Pontificia Universidad Católica de Chile Escuela de Ingeniería Departamento de Ingeniería Industrial y de Sistemas ICS1102 Optimización – 2do Semestre 2008 – secciones 2,3 y 4

PROFESORES: Juan Carlos Muñóz, Pablo Rey, Sergio Toloza

AYUDANTE: Mathias Klapp

Ayudantía N°6: Algunos Problemas Adicionales

PROBLEMA 1: Plan Maestro de Producción

Una empresa desea establecer lo que se conoce como un "Plan Maestro de Producción", esto es, decidir su producción por periodo (Ej: una semana) en un horizonte predefinido de T periodos (Ej: trimestre). La empresa produce n tipos de productos distintos y para ello cuenta con m estaciones de trabajo en donde se agrega valor al producto. Para ser más exactos la empresa tiene que despachar al final del periodo "t" un requerimiento por el producto "j" de D_{jt} unidades. El costo de producción del producto "j" es de c_{jt} por unidad en el periodo "t" y este requiere c_{ij} horas en la estación de trabajo "j" por unidad. En cada periodo "t" se dispone de c_{ij} horas de trabajo en la estación "i" y se considera posible contratar horas extra a un costo por hora-extra de c_{ij} en cada periodo. La contratación total de horas extra no puede exceder el 20% del total horas disponibles por periodo.

Considerando la variabilidad en la demanda entre los distintos periodos, la empresa cuenta con una bodega en donde puede almacenar hasta V metros cúbicos. Cada producto "j" tiene un volumen de v_j metros cúbicos y su costo de almacenaje por periodo es de \$ e_{jt} por unidad. Al inicio del primer periodo se cuenta con r_j^0 unidades de producto "j" en inventario.

- a) Plantee un modelo de optimización que permita resolver el problema de la empresa a costo mínimo. La demanda por periodo debe ser totalmente satisfecha.
- b) Suponiendo que existe solución factible, demuestre existencia de solución.
- c) ¿Es este un problema convexo?
- d) Plantee ahora las siguientes variantes del problema original:
 - 1) Existe un costo fijo por fabricar el producto "j" en el periodo "t" de K_{it}
 - 2) La demanda puede ser insatisfecha a un costo de incumplimiento de π_{jt} por unidad por periodo.
 - 3) Por razones técnicas no se puede producir de manera continua, sino que en lotes de Q_n unidades.
 - 4) La empresa debe cumplir con la demanda, pero puede atrasarse pagando un costo de λ_{ii} por día de atraso.

PROBLEMA 2: Solución Gráfica

Considere el problema:

$$Min: \max \left\{ \sqrt{x^2 + y^2}, |2x + 3| \right\}$$
s.a.
$$-3x + 4y \le 12$$

$$y \ge 0$$

- a) Resuelva gráficamente el problema
- b) Reformule el problema como un equivalente diferenciable
- c) Demuestre que dicho problema equivalente es convexo y que admite solución óptima.