00 Label: Step:	Visualizza messaggi	
Rich_raz_pan	Msg_2	PROTEZIONE TERMICA MOTORI
%V21.0	%v351.0	
	Msg_3 (R)	PRESSIONE ARIA INSUFFICENTE
	%V352.0	
	Msg_54 (R)	ALLARME SONDA TERMICA EM5
	*V385.0	
	Msg_55	ALLARME SONDA TERMICA EM6
	%V386.0	
	Msg_56	ALLARME SONDA TERMICA ELCU
	%V387.0	
	Msg_57 ————————————————————————————————————	ALLARME SONDA TERMICA EM1
	%V388.0	
01 Label: Step:	Visualizza messaggi	
Rich_raz_pan	Msg_58	ALLARME SONDA TERMICA EM2
\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	*V389.0	
	Msg_59	ALLARME SONDA TERMICA EM3
	Msg_60	ALLARME SONDA TERMICA EM4
	(R)	
	Msg_77	ELETTROMANDRINO SENZA UTENSILE
	%V39c.0	
	Msg_80 (R)	ATTESA ORIENTAMENTO UTENSILE
	*V39f.0	
	Msg_137	ERRORE TASTATURA
	%V3008.0	

Author:		NUM	TOO	ר פ
Company:		NOM	100.	ПЭ
Project: 1040_78.mch	TITRE		Date	28-02-2018
Module: VIS_MSG.XLA		%SP30 (00)	Page	1

02 Label: Step: Visualizza messaggi

Rich_raz_pan	Msg_141	RAPID 1
\$V21.0	*V300c.0	
	Msg_142	RAPID 2
	*V300d.0	
	Msg_149	Esecuzione simulata non possibil
	*V3014.0	
	Msg_159	ANOMALIA INVERTER 10%
	\(\begin{align*} \(\text{R} \)	
Rich_raz_pan	Msg_94	PEZZO NON BLOCCATO
%V21.0	- (R) - %V3ad.0	
X_ventose	Msg_95	RICHIESTO START SENZA PROGRAMMA
\[\] \[\] \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\	\(R) %V3ae.0	

Rich_raz_pan	Msg_178 (R)	Presenza errori motori PDL area
%V21.0	*V3031.0	
	Msg_179	Presenza errori motori PDL area
	(R) %V3032.0	
	Msg_180	Presenza errori motori PDL area
	(R) %V3033.0	
	Msg_181	Presenza errori motori PDL area
	(R) %V3034.0	

Author:		NITIM	TOOLS	
Company:		NOM	тоопр	
Project: 1040_78.mch	TITRE		Date	28-02-2018
Module: VIS_MSG.XLA		%SP30 (02)	Page	2

04 Label: Step:

Rich_raz_pan	Msg_62	ATTESA PROTEZIONI MAG. APERTA (s
	(R)	
	Msg_154	TOOL-ROOM NON IN POSIZIONE
	%V3019.0	
	Msg_76	ANOMALIA CAMBIO UTENSILE
	%V39b.0	
	Msg_156	ATTESA TOOL-ROOM BASSA
	%V301b.0	

05 Label: Step: Visualizza messaggi

Drv_ok_dc	Conf_r10_el1	E20022	Msg_1
%I4000.4	%V102.0	%Wf.6	%V350.0
	Conf_r10_e12] [%V103.0	E20023]/[
	Conf_r10_e13] [8V104.0		
	E20007] [
	E20008] [

FAULT DRIVE ASSI DI SETUP

Author: Company:		NUM	TOOL	3
Project: 1040_78.mch	TITRE		Date	28-02-2018
Module: VIS MSG.XLA		%SP30 (04)	Page	3

06 Label:	Step:	Visualizza messaggi	
Emer_ter		Msg_2 (S)	PROTEZIONE TERMICA MOTORI
%I4000.7		\$V351.0	
Emer_ar		Msg_3 (S)	PRESSIONE ARIA INSUFFICENTE
%I4201.0		%V352.0	
Gen_em_cn		Msg_4	EMERGENZA MACCHINA
%Vle.0		%v353.0	
A0_alarm		Msg_5	FAULT DRIVE ASSI BRUSHLESS
%Re21.0		%v354.0	
A1_alarm			
%Re23.0			
A2_alarm			
%Re25.0			l
07 Label:	Step:	Visualizza messaggi	
A0_svon		Msg_6	FAULT DRIVE ASSE X
%Re21.3		%v355.0	
A1_svon		Msg_7	FAULT DRIVE ASSE Y
%Re23.3		%v356.0	
A2_svon		Msg_8	FAULT DRIVE ASSE Z
%Re25.3		%V357.0	
A7_svon		Msg_133	FAULT DRIVE ASSE B
%Re2f.3		*V3004.0	

Author:		NTTM	TOOI	ď
Company:		NOM	1001	10
Project: 1040_78.mch	TITRE		Date	28-02-2018
Module: VIS_MSG.XLA		%SP30 (06)	Page	4

FAULT DRIVE ASSE C

Msg_16

___()___ %V35f.0

A8_svon

___]/[___ %Re31.3

Step:

Tymer_tr	M114_1	Msg_23	ATTESA UTENSILE SBLOCCATO (rapid
%V34.2	%V672.0	- () - %V366.0	
	M115_1	Msg_24	ATTESA UTENSILE BLOCCATO (rapid)
	%V673.0	%v367.0	
	M182_1	Msg_116	POSTO SEL. NON VUOTO (random)
	%V6b6.0	%v3c3.0	
	M183_1	Msg_117	POSTO SEL. SENZA UTENSILE (rando
	%V6b7.0	%v3c4.0	
	M156_1	Msg_157	ATTESA TOOL-ROOM AVANTI (Y-)
	%V69c.0	%V301c.0	
	M157_1	Msg_158	ATTESA TOOL-ROOM DIETRO (Y+)
	%v69d.0	%V301d.0	

09 Label:

Step:

Tymer_tr	M159_1	E30037 == 24	R24_fcspo		Msg_62	ATTESA PROTEZIONI MAG. APERTA (s
%V34.2	%V69f.0	%Rb14.L == 0x18	%I5300.1		*V38d.0	
			Graf_tr24 != 0		Msg_154	TOOL-ROOM NON IN POSIZIONE
			%M44.W != 0x0		%V3019.0	
			% v999.0		Msg_76	ANOMALIA CAMBIO UTENSILE
]/[(S) %V39b.0	
			R24_fcup	Evolution	Msg_156	ATTESA TOOL-ROOM BASSA
			%I5301.0] [%M803.1	(S)	

Author:		NITIM	TOOLS	
Company:		NOM	тоопр	
Project: 1040_78.mch	TITRE		Date	28-02-2018
Module: VIS_MSG.XLA		%SP30 (08)	Page	5

Step:

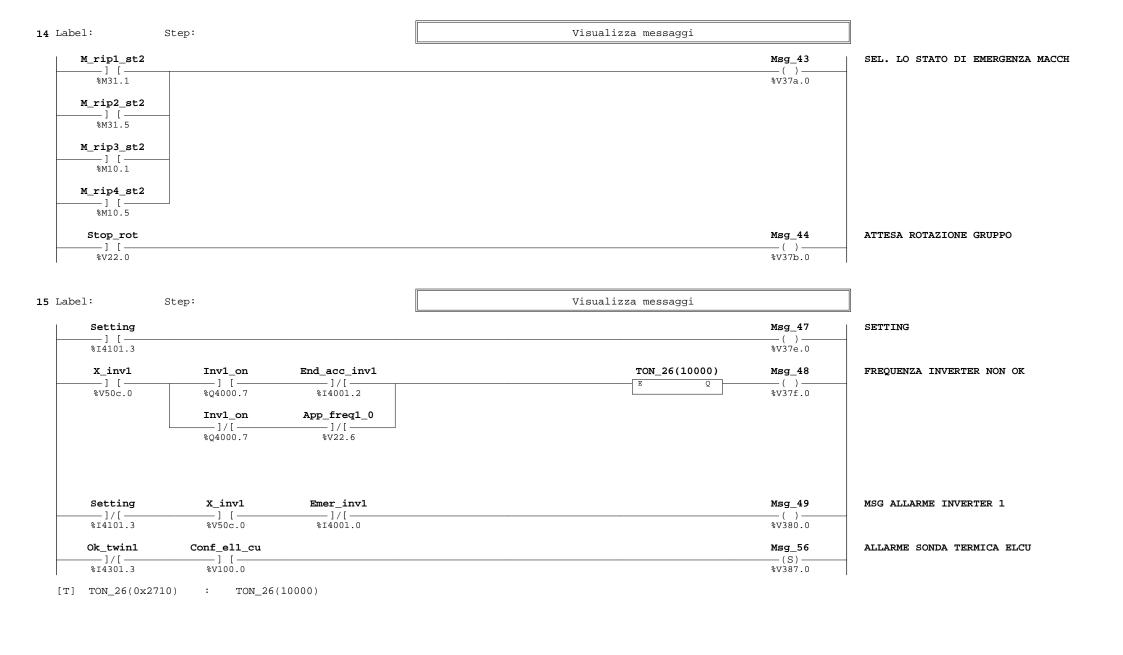
Tymer_tr][M159_1 	E30037 == 12 	Open_tr]/[Msg_62 (S) %V38d.0	ATTESA PROTEZIONI MAG. APERTA (s
			Graf_tr12 != 0 		Msg_154 (S)- %V3019.0	TOOL-ROOM NON IN POSIZIONE
			Posiz_tr12]/[
			%v999.0]/[Msg_76 (S)	ANOMALIA CAMBIO UTENSILE
			I_up_tr12]/[%15100.3	Evolution] [Msg_156 (S) %V301b.0	ATTESA TOOL-ROOM BASSA

Diag_30	Msg_30	CICLO DI C.U. IN CORSO (rapid)
%V2e.3	%V36d.0	
Diag_31] [%V2e.4	Msg_31 () %V36e.0	TARATURA MAGAZZINO (rapid)
E10009	Msg_32	TARATURA ASSI
%R10.1	%V36f.0	
Diag_33	Msg_33	ATTESA PULSANTE DI START
%V2e.6	%V370.0	
Diag_34	Msg_34	TARATURA ASSI EFFETTUATA
%V2e.7	%V371.0	

Author:		NUM	TOOLS	}
Company:		11011		
Project: 1040_78.mch	TITRE		Date	28-02-2018
Module: VIS_MSG.XLA		%SP30 (10)	Page	6

12 Label:	Step:	Visualizza messaggi		
E10014			Msg_35	ERRORE TARATURA ASSE X
%R10.6			%V372.0	
E10015			Msg_36	ERRORE TARATURA ASSE Y
%R10.7			%V373.0	
E10016			Msg_37	ERRORE TARATURA ASSE Z
%Rf.0			%V374.0	
E10017			Msg_38	ERRORE TARATURA ASSE A
%Rf.1			%V375.0	7
13 Label:	Step:	Visualizza messaggi		
E_oper			Msg_40	MACCHINA IN STANDBY
%R3.7			%V377.0	
E_bat			Msg_41	BATTERIA SCARICA
%R14.1			%V378.0	
M_rip1_st4			Msg_42	RIAGGANCIO EL. IN CORSO
%M31.3			%V379.0	
M_rip2_st4				
%M31.7				
M_rip3_st4				
%M10.3				
M_rip4_st4				
%M10.7	1			

Author:		NUM	TOOT	
Company:		NOM	1001	a Car
Project: 1040_78.mch	TITRE		Date	28-02-2018
Module: VIS_MSG.XLA		%SP30 (12)	Page	7



Author:		NUM TOOLS		פ
Company:		NOM	1001	10
Project: 1040_78.mch	TITRE		Date	28-02-2018
Module: VIS_MSG.XLA		%SP30 (14)	Page	8

abel: S	tep:	Visualizza	messaggi	
Lub_aut	Lub_iniz		Msg_73	LUBRIFICAZIONE IN CORSO
%M802.4	%V7.4		%V398.0	
	Err_lub		Msg_74	ERRORE LUBRIFICAZIONE
	*V7.7		%V399.0	
	Lubr_gr		Msg_75	POMPA LUBRIFICANTE VUOTA
·	%I4201.1		%V39a.0	
El1_sut			Msg_77	ELETTROMANDRINO SENZA UTENSILE
*V3b.0			(S) %V39c.0	
Forat_npos	Gen_em_cn TON_27(5000		Msg_80	ATTESA ORIENTAMENTO UTENSILE
] [%V44.2]/[E	2	(S) %V39f.0	
abel: S		Visualizza		CTART > DROGGIMO PLOCCO DI DRO
abel: S Modcour == 1]>[%R16.B == 0x1 Ab_aut_seq		Visualizza		< START > PROSSIMO BLOCCO DI PRO
abel: S Modcour == 1	tep:	Visualizza	Msg_91 ()	< START > PROSSIMO BLOCCO DI PRO
abel: S Modcour == 1]>[%R16.B == 0x1 Ab_aut_seq] [%V2a.4 Enab_cuff	tep:	Visualizza	Msg_91 () %V3aa.0	<pre>< START > PROSSIMO BLOCCO DI PRO CUFFIA ELETTROMANDRINO SOLLEVATA</pre>
abel: S Modcour == 1]>[%R16.B == 0x1 Ab_aut_seq] [%V2a.4	tep:	Visualizza	Msg_91 () %V3aa.0	
abel: S Modcour == 1] > [%R16.B == 0x1 Ab_aut_seq] [%V2a.4 Enab_cuff] [%V28.2 Ps_noedit	tep:	Visualizza	Msg_91 ()_ %V3aa.0 Msg_79 ()_ %V39e.0	
abel: S Modcour == 1] > [tep:	Visualizza	Msg_91 () %V3aa.0 Msg_79 () %V39e.0	CUFFIA ELETTROMANDRINO SOLLEVATA
abel: S Modcour == 1]>[%R16.B == 0x1 Ab_aut_seq] [%V2a.4 Enab_cuff] [%V28.2 Ps_noedit	tep:	Visualizza	Msg_91() %V3aa.0 Msg_79() %V39e.0	CUFFIA ELETTROMANDRINO SOLLEVATA

Author:		NUM	TOOI	d
Company:		NOM	1001	20
Project: 1040_78.mch	TITRE		Date	28-02-2018
Module: VIS_MSG.XLA		%SP30 (16)	Page	9

18 Label: Step: Visualizza messaggi

App_msg94_2 Start_a X_pgm_a Vacu_a (1) _]/[-%I4201.3 %I4200.4 %Vld.3 %V531.0 D_bdf (2) Sel_list_ab X_pgm_e _]/[_ _][_ _]/[_ _][_ %V531.4 %M803.3 %I5600.0 X pgm e D_bdf Vacu_e —][— —] [— —] / [– %V531.4 %M803.3 %I4b00.0 Start_b X_pgm_b Vacu_bi —][— _][_ —] / [– %I4201.4 %V531.1 %I4200.5 Sel_list_ab D_bdf (3) X_pgm_f _][_ —] / [— —]/[— _][_ %V531.5 %M803.3 %I5600.0 X_pgm_f D_bdf Vacu_f —] [— —][— —] / [— %V531.5 %M803.3 %I4b00.1

(1) %I4100.2, %R11.5 : Sel_morab, E10005

(2) %V18.0, %V18.1, %I4200.4 : %V18.0, %V18.1, Vacu_a

(3) %V18.2, %V18.3, %I4200.5 : %V18.2, %V18.3, Vacu_bi

Author:		NTIM	TOOL	3
Company:		11011	1001.	
Project: 1040_78.mch	TITRE		Date	28-02-2018
Module: VIS_MSG.XLA		%SP30 (18)	Page	10

App. messaggio 94

19 Label: Step: Visualizza messaggi Start_c X pgm c Vacu_cl App_msg94_1 App. messaggio 94 (1) -]/[-—] / [– %V1d.4 %I4201.5 %V531.2 %I4200.6 D bdf Sel_list_cd X_pgm_g (2) _]/[_ -]/[-— 1 [— —] [— %V531.6 %M803.3 %I5600.1 X pgm g D_bdf Vacu_g —] / [-—] [— %V531.6 %M803.3 %I4b00.2 Start_d X_pgm_d Vacu_d __1 [_ _1 [_ — 1 / [*-*%I4201.6 %V531.3 %I4200.7 D_bdf (3) X pgm h Sel_list_cd —][— _]/[_ -] / [-_ 1 [_ %V531.7 %M803.3 %I5600.1 X_pgm_h D_bdf Vacu_h _][— _][_ —] / [– %V531.7 %M803.3 %I4b00.3 (1) %I4100.3, %R11.5 : Sel_morcd, E10005 (2) %V18.4, %V18.5, %I4200.6 : %V18.4, %V18.5, Vacu_cl (3) %V18.6, %V18.7, %I4200.7 : %V18.6, %V18.7, Vacu_d 20 Label: Step: Visualizza messaggi Sel_morab Start_a Okpres_ab App_msg94 App. messaggio 94 —][— _][_ —]/[— — () – %I4100.2 %I4201.3 %I5000.4 %V1d.5 Start b _][— %I4201.4

Author:		NUM	TOOLS	
Company:		NOM	тоопр	
Project: 1040_78.mch	TITRE		Date	28-02-2018
Module: VIS_MSG.XLA		%SP30 (19)	Page	11

Start c

-1 [—

%I4201.5

Start_d —] [— %I4201.6 Okpres cd

]/[

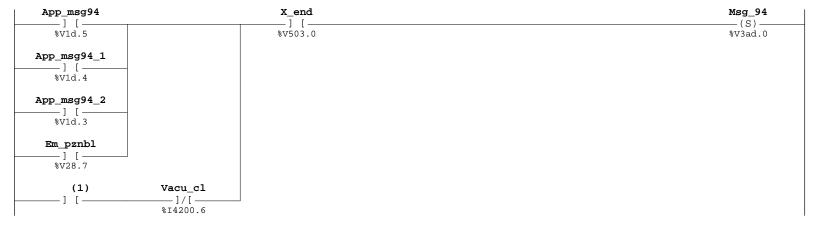
%I5000.5

Sel morcd

][

%I4100.3

21 Label: Step: Visualizza messaggi



(1) %I4201.3, %V531.0, %I4100.6, %M800.6 : Start_a, X_pgm_a, Sel_rw, Nesting

22 Label: Step: Visualizza messaggi

Start_a (1) X end Msg_95 RICHIESTO START SENZA PROGRAMMA —][— -]/[--(S)-%I4201.3 %V503.0 %V3ae.0 Start b X_pgm_b, X_pgm_f —] / [— %V531.1, %V531.5 %I4201.4 Start c X_pgm_c, X_pgm_g —] / [— %I4201.5 %V531.2, %V531.6 Start d X_pgm_d, X_pgm_h —] [— —] / [— %I4201.6 %V531.3, %V531.7 $Ps_pot1 < 2$ $Ps_pot1 > -1$ Msg_96 ZERO FEED_RATE ___]>[___ ___]>[__ %V202e.B > 0xffffffff %V3af.0 %V202e.B < 0x2 ESEGUIRE TARATURA PIANI E VENTOS App_msg129 Msg_129 —][— — () — %V4033.5 %V3000.0

(1) %V531.0, %V531.4 : X_pgm_a, X_pgm_e

Copyright by...

Author:		NITIM	TOOL	C
Company:		NOM	TOOL	ib
Project: 1040_78.mch	TITRE		Date	28-02-2018
Module: VIS_MSG.XLA		%SP30 (21)	Page	12

PEZZO NON BLOCCATO

23 Label: Step:	Visualizza messaggi	
E30127 == 2]>[Msg_137 	ERRORE TASTATURA
%Rd7c.L == 0x2	%V3008.0	
Ps_error	Msg_138	TIME OUT SERIALE
%V202c.0	%V3009.0	
<pre>X_modo_sim Xil_modo != 4 Evolution] [] > [] / [</pre>	Msg_149	Esecuzione simulata non possibil
%V503.1 %V506.W != 0x4 %M803.1	%V3014.0	
24 Label: Step:	Visualizza messaggi	
Sel_morab	Msg_150	LAVORAZIONE CON MORSETTI AREA AB
	()_ %V3015.0	
Sel_morcd	Msg_151	LAVORAZIONE CON MORSETTI AREA CD
] [()	
%14100.3	%V3016.0	
Ab_pn	Msg_152	MORSETTI AREA AB ALTI PNEUMATICA
%15001.6	()	
Cd_pn	Msg_153	MORSETTI AREA CD ALTI PNEUMATICA
*15001.7	*V3018.0	
App msg 167	Msg_167	FARE RIFERIMENTO CUFFIA
] [(
%V1f.1	%V3026.0	

Author:		NUM	TOOL	Q
Company:		NOM	тООП	
Project: 1040_78.mch	TITRE		Date	28-02-2018
Module: VIS_MSG.XLA		%SP30 (23)	Page	13

Msg_168

%V3027.0

FAULT MOTORE CUFFIA

App_msg_168

__] [_ %V1f.0

Step:

Anom_cu		Msg_154	TOOL-ROOM NON IN POSIZIONE
%V28.0		%V3019.0	
Tymer_cf M24_1		Msg_172 ()	ATTESA PISTONE CUFFIA BASSO
%V43.7 %V618.0		%V302b.0	
M25_1		Msg_29	ATTESA CUFFIA POSIZIONE DI C.U.
*V619.0		%V36c.0	
M26_1		Msg_173	ATTESA PISTONE CUFFIA ALTO
*V61a.0		%V302c.0	
El_11kw Pres_el1, El_1_on		Msg_160	PRESSOSTATO REFRIGERATORE EL.1
%M800.4 %I4000.0, %Q4100.2		%V301f.0	
26 Label: Step:	Vi	sualizza messaggi	
	_bl_ab	Msg_162	VENTOSE NON BLOCCATE SU PIANO AB
	_]/[:I4000.2	*V3021.0	
	V_b1_b		
	7_b1_cd	Msg_163	VENTOSE NON BLOCCATE SU PIANO CD
	_]/[I4000.3	%V3022.0	
	V_b1_c		
,			

Author:		NTIM	TOOLS	7
Company:		NOLI	1001	
Project: 1040_78.mch	TITRE		Date	28-02-2018
Module: VIS_MSG.XLA		%SP30 (25)	Page	14

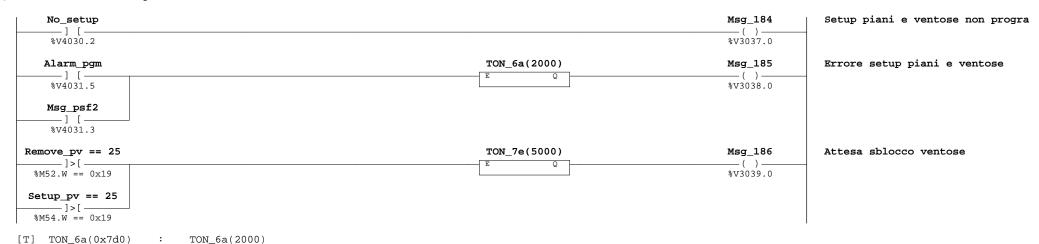
Step:

App_msg164	Msg_164	CICLO AREA AB NON OK
%V47.6	*V3023.0	
App_msg165	Msg_165	CICLO AREA CD NON OK
%V47.7	%V3024.0	
X_bltypea	Msg_178 — (S)	Presenza errori motori PDL area
%V1151.3	*V3031.0	
X_bltypeb	Msg_179 (S)	Presenza errori motori PDL area
%V1151.4	%V3032.0	
X_bltypec	Msg_180 — (S)	Presenza errori motori PDL area
%V1151.5	%V3033.0	
X_bltyped	Msg_181 — (S)	Presenza errori motori PDL area
%V1151.6	%V3034.0	

Remove	Msg_182	Premere F5 per conferma rimozion
*V4033.4	*V3035.0	
Remove_pv > 0	Msg_183	Setup piani e ventose in corso
]>[- %M52.W > 0x0	(S) %v3036.0	
Setup_pv > 0		
%M54.W > 0x0		
Verify_pv > 0		
%M56.W > 0x0		
Raz_icla	Msg_183	Setup piani e ventose in corso
%V4031.2	%V3036.0	

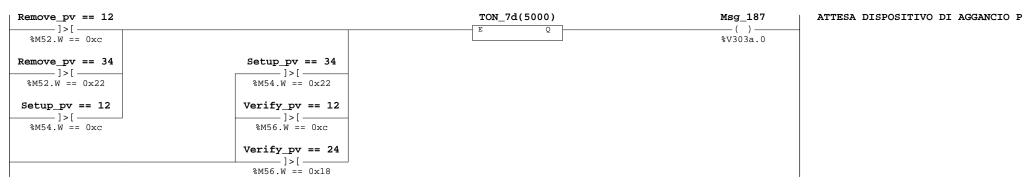
Author:		NUM	т∩∩т	r a
Company:		NOM	1001	15
Project: 1040_78.mch	TITRE		Date	28-02-2018
Module: VIS_MSG.XLA		%SP30 (27)	Page	15

Step:



[T] $TON_7e(0x1388)$: $TON_7e(5000)$

30 Label: Step:



[T] $TON_7d(0x1388)$: $TON_7d(5000)$

Author:		NITIM	TOOLS	2
Company:		MOM	тооп.	5
Project: 1040_78.mch	TITRE		Date	28-02-2018
Module: VIS_MSG.XLA		%SP30 (29)	Page	16

31 Label: Step:

Time_agg	Cil_pdl_ab	Pdl_ab	Msg_188 ATTESA AGGANCIO PIANI
%V4033.6	%Q5201.0	%I5201.0	%V303b.0
App_msg129] [Pistab_no_ok] [] [
App_msg_f5] [Cil_pdl_cd] [] [Pdl_cd]/[
	Pistcd_no_ok] [%V4561.5		

Time_agg	Cil_pdl_1	Vent_pdl_1	Msg_189	ATTESA AGGANCIO VENTOSA - PIANO
%V4033.6	%Q5200.0	%I5200.0	%V303c.0	
App_msg129	Pist1_no_ok			
%V4033.5	%V4560.0			
App_msg_f5	Cil_pdl_2	Vent_pd1_2	Msg_190	ATTESA AGGANCIO VENTOSA - PIANO
%V4562.2	%Q5200.1	%15200.1	%V303d.0	
	Pist2_no_ok			
	%V4560.1			
	Cil_pdl_3	Vent_pd1_3	Msg_191	ATTESA AGGANCIO VENTOSA - PIANO
	%Q5200.2	%I5200.2	%V303e.0	
	Pist3_no_ok			
	%V4560.2			

Author:		NITIM	TOOL	a
Company:		MOM	тооп	5
Project: 1040_78.mch	TITRE	•	Date	28-02-2018
Module: VIS_MSG.XLA		%SP30 (31)	Page	17

Step:

Time_agg	Cil_pdl_4	Vent_pdl_4	Msg_192	ATTESA AGGANCIO VENTOSA - PIANO
%V4033.6	%Q5200.3	%I5200.3	%V303f.0	
App_msg129	Pist4_no_ok			
%V4033.5	%V4560.3			
App_msg_f5	Cil_pdl_5	Vent_pdl_5	Msg_193	ATTESA AGGANCIO VENTOSA - PIANO
%V4562.2	%Q5200.4	%I5200.4	%V3040.0	
	Pist5_no_ok			
	%V4560.4			
	Cil_pdl_6	Vent_pdl_6	Msg_194	ATTESA AGGANCIO VENTOSA - PIANO
	%Q5200.5	%I5200.5	%V3041.0	
	Pist6_no_ok			
	%V4560.5			

Time_agg	Cil_pdl_7	Vent_pdl_7	Msg_195	ATTESA AGGANCIO VENTOSA - PIANO
%V4033.6	%Q5200.6	%I5200.6	%V3042.0	
App_msg129	Pist7_no_ok			
%V4033.5	%V4560.6			
App_msg_f5	Cil_pdl_8	Vent_pdl_8	Msg_196	ATTESA AGGANCIO VENTOSA - PIANO
%V4562.2	%Q5200.7	%I5200.7	%V3043.0	
	Pist8_no_ok			
	%V4560.7			
	Cil_pdl_9	Vent_pdl_9	Msg_197	ATTESA AGGANCIO VENTOSA - PIANO
	%Q5400.0	%15400.0	%V3044.0	
	Pist9_no_ok			
	%V4561.0			

Author:		NITIM	TOOLS	
Company:		NOM	тоопр	
Project: 1040_78.mch	TITRE		Date	28-02-2018
Module: VIS_MSG.XLA		%SP30 (33)	Page	18

Step:

Time_agg	Cil_pdl_10	Vent_pdl_10	Msg_198	ATTESA AGGANCIO VENTOSA - PIANO
%V4033.6	%Q5400.1	%I5400.1	%V3045.0	
App_msg129	Pist10_no_ok			
%V4033.5	%V4561.1			
App_msg_f5	Cil_pdl_11	Vent_pdl_11	Msg_199	ATTESA AGGANCIO VENTOSA - PIANO
%V4562.2	%Q5400.2	%I5400.2	*V3046.0	
	Pist11_no_ok			
	%V4561.2			
	Cil_pdl_12	Vent_pdl_12	Msg_200	ATTESA AGGANCIO VENTOSA - PIANO
	%Q5400.3	%I5400.3	*V3047.0	
	Pist12_no_ok			
	%V4561.3			

App_msg_f5	Msg_201	PREMERE F5 PER CONFERMA AGGANCIO
\$V4562.2	*V3048.0	
Inib_start_a	%V3054.0	
%V4035.0	()	
Inib_start_b	%V3055.0	
%V4035.1		
Inib_start_c] [%V3056.0	
%V4035.2		
Inib_start_d	%v3057.0 ()	
%V4035.3		

Author:		NUM TOOLS			
Company:		NOM	TOOL	9	
Project: 1040_78.mch	TITRE		Date	28-02-2018	
Module: VIS_MSG.XLA		%SP30 (35)	Page	19	



Author:		NUM TOOLS		· c
Company:		NOM	1001	a
Project: 1040_78.mch	TITRE		Date	28-02-2018
Module: VIS_MSG.XLA		%SP30 (37)	Page	20

```
Decodifica messaggi 129-256
39 Label: LOOP
                    Step:
   Msg_prec[Ind_msg1]
                                                                                                                        (1)
                                                                                                                      -(T)-
     %V34f.0[%M20.W]
    Msg_prec1[Ind_msg1]
        — ] [ —
    %V2fff.0[%M20.W]
                                                                                                                 Ind_msg1 += 1
                                                                                                                    — (T)—
                                                                                                                  %M20.W += 0x1
    Ind_msg1 <= 128</pre>
                                                                                                                  goto(LOOP)
      ____]>[___
                                                                                                                    —— (T) —
    %M20.W <= 0x80
   (1) M22.W = M22.W + M20.W : App_msg1 = App_msg1 + Ind_msg1
40 Label: COPY_MSG Step:
   App msg1 == App msg2
                                                                                                                   goto(FINE)
         _]>[_
                                                                                                                     —(T)-
     %M22.W == %M24.W
                                                                                                                        (1)
                                                                                                                      -(T)—
    Lastplcala_x == 0
                                          TON 28(200)
                                                                                                                        (2)
      ____]>[___
                                                                                                                      -(T)—
     %V520.B == 0x0
    Lastplcala x == 1
                                          TON 29(200)
                                                                                                                        (3)
      ____]>[___
                                                                                                                      -(T)-
    %V520.B == 0x1
   (1) M24.W = M22.W : App_msg2 = App_msg1
   (2) V520.B = 0x1 : Lastplcala_x = 1
   (3) %V520.B = 0x0 : Lastplcala_x = 0
[T] TON_28(0xc8) : TON_28(200)
   [T] TON_29(0xc8) : TON_29(200)
41 Label: FINE
                    Step:
```

Author:		NUM	TOO	r.g
Company:		NOM	1001	
Project: 1040_78.mch	TITRE		Date	28-02-2018
Module: VIS_MSG.XLA		%SP30 (39)	Page	21