

# R.S.E cnc Maschinenservice

## Befundbericht Spindelreparatur



WE vom 01.06..... Fa. -----

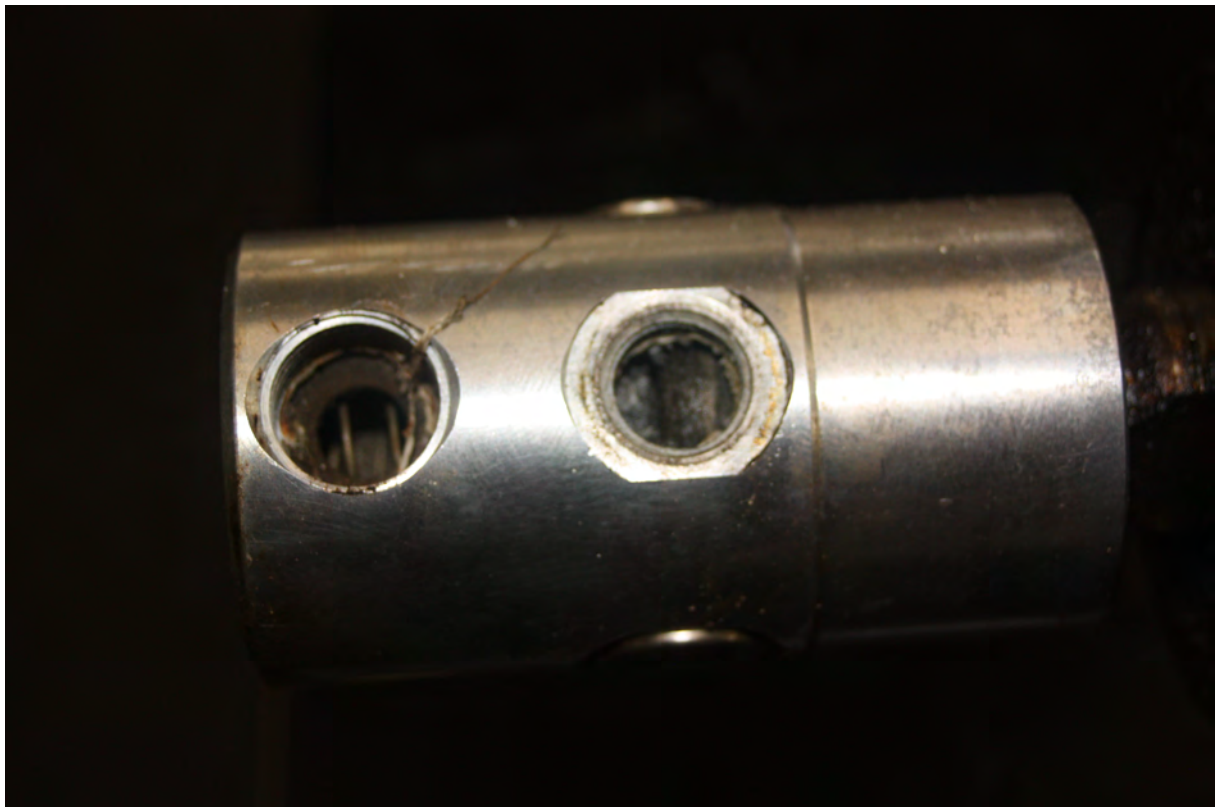
Frässpindel Leadwell V40 15T SK40

Frässpindel Ausstoß steckt, die Spindel wurde bis zum Stillstand betrieben,  
Reparatur sehr aufwändig.



# R.S.E cnc Maschinenservice

## Befundbericht Spindelreparatur



**DDF defekt, stark verschmutzt**



# R.S.E cnc Maschinenservice

## Befundbericht Spindelreparatur



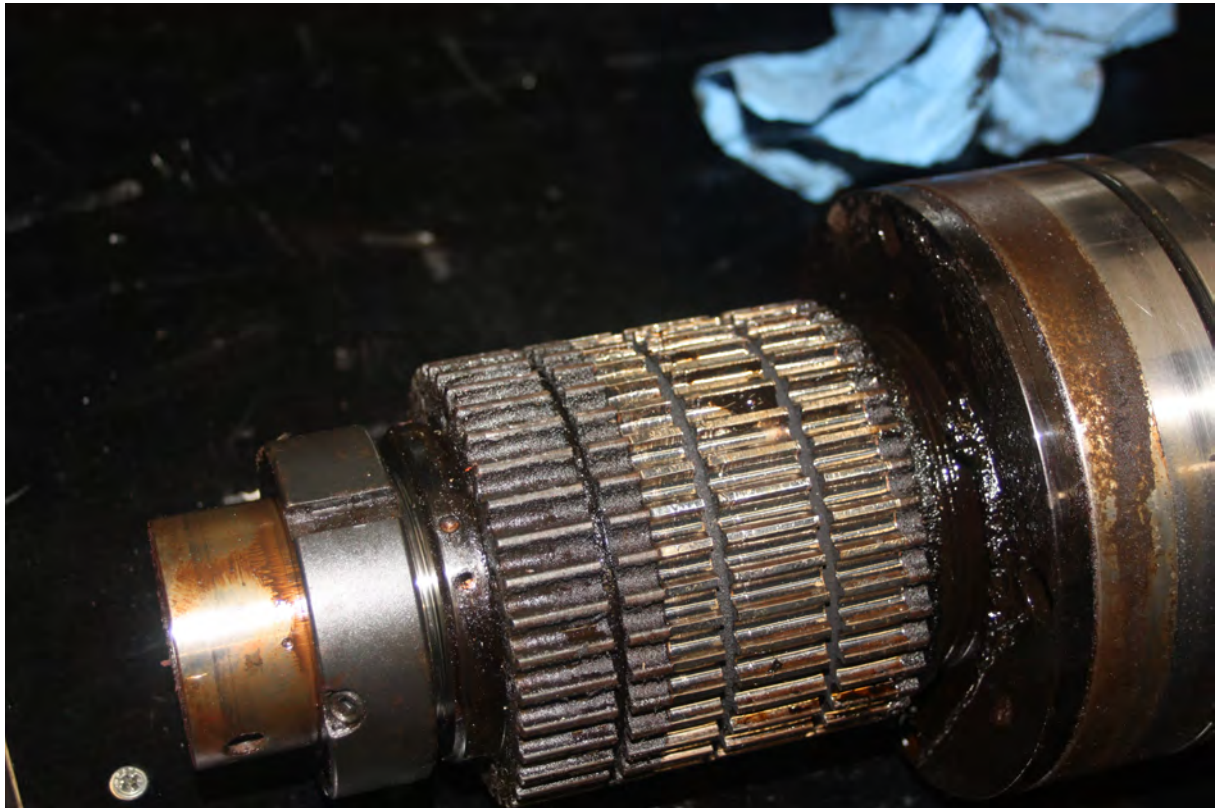
**DDF undicht**



**Spindelantrieb stark verschmutzt und angerostet – DDF undicht !**



**R.S.E cnc Maschinenservice**  
**Befundbericht Spindelreparatur**



**Werkzeugaufnahme verschlissen , Mitnehmer einseitig schlecht**



# **R.S.E cnc Maschinenservice**

## **Befundbericht Spindelreparatur**



**Spannzange stark verschmutzt**

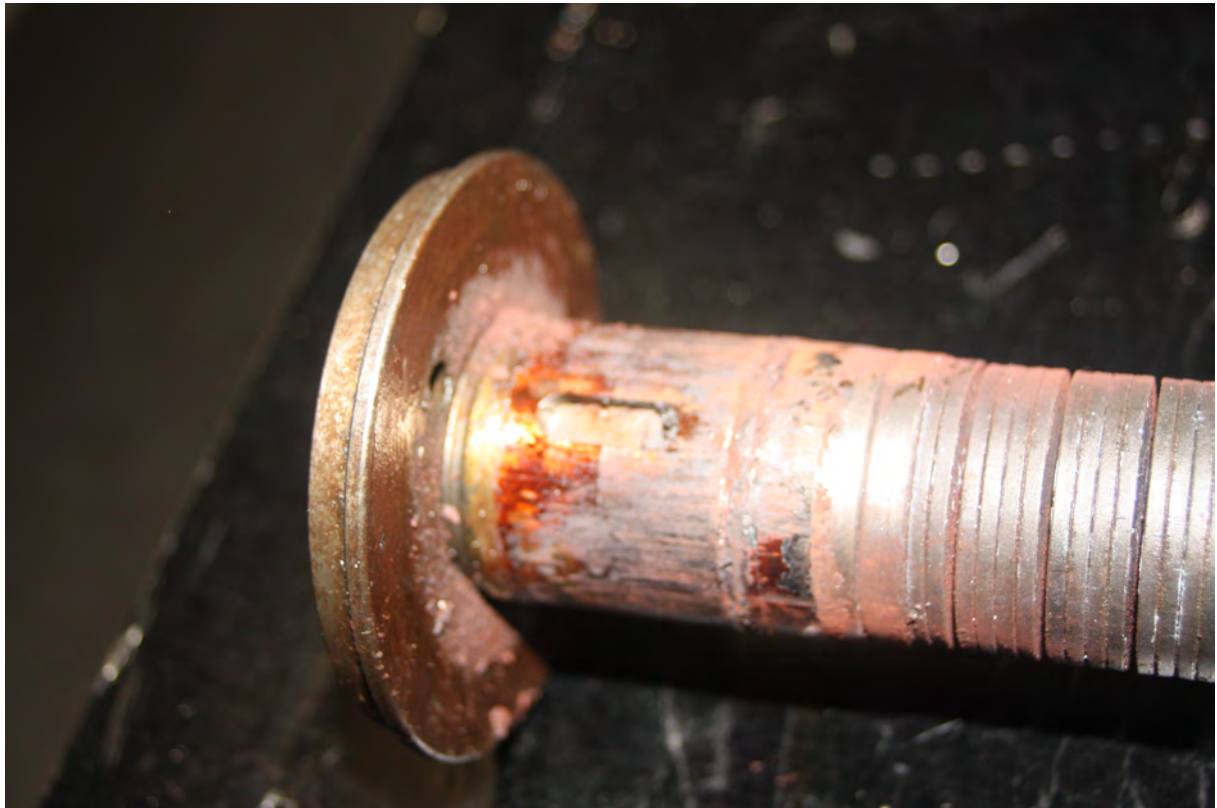


**Wassereinbruch auf der Werkzeugseite der Spindellagerung**



# **R.S.E cnc Maschinenservice**

## **Befundbericht Spindelreparatur**

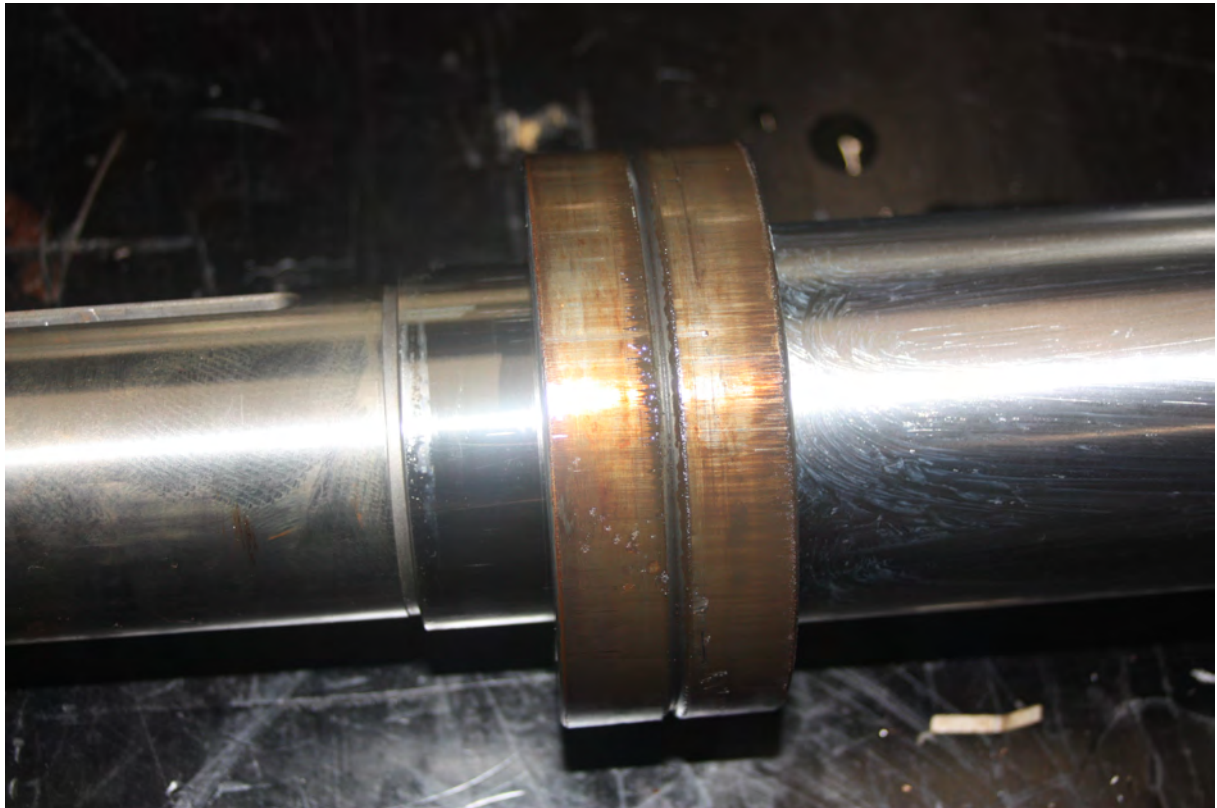


**Werkzeugspanner musste ausgepresst werden, völlig festgerostet durch Wassereinbruch**

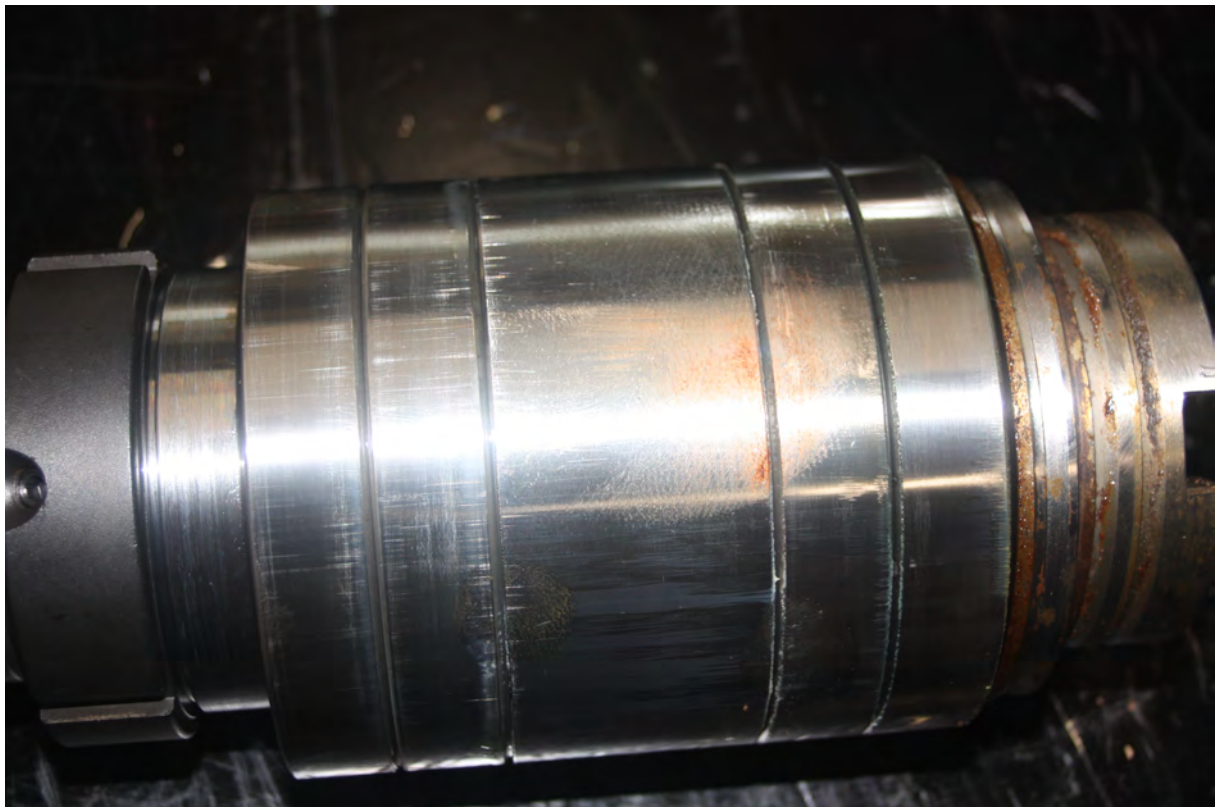


**untere Abdichtung vom Werkzeugspanner , stark verschmutzt und verschlissen**

**R.S.E cnc Maschinenservice**  
**Befundbericht Spindelreparatur**



**oberes Lagerpaket , stark angerostet durch Wassereinbruch in die Spindel**

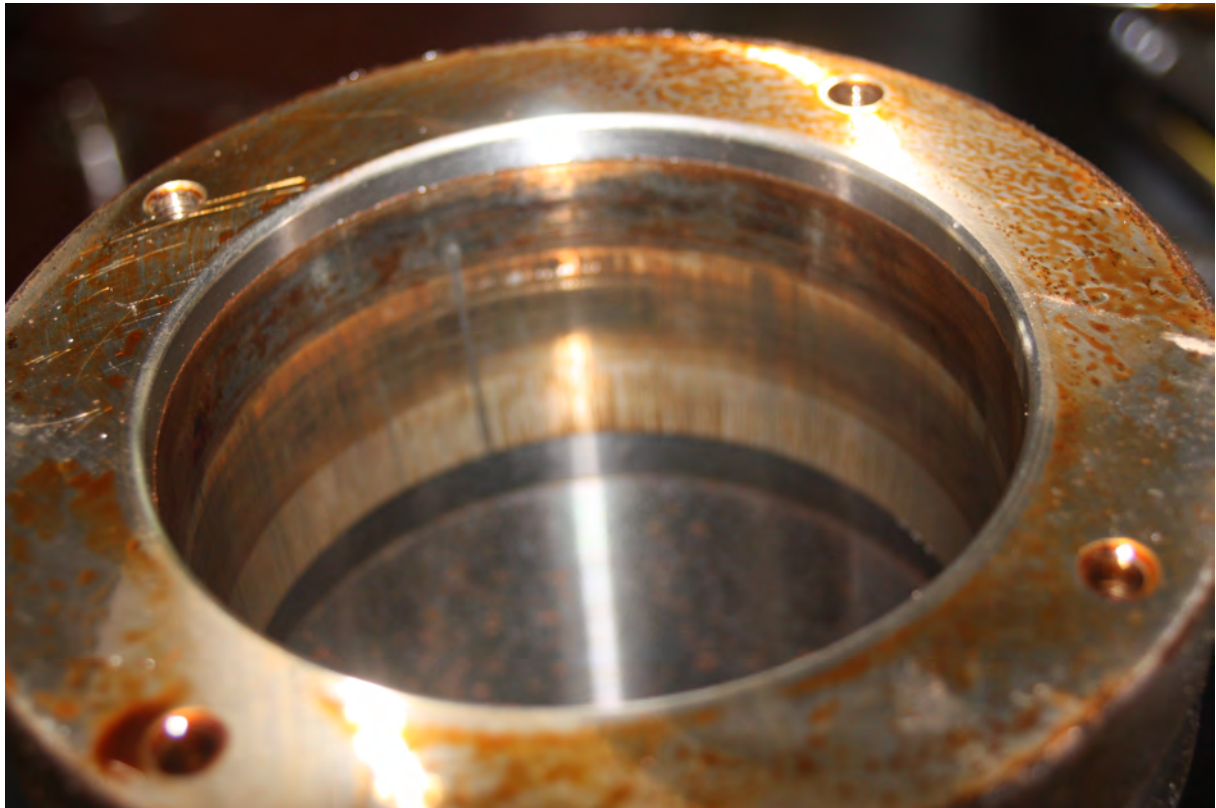


**unteres Lagerpaket auch schon mit Rost**



# **R.S.E cnc Maschinenservice**

## **Befundbericht Spindelreparatur**



**oberer Lagersitz , beschädigt durch Rost , muss instandgesetzt werden**



**Aussenring Spindellager unteres Lagerpaket**



# **R.S.E cnc Maschinenservice**

## **Befundbericht Spindelreparatur**



### **Reparaturaufwand :**

- **Spindeldemontage aller Baugruppen**
- **Baugruppen reinigen und vermessen**
- **Spindelkern demontieren und Lagersitze prüfen , vermessen ggf. instandsetzen**
- 
- **Werkzeugkonus schleifen**
- **Distanzhülsen Lagervorspannung einschleifen**
- **Hybridspindellagerung erneuern**
- 
- **Spindelgehäuse ausschleifen**
- **Lagersitze Laserauftragschweißen**
- **Lagersitze schleifen, Lagereinbaumaß herstellen**
- 
- **Spannsatz überholen , Tellerfedern erneuern**
- **Zugstange prüfen, Instandsetzen ggf. erneuern**
- **Übergabestück für IKZ Instandsetzen , ggf. erneuern**
- **DDF erneuern**
- 
- **Montage, Funktion, Rundlauf und Einzugskraft prüfen**
- **Spindeleinlauf, Wuchten**
- **Verpacken und Konservieren , Versand**
- 
- **Lieferzeit auf Grund der starken Beschädigungen**
- **Mehr Aufwand und Kosten durch Laserauftragschweißen / schleifen !**