

Tolto scalino non quotato su SEZ.A-A.

26/10/2009

MARTINI

REV. DESCRIZIONE MODIFICA

DATA MODIFICA

DIS. MODIFICA

NOTE

TRATTAMENTO SUPERFICIALE E/O TERMICO

MATERIALE

EN 12164 - CW614N - R500

RAGGI NON QUOTATI R = 0,2

RUGOSITA' Ra in m

3,2 / (✓ 1,6 /)

SMUSSI NON QUOTATI sm.0,2x45°

DISEGNATORE

APPROVATORE

QUOTE SENZA INDICAZIONE DI TOLLERANZA

SCALA

3:1

DATA 24/08/2009

28/10/2009

ISO 2768-mK

FORMATO

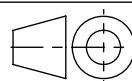
A4

FIRMA

MARTINI

GRITTI

alberi: h12, fori: H12, filetti: 6g - 6H



DESCRIZIONE

UGELLO INIETTORE RAIL P D.1,4 'A1'

ANALISI DI MODIFICA

CODICE

REVISIONE

6077



4840025

1

| | | | |
|--|-------------------------------------|------|-------------------|
| | Specifica Tecnica Lovato | Cod. | 668109000 |
| | | Data | 24/08/2009 |
| | | Rev. | 0 |

Cod. 668113000

CONF. 30 UGELLI RAIL P D. 2,4 'E'

| | | | |
|---|--------------------|-------------|--------------------|
| Analisi di modifica: 05730 (867) | | | |
|  | | | |
|  | FIRST EMISSION | 24/08/2009 | S. MARTINI |
| Rev. | Descrizione | Data | Compilatore |

| | |
|---------------|---------------|
| | LOVATO |
| Data: | 21/09/2009 |
| Approvato da: | GRITTI GUIDO |

CARATTERISTICHE TECNICHE

1. CARATTERISTICHE

SI RIPORTA DI SEGUITO LA DISTINTA BASE DELLA CONFEZIONE DI UGELLI IN OGGETTO:

| CODICE | DESCRIZIONE ANAGRAFICA | QUANTITA' |
|---------|------------------------------------|-----------|
| 4840030 | UGELLO INIETTORE RAIL P D. 2,4 'E' | 30 |

CAPITOLATO DI FORNITURA

Controlli e Collaudi

| | | |
|------------------|--|---------------------|
| Controlli | La verifica della conformità consiste nel controllo della presenza di tutti i componenti secondo la presente specifica. In particolare verificare la presenza dell'OR e del tappino di protezione di colore blu su ogni singolo ugello. La verifica è eseguita per ogni lotto di produzione secondo le seguenti frequenze: | |
| | numerosità lotto | Numerosità campioni |
| | 0 - 300 | 10 |
| | 301 - 1.000 | 15 |
| | 1.001 - 50.000 | 20 |
| | > 50.000 | 30 |

Identificazione e imballo dei prodotti

| | |
|----------------------|---|
| Etichettatura | Sul lato del sacchetto deve essere applicata un'etichetta di colore bianco riportante: LOVATO GAS SPA CODICE DESCRIZIONE PRODOTTO |
| Imballo | Gli ugelli vanno confezionati in sacchetti di polietilene trasparente, il sacchetto deve avere le dimensioni minime di cm 8 x 10, la chiusura deve essere fatta per termosaldatura. |

Documenti di Fornitura

| | |
|---------------|---|
| Report | Non dovrà essere consegnata documentazione di accompagnamento al lotto di produzione. |
|---------------|---|