

```
//-----
// FILE NAME : 800.xsy
// DESCRIZIONE : Input Output fisici
//-----
//
#include [simboli.lib] E30000.XSY
#include [simboli.lib] ES_CN.XSY
#include [simboli.lib] ES_GR1.XSY
#include [simboli.lib] ES_GR2.XSY
#include [simboli.lib] ES_GR3.XSY
#include [simboli.lib] FUNZM.XSY
#include [simboli.lib] MECHATRO.XSY
#include [simboli.lib] MEM_M.XSY
#include [simboli.lib] MEM_MSG.XSY
#include [simboli.lib] MEM_V_1.XSY
#include [simboli.lib] MEM_V1.XSY
#include [simboli.lib] MEM_V2_1.XSY
#include [simboli.lib] TOOL_DIN.XSY
#include [simboli.lib] XILOG3.XSY
#include [simboli.lib] PIGNA_S.XSY
#include [simboli.lib] ICLA.XSY
#include [simboli.lib] PV.XSY
#include [simboli.lib] PDL.XSY
#include [simboli.lib] XIL_ICLA.XSY
//
//
// VARIABILI INGRESSO / USCITA
//
//***** MODULO REMOTATO $40 Armadio elettrico *****
//
//16 INPUT
//
Pres_el1 %I4000.0 Pressostato refrigeratore el. 11kw n
.1
Pres_el2 %I4000.1 Pressostato refrigeratore el. 11kw n
.2
V_bl_ab %I4000.2 Ventose bloccate AB (piano TV)
V_bl_cd %I4000.3 Ventose bloccate CD (piano TV)
Drv_ok_dc %I4000.4 Drive ok assi dc (Axor)
Check_dm %I4000.5 Verifica rotazine fresa disco /
testa mandrini principale
Emer_gen %I4000.6 Emergenza generale
Emer_ter %I4000.7 Emergenza magnetormici
Emer_invl %I4001.0 Emergenza inverter n.1
Freq_0_invl %I4001.1 Frequenza 0 inverter n.1
End_acc_invl %I4001.2 Fine rampa inverter n.1
Pul_um1 %I4001.3 Pulsante uomo morto pulsantiera mobile 1
Check_m2 %I4001.4 Check rotazine mandrini testina 9/11
Sel_acc %I4001.5 Accostatori (solo con piano puffer)
Sel_rull %I4001.6 Abilitazione rulliere
Sel_rull_cs %I4001.7 Abilitazione rulliere con
controsagome
//
//16 OUTPUT
//
Lm_ab %Q4000.0 Laser linea per archi area AB
```

```
Lm_cd %Q4000.1 Laser linea per archi area CD
Rot_disco %Q4000.2 Rotazione fresa disco
Rot_man1 %Q4000.3 Rotazione mandrini testa principale
Drv_ond %Q4000.4 Abilitazioni assi d.c.
Rot_man2 %Q4000.5 Rotazione mandrini testina 9/11
Reset_inv %Q4000.6 Reset inverter generico
Inv1_on %Q4000.7 Abilitazione inverter n.1
Inv1_ccw %Q4001.0 Abilitazione CCW inverter n.1
Inv2_on %Q4001.1 Abilitazione inverter n.2
Inv2_ccw %Q4001.2 Abilitazione CCW inverter n.2
Direz_r1 %Q4001.3 Direzione rapid 6 n.1
Stop_r1 %Q4001.4 Stop rapid 6 n.1
Start_r1 %Q4001.5 Start rapid 6 n.1
Sl_posoff %Q4001.6 Stop movimento asse seriale (testina
11 in Y)
Rot_cer %Q4001.7 Rotazione testina cerniere
//
//***** MODULO REMOTATO $41 Armadio elettrico *****
//
//16 INPUT
//
Drok_ser %I4100.0 Drive ok asse seriale (testina 11 in
Y)
Inpos_1 %I4100.1 Asse seriale in posizione (testina 11 in Y)
Sel_morab %I4100.2 Selettore Morsetti/Ventose area AB (
=0 Ventose =1 Morsetti)
Sel_morcd %I4100.3 Selettore Morsetti/Ventose area CD (
=0 Ventose =1 Morsetti)
Twin_1 %I4100.4 Selezione lavorazione Twin area AB
Twin_2 %I4100.5 Selezione lavorazione Twin area CD
Sel_rw %I4100.6 Selettore nesting reverse flow
Pul_um2 %I4100.7 Pulsante uomo morto pulsantiera mobile 2
Emer_inv2 %I4101.0 Emergenza inverter n.2
Freq_0_inv2 %I4101.1 Frequenza 0 inverter n.2
End_acc_inv2 %I4101.2 Fine rampa inverter n.2
Setting %I4101.3 Selettore SETTING (armadio elettrico)
Sel_man_aut %I4101.4 Selettore PDL MAN/AUTO
Tapp_cen_ok %I4101.5 Tappeto centrale ok
Tapp_ab_ok %I4101.6 Tappeti area AB ok
Tapp_cd_ok %I4101.7 Tappeti area CD ok
//
//16 OUTPUT
//
Watchdog %Q413B.0 Watchdog
Watch_dog %Q4100.0 Watch_dog (%Q413B.0)
Mstop %Q4100.1 Accensione macchina
El_1_on %Q4100.2 Rotazione el. 1 (Rapid 1)
El_2_on %Q4100.3 Rotazione el. 2 (Rapid 2)
El_3_on %Q4100.4 Rotazione el. 3
El_4_on %Q4100.5 Rotazione el. 4
El_5_on %Q4100.6 Rotazione el. 5 / fresa orizzontale EO
El_6_on %Q4100.7 Rotazione el. 6
//
Out_41 %Q4101.B
//
Direz_r2_tr %Q4101.0 Direzione rapid 6 n.2 / Tool room
posteriore
```

Author:		NUM TOOLS	
Company:			
Project: 1040_78.mch	TITRE		Date 28-02-2018
Module: 800.XSY			Page 1

```

Stop_r2_tr                %Q4101.1      Stop rapid 6 n.2 / Tool room
posteriore
Start_r2_tr                %Q4101.2      Start rapid 6 n.2 / Tool room
posteriore
Res_sel1                  %Q4101.3      Reset selezione elettromandrini
inverter 1
Res_sel2                  %Q4101.4      Reset selezione elettromandrini
inverter 2
Cuf1_up                   %Q4101.5      Motore cuffia (salita)
Cuf1_dw                   %Q4101.6      Motore cuffia (discesa)
//                          %Q4101.7
//
//***** MODULO REMOTATO $42  Carter anteriore *****
// Gestione piano di lavoro 4 aree indipendenti / Twin 4 aree
//
//16 INPUT
//
Puls_va                   %I4200.0      Blocco/sblocco pannello area A
Puls_vbi                  %I4200.1      Blocco/sblocco pannello area B /
area I Twin
Puls_vcl                  %I4200.2      Blocco/sblocco pannello area C /
area L Twin
Puls_vd                   %I4200.3      Blocco/sblocco pannello area D
Vacu_a                    %I4200.4      Vacuostato area A
Vacu_bi                   %I4200.5      Vacuostato area B / area I Twin
Vacu_cl                   %I4200.6      Vacuostato area C / area L Twin
Vacu_d                    %I4200.7      Vacuostato area D
Emer_ar                   %I4201.0      Pressostato presenza aria
Lubr_gr                   %I4201.1      Presenza grasso (lub. centralizzata)
Lubr_ts                   %I4201.2      Test lub. ok (lub. centralizzata)
Start_a                   %I4201.3      Start ciclo area A
Start_b                   %I4201.4      Start ciclo area B
Start_c                   %I4201.5      Start ciclo area C
Start_d                   %I4201.6      Start ciclo area D
//                          %I4201.7
//
//16 OUTPUT
//
Bfd_a                     %Q4200.0      Salita BDF area A
Bfd_bi                    %Q4200.1      Salita BDF area B - area I Twin
Bdf_cl                    %Q4200.2      Salita BDF area C - area L Twin
Bdf_d                     %Q4200.3      Salita BDF area D
Bdf_b1                    %Q4200.4      Salita BDF area B1
Bdf_cl                    %Q4200.5      Salita BDF area C1
Vent_a                    %Q4200.6      Abilitazione ventose area A
Vent_bi                   %Q4200.7      Abilitazione ventose area B - area I Twin
Vent_cl                   %Q4201.0      Abilitazione ventose area C - area L Twin
Vent_d                    %Q4201.1      Abilitazione ventose area D
Rull_a                    %Q4201.2      Abilitazione rulliera aiuto carico
area A
Rull_bi                   %Q4201.3      Abilitazione rulliera aiuto carico area B -
area I Twin
Rull_cl                   %Q4201.4      Abilitazione rulliera aiuto carico
area C - area L Twin
Rull_d                    %Q4201.5      Abilitazione rulliera aiuto carico
area D

```

```

Lubr_on                   %Q4201.6      Abilitazione ciclo lubrificazione (lub.
automatica)
Man_Aut                   %Q4201.7      Piano di lavoro manuale /
automatico
//Reverse_flow            %Q4201.7      Abilitazione nesting reverse flow
//
//***** MODULO REMOTATO $43  Carter superiore *****
// Gestione testa 10+2 mandrini e gruppi ausiliari
//
//16 INPUT
//
Tir_ms1                   %I4300.0      Tirante elettromandrino MS SCM 1
Sbl_ms1                   %I4300.1      Sblocco elettromandrino MS SCM 1
Zero_ms1                  %I4300.2      Zero speed elettromandrino MS SCM 1
Saf_ms1                   %I4300.3      Sicurezza elettromandrino MS SCM 1
Tir_ms2                   %I4300.4      Tirante elettromandrino MS SCM 2
Sbl_ms2                   %I4300.5      Sblocco elettromandrino MS SCM 2
Zero_ms2                  %I4300.6      Zero speed elettromandrino MS SCM 2
Saf_ms2                   %I4300.7      Sicurezza elettromandrino MS SCM 2
Tir_ms3                   %I4301.0      Tirante elettromandrino MS SCM 3
Sbl_ms3                   %I4301.1      Sblocco elettromandrino MS SCM 3
Ok_twin3                  %I4301.2      Sonda termica elettromandrino n.3
Ok_twin1                  %I4301.3      Sonda termica elettromandrino n.1
(rapid 1)
Ok_twin2                  %I4301.4      Sonda termica elettromandrino n.2
(rapid 2)
Vp_agg                    %I4301.5      Gruppo per mov. piani/ventose agganciato
Disco_0                   %I4301.6      Fresca disco posizione 0°
Disco_90                  %I4301.7      Fresca disco posizione 90°
//
//16 OUTPUT
//
Man_1                     %Q4300.0      Abilitazione mandrino 1
Man_2                     %Q4300.1      Abilitazione mandrino 2
Man_3                     %Q4300.2      Abilitazione mandrino 3
Man_4                     %Q4300.3      Abilitazione mandrino 4
Man_5                     %Q4300.4      Abilitazione mandrino 5
Man_6                     %Q4300.5      Abilitazione mandrino 6
Man_7                     %Q4300.6      Abilitazione mandrino 7
Man_8                     %Q4300.7      Abilitazione mandrino 8
Man_9                     %Q4301.0      Abilitazione mandrino 9
Man_10                    %Q4301.1      Abilitazione mandrino 10
Man_orx1                  %Q4301.2      Abilitazione mandrino orizzontale X1
Man_ory1                  %Q4301.3      Abilitazione mandrino orizzontale Y1
Ab_twin2                  %Q4301.4      EO3 assetto 1 / Abilitazione el.2
Ab_dis                    %Q4301.5      Abilitazione discesa fresca disco
Or_dis_0                  %Q4301.6      Abilitazione fresca disco posizione
0°
Or_dis_90                 %Q4301.7      Abilitazione fresca disco posizione 9
0°
//
//***** MODULO REMOTATO $44  Carter superiore *****
// Gestione magazzino Rapid 10/14 associato a el. n.1
//
//16 INPUT
//

```

Author:		NUM TOOLS	
Company:			
Project: 1040_78.mch	TITRE	Date	28-02-2018
Module: 800.XSY		Page	2

Imcu_out_r1	%I4400.0	Magazzino posizione OUT (rapid1)	Cuffia_dis	%I4500.7	Cuffia disabilitata (X5)
Imcu_in_r1	%I4400.1	Magazzino posizione IN (rapid1)	//	%I4501.0	
Imcu_up_r1	%I4400.2	Magazzino posizione UP (rapid1)	//	%I4501.1	
Imcu_dn_r1	%I4400.3	Magazzino posizione DOWN (rapid1)	//	%I4501.2	
Icuff_cu_r1	%I4400.4	Cuffia el. posizione di CU (rapid1)	//	%I4501.3	
Fc_in_v_r1	%I4400.5	Fine corsa asse vector - (rapid1)	Grx5_on	%I4501.4	Gruppo X5 posizione basso
Fc_av_v_r1	%I4400.6	Fine corsa asse vector + (rapid1)	Grx5_off	%I4501.5	Gruppo X5 posizione alto
Em_saf_r1	%I4400.7	Sicurezza utensile el. (rapid1)	Gruppo_alto	%I4501.6	Gruppo mandrini posizione alto (X5 -
Itir_e_r1	%I4401.0	El. tirante (rapid1)	Top Ante)		
Iem_pcu_r1	%I4401.1	El. posizione cambio utensile (rapid	Gruppo_basso	%I4501.7	Gruppo mandrini posizione basso (X5 - Top
1)			Ante)		
Iem_pl_r1	%I4401.2	El. posizione 1 (rapid1)	//		
//	%I4401.3		//16 OUTPUT		
Speed_0_r1	%I4401.4	El. 0_speed (rapid1)	//		
Iem_ptr_r1	%I4401.5	El. posizione n.2 ON (doppio assetto	Modulo_45	%Q453b.1	Abilitazione accesso modulo 45
/carico tool-room)			Servizio1	%Q4500.0	EV servizio 1 elettromandrini
//	%I4401.6		Servizio2	%Q4500.1	EV servizio 2 elettromandrini
//	%I4401.7		Servizio3	%Q4500.2	EV servizio 3 elettromandrini
//			Emcu45_su	%Q4500.3	EV sblocco utensile (X5)
//16 OUTPUT			Soffio_x5	%Q4500.4	EV soffiatore elettromandrino (X5)
//			As_1	%Q4500.5	Abilitazione aspirazione
Modulo_44	%Q443b.1	Abilitazione accesso modulo 44	centralizzata 1		
Mcu_out_r1	%Q4400.0	Magazzino pos. OUT (rapid1)	As_2	%Q4500.6	Abilitazione aspirazione
Mcu_in_r1	%Q4400.1	Magazzino pos. IN (rapid1)	centralizzata 2		
Mcu_up_r1	%Q4400.2	Magazzino pos. UP (rapid1)	As_3	%Q4500.7	Abilitazione aspirazione
Mcu_dn_r1	%Q4400.3	Magazzino pos. DOWN (rapid1)	centralizzata 3		
Emcu_su_r1	%Q4400.4	Sblocco utensile + soffiatore (rapid	GruppoX5_off	%Q4501.0	Salita gruppo X5
1)			GruppoX5_on	%Q4501.1	Discesa gruppo X5
Emcu_ptr_r1	%Q4400.5	El. posizione n.2 ON (doppio assetto	Ocil_basso	%Q4501.2	EV cilindro cuffia basso (X5)
/carico tool-room)			Ocil_alto	%Q4501.3	EV cilindro cuffia alto (X5)
Emcu_pcu_r1	%Q4400.6	El. posizione CU (rapid1)	Ocuff_aperta	%Q4501.4	EV cuffia aperta (X5)
Emcu_pl_r1	%Q4400.7	El. posizione 1+ aspirazione (rapid1	Ocil_chiusa	%Q4501.5	EV cuffia chiuso (X5)
)			Gruppo_on	%Q4501.6	EV discesa gruppo mandrini
Cuff_cu_r1	%Q4401.0	Cuffie posizione CU (rapid1)	Gruppo_off	%Q4501.7	EV salita gruppo mandrini
Cuff_pl_r1	%Q4401.1	Cuffie posizione 1 (rapid1)	//		
Cuff_p2_r1	%Q4401.2	Cuffie posizione 2 (rapid1)	//***** MODULO REMOTATO \$46 Carter superiore *****		
Cuff_p3_r1	%Q4401.3	Cuffie posizione 3 (rapid1)	// Estensione per gestione testa 18+3 mandrini e gruppi ausiliari		
Freno_a_r1	%Q4401.4	Freno asse A (vector rapid1)	//		
Fbr2_spon	%Q4401.5	Freno asse B (vector rapid2)	//16 INPUT		
Soffio_r1	%Q4401.6	Soffiatore per testine	//		
Emcu_poff_r1	%Q4401.7	El. posizione n.2 OFF (doppio	//	%I4600.0	
assetto/carico tool-room)			//	%I4600.1	
//			//	%I4600.2	
//***** MODULO REMOTATO \$45 Carter superiore *****			//	%I4600.3	
// Gestione elettromandrino X5 e Top Ante			//	%I4600.4	
//			//	%I4600.5	
//16 INPUT			//	%I4600.6	
//			//	%I4600.7	
Icuff	%I4500.0	Cuffia posizione cambio utensile	Tir_ms5	%I4601.0	Tirante el. MS SCM 5
(Top Ante)			Sbl_ms5	%I4601.1	Sblocco el. MS SCM 5
Sbl	%I4500.1	Sblocco avvenuto HSK (X5 - Top Ante)	Zero_ms5	%I4601.2	Zero speed el. MS SCM 5
Itir	%I4500.2	Tirante (X5 - Top Ante)	Saf_ms5	%I4601.3	Sicurezza el. MS SCM 5
Speed_0	%I4500.3	Zero speed (X5 - Top Ante)	Ok_twin5	%I4601.4	Sonda termica el. 5
Icil_basso	%I4500.4	Cilindro cuffia basso (X5)	Unload_up	%I4601.5	Gruppo scarico pezzi per piano
Icuff_alta	%I4500.5	Cuffia alta (X5)	nesting in posizione UP		
Icil_alto	%I4500.6	Cilindro cuffia alto (X5)	Unload_dw	%I4601.6	Gruppo scarico pezzi per piano
			nesting in posizione Down		

Author:		NUM TOOLS	
Company:			
Project: 1040_78.mch	TITRE	Date	28-02-2018
Module: 800.XSY		Page	3

```
//
//                                %I4601.7
//
//16 OUTPUT
//
Man_11      %Q4600.0      Abilitazione mandrino 11
Man_12      %Q4600.1      Abilitazione mandrino 12
Man_13      %Q4600.2      Abilitazione mandrino 13
Man_14      %Q4600.3      Abilitazione mandrino 14
Man_15      %Q4600.4      Abilitazione mandrino 15
Man_16      %Q4600.5      Abilitazione mandrino 16
Man_17      %Q4600.6      Abilitazione mandrino 17
Man_18      %Q4600.7      Abilitazione mandrino 18
Man_orx2    %Q4601.0      Abilitazione mandrino orizzontale X2
Cuffia_m    %Q4601.1      Abilitazione cuffia mandrini
Ab_twin5    %Q4601.2      EO n.1 assetto 1 / Abilitazione el.5
Ab_twin5_a  %Q4601.3      EO n.1 assetto 2 / EO3 assetto 2
Unload      %Q4601.4      Discesa gruppo scarico pezzi per piano
  nesting
Ab_twin1    %Q4601.5      Abilitazione elettromandrino n.1
Laser1      %Q4601.6      Laser SX posizionamento piani/ventose
Laser2      %Q4601.7      Laser DX posizionamento piani/ventose
//
//
//***** MODULO REMOTATO $4F  Carter superiore *****
// Gestione elettromandrini 3 4 6 7
//
//16 INPUT
//
Zero_ms3    %I4F00.0      Zero speed el. MS SCM 3
Saf_ms3     %I4F00.1      Sicurezza el. MS SCM 3
Tir_ms4     %I4F00.2      Tirante el. MS SCM 4
Sbl_ms4     %I4F00.3      Sblocco el. MS SCM 4
Zero_ms4    %I4F00.4      Zero speed el. MS SCM 4
Saf_ms4     %I4F00.5      Sicurezza el. MS SCM 4
Tir_ms6     %I4F00.6      Tirante el. MS SCM 6
Sbl_ms6     %I4F00.7      Sblocco el. MS SCM 6
Zero_ms6    %I4F01.0      Zero speed el. MS SCM 6
Saf_ms6     %I4F01.1      Sicurezza el. MS SCM 6
//
//                                %I4F01.2
Ok_twin4    %I4F01.3      Sonda termica elettromandrino n.4
Ok_twin6    %I4F01.4      Sonda termica elettromandrino n.6
//
//                                %I4F01.5
//
//                                %I4F01.6
//
//                                %I4F01.7
//
//16 OUTPUT
//
Ab_twin3    %Q4F00.0      Discesa gruppo elettromandrino n.3
Ab_twin4    %Q4F00.1      EO n.2 assetto 1 / Abilitazione el.4
Ab_twin6    %Q4F00.2      EO n.2 assetto 2 / Abilitazione el.6
//
//                                %Q4F00.3
//
//                                %Q4F00.4
//
//                                %Q4F00.5
//
//                                %Q4F00.6
//
//                                %Q4F00.7
//
//                                %Q4F01.0
```

```
//
//                                %Q4F01.1
//
//                                %Q4F01.2
//
//                                %Q4F01.3
//
//                                %Q4F01.4
Ab_tasta    %Q4F01.5      Discesa tastatore
//
//                                %Q4F01.6
//
//                                %Q4F01.7
//
//***** MODULO REMOTATO $47  Carter superiore *****
// Estensione per gestione testa 30+6 mandrini
//
//16 INPUT
//
//                                %I4700.0
//
//                                %I4700.1
//
//                                %I4700.2
//
//                                %I4700.3
//
//                                %I4700.4
//
//                                %I4700.5
//
//                                %I4700.6
//
//                                %I4700.7
//
//                                %I4701.0
//
//                                %I4701.1
//
//                                %I4701.2
//
//                                %I4701.3
//
//                                %I4701.4
//
//                                %I4701.5
//
//                                %I4701.6
//
//                                %I4701.7
//
//16 OUTPUT
//
Man_19      %Q4700.0      Abilitazione mandrino 19
Man_20      %Q4700.1      Abilitazione mandrino 20
Man_21      %Q4700.2      Abilitazione mandrino 21
//
//
Man_22      %Q4700.3      Abilitazione mandrino 22
Man_23      %Q4700.4      Abilitazione mandrino 23
Man_24      %Q4700.5      Abilitazione mandrino 24
Man_25      %Q4700.6      Abilitazione mandrino 25
Man_26      %Q4700.7      Abilitazione mandrino 26
Man_27      %Q4701.0      Abilitazione mandrino 27
Man_28      %Q4701.1      Abilitazione mandrino 28
Man_29      %Q4701.2      Abilitazione mandrino 29
Man_30      %Q4701.3      Abilitazione mandrino 30
Man_orx3    %Q4701.4      Abilitazione mandrino orizzontale X3
Man_orx4    %Q4701.5      Abilitazione mandrino orizzontale X4
Man_ory2    %Q4701.6      Abilitazione mandrino orizzontale Y2
//
//                                %Q4701.7
//
//
//
//***** MODULO REMOTATO $48  Carter superiore *****
// Testina supplementare 11/9 mandrini
//
```

Author:		NUM TOOLS	
Company:			
Project: 1040_78.mch	TITRE		Date 28-02-2018
Module: 800.XSY			Page 4

```

//16 INPUT
//
//                                %I4800.0
//                                %I4800.1
//                                %I4800.2
//                                %I4800.3
//                                %I4800.4
//                                %I4800.5
//                                %I4800.7
//                                %I4801.0
//                                %I4801.1
//                                %I4801.2
//                                %I4801.3
//                                %I4801.4
//                                %I4801.5
//                                %I4801.6
//                                %I4801.7
//
//16 OUTPUT
//
Man_suppl1                %Q4800.B      Abilitazione mandrini supplementari
Man_suppl2                %Q4801.B      Abilitazione mandrini supplementari
Man_s_1                   %Q4800.0      Abilitazione mandrino supplementare 1
Man_s_2                   %Q4800.1      Abilitazione mandrino supplementare 2
Man_s_3                   %Q4800.2      Abilitazione mandrino supplementare 3
Man_s_4                   %Q4800.3      Abilitazione mandrino supplementare 4
Man_s_5                   %Q4800.4      Abilitazione mandrino supplementare 5
Man_s_6                   %Q4800.5      Abilitazione mandrino supplementare 6
Man_s_7                   %Q4800.6      Abilitazione mandrino supplementare 7
Man_s_8                   %Q4800.7      Abilitazione mandrino supplementare 8
Man_s_9                   %Q4801.0      Abilitazione mandrino supplementare 9
Man_s_10                  %Q4801.1      Abilitazione mandrino supplementare
10
Man_s_11                  %Q4801.2      Abilitazione mandrino supplementare
11
Man_so_x1                 %Q4801.3      Abilitazione mandrino or.
supplementare X1
Man_so_x2                 %Q4801.4      Abilitazione mandrino or.
supplementare X2
Man_so_x3                 %Q4801.5      Abilitazione mandrino or.
supplementare X3
//
//                                %Q4801.6
Cuff_ms                   %Q4801.7      Cuffia mandrini supplementare
//
//***** MODULO REMOTATO $49  Carter superiore *****
// Gestione magazzino Rapid 10/14 associato a el. n.2
//
//16 INPUT
//
Imcu_out_r2               %I4900.0      Magazzino posizione OUT (rapid2)
Imcu_in_r2                %I4900.1      Magazzino posizione IN (rapid2)
Imcu_up_r2                %I4900.2      Magazzino posizione UP (rapid2)
Imcu_dn_r2                %I4900.3      Magazzino posizione DOWN (rapid2)
Icuff_cu_r2               %I4900.4      Cuffia elettromandrino posizione di
cambio ut. (rapid2)
Fc_in_v_r2                %I4900.5      Fine corsa asse vector - (rapid2)

```

```

Fc_av_v_r2                %I4900.6      Fine corsa asse vector + (rapid2)
Em_saf_r2                 %I4900.7      Sicurezza utensile elettromandrino
(rapid2)
Itir_e_r2                 %I4901.0      El. tirante (rapid2)
Iem_pcu_r2                %I4901.1      El. posizione CU (rapid2)
Iem_pl_r2                 %I4901.2      El. posizione 1 (rapid2)
//
//                                %I4901.3
Speed_0_r2                %I4901.4      El. 0_speed (rapid2)
//
//                                %I4901.5
//                                %I4901.6
//                                %I4901.7
//
//16 OUTPUT
//
Modulo_49                 %Q493b.1      Abilitazione accesso modulo 49
Mcu_out_r2                %Q4900.0      Magazzino posizione OUT (rapid2)
Mcu_in_r2                 %Q4900.1      Magazzino posizione IN (rapid2)
Mcu_up_r2                 %Q4900.2      Magazzino posizione UP (rapid2)
Mcu_dn_r2                 %Q4900.3      Magazzino posizione DOWN (rapid2)
Emcu_su_r2                %Q4900.4      Sblocco utensile + soffiatore (rapid
2)
//
//                                %Q4900.5
Emcu_pcu_r2               %Q4900.6      El. posizione CU (rapid2)
Emcu_pl_r2                %Q4900.7      El. posizione 1+ aspirazione (rapid2)
)
Cuff_cu_r2                %Q4901.0      Cuffie posizione CU (rapid2)
Cuff_pl_r2                %Q4901.1      Cuffie posizione 1 (rapid2)
Cuff_p2_r2                %Q4901.2      Cuffie posizione 2 (rapid2)
Cuff_p3_r2                %Q4901.3      Cuffie posizione 3 (rapid2)
Soffio_r2                 %Q4901.4      Soffiatore per testine
//
//                                %Q4901.5
//                                %Q4901.6
//                                %Q4901.7
//
//***** MODULO REMOTATO $4A  Armadio elettrico *****
// Gestione 3 e 4 inverter
//
//16 INPUT
//
Emer_inv3                 %I4A00.0      Emergenza inverter n.3
Freq_0_inv3               %I4A00.1      Frequenza 0 inverter n.3
End_acc_inv3              %I4A00.2      Fine rampa inverter n.3
Emer_inv4                 %I4A00.3      Emergenza inverter n.4
Freq_0_inv4               %I4A00.4      Frequenza 0 inverter n.4
End_acc_inv4              %I4A00.5      Fine rampa inverter n.4
//
//                                %I4A00.6
//                                %I4A00.7
//                                %I4A01.0
//                                %I4A01.1
//                                %I4A01.2
//                                %I4A01.3
//                                %I4A01.4
//                                %I4A01.5
//                                %I4A01.6

```

Author:		NUM TOOLS	
Company:			
Project: 1040_78.mch	TITRE		Date 28-02-2018
Module: 800.XSY			Page 5

```
//
//                                %I4A01.7
//
//16 OUTPUT
//
Inv3_on          %Q4A00.0      Abilitazione inverter n.3
Inv3_ccw         %Q4A00.1      Abilitazione CCW inverter n.3
Res_sel3        %Q4A00.2      Reset selezione elettromandri IN3
Inv4_on         %Q4A00.3      Abilitazione inverter n.4
Inv4_ccw        %Q4A00.4      Abilitazione CCW inverter n.4
Res_sel4        %Q4A00.5      Reset selezione elettromandri IN4
//
//                                %Q4A00.6
//                                %Q4A00.7
//                                %Q4A01.0
//                                %Q4A01.1
//                                %Q4A01.2
//                                %Q4A01.3
//                                %Q4A01.4
//                                %Q4A01.5
//                                %Q4A01.6
//                                %Q4A01.7
//
//***** MODULO REMOTATO $4B  Carter anteriore *****
// Gestione 8 aree automatiche / Gestione macchina Twin 8 aree
//
//16 INPUT
//
Vacu_e           %I4B00.0      Vacuostato area E/I
Vacu_f           %I4B00.1      Vacuostato area F/J
Vacu_g           %I4B00.2      Vacuostato area G/K
Vacu_h           %I4B00.3      Vacuostato area H/L
Lock_e           %I4B00.4      Blocco/sblocco area E/I
Lock_f           %I4B00.5      Blocco/sblocco area F/J
Lock_g           %I4B00.6      Blocco/sblocco area G/K
Lock_h           %I4B00.7      Blocco/sblocco area H/L
//
//                                %I4B01.0
//                                %I4B01.1
//                                %I4B01.2
//                                %I4B01.3
//                                %I4B01.4
//                                %I4B01.5
//                                %I4B01.6
//                                %I4B01.7
//
//16 OUTPUT
//
Bdf_e            %Q4B00.0      Discesa BDF area E/I
Bdf_f            %Q4B00.1      Discesa BDF area F/J
Bdf_g            %Q4B00.2      Discesa BDF area G/K
Bdf_h            %Q4B00.3      Discesa BDF area H/L
Bdf_fl           %Q4B00.4      Discesa BDF centrale F/J
Bdf_gl           %Q4B00.5      Discesa BDF centrale G/K
Ventose_e        %Q4B00.6      Sollevamento ventose area E/I
Ventose_f        %Q4B00.7      Sollevamento ventose area F/J
Ventose_g        %Q4B01.0      Sollevamento ventose area G/K
Ventose_h        %Q4B01.1      Sollevamento ventose area H/L
Rulliere_e       %Q4B01.2      Sol. rulliere aiuto carico area E/I
```

```
Rulliere_f       %Q4B01.3      Sol. rulliere aiuto carico area F/J
Rulliere_g       %Q4B01.4      Sol. rulliere aiuto carico area G/K
Rulliere_h       %Q4B01.5      Sol. rulliere aiuto carico area H/L
//
//                                %Q4B01.6
//                                %Q4B01.7
//
//***** MODULO REMOTATO $4C  Carter anteriore *****
// Gestione piano di lavoro automatico Autopad
//
//16 INPUT
//
Auto_man         %I4C00.0      Selettore piani/ventose automatiche
/manuali
//
//                                %I4C00.1
//                                %I4C00.2
//                                %I4C00.3
//                                %I4C00.4
//                                %I4C00.5
//                                %I4C00.6
//                                %I4C00.7
//                                %I4C01.0
//                                %I4C01.1
//                                %I4C01.2
//                                %I4C01.3
//                                %I4C01.4
//                                %I4C01.5
//                                %I4C01.6
//                                %I4C01.7
//
//16 OUTPUT
//
Sb_pia_1         %Q4C00.0      Sbloccaggio strette piano 1
Sb_pia_2         %Q4C00.1      Sbloccaggio strette piano 2
Sb_pia_3         %Q4C00.2      Sbloccaggio strette piano 3
Sb_pia_4         %Q4C00.3      Sbloccaggio strette piano 4
Sb_pia_5         %Q4C00.4      Sbloccaggio strette piano 5
Sb_pia_6         %Q4C00.5      Sbloccaggio strette piano 6
Sb_pia_7         %Q4C00.6      Sbloccaggio strette piano 7
Sb_pia_8         %Q4C00.7      Sbloccaggio strette piano 8
Sb_pia_9         %Q4C01.0      Sbloccaggio strette piano 9
Sb_pia_10        %Q4C01.1      Sbloccaggio strette piano 10
Sb_ven_ab        %Q4C01.2      Sbloccaggio strette ventose area AB
Sb_ven_cd        %Q4C01.3      Sbloccaggio strette ventose area CD
Sb_ven_cen       %Q4C01.4      Sbloccaggio strette ventose area
centrale
//
//                                %Q4C01.5
//                                %Q4C01.6
//                                %Q4C01.7
//
//***** MODULO REMOTATO $4D  Carter superiore *****
// Gestione magazzino Rapid 6/8/12 associato a el. n.1
//
//16 INPUT
//
Clock_r1         %I4D00.0
                %I4D00.1      Conteggio magazzino 1
```

Author:		NUM TOOLS	
Company:			
Project: 1040_78.mch	TITRE		Date 28-02-2018
Module: 800.XSY			Page 6

```

Posiz_r1          %I4D00.2      Posizione magazzino 1
Orig_r1           %I4D00.3      Taratura magazzino 1
//              %I4D00.4
Imag_in_r1        %I4D00.5      Magazzino 1 posizione IN
Imag_out_r1       %I4D00.6      Magazzino 1 posizione OUT
Cu_ell_r6         %I4D00.7      Cuffia posizione CU (cuffia
    motorizzata alta)
El1_pcu_r6        %I4D01.0      El. 1 posizione CU on
El1_pcu_off       %I4D01.1      El. 1 posizione CU off
El1_pl_on         %I4D01.2      El. 1 posizione lavoro on
El1_pl_off        %I4D01.3      El. 1 posizione lavoro off
Fc0_cf           %I4D01.4      Cuffia motorizzata (origine)
Fccf_ck          %I4D01.5      Cuffia motorizzata (conteggio)
Disco2_0          %I4D01.6      Fresa disco n.2 posizione 0°
Disco2_90        %I4D01.7      Fresa disco n.2 posizione 90°
//
//16 OUTPUT
//
M_in_r1           %Q4D00.0      Magazzino 1 IN
M_out_r1          %Q4D00.1      Magazzino 1 OUT
Cuff_ell_r6       %Q4D00.2      Sollevamento cuffia
El1_b1           %Q4D00.3      Elettromandrino 1 Blocco/Sblocco
El1_pl           %Q4D00.4      Elettromandrino 1 posizione lavoro
El1_p2           %Q4D00.5      Elettromandrino 1 posizione CU
Freno_ar6        %Q4D00.6      Freno asse vector
//              %Q4D00.7
//              %Q4D01.0
//              %Q4D01.1
//              %Q4D01.2
Or_dis2_90       %Q4D01.3      Abilitazione fresa disco posizione 9
0°
Ab_dis2          %Q4D01.4      Abilitazione discesa fresa disco
Or_dis2_0        %Q4D01.5      Abilitazione fresa disco posizione
0°
Freno_br6        %Q4D01.6      Freno asse B
//              %Q4D01.7
//
//***** MODULO REMOTATO $4E  Carter superiore *****
// Gestione magazzino Rapid 6/8/12 associato a el. n.2
//
//16 INPUT
//
//              %I4E00.0
Clock_r2         %I4E00.1      Conteggio magazzino 2
Posiz_r2         %I4E00.2      Posizione magazzino 2
Orig_r2          %I4E00.3      Taratura magazzino 2
//              %I4E00.4
Imag_in_r2       %I4E00.5      Magazzino 2 posizione IN
Imag_out_r2      %I4E00.6      Magazzino 2 posizione OUT
Cu_el2_r6        %I4E00.7      Cuffia el.2 posizione di cambio ut.
(rapid6)
El2_pcu_r6       %I4E01.0      El. 2 posizione cambio ut.
//              %I4E01.1
//              %I4E01.2
//              %I4E01.3
//              %I4E01.4

```

```

//              %I4E01.5
//              %I4E01.6
//              %I4E01.7
//
//16 OUTPUT
//
M_in_r2          %Q4E00.0      Magazzino 2 IN
M_out_r2         %Q4E00.1      Magazzino 2 OUT
Cuff_el2_r6      %Q4E00.2      Sollevamento cuffia rapid 2
El2_b1           %Q4E00.3      Elettromandrino 2 Blocco/Sblocco
El2_pl           %Q4E00.4      Elettromandrino 2 posizione lavoro 1
10mm
El2_p2           %Q4E00.5      Elettromandrino 2 posizione
    estrazione ut.  -90mm
Freno_r2         %Q4E00.6      Freno asse vector
//              %Q4E00.7
//              %Q4E01.0
//              %Q4E01.1
//              %Q4E01.2
//              %Q4E01.3
//              %Q4E01.4
//              %Q4E01.5
//              %Q4E01.6
//              %Q4E01.7
//
//***** MODULO REMOTATO $50 Carter Inferiore
// Gestione morsetti
//
//16 INPUT
//
Apres_ab         %I5000.0      Selezione alta pressione area AB
Bpres_ab         %I5000.1      Selezione bassa pressione area AB
Apres_cd         %I5000.2      Selezione alta pressione area CD
Bpres_cd         %I5000.3      Selezione bassa pressione area CD
Okpres_ab        %I5000.4      Presenza alta pressione area AB
Okpres_cd        %I5000.5      Presenza alta pressione area CD
Cma_ab           %I5000.6      Chiusura morsetti anteriori area AB
Ama_ab           %I5000.7      Apertura morsetti anteriori area AB
Cmp_ab           %I5001.0      Chiusura morsetti posteriori area AB
Amp_ab           %I5001.1      Apertura morsetti posteriori area AB
Cma_cd           %I5001.2      Chiusura morsetti anteriori area CD
Ama_cd           %I5001.3      Apertura morsetti anteriori area CD
Cmp_cd           %I5001.4      Chiusura morsetti posteriori area CD
Amp_cd           %I5001.5      Apertura morsetti posteriori area CD
Ab_pn            %I5001.6      Selezione morsetti alti arera AB
    pneumatico
Cd_pn            %I5001.7      Selezione morsetti alti arera CD
    pneumatico
//
//16 OUTPUT
//
On_pres_ab       %Q5000.0      Abilitazione alta pressione area AB
Off_pres_ab      %Q5000.1      Abilitazione bassa pressione area AB
On_pres_cd       %Q5000.2      Abilitazione alta pressione area CD
Off_pres_cd      %Q5000.3      Abilitazione bassa pressione area CD
On_ma_ab        %Q5000.4      Chiusura morsetti anteriori area AB

```

Author:		NUM TOOLS	
Company:			
Project: 1040_78.mch	TITRE	Date	28-02-2018
Module: 800.XSY		Page	7

```

Off_ma_ab          %Q5000.5      Apertura morsetti anteriori area AB
On_mp_ab           %Q5000.6      Chiusura morsetti posteriori area AB
Off_mp_ab          %Q5000.7      Apertura morsetti posteriori area AB
On_ma_cd           %Q5001.0      Chiusura morsetti anteriori area CD
Off_ma_cd          %Q5001.1      Apertura morsetti anteriori area CD
On_mp_cd           %Q5001.2      Chiusura morsetti posteriori area CD
Off_mp_cd          %Q5001.3      Apertura morsetti posteriori area CD
Bdf_mab            %Q5001.4      Salita bdf per morsetti area AB
Bdf_mcd            %Q5001.5      Salita bdf per morsetti area CD
Seg_a_ab           %Q5001.6      Segnalazione alta pressione area AB

Seg_a_cd           %Q5001.7      Segnalazione alta pressione area CD
//
//***** MODULO REMOTATO $51 Armadio elettrico
// Gestione magazzino Tool-Room posteriore 12 posti
//
//16 INPUT
//
Clock_tr12         %I5100.0      Conteggio tool room
Posiz_tr12         %I5100.1      Posizione tool room
Orig_tr12          %I5100.2      Origine tool room
I_up_tr12          %I5100.3      Tool room UP
I_dw_tr12          %I5100.4      Tool room DOWN
I_lh_tr12          %I5100.5      Tool room SX
I_dh_tr12          %I5100.6      Tool room DX
I_re_tr12          %I5100.7      Tool room Y+
I_fr_tr12          %I5101.0      Tool room Y-
Open_tr            %I5101.1      Apertura sportello
//
//          %I5101.2
//          %I5101.3
//          %I5101.4
//          %I5101.5
//          %I5101.6
//          %I5101.7
//
//16 OUTPUT
//
O_up_tr12          %Q5100.0      Tool room up
O_dw_tr12          %Q5100.1      Tool room down
Omag_post          %Q5100.2      Tool room Y+ posteriore
Omag_ant           %Q5100.3      Tool room Y- anteriore
Open_troff         %Q5100.4      Chiusura protezione utensili tr12
Open_tron          %Q5100.5      Apertura protezione utensili tr12

Soffio_tr12        %Q5100.6      Soffiatore
//
//          %Q5100.5
//          %Q5101.0
//          %Q5101.1
//          %Q5101.2
//          %Q5101.3
//          %Q5101.4
//          %Q5101.5
//          %Q5101.6
//          %Q5101.7
//
//***** INPUT - OUTPUT *****

```

```

//
Vent_pdl_std       %I5200.b      Ventosa agganciata PDL standard
//
Vent_pdl_1         %I5200.0      Ventosa agganciata PDL1
Vent_pdl_2         %I5200.1      Ventosa agganciata PDL2
Vent_pdl_3         %I5200.2      Ventosa agganciata PDL3
Vent_pdl_4         %I5200.3      Ventosa agganciata PDL4
Vent_pdl_5         %I5200.4      Ventosa agganciata PDL5
Vent_pdl_6         %I5200.5      Ventosa agganciata PDL6
Vent_pdl_7         %I5200.6      Ventosa agganciata PDL7
Vent_pdl_8         %I5200.7      Ventosa agganciata PDL8
Pdl_ab             %I5201.0      Piano agganciato area AB
Pdl_cd             %I5201.1      Piano agganciato area CD
Setup_a            %I5201.2      Start setup area A
Setup_b            %I5201.3      Start setup area B
Setup_c            %I5201.4      Start setup area C
Setup_d            %I5201.5      Start setup area D
V_bl_b             %I5201.6      Ventose bloccate B (piano TV)
V_bl_c             %I5201.7      Ventose bloccate C (piano TV)
//
Cil_std            %Q5200.b      Abil. cilindro aggancio ventose PDL standard
Cil_pv             %Q5201.b      Abil. cilindro aggancio piani e blocco
    ventose
//
Cil_pdl_1          %Q5200.0      Abil. cilindro aggancio ventose PDL
1
Cil_pdl_2          %Q5200.1      Abil. cilindro aggancio ventose PDL
2
Cil_pdl_3          %Q5200.2      Abil. cilindro aggancio ventose PDL
3
Cil_pdl_4          %Q5200.3      Abil. cilindro aggancio ventose PDL
4
Cil_pdl_5          %Q5200.4      Abil. cilindro aggancio ventose PDL
5
Cil_pdl_6          %Q5200.5      Abil. cilindro aggancio ventose PDL
6
Cil_pdl_7          %Q5200.6      Abil. cilindro aggancio ventose PDL
7
Cil_pdl_8          %Q5200.7      Abil. cilindro aggancio ventose PDL
8
Cil_pdl_ab         %Q5201.0      Abil. cilindro aggancio area AB
Cil_pdl_cd         %Q5201.1      Abil. cilindro aggancio area CD
Sb_vent_a          %Q5201.2      Blocco/sblocco ventose area A
Sb_vent_b          %Q5201.3      Blocco/sblocco ventose area B
Sb_vent_c          %Q5201.4      Blocco/sblocco ventose area C
Sb_vent_d          %Q5201.5      Blocco/sblocco ventose area D
Sb_pdl_ab          %Q5201.6      sblocco pdl area AB
Sb_pdl_cd          %Q5201.7      sblocco pdl area CD
//Man_aut          %Q5201.7      Abilitazione PDL MAN/AUT
//
//***** MODULO REMOTATO $53 Armadio elettrico
// Gestione magazzino Tool-Room posteriore 24 posti
//
//16 INPUT
//
R24_drok           %I5300.0      Drive ok asse Keb

```

Author:		NUM TOOLS	
Company:			
Project: 1040_78.mch	TITRE		Date 28-02-2018
Module: 800.XSY			Page 8


```

R24_fcspo          %I5300.1      FC sportello aperto
R24fcspc           %I5300.2      FC sportello chiuso
R24_inpos          %I5300.3      Azionamento Keb in posizione
R24_refok          %I5300.4      Azionamento Keb taratura ok
R24_fcout          %I5300.5      FC tool room posizione Y-
R24_fcin           %I5300.6      FC tool room posizione Y+
R24_fot            %I5300.7      Fotocellula presenza utensile
R24_fcup           %I5301.0      FC tool room posizione alto
R24_fcdn           %I5301.1      FC tool room posizione basso
//                %I5301.2
//                %I5301.3
//                %I5301.4
//                %I5301.5
//                %I5301.6
//                %I5301.7
//
//16 OUTPUT
//
R24_evout          %Q5300.0      Tool - room posizione Y+ (posteriore
)
R24_evin           %Q5300.1      Tool - room posizione Y- (anteriore)
R24_start          %Q5300.2      Start movimento
R24_evair          %Q5300.3      EV soffiatore pulizia
R24_spon           %Q5300.4      EV apertura portello
R24enrif           %Q5300.5      Scambio dati fine-corsa taratura /
dati O3
R24_o1             %Q5300.6      Scambio dati O1
R24_o2             %Q5300.7      Scambio dati O2
R24_o3             %Q5301.0      Scambio dati O3
R24_o4             %Q5301.1      Scambio dati O4
R24_o5             %Q5301.2      Scambio dati O5
R24_spoff          %Q5301.3      EV chiusura portello
R24_evup           %Q5301.4      Tool room posizione alto
R24_evdn           %Q5301.5      Tool room posizione basso
Asp_1              %Q5301.6      EV aspirazione 1 (X5)
Asp_2              %Q5301.7      EV aspirazione 2 (X5)
//
//
//***** INPUT - OUTPUT *****
//
Vent_pdl_add       %I5400.b      Ventosa agganciata PDL aggiuntivi
//
Vent_pdl_9         %I5400.0      Ventosa agganciata PDL9
Vent_pdl_10        %I5400.1      Ventosa agganciata PDL10
Vent_pdl_11        %I5400.2      Ventosa agganciata PDL11
Vent_pdl_12        %I5400.3      Ventosa agganciata PDL12
//                %I5400.4      non usare
//                %I5400.5      non usare
//                %I5400.6      non usare
//                %I5400.7      non usare
//                %I5401.0
//                %I5401.1
//                %I5401.2
//                %I5401.3
//                %I5401.4
//                %I5401.5

```

```

//                %I5401.6
//                %I5401.7
//
Cil_add            %Q5400.b      Abil. cilindro aggancio ventose PDL
aggiuntivi
//
Cil_pdl_9          %Q5400.0      Abil. cilindro aggancio ventose PDL
9
Cil_pdl_10         %Q5400.1      Abil. cilindro aggancio ventose PDL 10
Cil_pdl_11         %Q5400.2      Abil. cilindro aggancio ventose PDL 11
Cil_pdl_12         %Q5400.3      Abil. cilindro aggancio ventose PDL 12
//                %Q5400.4      non usare
//                %Q5400.5      non usare
//                %Q5400.6      non usare
//                %Q5400.7      non usare
//                %Q5401.0
//                %Q5401.1
//                %Q5401.2
//                %Q5401.3
//                %Q5401.4
//                %Q5401.5
//                %Q5401.6
//                %Q5401.7
//
//***** MODULO REMOTATO $56 Carter anteriore *****
// Gestione listelli (basso/alto vuoto)
//
//16 INPUT
//
Sel_list_ab        %I5600.0      Selettore lavorazione listelli area
AB (armadio elettrico)
Sel_list_cd        %I5600.1      Selettore lavorazione listelli area
CD (armadio elettrico)
//                %I5600.2
//                %I5600.3
//                %I5600.4
//                %I5600.5
//                %I5600.6
//                %I5600.7
//                %I5601.0
//                %I5601.1
//                %I5601.2
//                %I5601.3
//                %I5601.4
//                %I5601.5
//                %I5601.6
//                %I5601.7
//
//16 OUTPUT
//
Bdf0_mr56          %Q5600.B      Discesa battute
Bdf1_mr56          %Q5601.B      Discesa battute
Ab_low_a           %Q5600.0      Abilitazione basso vuoto area A
Ab_low_b           %Q5600.1      Abilitazione basso vuoto area B
Ab_low_c           %Q5600.2      Abilitazione basso vuoto area C
Ab_low_d           %Q5600.3      Abilitazione basso vuoto area D

```

Author:		NUM TOOLS	
Company:			
Project: 1040_78.mch	TITRE		Date 28-02-2018
Module: 800.XSY			Page 9

```

Bdf_a_3      %Q5600.4      Salita BDF area A 3 fila
Bdf_b_3      %Q5600.5      Salita BDF area B 3 fila
Bdf_c_3      %Q5600.6      Salita BDF area C 3 fila
Bdf_d_3      %Q5600.7      Salita BDF area D 3 fila
Bdf_b1_3     %Q5601.0      Salita BDF area A1 3 fila
Bdf_c1_3     %Q5601.1      Salita BDF area B1 3 fila
//           %Q5601.2
//           %Q5601.3
//           %Q5601.4
//           %Q5601.5
//           %Q5601.6
//           %Q5601.7
//
//
//non usare: per semplificare la scrittura del PLC attualmente si verifica l
'intero byte
//prima di utilizzare i bit con la nota "non usare" modificare il PLC

```

Author:		NUM TOOLS	
Company:			
Project: 1040_78.mch	TITRE		Date 28-02-2018
Module: 800.XSY			Page 10