**SKRIPSI**

**PENERAPAN METODE AGILE DEVELOPMENT DALAM PENGEMBANGAN SISTEM INFORMASI LAPORAN HARIAN PRODUKSI MANUFACTURING STAMPING BERBASIS WEB DI PT. MMKI**

Diajukan untuk memenuhi salah satu syarat memperoleh gelar Sarjana Komputer

Logo

Description automatically generated

Disusun Oleh :

Rulli Aji Gunawan

311910675

**PROGRAM STUDI TEKNIK INFORMATIKA**

**FAKULTAS TEKNIK**

**UNIVERSITAS PELITA BANGSA**

**BEKASI**

**2023**

LEMBAR PERSETUJUAN SKRIPSI

**PENERAPAN METODE AGILE DEVELOPMENT DALAM PENGEMBANGAN SISTEM INFORMASI LAPORAN HARIAN PRODUKSI MANUFACTURING STAMPING BERBASIS WEB DI PT. MMKI**

Disusun Oleh:

**Rulli Aji Gunawan**

311910675

Telah diperiksa dan disahkan

pada tanggal : …, …, …

|  |  |
| --- | --- |
| Dosen Pembimbing I | Dosen Pembimbing II |
| **Andri Firmansyah, S.Kom., M.Kom.**  **NIDN. 0401127203** | **Drs. Muhtajuddin Danny, S.Kom., M.Kom.**  **NIDN. 0401056703** |
| Mengetahui,  Ketua Program Studi Teknik Informatika    **Wahyu Hadikristanto, S.Kom, M.Kom**  **NIDN.** **0415088207** | |

LEMBAR PENGESAHAN

**PENERAPAN METODE AGILE DEVELOPMENT DALAM PENGEMBANGAN SISTEM INFORMASI LAPORAN HARIAN PRODUKSI MANUFACTURING STAMPING BERBASIS WEB DI PT. MMKI**

Disusun Oleh:

**Rulli Aji Gunawan**

311910675

Telah dipertahankan didepan Dewan Penguji

pada tanggal : …, …, …

|  |  |
| --- | --- |
| Dosen Penguji I  **Nama Lengkap dan Gelar**  **NIDN.** | Dosen Penguji II  **Nama Lengkap dan Gelar**  **NIDN.** |
| Dosen Pembimbing I  **Andri Firmansyah, S.Kom., M.Kom.**  **NIDN. 0401127203** | Dosen Pembimbing II  **Drs. Muhtajuddin Danny, S.Kom., M.Kom.**  **NIDN. 0401056703** |
| Mengetahui,  Ketua Program Studi Teknik Informatika  **Wahyu Hadikristanto, S.Kom, M.Kom**  **NIDN.** **0415088207**  Dekan Fakultas Teknik  **Putri Anggun Sari, S.Pt., M.Si.**  **NIDN. 0424088403** | |

PERNYATAAN  
KEASLIAN SKRIPSI

Sebagai mahasiswa Universitas Pelita Bangsa, yang bertanda tangan dibawah ini, saya :

Nama : Rulli Aji Gunawan

NIM : 311910675

Menyatakan bahwa karya ilmiah yang berjudul :

“Penerapan Metode Agile Development Dalam Pengembangan Sistem Informasi Laporan Harian Produksi Manufacturing Stamping Berbasis Web di PT. MMKI”

merupakan karya asli saya (kecuali cuplikan dan ringkasan yang masing-masing telah saya jelaskan sumbernya dan perangkat pendukung seperti web cam dll). Apabila dikemudian hari, karya saya disinyalir bukan merupakan karya asli saya, yang disertai dengan bukti-bukti yang cukup, maka saya bersedia untuk dibatalkan gelar saya beserta hak dan kewajiban yang melekat pada gelar tersebut. Demikian surat pernyataan ini saya buat dengan sebenarnya.

Dibuat di : Bekasi

Pada Tanggal : 17 Agustus 2023

Yang Menyatakan

Rulli Aji Gunawan

PEPERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI KARYA ILMIAH UNTUK KEPENTINGAN AKADEMIS

Sebagai mahasiswa Universitas Pelita Bangsa, yang bertanda tangan dibawah ini, saya :

Nama : Rulli Aji Gunawan

NIM : 311910675

demi mengembangkan Ilmu Pengetahuan, menyetujui untuk memberikan kepada Universitas Pelita Bangsa Hak Bebas Royalti Non-Elsklusif (*Non Exclusive Royalty Free Right*) atas karya ilmiah yang berjudul :

“Penerapan Metode Agile Development Dalam Pengembangan Sistem Informasi Laporan Harian Produksi Manufacturing Stamping Berbasis Web di PT. MMKI”

beserta perangkat yang diperlukan (bila ada). Dengan Hak Bebas Royalti Non-Elsklusif ini Universitas Pelita Bangsa berhak untuk menyimpan, mengcopy ulang (memperbanyak), menggunakan, mengelolanya dalam bentuk pangkalan data (database), mendistribusikannya dan menampilkan/mempublikasikannya di internet atau media lain untuk kepentingan akadmeis tanpa perlu meminta ijin dari saya selama tetap mencantumkan nama saya sebagai penulis/pencipta.

Saya bersedia untuk menanggung secara pribadi, tan[a melibatkan pihak Universitas Pelita Bangsa, segala bentuk tuntutan hukum yang timbul atau pelanggaran Hak Cipta dalam karya ilmiah saya ini.

Demikian surat pernyataan ini saya buat dengan sebenarnya.

Dibuat di : Bekasi

Pada Tanggal : 17 Agustus 2023

Yang Menyatakan

Rulli Aji Gunawan

UCAPAN TERIMA KASIH

Dengan memanjatkan puji syukur kehadirat Allaah Subkhanahu Wata’aala yang telah melimpahkan segala rahmat, hidayat dan kemudahan-Nya kepada penulis sehingga skripsi dengan judul “PENERAPAN METODE AGILE DEVELOPMENT DALAM PENGEMBANGAN SISTEM INFORMASI LAPORAN HARIAN PRODUKSI MANUFACTURING STAMPING BERBASIS WEB DI PT. MMKI” dapat penulis selesaikan berkat dukungan dari berbagai pihak yang tidak ternilai besarnya. Oleh sebab itu, penulis menyampaikan terima kasih kepada:

* + - 1. Ibu Putri Anggun Sari, S.Pt., M.Si. selaku Dekan Fakultas Teknik Universitas Pelita Bangsa.
      2. Bapak Wahyu Hadikristanto, S.Kom, M.Kom sebagai Kepala Program Studi Teknik Informatika
      3. Bapak Andri Firmansyah, S.Kom., M.Kom. selaku Dosen Pembimbing I dan Bapak Drs. Muhtajuddin Danny, S.Kom, M.Kom. selaku Dosen Pembimbing II yang memberikan arahan ide penelitian, informasi referensi yang dibutuhkan, serta bimbingan yang sangat bermanfaat.
      4. Management beserta jajaran staff PT MMKI yang telah memberikan data-data yang yang berkaitan dengan keperluan penelitian ini.
      5. Keluarga yang senantiasa memberikan dukungan, semangat, dan doa yang memberikan kekuatan untuk menyelesaikan penelitian ini.
      6. Semua pihak yang tidak dapat disebutkan satu persatu yang selalu memberikan doa, dukungan, dan semangat.

Semoga Tuhan Yang Maha Esa memberikan balasan yang lebih besar kepada beliau-beliau dan pada akhirnya penulis berharap bahwa penulisan skripsi ini dapat bermanfaat dan berguna sebagaimana mestinya.

Bekasi, 17 Agustus 2023 Penulis

ABSTRAK

Sistem informasi berbasis web merupakan salah satu teknologi yang paling dimanfaatkan saat ini dalam berbagai bidang oleh berbagai organisasi dengan tujuan untuk dapat memudahkan, mempercepat, meningkatkan akurasi serta keamanan dalam pengelolaan informasi dan data yang pada akhirnya adalah untuk membantu dalam pengambilan keputusan untuk mencapai tujuannya. PT. MMKI (Mitsubishi Motors Krama Yudha Indonesia) adalah perusahaan produsen otomotif yang di dalamnya terdapat proses Stamping Press dalam lini produksinya. Pengolahan data produksi yang sangat penting pada lini produksi Stamping Press masih menggunakan aplikasi Microsoft Excel yang terdapat beberapa kekurangan dan kelemahan didalamnya diantaranya adalah keterbatasan dalam pengolahan data yang besar, proses komputasi yang semakin berat untuk mengolah data yang semakin besar dan kompleks sehingga rawan *error* atau waktu yang tidak efisien dalam prosesnya, serta potensi hilangnya data-data penting dikarenakan kesalahan baik dari sistem maupun human *error* yang belum bisa dicegah oleh aplikasi tersebut dikarenakan file harus diakses secara langsung saat hendak digunakan. Tujuan dari penelitian ini adalah untuk mengembangkan rancangan Sistem Informasi Berbasis Web untuk sistem Laporan Harian Produksi Manufacturing Stamping Press dengan tujuan dapat meningkatkan atau menghilangkan batas ukuran data yang dapat diolah, mengurangi *error* dan mempercepat waktu dalam pemrosesan data, serta mengamankan data-data penting yang tidak boleh hilang. Adapun metode yang akan digunakan dalam pengembangan Sistem Informasi Berbasis Web ini adalah *Agile Development* dengan berbagai tahapan didalamnya mulai dari analisis sistem, perancangan, pengembangan aplikasi, *testing*, *deploy* aplikasi, evaluasi, revisi, serta *maintenance* sistem sehingga sistem ini dapat terus dikembangkan dan disempurnakan lagi untuk kedepannya sesuai dengan kebutuhan.

Kata kunci : Sistem Informasi, *Web*, *Agile Development*, Stamping Press

ABSTRACT

*Web-based information systems are one of the most utilized technologies nowadays in various fields by various organizations with the aim of facilitating, accelerating, increasing accuracy and security in information and data management which ultimately is to assist in decision making to achieve their goals. PT. MMKI (Mitsubishi Motors Krama Yudha Indonesia) is an automotive manufacturer company that has a Stamping Press process in its production line. The processing of very important production data on the Stamping Press production line still uses Microsoft Excel application which has some drawbacks and weaknesses in it such as limitations in processing large data, computational processes that are increasingly heavy to process data that is increasingly large and complex so that it is prone to errors or inefficient time in the process, as well as the potential loss of important data due to errors either from the system or human error that cannot be prevented by the application because the file must be accessed directly when it is used. The purpose of this study is to develop a Web-Based Information System design for the Manufacturing Stamping Press Daily Production Report System with the aim of increasing or eliminating the size limit of data that can be processed, reducing errors and speeding up time in data processing, and securing important data that should not be lost. The method that will be used in developing this Web-Based Information System is Agile Development with various stages in it starting from system analysis, design, application development, testing, application deployment, evaluation, revision, and system maintenance so that this system can continue to be developed and improved for the future according to needs.*

*Keywords : Sistem Informasi, Website, Agile Development, Stamping*

DAFTAR ISI

[LEMBAR PERSETUJUAN SKRIPSI i](#_Toc143165973)

[LEMBAR PENGESAHAN ii](#_Toc143165974)

[PERNYATAAN KEASLIAN SKRIPSI iii](#_Toc143165975)

[PEPERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI KARYA ILMIAH UNTUK KEPENTINGAN AKADEMIS iv](#_Toc143165976)

[UCAPAN TERIMA KASIH v](#_Toc143165977)

[ABSTRAK vi](#_Toc143165978)

[ABSTRACT vii](#_Toc143165979)

[DAFTAR ISI viii](#_Toc143165980)

[DAFTAR TABEL x](#_Toc143165981)

[DAFTAR GAMBAR xi](#_Toc143165982)

[DAFTAR LAMPIRAN xiii](#_Toc143165983)

[BAB I PENDAHULUAN 1](#_Toc143165984)

[1.1. Latar Belakang Masalah 1](#_Toc143165985)

[1.2. Identifikasi Masalah 4](#_Toc143165986)

[1.3. Batasan Masalah 5](#_Toc143165987)

[1.4. Rumusan Masalah 6](#_Toc143165988)

[1.5. Tujuan Penelitian 6](#_Toc143165989)

[1.6. Manfaat Penelitian 7](#_Toc143165990)

[BAB II TINJAUAN PUSTAKA DAN LANDASAN TEORI 9](#_Toc143165991)

[2.1. Tinjauan Penelitian 9](#_Toc143165992)

[2.2. Landasan Teori 10](#_Toc143165993)

[BAB III METODOLOGI PENELITIAN 15](#_Toc143165994)

[3.1. Instrumen Penelitian 15](#_Toc143165995)

[3.2. Profil Perusahaan 15](#_Toc143165996)

[3.3. Analisa Permasalahan 16](#_Toc143165997)

[3.4. Analisis Sistem Yang Berjalan 16](#_Toc143165998)

[3.5. Analisa Sistem Yang Diusulkan 18](#_Toc143165999)

[3.6. Metode Yang Digunakan 20](#_Toc143166000)

[3.7. Kebutuhan Hardware 40](#_Toc143166001)

[3.8. Pengujian 40](#_Toc143166002)

[BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN 41](#_Toc143166003)

[4.1. Hasil Pengujian 41](#_Toc143166004)

[4.2. Pembahasan 41](#_Toc143166005)

[BAB V PENUTUP 42](#_Toc143166006)

[4.1. Kesimpulan 42](#_Toc143166007)

[4.2. Saran 42](#_Toc143166008)

[DAFTAR PUSTAKA 43](#_Toc143166009)

[LAMPIRAN-LAMPIRAN 45](#_Toc143166010)

[Lampiran A. Surat Pengantar Skripsi Dari Prodi TI 45](#_Toc143166011)

[Lampiran B. Surat Ijin Penelitian Dari Perusahaan 46](#_Toc143166012)

[Lampiran C. Kartu Kendali Bimbingan Dosen Skripsi 48](#_Toc143166013)

DAFTAR TABEL

[Tabel 1.1. Jadwal Pelaksanaan **Error! Bookmark not defined.**](#_Toc112357657)

[Tabel 3.1. Tabel User 31](#_Toc112357658)

[Tabel 3.2. Tabel Admin 31](#_Toc112357659)

[Tabel 3.3. Tabel Laporan 32](#_Toc112357660)

[Tabel 3.4. Tabel Produksi 33](#_Toc112357661)

DAFTAR GAMBAR

[Gambar 3.1. Struktur Organisasi 16](#_Toc112357675)

[Gambar 3.2. Flowchart Sistem Yang Berjalan 17](#_Toc112357676)

[Gambar 3.3. Flowchart Yang Diusulkan 19](#_Toc112357677)

[Gambar 3.4. Use Case Diagram 20](#_Toc112357678)

[Gambar 3.5. Activity Diagram Halaman Login 21](#_Toc112357679)

[Gambar 3.6. Activity Diagram Halaman Registrasi 22](#_Toc112357680)

[Gambar 3.7. Activity Diagram Halaman Tambah Data Item 22](#_Toc112357681)

[Gambar 3.8. Activity Diagram Halaman Input Laporan 23](#_Toc112357682)

[Gambar 3.9. Activity Diagram Halaman Data Laporan 23](#_Toc112357683)

[Gambar 3.10. Activity Diagram Halaman Edit Laporan 24](#_Toc112357684)

[Gambar 3.11. Activity Diagram Halaman Hapus Laporan 24](#_Toc112357685)

[Gambar 3.12. Activity Diagram Halaman Dashboard Laporan 24](#_Toc112357686)

[Gambar 3.13. Activity Diagram Perintah Logout 26](#_Toc112357687)

[Gambar 3.14. Sequence Diagram Halaman Login 26](#_Toc112357688)

[Gambar 3.15. Sequence Diagram Halaman Registrasi 27](#_Toc112357689)

[Gambar 3.16. Sequence Diagram Halaman Tambah Data Item 27](#_Toc112357690)

[Gambar 3.17. Sequence Diagram Halaman Input Data Laporan Produksi 28](#_Toc112357691)

[Gambar 3.18. Sequence Diagram Halaman Data Laporan 28](#_Toc112357692)

[Gambar 3.19. Sequence Diagram Halaman Edit Data Laporan 29](#_Toc112357693)

[Gambar 3.20. Sequence Diagram Halaman Hapus Data Laporan Produksi 29](#_Toc112357694)

[Gambar 3.21. Sequence Diagram Halaman Dashboard Laporan Produksi. 30](#_Toc112357695)

[Gambar 3.22. Class Diagram 31](#_Toc112357696)

[Gambar 3.23. Desain Halaman Login 34](#_Toc112357697)

[Gambar 3.24. Desain Halaman Registrasi 34](#_Toc112357698)

[Gambar 3.25. Desain Halaman Utama 35](#_Toc112357699)

[Gambar 3.26. Desain Halaman Tambah Item 35](#_Toc112357700)

[Gambar 3.27. Desain Halaman Form Input Data Produksi 36](#_Toc112357701)

[Gambar 3.28. Desain Halaman Tabel Data Produksi 36](#_Toc112357702)

[Gambar 3.29. Desain Halaman Edit Data Produksi 37](#_Toc112357703)

[Gambar 3.30. Desain Halaman Form Edit Data Produksi 37](#_Toc112357704)

[Gambar 3.31. Desain Dialog Box Konfirmasi Hapus Data 39](#_Toc112357705)

[Gambar 3.32. Desain Halaman Dashboard Laporan 39](#_Toc112357706)

DAFTAR LAMPIRAN

# PENDAHULUAN

* + 1. Latar Belakang Masalah

Dalam kehidupan modern saat ini, eksistensi teknologi sangat berperan besar dalam mempengaruhi perkembangan budaya dan peradaban manusia. Dan salah satu teknologi yang mengalami perkembangan dengan akselerasi sangat cepat adalah Teknologi Informasi. Hampir semua dimensi kehidupan manusia saat ini sudah tersentuh oleh Teknologi Informasi, baik dalam ruang lingkup kecil secara individu perorangan, maupun dalam ruang lingkup yang lebih besar seperti perusahaan, organisasi masyarakat, instansi pemerintahan dalam suatu negara, maupun sampai ke dalam ruang lingkup global atau internasional. Hal ini juga tidak terlepas akibat kemudahan akses internet sebagai tulang punggung utama pendukung Teknologi Informasi yang semakin nyata bisa kita rasakan dalam beberapa dekade terakhir ini.

Website yang merupakan sebuah *platform* dalam Teknologi Informasi menjadi salah satu pilihan utama alternatif bagi berbagai organisasi maupun lapisan masyarakat untuk mengakses dan berbagi informasi dalam berbagi bidang dan kepentingan. Banyak perusahaan besar maupun kecil memanfaatkan teknologi ini untuk meningkatkan kinerja dan efisiensi kerja dengan kecepatan dan ketepatan tinggi untuk mengembangkan bisnis dalam rangka mencapai tujuan perusahaan. Salah satu pemanfaatan *website* ini bisa diimplementasikan pada industri otomotif.

Dalam kesempatan ini penulis mengambil contoh kasus pada lini produksi Stamping Press pada pabrik di PT. MMKI yang memproduksi kendaraan roda empat (mobil), Stamping Press merupakan lini produksi yang memproses material plat besi (*blank sheet*) untuk kemudian dibentuk menjadi bagian-bagian untuk badan (*body*) dan rangka (*frame body*) kendaraan yang akan dibuat.

Untuk melakukan pekerjaan tersebut, digunakan mesin Press dengan berbagai kapasitas (*tonase*) sesuai dengan kebutuhan, dan beberapa perusahaan masih menggunakan tenaga kerja manusia untuk proses pemeriksaan kualitas dan kuantitas hasil produksinya. Rekaman atau catatan semua data yang terkait dengan aktifitas produksi tersebut sangatlah penting, terutama untuk dijadikan sebagai laporan hasil produksi, baik secara kuantitatif maupun kualitatif, serta mengumpulkan semua data dan informasi permasalahan-permasalahan yang terjadi selama proses produksi, dan hal-hal lainnya yang berkaitan dengan produksi yang bisa dimanfaatkan sebagai bahan analisa terhadap berbagai masalah untuk menentukan langkah perbaikan secara berkelanjutan secara tepat sasaran sehingga bisa membantu dalam proses pengambilan keputusan guna meningkatkan produktifitas departemen maupun perusahaan.

Diperiode awal produksi Stamping Press di PT. MMKI, metode pencatatan semua data yang terkait dengan produksi dilakukan secara manual dengan menuliskannya pada lembar Laporan Kerja Harian (*Daily Production Report*) oleh *leader* atau *foreman* setiap group, yang kemudian akan disalin oleh staff yang bertanggung jawab untuk menginput data ke dalam tabel dalam file Microsoft Excel. Format tabelnya pun mengalami beberapa revisi dan perubahan mengikuti kebutuhan variasi laporan dan analisa data yang dibutuhkan. Dan proses tersebut ternyata cukup menyita waktu bagi masing-masing pihak penaggung jawab, serta cukup rawan terjadi kesalahan input atau perbedaan standar penulisan pada laporan yang ditulis, hal tersebut menjadikan data yang diinput menjadi terlalu banyak menghasilkan variasi dan kesalahan.

Dengan berjalannya waktu dan hasil dari beberapa analisa perbaikan, saat ini metode penulisan dan format laporan sudah dibuatkan standardnya, dan pada beberapa hal yang proses inputnya akan diulang-ulang, maka diberikan semacam kode untuk memudahkan dalam proses penginputan. Jadi setelah semua data laporan produksi yang ditulis oleh *leader* group selesai, maka akan diserahkan kepada *Foreman* yang akan melakukan penginputan pada form laporan harian dalam file Microsoft Excel, satu file untuk satu *shift* dan satu group. Kemudian, oleh staff penanggung jawab data tersebut akan disalin ke dalam tabel induk setiap hari yang kemudian akan diolah menjadi laporan pencapaian hasil produksi baik secara harian, mingguan, maupun tahunan serta sebagai bahan analisa masalah yang terjadi selama proses produksi. Jadi apabila terdapat satu group pada setiap shift produksi, sedangkan produksi berjalan dua shift perhari, maka setiap hari akan ada dua file *Daily Production Report* yang dibuat, atau sepuluh file setiap minggu pada kondisi hari kerja normal (lima hari kerja).

Meskipun metode dan format penyimpanan data produksi telah mengalamai beberapa perubahan dan perbaikan, masih banyak masalah yang harus dihadapi seperti :

* Diperlukannya pekerjaan input untuk penyalinan data dari kertas laporan kedalam form laporan harian, kemudian harus melakukan rekap dan penyalinan data dari form laporan harian kedalam tabel induk setiap hari yang cukup menyita waktu dan perlu beberapa orang untuk pengerjaannya sehingga kurang efisien serta sering kesalahan input atau variasi data yang tidak diperlukan.
* Penambahan file laporan yang terlalu banyak semakin membebani ruang penyimpanan pada komputer serta butuh pekerjaan untuk manajemen penyimpanan file-file tersebut
* Ukuran file untuk tabel induk yang semakin besar menyebabkan file tersebut menjadi semakin berat untuk diakses, bahkan sering kali terjadi error atau kegagalan.
* Diperlukannya pekerjaan ekstra seperti penggunaan berbagai formula Excel untuk mengolah data dari tabel induk menjadi sebuah laporan yang dinamis dan dapat diakses oleh semua pemangku kepentingan secara cepat yang hanya bisa dilakukan oleh sebagian orang saja sehingga rawan terjadinya kesalahan formula serta ketergantungan sistem hanya kepada segelintir orang saja yang menguasainya.
* Keterbatasan Microsoft Exel untuk menampung data yang semakin besar dan kompleks, dengan batas data yang bisa diolah adalah maksimal sebanyak 1.048.576 baris data.
* Potensi hilang atau terhapusnya file-file laporan atau data-data yang sangat penting dikarenakan kesalahan baik dari sistem yang ditanamkan maupun akibat human *error* yang belum bisa dicegah oleh aplikasi tersebut dikarenakan file harus diakses secara langsung setiap kali hendak digunakan.

Dengan berbagai kekurangan dan masalah yang ada pada system laporan saat ini, maka pemanfaatan System Informasi yang lebih efisien, dinamis, dan lebih aman seperti Sistem Informasi berbasis web diharapkan akan dapat membantu memudahkan pekerjaan dalam hal manajemen data informasi dan pengolahannya untuk dijadikan laporan yang lebih up to date, dinamis, informatif, dan mudah untuk diakses dari manapun oleh setiap pemangku kepentingan dengan lebih cepat dan aman serta berkelanjutan.

* + 1. Identifikasi Masalah

Berdasarkan latar belakang dan kondisi di atas, maka dapat diidentifikasi beberapa permasalahan yang ada sebagai berikut:

* + - 1. Sistem penulisan laporan saat ini masih mengandalkan kertas form laporan untuk penulisannya yang dilakukan oleh *Leader* Produksi sebelum diinput ke dalam form Daily Report dalam bentuk file Microsoft Excel oleh *Foreman* Produksi, kemudian data dari form tersebut akan disalin ke dalam tabel induk pada file yang berbeda sehingga ada beberapa pekerjaan yang nyaris sama namun harus dilakukan oleh beberapa orang yang berbeda, dan hal ini mengakibatkan ada waktu yang terbuang, pekerjaan yang tidak efektif dan efisien, serta membutuhkan banyak kertas yang pada akhirnya tidak terpakai lagi (sia-sia) serta sering terjadi kesalahan input atau variasi data yang tidak diperlukan.
      2. Meskipun ada Shared Folder perusahaan yang bisa digunakan untuk menyimpan dan mengakses data file *Daily Report* yang sudah diinput, hampir semua orang yang memiliki akses dapat melakukan apapun terhadap file data tersebut (membuka, mengedit, menghapus, merusak data dalam file), sehingga ada potensi perubahan data yang tidak diinginkan atau kehilangan data yang penting.
      3. Untuk merubah data menjadi sebuah visualisasi laporan hanya bisa lakukan oleh satu pengguna saja, yaitu staff PIC penanggung jawab pengelolaan data, dan harus menunggu proses penyalinan dari file *Daily Report* kedalam file Tabel Induk. Pekerjaan inipun cukup memakan waktu karena harus membuat beberapa perubahan formula pada file Excel, sehingga menyebabkan efisiensi waktu pada sataff PIC menjadi rendah. Dan proses ini berpotensi adanya kesalahan ketika merubah formula sehingga bisa mengurangi akurasi data dari hasil laporan.
    1. Batasan Masalah

Berdasarkan identifikasi masalah di atas, maka batasan masalah untuk menghindari melebarnya masalah dalam rencana perancangan Sistem Informasi Laporan Harian Produksi berbasis web yang akan dibuat adalah sebagai berikut:

* + - 1. Dalam penelitian ini difokuskan untuk perancangan Sistem Informasi Laporan Harian Produksi berbasis web yang dapat memberikan fitur kemudahan akses secara *online* melalui media *web browser* pada komputer atau tablet PC untuk mengurangi penggunaan kertas serta untuk meningkatkan efisiensi dan efektifitas dalam pekerjaan.
      2. Penelitian Perancangan Sistem Informasi Laporan Harian Produksi ini hanya berfokus untuk lini produksi Stamping Press di PT. MMKI dengan memberikan fitur sistem keamanan untuk melindungi data dan file-file penting terkait laporan produksi akan terjaga dari kerusakan, perubahan yang tidak diinginkan, atau kehilangan melalui pihak-pihak yang tidak diberikan wewenang baik secara sengaja maupun tidak disengaja.
      3. Penlitian ini fokus pada Pengembangan rancangan Sistem Informasi Laporan Harian Produksi berbasis web menggunakan metode *Agile Development* dengan bahasa pemrograman PHP dan Javascript, sedangkan untuk pengelolaan *database* menggunakan MySQL.
    1. Rumusan Masalah

Berdasarkan beberapa latar belakang dan identifikasi masalah yang sudah penulis uraikan di atas, maka rumusan masalah yang akan dibahas pada penelitian ini adalah sebagai berikut:

* + - 1. Bagaimana membuat rancangan Sistem Informasi Laporan Harian Produksi Manufacturing Stamping Press berbasis website yang lebih mudah diakses dan diinput langsung oleh Leader Produksi tanpa menggunakan kertas (*paperless*) dan cukup dikerjakan oleh satu orang saja serta dapat mencegah kesalahan input atau variasi data yang tidak diperlukan.
      2. Bagaimana membuat rancangan Sistem Informasi Laporan Harian Produksi Manufacturing Stamping Press berbasis website yang handal, efisien, serta lebih aman dalam melindungi data serta file-file yang sangat penting berkaitan dengan Laporan Produksi Stamping Press.
      3. Bagaimana membuat rancangan Sistem Informasi Laporan Harian Produksi Manufacturing Stamping Press berbasis website yang secara otomatis dapat menampilkan visualisasi laporan produksi secara real time dengan lebih dinamis, akurat, interaktif, dan informatif dengan menggunakan metode *Agile Development*.
    1. Tujuan Penelitian

Adapun tujuan dari dibuatnya penelitian rancangan website Sistem Informasi Laporan Harian Produksi Manufacturing Stamping Press adalah sebagai berikut:

* + - 1. Melakukan analisa sistem pelaporan hasil produksi pada saat ini untuk merancang sistem laporan yang paling sesuai untuk lini produksi Stamping Press.
      2. Melakukan implementasi Sistem Informasi Laporan Harian Produksi Stamping Press (input data, rekap dan visualisasi, simpan dan perlindungan) data laporan.
      3. Memudahkan semua pemangku kepentingan untuk dapat mengakses dan membaca visualisasi Laporan Produksi secara cepat dan akurat sehingga dapat mengumpulkan data dan informasi penting yang dapat dijadikan bahan analisa untuk membantu dalam mengambil keputusan serta untuk menentukan kebijakan-kebijakan strategis kedepannya.
    1. Manfaat Penelitian

Adapun penelitian ini diharapkan dapat memberikan manfaat baik secara teoritis maupun secara praktis :

* + - 1. Aspek Teoritis

Kesempatan mendapatkan pengalaman secara langsung untuk meningkatkan pengetahuan dalam bisang sistem pelaporan hasil produksi dibidang industri khususnya pada lini produksi Stamping Press.

Kesempatan dan pengalaman untuk pendalaman materi dan teori-teori selama perkuliahan dengan pengimplementasian dalam dunia nyata khususnya pada aplikasi berbasis web dengan berbagai tantangan dan hambatan yang sangat berharga sebagai pelajaran di masa yang akan datang.

Diharapkan materi penelitian ini bisa menjadi inspirasi, alternatif sumber referensi, serta masukan bagi mahasiswa lain yang sedang mencari topik dan bahan skripsi.

Melatih dan mengasah kemampuan penulis untuk lebih berfikir dan bekerja secara sistematis, efisien dan *flexible* dengan penerapan metode *Agile Development* selama proses perancangan dan pengembangan aplikasi.

Hasil dari penilitian ini diharapkan dapat memberikan manfaat bagi para user pemangku kepentingan untuk mempermudah dan mempercepat dalam proses penanganan data data laporan produksi secara hemat, informatif, serta aman sehingga diharapkan dapat membantu organisasi atau perusahaan dalam mengambil keputusan serta untuk menentukan kebijakan-kebijakan strategis kedepannya.

* + - 1. Aspek Praktis

Sebagai bahan kajian dan evaluasi bagi pihak Perguruan Tinggi untuk melihat apakah teori-teori yang diberikan serta metode pembelajaran saat ini sudah sesuai atau masih membutuhkan perbaikan dan penyesuaian agar kualitas proses dan hasil belajar mengajar dikampus semakin meningkat terutama dalam teori-teori dan praktik dalam pengembangan aplikasi berbasis web.

Hasil dari implementasi Sistem Informasi Laporan Harian Produksi Manufacturing Stamping Press dapat membantu meningkatkan produktifitas karyawan, efisisensi, serta, akurasi sebagai dasar untuk pengambilan keputusan dan kebijakan strategis untuk keuntungan PT. MMKI.

Aplikasi yang dihasilkan dapat mengamankan data-data penting terkait dengan produksi yang akan sangat berguna untuk dijadikan referensi dalam proses perencanaan produksi model-model terbaru dimasa yang akan datang oleh PT. MMKI

Sebagai tolak ukur bagi Perguruan Tinggi tentang seberapa dalam pengetahuan dan pemahaman mahasiswa akan materi-materi yang diajarkan selama perkuliahan serta cara pengimplementasiannya dalam dunia nyata terutama yang berkaitan dengan tema penelitian ini.

# TINJAUAN PUSTAKA DAN LANDASAN TEORI

* 4. 1. Tinjauan Penelitian
        1. Definisi Sistem Informasi
        2. Pengertian Sistem Informasi

Secara bahasa, Sistem berasal dari bahasa Latin (systēma) dan bahasa Yunani (sustēma) yang memiliki arti suatu kesatuan yang terdiri dari komponen atau elemen yang dihubungkan bersama untuk memudahkan aliran informasi, materi atau energi untuk mencapai suatu tujuan. Sistem sebagai suatu kumpulan atau himpunan dari unsur, komponen atau variable- variabel yang terorganisasi, saling berinteraksi, saling tergantung satu sama lain dan terpadu [1].

* + - 1. Elemen Sistem

Pada prinsipnya, sistem terdiri atas empat elemen:

Objek

Dapat berupa bagian, variabel, ataupun elemen. Objek dapat berupa benda fisik, abstrak, ataupun keduanya sekaligus, tergantung kepada sifat sistem tersebut.

Atribut

Atribut menentukan kualitas atau sifat kepemilikan sistem dan objeknya.

Lingkungan

Lingkungan merupakan tempat di mana sistem berada.

Hubungan Internal

Hubungan internal ada diantar objek-objek di dalamnya.

Informasi merupakan kumpulan data yang diolah menjadi bentuk yang lebih berguna dan berarti bagi yang menerima. Tanpa suatu informasi, suatu sistem tidak akan berjalan dengan lancar. Dengan kata lain sumber dari informasi adalah data [1]

* + 1. Landasan Teori

.

* + - 1. Perancangan
      2. Pengertian Perancangan

Perancangan adalah langkah pertama dalam fase pengembangan rekayasa produk atau sistem. Perancangan itu adalah proses penerapan berbagai teknik dan prinsip yang bertujuan untuk mendefinisikan sebuah peralatan, satu proses atau satu sistem secara detail yang membolehkan dilakukan realisasi fisik [2].

* + - 1. Metode Agile Development
      2. Pengertian Basis Data
      3. Data

Data adalah representasi fakta dunia nyata yang mewakili suatu objek seperti manusia (pegawai, siswa, pembeli, pelanggan), barang, hewan, peristiwa, konsep, keadaan, dan sebagainya yang terekam dalam bentuk angka, huruf, simbol, teks, gambar, bunyi, atau kombinasi lainnya [3].

* + - 1. Basis Data

Database atau basis data adalah kumpulan file yang saling terkait dan interaktif, hubungannya ditunjukkan oleh kunci dari setiap file yang adaBeberapa pengertian [4].

* + - 1. DBMS

DBMS adalah perangkat lunak yang digunakan untuk mengatur segala kebutuhan yang berhubungan dengan basis data [5].

* + - 1. MySQL

Berdasarkan pendapat beberapa ahli, MySQL adalah sebuah perangkat lunak sistem manajemen basis data Relational Database Management System (RDBMS) yang didistribusikan secara gratis dibawah lisensi GPL ( General Public License ), dimana setiap orang bebas untuk menggunakan MySQL, namun tidak boleh dijadikan produk turunan yang bersifat komersial [1].

* + - 1. Website

Beberapa pengertian Website adalah sebagai suatu kumpulan-kumpulan halaman yang menampilkan berbagai macam informasi teks, data, gambar diam maupun bergerak, data animasi, suara, video maupun gabungan dari semuanya, baik itu yang bersifat statis maupun yang dinamis, dimana membentuk satu rangkaian bangunan yang saling berkaitan dimana masing- masing dihubungkan dengan jaringan halaman atau hyperlink [6]. Website adalah suatu layanan sajian informasi yang menggunakan konsep hyperlink (tautan), yang memudahakan surfer (sebutan para pemakai komputer yang melakukan browsing atau penelusuran informasi melalui internet) [7].

Website harus menawarkan informasi yang detail dan fitur-fitur lain yang dapat menjawab pertanyaan, membangun hubungan dengan pelanggan menjadi lebih dekat, dan menghasilkan eksistensi perusahaan.

* + - 1. Internet

Definisi internet adalah rangkaian atau jaringan sejumlah komputer yang saling berhubungan. Internet berasal dari kata interconnected-networking. Internet merupakan jaringan global yang menghubungkan suatu jaringan (network) dengan jaringan lainnya di seluruh dunia. Media yang menghubungkan bisa berupa kabel, kanal satelit maupun frekuensi radio. Jaringan internet bekerja bekerja berdasarkan suatu protokol (aturan). TCP/IP yaitu Transmission Control Protocol Internet Protocol adalah protokol standar yang digunakan untuk menghubungkan jaringan-jaringan di dalam internet sehingga data dapat dikirim dari satu komputer ke komputer lainnya. Setiap komputer diberikan suatu nomor unik yang disebut dengan alamat IP [7].

* + - 1. HTML

HTML adalah sebuah bahasa markup yang digunakan untuk membuat sebuah halaman web, yang menampilkan berbagai informasi didalam sebuah penjelajahan web internet dan formating hypertext sederhana yang ditulis kedalam berkas format ASCII agar dapat menghasilkan tampilan wujud yang terintegrasi [8].

* + - 1. CSS

CSS adalah singkatan dari Cascading Style-Sheet, yaitu sebuah pengembangan atas kode HTML yang sudah ada sebelumnya. Dengan CSS, bisa menentukan sebuah struktur dasar halaman web secara lebih mudah dan cepat, serta irit size [7].

Pada CSS dipakai untuk memformat tampilan dalam halaman web yang dibuat dengan bahasa HTML dan XHTML. Nama CSS didapat dari fakta bahwa setiap deklarasi style yang berbeda dapat diletakan secara berurutan, yang kemudian membentuk hubungan ayah-anak (parent-child) pada setiap style. CSS sendiri merupakan sebuah teknologi internet yang direkomendasikan oleh World Wide Web Consortium atau W3C pada tahun 1996. Setelah CSS di standarisasikan, Internet Explorer dan Netscape melepas browser terbaru mereka yang telah sesuai atau paling tidak hampir mendekati dengan standar CSS.

* + - 1. PHP

PHP singkatan rekursif dari Hypertext Preprocessor adalah bahasa pemrograman yang dapat digunakan untuk tujuan umum, sama seperti bahasa pemrograman lain seperti C, C++, Pascal, Python, Perl, Ruby, dansebagainya. Meskipun demikian, PHP lebih populer digunakan untuk pengembangan aplikasi web. Dalam proses pembuatan halaman web, PHP tidak memerlukan kode yang panjang seperti perl dan python(misalnya) karena kode PHP dapat disisipkan di dalam kode HTML [9].

Beberapa keunggulan dari PHP dibandingkan dengan bahasa-bahasa scripting lainnya ialah penulisan halaman dihasilkan dengan cepat dan dinamis, sangat mudah dipelajari dan digunakan, dan sejumlah modul ekstensi telah disediakan sehingga dapat mendukung hal-hal seperti konektivitas database, mail, dan XML.

* + - 1. Chart.js

Chart.js adalah library charting JavaScript open source sederhana namun fleksibel untuk desainer & pengembang [10].

Dengan chart.js yang dipadukan dengan HTML dan PHP, maka dapat kita dapat membuat tampilan halaman menjadi lebih interaktif seperti untuk menampilkan grafik, diagram, dan sebagainya.

* + - 1. Tentang Stamping Press

Mesin stamping press adalah alat mesin yang mengeluarkan tekanan. Alat ini sering digunakan dalam industri untuk pengerjaan pada benda logam menjadi berbagai bentuk melalui operasi seperti blanking, piercing, chawing, forming, bending dan shearing. Mesin ini juga merupakan bagian penting dari industri manufaktur yang biasa digunakan untuk produksi massal beberapa komponen seperti badan mobil, suku cadang motor listrik dan suku cadang peralatan listrik rumah tangga. Semua mesin press terdiri dari rangka mesin yang menopang tempat plat press, ram, sumber tenaga, dan mekanisme utama. Mesin press konvensional ada yang menggunakan prinsip hidrolik atau pneumatik untuk menghasilkan tekanan beban mekanis [11].

# METODOLOGI PENELITIAN

* + 1. Instrumen Penelitian
    2. Profil Perusahaan
       1. Sejarah Singkat Perusahaan

PT. Mitsubishi Motors Krama Yudha Indonesia atau sering disingkat dengan nama PT. MMKI berdiri sejak tahun 2015 yang berlokasi di kawasan industri GIIC Cikarang Kabupaten Bekasi dan mulai beroperasi melakukan produksi sejak sekitar akhir tahun 2016. PT. MMKI adalah merupakan perusahaan yang bergerak dalam bidang otomotif yang memproduksi kendaraan roda empat dengan merek dagang Mitsubishi dibawah naungan Mitsubishi Coroporation Japan, PT. Krama Yudha, dan Mitsubishi Motors Corporation Japan.

PT. MMKI yang dalam awal perjalanannya di akhir tahun 2016 memproduksi kendaraan SUV Mitsubishi New Pajero Sport yang merupakan lokalisasi produksi yang sebelumnya dilakukan di Mitsubishi Motors Thailand. Kemudian kurang lebih satu tahun kemudian meluncurkan produk barunya yaitu Mitsubishi Xpander yang merupakan mobil kelas Low MPV dengan konsep yang benar-benar baru sehingga sering dianggap sebagai model bobil yang mengubah peta persaingan industri otomotif di Indonesia saat ini. Mobil ini cukup sukses dalam hal penjualan hingga saat ini dan telah mengalami beberapa pembaharuan dan penambahan versi dalam bentuk SUV.

* + - 1. Visi dan Misi

Visi PT. MMKI adalah untuk menjadikan Mitsubishi sebagai merek kendaraan yang paling handal di Indonesia.

Sedangkan misi PT. MMKI adalah:

* Memberikan kebahagiaan dan kesuksesan kepada konsumen kami
* Berambisi untuk mengeksplorasi
* Berkontribusi untuk masyarakat

* + - 1. Struktur Organisasi

A diagram of a company

Description automatically generated

Gambar 3.1. Struktur Organisasi

* + 1. Analisa Permasalahan
    2. Analisis Sistem Yang Berjalan

Saat ini sistem pelaporan untuk hasil capaian dan masalah-masalah yang terjadi selama proses produksi setiap shift-nya masih menggunakan aplikasi Microsoft Excel, baik dalam hal penginputan maupun penyimpanan data dan penyajian laporannya. Adapun alur proses sistem yang berjalan saat ini adalah sebagai berikut:

Timeline

Description automatically generated

Gambar 3.2. Flowchart Sistem Yang Berjalan

Analisis flowchart sistem yang berjalan:

* + - 1. Leader mencetak form Daily Report Sheet per item produksi, kemudian mencatat semua data yang dibutuhkan terkait dengan produksi untuk masing-masing item yang diproduksi.
      2. Foreman menerima form Daily Report Sheet yang sudah diisi dengan lengkap oleh Leader, kemudian melakukan input kedalam form Daily Report dalam bentuk file Microsoft Excel.
      3. Staff PIC Produksi melakukan penyalinan data yang sudah diinput oleh Foreman dan melakukan input data tambahan kedalam Data Induk gabungan dalam bentuk file Microsoft Excel.
      4. Staff PIC Produksi melakukan pengolahan data dengan formulasi Microsoft Excel untuk bisa menyajikan summary dan visualisasi data menjadi laporan yang dibutuhkan, kemudian menyimpan hasil laporan dalam bentuk file Microsoft Excel ke dalam Shared Folder Internal perusahaan agar bisa diakses oleh atasan atau PIC terkait yang lain.
    1. Analisa Sistem Yang Diusulkan

Analisa kebutuhan sistem secara garis besar membahas tentang kebutuhan sistem aplikasi berbasis web. Dalam tahap sistem yang diusulkan, Leader produksi dapat menginput data secara langsung melalui sistem dengan mudah sehingga tidak perlu mencetak form laporan, staff PIC tidak perlu melakukan proses penyalinan data serta pengolahannya untuk dijadikan laporan.

Sehingga dengan sistem baru ini diharapkan laporan bisa diakses secara real time setiap saat oleh user yang diberikan ijin akses. Lebih lanjut, pengelolaan database-nya juga diharapkan akan menjadi lebih mudah dan ringan, yang pada akhirnya memudahkan pekerjaan dalam hal penyimpanan data penting beserta akses, penyajian laporannya, dan juga dalam hal keamanannya. Serta dapat memberikan akurasi data dan laporan yang dapat membantu proses analisa dalam melihat masalah dan pengambilan keputusan lebih efektif dan efisien. Dan sistem yang diusulkan oleh penulis ini pada dasarnya adalah memanfaatkan Sistem Informasi Andon Produksi berbasis web yang sudah ada saat ini, sehingga tinggal menambahkan fitur halaman laporan produksinya saja.

A screenshot of a computer

Description automatically generated

Gambar 3.3. Flowchart Yang Diusulkan

* + 1. Metode Yang Digunakan
       1. Perancangan Sistem
       2. Perancangan UML
       3. Use Case Diagram

A computer screen shot of a diagram

Description automatically generated

Gambar 3.4. Use Case Diagram

* + - 1. Activity Diagram

Activity Diagram Halaman Login

A screenshot of a computer

Description automatically generated

Gambar 3.5. Activity Diagram Halaman Login

Activity Diagram Halaman Registrasi User

A screenshot of a computer screen

Description automatically generated

Gambar 3.6. Activity Diagram Halaman Registrasi

Activity Diagram Halaman Tambah Data Item

A screenshot of a black screen

Description automatically generated

Gambar 3.7. Activity Diagram Halaman Tambah Data Item

Activity Diagram Halaman Input Laporan

A screenshot of a computer

Description automatically generated

Gambar 3.8. Activity Diagram Halaman Input Laporan

Activity Diagram Halaman Data Laporan

A screenshot of a computer screen

Description automatically generated

Gambar 3.9. Activity Diagram Halaman Data Laporan

Activity Diagram Halaman Edit Laporan

A screenshot of a computer screen

Description automatically generated

Gambar 3.10. Activity Diagram Halaman Edit Laporan

Activity Diagram Halaman Hapus Laporan

A screenshot of a computer

Description automatically generated

Gambar 3.11. Activity Diagram Halaman Hapus Laporan

Activity Diagram Halaman Dashboard Laporan

A screenshot of a computer screen

Description automatically generated

Gambar 3.12. Activity Diagram Halaman Dashboard Laporan

Activity Diagram Perintah Logout

A screenshot of a computer

Description automatically generated

Gambar 3.13. Activity Diagram Perintah Logout

* + - 1. Sequence Diagram

Sequence Diagram Halaman Login

A diagram of a login

Description automatically generated

Gambar 3.14. Sequence Diagram Halaman Login

Sequence Diagram Halaman Registrasi

A diagram of a data flow

Description automatically generated

Gambar 3.15. Sequence Diagram Halaman Registrasi

Sequence Diagram Halaman Tambah Data Item

A diagram of a company

Description automatically generated

Gambar 3.16. Sequence Diagram Halaman Tambah Data Item

Sequence Diagram Halaman Input Data Laporan Produksi

A diagram of a company

Description automatically generated

Gambar 3.17. Sequence Diagram Halaman Input Data Laporan Produksi

Sequence Diagram Halaman Data Laporan

A diagram of a data processing process

Description automatically generated

Gambar 3.18. Sequence Diagram Halaman Data Laporan

Sequence Diagram Halaman Edit Data Laporan Produksi

A diagram of a software project

Description automatically generated

Gambar 3.19. Sequence Diagram Halaman Edit Data Laporan

Sequence Diagram Halaman Hapus Data Laporan Produksi

A diagram of a workflow

Description automatically generated

Gambar 3.20. Sequence Diagram Halaman Hapus Data Laporan Produksi

Sequence Diagram Halaman Dashboard Laporan Produksi.

A diagram of a project

Description automatically generated

Gambar 3.21. Sequence Diagram Halaman Dashboard Laporan Produksi.

* + - 1. Class Diagram

Berikut adalah Class Diagram yang diusulkan

Graphical user interface, application

Description automatically generated

Gambar 3.22. Class Diagram

* + - 1. Perancangan Database

Perancangan database ini meliputi field, type, width, dan primary key table. Berikut ini adalah tabel-tabel yang digunakan dalam perancangan database:

* + - 1. Tabel User

Table

Description automatically generated

Tabel 3.1. Tabel User

* + - 1. Tabel Admin

A table with text on it

Description automatically generated

Tabel 3.2. Tabel Admin

* + - 1. Tabel Laporan

Table

Description automatically generated

Tabel 3.3. Tabel Laporan

* + - 1. Tabel Produksi

Table

Description automatically generated

Tabel 3.4. Tabel Produksi

* + - 1. Perancangan Desain Interface
      2. Desain Halaman Login

A screenshot of a login screen

Description automatically generated

Gambar 3.23. Desain Halaman Login

* + - 1. Desain Halaman Registrasi

A screenshot of a computer

Description automatically generated

Gambar 3.24. Desain Halaman Registrasi

* + - 1. Desain Halaman Utama

A screen shot of a computer

Description automatically generated

Gambar 3.25. Desain Halaman Utama

* + - 1. Desain Halaman Tambah Item

A screenshot of a computer

Description automatically generated

Gambar 3.26. Desain Halaman Tambah Item

* + - 1. Desain Halaman Form Input Data Produksi

Table

Description automatically generated

Gambar 3.27. Desain Halaman Form Input Data Produksi

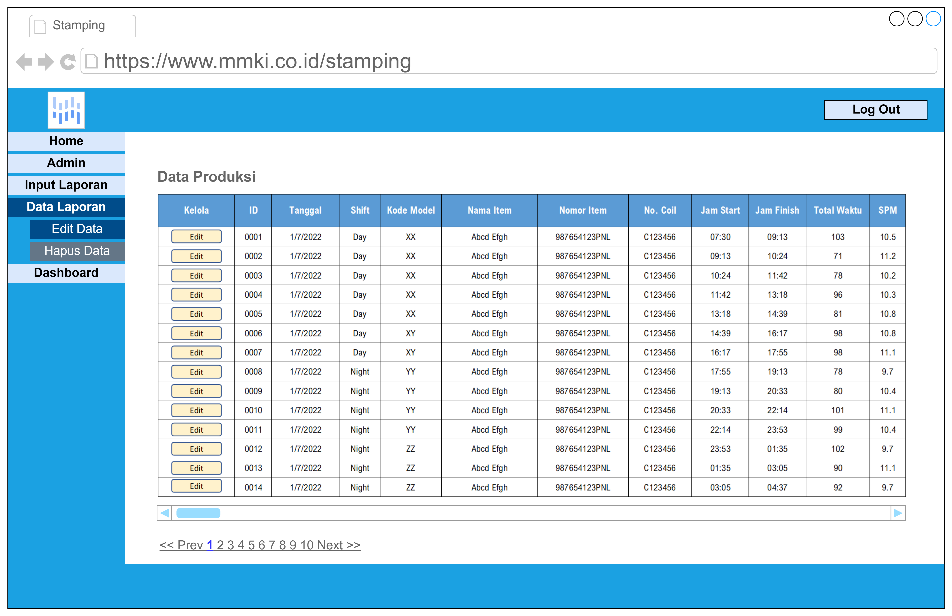
* + - 1. Desain Halaman Tabel Data Produksi

A screenshot of a computer

Description automatically generated

Gambar 3.28. Desain Halaman Tabel Data Produksi

* + - 1. Desain Halaman Edit Data Produksi



Gambar 3.29. Desain Halaman Edit Data Produksi

A screen shot of a computer

Description automatically generated

Gambar 3.30. Desain Halaman Form Edit Data Produksi

* + - 1. Desain Dialog Box Konfirmasi Hapus Data

A screenshot of a computer

Description automatically generated

Gambar 3.31. Desain Dialog Box Konfirmasi Hapus Data

* + - 1. Desain Halaman Dashboard Laporan

A screen shot of a computer

Description automatically generated

Gambar 3.32. Desain Halaman Dashboard Laporan

* + 1. Kebutuhan Hardware
    2. Pengujian

# HASIL DAN PEMBAHASAN

* 3. 1. Hasil Pengujian
     2. Pembahasan

# PENUTUP

* 4. 1. Kesimpulan

Dari hasil analisa yang telah dilakukan oleh penulis, maka dapat diambil kesimpulan bahwa:

* + - 1. Dengan adanya Sistem Informasi Laporan Harian Produksi Berbasis Web ini diharapkan dapat membantu meningkatkan produktifitas karyawan dan produksi itu sendiri serta efisisensi dalam penggunaan kertas.
      2. Dengan adanya Sistem Informasi Laporan Harian Produksi Berbasis Web ini dapat mengamankan data-data penting terkait dengan produksi pada lini Stamping Press yang akan sangat berguna untuk dijadikan referensi dalam membuat perencanaan produksi model-model terbaru dimasa yang akan datang.
      3. Dengan adanya Sistem Informasi Laporan Harian Produksi Berbasis Web ini diharapkan dapat menghasilkan laporan yang cepat, akurat, interaktif dan dinamis untuk mendukung analisa perbaikan berkelanjutan serta dalam pengambilan keputusan.
    1. Saran

Tentu dalam penulisan laporan ini masih banyak kesalahan, maka penulis berharap adanya kritik dan saran yang membangun agar dalam penulisan selanjutnya dapat menghasilkan karya tulis yang lebih baik dan benar.

Dikarenakan tulisan laporan ini hanyalah bersifat rancangan, maka mohon maklum dan pengertiannya jika isi laporan penulis ini kurang detail dan lengkap, serta hanya menjabarkan hal-hal secara lebih umum saja, namun semoga cukup mudah dipahami.

DAFTAR PUSTAKA

[1] N. Sirojudin and Arifin, “Sistem Informasi Rumah Kost Berbasis Web Pada Lilis Kost Cikarang,” *SIGMA - J. Teknol. Pelita Bangsa 167*, vol. 10, no. September, pp. 167–172, 2020.

[2] R. E. Saputra, Z. Zulhalim, I. Ibrahim, S. Waluyo, and A. S. Rini, “Perancangan Aplikasi Student Get Student Berbasis Web Menggunakan Framework Laravel Pada Stie & Stmik Jayakarta,” *J. Manajamen Inform. Jayakarta*, vol. 1, no. 3, p. 196, 2021, doi: 10.52362/jmijayakarta.v1i3.158.

[3] F. K. Putra, “Disain Database Untuk Pengelolaan Data Kuliah Kerja Nyata (Kkn) Pada Institut Agama Islam Negeri (Iain) Batusangkar,” *J. Simtika*, vol. 2, no. 1, pp. 60–65, 2019.

[4] A. Gunanto and E. Sudarmilah, “Pengembangan Website E-Arsip di Kantor Kelurahan Pabelan,” *Emit. J. Tek. Elektro*, vol. 20, no. 2, pp. 90–96, 2020, doi: 10.23917/emitor.v20i02.10976.

[5] A. D. Hardiansyah, D. C. Nugrahaeni, P. Dewi, and M. Kom, “Perancangan Basis Data Sistem Informasi Perwira Tugas Belajar (Sipatubel) Pada Kementerian Pertahanan,” *Senamika*, vol. 1, no. 2, pp. 222–233, 2020.

[6] T. Siti, M. Lestari, and S. M. Jaya, “Perancangan Sistem Informasi Berbasis Web Melalui Whatsapp Gateway Studi Kasus Sekolah Luar Biasa-Bc Nurani,” *J. FIKI*, vol. XI, no. 1, pp. 2087–2372, 2021, [Online]. Available: http://jurnal.unnur.ac.id/index.php/jurnalfiki

[7] M. Susilo, “Rancang Bangun Website Toko Online Menggunakan Metode Waterfall,” *InfoTekJar (Jurnal Nas. Inform. dan Teknol. Jaringan)*, vol. 2, no. 2, pp. 98–105, 2018, doi: 10.30743/infotekjar.v2i2.171.

[8] A. Y. Permana and A. F. Syahyono, “Perancangan E-Commerce Produk Desa Berbasis Web Dengan Metode Sdlc,” *Jurnal Teknologi Pelita Bangsa - SIGMA*, vol. 8, no. 2. pp. 2407–3903, 2018.

[9] A. Nugroho and A. Mulyana, “Sistem Informasi Data Kependudukan Berbasis Web Di Kantor Kecamatan Cikarang Timur,” *SIGMA - Jurnal Teknologi Pelita Bangsa*, vol. 9. pp. 19–24, 2018.

[10] E. Timberg, J. Kurkela, B. McCann, T. Linsley, S. Brunel, and Others, “Chart.js,” *Chart.js GitHub*, p. 1, 2021.

[11] M. Syaukani, F. Paundra, F. Qalbina, I. D. Arirohman, P. Yunesti, and S. Sabar, “Desain dan Analisis Mesin Press Komposit Kapasitas 20 Ton,” *J. Sci. Technol. Vis. Cult.*, vol. 1, no. 1, pp. 29–34, 2021.



LAMPIRAN-LAMPIRAN

Lampiran A. Surat Pengantar Skripsi Dari Prodi TI

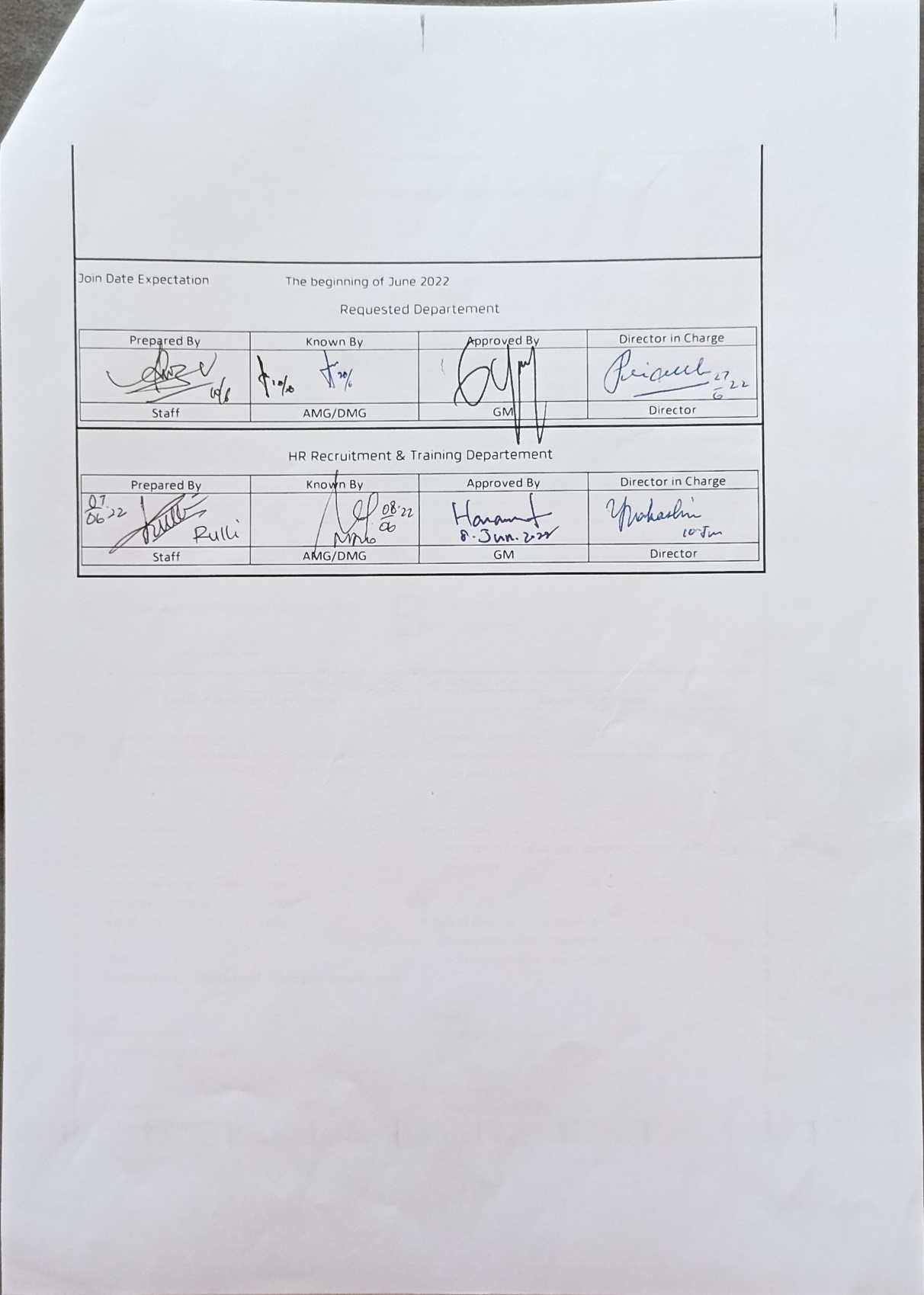
Text, application

Description automatically generated with medium confidence

Lampiran B. Surat Ijin Penelitian Dari Perusahaan

Letter

Description automatically generated

Lampiran C. Kartu Kendali Bimbingan Dosen Skripsi

**KARTU KENDALI BIMBINGAN SKRIPSI**

Nama : Rulli Aji Gunawan

NIM : 311910675

Dosen Pembimbing : Drs. Muhtajuddin Danny, S.Kom., M.Kom.

Judul Laporan : PERANCANGAN SISTEM INFORMASI LAPORAN   
 HARIAN PRODUKSI MANUFACTURING STAMPING   
 PRESS DI PT. MMKI BERBASIS WEB

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Tanggal Konsultasi | Sub Pokok Bahasan | Saran | Paraf |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

Bekasi,

Dosen Pembimbing

Drs. Muhtajuddin Danny, S.Kom., M.Kom.

NIDN: 0401056703

Diagram, schematic

Description automatically generated

Diagram, schematic

Description automatically generated

Diagram, schematic

Description automatically generated