

# 職務経歴書

- 最終更新日: 2024-12-13
- Name: 松岡 良
- Address: Malaysia
- Email: piaxv95@gmail.com
- LinkedIn: <https://www.linkedin.com/in/ryo-matsuoka-978005216/>

## 概要

製造業×データサイエンスを推進しています。電子部品業界において、生産工場における歩留改善、生産性向上、コストダウンを約10年。うち、海外工場約2年。統計解析ツールJMP, BIツール(power BI, Spotfire), python, SQLを駆使したデータドリブンな意思決定を得意としています。

## 職歴

### NGKエレクトロデバイス株式会社

#### Quality control manager (マレーシア, Mar 2024 - Present)

- 製品：セラミックパッケージ
- 役割：製造現場におけるDXを推進、品質管理、ローカル社員のマネジメント
  - 製造プロセスにおけるコスト管理・品質見える化システムを構築。要件定義からリリースまで一気通貫で実施。SQLとpythonを用いてETLパイプラインを構築し、BIツール(Spotfire)でダッシュボードを作成。
  - 機械学習による新製品の加工条件選定システムを構築。特徴量の選択、前処理、予測モデルの選定、交差検証による精度確認、予測までプロトタイピングを実施。

**Skills:** python(Pandas, Numpy, matplotlib, Seaborn, Scipy, Scikit-learn, Pycaret),SQL, BI(Spotfire), データサイエンス, Machine learning

#### 生産技術エンジニア (山口, Apr 2023 - Feb 2024)

- 新規無電解めっきプロセスの開発プロジェクトを担当。液メーカーの選定、基礎技術評価、プロトタイプラインの構想を実施。
- 歩留まり改善に向けたデータ分析業務に従事。pythonを用いて工程データに対して統計的仮説検定、回帰分析など各種分析を実施。不良の要因を可視化、改善を推進。

**Skills:** プロジェクトマネジメント, プロセス開発, python(Pandas, Numpy, matplotlib, Seaborn, Scipy, scikit-learn), 統計, データサイエンス, Machine learning

## 製造技術・品質管理エンジニア (岡山, Jun 2022 - Oct 2022)

- 担当製品：セラミック多層LCフィルタ
- 担当プロセス：カット、バレル、焼成、めっき、外観選別
  - 工程変更管理業務に従事。
  - 品質トラブルに対して、5ゲン主義(現場、現物、現実、原理、原則)に基づいた調査を実施。統計解析ソフトJMPを持ちいた工程データの分析、現場へのヒアリング、SEM,EDX等による現物観察、実験計画法を用いた要因スクリーニング、再現実験により、真因を解明。出荷遅延を回避。
  - 歩留まり目標達成のためのチームメンバーを募集し、メンバーへの業務アサイン、進捗管理を実施。当初の目標を100%達成。

**Skills :** QMS, 歩留まり改善, プロジェクトマネジメント, データ分析, SEM/EDX, 5ゲン主義

## Process engineer (シンガポール, Jun 2021 - Dec 2021)

- 担当製品：積層セラミックコンデンサ MLCC
- 担当プロセス：バレル、めっき
- 役割：人材交流を目的とした海外短期留学制度を用いて1年間の留学。
  - ローカル社員と協働し、プロセス起因の不具合発生率を100ppm→0ppmに削減。

**Skills:** 歩留まり改善, 英語, 異文化理解

## 製造技術エンジニア (岡山, Apr 2014 - Dec 2020)

- 担当製品：セラミック多層LCフィルタ
- 担当プロセス：カット（ダイシング）、バレル、めっき
  - 新規無電解めっきプロセス導入プロジェクトを自ら発足。部門横断で約10名のメンバーを集め、業務アサイン、進捗管理、管理職への定期報告などプロジェクト管理に従事し、スケジュール遅延なく導入を完遂。
  - 新入社員の教育を担当。育成計画書の作成、OJTによる業務説明を実施。
  - 新規めっき加工部材の選定、ライフ限界の基礎データ取得によるライフ延長によるコストダウンを実行。
  - 統計解析ソフトJMPを用いた設備データの分析、実験計画法をもちいた要因スクリーニング実験により、不良の真因を早期解明。原価低減・歩留まり向上と合わせて年間約1億円のコストダウンを達成。
  - 工程トラブルシューティング、FMEAの作成

**Skills :** プロジェクトマネジメント, 歩留まり改善, OJT, 実験計画法, 統計, データ分析, FMEA

---

## 学歴

---

- 2012 – 2014 岡山大学大学院 自然科学研究科 電子情報システム工学専攻
- 2008 – 2012 岡山大学 工学部 電気電子工学科

## スキル

---

- Python(Pandas, Numpy, matplotlib, Seaborn, Scipy, scikit-learn)
- BI(Spotfire, powerBI)
- データサイエンス, 統計, 機械学習
- SQL
- 歩留まり改善
- プロジェクトマネジメント
- DoE(実験計画法)
- 異文化理解
- SEM/EDX
- 5ゲン主義

## 保有資格/ 認定証

---

- マナビDX Quest (Life is Tech ! Quest):  
2024年度 ケーススタディ教育プログラムGold修了証 (AIの実装を通じたDXプロジェクトの疑似体験)
- Data scientist associate(Datacamp 2024)
- FP3級(2024)
- マナビDX Quest:  
2023年度 第2ターム 地域企業協働プログラム修了証(データ分析を通じたデータ・デジタル技術の活用可能性の設計/初期的な検証)
- G検定(JDLA Deep Learning for GENERAL 2023#5)
- python3 エンジニア認定データ分析試験(2023)
- マナビDX Quest:  
2023年度 第1ターム ケーススタディ教育プログラムGold修了証 (AIの実装を通じたDXプロジェクトの疑似体験)
- ITパスポート(2023)
- 簿記3級(2023)
- Supervised Machine Learning: Regression and Classification (Coursera 2023)
- 普通自動車免許

## 語学

---

- TOEIC 785点
- 海外工場駐在 約2年