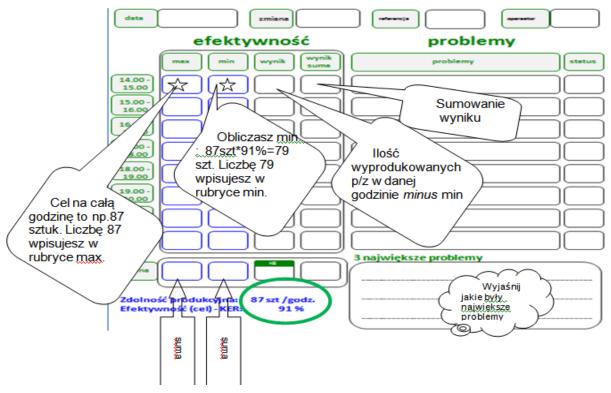
## Krótkie info.

## **PAPIEROWA KARTA** ANIMACJI



- 1. Analogicznie wypełniasz pozostałe godziny, w których pracujemy 60 minut. Podany przykład zakłada zdolność produkcyjną 87 szt./godzinę i cel KE 91%
- Aby obliczyć cel MAX na niepełna godzine tzn. taka w której jest odliczana przerwa:

CEL/60MIN = SZTUKA NA MINUTĘ - **87/60 = 1.45** następnie ilości sztuk które wyliczyliśmy na minutę razy ilość minut przepracowanych w danej godzinie np. 40 min 1.45 szt \*40 min = 58 szt. - to jest nasz MAX

3. Aby obliczyć <u>cel. MIN</u> na niepełna godzine tzn. taką w której jest odliczana przerwa to nasz wyliczony cel MAX który został wyliczony w punkcie 2 razy KE w tym przypadku 91%:

58\*91% = 52,78 - zaokraglamy do 53 szt i to jest nasze MIN

4. Podobnie obliczamy cel na godzine w której pracowaliśmy 50 min 87:60 = 1.45

1.45\*50 = 72.5 (zaokraglamy do 73)

73 cel max – wpisujesz w rubrykę max

73\*91% = 66.43 (zaokraglamy do 66)

66 cel min- wpisujesz w rubrykę min

