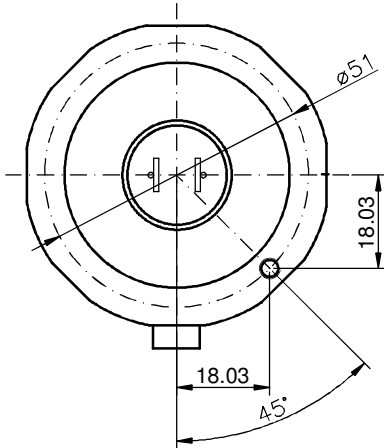
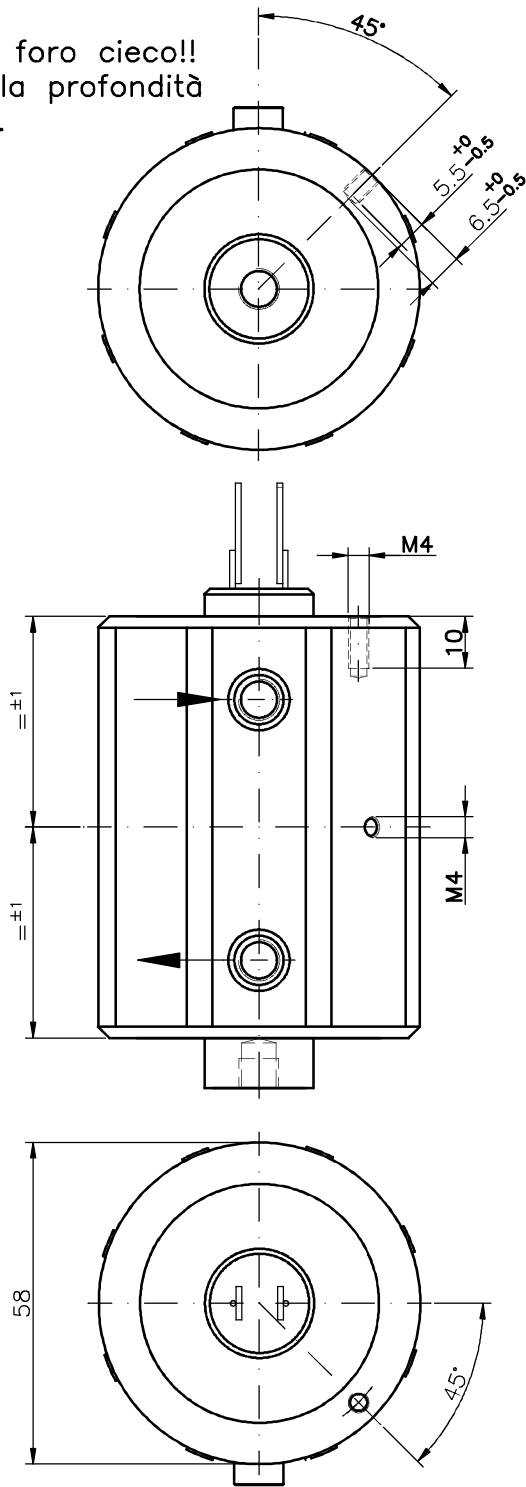


Attenzione: foro cieco!!
Rispettare la profondità
di foratura.

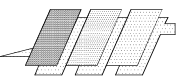


Coordinate per programmazione
centro di lavoro

LAVORAZIONI:
- Foratura e filettatura a disegno con centro do lavoro

N.B: La filettatura dei fori deve essere priva di bave esterne sui filetti.
Ripulire i fori da bave e trucioli

L						M					
G						H					
E						F					
C						D					
A	Nuova maschera di foratura 6881	AndVis	06.06.13	A.V.	06.06.13	B	Aggiornamento disegno con quote per programmazione centro di lavoro	AndVis	28.04.15	A.V.	28.04.15
I	M O D I F I C A	ESEC	DATA	APPR	DATA	I	M O D I F I C A	ESEC	DATA	APPR	DATA

DESCRIZIONE: Foratura + filettatura 2F M4 Gruppo Vapore	DIS Bortolin CONTR	DATA 16.02.06 DATA 16.02.06	 HT S.p.A.	LAVORAZIONE F143
---	--------------------------	--------------------------------------	---	---------------------