

# 職務経歴書

## 基本情報

- 最終更新日: 2024-12-14
- Name: 松岡 良
- Address: Malaysia
- Email: [piaxv95@gmail.com](mailto:piaxv95@gmail.com)
- LinkedIn: <https://www.linkedin.com/in/ryo-matsuoka-978005216/>
- Github: <https://github.com/ryo0905-eng/CV>

この職務経歴書はMarkdown言語とCSSで作成し、Githubで公開・バージョン管理しています。

## 概要

製造業×データサイエンスを推進しています。電子部品業界において、生産工場における歩留まり改善、生産性向上、コストダウンを約10年経験。うち、海外工場勤務は約2年。

統計解析ツールJMP、BIツール（Power BI、Spotfire）、Python、SQLを駆使したデータドリブンな意思決定を得意としています。

## スキル

- Python（Pandas, Numpy, Matplotlib, Seaborn, Scipy, Scikit-learn, Pycaret）
- BI（Spotfire, Power BI）
- データサイエンス、統計、機械学習
- SQL
- 歩留まり改善、生産性向上、原価低減
- プロジェクトマネジメント
- プロセス開発
- DoE（実験計画法）
- 異文化理解
- SEM/EDX
- 5ゲン主義
- QMS、FMEA、FTA

# 職歴

## NGKエレクトロデバイス株式会社

### Quality Control Manager (マレーシア, Mar 2024 - Present)

- 製品: セラミックパッケージ
- 役割: 製造現場におけるDX推進、品質管理、ローカル社員のマネジメント
  - 製造プロセスにおけるコスト管理・品質見える化システムを構築。要件定義からリリースまで一貫して担当。SQLとPythonを用いてETLパイプラインを構築し、BIツール（Spotfire）でダッシュボードを作成。
  - 機械学習による新製品の加工条件選定システムを構築。特徴量選択、前処理、予測モデル選定、交差検証による精度確認、予測までプロトタイピングを実施。

**Skills:** Python（Pandas, Numpy, Matplotlib, Seaborn, Scipy, Scikit-learn, Pycaret）, SQL, BI（Spotfire）, データサイエンス、機械学習

### 生産技術エンジニア (山口, Apr 2023 - Feb 2024)

- 新規無電解めっきプロセスの開発プロジェクトを担当。液メーカーの選定、基礎技術評価、プロトタイプラインの構想を実施。
- 歩留まり改善に向けたデータ分析業務に従事。FTAによる要因分析、Pythonを用いた分析・可視化を推進。

**Skills:** プロジェクトマネジメント、プロセス開発、Python（Pandas, Numpy, Matplotlib, Seaborn, Scipy, Scikit-learn）、統計、データサイエンス、FTA

# 株式会社岡山村田製作所

## 製造技術・品質管理エンジニア (岡山, Jun 2022 - Oct 2022)

- 担当製品: セラミック多層LCフィルタ
- 担当プロセス: カット、バレル、焼成、めっき、外観選別
  - 工程変更管理業務に従事。
  - 品質トラブルに対し、5ゲン主義（現場、現物、現実、原理、原則）に基づいた調査を実施。統計解析ソフトJMPを用いて工程データを分析。現場ヒアリング、SEM/EDX観察、実験計画法による要因スクリーニング、再現実験で真因を解明し、出荷遅延を回避。
  - 歩留まり目標達成のため、チームメンバーを募集し、業務アサインと進捗管理を実施。当初目標を100%達成。

**Skills:** QMS、歩留まり改善、プロジェクトマネジメント、データ分析、SEM/EDX、5ゲン主義

## Process Engineer (シンガポール, Jun 2021 - Dec 2021)

- 担当製品: 積層セラミックコンデンサ (MLCC)
- 担当プロセス: バレル、めっき
- 役割: 海外短期留学制度を用いて1年間の留学。
  - ローカル社員と協働し、プロセス起因の不具合発生率を100ppm→0ppmに削減。

**Skills:** 歩留まり改善、英語、異文化理解

## 製造技術エンジニア (岡山, Apr 2014 - Dec 2020)

- 担当製品: セラミック多層LCフィルタ
- 担当プロセス: カット（ダイシング）、バレル、めっき
  - 新規めっきプロセス導入プロジェクトを発案。部門横断で約10名のメンバーを集め、スケジュール遅延なく導入を完遂。
  - 新入社員教育を担当。育成計画書の作成、OJTによる業務説明を実施。
  - 新規めっき加工部材の選定、ライフ限界データ取得によるライフ延長でコストダウンを実現。
  - 統計解析ソフトJMPを用いた設備データ分析、実験計画法による要因スクリーニング実験で、不良の真因を早期解明。年間約1億円のコストダウンを達成。
  - 工程トラブルシューティング、FMEA作成。

**Skills:** プロジェクトマネジメント、歩留まり改善、原価低減、生産性向上、OJT、実験計画法、統計、データ分析、FMEA

## 学歴

- Apr 2012 - Mar 2014: 岡山大学大学院 自然科学研究科 電子情報システム工学専攻
- Apr 2008 - Mar 2012: 岡山大学 工学部 電気電子工学科

## 保有資格・認定証

- マナビDX Quest (Life is Tech ! Quest):  
2024年度 ケーススタディ教育プログラムGold修了証(AIの実装を通じたDXプロジェクトの疑似体験)
- Data Scientist Associate (Datacamp 2024)
- オンラインプログラミングスクール デイトラPythonコース修了 (2024)
- FP3級 (2024)
- マナビDX Quest:  
2023年度 第2ターム 地域企業協働プログラム修了証(データ分析を通じたデータ・デジタル技術の活用可能性の設計/初期的な検証)
- Python3エンジニア認定データ分析試験 (2023)
- G検定 (JDLA Deep Learning for GENERAL 2023#5)
- マナビDX Quest:  
2023年度 第1ターム ケーススタディ教育プログラムGold修了証 (AIの実装を通じたDXプロジェクトの疑似体験)
- ITパスポート (2023)
- 簿記3級 (2023)
- Supervised Machine Learning: Regression and Classification (Coursera 2023)
- 普通自動車免許

## 語学

- 英語: 中級 (TOEIC 785点, 海外工場駐在 約2年)
- 日本語: ネイティブ