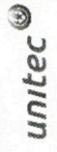


REVENCTON DE RESSONS LABORALES



En colaboración con

CERTIFICADO UNE 58923:2014

EUROPREVEN SERVICIOS DE PREVENCION DE RIESGOS LABORALES, S.L., es una entidad acreditada por la D.G. de Trabajo de la Comunidad de Castilla la Mancha para actuar como Servicio de Prevención Ajeno, por Resolucion de fecha 27/05/2003, Nº de registro 07/0043, para ejercer la actividad preventiva con ámbito de actuación en todo el territorio nacional en las cuatro disciplinas existentes y certifica que:

D./Dña: MARCOS CHARDÍ JIMÉNEZ

y con D.N.I./N.I.E.: 53609769N

Ha asistido con aprovechamiento a la actividad formativa:

CURSO OPERADOR DE PLATAFORMAS ELEVADORAS MÓVILES DE PERSONAL (PEMP) UNE 58923

EUROPREVEN las jornadas formativas con caracter PRESENCIAL y duración 8 horas. Con fecha de inicio 05/12/2018 y fecha final 05/12/2018 impartida en la localidad de obteniendo la calificación de APTO para la siguiente maquinaria: Según la Ley de Prevención de Riesgos Laborales y normativa de desarrollo, que regula la formación de los trabajadores, se ha celebrado por parte de

TIPO 1A - ESTÁTICA VERTICAL

TIPO 1B - ESTÁTICA DE BRAZO

TIPO 3A - MÓVIL VERTICAL

TIPO 3B - MÓVIL DE BRAZO

En Paterna a 5 de Diciembre de 2018

Firma y sello del Centro Formador

Firma y sello Centro Organizador

reven

Firma trabajador/a

Fdo.: D. CARLOS GÓMEZ DEL CASTILLO Fdo.: Dña. CONCHA ORTUÑO MACIÁN

En la parte posterior del presente diploma se detallan los temas superados a través de evaluación escrita, en cumplimiento de la legislación vigente en el manejo de carretillas elevadoras incluyendo los riesgos derivados de su utilización, así como las medidas de prevención y protección correspondientes a la Ley de Prevención de Riesgos Laborales 31/1995, RD 1215/97 y la Norma UNE 58451:2014 Este diploma tiene una validez máxima de CINCO años a partir de su fecha de expedición

CONTENIDO DEL CURSO:

CURSO OPERADOR DE PLATAFORMAS ELEVADORAS MÓVILES DE PERSONAL (PEMP) UNE 58923 FORMACIÓN TEÓRICA:

- 1. Legislación y normativa referente al uso de estos equipos de trabajo
 - 2. Clasificación y tipos de PEMP
- Características y descripciones de la PEMP
 - Aplicaciones
- Inspecciones antes de comenzar los trabajos Seguridad antes de poner en marcha el equipo
- Emplazamiento 5.2
- Nivelación, estabilidad 5.3
- Comprobación del equipo
 - Puestos de mando
- Acceso a los puestos de mando 6.1
- Tipos de mando
 - 7. Entorno de trabajo
- Zona de realización de los trabajos
- Señalización de la maniobra
- Zonas cercanas a líneas eléctricas
 - 8. Nivelación
- Con estabilizadores 8.1
- Sin estabilizadores
- Principales peligros y factores de riesgos
- Posicionamiento de estabilizadores 9.1
 - Fallo del terreno 9.3
- Sobrepasar la capacidad máxima
 - Efecto del viento 4.6
- Caída de las personas debida a fallos del equipo, hidráulicos, 9.5
- necánicos, etc.
- Caída de las personas por mal uso 9.6
 - Golpes contra objetos 9.7
- Atrapamientos de extremidades Contactos eléctricos indebidos 9.8
- Movimiento de traslación de las PEMP Medidas de protección y prevención
 - Sistemas de seguridad del equipo
 - Indicadores
- Limitadores
- Parada de emergencia
 - Familiarización

- 1. Normas de seguridad debida a otros riesgos
 - 11.1. Quemaduras
 - Ruido
- 11.3. Inhalación de gases
- 2. Puesta en marcha
- 12.1. Usos previstos
- 12.2. Sistemas de seguridad y rescate
- Normas específicas de seguridad en el uso
- 13.2 Aseguramiento del la PEMP contra usos indebidos 13.1 Normas de seguridadal finalizar los trabajos
 - 13.3 Transporte
- Equipos de protección individual
 - 5. Mantenimiento
 - 6. Revisiones
- FORMACIÓN PRÁCTICA

deberá realizar movimientos reales con el tipo de PEMP en el que se quiere Basado en la formación teórica y bajo la dirección del formador, el operador certificar con el siguiente contenido mínimo.

- Introducción a la máquina
- Reconocimiento del entorno y señalización de la zona de trabajo
 - Reconocimiento visual perimetral de la máquina
- Componentes principales: Identificación y función
- Comprobaciones e inspección previa al uso, de acuerdo al manual de instrucciones del fabricante
- Puesto en marcha y parada de la máquina
- Procedimientos correctos de operación de cada una de las funciones de seguridad. Incluyendo correcta utilización de Arneses.
 - Maniobrabilidad de la máquina en circuito de prácticas (veánse los anexos B, C y D)
 - Rescate y procedimientos de bajada de emergencia
- Procedimiento adecuado para estacionar la máquina en su posición de