



A leader of powder technology

DAEGA POWDER SYSTEMS CO., LTD.
since 1970

Daega Powder Systems has been developed for many industries.

We can use the experiences and technologies which we developed for new applications.
By combining solution from different industries,

We can offer you the perfect solution!!!

Head office & Seoul factory

22-31, Buil-ro 1na-gil, Guro-gu, Seoul, Korea

Dangjin factory

28-37, Bugokgongdan 4(sa)-gil, Songak-eup,
Dangjin-si, Chungcheongnam-do, Korea

Telephone : +82-2-2613-5257

Telefax : +82-2-2681-0636

Email : sales@daega.co.kr

www.daega.co.kr

A leader of powder technology since 1970

创造价值的全球企业 大哥粉体系统株式会社

通过不断的挑战、变化和创新
创造闪耀的明天



DAEGA
POWDER SYSTEMS CO., LTD.



A LEADER OF POWDER TECHNOLOGY
SINCE 1970

PULVERIZER
DRYER
MIXER
SEPARATOR
SIFTER
CONVEYOR (SCREW, BUCKET, BELT)
PNEUMATIC CONVEYING SYSTEM

POWDER HANDLING TECHNOLOGY

Powder Handling & Environmental Protection Technology

ENVIRONMENTAL PROTECTION TECHNOLOGY

BIO-TRICKLING FILTER
SCRUBBER
BIO SCRUBBER
ACTIVATED CARBON TOWER
BAG FILTER
CYCLONE
INDUSTRIAL VENTILATION

WE ARE DOING OUR BEST TO REDUCE
COST AND ENERGY.
FOR EVERY NEED, YOU CAN ALWAYS
DEPEND ON DAEGA TO FIND A SOLUTION
BECAUSE OF OUR LATEST POWDER &
ENVIRONMENTAL TECHNOLOGY.

INSTITUTE OF POWDER TECHNOLOGY



推动世界发展的虽小但强大的企业

我们始于1970年, 目标是实现作为国家重点产业的主轴-工业粉末机器的国产化。

在食品、制药、化学、石化等产业中,干燥、粉碎、混合、分级、移送、集尘等工程所必需的机器,带着"我们不制造就进口"的使命感和自豪感,正面向世界22个国家出口。

不仅是石油化学、精密化学、食品、制药、电子、化妆品等现有产业领域,而且最近基于因环境问题而制定的零碳化政策的太阳能产业和二次电池领域也成为制造最高品质粉末的成套设备企业。

大哥不仅在人类所需的现有产业领域,而且还为了成为能够一起思考和解决球环境问题的最佳合作伙伴,正在国内、海外现场等不分昼夜地全力以赴。

我们要成为虽小但可以推动世界前进的力量。

大哥粉体系统株式会社 家族代表 崔恩锡

NanoSizer™ Fine Mill [FM]

Nanosizer Fine Mill是利用小Beads将处于Slurry状态的原料粉碎成超微粉的设备, 是利用高速旋转的Rotor、内部Beads、上部分级装置, 利用冲击力、剪切力、离心力进行湿法粉碎的设备。Rotor、Beads和内部材质由Zirconia制成, 可对应和运行耐磨材质的原料, 通过上部分级装置将分开原料和Bead, 可实现高速运行。



MicroSizer™ Air Jet Mill [JM]

Microsizer Air Jet Mill是一种利用压缩空气的干式粉碎装置, 其设计目的在于有效地粉碎研磨剂、陶瓷、玻璃、聚四氟乙烯、蜡、碳粉等物料, 是一种可以粉碎低熔点原料、有效地粉碎高强度物质的设备。安装在粉碎机上部的高速分级装置是通过离心力将未粉碎的被粉碎物循环到粉碎部, 分级成所需粒度的装置, 其特征在于可以精确地分级到3μm以下。



Air Classifying Mill [ACM]

ACM Pulverizer是一种利用离心力、气流阻力的微粉碎机, Air供应给专用粉碎室, 因此被广泛应用于低熔点的原料(如粉体涂料、加工树脂、农药、颜料、橡胶药品、食品等)。粉碎室结构可选用, 并可防止过粉碎, 粉碎效率高, 与粉碎室连接的分级器可通过调节转速, 轻松地调节产品粒度。此外, 标准模型AL Type具有低噪音(低于85dB)和低热等特点, EC Type设计为易于清洗和维修的结构, 增强了结构稳定性和ACM的特性, 实现了粉碎和粒度调节的划时代性改善和处理量增加。



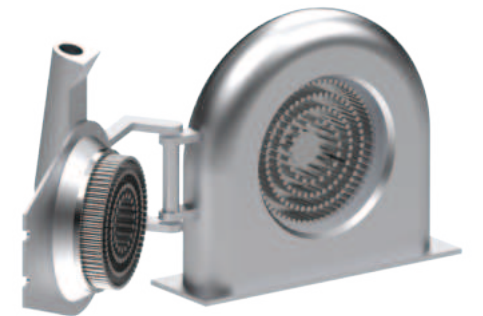
High Speed Mill [HSM]

High Speed Mill是一种冲击式粉碎机, 可在高速旋转的Hammer和Liner之间同时产生冲击力、摩擦力、压缩力、剪切力等。粒度的调节取决于Screen的形状和大小、Hammer和Liner之间的间隔以及Hammer Speed。粉碎过程为将投入Hopper的原料由Screw Feeder送入粉碎室, 由高速旋转的Hammer和Liner反复粉碎。将粉碎至预定粒子以下的粉碎物通过Screen排出。



ROTARY PIN CRUSHER [RPC]

Rotary Pin Crusher是一种冲击式粉碎机, 具有高速旋转的驱动销盘和固定销盘。粒度调节取决于驱动销速度、下部Screen形状和大小以及销的形状。粉碎过程为将投入Hopper的原料由Screw Feeder送到粉碎室, 由高速旋转的驱动销盘和固定销盘进行粉碎。粉碎至预定粒子以下的粉碎物通过Screen排出。



Ball Mill [BM]

Ball Mill被广泛应用于矿物、金属氧化物、玻璃、沙子、无机颜料等各个领域进行粉碎。粉碎过程为由圆柱体和Alumina、Zirconia等Ceramic Ball旋转粉碎, 其中最重要的部分是转速。即使旋转过快也不会因强大的离心力使Ball掉落而粉碎。虽然取决于圆柱体直径, 但旋转至每分钟4~20RPM, 通过冲击和剪切力使原料在球之间被粉碎。粒度的调节取决于球的大小, 球越小, 产品就被粉碎得越细。



Dryer Classifying Mill [DCM]

DCM是一种单一的设备, 可同时进行干燥、粉碎和分级, 其特点在于排出的产品具有一定的干燥度和粒度分布度。热源是通过电气或气体供给的, 停留时间短, 可使Cake、浆料状态的原料得到充分的干燥。



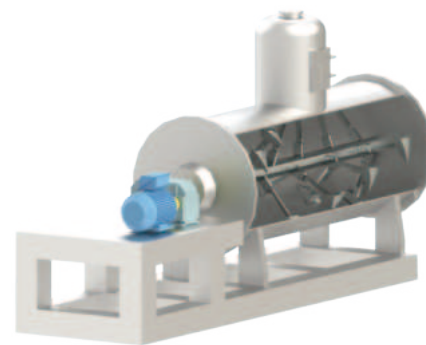
Nauta Mixing Dryer / Cooler [NMD/NMC]

Nauta Mixing Dryer是为了在可提高干燥时间的真空系统中使用(激活)具有加热和冷却功能的Jacket Construction而开发的。虽然结构基本与Screw Type Mixer相同, 但这种干燥机因Seal、Shaft Sealing、Support Method和Vessel的厚度不同而有所不同, 根据干燥目的进行设计。



Plough Share Dryer / Cooler [PSD/ PSC]

Plough Share Dryer/Cooler的设计目的是为了满足客户对具有不同原料特性的原料精密混合的要求。本设备是一种水平干燥设备, 在PSM的Casing、Shaft、Shovel等类型的内部结构中增加了加热和冷却功能的夹套和真空系统。



Ribbon Mixer [RM]

Ribbon Mixer在固定Drum内部具有双Ribbon Type的搅拌翼, 通过外侧的Ribbon向中央、内侧的Ribbon向外侧方向移送粉粒体来揉合对流扩散和剪切作用并完成混合。



Nauta Mixer [NM]

Nauta Mixer具有在圆锥容器中同时旋转Mixing Screw的复合操作能力。混合时间取决于通过旋转动作从上到下循环材料, 围绕壁面附近的锥形壳的中心线周围旋转期间轴上Helical screw旋转的旋转动作。



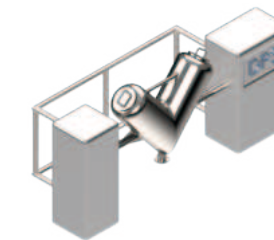
High Speed Mixer [HM-S]

High Speed Mixer通过特殊叶片的高速旋转实现流动化, 以极快的速度均匀分散不同种类的物料。由叶片、刮刀、密闭装置、床、轴承装置、电机和驱动装置以及控制面板组成。被广泛应用于颜料、化妆品、塑料(树脂)、制剂学等多种粉末。



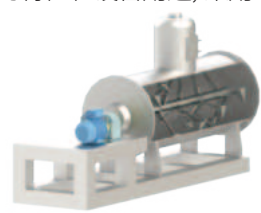
V- MIXER [VM]

这是通过腔体的旋转(重力、离心力)连续细分混合的设备, 如 $\frac{1}{2}$, $\frac{1}{4}$, $\frac{1}{8}$ 等。混合效率高, 不分粒子可均匀地混合, 是广泛应用于制药、化学和食品领域的机器。其内部结构简单, 可完全排出原料, 并且清洗方便。



Plough Share Mixer [PSM]

Plough Share Mixer的设计目的是为了满足客户对具有不同原料特性的原料精密混合的要求。Shovel型搅拌翼可以较快的转速分散混合物并进行混合, 即使添加微量的添加剂或液体, 混合效果也会很好。这是根据原料的特性和设备用途, 采用高速Chopper、Nozzle系统进行混合的设备。



Micron Separator [MS]

Micron Separator是利用旋转转子的离心力和向心力筛选粉粒体的机器。经离心力和向心力分离的微粉经管道通过捕集器被鼓风机抽走,粗粉在重力的作用下落入分级机的出口处。这台分级机处理量大,效率高。特别是具有3~150um左右的Cut Point。像这种气流式分级机无需使用筛网即可调节不同范围的粒度,可以实现超微粉分级。



Vibrating Sifter [VS] / Ultrasonic Type [US]

Vibrating Sifter是一种适用于筛选不同用途的粉粒体的机器。该机器是可将由多种粒子组成的粉粒体按照所需尺寸进行筛选和分离的机器,可增加多级。特别是所需动力小,结构简单,易于使用。此外,筛网易于添加和清洁,并可选择所需尺寸。传统形态的筛网是通过筛网的振动力进行筛选的,此时通过敲击球和环来去除筛网眼的堵塞物。最近,对于附着性严重或筛网眼堵塞严重的微粉,为了消除筛网眼的堵塞导致的产量下降,采用超声波装置,以提高筛选效率,并解决吸入异物问题。



Pneumatic Conveying System [PCS]

大气的空气输送装置适用于产品的储存、排出、供应、移送等各种领域,尤其适用于粉末(粉体)、颗粒、Pellet等的移送。该系统为全密闭结构,没有产品的损失和污染。特别是利用管道的移送装置,可适用于难以安装的地方、空间狭小的地方。与机械式输送装置相比,具有几乎无需运行费和安装保存费的优点。

Screw Conveyor [SC]

Screw Conveyor在粉粒体的移送过程中可以适用多种形式,根据产品的种类和特性,可以适用各种形态的Screw。可适用于Wet Type或定量供应。特别是用于生产符合石化、精密化学等多种目的的产品。



Bucket Elevator [BE]

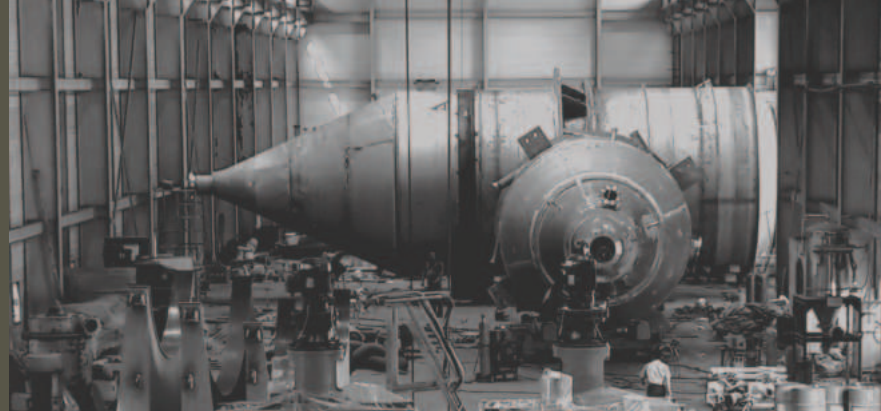
Bucket Elevator是一种将粉粒体从下到上移动的机器,适用于大容量供应。特别是只需要较小的安装空间,易于适用在垂直空间。根据用途的不同,可以适用Chain和Belt Type的结构。此外,本公司正在制作Pivot Conveyor,该Conveyor因产品损失少,在Casing内产品积累少,是可以稳定移送的类型。



Powder Handling Technology

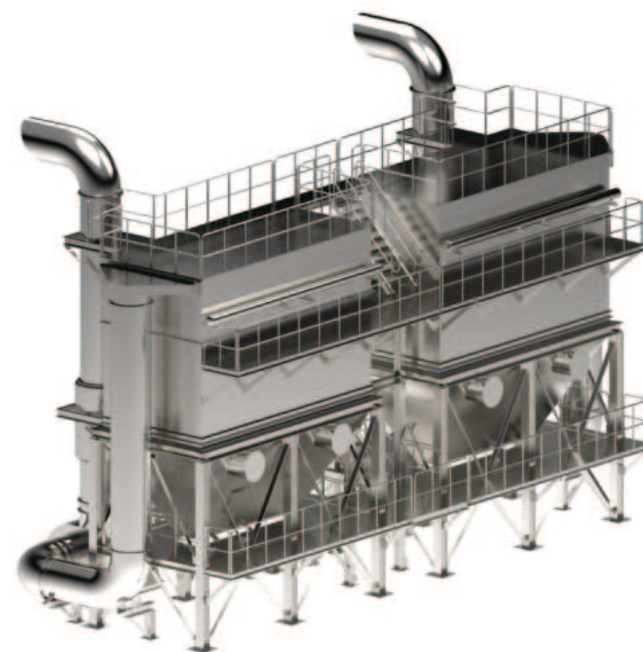
集尘器

De-dusting System



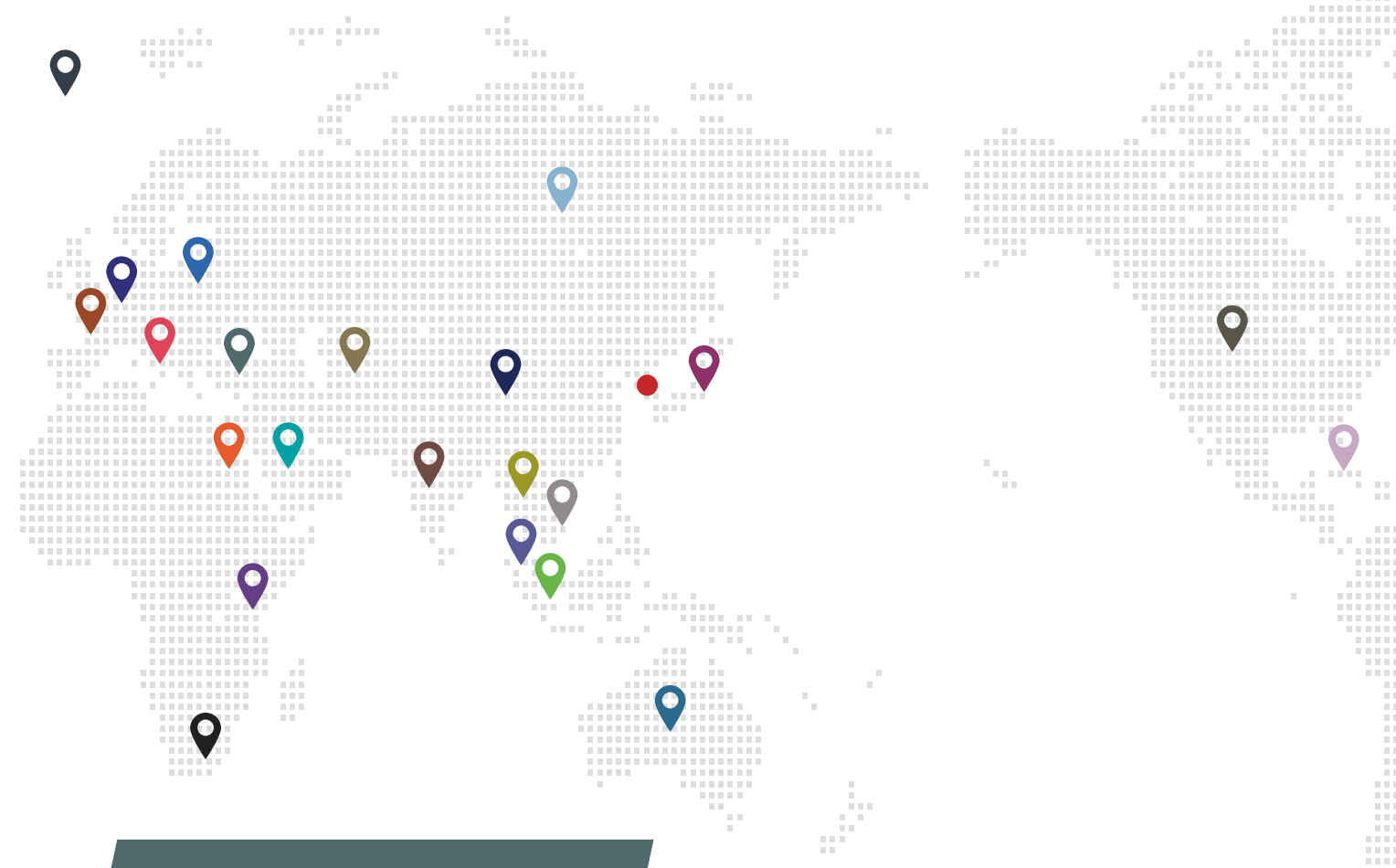
Bag filter [BF]

过滤集尘装置(Bag Filter)是将含尘气体通过滤材(filter)分离、捕集粒子的设施,是灰尘粒子分离方法中最广泛使用的方法。该装置通过并排安装的多个过滤袋同时过滤含尘气体。过滤集尘装置可阻止粒子通过滤材的孔隙,纤维的线可阻止粒子通过,从而处理粒子。但是,如果滤材,即纤维的线与线之间适当大小的粒子堵塞过滤材料的孔隙,则滤材,即纤维的线与线之间的孔隙会变小,从而可以处理微细的灰尘。因此,为了提高含尘排放气体的处理效率,必须采取间歇式抖落滤材的方式。但是,如果滤材,即纤维的线与线之间适当大小的粒子堵塞过滤材料的孔隙,则滤材,即纤维的线与线之间的孔隙就会变小,从而可以阻止细微的灰尘通过。因此,为了提高含尘排放气体的处理效率,必须采取间歇式抖落的方式。



Cyclone

离心力集尘器(Cyclone)是在含尘气体中促进旋转运动,通过适用于粒子的离心力分离粒子的设施。对于粒子较大的粉尘,单独使用,具有可靠的清除效率,对于细颗粒的粉尘,可用作高效集尘装置的前处理设施,作为处理效率稳定的装置。Cyclone的效率和压力损失会根据待处理粉尘的粒度、性状和需要风量而变化,如果粉尘需要回收,则可以设计成高效的Cyclone。



exports to 22 countries around the world

- | | | |
|-----------|--------------------------|--------------------------|
| Australia | Japan | Singapore |
| Belgium | Jamaica | Thailand |
| China | Kenya | Turkey |
| Egypt | Malaysia | United States of America |
| France | Poland | Uzbekistan |
| India | Republic of South Africa | Vietnam |
| Italy | Russia | |
| Ireland | Saudi Arabia | |



总公司与技术研究所

首尔特别市九老区富一路1B路22-31号

首尔工厂

首尔特别市九老区富一路1B路22-31号

唐津工厂

忠清南道唐津市松岳邑釜谷工团4路28-37号

泰国分公司

331/138 Sukhumvit Rd., Nernpra Sub-district,
Muang Rayong District, Rayong Province
21000 Thailand

总机: +82-2-2613-5257 | 传真: +82-2-2681-0636

网址: www.daega.co.kr | 电子邮件: sales@daega.co.kr