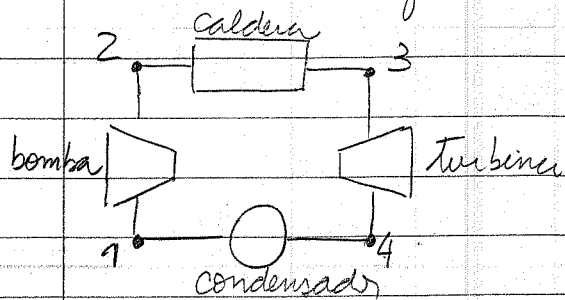


- 1) El vapor deja la caldera y entra a la turbina a 4 MPa y 400°C. La presión del condensador es 10 kPa. Calcular la eficiencia.



#### BOMBA

entrada:  $P_1 = 10 \text{ kPa}$ , liq. saturada

salida:  $P_2 = 4 \text{ MPa}$

$$w_{\text{bomba}} = h_2 - h_1 = v_1 (P_2 - P_1)$$

$$v_1 = v_f @ 10 \text{ kPa} = 0.00101$$

$$h_1 = h_f @ 10 \text{ kPa} = 191.81 \text{ kJ/kg}$$

$$h_2 = h_1 + v_1 (P_2 - P_1) = 195.81 \text{ kJ/kg}$$

$$v_1 (P_2 - P_1) = 4 \text{ kJ/kg}$$

$$\eta = \frac{w_{\text{neto}}}{q_{\text{caldera}}} = \frac{35.3\%}{(1069.7 - 191.81) / 3018.7}$$

#### TURBINA

entrada:  $P_3 = 4 \text{ MPa}$ ,  $T_3 = 400^\circ\text{C}$ , vapor sobrecalentado

salida:  $P_4 = 10 \text{ kPa}$ , mezcla saturada,  $T_4 = T_{\text{sat}} @ 10 \text{ kPa}$

$$w_{\text{turbina}} = h_3 - h_4$$

$$s_3 = s_4$$

$$h_3 = h_g @ 4 \text{ MPa}, 400^\circ\text{C} = 3214.5 \text{ kJ/kg}$$

$$s_3 = s_g @ 4 \text{ MPa}, 400^\circ\text{C} = 6.7714 \text{ kJ/kg K} = s_4$$

$$s_4 = s_f @ 10 \text{ kPa} + x_4 s_{fg} @ 10 \text{ kPa} = 6.7714 \text{ kJ/kg K} = 0.6492 + x_4 7.5010$$

$$\Rightarrow x_4 = 0.8162$$

$$h_4 = h_f @ 10 \text{ kPa} + x_4 h_{fg} @ 10 \text{ kPa} = 191.8 + 0.8162 \times 2392.8 = 2144.8 \text{ kJ/kg}$$

$$w_{\text{turbina}} = 3214.5 - 2144.8 = 1069.7 \text{ kJ/kg}$$

#### CALDERA

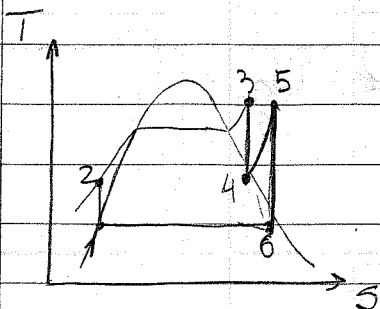
Entrada: 4 MPa,  $h_2 = 195.81 \text{ kJ/kg}$

$$= 3214.5 - 195.81$$

salida: 4 MPa, 400°C.

$$q_{\text{caldera}} = h_3 - h_2 = 3018.7 \text{ kJ/kg}$$

2) En el problema anterior, después de la expansión en la turbina hasta 400 kPa, el vapor es recalentado a 400°C y luego expande hasta 10 kPa.



Turbina alta presión (3 → 4)

$$P_3 = 4 \text{ MPa}, \quad T_3 = 400^\circ\text{C}$$

$$P_4 = 400 \text{ kPa}$$

$$h_3 = h_{g@4 \text{ MPa}, 400^\circ\text{C}} = 3214.5 \text{ kJ/kg}$$

$$s_3 = s_{g@4 \text{ MPa}, 400^\circ\text{C}} = 6.7714 \text{ kJ/kg K}$$

$$w_{\text{t.a.p.}} = h_3 - h_4$$

$$\textcircled{1} \quad s_3 = s_4 = s_{f@400 \text{ kPa}} + x_4 s_{fg@400 \text{ kPa}}$$

$$\textcircled{2} \quad h_4 = h_{f@400 \text{ kPa}} + x_4 h_{fg@400 \text{ kPa}}$$

usando  $\textcircled{1}$  calculamos  $x_4$  y reemplazándolo en  $\textcircled{2}$  calculamos  $h_4$

$$6.7714 = 1.7765 + x_4 5.1191 \Rightarrow x_4 = 0.9757$$

$$h_4 = 604.66 + 0.9757 \times 2133.4 = 2686.3 \text{ kJ/kg}$$

Turbina baja presión (5 → 6)

$$P_5 = 400 \text{ kPa}, \quad T_5 = 400^\circ\text{C}$$

$$P_6 = 10 \text{ kPa}$$

$$h_5 = h_{g@400 \text{ kPa}, 400^\circ\text{C}} = 3273.9 \text{ kJ/kg}$$

$$s_5 = s_{g@400 \text{ kPa}, 400^\circ\text{C}} = 7.9003 \text{ kJ/kg K}$$

$$w_{\text{t.b.p.}} = h_5 - h_6$$

$$s_5 = s_6$$

$$\textcircled{1} \quad s_6 = s_{f@10 \text{ kPa}} + x_6 s_{fg@10 \text{ kPa}} = 0.6492 + x_6 7.4996 = 7.9003$$

$$h_6 = h_{f@10 \text{ kPa}} + x_6 h_{fg@10 \text{ kPa}} = 191.81 + 0.9669 \times 2392.1 =$$

de  $\textcircled{1}$  sacó  $x_6 = 0.9669$ ,  $h_6 = 2504.7 \text{ kJ/kg}$

$$w_{\text{turbinas}} = w_{\text{t.a.p.}} + w_{\text{t.b.p.}} = (h_3 - h_4) + (h_5 - h_6)$$

$$w_{\text{turbinas}} = (3214.5 - 2686.3) + (3273.9 - 2504.7)$$

$$w_{\text{turbinas}} = 1297.4 \text{ kJ/kg}$$

Bomba (1 → 2)

$P_1 = 10 \text{ kPa}$ , líquido saturado

$$P_2 = 4 \text{ MPa}$$

$$h_1 = h_{f@100 \text{ kPa}} = 191.81 \text{ kJ/kg}$$

$$s_1 = s_{f@100 \text{ kPa}} = 0.6492 \text{ kJ/kg K}$$

$$w_b = h_2 - h_1 = v_1 (P_2 - P_1)$$

$$s_2 = s_1$$

$$v_1 = v_{f@100 \text{ kPa}} = 0.00101 \text{ m}^3/\text{kg}$$

$$h_2 = h_1 + v_1 (P_2 - P_1) = 191.81 + 0.00101 \times (4000 - 10)$$

$$h_2 = 195.81 \text{ kJ/kg}$$

Caldera (2 → 3 y 4 → 5)

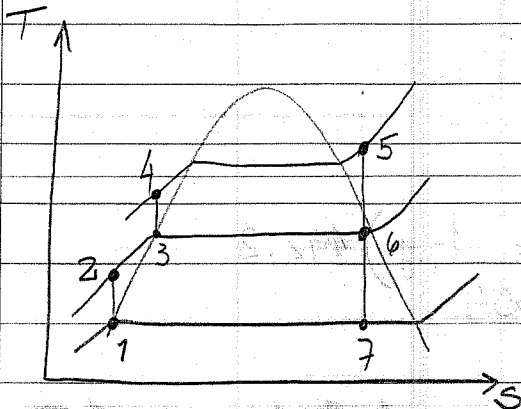
estados 2, 3, 4 y 5 están caracterizados

$$q_{\text{entra}} = (h_3 - h_2) + (h_5 - h_4) \\ = (3214.5 - 195.81) + (3273.9 - 2686.3) = 3606.3 \text{ kJ/kg}$$

Entonces:  $w_{\text{neto}} = w_{\text{turbinas}} - w_b = 1293.4 \text{ kJ/kg}$

$$\eta = \frac{w_{\text{neto}}}{q_{\text{entra}}} = \frac{1293.4}{3606.3} = 35.9\%$$

- 3) Considerando el problema anterior, algo del vapor es retirado de la turbina y enviado a un calentador de agua abierto que trabaja a 400 kPa. El agua sale del calentador como líquido saturado a 400 kPa. El vapor no extraído de la turbina se expande hasta 10 kPa. Determinar la eficiencia del ciclo



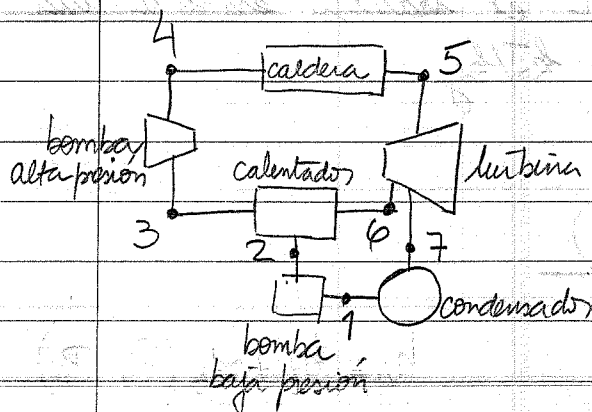
de los problemas anteriores conocemos

$$h_5 = h_g @ 4 \text{ MPa}, 400^\circ\text{C} = 3214.5 \text{ kJ/kg}$$

$$h_6 = 2686.3 \text{ kJ/kg}$$

$$h_7 = 2144.8 \text{ kJ/kg}$$

$$h_1 = h_f @ 10 \text{ kPa} = 191.81 \text{ kJ/kg}$$



Bomba de baja presión (1 → 2)

$P_1 = 10 \text{ kPa}$ , líquido saturado

$P_2 = 400 \text{ kPa}$

$$w_{b.b.p.} = v_1 (P_2 - P_1) = h_2 - h_1$$

$$v_1 = v_f @ 10 \text{ kPa} = 0.00101 \text{ m}^3/\text{kg}$$

$$w_{b.b.p.} = 0.39 \text{ kJ/kg}$$

$$h_2 = h_1 + v_1 (P_2 - P_1) = 192.2 \text{ kJ/kg}$$

Turbina (5 → 6, 6 → 7)

$P_5 = 4 \text{ MPa}$ ,  $T_5 = 400^\circ\text{C}$

$P_6 = 400 \text{ kPa}$

$P_7 = 10 \text{ kPa}$

$$s_5 = s_6 = s_7$$

$$w_{\text{turbina}} = (h_5 - h_6) + (1-y)(h_6 - h_7)$$

$y$ : cantidad de agua derivada hacia el calentador

Calentador de agua (6 → 3 y 2 → 3)

$$P_2 = 400 \text{ kPa}$$

$$P_3 = 400 \text{ kPa}, \text{ líquido saturado}$$

$$h_3 = h_{f@400 \text{ kPa}} = 604.66 \text{ kJ/kg}$$

$$h_3 = y h_6 + (1-y) h_2$$

$$h_2 = 192.2 \text{ kJ/kg}$$

$$h_6 = 2686.3 \text{ kJ/kg}$$

$$604.66 = y \cdot 2686.3 + (1-y) \cdot 192.2$$

$$y = 0.1654$$

conocida y podemos calcular el trabajo en la turbina

$$w_{\text{turbina}} = 980.14 \text{ kJ/kg}$$

Bomba de alta presión (3 → 4)

$$P_4 = 4 \text{ MPa}$$

$$P_3 = 400 \text{ kPa}$$

$$h_4 = h_3 + v_3 (P_4 - P_3)$$

$$w_{\text{b.a.p}} = v_3 (P_4 - P_3) = h_4 - h_3$$

$$v_3 = v_{f@400 \text{ kPa}} = 0.001084 \text{ m}^3/\text{kg}$$

$$h_4 = 608.56 \text{ kJ/kg}$$

$$h_3 = h_{f@400 \text{ kPa}} = 604.66 \text{ kJ/kg}$$

$$w_{\text{b.a.p}} = 3.9 \text{ kJ/kg}$$

$$w_{\text{neto}} = w_{\text{turbina}} - (1-y) w_{\text{b.b.p}} - w_{\text{b.a.p}} = 975.9 \text{ kJ/kg}$$

$$q_{\text{entra}} = h_5 - h_4 = 3214.5 - 608.56 = 2605.9 \text{ kJ/kg}$$

$$\boxed{\eta = 37.4\%}$$

- 4) La planta de potencia de los problemas anteriores pero en su forma básica y con turbina y bomba no ideales  
 $\eta_{\text{turbina}} = 86\%$  y  $\eta_{\text{bomba}} = 80\%$

### Turbina (5→6)

$$P_5 = 3.8 \text{ MPa}, T_5 = 380^\circ\text{C}$$

$$P_6 = 10 \text{ kPa}$$

$$w_{\text{turbina}} = h_5 - h_6$$

$$\eta_{\text{turbina}} = \frac{w_{\text{turbina}}}{h_5 - h_{6s}} = \frac{h_5 - h_6}{h_5 - h_{6s}}$$

$$s_5 = s_{6s} = s_g @ 3.8 \text{ MPa}, 380^\circ\text{C} = 6.7235 \text{ kJ/kgK}$$

$$h_5 = h_g @ 3.8 \text{ MPa}, 380^\circ\text{C} = 3169.1 \text{ kJ/kg}$$

$$s_{6s} = s_f @ 10 \text{ kPa} + x_{6s} s_{fg} @ 10 \text{ kPa} \Rightarrow x_{6s} = 0.8098$$

$$h_{6s} = 191.8 + 0.8098 \times 2392.8 = 2129.5 \text{ kJ/kg}$$

$$w_{\text{turbina}} = \eta_{\text{turbina}} (h_5 - h_{6s}) = 894.1 \text{ kJ/kg}$$

### Bomba (1→2)

$$P_1 = 10 \text{ kPa}, T_1 = 42^\circ\text{C}$$

$$P_2 = 5 \text{ MPa}$$

$$w_{\text{bomba}} = h_2 - h_1$$

$$s_{2s} = s_1$$

$$h_{2s} - h_1 = v_1 (P_2 - P_1) \rightarrow w_{\text{bomba}} = \frac{v_1 (P_2 - P_1)}{\eta_{\text{bomba}}}$$

$$v_1 = v_f @ 10 \text{ kPa}, 42^\circ\text{C}$$

$$\eta_{\text{bomba}} = \frac{h_{2s} - h_1}{h_2 - h_1}$$

$$w_{\text{bomba}} = 6.3 \text{ kJ/kg}$$

$$w_{\text{neto}} = w_{\text{turbina}} - w_{\text{bomba}} = 887.8 \text{ kJ/kg}$$

Caldera (3 → 4)

$$P_3 = 4.8 \text{ MPa}, 40^\circ\text{C} = T_3$$

$$P_4 = 4 \text{ MPa}; T_4 = 400^\circ\text{C}$$

$$h_3 = h_f @ 4.8 \text{ MPa}, 40^\circ\text{C} = 171.8 \text{ kJ/kg}$$

$$h_4 = h_g @ 4 \text{ MPa}, 400^\circ\text{C} = 3214.6 \text{ kJ/kg}$$

$$q_{\text{entra}} = h_4 - h_3 = 3041.8 \text{ kJ/kg}$$

$$\eta = \frac{w_{\text{neto}}}{q_{\text{entra}}} = \frac{887.8}{3041.8} = 29.2\%$$