

INSTITUTO DO EMPREGO E FORMAÇÃO PROFISSIONAL

CENTRO DE EMPREGO E FORMAÇÃO PROFISSIONAL DE ÉVORA

UFCD [5825] – Acabamento de superfícies

Formando: Rui Nunes Formador: Cipriano Balsa

Principais objetivos:

 Reconhecer a influência da textura de uma superfície metálica sobre as propriedades de desempenho das peças.

- Identificar e caracterizar as solicitações a que estão submetidas as superfícies em qualquer função.
- Classificar e caracterizar os defeitos resultantes da maquinação.
- Utilizar e aplicar, métodos e instrumentos para caracterizar as texturas das superfícies.
- Interpretar a simbologia dos acabamentos.
- Utilizar corretamente o rugosímetro e interpretar os valores obtidos na medição.
- Distinguir e caracterizar os diversos tipos de abrasivos utilizados no acabamento.

Reflexão

No decorrer desta UFCD foram abordados temas como a textura de uma superfície, como verificar o estado da superfície através do cálculo de vários parâmetros que nos dão essa noção, a simbologia utilizada no desenho técnico, breves definições sobre abrasivos e, por fim, os processos de acabamento de superfícies. Na reta final, tivemos a oportunidade, de uma maneira mais prática, lidar com o rugosímetro e com o rugotest.

No fundo, este módulo, veio-me ajudar a melhor interpretar os desenhos técnicos ao fazer-me perceber para quais detalhes eu devo ter mais atenção. Sei agora, que se deve ter sempre em conta a função para a qual a peça foi projetada, e assim poder entender qual o acabamento de superfície requerido para poder executar essa mesma função com a melhor eficiência.

Em termos de dificuldade, não foi elevada, visto que parte dos conceitos dados já tinham sido referidos em outras ocasiões especificas, o que facilitou em muito a apreensão da matéria no decorrer desta UFCD.

Como evidência apresento o teste de avaliação realizado no final do módulo, que demonstra os conceitos aprendidos.











Evidências

Teste de avaliação







