M8-PNP   | 0301160    | ●              |
| MMSK 22-PI1-S-PNP   | 0301162    |                |
| <b>Programmierbarer Magnetschalter mit Abgang seitlich</b>  |            |                |
| MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA                                      | 0301166    | ●              |
| MMSK 22-PI1-S-PNP-SA  | 0301168    |                |
| <b>Programmierbarer Magnetschalter mit Edelstahlgehäuse</b> |            |                |
| MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD                                      | 0301110    | ●              |
| MMSK 22-PI1-S-PNP-HD  | 0301112    |                |

- ① Zur Abfrage zweier Positionen werden pro Einheit zwei Sensoren benötigt. Optional erhältlich sind Verlängerungskabel oder Sensor-Verteiler. Weitere Produktvarianten des Sensors, zusätzliche Informationen und technische Daten finden sich im Katalogkapitel des Sensors.

### Programmierbarer Magnetschalter MMS 22-PI2

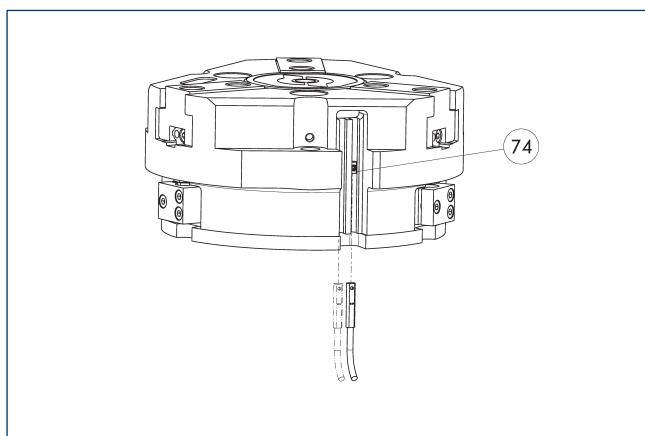


- ⑯ Kabelabgang  
⑯ Sensor MMS 22...-PI2-...

Positionsabfrage mit zwei programmierbaren Positionen je Sensor und im Sensor integrierter Elektronik. Programmierbar über Magnetteachwerkzeug MT (im Lieferumfang enthalten; Ident.-Nr.: 0301030) oder Steckerteachwerkzeug ST (optional). Endstellungsabfrage in C-Nut montiert. Sind die Steckerteachwerkzeuge ST in der aufgeführten Tabelle gelistet, kann ausschließlich mit den Steckerteachwerkzeugen ST geteacht werden.

| Bezeichnung   | Ident.-Nr. | Oft kombiniert |
|---|------------|----------------|
| <b>Programmierbarer Magnetschalter</b>                      |            |                |
| MMS 22-PI2-S-M8-PNP   | 0301180    | ●              |
| MMSK 22-PI2-S-PNP   | 0301182    |                |
| <b>Programmierbarer Magnetschalter mit Abgang seitlich</b>  |            |                |
| MMS 22-PI2-S-M8-PNP-SA                                      | 0301186    | ●              |
| MMSK 22-PI2-S-PNP-SA  | 0301188    |                |
| <b>Programmierbarer Magnetschalter mit Edelstahlgehäuse</b> |            |                |
| MMS 22-PI2-S-M8-PNP-HD                                      | 0301130    | ●              |
| MMSK 22-PI2-S-PNP-HD  | 0301132    |                |

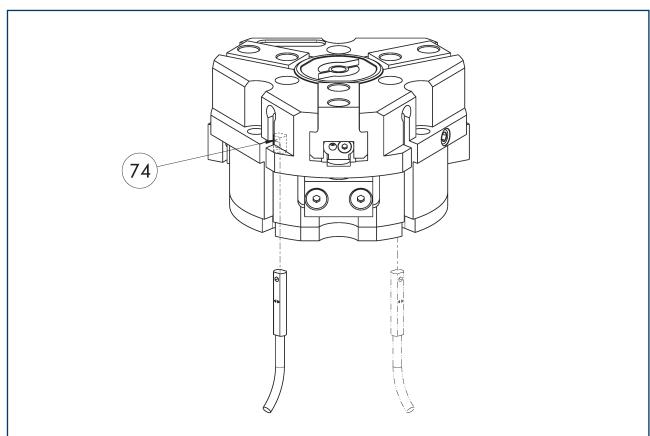
- ① Zur Abfrage zweier Positionen wird pro Einheit ein Sensor benötigt. Optional erhältlich sind Verlängerungskabel oder Sensor-Verteiler. Weitere Produktvarianten des Sensors, zusätzliche Informationen und technische Daten finden sich im Katalogkapitel des Sensors.

**Programmierbarer Magnetschalter MMS-P****74** Anschlag für Sensor

Positionsabfrage mit zwei programmierbaren Positionen je Sensor.  
Endstellungsabfrage in C-Nut montiert.

| Bezeichnung                     | Ident.-Nr. | Oft kombiniert |
|---------------------------------|------------|----------------|
| Programmierbarer Magnetschalter |            |                |
| MMSK-P 22-S-PNP                 | 0301371    |                |
| MMS-P 22-S-M8-PNP               | 0301370    | ●              |
| Anschlusskabel                  |            |                |
| KA GLN0804-LK-00500-A           | 0307767    | ●              |
| KA GLN0804-LK-01000-A           | 0307768    |                |
| KA WLN0804-LK-00500-A           | 0307765    |                |
| KA WLN0804-LK-01000-A           | 0307766    |                |
| Clip für Stecker/Buchse         |            |                |
| CLI-M8                          | 0301463    |                |
| Sensor-Verteiler                |            |                |
| V2-M8-4P-2XM8-3P                | 0301380    |                |

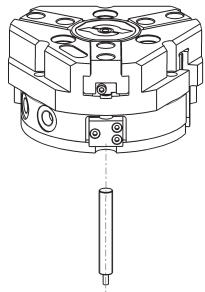
- ① Zur Abfrage zweier Positionen wird pro Einheit ein Sensor benötigt.  
Optional erhältlich sind Verlängerungskabel oder Sensor-Verteiler.  
Weitere Produktvarianten des Sensors, zusätzliche Informationen und technische Daten finden sich im Katalogkapitel des Sensors.

**Programmierbarer Magnetschalter MMS-IOL-Link****74** Anschlag für Sensor

Sensor zur Multi-Positionenabfrage durch Erfassung des kompletten Greiferhubs. Der Sensor wird direkt in der C-Nut des Greifers montiert. Die Programmierung des Sensors auf den Greifer erfolgt via IOL-Link-Schnittstelle, Magnetteachtool MT (im Lieferumfang enthalten; Ident.-Nr.: 0301030) oder Steckerteachwerkzeug ST (nicht im Lieferumfang enthalten; Ident.-Nr.: 0301026). Zum Betrieb ist ein IOL-Master notwendig.

| Bezeichnung                     | Ident.-Nr. |
|---------------------------------|------------|
| Programmierbarer Magnetschalter |            |
| MMS 22-IOL-M08                  | 0315830    |
| MMS 22-IOL-M12                  | 0315835    |

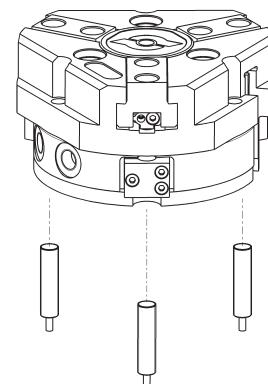
- ① Pro Greifer wird ein Sensor benötigt. Es ist kein zusätzlicher Anbausatz notwendig – der Greifer ist standardmäßig für den Einsatz des Sensors ausgestattet. Zusätzliche Informationen und technische Daten finden sich im Katalogkapitel des Sensors.

**Analoger Positionssensor APS-Z80**

Berührungslos messende, analoge Multi-Positionsabfrage für beliebig viele Positionen.

| Bezeichnung                   | Ident.-Nr. | Oft kombiniert |
|-------------------------------|------------|----------------|
| Anbausatz für APS-Z80         |            |                |
| AS-APS-Z80-PGN/PZN-plus 125-1 | 0302111    |                |
| Analoger Positionssensor      |            |                |
| APS-Z80-K                     | 0302072    |                |
| APS-Z80-M8                    | 0302070    | ●              |

- ① Beim Einsatz eines APS-Systems wird pro Greifer ein Anbausatz (AS-APS-Z80) sowie ein APS-Z80-Sensor benötigt. In den Randbereichen des Greifers kann es zu einer geringeren Auflösung des Sensors kommen. Nähere Informationen finden Sie in der Betriebsanleitung des Produkts.

**Zylindrische Reedschalter**

Endstellungsabfrage über Anbausatz montierbar.

| Bezeichnung                     | Ident.-Nr. |
|---------------------------------|------------|
| Anbausatz für Näherungsschalter |            |
| AS-RMS 80 PGN/PZN-plus 100/125  | 0377726    |
| Reed-Schalter                   |            |
| RMS 80-S-M8                     | 0377721    |

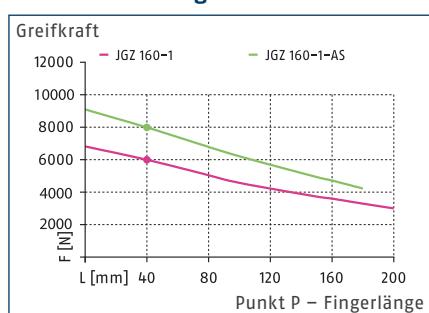
- ① Pro Einheit werden zwei Sensoren (Schließer/S) benötigt sowie optional Verlängerungskabel. Der Anbausatz muss optional als Zubehör bestellt werden. Es werden zwei Anbausätze pro Greifer benötigt. Bei den Sensorkabeln beachten Sie bitte die minimal zulässigen Biegeradien. Diese betragen im Allgemeinen 35 mm.

# JGZ 160

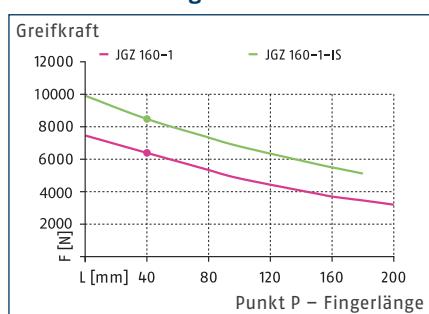
Universalgreifer



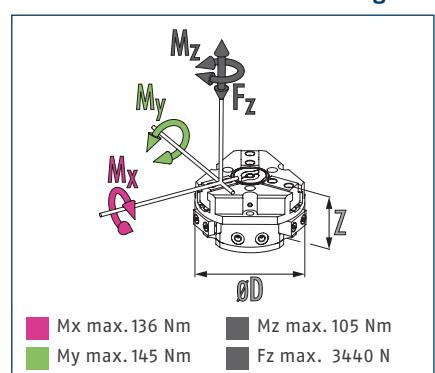
## Greifkraft Außengreifen



## Greifkraft Innengreifen



## Dimensionen und max. Belastungen

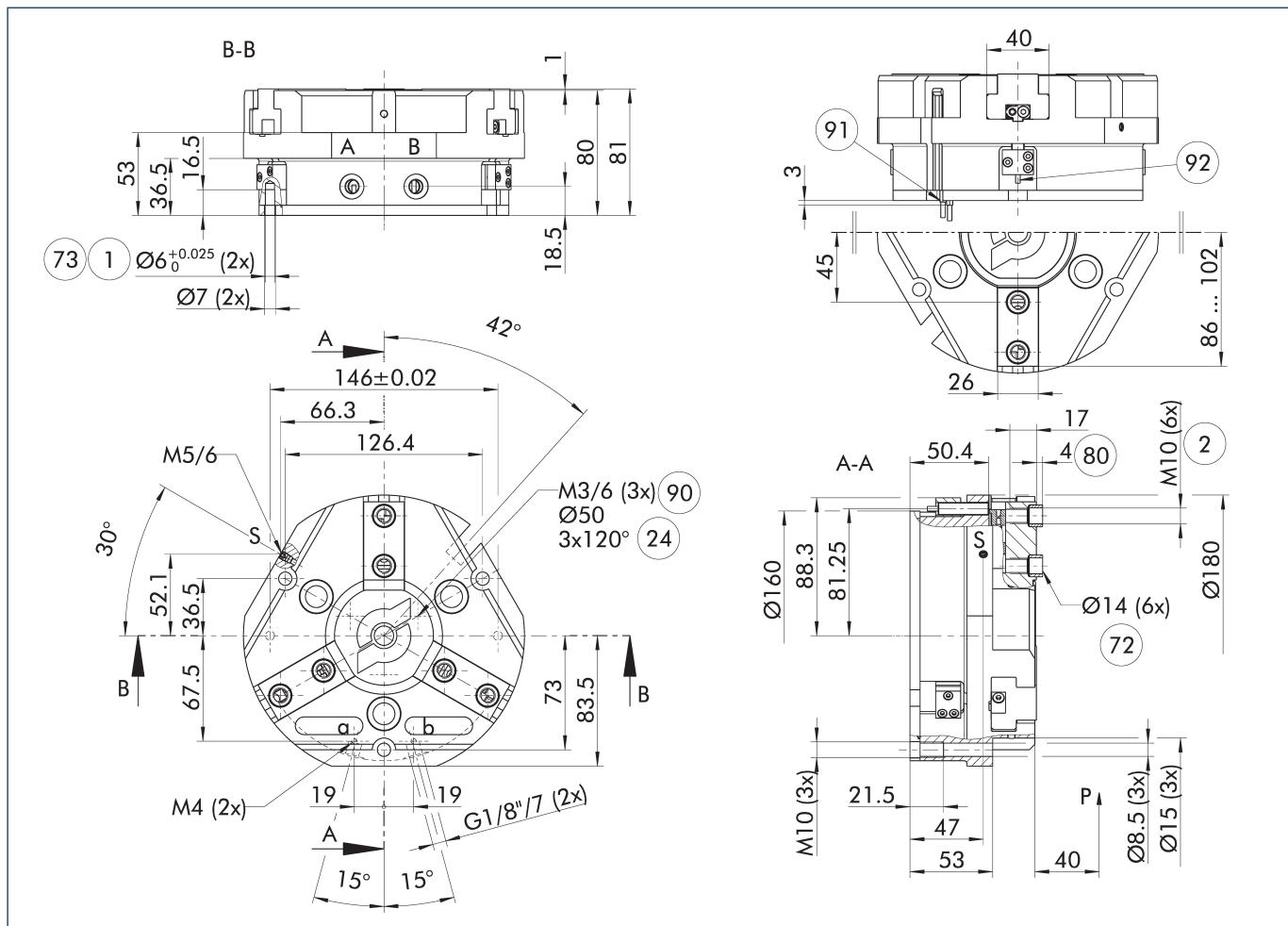


ⓘ Die angegebenen Momente und Kräfte sind statische Werte, gelten je Grundbacke und dürfen gleichzeitig auftreten. Die Belastungen dürfen zusätzlich zu dem durch die Greifkraft erzeugten Moment auftreten.

## Technische Daten

| Bezeichnung                     | JGZ 160-1 | JGZ 160-1-AS | JGZ 160-1-IS |
|---------------------------------|-----------|--------------|--------------|
| Ident.-Nr.                      | 0308960   | 0308961      | 0308962      |
| Hub pro Backe                   | [mm]      | 16           | 16           |
| Schließ-/Öffnungskraft          | [N]       | 6000/6390    | 7990/-       |
| Min. Federkraft                 | [N]       |              | 1990         |
| Eigenmasse                      | [kg]      | 5.6          | 8            |
| Empfohlenes Werkstückgewicht    | [kg]      | 30           | 30           |
| Zylindervolumen pro Doppelhub   | [cm³]     | 520          | 520          |
| Min./Nenn-/max. Betriebsdruck   | [bar]     | 2/6/8        | 4/6/6.5      |
| Min./max. Sperrluftdruck        | [bar]     | 0.5/1        | 0.5/1        |
| Schließ-/Öffnungszeit           | [s]       | 0.5/0.5      | 0.4/0.8      |
| Schließ-/Öffnungszeit mit Feder | [s]       |              | 0.80         |
| Max. zulässige Fingerlänge      | [mm]      | 200          | 180          |
| Max. zulässige Masse pro Finger | [kg]      | 3.5          | 3.5          |
| Schutzart IP                    |           | 40           | 40           |
| Min./max. Umgebungstemperatur   | [°C]      | 5/90         | 5/90         |
| Wiederholgenauigkeit            | [mm]      | 0.02         | 0.02         |
| Abmaße Ø D x Z                  | [mm]      | 180 x 81     | 180 x 111    |

ⓘ Die volle Greifkraft laut Datentabelle stellt sich unter Umständen erst nach einigen 100 Greifzyklen ein.

**Hauptansicht**

Die Zeichnung zeigt den Greifer in der Grundausführung mit geschlossenen Backen ohne maßliche Berücksichtigung der nachstehend beschriebenen Optionen.

- ① Alternativ/zusätzlich zur federgestützten, mechanischen Greifkrafterschaltung kann für Innen- bzw. Außengreifen auch das Druckerhaltungsventil SDV-P eingesetzt werden (siehe Katalogteil „Zubehör“).

A, a Haupt-, Direktanschluss Greifer öffnen

B, b Haupt-, Direktanschluss Greifer schließen

S Sperrluftanschluss

① Greiferanschluss

② Fingeranschluss

② Lochkreis

⑦ Passung für Zentrierhülse

⑦ Passung für Zentrierstift

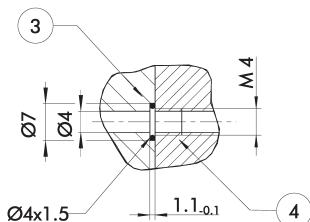
⑧ Tiefe der Zentrierhülsenbohrung im Gegenstück

⑨ Gewinde unter der Abdeckung für Befestigung externer Anbauten

⑨ Sensor MMS 22...

⑨ Sensor IN ...

## Schlauchloser Direktanschluss M4

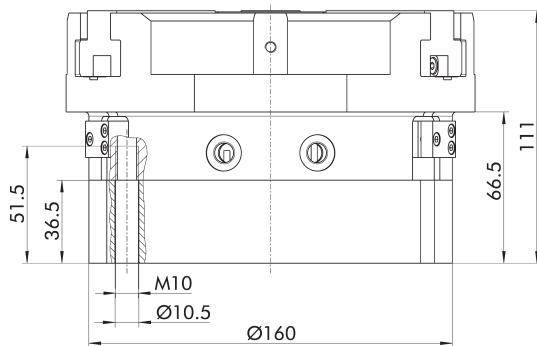


③ Adapter

④ Greifer

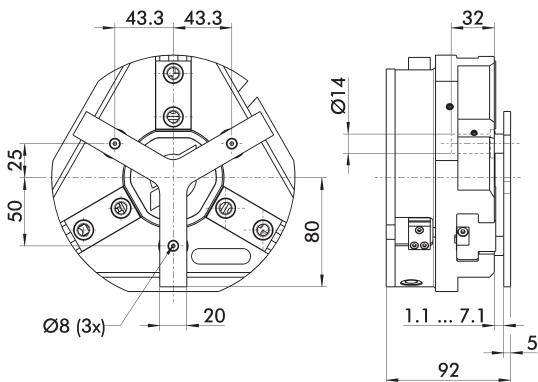
Der Direktanschluss dient zur Druckversorgung ohne störanfällige Verschlauchung. Das Druckmedium wird stattdessen durch Bohrungen in der Anschraubplatte geführt.

## Greifkrafterhaltung AS/IS



Die mechanische Greifkrafterhaltung stellt auch bei Druckabfall eine Mindestgreifkraft sicher. Diese wirkt bei der AS-/S-Variante als Schließkraft, bei der IS-Variante als Öffnungskraft. Außerdem lässt sich die Greifkrafterhaltung auch als Greifkrafterhöhung oder für einfache wirkendes Greifen nutzen.

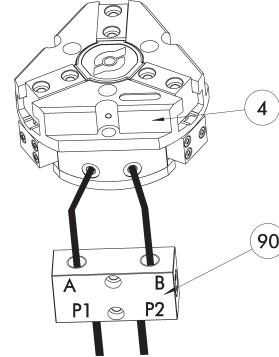
## Federnder Andrückstern



Zum federgestützten Positionieren des Werkstückes gegen einen Anschlag nach dem Öffnen des Greifers. Speziell entwickelt zum Beladen von Werkzeugmaschinen.

| Bezeichnung                   | Ident.-Nr. | Hub<br>[mm] | Min. Kraft<br>[N] |
|-------------------------------|------------|-------------|-------------------|
| <b>Federnder Andrückstern</b> |            |             |                   |
| A-PZN-plus/DPZ-plus 160       | 0303724    | 6           | 150               |

## Druckerhaltungsventil SDV-P



④ Greifer

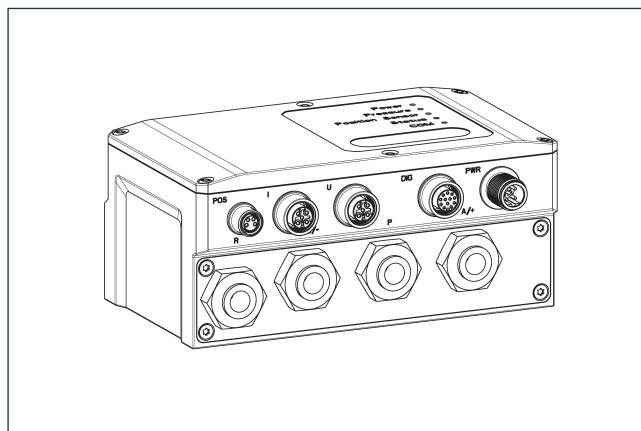
⑨ Druckerhaltungsventil SDV-P

Die Druckerhaltungsventile SDV-P gewährleisten in Not-Aus-Szenarien, dass der im Kolbenraum pneumatischer Greif-, Schwenk-, Linear und Schnellwechselmodule vorhandene Druck vorübergehend erhalten bleibt.

| Bezeichnung                                 | Ident.-Nr. | Empfohlener Schlauchdurchmesser<br>[mm] |
|---|------------|---|
| <b>Druckerhaltungsventil</b>                |            |   |
| SDV-P 07                                    | 0403131    | 8                                       |
| <b>Druckerhaltungsventil mit Entlüftung</b> |            |   |
| SDV-P 07-E                                  | 0300121    | 8                                       |

① Um die bei der jeweiligen Variante des Greifers angegebene Schließ- und Öffnungszeit zu erreichen, muss der empfohlene Schlauchdurchmesser verwendet werden. Die direkte Zuordnung der jeweiligen Variante des Greifers zu dem passenden SDV-P finden Sie unter [schunk.com](http://schunk.com).

### Pneumatische Positioniereinheit PPD

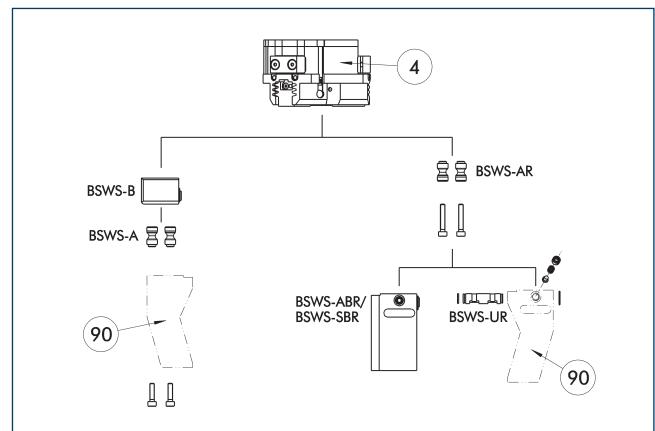


Die PPD ermöglicht Flexibilität in allen Anwendungen mit pneumatischen Greifern durch freies Positionieren, Greifkraft- und Geschwindigkeitseinstellung.

| Bezeichnung  | Ident.-Nr. |  |
|--|------------|--|
| <b>Pneumatische Positioniereinheit</b>                           |            |  |
| PPD 40-IOL   | 1540701    |  |
| <b>Adapter</b>   |            |  |
| A GGN0804-1204-A   | 1540691    |  |
| <b>Anschlusskabel IO-Link</b>                                    |            |  |
| KA GGN1205-1212-IOL-00100-A                                      | 1540697    |  |
| <b>Anschlusskabel Spannungsversorgung – schleppkettenauglich</b> |            |  |
| KA GLN12B05-LK-01000-A   | 1540660    |  |
| <b>Kabelverlängerung</b>   |            |  |
| KV GGN0804-I0-00150-A  | 1540662    |  |
| KV GGN0804-I0-00300-A  | 1540663    |  |
| <b>Montageset</b>  |            |  |
| Montageset PPD   | 1540705    |  |

① Zusätzlich zur PPD ist ein Positionssensor (SCHUNK IO-Link Sensor oder Analogsensor (4...20 mA)) erforderlich.

### Backenschnellwechselsysteme BSWS



④ Greifer

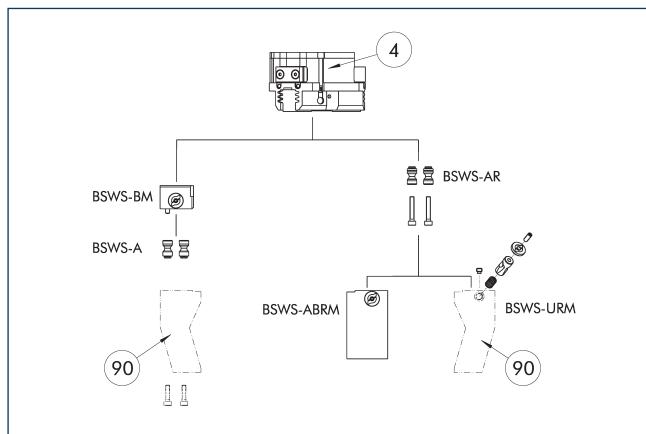
⑨0 Kundenspezifische Greiferfinger

Für den Greifer bestehen unterschiedliche Backenschnellwechselsysteme. Detaillierte Informationen sind beim entsprechenden Produkt nachzulesen.

| Bezeichnung   | Ident.-Nr. | Lieferumfang |
|---|------------|--------------|
| <b>Backenschnellwechselsystem Adapterbolzen</b>         |            |              |
| BSWS-A 160  | 0303030    | 2            |
| BSWS-AR 160   | 0300096    | 2            |
| <b>Backenschnellwechselsystem Basis</b>                 |            |              |
| BSWS-B 160  | 0303031    | 1            |
| <b>Backenschnellwechselsystem Fingerrohling</b>         |            |              |
| BSWS-ABR-PGZN-plus 160                                  | 0300076    | 1            |
| BSWS-SBR-PGZN-plus 160                                  | 0300086    | 1            |
| <b>Backenschnellwechselsystem Verriegelungsmechanik</b> |            |              |
| BSWS-UR 160   | 0302995    | 1            |

① Bei höherem Betriebsdruck als 6 bar muss die Eignung über die Einsatzgrenzen geprüft werden. Es können nur diejenigen Systeme verwendet werden, die in der Tabelle gelistet sind.

### Backenschnellwechselsystem BSWS-M



④ Greifer

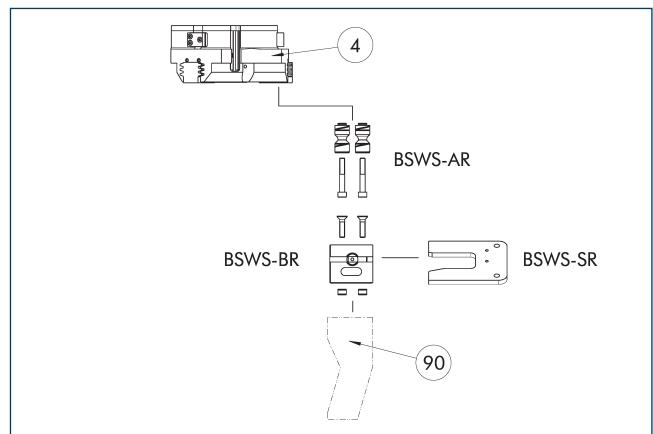
⑨₀ Kundenspezifische Greiferfinger

Für den Greifer bestehen unterschiedliche Backenschnellwechselsysteme. Detaillierte Informationen sind beim entsprechenden Produkt nachzulesen.

| Bezeichnung   | Ident.-Nr. | Lieferumfang |
|---|------------|--------------|
| <b>Backenschnellwechselsystem Adapterbolzen</b>         |            |              |
| BSWS-A 160  | 0303030    | 2            |
| BSWS-AR 160   | 0300096    | 2            |
| <b>Backenschnellwechselsystem Basis</b>                 |            |              |
| BSWS-BM 160   | 1418962    | 1            |
| <b>Backenschnellwechselsystem Fingerrohling</b>         |            |              |
| BSWS-ABRM-PGZN-plus 160                                 | 1420855    | 1            |
| <b>Backenschnellwechselsystem Verriegelungsmechanik</b> |            |              |
| BSWS-URM 160  | 1420541    | 1            |

① Bei höherem Betriebsdruck als 6 bar muss die Eignung über die Einsatzgrenzen geprüft werden. Es können nur diejenigen Systeme verwendet werden, die in der Tabelle gelistet sind.

### Backenschnellwechselsystem BSWS-R



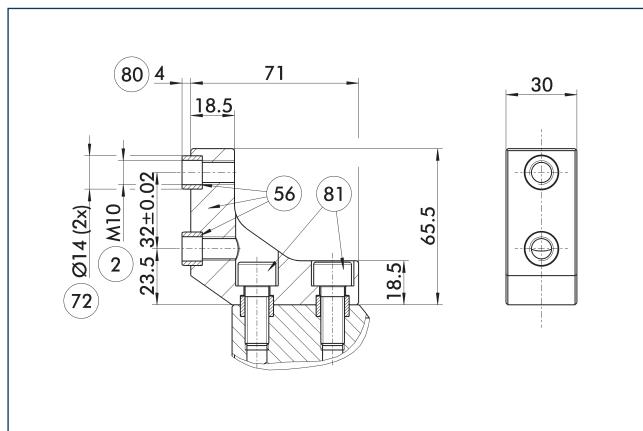
④ Greifer

⑨₀ Kundenspezifische Greiferfinger

Bei höherem Betriebsdruck als 6 bar muss die Eignung über die Einsatzgrenzen geprüft werden. Es können nur diejenigen Systeme verwendet werden, die in der Tabelle gelistet sind.

| Bezeichnung                                     | Ident.-Nr. | Lieferumfang |
|---|------------|--------------|
| <b>Backenschnellwechselsystem Adapterbolzen</b> |            |              |
| BSWS-AR 160                                     | 0300096    | 2            |
| <b>Backenschnellwechselsystem Basis</b>         |            |              |
| BSWS-BR 160                                     | 1555940    | 1            |
| <b>Ablagesystem</b>                             |            |              |
| BSWS-SR 160                                     | 1555974    | 1            |
| <b>Anbausatz für Näherungsschalter</b>          |            |              |
| AS-IN80-BSWS-SR 125/160                         | 1561467    | 1            |
| <b>Induktiver Näherungsschalter</b>             |            |              |
| IN 80-S-M12                                     | 0301578    |              |
| IN 80-S-M8                                      | 0301478    |              |
| INK 80-S  | 0301550    |              |

① Es können nur diejenigen Systeme verwendet werden, die in der Tabelle gelistet sind.

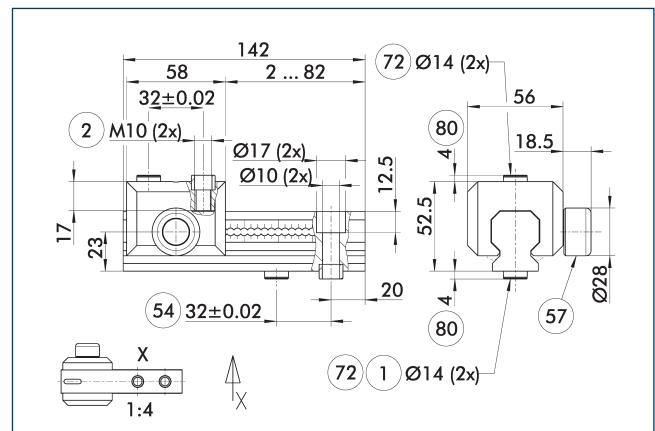
**Zwischenbacken ZBA-L-plus 160**

- ② Fingeranschluss  
 56 Im Lieferumfang enthalten  
 72 Passung für Zentrierhülse

- 80 Tiefe der Zentrierhülsenbohrung im Gegenstück  
 81 Nicht im Lieferumfang enthalten

Durch die optionalen Zwischenbacken ZBA-L-plus entsteht die Möglichkeit, das Anschraubbild der Aufsatzbacken um 90° zu drehen. Dadurch kann (insbesondere bei langer Ausführung) die Konstruktion und Fertigung der Aufsatzbacken einfacher gestaltet werden, da keine tiefen Durchgangsbohrungen erforderlich sind.

| Bezeichnung    | Ident.-Nr. | Material  | Finger-schnittstelle | Lieferumfang |
|----------------|------------|-----------|----------------------|--------------|
| Zwischenbacke  |            |           |                      |              |
| ZBA-L-plus 160 | 0311762    | Aluminium | PGN-plus 160         | 1            |

**Universelle Zwischenbacke UZB 160**

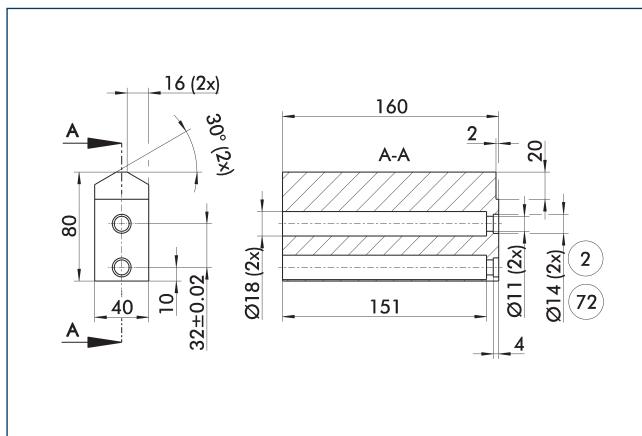
- 1 Greiferaanschluss  
 2 Fingeranschluss  
 54 Wahlweise rechter oder linker Anschluss  
 57 Verriegelung  
 72 Passung für Zentrierhülse  
 80 Tiefe der Zentrierhülsenbohrung im Gegenstück

Die Zeichnung zeigt die universelle Zwischenbacke UZB. Der komplett abziehbare und auch separat bestellbare Schlitten UZB-S ermöglicht zusätzlich einen schnellen Backenwechsel.

| Bezeichnung                             | Ident.-Nr. | Rastermaß |
|---|------------|-----------|
| [mm]                                    |            |           |
| Universelle Zwischenbacke               |            |           |
| UZB 160                                 | 0300046    | 4         |
| Fingerrohling                           |            |           |
| ABR-PGZN-plus 160                       | 0300014    |           |
| SBR-PGZN-plus 160                       | 0300024    |           |
| Schlitten für universelle Zwischenbacke |            |           |
| UZB-S 160                               | 5518274    | 4         |

- ① Bei höherem Betriebsdruck als 6 bar muss die Eignung über die Einsatzgrenzen geprüft werden.

### Fingerrohlinge ABR-/SBR-PGZN-plus 160



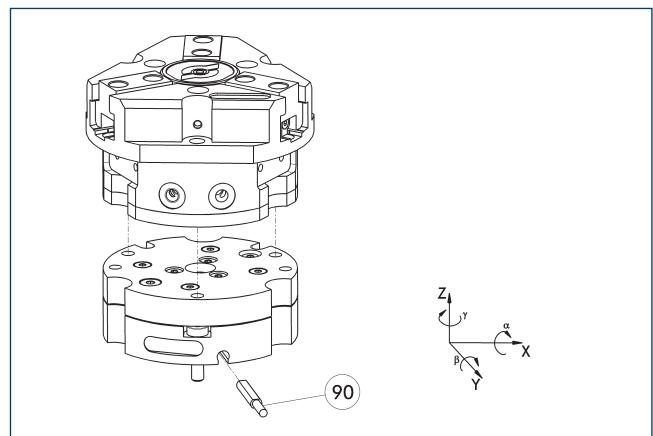
**② Fingeranschluss**

Die Zeichnung zeigt den Fingerrohling zur kundenspezifischen Nachbearbeitung.

| Bezeichnung          | Ident.-Nr. | Material           | Lieferumfang |
|----------------------|------------|--------------------|--------------|
| <b>Fingerrohling</b> |            |                    |              |
| ABR-PGZN-plus 160    | 0300014    | Aluminium (3.4365) | 1            |
| SBR-PGZN-plus 160    | 0300024    | Stahl (1.7131)     | 1            |

- ⓘ Bei der Verwendung von Fingerrohlingsen kann es bei einzelnen Greiferbaureihen zu einer Begrenzung des Schließhubs kommen. Bitte prüfen Sie dies im Vorfeld detailliert mithilfe der CAD-Daten und passen Sie die Nachbearbeitung der Finger entsprechend an.

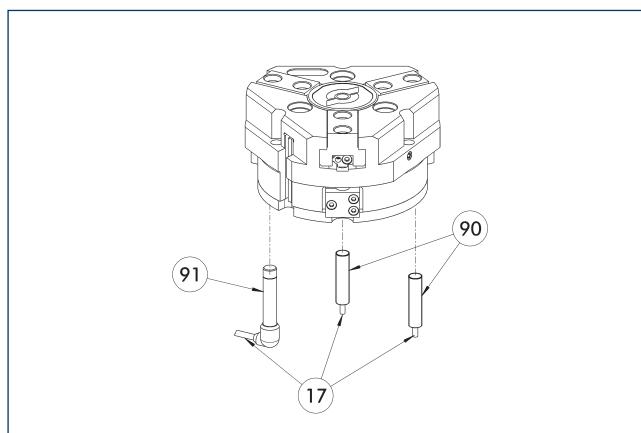
### Toleranzkompensationseinheit TCU



**⑩ Abfrage der Verriegelung**

Greifer können ohne Adapterplatte direkt montiert werden. Toleranzkompensationseinheit und Greifer weisen ein identisches Anschraubbild auf, so dass Toleranzkompensationseinheiten auch nachträglich montiert werden können. Bitte beachten Sie die zusätzliche Aufbauhöhe durch die Toleranzkompensationseinheit. Details siehe Katalog Roboterzubehör.

| Bezeichnung              | Ident.-Nr. | Verriegelung | Auslenkung  | Oft kombiniert |
|--------------------------|------------|--------------|-------------|----------------|
| <b>Ausgleichseinheit</b> |            |              |             |                |
| TCU-Z-160-3-MV           | 0324838    | ja           | ±1°/±1°/±1° | ●              |
| TCU-Z-160-3-0V           | 0324839    | nein         | ±1°/±1°/±1° |                |

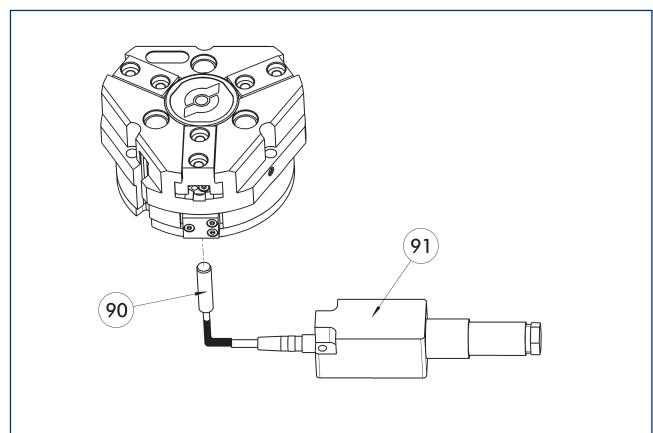
**Induktive Näherungsschalter**

⑯ Kabelabgang  
⑯ Sensor IN ...

Endstellungsabfrage direkt montiert.

| Bezeichnung   | Ident.-Nr. | Oft kombiniert |
|---|------------|----------------|
| <b>Induktiver Näherungsschalter</b>                     |            |                |
| IN 80-S-M12   | 0301578    |                |
| IN 80-S-M8  | 0301478    | ●              |
| INK 80-S  | 0301550    |                |
| <b>Induktiver Näherungsschalter mit Abgang seitlich</b> |            |                |
| IN 80-S-M12-SA  | 0301587    |                |
| INK 80-S-SA   | 0301566    |                |
| <b>Anschlusskabel</b>                                   |            |                |
| KA BG08-L 3P-0300-PNP                                   | 0301622    | ●              |
| KA BG08-L 3P-0500-PNP                                   | 0301623    |                |
| KA BG12-L 3P-0500-PNP                                   | 30016369   |                |
| KA BW08-L 3P-0300-PNP                                   | 0301594    |                |
| KA BW08-L 3P-0500-PNP                                   | 0301502    |                |
| KA BW12-L 3P-0300-PNP                                   | 0301503    |                |
| KA BW12-L 3P-0500-PNP                                   | 0301507    |                |
| <b>Clip für Stecker/Buchse</b>                          |            |                |
| CLI-M12   | 0301464    |                |
| CLI-M8  | 0301463    |                |
| <b>Kabelverlängerung</b>                                |            |                |
| KV BG12-SG12 3P-0030-PNP                                | 0301999    |                |
| KV BG12-SG12 3P-0060-PNP                                | 0301998    |                |
| KV BW08-SG08 3P-0030-PNP                                | 0301495    |                |
| KV BW08-SG08 3P-0100-PNP                                | 0301496    |                |
| KV BW08-SG08 3P-0200-PNP                                | 0301497    | ●              |
| KV BW12-SG12 3P-0030-PNP                                | 0301595    |                |
| KV BW12-SG12 3P-0100-PNP                                | 0301596    |                |
| KV BW12-SG12 3P-0200-PNP                                | 0301597    |                |
| <b>Sensor-Verteiler</b>                                 |            |                |
| V2-M12  | 0301776    | ●              |
| V2-M8   | 0301775    | ●              |
| V4-M8   | 0301746    |                |
| V8-M8   | 0301751    |                |

① Zur Abfrage zweier Positionen werden pro Einheit zwei Sensoren benötigt. Optional erhältlich sind Verlängerungskabel oder Sensor-Verteiler. Weitere Produktvarianten des Sensors, zusätzliche Informationen und technische Daten finden sich im Katalogkapitel des Sensors.

**Flexible Positionssensor**

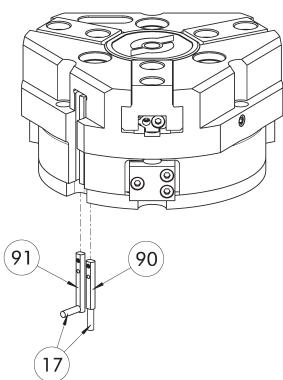
⑯ Sensor FPS-S      ⑯ Auswerteelektronik FPS-F5

Flexible Positionsabfrage mit bis zu fünf Positionen.

| Bezeichnung               | Ident.-Nr. |  |
|---------------------------|------------|--|
| <b>Anbausatz für FPS</b>  |            |  |
| AS-FPS-PGZN-plus 160-1    | 0301638    |  |
| <b>Sensor</b>             |            |  |
| FPS-S M8                  | 0301704    |  |
| <b>Auswerteelektronik</b> |            |  |
| FPS-F5                    | 0301805    |  |
| <b>Kabelverlängerung</b>  |            |  |
| KV BG08-SG08 3P-0050      | 0301598    |  |
| KV BG08-SG08 3P-0100      | 0301599    |  |

① Beim Einsatz eines FPS-Systems wird pro Greifer ein FPS-Sensor (FPS-S) sowie eine Auswerteelektronik (FPS-F5) benötigt sowie, falls aufgeführt, ein Anbausatz (AS). Kabelverlängerungen (KV) sind optional im Katalogteil „Zubehör“ erhältlich.

### Elektronischer Magnetschalter MMS



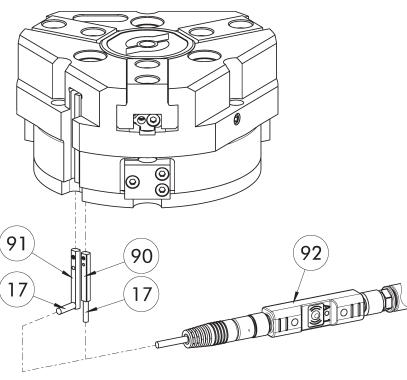
- ⑯ Kabelabgang  
⑯ Sensor MMS 22...-SA  
⑯ Sensor MMS 22...

Endstellungsabfrage in C-Nut montiert.

| Bezeichnung  | Ident.-Nr. | Oft kombiniert |
|--|------------|----------------|
| <b>Elektronischer Magnetschalter</b>                     |            |                |
| MMS 22-S-M8-PNP  | 0301032    | ●              |
| MMSK 22-S-PNP  | 0301034    |                |
| <b>Elektronischer Magnetschalter mit Abgang seitlich</b> |            |                |
| MMS 22-S-M8-PNP-SA                                       | 0301042    | ●              |
| MMSK 22-S-PNP-SA   | 0301044    |                |
| <b>Reed-Schalter</b>                                     |            |                |
| RMS 22-S-M8  | 0377720    | ●              |
| <b>Anschlusskabel</b>                                    |            |                |
| KA BG08-L 3P-0300-PNP                                    | 0301622    | ●              |
| KA BG08-L 3P-0500-PNP                                    | 0301623    |                |
| KA BW08-L 3P-0300-PNP                                    | 0301594    |                |
| KA BW08-L 3P-0500-PNP                                    | 0301502    |                |
| <b>Clip für Stecker/Buchse</b>                           |            |                |
| CLI-M8   | 0301463    |                |
| <b>Kabelverlängerung</b>                                 |            |                |
| KV BW08-SG08 3P-0030-PNP                                 | 0301495    |                |
| KV BW08-SG08 3P-0100-PNP                                 | 0301496    |                |
| KV BW08-SG08 3P-0200-PNP                                 | 0301497    | ●              |
| <b>Sensor-Verteiler</b>                                  |            |                |
| V2-M8  | 0301775    | ●              |
| V4-M8  | 0301746    |                |
| V8-M8  | 0301751    |                |

- ① Zur Abfrage zweier Positionen werden pro Einheit zwei Sensoren benötigt. Optional erhältlich sind Verlängerungskabel oder Sensor-Verteiler. Weitere Produktvarianten des Sensors, zusätzliche Informationen und technische Daten finden sich im Katalogkapitel des Sensors.

### Programmierbarer Magnetschalter MMS 22-PI1

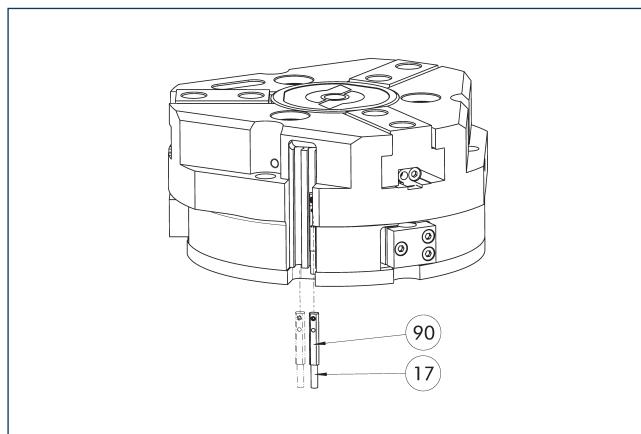


- ⑯ Kabelabgang  
⑯ Sensor MMS 22...-PI1...-SA  
⑯ Sensor MMS 22...-PI1...  
⑯ Steckerteachwerkzeug ST

Positionsabfrage mit einer programmierbaren Position je Sensor und in den Sensor integrierter Elektronik. Programmierbar über Magnetteachwerkzeug MT (im Lieferumfang enthalten; Ident.-Nr.: 0301030) oder Steckerteachwerkzeug ST (optional). Endstellungsabfrage in C-Nut montiert. Sind die Steckerteachwerkzeuge ST in der aufgeföhrten Tabelle gelistet, kann ausschließlich mit den Steckerteachwerkzeugen ST geteacht werden.

| Bezeichnung   | Ident.-Nr. | Oft kombiniert |
|---|------------|----------------|
| <b>Programmierbarer Magnetschalter</b>                      |            |                |
| MMS 22-PI1-S-M8-PNP   | 0301160    | ●              |
| MMSK 22-PI1-S-PNP   | 0301162    |                |
| <b>Programmierbarer Magnetschalter mit Abgang seitlich</b>  |            |                |
| MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA                                      | 0301166    | ●              |
| MMSK 22-PI1-S-PNP-SA  | 0301168    |                |
| <b>Programmierbarer Magnetschalter mit Edelstahlgehäuse</b> |            |                |
| MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD                                      | 0301110    | ●              |
| MMSK 22-PI1-S-PNP-HD  | 0301112    |                |
| <b>Steckerteachwerkzeug</b>                                 |            |                |
| ST-MMS 22-PI1-PNP   | 0301025    |                |

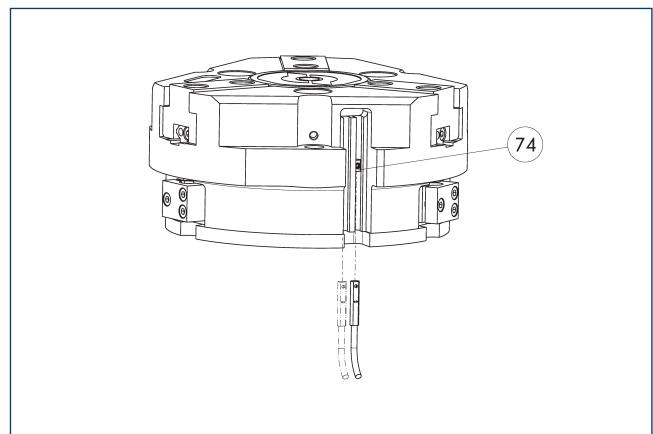
- ① Zur Abfrage zweier Positionen werden pro Einheit zwei Sensoren benötigt. Optional erhältlich sind Verlängerungskabel oder Sensor-Verteiler. Weitere Produktvarianten des Sensors, zusätzliche Informationen und technische Daten finden sich im Katalogkapitel des Sensors.

**Programmierbarer Magnetschalter MMS 22-PI2****⑯ Kabelabgang****⑯ Sensor MMS 22...-PI2-...**

Positionsabfrage mit zwei programmierbaren Positionen je Sensor und im Sensor integrierter Elektronik. Programmierbar über Magnetteachwerkzeug MT (im Lieferumfang enthalten; Ident.-Nr.: 0301030) oder Steckerteachwerkzeug ST (optional). Endstellungsabfrage in C-Nut montiert. Sind die Steckerteachwerkzeuge ST in der aufgeführten Tabelle gelistet, kann ausschließlich mit den Steckerteachwerkzeugen ST geteacht werden.

| Bezeichnung   | Ident.-Nr. | Oft kombiniert |
|---|------------|----------------|
| <b>Programmierbarer Magnetschalter</b>                      |            |                |
| MMS 22-PI2-S-M8-PNP   | 0301180    | ●              |
| MMSK 22-PI2-S-PNP   | 0301182    |                |
| <b>Programmierbarer Magnetschalter mit Abgang seitlich</b>  |            |                |
| MMS 22-PI2-S-M8-PNP-SA                                      | 0301186    | ●              |
| MMSK 22-PI2-S-PNP-SA  | 0301188    |                |
| <b>Programmierbarer Magnetschalter mit Edelstahlgehäuse</b> |            |                |
| MMS 22-PI2-S-M8-PNP-HD                                      | 0301130    | ●              |
| MMSK 22-PI2-S-PNP-HD  | 0301132    |                |
| <b>Steckerteachwerkzeug</b>                                 |            |                |
| ST-MMS 22-PI2-PNP   | 0301026    |                |

- ⑯ Zur Abfrage zweier Positionen wird pro Einheit ein Sensor benötigt. Optional erhältlich sind Verlängerungskabel oder Sensor-Verteiler. Weitere Produktvarianten des Sensors, zusätzliche Informationen und technische Daten finden sich im Katalogkapitel des Sensors.

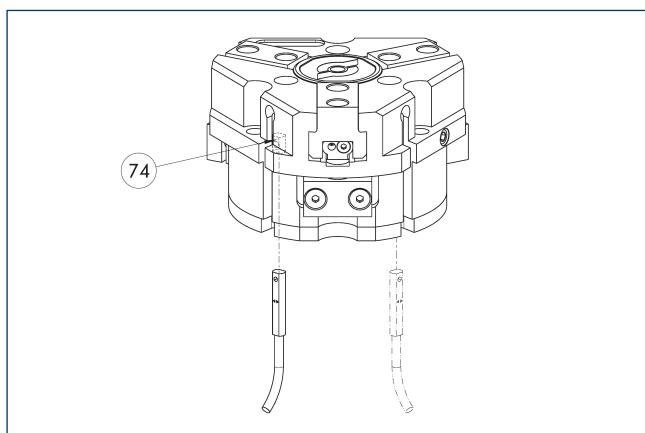
**Programmierbarer Magnetschalter MMS-P****⑯ Anschlag für Sensor**

Positionsabfrage mit zwei programmierbaren Positionen je Sensor. Endstellungsabfrage in C-Nut montiert.

| Bezeichnung                            | Ident.-Nr. | Oft kombiniert |
|--|------------|----------------|
| <b>Programmierbarer Magnetschalter</b> |            |                |
| MMSK-P 22-S-PNP                        | 0301371    |                |
| MMS-P 22-S-M8-PNP                      | 0301370    | ●              |
| <b>Anschlusskabel</b>                  |            |                |
| KA GLN0804-LK-00500-A                  | 0307767    | ●              |
| KA GLN0804-LK-01000-A                  | 0307768    |                |
| KA WLN0804-LK-00500-A                  | 0307765    |                |
| KA WLN0804-LK-01000-A                  | 0307766    |                |
| <b>Clip für Stecker/Buchse</b>         |            |                |
| CLI-M8                                 | 0301463    |                |
| <b>Sensor-Verteiler</b>                |            |                |
| V2-M8-4P-2XM8-3P                       | 0301380    |                |

- ⑯ Zur Abfrage zweier Positionen wird pro Einheit ein Sensor benötigt. Optional erhältlich sind Verlängerungskabel oder Sensor-Verteiler. Weitere Produktvarianten des Sensors, zusätzliche Informationen und technische Daten finden sich im Katalogkapitel des Sensors.

### Programmierbarer Magnetschalter MMS-I0-Link



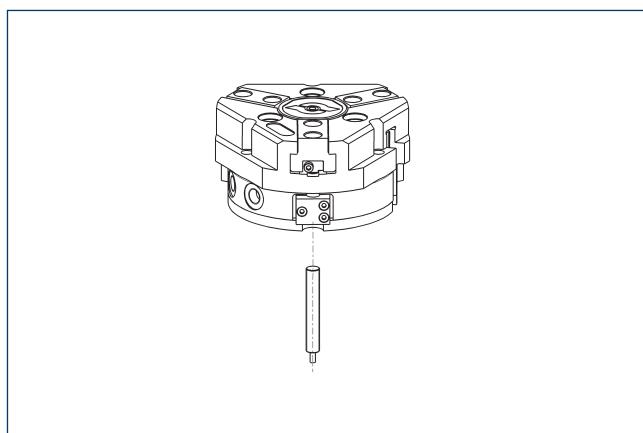
#### 74 Anschlag für Sensor

Sensor zur Multi-Positionsabfrage durch Erfassung des kompletten Greiferhubs. Der Sensor wird direkt in der C-Nut des Greifers montiert. Die Programmierung des Sensors auf den Greifer erfolgt via I0-Link-Schnittstelle oder Steckerteachwerkzeug ST (nicht im Lieferumfang enthalten; Ident.-Nr.: 0301026). Die Programmierung mit dem Magnetteachtool MT ist nicht möglich. Zum Betrieb ist ein I0-Link-Master notwendig.

| Bezeichnung                     | Ident.-Nr. |  |
|---------------------------------|------------|--|
| Programmierbarer Magnetschalter |            |  |
| MMS 22-I0L-M08                  | 0315830    |  |
| MMS 22-I0L-M12                  | 0315835    |  |

- ① Pro Greifer wird ein Sensor benötigt. Es ist kein zusätzlicher Anbausatz notwendig – der Greifer ist standardmäßig für den Einsatz des Sensors ausgestattet. Zusätzliche Informationen und technische Daten finden sich im Katalogkapitel des Sensors.

### Analoger Positionssensor APS-Z80

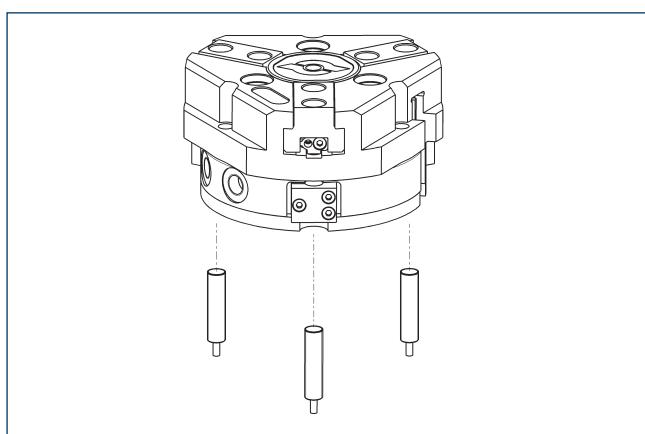


Berührungslos messende, analoge Multi-Positionsabfrage für beliebig viele Positionen.

| Bezeichnung                           | Ident.-Nr. | Oft kombiniert |
|---------------------------------------|------------|----------------|
| Anbausatz für APS-Z80                 |            |                |
| AS-APS-Z80-PGN-plus 160-1/200-2/240-2 | 0302113    |                |
| Analoger Positionssensor              |            |                |
| APS-Z80-K                             | 0302072    |                |
| APS-Z80-M8                            | 0302070    | ●              |

- ① Beim Einsatz eines APS-Systems wird pro Greifer ein Anbausatz (AS-APS-Z80) sowie ein APS-Z80-Sensor benötigt. In den Randbereichen des Greifers kann es zu einer geringeren Auflösung des Sensors kommen. Nähere Informationen finden Sie in der Betriebsanleitung des Produkts.

### Zylindrische Reedschalter



Endstellungsabfrage über Anbausatz montierbar.

| Bezeichnung                     | Ident.-Nr. |  |
|---------------------------------|------------|--|
| Anbausatz für Näherungsschalter |            |  |
| AS-RMS 80 PGN/PZN-plus 160-380  | 0377727    |  |
| Reed-Schalter                   |            |  |
| RMS 80-S-M8                     | 0377721    |  |

- ① Pro Einheit werden zwei Sensoren (Schließer/S) benötigt sowie optional Verlängerungskabel. Der Anbausatz muss optional als Zubehör bestellt werden. Es werden zwei Anbausätze pro Greifer benötigt. Bei den Sensorkabeln beachten Sie bitte die minimal zulässigen Biegeradien. Diese betragen im Allgemeinen 35 mm.





**SCHUNK SE & Co. KG**

**Spanntechnik**

**Greiftechnik**

**Automatisierungstechnik**

Bahnhofstr. 106 - 134

D-74348 Lauffen/Neckar

Tel. +49-7133-103-0

Fax +49-7133-103-2399

[info@de.schunk.com](mailto:info@de.schunk.com)

[schunk.com](http://schunk.com)

Folgen Sie uns | *Follow us*

