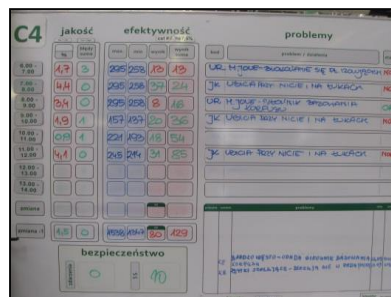


Krótkie info.

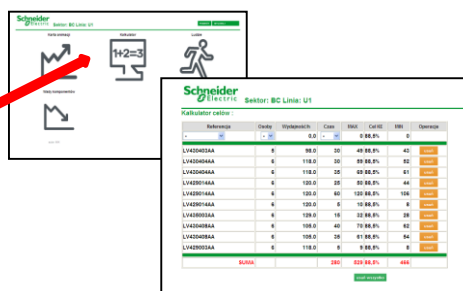
KARTA ANIMACJI

Karta animacji służy do wizualizacji efektywności pracy na linii produkcyjnej

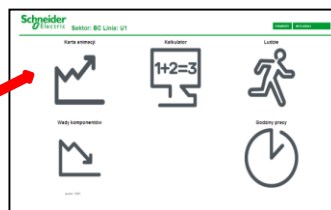
- 1 Na tablicy animacji (która znajduje się przy każdej linii) co godzinę wizualizowane są wyniki linii. Jeżeli w danej godzinie cel nie jest osiągnięty lider wpisuje powód straty.



- 2 Cele godzinowe liczone są na kalkulatorze



- 3 Na zakończenie zmiany lider przenosi wyniki i błędy jakościowe z tablicy do karty animacji.



- 4 Wynik KE osiągnięty przez linię

Efektywność

Zmiana	MAX	Cel KE	MIN	Wydajność	KE	Strata
1	830	88.5%	734.6	650	78.3%	180

Jakość

Błędy	% błędów
1	0.2%

Wskazówki:

- 1: Maszyny kontrolne
- 2: Nadruki
- 3: Wadliwy montaż
- 4: -

Wartości:

- Brak ciągłości: 3
- Laser - na aparacie: 2
- Niedobita zaślepka: 7
- 0

Suma: 12

Komentarz: Awaria maszyny kontrolnej brak komór, osoba w trakcie szkolenia

Błędy montażowe (autokontrola) - należy wyszczególnić rodzaj błędów

W komentarzu należy wpisać czym spowodowane były straty