

PLC Rel.68

Ricavato dal PLC 60

Gestione gruppo X5 con magazzino posteriore 24 posizioni.

Gestione macchina Top antine nuova.

---- Bolla N. 4563 -----

27/02/2004

Modifica gestione pigna seriale, azzeramento variabili in caso di errore su seriale.

Moduli :

Ps_pigna.xla %SP40

10/03/2004

Modifica per abilitare la verifica elettromandrino in rotazione tramite assenza segnale di zero_speed.

Modifica per non abilitare rotazione motori 50Hz in modalità setting.

Moduli :

Test_m.xla %SP6

Vis_msg.xla %SP30

G_inverter.xla %SP50

22/07/2004

Modifica gestione posizionamento magazzino in posizione Y+ dopo ciclo dente /dente.

Moduli :

Dente.xpi %8088

22/07/2004

Modifica gestione elettromandrino senza utensile con refrigeratore spento in automantico.

Moduli :

Elmand_1.xla %SP50

Author:		NUM TOOLS	
Company:			
Project: 1040_78.mch	TITRE		Date 28-02-2018
Module: README.XTX			Page 1