



LAVORAZIONI:

- Foratura e filettatura a disegno con centro do lavoro

N.B: La filettatura dei fori deve essere priva di bave esterne sui filetti.
Ripulire i fori da bave e trucioli

L						M							
G						H							
E						F							
C						D							
A						B							
I	M O D I F I C A	ESEC	DATA	APPR	DATA	I	M O D I F I C A	ESEC	DATA	APPR	DATA		

DESCRIZIONE:

Foratura + filettatura 2F M4

su gruppo vapore

DIS

Visentin

CONTR

A.V.

DATA

04.03.16

DATA

04.03.16



HT S.p.A.

LAVORAZIONE

F306