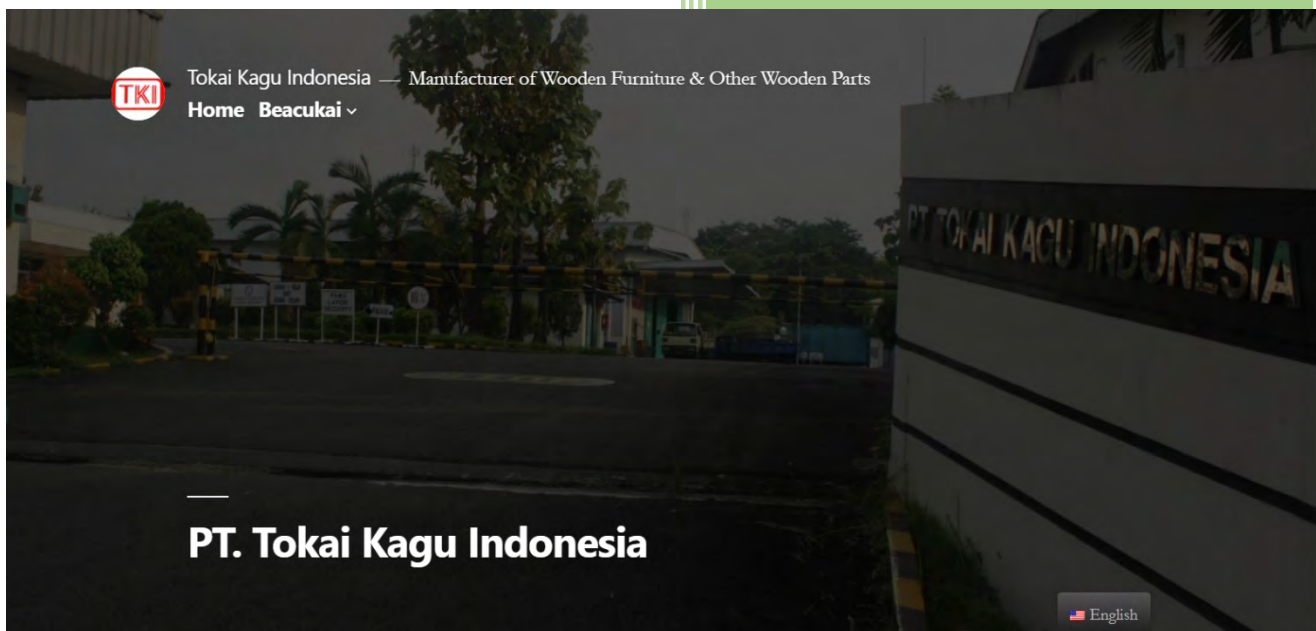


Manual Book

IT Inventory PT. Tokai Kagu Indonesia



Hak Cipta ©2020

PT. Tokai Kagu Indonesia

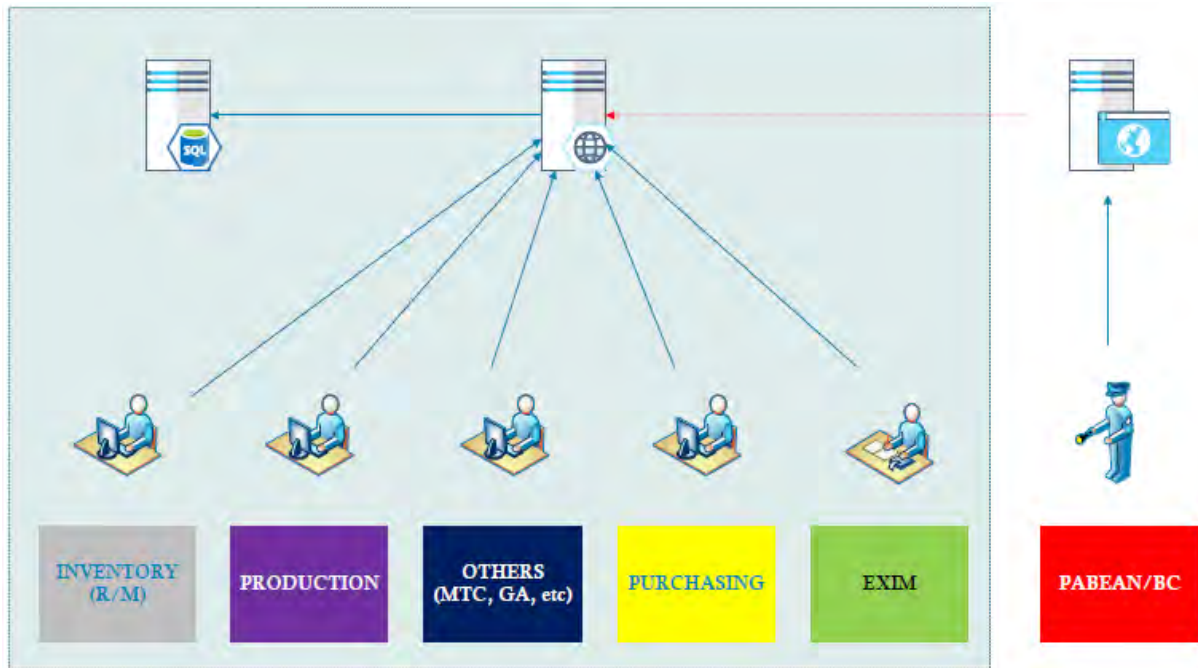
Manual Book

Daftar Isi


Contents

Daftar Isi	1
A. Pendahuluan	2
B. Flowchart Produksi PT. Tokai Kagu Indonesia	3
C. Operator Administrasi PT. Tokai Kagu Indonesia	3
D. Flowchart IT Inventory	4
E. Pemasukan dan Pengeluaran Barang.....	5
F. Flowchart Barang Masuk & Keluar	5
G. Cara Mengakses IT Inventory	5
H. Laporan Pemasukan ke Kawasan Berikat.....	9
I. Laporan Pengeluaran Ke Kawasan Berikat.....	11
J. Laporan Posisi Barang Dalam Proses	12
K. Laporan Pertanggungjawaban Mutasi Bahan Baku & Penolong.....	13
L. Laporan Pertanggungjawaban Mutasi Barang Jadi	13
M. Laporan Pertanggungjawaban Barang Sisa & Scrap.....	14
N. Laporan Pertanggungjawaban Mesin & Peralatan Kantor.....	14
O. Cara Mengakses CCTV	15

A. Pendahuluan



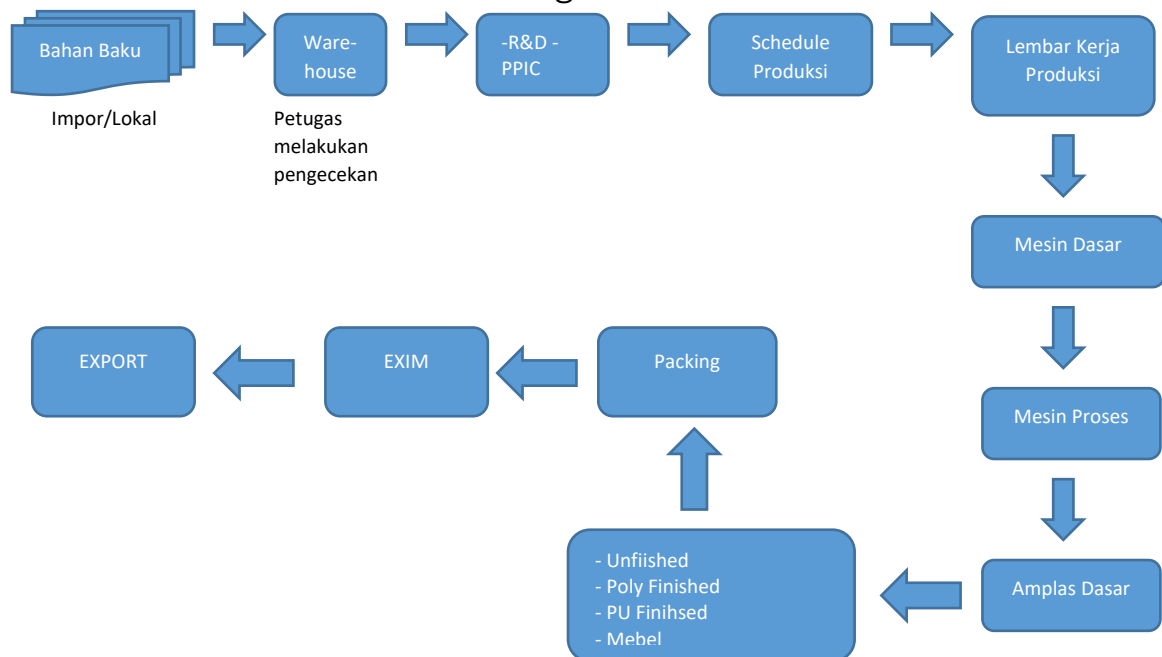
Global System Architecture

Item	Value
Nama Sistem Aplikasi	
Alamat Akses	Internet Explorer  https://www.tokaikaguindonesia.co.id

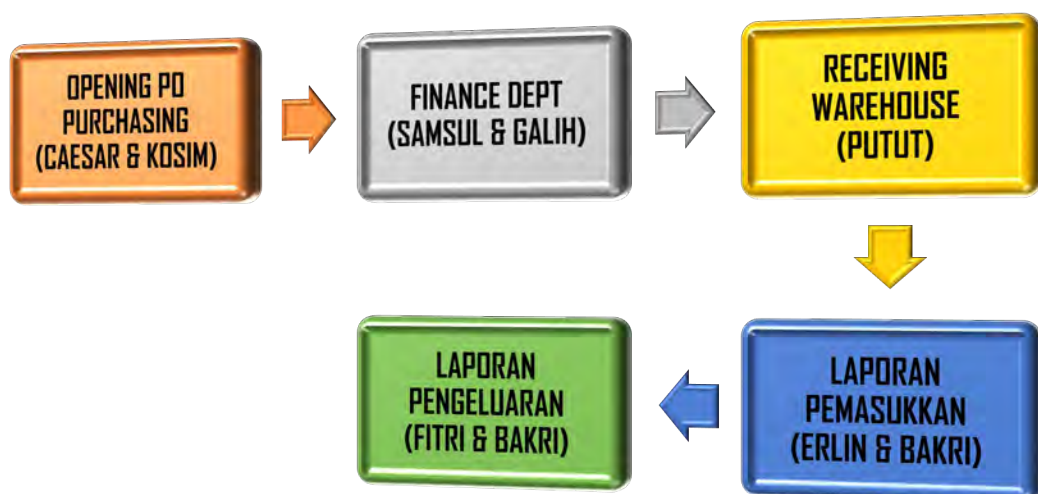
Nama IT Inventory	TokaiSCMS - IT Inventory PT. Tokai Kagu Indonesia
Nama Provider (Vendor) pada Aplikasi IT Inventory	Farhan Zayid, ST., M.Kom. Hudhori Yaseen, M.Kom.
Nama Aplikasi Accounting pada perusahaan	SBT / Accurate
Nama Provider (Vendor) pada Aplikasi Accounting	PT. NSI – PT. Cipta Piranti Sejahtera

Proses Bisnis/Transaksi	Manufaktur dengan sistem kerja Job Order
Jenis Hasil Produksi	Mebel kayu dan produk kayu lainnya (Komponen cabinet piano dan organ)
Nama Penanggung Jawab	Direktur, Akinori Iwasaki
No. NPWP	01.084.729.1-057.000
Np. Skep. KB	235/KM.4/2015

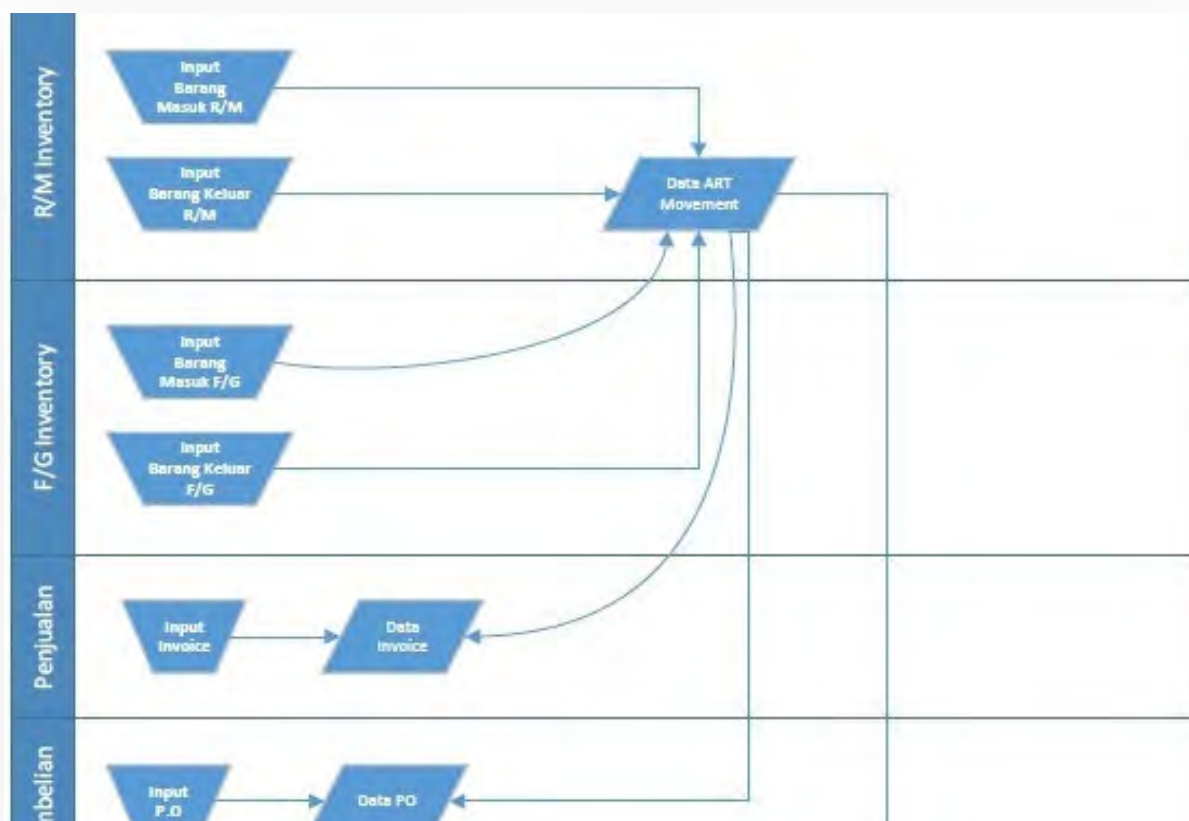
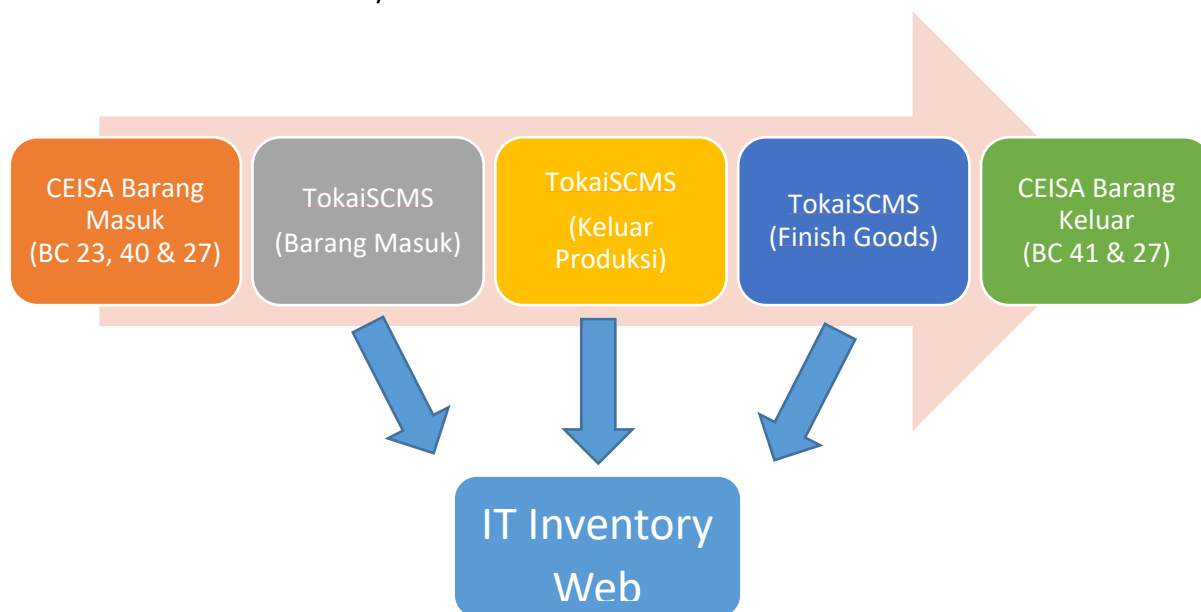
B. Flowchart Produksi PT. Tokai Kagu Indonesia



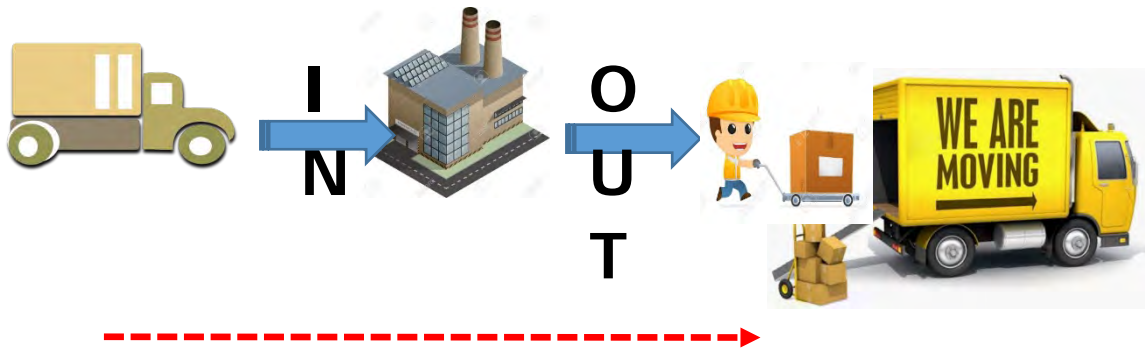
C. Operator Administrasi PT. Tokai Kagu Indonesia



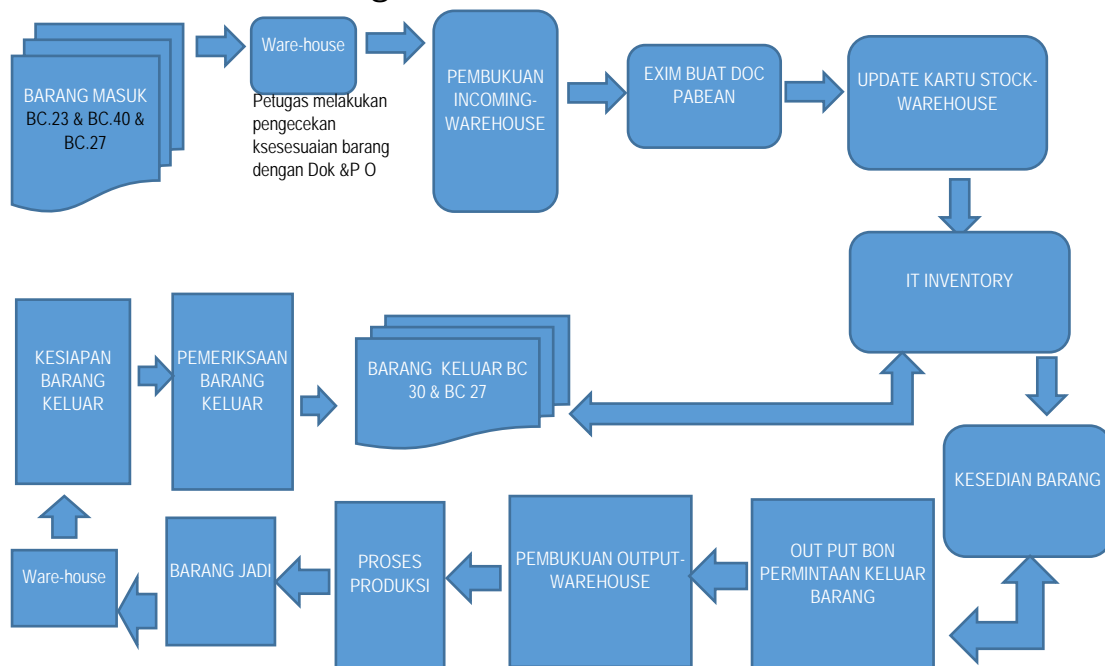
D. Flowchart IT Inventory



E. Pemasukan dan Pengeluaran Barang



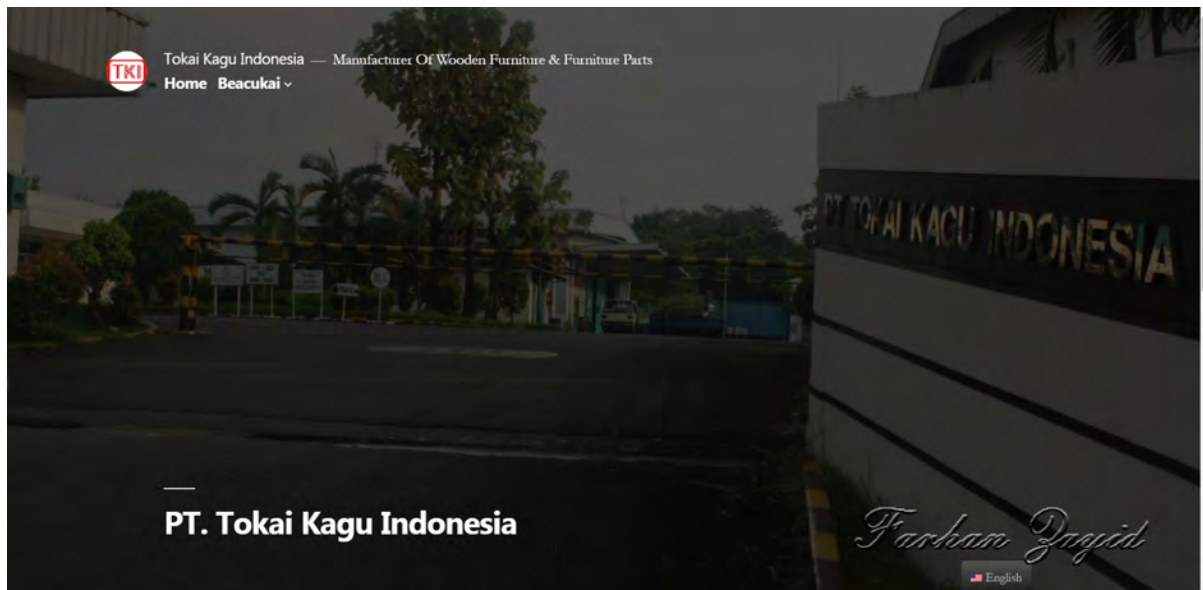
F. Flowchart SOP Barang Masuk & Keluar



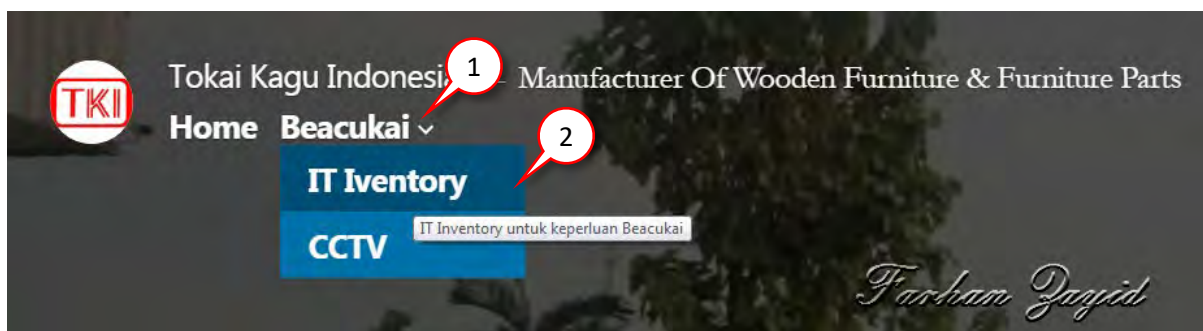
G. Cara Mengakses IT Inventory

IT Inventory PT. Tokai Kagu Indonesia dapat di akses melalui halaman web

<https://tokaikaguindonesia.co.id> Lalu pilih Menu **Beacukai** > **IT Inventory**.



Preview 1 <https://TokaiKaguIndonesia.co.id>

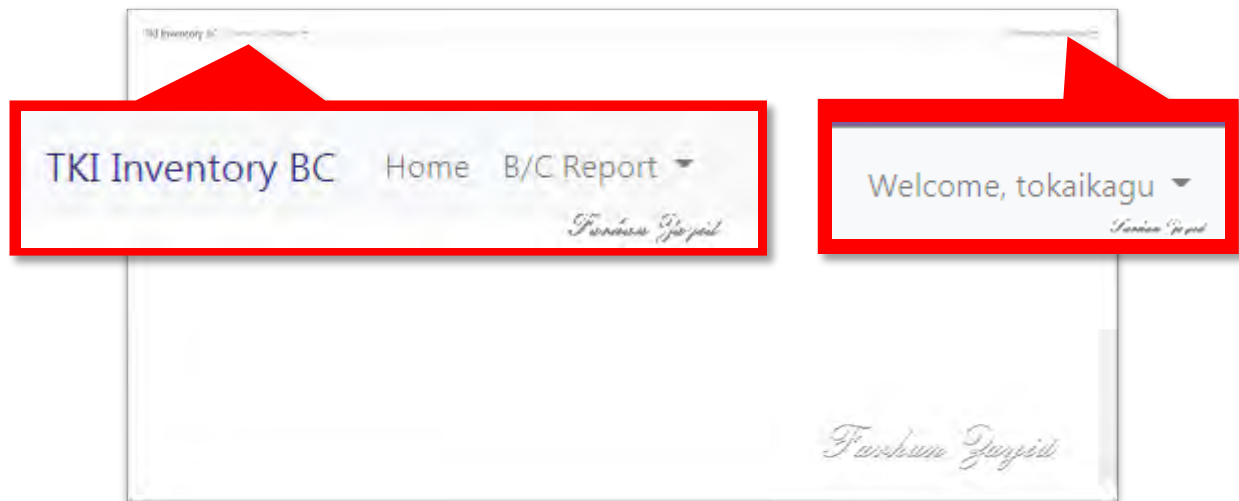


Preview 2 Pilih Beacukai > IT Inventory

Preview 3 <https://IT-Inventory.TokaikaguIndonesia.co.id>
(URL yang akan tampil adalah URL direction dari sub domain)

Masukkan username dan password untuk dapat mengakses halaman TKI Inventory BC.

Apabila sudah berhasil login akan muncul halaman berikut ini



Selanjutnya pilih menu laporan yang diinginkan :

1. Laporan Pemasukan ke Kawasan Berikat
2. Laporan Pengeluaran ke Kawasan Berikat
3. Laporan Posisi Barang dalam Proses
4. Laporan Pertanggungjawaban Mutasi Bahan Baku & Penolong
5. Laporan Pertanggungjawaban Mutasi Barang Jadi
6. Laporan Pertanggungjawaban Barang Sisa & Scrap
7. Laporan Pertanggungjawaban Mesin & Peralatan Kantor



Preview 4 Submenu B/C Report

H. Laporan Pemasukan ke Kawasan Berikat

Untuk membukanya pilih B/C Report > Laporan Pemasukan ke Kawasan Berikat, selanjutnya akan muncul tampilan dibawah ini.

Laporan Pemasukan ke Kawasan Berikat

Start Date **End Date**

Start Date End Date

Jenis Dokumen

☒ BC.40

☐ BC.23

☐ BC.27

View

Print Farhan Jazid

Preview 5 Filter Laporan Pemasukan ke Kawasan Berikat

Pilih **tanggal awal** (**Start Date**) dan **tanggal akhir** (**End Date**) dan **Jenis dokumen** dari data untuk laporan yang diinginkan.

Laporan Pemasukan ke Kawasan Berikat

Start Date **End Date**

Start Date End Date

Nov 2020

Su Mo Tu We Th Fr Sa

1	2	3	4	5	6	7
8	9	10	11	12	13	14
15	16	17	18	19	20	21
22	23	24	25	26	27	28
29	30					

View

Print Farhan Jazid

Preview 6 Memberikan filter tanggal pada Laporan Pemasukan ke Kawasan Berikat

Setelah filter di isikan seperti gambar dibawah ini, bisa Klik tombol **[View]** untuk menampilkan data di layar, atau tombol **[Print]** untuk mencetak data.

Laporan Pemasukan ke Kawasan Berikat

Start Date: 01 October 2020 **End Date**: 31 October 2020

Jenis Dokumen

- ☒ BC.40
- ☐ BC.23
- ☐ BC.27

View **Print**

Untuk menampilkan data di layar

Untuk mencetak data di Printer

Furhan Daryadi

Preview 7 Setelah filter tanggal dan jenis dokumen telah diberikan.

Apabila tombol **[View]** yang di pilih maka akan muncul tampilan dibawah ini

Laporan Pemasukan ke Kawasan Berikat

Start Date: 01 October 2020 **End Date**: 31 October 2020

Jenis Dokumen

- ☒ BC.40
- ☐ BC.23
- ☐ BC.27

View **Print**

No	Jenis Pabean	Nomor Pabean	Tanggal Pabean	PIC Barang	Kode Barang	Nama Barang	Jumlah	Satuan	Nilai
1	BC 4.0	250131	28-Oct-2020	CV MITRA SEJAHTERA TIMBER	2510-03-5027	Papan Mahoni 27mm	3,6471	M3	13,129,560.00
2	BC 4.0	250131	28-Oct-2020	CV MITRA SEJAHTERA TIMBER	2510-03-5037	Papan Mahoni 37mm	4,8896	M3	17,602,560.00
3	BC 4.0	250131	28-Oct-2020	CV MITRA SEJAHTERA TIMBER	2510-03-5042	Papan Mahoni 42mm	11,1851	M3	40,266,360.00
4	BC 4.0	250131	28-Oct-2020	CV MITRA SEJAHTERA TIMBER	2510-03-5047	Papan Mahoni 47mm	15,4354	M3	55,553,040.00
5	BC 4.0	250098	28-Oct-2020	PT. KANSAT PRAKARSA COATINGS	2513-00-0006	Polya Thinner S	100,0000	LTR	4,422,500.00
6	BC 4.0	250098	28-Oct-2020	PT. KANSAT PRAKARSA COATINGS	2513-00-0018	Polya Hardener D-35 @5KG			
7	BC 4.0	250098	28-Oct-2020	PT. KANSAT PRAKARSA COATINGS	2513-00-0019	Polya Hardener D-35 @5KG	100,0000	LTR	1,470,000.00

Furhan Daryadi

Preview 8 Data ditampilkan berdasarkan filter

I. Laporan Pengeluaran Ke Kawasan Berikat

Untuk membukanya pilih **B/C Report > Laporan Pengeluaran ke Kawasan Berikat**, selanjutnya akan muncul tampilan dibawah ini.

Laporan Pengeluaran ke Kawasan Berikat

Start Date **End Date**

Start Date End Date

Jenis Dokumen

☒ BC.30

☐ BC.25

☐ BC.27

☐ BC.41

View

Print Farhan Daryid

Preview 9 Filter Laporan Pengeluaran ke Kawasan Berikat

Isikan filter sesuai yang di inginkan.

Laporan Pengeluaran ke Kawasan Berikat

Start Date **End Date**

01 October 2020 31 October 2020

Jenis Dokumen

☒ BC.30

☐ BC.25

☐ BC.27

☐ BC.41

View

Print Farhan Daryid

Untuk menampilkan data di layar

Untuk mencetak data di Printer

Preview 10 Setelah filter tanggal dan jenis dokumen telah diberikan.

Apabila tombol **[View]** ditekan maka data akan dimunculkan di layar.

Laporan Pengeluaran ke Kawasan Berikat

Start Date

End Date

01 October 2020

31 October 2020

Jenis Dokumen

☒ BC.30
 ☐ BC.25
 ☐ BC.27
 ☐ BC.41

View

Print

No	Jenis Pabean	Nomor Pabean	Tanggal Pabean	PIC Barang	Kode Barang	Nama Barang	Jumlah	Satuan	Nilai
1	BC 3.0	669169	28-Oct-2020	KAWAI MUSICAL INSTRUMENTS MFG COLTD	0039-04-2633E	END PANEL L ASSY, KI-650 B/WSOP BIRCH	10,0000	PC	0,00
2	BC 3.0	669169	28-Oct-2020	KAWAI MUSICAL INSTRUMENTS MFG COLTD	0039-04-2733E	END PANEL R ASSY, KI-650 B/WSOP BIRCH	10,0000	PC	0,00
3	BC 3.0	669169	28-Oct-2020	KAWAI MUSICAL INSTRUMENTS MFG COLTD	0039-04-3833E	KEY STOP RAIL ASSY, KI-650 B/WSOP BIRCH	10,0000	PC	0,00
4	BC 3.0	669169	28-Oct-2020	KAWAI MUSICAL INSTRUMENTS MFG COLTD	0039-04-3733E	KEY SLIP ASSY, KI-650 B/WSOP BIRCH	10,0000	PC	0,00
5	BC 3.0	669169	28-Oct-2020	KAWAI MUSICAL INSTRUMENTS MFG COLTD	0039-04-5733E	TOE RAIL, KI-650 B/WSOP BIRCH	10,0000	PC	0,00
6	BC 3.0	669169	28-Oct-2020	KAWAI MUSICAL INSTRUMENTS MFG COLTD	0039-04-5133E	PILASTER L, KI-650 B/WSOP BIRCH	10,0000	PC	0,00

Preview 11 Data ditampilkan berdasarkan filter

Dari sini kita dapat lihat bahwa sanya yang berbeda pada setiap menu adalah Jenis Dokumen yang digunakan pada filter dan tampilan kolom yang digunakan.

J. Laporan Posisi Barang Dalam Proses

Untuk membukanya pilih **B/C Report > Laporan Posisi Barang Dalam Proses**, selanjutnya akan muncul tampilan dibawah ini.

Laporan Posisi Barang Dalam Proses

Start Date

End Date

01 October 2020

31 October 2020

View

Print

No	Kode Barang	Nama Barang	Satuan	Jumlah
1	0000-00-4400	Imp.Music Rack Rattan	PC.	2,0000
2	0000-02-2300	Imp.NV-10 Cheek Block Parts #A14481	PC.	20,0000
3	0000-03-2200	IMP. ATX NV-5 Cheek Block	PC.	20,0000
4	0119-06-4054	Straight Bit 12x12x75x30x2P	PC.	1,0000
5	0119-06-4062	Straight Bit 12x10x75x25x2P	PC.	1,0000
6	0119-06-4064	Straight Bit 12x13x75x30x2P	PC.	1,0000
7	0119-06-4077	Straight Bit 12x4x60x15x2P	PC.	1,0000
8	0119-06-4078	DIAMOND COSMO BIT ZERO 12x10x80x35x2P	PC.	1,0000

Preview 12 Laporan Posisi Barang dalam Proses

- K. Laporan Pertanggungjawaban Mutasi Bahan Baku & Penolong
Untuk membukanya pilih **B/C Report > Laporan Pertanggungjawaban Mutasi Bahan Baku & Penolong**, selanjutnya akan muncul tampilan dibawah ini.

Laporan Pertanggungjawaban Mutasi Bahan Baku & Penolong

Start Date

01 October 2020

End Date

31 October 2020

View

Print

Kode Barang	Nama Barang	Satuan	Saldo Awal	Pemasukan	Pengeluaran	Penyesuaian	Saldo Buku	Stock Opname	Selisi
0000-02-2300	Imp.NV-10 Cheek Block Parts #A14481	PC.	0,0000	40,0000	20,0000	0,0000	20,0000	0,0000	0,0000
0000-03-2200	IMP. ATX NV-5 Cheek Block	PC.	0,0000	20,0000	20,0000	0,0000	0,0000	0,0000	0,0000
0008-01-2838	IMP. K-800 FALLBOARD ASSY MO	PC.	0,0000	0,0000	0,0000	0,0000	0,0000	0,0000	0,0000
0100-04-9141	IMP.TOPBOARD MO EDGE VENEER A (0.6mmx550mmx1450mm)	PC.	0,0000	0,0000	0,0000	0,0000	0,0000	0,0000	0,0000
0100-06-9141	IMP.TOPBOARD MO EDGE VENEER B (0.6mmx550mmx1500mm)	PC.	0,0000	0,0000	0,0000	0,0000	0,0000	0,0000	0,0000
0119-03-0024	Import Positector Ultrasonic Couplant	PCS	3,0000	0,0000	0,0000	0,0000	3,0000	0,0000	0,0000

Furhan Syaid

Preview 13 Laporan Pertanggungjawaban Mutasi Bahan Baku & Penolong

- L. Laporan Pertanggungjawaban Mutasi Barang Jadi
Untuk membukanya pilih **B/C Report > Laporan Pertanggungjawaban Mutasi Barang Jadi**, selanjutnya akan muncul tampilan dibawah ini.

Laporan Pertanggungjawaban Mutasi Barang Jadi

Start Date

01 October 2020

End Date

31 October 2020

View

Print

Kode Barang	Nama Barang	Satuan	Saldo Awal	Pemasukan	Pengeluaran	Penyesuaian	Saldo Buku	Stock Opname	Selish
0000-01-0001L	LEG KT-400 MHS/MP MAHOGANY UNFINISHED	PCS	0,0000	0,0000	0,0000	0,0000	0,0000	0,0000	0,0000
0000-01-4444	MESIC RACK, K-200 WF W/W3P WALNUT UNFINI	PCS	0,0000	0,0000	0,0000	0,0000	0,0000	0,0000	0,0000
0000-01-6335L	FALLBOARD FRONT, K-200 FRENCHI W/WP WALNUT POLY	PCS	0,0000	0,0000	0,0000	0,0000	0,0000	0,0000	0,0000
0000-04-4337E	LOWER PANEL, PANEL K-300 MHS/MP	PCS	0,0000	0,0000	0,0000	0,0000	0,0000	0,0000	0,0000
0000-05-0137E	K-500 S/MP, SAPELE VENEER (300x300)MM	PCS	0,0000	0,0000	0,0000	0,0000	0,0000	0,0000	0,0000
0000-06-2244L	CHEEK BLOCK(w/o PHENOL BACKER), K-200 WF	PCS	0,0000	0,0000	5,0000	0,0000	5,0000	0,0000	0,0000
0001-00-2838E	FALLBOARD, BS-1C FB BACKER UNFINISHED	PCS	0,0000	0,0000	1,0000	0,0000	1,0000	0,0000	0,0000
0001-00-2938E	FALLBOARD BACK SECT, BS-1C FB BACKER UNFINISHED	PCS	0,0000	0,0000	1,0000	0,0000	1,0000	0,0000	0,0000

Preview 14 Laporan Pertanggungjawaban Mutasi Barang Jadi

M. Laporan Pertanggungjawaban Barang Sisa & Scrap

Untuk membukanya pilih **B/C Report > Laporan Pertanggungjawaban Barang Sisa & Scrap**, selanjutnya akan muncul tampilan dibawah ini.

Laporan Pertanggungjawaban Barang Sisa & Scrap

Start Date
01 October 2020

End Date
31 October 2020

View

Print



Preview 15 Laporan Pertanggungjawaban Barang Sisa & Scrap (Jika data tidak ada maka tabel tidak akan dimunculkan)

N. Laporan Pertanggungjawaban Mesin & Peralatan Kantor

Untuk membukanya pilih **B/C Report > Laporan Pertanggungjawaban Mesin & Peralatan Kantor**, selanjutnya akan muncul tampilan dibawah ini.

Laporan Pertanggungjawaban Mesin & Peralatan Kantor


Start Date
01 October 2020

End Date
31 October 2020

View

Print

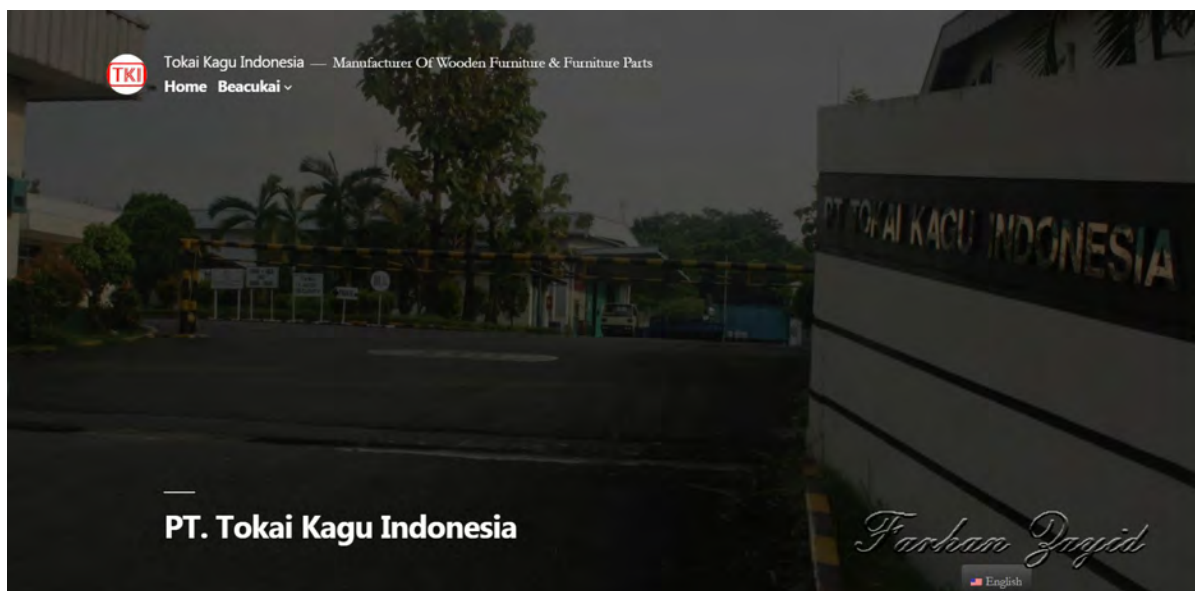
Kode Barang	Nama Barang	Satuan	Saldo Awal	Pemasukan	Pengeluaran	Penyesuaian	Saldo Buku	Stock Opname	Selisih
0119-00-0010	Imp.Belt Sander Hasegawa NHS-8	UNT	8,0000	0,0000	0,0000	0,0000	8,0000	0,0000	0,0000
0119-00-0011	Imp.NC Router NC-531 PHC 2531 Machine	UNT	1,0000	0,0000	0,0000	0,0000	1,0000	0,0000	0,0000
0119-00-0012	Imp.Combination Boiler KT-80 Machine	UNT	1,0000	0,0000	0,0000	0,0000	1,0000	0,0000	0,0000
0119-00-0013	Imp.Pressure Steam Tank KT-PT-1240 Machine	UNT	1,0000	0,0000	0,0000	0,0000	1,0000	0,0000	0,0000
0119-00-0014	Imp.Used Press Machine Set for Fallboard Back Section	UNIT	2,0000	0,0000	0,0000	0,0000	2,0000	0,0000	0,0000
0119-00-0015	Imp.Used Press Machine Set for Fallboard	UNIT	2,0000	0,0000	0,0000	0,0000	2,0000	0,0000	0,0000



O. Cara Mengakses CCTV

Untuk mengakses CCTV harus menggunakan Browser Internet Explorer, hal ini dikarenakan untuk mengakses CCTV dibutuhkan ActiveX.

CCTV PT. Tokai Kagu Indonesia dapat di akses melalui halaman web <https://TokaiKaguIndonesia.co.id> Lalu pilih Menu **Beacukai** > **CCTV**.



Preview 16 <https://TokaiKaguIndonesia.co.id>



Preview 17 Pilih Beacukai > CCTV

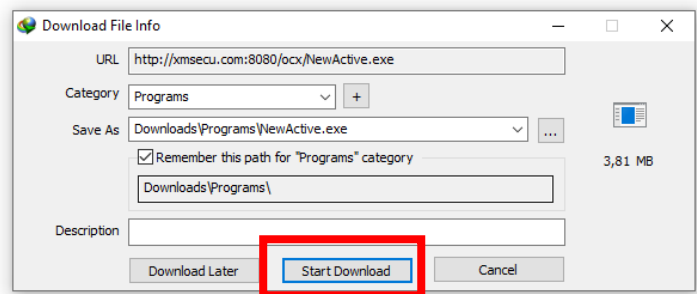
Pada saat pertama kali membuka CCTV, akan menampilkan menu untuk mendownload activeX,

Please install IE ActiveX: IE_Plugins.exe from CD or download from internet

Download

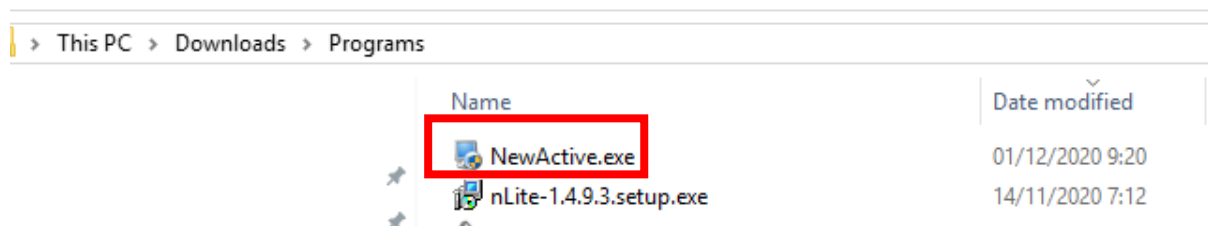
Preview 18 Tampilan halaman untuk mendownload ActiveX

proses download akan di arahkan ke web penyedia activex. Tampilan download mungkin berbeda tergantung downloader yang digunakan. Secara default seharusnya begitu tombol download di atas di klik, proses download akan langsung berjalan. Sedangkan apabila menggunakan IDM seperti digambar harus menekan tombol **[Start Download]** untuk memulai download ActiveX.



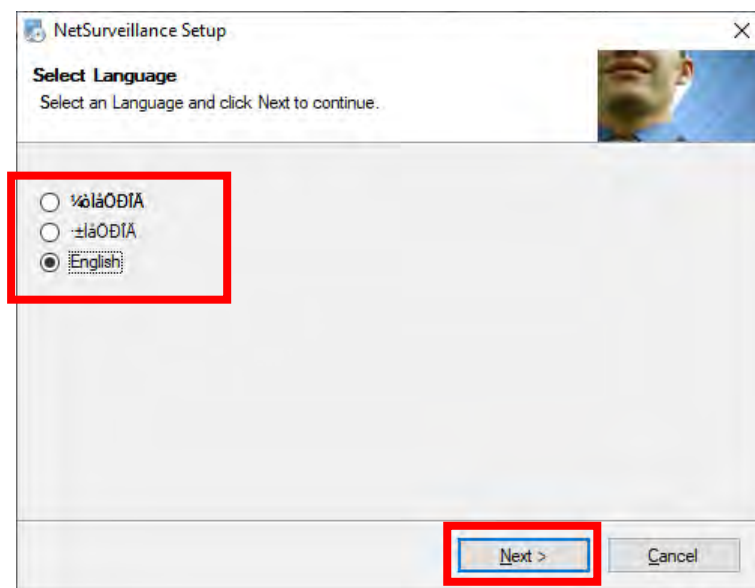
Preview 19 Tampilan konfirmasi download menggunakan IDM

Selanjutnya cari hasil download activeX, dan lakukan double klik untuk menjalankan instalasi ActiveX.



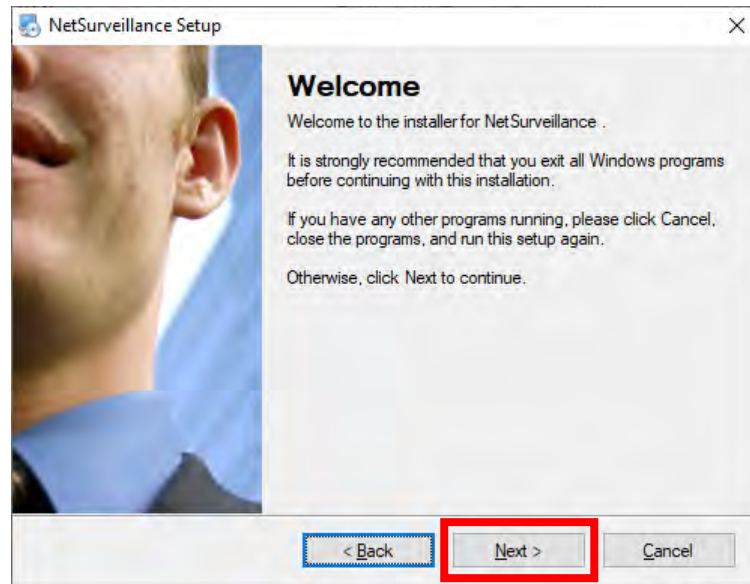
Preview 20 Jalankan instalasi ActiceX

Akan muncul window pemilihan Bahasa, silakan pilih bahasa Inggris, lalu klik tombol **[Next >]**.



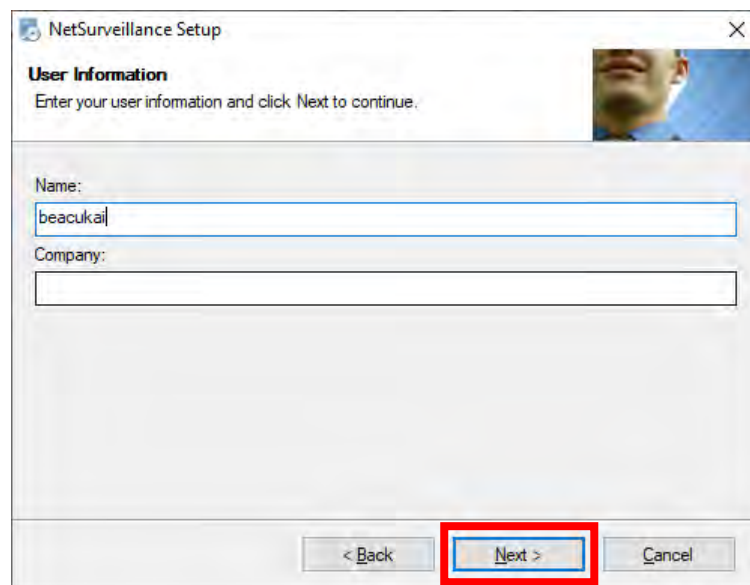
Preview 21 Pemilihan bahasa

Selanjutnya akan muncul Welcome window, di sini klik **[Next >]**.



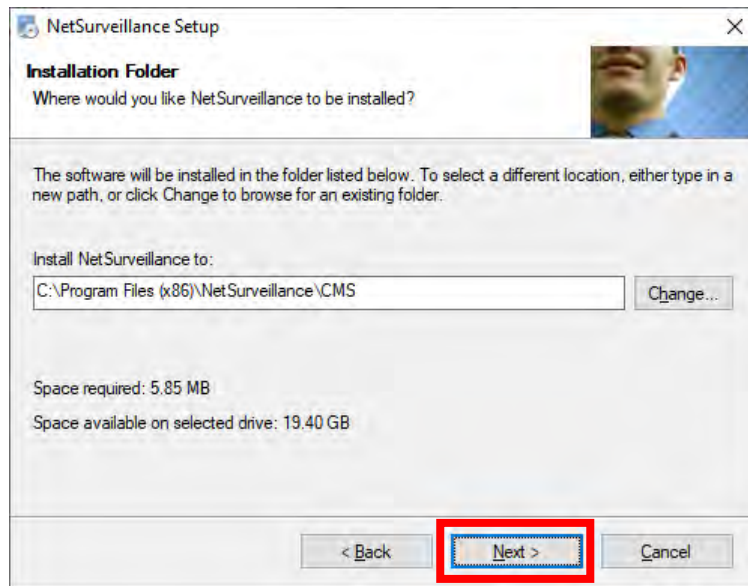
Preview 22 Welcome screen

Akan muncul form isian nama dan perusahaan (tidak perlu dirubah isian mungkin akan berbeda), langsung saja klik tombol **[Next >]**.



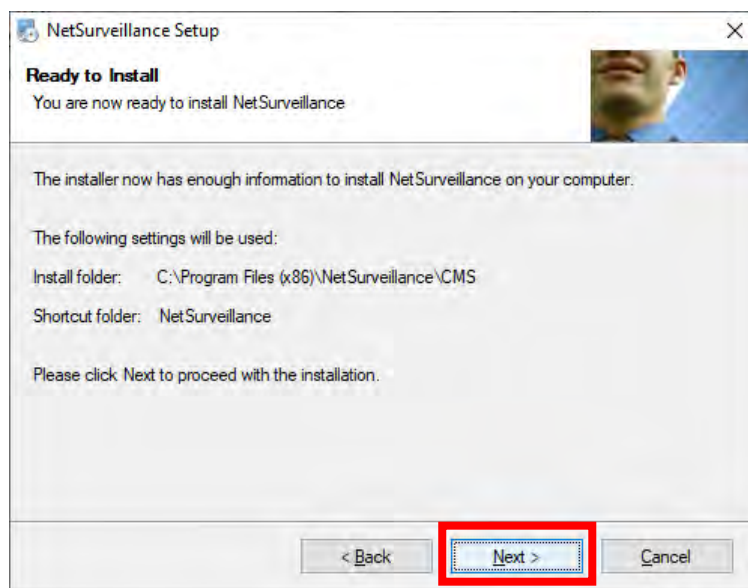
Preview 1 Tampilan User Information

Selanjutnya akan muncul konfigurasi lokasi installasi(Pada contoh tampilan menggunakan Sistem Operasi 64 bit, jadi apabila menggunakan sistem operasi 32 bit mungkin lokasi installasi akan berbeda). Pada tampilan ini tidak perlu ada yang dirubah langsung saja klik tombol **[Next >]**.



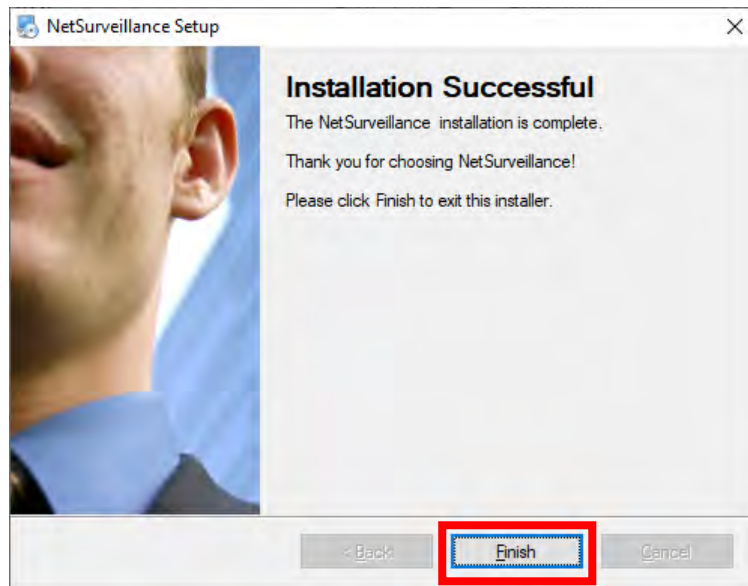
Preview 2 Installation Folder

Lalu muncul window rekap konfigurasi yang dipilih sebelumnya, pada tahap ini klik tombol **[Next >]**.



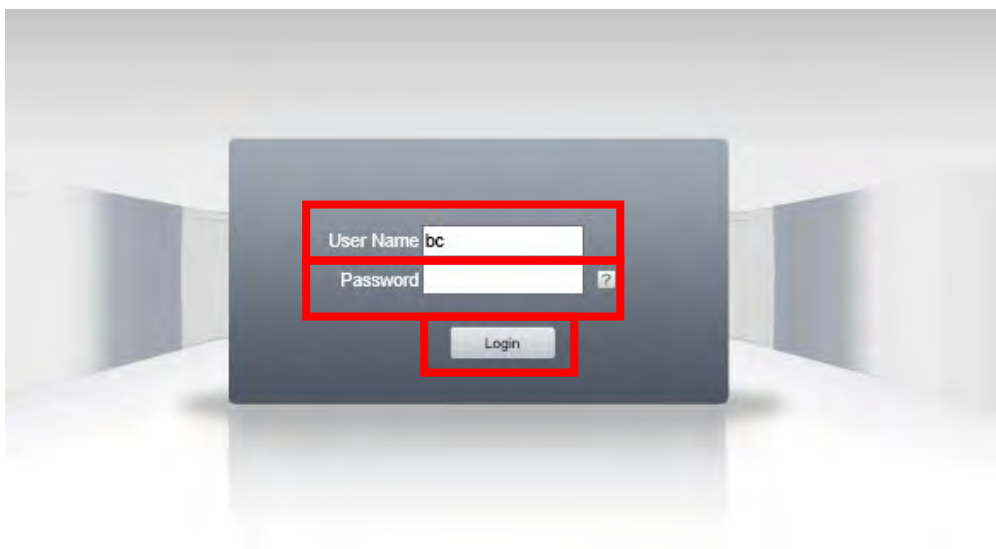
Preview 3 Ready To Install

Akan muncul windows proses instalasi, dan tunggu hingga muncul window dibawah ini, lalu klik tombol **[Finish]**.



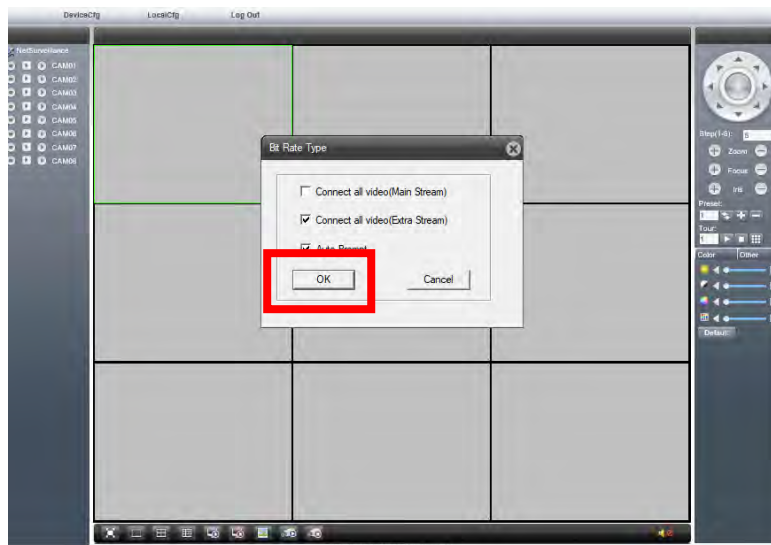
Preview 4 Tampilan Instalasi Sukses

Setelah instalasi ActiveX selesai buka kembali Internet Explorer dan buka kembali menu CCTV, selanjutnya akan muncul menu login. Isikan user name dan password yang diberikan, lalu klik tombol **[Login]**.



Preview 5 Login CCTV

Apabila login sukses akan dibawa ke tampilan dibawah, pada tahap ini klik tombol **[OK]**.



Preview 6 Konfirmasi loading CCTV stream

Selanjutnya layar CCTV akan muncul sesuai dengan hak akses user yang digunakan untuk melakukan login.



Preview 7 Tampilan CCTV

Table 1 Deskripsi Lokasi Kamera

No. Camera	Lokasi
1	Pintu masuk & keluar barang
2	Bongkar Muat (Truk Kecil)
3	Bongkar Muat (Kontainer)
4	Penimbunan Barang Jadi
5	Penimbunan Bahan Baku