## Optimum'un Seçilmesi

Optimum Yöntem Tayini

## Açık Ocak Madenciliği Yükleme Çekme Sistemleri Seçimi





A 1





A 2







A<sub>3</sub>

#### Kriterler

Table 2. Criterion of each operation.

Criterion	Operation	Criterion	Operation						
C1	Production	C14	Cycle Time						
C2	Overburden thickness	C15	Moisture						
C3	Digging Condition	C16	Environment						
C4	Material Size	C17	Grade						
C5	The Ground Condition	C18	Rolling Resistance						
C6	Haul Road Condition	C19	Weather Conditions						
C7	The Height of Digging	C20	Flexibility						
C8	The Height of Dump	C21	Availability						
C9	Working Stability	C22	Utilization						
C10	Haulage Distance	C23	Continuous						
C11	Mobility	C24	Support						
C12	Haulage Capacity	C25	Capital Cost						
C13	Economic Life	C26	Operating Cost						

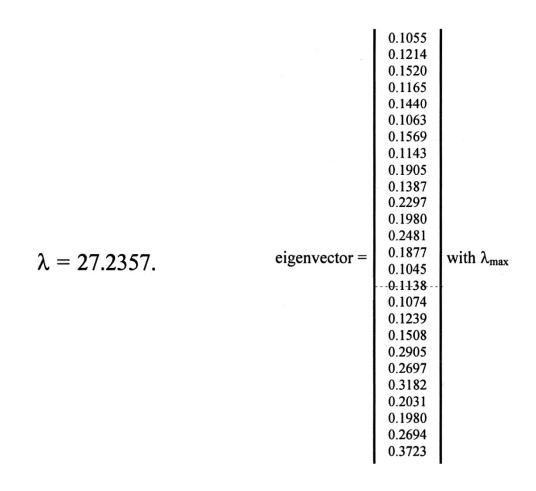
#### Kriterlerin Ağarlıkları

# Kriterlerin karşılaştırılması

Şekil 2. Kriterlerin Karşılaştırılması.

	C1	C2	C3	C4	C5	C6	C7	C8	C9	C10	C11	C12	C13	C14	C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23	C24	C25	C26
C1	1	1/2	1	1/2,5	1/2	1	1/3	1/1,5	1/2	1	1/1,5	1/2,5	1/2	1/3	1	1	1,5	1/1,5	1/2	1/2,5	1/2	1/2,5	1/1,5	1/1,5	1/1,5	1/2
C2	2	1	1,5	2	1	1	1	1,5	1/2	1/2	1/2,5	1/3	1/2,5	1/3	1/1,5	1,5	1/1,5	1/1,5	1	1/2	1/2	1/3	1/1,5	1/2	1/2	1/2,5
СЗ	1	1/1,5	1	1	1/1,5	2	1/2	2	1/1,5	1	1/2,5	1/1,5	1/2,5	1	2	1,5	2	1,5	1/1,5	1/2	1/2	1/1,5	1	1	1	1/1,5
C4	2,5	1/2	1	1	1	2	1/2,5	1,5	1/1,5	1/2	1/3	1/2,5	1/2	1/3	1,5	1	1	1	1/1,5	1/2,5	1/2,5	1/2	1/2	1/1,5	1/2,5	1/3
C5	2	1	1,5	1	1	2	1	1,5	1/1,5	1,5	1/1,5	1/1,5	1/2	1/2,5	2	1,5	1,5	1	1	1/2	1/2	1/2,5	1/2	1/1,5	1/2	1/2,5
C6	1	1	1/2	1/2	1/2	1	1/2	1/1,5	1/2	1	1/2	1/2,5	1/2,5	1/1,5	2	1/1,5	1	1	1	1/2,5	1/2,5	1/2	1/1,5	1/1,5	1/2,5	1/3
C7	3	1	2	2,5	- 1	2	1	1,5	2	1	1/2	1/2	1/2,5	1/2	1	1,5	1,5	1,5	1/1,5	1/2	1/2	1/2	1/1,5	1/2	1/2,5	1/3
C8	1,5	1/1,5	1,5	1/1,5	1/1,5	1,5	1/1,5	1	1/2	1	1/2,5	1/3	1/2,5	1/2	1	1,5	1,5	1/1,5	1	1/2	1/2	1/2,5	1/2	1/2	1/2,5	1/3
C9	2	2	1,5	1,5	1,5	2	1/2	2	1	2	.1	1/1,5	1/1,5	1/2	2,5	2	2	1,5	2	1/1,5	1/1,5	1/1,5	1	1	1/1,5	1/2,5
C10	1	2	1	2	1/1,5	1	1	1	1/2	1	1/2	1/2,5	1/2,5	1/1,5	2	1,5	1,5	1,5	1,5	1/2	1/2	1/2	1/1,5	1/1,5	1/2	1/3
C11	1,5	2,5	2,5	3	1,5	2	2	2,5	1	2	1	1	1/1,5	. 1	2,5	2	2	2,5	2,5	1/1,5	1/1,5	1/2	1	1,5	1/1,5	1/2
C12	2,5	3	1,5	2,5	1,5	2,5	2	3	1,5	2,5	1	1	1	1,5	1,5	1	1	1	1/1,5	1/2,5	1/2,5	1/2,5	1/1,5	1/2	1/1,5	1/2,5
C13	2,5	3	1,5	2,5	1,5	2,5	2	3	1,5	2,5	1	1	1	1,5	2	2	2,5	2,5	2	1/2	1/1,5	1/1,5	1,5	2	1/1,5	1/2,5
C14	3	3	1	3	2,5	1,5	2	2	2	1,5	1	1/1,5	1/1,5	1	1/1,5	.1	2	1,5	1/2	1/2,5	1/2	1/2,5	1/1,5	1/1,5	1/2	1/3
C15	1	1,5	1/2	1/1,5	1/2	1/2	1	1	1/2,5	1/2	1/2,5	1/1,5	1/2	1,5	1	1/1,5	1/1,5	1/1,5	1/1,5	1/3	1/2,5	1/2,5	1/2	1/1,5	1/2,5	1/3
C16	1	1/1,5	1/1,5	1	1/1,5	1,5	1/1,5	1/1,5	1/2	1/1,5	1/2	1	1/2	1	1,5	1	1	1/1,5	1	1/2,5	1/2,5	1/2,5	1/2	1/2	1/2	1/2,5
C17	1/1,5	1,5	1/2	1	1/1,5	1,	1/1,5	1/1,5	1/2	1/1,5	1/2	1	1/2,5	1/2	1,5	1	1	1/1,5	1/1,5	1/2,5	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2,5	1/3
C18	1,5	1,5	1/1,5	1	1	1	1/1,5	1,5	1/1,5	1/1,5	1/2,5	1	1/2,5	1/1,5	1,5	1,5	1,5	1	1/1,5	1/2,5	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2,5	1/3
C19	2	1	1,5	1,5	1	1	1,5	1	1/2	1/1,5	1/2,5	1,5	1/2	2	1,5	1	1,5	1,5	1	1/2,5	1/2	1/2	1/1,5	1/2	1/2	1/2,5
C20	2,5	2	2	2,5	2	2,5	2	2	1,5	2	1,5	2,5	2	2,5	3	2,5	2,5	2,5	2,5	1	1	1/1,5	1,5	1	1	1/1,5
C21	2	2	2	2,5	2	2,5	2	2	1,5	2	1,5	2,5	1,5	2	2,5	2,5	2	2	2	1	1	1/1,5	1,5	1,5	1/1,5	1/2
C22	2,5	3	1,5	2	2,5	2	2	2,5	1,5	2	2	2,5	1,5	2,5	2,5	2,5	2	2	2	1,5	1,5	1	2	2	1,5	1
C23	1,5	1,5	1 .	2	2	1,5	1,5	2	1	1,5	1	1,5	1/1,5	1,5	2	2	2	2	1,5	1/1,5	1/1,5	1/2	1	1,5	1/1,5	1/2
C24	1,5	2	1	1,5	1,5	1,5	2	2	1	1,5	1/1,5	2	1/2	1,5	1,5	2	2	2	2	1	1/1,5	1/2	1/1,5	1	1/2	1/2,5
C25	1,5	2	1	2,5	2	2,5	2,5	2,5	1,5	2	1,5	1,5	1	2	2,5	2	2,5	2,5	2	1	1,5	1/1,5	1,5	2	1	1/2
C26	2	2,5	1,5	3	2,5	3	3	3	2,5	3	2	2,5	1,5	3	3	2,5	3	3	2,5	1,5	2	1	2	2,5	2	1
																										_

## Maksimum özdeğer ve özvektör



## Optimum'un seçimi

```
C_1 = \{0.85/A_1, 0.80/A_2, 0.90/A_3\}^{0.1055} = \{0.98/A_1, 0.98/A_2, 0.99/A_3\}
 C_2 = \{0.90/A_1, 0.65/A_2, 0.92/A_3\}^{0.1214} = \{0.99/A_1, 0.94/A_2, 0.99/A_3\}
 C_3 = \{0.95/A_1, 0.80A_2, 0.95/A_3\}^{0.1520} = \{0.99/A_1, 0.97/A_2, 0.99/A_3\}^{0.1520}
 C_4 = \{0.95/A_1, 0.95/A_2, 0.75/A_3\}^{0.1165} = \{0.99/A_1, 0.99/A_2, 0.97/A_3\}^{0.1165}
 C_5 = \{0.90/A_1, 0.85/A_2, 0.92/A_3\}^{0.1440} = \{0.98/A_1, 0.98/A_2, 0.99/A_3\}^{0.1440}
 C_6 = \{0.85/A_1, 0.85/A_2, 0.90/A_3\}^{0.1063} = \{0.98/A_1, 0.98/A_2, 0.99/A_3\}
 C_7 = \{0.90/A_1, 0.70/A_2, 0.90/A_3\}^{0.1569} = \{0.98/A_1, 0.94/A_2, 0.98/A_3\}
 C_8 = \{0.90/A_1, 0.80/A_2, 0.90/A_3\}^{0.1143} = \{0.99/A_1, 0.97/A_2, 0.99/A_3\}
 C_9 = \{0.95/A_1, 0.80/A_2, 0.95/A_3\}^{0.1905} = \{0.99/A_1, 0.96/A_2, 0.99/A_3\}
 C_{10} = \{0.87/A_1, 0.85/A_2, 0.95/A_3\}^{0.1387} = \{0.98/A_1, 0.98/A_2, 0.99/A_3\}
 C_{11} = \{0.85/A_1, 0.95/A_2, 0.75/A_3\}^{0.2297} = \{0.96/A_1, 0.98/A_2, 0.94/A_3\}
 C_{12} = \{0.90/A_1, 0.85/A_2, 0.95/A_3\}^{0.1980} = \{0.98/A_1, 0.97/A_2, 0.99/A_3\}
 C_{13} = \{0.90/A_1, 0.88/A_2, 0.92/A_3\}^{0.2481} = \{0.97/A_1, 0.97/A_2, 0.98/A_3\}
 C_{14} = \{0.90/A_1, 0.85/A_2, 0.95/A_3\}^{0.1877} = \{0.98/A_1, 0.97/A_2, 0.99/A_3\}
 C_{15} = \{0.95/A_1, 0.95/A_2, 0.80/A_3\}^{0.1045} = \{0.99/A_1, 0.99/A_2, 0.98/A_3\}
 C_{16} = \{0.80/A_1, 0.80/A_2, 0.95/A_3\}^{0.1138} = \{0.97/A_1, 0.97/A_2, 0.99/A_3\}
C_{17} = \{0.90/A_1, 0.90/A_2, 0.92/A_3\}^{0.1074} = \{0.99/A_1, 0.99/A_2, 0.99/A_3\}
C_{18} = \{0.88/A_1, 0.88/A_2, 0.95/A_3\}^{0.1239} = \{0.98/A_1, 0.98/A_2, 0.99/A_3\}
C_{19} = \{0.87/A_1, 0.83/A_2, 0.90/A_3\}^{0.1508} = \{0.98/A_1, 0.97/A_2, 0.98/A_3\}
C_{20} = \{0.97/A_1, 0.93/A_2, 0.85/A_3\}^{0.2905} = \{0.99/A_1, 0.98/A_2, 0.95/A_3\}
C_{21} = \{0.80/A_1, 0.75/A_2, 0.88/A_3\}^{0.2697} = \{0.94/A_1, 0.92/A_2, 0.97/A_3\}
C_{22} = \{0.72/A_1, 0.68/A_2, 0.80/A_3\}^{0.3182} = \{0.90/A_1, 0.88/A_2, 0.93/A_3\}
C_{23} = \{0.82/A_1, 0.80/A_2, 0.92/A_3\}^{0.2031} = \{0.96/A_1, 0.95/A_2, 0.98/A_3\}
C_{24} = \{0.85/A_1, 0.82/A_2, 0.79/A_3\}^{0.1980} = \{0.97/A_1, 0.96/A_2, 0.95/A_3\}
C_{25} = \{0.90/A_1, 0.95/A_2, 0.80/A_3\}^{0.2694} = \{0.97/A_1, 0.99/A_2, 0.94/A_3\}
 C_{26} = \{0.85/A_1, 0.75/A_2, 0.95/A_3\}^{0.3723} = \{0.94/A_1, 0.90/A_2, 0.98/A_3\}
```

 $D(A) = \{0.90/A_1, 0.88/A_2, 0.93/A_3\}$ and the optimal solution is,  $D(A^*) = 0.93/A_3$ .