

1

2



3

4

	Specifica Tecnica Lovato	Cod.	668109000
		Data	24/08/2009
		Rev.	0

Cod. 668112000

CONF. 30 UGELLI RAIL P D. 2,2 'D'

Analisi di modifica: 05730 (867)			
			
	FIRST EMISSION	24/08/2009	S. MARTINI
Rev.	Descrizione	Data	Compilatore

	LOVATO
Data:	21/09/2009
Approvato da:	GRITTI GUIDO

CARATTERISTICHE TECNICHE

1. CARATTERISTICHE

SI RIPORTA DI SEGUITO LA DISTINTA BASE DELLA CONFEZIONE DI UGELLI IN OGGETTO:

CODICE	DESCRIZIONE ANAGRAFICA	QUANTITA'
4840029	UGELLO INIETTORE RAIL P D. 2,2 'D'	30

CAPITOLATO DI FORNITURA

Controlli e Collaudi

Controlli	La verifica della conformità consiste nel controllo della presenza di tutti i componenti secondo la presente specifica. In particolare verificare la presenza dell'OR e del tappino di protezione di colore blu su ogni singolo ugello. La verifica è eseguita per ogni lotto di produzione secondo le seguenti frequenze:	
	numerosità lotto	Numerosità campioni
	0 - 300	10
	301 - 1.000	15
	1.001 - 50.000	20
	> 50.000	30

Identificazione e imballo dei prodotti

Etichettatura	Sul lato del sacchetto deve essere applicata un'etichetta di colore bianco riportante: LOVATO GAS SPA CODICE DESCRIZIONE PRODOTTO
Imballo	Gli ugelli vanno confezionati in sacchetti di polietilene trasparente, il sacchetto deve avere le dimensioni minime di cm 8 x 10, la chiusura deve essere fatta per termosaldatura.

Documenti di Fornitura

Report	Non dovrà essere consegnata documentazione di accompagnamento al lotto di produzione.
---------------	---