Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования

Санкт-Петербургский Политехнический университет Петра Великого Физико-Механический институт

# Лабораторная 3

Выполнил студент гр. 5030102/20101:	Бугайцев М.В.	
Преподаватель:	Баженов А. Н.	
Работа принята:	Дата	

# Содержание

1	Введение	2
2	Практическая часть	4
3	Заключение	5

#### 1 Введение

### Постановка задачи

#### Простая линейная регрессия

#### Модель простой линейной регрессии

Регрессионную модель описания данных называют простой линейной регрессией, если

$$y_i = \beta_0 + \beta_1 x_i + \varepsilon_i, \quad i = 1, \dots, n, \tag{1}$$

где  $x_1, \ldots, x_n$  — заданные числа (значения фактора);  $y_1, \ldots, y_n$  — наблюдаемые значения отклика;  $\varepsilon_1, \ldots, \varepsilon_n$  — независимые, нормально распределённые  $N(0, \sigma)$  с нулевым математическим ожиданием и одинаковой (неизвестной) дисперсией случайные величины (ненаблюдаемые);  $\beta_0, \beta_1$  — неизвестные параметры, подлежащие оцениванию.

#### Метод наименьших квадратов

Метод наименьших квадратов (МНК):

$$Q(\beta_0, \beta_1) = \sum_{i=1}^{n} \varepsilon_i^2 = \sum_{i=1}^{n} (y_i - \beta_0 - \beta_1 x_i)^2 \to \min_{\beta_0, \beta_1}.$$
 (2)

#### Расчётные формулы для МНК-оценок

МНК-оценки параметров  $\beta_0$  и  $\beta_1$ :

$$\hat{\beta}_1 = \frac{\overline{x}\overline{y} - \overline{x} \cdot \overline{y}}{\overline{x}^2 - (\overline{x})^2},\tag{3}$$

$$\hat{\beta}_0 = \overline{y} - \overline{x}\hat{\beta}_1. \tag{4}$$

#### Робастные оценки коэффициентов линейной регрессии

Метод наименьших модулей:

$$\sum_{i=1}^{n} |y_i - \beta_0 - \beta_1 x_i| \to \min_{\beta_0, \beta_1}.$$
 (5)

Робастные оценки параметров:

$$\hat{\beta}_1^R = r_Q \frac{q_y^*}{q_x^*},\tag{6}$$

$$\hat{\beta}_0^R = \text{med } y - \hat{\beta}_1^R \text{ med } x, \tag{7}$$

где

$$r_Q = \frac{1}{n} \sum_{i=1}^n \operatorname{sgn}(x_i - \operatorname{med} x) \operatorname{sgn}(y_i - \operatorname{med} y), \tag{8}$$

$$q_y^* = \frac{y_{(j)} - y_{(l)}}{k_q(n)}, \quad q_x^* = \frac{x_{(j)} - x_{(l)}}{k_q(n)}.$$
 (9)

Индексы l и j определяются следующим образом:

$$l = \begin{cases} [n/4] + 1 & n/4 \text{ дробное,} \\ n/4 & n/4 \text{ целое,} \end{cases}$$
  $j = n - l + 1.$ 

Функция знака:

$$sgn(z) = \begin{cases} 1 & z > 0, \\ 0 & z = 0, \\ -1 & z < 0. \end{cases}$$

Уравнение регрессии имеет вид:

$$y = \hat{\beta}_0^R + \hat{\beta}_1^R x. {10}$$

## Задание

Найти оценки коэффициентов линейной регрессии  $y_i = a + bx_i + \varepsilon_i$ , используя 20 точек на отрезке [-1.8;2] с равномерным шагом равным 0.2. Ошибку  $\varepsilon_i$  считать нормально распределённой с параметрами (0,1).

В качестве эталонной зависимости взять  $y_i=2+2x_i+\varepsilon_i$ . При построении оценок коэффициентов использовать два критерия: критерий наименьших квадратов и критерий наименьших модулей. Проделать то же самое для выборки, у которой в значения  $y_1$  и  $y_{20}$  вносятся возмущения 10 и -10.

Исходный код лабораторной работы привести на GitHub. Оформить таблицы:

Таблица 1: Результаты для невозмущенной выборки

Метод	$\hat{a}$	a	$\hat{b}$	b
MHK				
MHM				

Таблица 2: Результаты для возмущенной выборки

Метод	$\hat{a}$	a	$\hat{b}$	b
MHK				
MHM				

# 2 Практическая часть

Таблица 1: Результаты для невозмущенной выборки

Метод	$\hat{a}$	a	$\hat{b}$	b
MHK MHM	2.6	2	1.7 1.7	2

Таблица 2: Результаты для возмущенной выборки

Метод	$\hat{a}$	a	$\hat{b}$	b
MHK	2.7	2	0.3	2
MHM	2.3	2	1.3	2

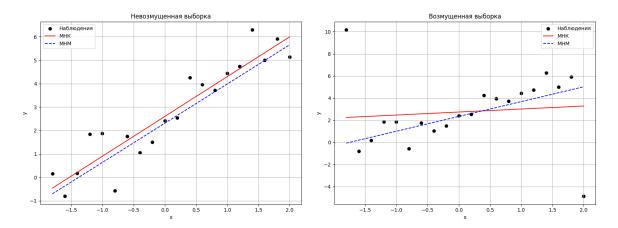


Рис. 1: Графическое представление результатов: слева — невозмущённая выборка, справа — возмущённая выборка.

#### 3 Заключение

В данной работе были рассмотрены два метода оценки параметров линейной регрессии: метод наименьших квадратов (МНК) и метод наименьших модулей (МНМ). Проведены вычисления для двух выборок: без возмущений и с внесёнными возмущениями в крайние значения.

Результаты показывают, что метод наименьших квадратов даёт более точные оценки параметров при отсутствии выбросов, но чувствителен к экстремальным значениям в данных. В свою очередь, метод наименьших модулей демонстрирует устойчивость к выбросам.

Дополнительно, в ходе работы был написан код для генерации выборок, расчёта оценок параметров и их визуализации. Исходный код лабораторной работы размещён на GitHub.