



(A)(D)(E)(G)

Tolleranza generale $\pm 0.2\text{mm}$. Il particolare deve essere privo di bave e spigoli taglienti.

Trattamento di zincatura Lanthane 175 (esente Cr6) roto-barile spessore minimo 10 micron (non deve sfogliarsi)

Il trattamento, conforme alla normativa Rhoss, deve superare la prova di 200h in nebbia salina.

Inviare certificato di conformità ad ogni fornitura.

L						M							
G	Era trattamento di zincatura senza specif.	Vis.	19.09.13	A.V.	19.09.13	H							
E	Aggiornato viste e quote, agg. roto-barile	Bortolin	13.10.08	F.A.	13.10.08	F	Era $\phi 16. (+0.1-0)$	Cat.	08.08.13	A.V.	08.08.13		
C	Aggiunto collarino per crimpatura	Vis.	20.10.05	Bort.	20.10.05	D	Aggiunto trattamento di zincatura	Vis.	02.03.07	A.V.	02.03.07		
A	Mod. generali-agg.ta nota tratt. pulitura	Vis.	16.01.04	Bort.	19.01.04	B	Modificata sede OR superiore	Vis.	20.02.04	Bort.	20.02.04		
I	M O D I F I C A	ESEC	DATA	APPR	DATA	I	M O D I F I C A	ESEC	DATA	APPR	DATA		

SCALA: 2:1	MATERIALE: AVP Zn	SP.T.	SBO01	TOLLERANZE GENERALI UNI EN 22768-1 (grado di precisione MEDIO)
ERA COD:	PASSA A COD:	DIS	DATA	
DESCRIZIONE:		Visentin	21.10.03	
RACC. 1/2"G D.16		CONTR	DATA	
AVPZn CH26 L28,5		Bortolin	21.10.03	



SPECIFICHE DI FORNITURA

Codice SARBO SpA : 0702.200

Disisegno N° *MB07523*

Trattamento: LANTHANE 175

CARATTERISTICHE

Materiale: AVP

Trattamento: Lanthane 175 a rotobarile spessore minimo 10micron a norma Rosh 2011/65/CE. Attenzione alle ammaccature

Aspetto: L'aspetto visivo della superficie deve risultare il più possibile uniforme, privo di macchie o di ogni altro difetto apparente.

TASSATIVO: ALLEGARE IL CERTIFICATO TRATTAMENTO ESEGUITO ED ESEGUIRE LA PROVA DI RESISTENZA IN NEBBIA SALINA DI 200h AD OGNI FORNITURA.