

00 Label: Step:

Test_pgm > 0	Jog_icla	Jog motori PDL
]>[	(R)	
%M48.W > 0x0	%V4032.1	

01 Label: Step: Jog\_pv %M5b.W = 0

JOG
-----

	Abijogpm_x	JOG/TARATURA
	( )	
	%V525.7	
X_abijogpm		Comando JOG [Piano Mot.]
Sel_man_aut		
Ps_start		
Emer_gen		
V211_2.5	Stjogpm_x	
R_T	(S)	
%V5d6.4	%V524.7	
%I4101.4		
%V202a.0		
%I4000.6		
%V211.5		
X_stjogpm	Jog_pv = 1	
	(T)	
%V1151.7	%M5b.W = 0x1	
	Stjogpm_x	Comando JOG [Piano Mot.]
	(R)	
	%V524.7	
	goto(END)	
	(T)	

02 Label: Step: Jog\_pv %M5b.W = 1

M1518 = X_index
(T)
%M1518.W = %V5dc.W

Author:		NUM TOOLS	
Company:			
Project: 1040_78.mch	TITRE		Date 28-02-2018
Module: JOG_ICLA.XLA	%SP221 (00)		Page 1

03 Label: Step: Jog\_pv %M5b.W = 1

Xil_modo == 1      Tab_pm[M1518] == 168		Jog_icla
] > [      ] > [		(S)
%V506.W == 0x1	%V5000.L[%M1518.W] == 0xa8	%V4032.1
		Jog_pv = 4
		(T)
		%M5b.W = 0x4
Tab_pm[M1518] == 163		Jog_pv = 2
] > [		(T)
%V5000.L[%M1518.W] == 0xa3		%M5b.W = 0x2
Tab_pm[M1518] != 163      Tab_pm[M1518] != 168		Jog_pv = 99
] > [		(T)
%V5000.L[%M1518.W] != 0xa3	%V5000.L[%M1518.W] != 0xa8	%M5b.W = 0x63
		Alarm_pgm
		( )
		%V4031.5
		goto(END)
		(T)

Jog motori PDL

tentativo di posizionare una ven

04 Label: Step: Jog\_pv %M5b.W = 2

		Sb_vent_a
		(R)
		%Q5201.2
		Sb_vent_b
		(R)
		%Q5201.3
		Sb_vent_c
		(R)
		%Q5201.4
		Sb_vent_d
		(R)
		%Q5201.5
		Cil_pdl_ab
		(R)
		%Q5201.0
		Cil_pdl_cd
		(R)
		%Q5201.1

Blocco/sblocco ventose area A

Blocco/sblocco ventose area B

Blocco/sblocco ventose area C

Blocco/sblocco ventose area D

Abil. cilindro aggancio area AB

Abil. cilindro aggancio area CD

Author:			NUM TOOLS	
Company:				
Project: 1040_78.mch	TITRE		Date	28-02-2018
Module: JOG_ICLA.XLA	%SP221 (03)		Page	2

05 Label: Step: Jog\_pv %M5b.W = 2

	Cil_pdl_1	Abil. cilindro aggancio ventose
	(R)	
	%Q5200.0	
	Cil_pdl_2	Abil. cilindro aggancio ventose
	(R)	
	%Q5200.1	
	Cil_pdl_3	Abil. cilindro aggancio ventose
	(R)	
	%Q5200.2	
	Cil_pdl_4	Abil. cilindro aggancio ventose
	(R)	
	%Q5200.3	
	Cil_pdl_5	Abil. cilindro aggancio ventose
	(R)	
	%Q5200.4	
	Cil_pdl_6	Abil. cilindro aggancio ventose
	(R)	
	%Q5200.5	

06 Label: Step: Jog\_pv %M5b.W = 2

	Cil_pdl_7	Abil. cilindro aggancio ventose
	(R)	
	%Q5200.6	
	Cil_pdl_8	Abil. cilindro aggancio ventose
	(R)	
	%Q5200.7	
	Cil_pdl_9	Abil. cilindro aggancio ventose
	(R)	
	%Q5400.0	
	Cil_pdl_10	Abil. cilindro aggancio ventose
	(R)	
	%Q5400.1	
	Cil_pdl_11	Abil. cilindro aggancio ventose
	(R)	
	%Q5400.2	
	Cil_pdl_12	Abil. cilindro aggancio ventose
	(R)	
	%Q5400.3	

Author:		NUM TOOLS	
Company:			
Project: 1040_78.mch	TITRE	Date	28-02-2018
Module: JOG_ICLA.XLA		%SP221 (05)	Page 3

07 Label: Step: Jog\_pv %M5b.W = 2

	Jog_pv = 3
	(T)
	%M5b.W = 0x3
	goto(END)
	(T)

08 Label: INIZIO Step: Jog\_pv %M5b.W = 3

INDICE motore
---------------

M1518 = M1518 + 8	(1)
T	(T)
%M1518.W = %M1518.W + 0x8	

(1) %M1514.W = %V5000.L[%M1518.W] : M1514 = Tab\_pm[M1518]

09 Label: Step: Jog\_pv %M5b.W = 3

Sblocco strette pneumatiche
-----------------------------

M1518 = M1518 + 16	(1)
T	(T)
%M1518.W = %M1518.W + 0x10	
	M1518 = M1518 + 4
	(T)
	%M1518.W = %M1518.W + 0x4

(1) %M1512.W = %V5000.L[%M1518.W] : M1512 = Tab\_pm[M1518]

Author:		NUM TOOLS	
Company:			
Project: 1040_78.mch	TITRE		Date 28-02-2018
Module: JOG_ICLA.XLA	%SP221 (07)		Page 4

10 Label: Step: Jog\_pv %M5b.W = 3

M1512 == 1 ]>[ %M1512.W == 0x1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
--------------------------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

(1) %V5000.L[%M1518.W] == 0x1 : Tab\_pm[M1518] == 1  
(2) %M1518.W = %M1518.W - 0x8 : M1518 = M1518 - 8

11 Label: Step: Jog\_pv %M5b.W = 3

Jog pistoncini piani

(1)	M1514 == 1	Cil_pdl_ab	Abil. cilindro aggancio area AB
]>[		(S)	
%M1514.W == 0x1		%Q5201.0	
	M1514 == 2	Cil_pdl_cd	Abil. cilindro aggancio area CD
]>[		(S)	
%M1514.W == 0x2		%Q5201.1	
Sb_vent_a		V_sb_vent_a	Appoggio Blocco/sblocco ventose
] [		(S)	
%Q5201.2		%V4040.0	
Sb_vent_b		V_sb_vent_b	Appoggio Blocco/sblocco ventose
] [		(S)	
%Q5201.3		%V4040.1	
Sb_vent_c		V_sb_vent_c	Appoggio Blocco/sblocco ventose
] [		(S)	
%Q5201.4		%V4040.2	
Sb_vent_d		V_sb_vent_d	Appoggio Blocco/sblocco ventose
] [		(S)	
%Q5201.5		%V4040.3	

(1) %V5000.L[%M1518.W] == 0x1 : Tab\_pm[M1518] == 1

12 Label: Step: Jog\_pv %M5b.W = 3

(1)	M1514 == 3	Cil_pdl_1	Abil. cilindro aggancio ventose
]>[			
	]	(S)	
	%M1514.W == 0x3	%Q5200.0	
	M1514 == 4	Cil_pdl_2	Abil. cilindro aggancio ventose
]>[			
	]	(S)	
	%M1514.W == 0x4	%Q5200.1	
	M1514 == 5	Cil_pdl_3	Abil. cilindro aggancio ventose
]>[			
	]	(S)	
	%M1514.W == 0x5	%Q5200.2	
	M1514 == 6	Cil_pdl_4	Abil. cilindro aggancio ventose
]>[			
	]	(S)	
	%M1514.W == 0x6	%Q5200.3	
	M1514 == 7	Cil_pdl_5	Abil. cilindro aggancio ventose
]>[			
	]	(S)	
	%M1514.W == 0x7	%Q5200.4	
	M1514 == 8	Cil_pdl_6	Abil. cilindro aggancio ventose
]>[			
	]	(S)	
	%M1514.W == 0x8	%Q5200.5	
(1) %V5000.L[%M1518.W] == 0x1 : Tab_pm[M1518] == 1			

13 Label: Step: Jog\_pv %M5b.W = 3

(1)	M1514 == 9	Cil_pdl_7	Abil. cilindro aggancio ventose
]>[			
	]	(S)	
	%M1514.W == 0x9	%Q5200.6	
	M1514 == 10	Cil_pdl_8	Abil. cilindro aggancio ventose
]>[			
	]	(S)	
	%M1514.W == 0xa	%Q5200.7	
	M1514 == 11	Cil_pdl_9	Abil. cilindro aggancio ventose
]>[			
	]	(S)	
	%M1514.W == 0xb	%Q5400.0	
	M1514 == 12	Cil_pdl_10	Abil. cilindro aggancio ventose
]>[			
	]	(S)	
	%M1514.W == 0xc	%Q5400.1	
	M1514 == 13	Cil_pdl_11	Abil. cilindro aggancio ventose
]>[			
	]	(S)	
	%M1514.W == 0xd	%Q5400.2	
	M1514 == 14	Cil_pdl_12	Abil. cilindro aggancio ventose
]>[			
	]	(S)	
	%M1514.W == 0xe	%Q5400.3	
(1) %V5000.L[%M1518.W] == 0x1 : Tab_pm[M1518] == 1			

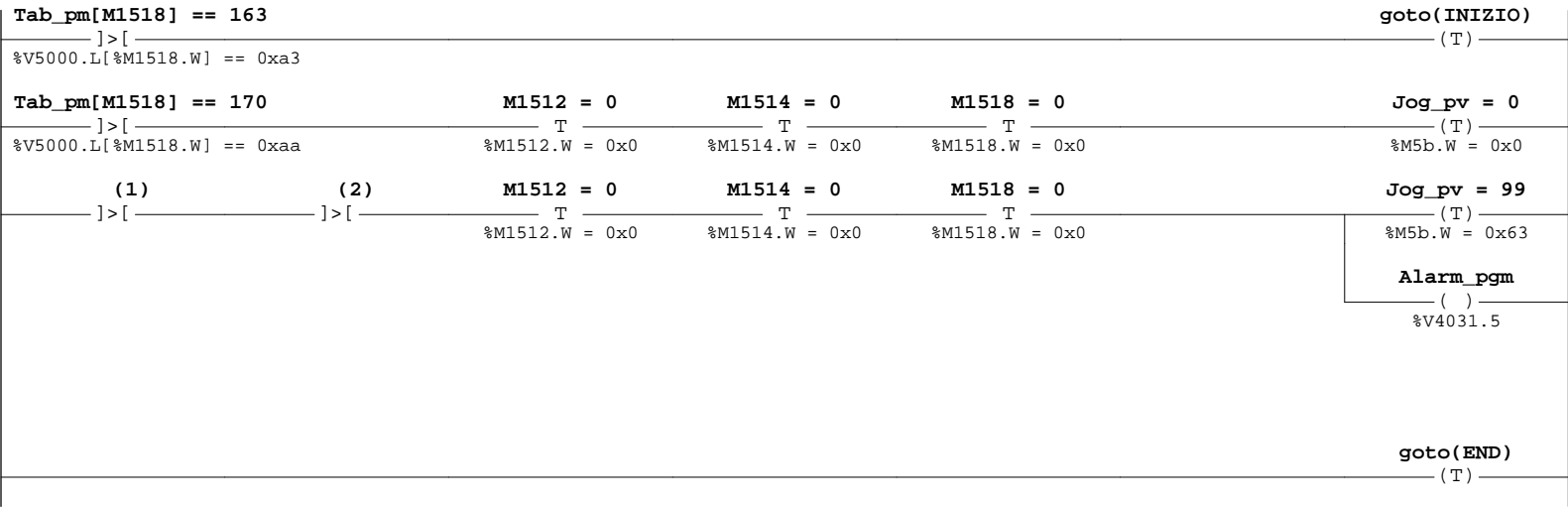
Author:		NUM TOOLS	
Company:			
Project: 1040_78.mch	TITRE		Date 28-02-2018
Module: JOG_ICLA.XLA	%SP221 (12)		Page 6

14 Label: Step: Jog\_pv %M5b.W = 3



(1) %M1518.W = %M1518.W + 0xc : M1518 = M1518 + 12

15 Label: Step: Jog\_pv %M5b.W = 3



(1) %V5000.L[%M1518.W] != 0xa3 : Tab\_pm[M1518] != 163  
(2) %V5000.L[%M1518.W] != 0xaa : Tab\_pm[M1518] != 170

16 Label: Step: Jog\_pv %M5b.W = 4

	Sb_vent_a	Blocco/sblocco ventose area A
	(R)	
	%Q5201.2	
	Sb_vent_b	Blocco/sblocco ventose area B
	(R)	
	%Q5201.3	
	Sb_vent_c	Blocco/sblocco ventose area C
	(R)	
	%Q5201.4	
	Sb_vent_d	Blocco/sblocco ventose area D
	(R)	
	%Q5201.5	
	Jog_pv = 0	
	(T)	
	%M5b.W = 0x0	

17 Label: END Step:

Author:		NUM TOOLS	
Company:			
Project: 1040_78.mch	TITRE		Date 28-02-2018
Module: JOG_ICLA.XLA	%SP221 (16)		Page 8