

The diagram illustrates a production efficiency calculator with the following components and callouts:

- Top Bar:** Includes fields for *data*, *zmiana*, *referencja*, and *operator*.
- Left Panel:** A list of time slots (14.00-15.00, 15.00-16.00, etc.) with a *max* column for target values and a *min* column for actual values.
- Top Section:** Labeled **efektywność** (efficiency), containing *max*, *min*, *wynik* (result), and *wynik suma* (result sum) columns.
- Right Section:** Labeled **problemy** (problems), containing a *problemy* column and a *status* column.
- Callouts:**
 - Star:** "Cel na całą godzinę to np. 87 sztuk. Liczbę 87 wpisujesz w rubryce max." (Target for the whole hour is e.g., 87 units. You enter the number 87 in the max column.)
 - Star:** "Obliczasz min.: $87 \text{ szt} \cdot 91\% = 79 \text{ szt}$. Liczbę 79 wpisujesz w rubryce min." (You calculate min.: $87 \text{ szt} \cdot 91\% = 79 \text{ szt}$. You enter the number 79 in the min column.)
 - Star:** "Sumowanie wyniku" (Summing the result).
 - Star:** "Ilość wyprodukowanych p/z w danej godzinie minus min" (Quantity of produced p/z in a given hour minus min).
 - Star:** "3 największe problemy" (3 biggest problems).
 - Star:** "Wyjaśnij jakimi były największe problemy" (Explain what the biggest problems were).
- Bottom Section:** Labeled **3 największe problemy** (3 biggest problems), containing a *problemy* column and a *status* column.
- Bottom Bar:** Includes fields for *zdolność produkcyjna* (production capacity) and *efektywność (cel) - KER* (efficiency (target) - KER).
- Bottom Panel:** Labeled **3 największe problemy** (3 biggest problems), containing a *problemy* column and a *status* column.

1. Analogicznie wypełniasz pozostałe godziny, w których pracujemy 60 minut. **Podany przykład zakłada zdolność produkcyjną 87 szt./godzinę i cel KE 91%**
2. Aby obliczyć cel MAX na niepełną godzinę tzn. taką w której jest odliczana przerwa:

$$\text{CEL}/60\text{MIN} = \text{SZTUKA NA MINUTE} - 87/60 = 1.45$$

następnie ilości sztuk które wyliczyliśmy na minutę razy ilość minut
przepracowanych w danej godzinie np. 40 min

1.45 szt * 40 min = 58 szt. - to jest nasz MAX

3. Aby obliczyć cel MIN na niepełną godzinę tzn. taką w której jest odliczana przerwa to nasz wyliczony cel MAX który został wyliczony w punkcie 2 razy KE w tym przypadku 91%:

58*91% = 52,78 – zaokrąglamy do 53 szt i to jest nasze MIN

4. Podobnie obliczamy cel na godzinę w której pracowaliśmy 50 min

$$87:60 = 1.45$$
$$1.45 \cdot 50 = 72,5 \text{ (zaokrąglamy do 73)}$$

73 cel max – wpisujesz w rubrykę max

$$73 \cdot 91\% = 66,43 \text{ (zaokrąglamy do 66)}$$

66 cel min– wpisujesz w rubryke min