

Ⅱ.검사 기준



목 차

Ⅱ.검사 기준

1. 검 사.....	3
1.1 겉 모양검사.....	3
1.2 구조검사.....	3
1.3 치수검사.....	4
2. 시 험.....	4
2.1 시험의 종류.....	4
2.2 성능 시험.....	4
2.3 내전압 시험.....	5
2.4 마찰 토크 리미터 검사.....	6
3. 검사 및 시험	7
4. 합격품질기준.....	7

Ⅱ.검사 기준

1 검사

- 1) 겉 모양검사
- 2) 구조검사
- 3) 치수검사

1.1 겉 모양검사

- 1) 도장상태

내부 및 외부의 도장상태를 육안으로 검사한다.

- 2) 덮개나 외함의 결함 여부

육안 검사 시 결핍, 기포, 틈 등의 결함이 없어야 한다.

1.2 구조검사

- 1) 모체와 부품간의 조립상태 등을 검사한다
- 2) 부도에 의해 나사와 너트가 조립되고 규정된 토오크 값 대로
조여 져야 한다.
- 3) 클램프와 전선 단자는 견고히 결합되어야 하며, 배선과 기구나
덮개 내부의 날카로운 모서리가 인접해서는 안 된다.

1.3 치수검사

승인도면에 의한다

2 시험

2.1 시험의 종류

- 1) 성능시험
- 2) 내 전압시험
- 3) 마찰 토크시험

2.2 성능시험

- 1) 성능시험은 제작사에서 조립이 완료되어 조정을 마친 선로전환기를
검증하기위한 시험으로 15 ~ 35℃의 작업장 온도에서 실시하여야
한다.
- 2) 제어 암을 동정이 260 mm가 되도록 조정하고 부하 모의시험장치에
연결하여, 선로전환기를 정위에서 반위로, 반위에서 정위로 전환시켜
해당위치로 정확하게 이동되는지 확인한다.
- 4) 다음의 순서로 각 시험 조건에 따라 성능시험을 실시하며
선로전환기를 전환하기 시작한 후 동정의 1/2 의 위치에서의
소비전류를 측정하고 전환이 완료된 상태에서 전환시간을 측정한다.

① 시험 1

시험조건			충족조건	
전 원	회선저항	부하	전 환시간	소비전류
207V	4Ω 이하	1961N	3.8 초 이내	7A 이하

② 시험 2

험조건			충족조건	
전 원	회선저항	부하	전 환시간	소비전류
207V	4Ω 이하	3530N	4.3 초 이내	8A 이하

2.3 내전압 시험

다음 시험 중 방전이나 불꽃발생이 없어야 하고 시험으로 이상이 없어야 한다.

1) 기계적 위치가 제어 암이 동정의 한쪽 끝에 위치하고

“수동/자동(MANUAL/MOTOR)” 선택스위치가 "자동(MOTOR)"에

있을 때, 회로도의 단자 5 번 및 7 번과 접지에 연결된 다른 모든

단자 사이에 AC 2000V 60Hz 를 1 분간 인가한다.

2) 제어 암이 반위(회로도의 Position2)에 위치하고,

수동/자동(MANUAL/MOTOR)선택스위치가 "MOTOR"에 있을 때,
회로도의 단자 1 번, 3 번, 5/6 번 및 7/8 번과 접지에 연결된 다른
모든 단자 사이에 AC 2000V 60Hz 를 1 분간 인가한다.

- 3) 제어암의 위치가 정위 또는 반위에 위치하고 수동/자동(MANUAL/
MOTOR)선택스위치가 "수동(MANUAL)"에 있을 때, 회로도의
단자 2 번, 4 번, 9 번, 10 번 및 11 번 단자와 접지에 연결된 다른
모든 단자 사이에 AC 2000V 60Hz 를 1 분간 인가한다.

2.4 마찰 토크 리미터 검사

토크 측정기를 사용하여 마찰 토크 리미터가 $1.5 \sim 2.0\text{N}\cdot\text{m}$ 로
조정되어 있는지 검사한다.

3 검사 및 시험

종 류		검 사 수 준	검 사 자	비 고
3.1 검 사	가. 겉모양 검사 나. 구조 검사 라. 조립상태 검사 마. 마찰 토오크 리미터 검사	제 품 전 량		
	다. 치수 검사	제 품 20 대 당 1 대 씩 표 본 추 출 하 여 검 사		
3.2 시 험	가. 성능시험	제 품 10 대 당 1 대 씩 표 본 추 출 하 여 검 사		
	나. 절연저항 및 내전압 시험	제 품 전 량		
	다. 내구성 시험	1 대		외부공인시험 기관의뢰

4 합격 품질 기준

본 물품 검사시 공인기관에 의뢰한 시험항목을 제외하고는
계약자가 시험 설비를 갖추어 검사를 받아야 하며, 본 규격
각 항에 적합할 경우에 합격 으로 한다.