

第 15 章

機電教育:滿足未來需求

15.1 簡介

在員工大會，會議和部落格上熱烈討論的所有主題中，未來的教育效果和相關性似乎總是在增長。教授們回想起自己的教育經歷和為在學術界達到目前的地位而奮鬥的過程，這是由於當前缺乏數學，缺乏學生才能以及從硬設計轉變為即插即用心態所致。軟件即服務（SaaS），雲計算以及平台即服務（PaaS）和機電一體化系統之間存在明顯的脫節。

雖然從構成物聯網（IoT）的計算單元內部進行抽象可能會加快產品的發布速度，但在實際應用領域中工作的機電工程師卻正在考慮軟件及其源代碼的完整性，可靠性。實際環境中的時間，如何管理組件升級以及故障後的系統恢復。本章包括作者的真實經歷，災難，挑戰和討論主題，旨在突出機電一體化工程師必須了解的知識，並說明創新和技術靈活性的必要性。選擇本章的每個小節都是為了突出技術和非技術主題，這些主題應該是機電一體化教育不可或缺的一部分。

在 2014 年 6 月於瑞典卡爾斯塔德舉行的 2014 年機電一體化會議上進行的激烈討論中，作者是受邀的小組成員。他在製造系統集成行業和學術界工作了近五十年。本章中表達的觀點是他本人的觀點，旨在引起討論，並希望在其讀者機構的教學人員和管理人員中實現機電一體化教育的真正進步。隨著教育提供機制從傳統的講課遷移在課堂上

支持更多基於結果的教學大綱和技術增強的學習，希望讀者能夠決定機電一體化和類似學科學習的最佳行動方案。

15.2 教育經歷與就業

對教育過程進行快速的全球掃描，很明顯，與說醫學專業相反，沒有機電一體化的真正知識體系。比較國家之間的國家，大學之間的大學甚至大學前的共同核心教育都不在本章的範圍之內。目的是強調如何向構成未來工程學隊列的學生教授與眾不同的相似材料，從而避免在線交付的必然性。儘管在撰寫本文時，在線教學可能處於上升之中，北卡羅萊納大學夏洛特大學（UNCC）的教學中心列出了 150 種不同的教學方法，但不能肯定所有方法都適用於機電一體化。從知名的“老師講課”（排名第一）到“小組集體討論”（排名第 150）不等。排名第 106 的是“技術和教學資源的使用”。該章作者最喜歡冒險的是 #127 “參觀民族餐廳”。但是，什麼是最適合學生的呢？有許多教學方法。表 15.1 基於內華達州南部大學（CSN）的網站，總結了一些可以與各種教學方式相關的教學方法。學術讀者將隨時隨地聯想到他們機構中的課程是如何進行的。在完整的 CSN 網站之後，有興趣的讀者可能會發現這些方法如何轉化為有趣的在線環境。

15.2.1 機構

在美國，有一千多所擁有工程學院的大學。如果增加歐洲，中國和印度的工程部門數量，則這個數字將大大增加。就課程而言，大多數

學校都受到理事機構的監管（例如，美國的 ABET），但是美國沒有通用的核心課程。這意味著在機構 A 中所教的內容在機構 B 中可能是膚淺的，甚至根本沒有。在國外，問題更加嚴重。某些國家/地區的一些工程學校沒有通過其本身以外的聚會。通過授予工程學學位，這些機構承諾為他們的畢業生提供好工作和更好的生活，甚至根本不認為他們在國內或國外都享有良好的工作。這對學生不利。

表 15.1 教學方法和教學風格

方法	評論
演講	一種靈活的方法,可應用於幾乎任何內容。雖然講座可以非常吸引人,但他們把學生置於被動的角色。經驗豐富的工作人員可以將他們的實際經驗融入到課程中,以顯示課堂 教學風格 的相關性
講座討論	將講座與簡短的提問期或一系列簡短的提問期相結合
示範	讓學生學習基於教師表現的過程或程式。學生可以參與示範和實作
模擬	使學習者進入看似真實的情況,他們可以做出決策並體驗沒有風險的結果教學
協作學習	學生通過相互討論與課程相關的問題和主題來處理資訊並獲取知識
合作學習	一小組學生一起解決問題或完成任務
案例研究	這涉及到個人或學生團體共同分析一個案例,這通常是真實情況,以突出問題和解決方案

角色扮演	學生通過採用與其相關的不同角色來解決問題。角色扮演包括識別、執行和討論問題。特別是在系統工程的非技術方面,如人力資源管理方面,這一點非常有效。
基於問題和探究性學習	教師通過收集數據、組織數據並嘗試解釋,給學生一個問題,學生必須解決。學生還應分析用於解決問題的策略教學

為了解決這個問題，許多知名大學和學院都開設了在線和住宅研究生課程。機電一體化，機器人技術和其他學科在旨在成為教育對象的領域中很受歡迎。

15.2.2 學院教職員工

大學教學人員，講師和教授最好是成熟的，並且具有一定的實際行業經驗。他們沒有經過真正的教學培訓，就按照所教的內容進行教學，理論豐富，可以說與學生的興趣或最終職業無關。大多數教學人員在教學，課堂管理或法律和道德事務上都沒有或很少接受過正式培訓。 《美國新聞與世界報導》每年對排名最高的學校進行排名，但該排名通常反映出研究支出，在適當情況下授予的博士學位的數量，在其機構內擁有最終學位和研究員身份的員工人數。該等級可以包括畢業率和保留率。可以為每位工作人員規定教學方法，但是在合同續簽事宜上，教學的重視程度肯定低於受資助的研究。英國教學質量評估（TQA）等工作旨在強調和獎勵學校和學院的良好教學實踐，與研究評估練習（RAE）處理研究的方式幾乎相同。高校工作人員有責任做好研究和教學工作，以在 TQA 和 RAE 評審中提高得分。在美國，

工程部門需要接受全國範圍內 ABET 的定期認證程序，但只能獲得學士學位。但是，什麼是最適合學生的呢？

15.2.3 大學生

舉例來說，在美國，許多工程專業的學生在相當集中的課程中花費了兩年多的時間（例如，電氣工程），並且可能在第一年或第二年選擇自己的專業。在進行這些研究的同時，學生將接觸到道德，法律問題和陳述。在歐洲，學生可以進入已經知道他們所選領域的課程，並經歷四年的主題學習。一些學校在最後一年之前註入工作經驗，而另一些則從事最後一年的學生項目。幾乎不用說，成功的學生將具有良好的學習技能和對工程學的興趣，而缺乏學習精神的學生則表現較差，並經常轉入其他（自認為更容易）的課程或機構。這是一個眾所周知的結構，即學生在上大學之前如何學習科學，技術，工程和數學（STEM），這是該大學生選擇哪些研究領域的主要指標；這將在本章末尾顯示，在全球範圍內有所不同。儘管有獎學金和經濟援助，但地理位置，需求和社會地位確實可以確定哪些機構對申請人可行。全球的工科學校有些選擇，要求獲得學士學位需要四年甚至五年的學習時間。機電一體化課程當然是學士，碩士和博士學位，但通常受到提倡

24315 機電一體化教育：滿足未來需求

由熱情的工作人員。是否吸引學生攻讀研究生學位以幫助員工進行研究和教學，而不是行業僱用？這對學生最好嗎？

15.2.4 機電一體化用人單位

現在想像一下，該學生已經成功地在一家技術公司找到了工作，該公司為本章的目的生產或使用機電一體化系統。此類雇主對專業知識有進一步發展其產品或服務的需求，並對即將畢業的畢業生或技術人員寄予厚望。在法律和醫學專業中，新人必須完成居留權才能獲得認證，然後才能執業，而在工程學中，機構的特許會員資格在很大程度上被認為是可選的，昂貴的且無關緊要的。對於新員工，有經驗的影子工程師通常是一種慣例，直到他們可以自己分配給項目專家為止。由此，讀者可以推斷出項目失敗的原因，成本超支的發生方式以及產品從未達到客戶預期的效果。什麼對公司最合適？

15.3 機電一體化:真實世界小插曲的選擇

以下部分包含了本章作者的經驗中的三個事實真實世界小插曲,旨在反映機電一體化教育中的必要主題。出於保密原因,公司或公司名稱被省略,但希望讀者會發現這些示例很有用。每個小節將簡要描述一個真實的系統及其設計方式、問題如何呈現、問題的解決,以及最重要的是,什麼教育技能使機電工程師能夠解決問題。第一個案例比其他兩個案例更加詳細,以便更好地說明這一點。

15.3.1 注塑成型監控系統

概述一家注塑公司與一家系統工程公司簽約，以為其主要地點設計和實施生產監控系統，該系統最多可運行 40 台高科技成型機。每天大約有 35 台機器定期運行，每天生產數千萬個塑料小零件。這些組件按重量包裝在盒子中，然後傳遞到質量控制和庫存中。

圖 15.1 顯示了一個典型的注塑（IM）工廠。



工廠在逐個工作的基礎上生產各種物品。任何機器上的工作變更都需要大量的工作來清除先前的有色原材料和必要的模具安裝，並且將新的液態塑料放空通過系統以進行下一項工作。機械師可能會多次循環機器，直到新零件完美為止，但是這些測試操作永遠不會出現在生產數量中。

要求摘要

無需贅述，系統的要求包括以 24x7 為基礎測量每台機器的每個週期，將實際性能與工廠工作指令進行比較，在整個工廠提供顯示屏以及定期下載庫存數據到大型計算機。從數據完整性的角度來看，這實

際上是很難做到的，因為並非所有的機器週期都會產生例如技術人員進行新工作或清除卡紙。

系統設計

與工業客戶多次會面後，圖 15.2 作為初步的系統設計出現了。在大多數工業自動化設置中，主要組件是相當標準的。可編程邏輯控制器（PLC）是工業過程控制代理，可抵抗斷電，並具有本地存儲，通信功能以及多個輸入和輸出數據端口。

在設計了系統之後，在對系統進行了更詳細的現場檢查之後，提出了以下迄今為止無法預料的問題：

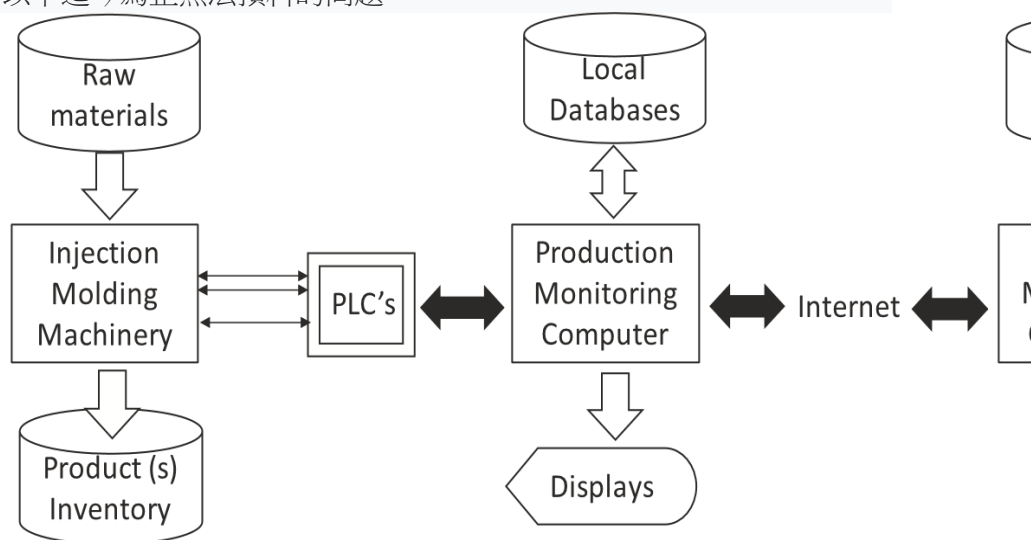


Fig. 15.2 Preliminary system design

- 1.如何長距離連接機器信息？工廠長一英里。
- 2.如何在如此長的距離上連接所有系統設備？電信號均為低質量信號，注塑機隨機產生明顯的噪聲。

3.顯示多少信息有用？

4.操作員和技工如何提供特定數據進行顯示？

解決這些問題後，實際上確實需要重新設計系統併購買其他軟件和硬件，然後對系統進行編碼和安裝。

問題領域

在系統的日常運行中，出現了以下意外情況：

- 1.在操作期間隨時可能出現凍結的隨機數據。
- 2.主工廠電源中斷或停電後數據丟失。
- 3.處理機器的維護和維修狀態週期。
- 4.班次報告顯示錯誤時間。

這些問題似乎表明了系統中的致命缺陷，但使用機電一體化原理可以解決。本章作者的解決方案在 15.5.1 中進行了概述。

15.3.2 在小型計算機上執行大型機代碼

總覽

一家公司正在使用大型計算機來處理高級 CAD/CAM 和圖形。每個設計站的成本超過 50,000 美元，大型機租賃和操作系統的每月成本超過 100,000 美元。顧問找到了一家公司，該公司通過對小型計算機的主板進行一些細微的調整，找到了一種在價值 2 萬美元的小型計算機上運行大型機指令的方法。

發明概述

圖 15.3 說明瞭如何通過使用專有固件修改小型計算機主板來由小型計算機訪問和執行大型機指令。虛線所示的示意圖是所需的唯一固

件修改。小型計算機字的大小必須與從製造商處購買的大型機指令芯片組（32 位）相當。

問題領域

該系統運行良好，並且 CAD/CAM 應用成功，並且是傳統圖形工作站的廉價替代品。有一天，在升級小型計算機操作系統之後，系統完全無法運行。嵌入在 CAD/CAM 序列中的大型機計算機指令突然導緻小型計算機返回非法指令陷阱，並完全導致 CAD/CAM 故障。

此問題表明系統中存在致命缺陷，最終被證明無法解決，導致該項目被終止。本章作者的解釋在 15.5.2。中進行了總結。

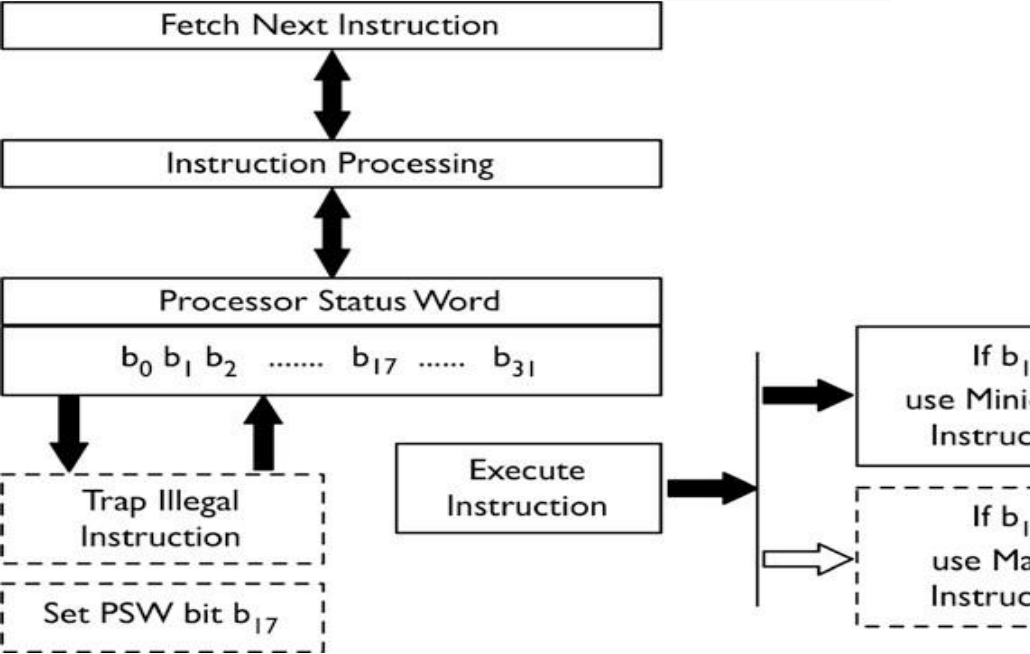


圖 15.3 修改後的微型計算機主板示意圖

15.3.3 機械不穩定的系統

總覽

許多研究人員研究了各種將控制引入倒立擺裝置的方法。該系統適用於自適應，智能，進化和學習控制。圖 15.4 是作者與之合作的一種此類鑽機的照片。本質上，手推車是在計算機命令下以“左右”模式驅動的。實驗被限制在一個兩米長的軌道上，兩端各有一個碰撞傳感器。推車上的桿可自由鉸接，但限於約 $\pm 10^\circ$ 。如果系統超出範圍，則推車上的運動將停止。問題在於通過左右移動推車來平衡桿，不應與向上擺動桿平衡動作混淆。

問題領域

兩個主要問題是確保系統從初始的隨機但合法的狀態開始使用其學習算法，以便控制器可以識別它並在控制偏移中啟動，並在手推車方向反轉時處理從動輪打滑。15.5.3 節概述了本章作者對第一個問題的解決方案的解釋。

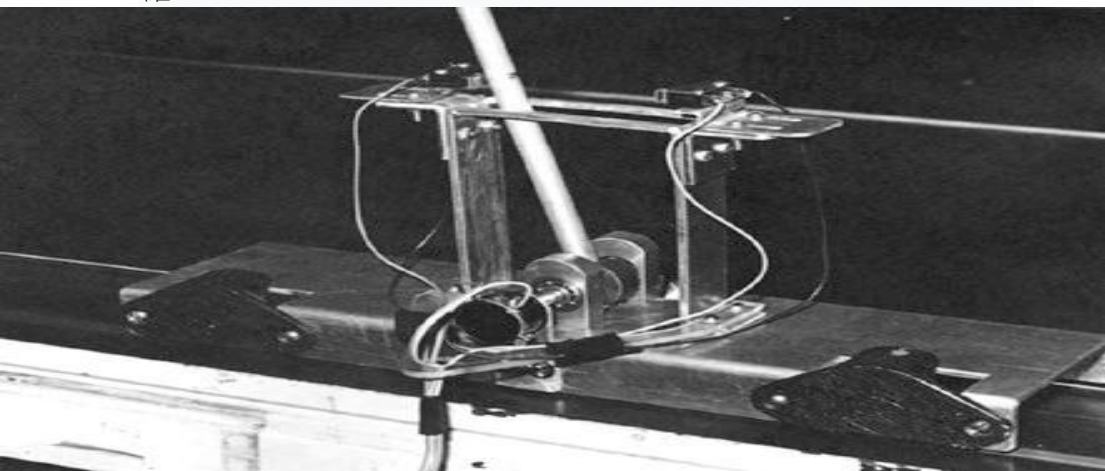
15.3.4 案件摘要

對於上述三種情況中的每一種，如何解決這些有問題的情況在下面的 15.5 節中顯示。鼓勵讀者在閱讀本節之前與學生討論他們的想法。閱

讀作者的評論後，讀者應該討論他們機構或公司中的哪些教育模塊可以使創新工程師解決這些問題？

圖 15.4 手推車和桿實驗設備

也許我們的大學缺少教育經驗是對系統工程和系統集成的深入介紹。



15.4 系統工程與系統集成

在以上章節中給出的情況下。在 15.3 節中，顯而易見的是，系統組件，集成系統的設計，甚至系統在其全局範圍內（即系統中的系統）的放置都很大程度上取決於對系統工程和系統集成的理解。

15.4.1 系統工程

也許可以在國際系統工程理事會（INCOSE）的網站上找到最清晰的系統工程定義：

（INCOSE）…代表來自全球行業，政府和學術界的系統工程專業人員。它堅信，系統工程的基本原理在所有工程師的教育中都起著重要

作用，無論他們的專業是什麼，以及與系統工程師一起工作但沒有工程背景的專業人員。

同一網站解釋了該學科的性質及其真正基於結果的重點。

系統工程是一種跨學科的方法，是實現成功系統的手段。它著重於在開發週期的早期定義客戶需求和所需的功能，記錄需求，然後在考慮整個問題的同時進行設計綜合和系統驗證。

具體來說，系統工程是一個集成範式，假設工程專業的畢業生將在職業生涯的晚些時候來學習，那麼多年來在工程學院從來沒有教過。

系統工程將所有學科和專業團隊整合為一個團隊，形成了從概念到生產再到運營的結構化開發過程。系統工程考慮了所有客戶的業務和技術需求，目的是提供滿足用戶需求的優質產品。

15.4.2 系統集成

系統集成是計算機科學和 IT 領域眾所周知的一門學科，它的含義是使用即插即用範例從 COTS（現成代碼），SaaS（軟件即服務）和後期的雲服務。在軟件領域，開放體系結構環境中的主要集成問題是系統和應用程序配置。在此活動中，集成商必須巧妙地將應用程序插入可能用另一種語言在外部編寫的代碼集。諸如 SAP®之類的企業軟件系統需要使用許多配置表格和數據操作，才能使製造公司從其複雜性和信息能力中受益。大多數問題來自硬件故障，互聯網問題以及術語和用法不當。

在機電工程系統中，集成問題是由機械，電氣，計算機和系統學科的組合引起的。在一個區域內求解可能會導致另一面突然失效。

（15.3.2）說明了項目是如何通過無故障而失敗的，如 15.5.2 節所述。實際上，微型計算機供應商不願對他們的操作系統進行簡單的修改，從而導致了故障。

計算機工程和計算機科學程序通常包括一些信息集成，數據庫和啟用 Internet 的模塊。總體上，正式的工程程序很少涉及系統集成的課程。Warminki 和 Ikononov [5]認為：“……基本工程課程未能教授以下領域的寶貴技能：

- 知識管理/文檔/召回和重用。
- 在跨職能的分佈式團隊中工作。
- 產品設計框架中的批判性思維。
- 設計方法包括：將模糊的要求轉換為工程規範，故障模式識別和效果分析，總參數和公差產品設計，製造執行，作為團隊成員來進行自動化製造過程的分析和集成。

他們所在機構的這個問題正在通過詳細的動手項目解決，在該項目中，學生面臨要解決的實際問題。在小組的情況下，學生可以從事解決問題的活動，例如 Scrum 和其他類似的面向團隊的項目工作。

15.4.3 動手與基於知識的教學

這種基於項目的方法引入了學生動手“修補”的教育價值與傳統的固體教育課堂教學的爭議。流行的“邊幹邊學”的流行語在簡單的教室情況下可能會很好地起作用，但在以上 15.3 中給出的情況下會奏效。？急於付費客戶是否可以等待學習專業知識？

低估了第 15.2.4 節的內容。

正式的工程程序，特別是那些在認證控制下的程序，不願放棄更經典的話題，而傾向於機電一體化或系統工程。許多學校都推出了機電一體化的一兩年制碩士課程。這些在美國比在歐洲更受歡迎。歸根結底，是大學工作人員的經驗，熱情和專注心，他們信任他們能夠培養出具有道德，世俗明智的各個學科的合格工程師。許多項目工作都是在個人層面上進行的，與其他學生的互動很少，而在行業中，團隊合作的能力則是一種技能。

15.5 案例問題的解決方案和教育資源

下面概述瞭如何解決每個案例的問題區域，但是讀者可能希望與同事和班級討論其他解決方案。第一種情況將提供更多細節，以說明機電一體化系統的複雜性，並且因為它位於真實的工業環境中。第二個重點是對操作系統和固件有相當深入的了解，第三個重點是機械設計和定時軟件的使用。

15.5.1 注塑成型監控系統（案例 15.3.1）

本節介紹的問題的解決方案。以下總結了 15.3.1，但應清楚地理解，這並不是詳盡的清單。問題 (a) 和 (b) 這些問題集中在長距離連接設備以及低質量和高噪聲電信號上。解決方案—使用短程調製解調器並檢查工廠屋頂中的所有電線屏蔽都可以解決此問題。更好，更昂貴的解決方案是使用光纖電纜進行重新佈線。教育對象-工程師需要熟悉調製解調器，通信和長距離的光纖連接。問題 (c) 和 (d) 這些引入了良好的數據收集，顯示和工廠現場輸入的問題。解決方案-至關重要的是，包括工業客戶和工廠車間人員在內的焦點小組決定要在車

間上顯示什麼數據。在所討論的系統中很明顯，需要從操作員那裡收集車間數據。然後，這些數據確定了機器故障的必要性和性質等。必須安裝微終端，並使用數據融合技術將此數據集成到數據庫中。教育對象-系統設計人員需要對數據庫設計和融合以及人機交互有深入的了解。問題 (e)·(f)·(g) 和 (h) 這些全都發生在系統的運行階段中。在原始系統中，數據收集和所有數據庫操作將凍結，從而模仿斷電的影響。解決方案-工廠軟件的設計和實現需要一定程度的系統智能，以便可以檢測到臨時問題和故障並進行“自我修復”以避免數據丟失。實際的系統包括可編程邏輯控制器 (PLC)，其中嵌入了前端智能，可以在系統暫停或停止期間臨時存儲數據。教學對象-機電工程師需要了解文件鎖定和系統編程，以釋放鎖定的文件和文件夾。實時操作系統設計知識是必不可少的，對可用的工業組件的熟悉也是如此。

15.5.2 在小型計算機系統上執行大型機代碼失敗

系統如何運作

圖 15.2 描繪了為修改小型計算機主板而購買的專有固件如何利用小型計算機的 32 位處理器狀態字 (PSW) 中未使用的 17 位。操作系統內核允許系統用戶訪問高優先級任務中的所有 PSW 位。PSW 中包含位 3，可捕獲指令錯誤。小型計算機嘗試執行大型機指令時正是設置了此位 (第 3 位)。如果執行程序檢測到此類事件，它將設置最後一個未使用的位 (第 17 位)，該位用於將執行定向到其他硬件以供執行。

失敗原因

小型計算機供應商發布了對該操作系統的更新，該更新無辜地將該位（17）用於新的精緻打印功能。操作系統軟件團隊花費了許多時間來開發這項新功能，該功能將使其所有其他客戶受益。CAD / CAM 項目已取消。

教育對象-為了使機電工程師能夠檢測到，這將需要相當高水平的計算機體系結構，系統編程和固件。順便說一句，先進的談判技巧可能已經保存了該項目！

15.5.3 機械不穩定的系統

隨機但合法的初始狀態系統

許多桿和手推車系統都是從將桿垂直保持在軌道中心附近開始的。釋放後，系統將啟動，過程繼續進行，但總是從幾乎相同的初始狀態變量值開始。這是系統中的真正缺陷。在所討論的情況下，為了使手推車和桿邏輯從隨機但可識別的初始狀態參與其學習範例，有必要構建一個啟動子系統，該子系統將手推車沿一個方向驅動一段隨機時間，然後反轉方向較短的隨機時間，然後再次將其反轉。這將使磁極從其最初的穩態靜止位置變為動態狀態，但不會使其獲得足夠的動量以致無法工作。在啟動過程中，控制系統監視狀態變量。當啟動系統進入狀態時，系統的爆炸式控制器值與啟動值一致，則啟動邏輯被斷開，有利於系統。

還有許多其他這樣的示例，讀者可以使用這種方法根據自己的經驗選擇插入自己的示例。

15.6 結論：本地解決方案帶來的全球性問題

解決未來的教育方法 “*The answer is not to be found by looking in the rear view mirror*” (知道靈機應變)，馬歇爾·麥克盧漢 (Marshall McLuhan) 說，布朗最近在 Educause 的文章中引用了該詞。布朗討論了諸如自適應學習技術，學習空間，學習分析和下一代學習管理系統之類的概念，並著重介紹了學生如何通過教學經歷或途徑進行學習。這當然具有真理的元素，但可能過於簡單。能夠將研究或其他技術興趣帶入課堂的敬業教師不僅可以吸引班級的注意力，而且可以創造一個學習環境，使學生成為終身學習者，具有道德和創新意識。再次看著宗派。15.5 在列出可行的 (和實際的) 解決方案的地方，讀者應考慮在自己的機構中何處教授這些技能。這件事不僅限於北美或歐洲，而且在中國，印度，新加坡，澳大利亞和許多其他國家通常被歸類為良好機構的情況下也是全球性的不適。一個現成的解決方案可能是更好地理解和使用諸如大學和 IMechE，IET，IEEE，ASME 等專業機構提供的持續專業教育 (CPE) 模塊。這樣的計劃可以幫助培訓更多的高級工程師，並填補新員工的空缺。為了更深入地了解機電一體化，許多機構都提供了授課式碩士課程，可以面對面或在線學習。在這些課程中，學生已經是學位工程師，因此可以在無需太多數學或基礎工程學複習的情況下，專注於本章所述的機電一體化問題。本章的目的是介紹一些機電一體化系統如何解決各種問題的概念，即使是在博士級別的學生，也可能沒有深入的指導，並且還不具備經驗豐富的工程師的才幹。由於數字每年都在如此迅速地變化並且由不可靠的來源提供，因此很大程度上避免了參考統計數據。

參考資料

1. Teaching Methods. www.teaching.uncc.edu/learning-resources/articles-books/best-practice/instructional-methods/150-teaching-methods. Accessed 1 July 2015
2. Different Instructional Methods. www.csn.edu/pages/2359.asp. Accessed 13 July 2015
3. Russell DW, Rees SJ, Boyes JA (1977) Self organizing automata. In: Proceedings of 1977 conference information and system sciences. Johns Hopkins University, Baltimore, April 1977

4. www.incose.org/AboutSE/SEEducation. Accessed 20 Oct 2015

5. Warminski F, Ikonov P (2007) Teaching manufacturing systems integration in educational institutions through hands-on experience. In: Proceedings of 2007 spring conference american society for engineering education north central section, West Virginia Institute of Technology (WVUTech), March, pp 30–31

6. Scrum Methodology & Agile Scrum Methodologies. www.scrummethodology.com/. Accessed 5 July 2015

7. Brown M (2015) Trajectories for digital technology in higher education. *Educause* July/ August:16–27

第十六章 結論

作者希望本書的讀者喜歡本文的基本研究主題和未來的願景。本章反映了這些主要主題的相互作用和集成，並試圖總結關鍵陳述。

應該指出的是，技術（機電）系統的不斷（發展）與多個學科（例如，IT 功能和組件）的更深層次的集成以及產品及其相關生產過程之間的詳細考慮是主要的組成部分產品設計趨勢。此外，一些合作夥伴（遍布全球）的參與和新業務流程的挑戰也起著重要作用。

16.1 全球趨勢及其對機電一體化的影響

近年來，一些機構已經提供了有關全球（巨型）趨勢的概述。它們在細節上彼此不同，但是所有已發表的研究都涉及以下主要主題：

- 人口變化（以及老齡化社會，醫療系統）
 - 流動性
 - 全球化（以及勞動世界，經濟，金融的變化）
 - 城市化（和個性化）
-
- 氣候變化和環境變化（以及能源和資源，可持續性）
 - 知識型社會（以及無所不在的情報，數字文化）

Westkämper[2]討論了 2030 年的製造業生產以下四個主要主題：

- 創新的產品和流程

- 基於知識的製造工程
- 產品生命週期中的新業務模型
- 基礎設施和教育

所有這些趨勢的結果也是該技術必須向前發展。因此，如本書各章所述，由於多種學科的結合，機電一體化產品具有很高的產品開發潛力。

經濟成功的主要部分是創新產品和工藝的開發。創新一詞包括發明，引入和銷售新產品，服務或程序[3]。這不僅包括整個營銷過程，還包括社會和經濟影響。不論發明的質量如何，許多因素都會影響發明向創新的發展。在這種情況下討論的主要因素可以分為三類：技術，經濟和社會影響（見全球趨勢[1、2]）。機電一體化領域是眾多創新的源泉。但是，大多數新發展都被認為是漸進式創新。在進行徹底創新的情況下，概念設計已被確定為產品設計中最關鍵的階段，因為成功的主要部分將在那裡建立。在此早期階段做出的決定會對產品的未來發展產生重大影響。因此，對於整個產品的系統級別的需求定義至關重要。在系統級別上定義的要求應反映客戶的意願。為了確保所考慮的系統滿足要求，有必要將它們轉換為解決方案的屬性。系統的開發融合了來自不同工程學科（例如機械工程，電氣工程，控制工程等）的解決方案。因此，區分只能在系統級別上保證的特性和可以通過單個方法保證的特性非常重要。工程學科。因此，重要的是將不同的屬性分配給相關級別[4]。為了實現此任務模型，必須在不同的層次級別上進行（特定學科模型和系統模型）。從這個角度來看，所考慮的特定方面的建模，仿真，評估和優化是未來機電系統設計的關鍵，前面幾章也提到了這一點。

16.2 機電期貨地圖

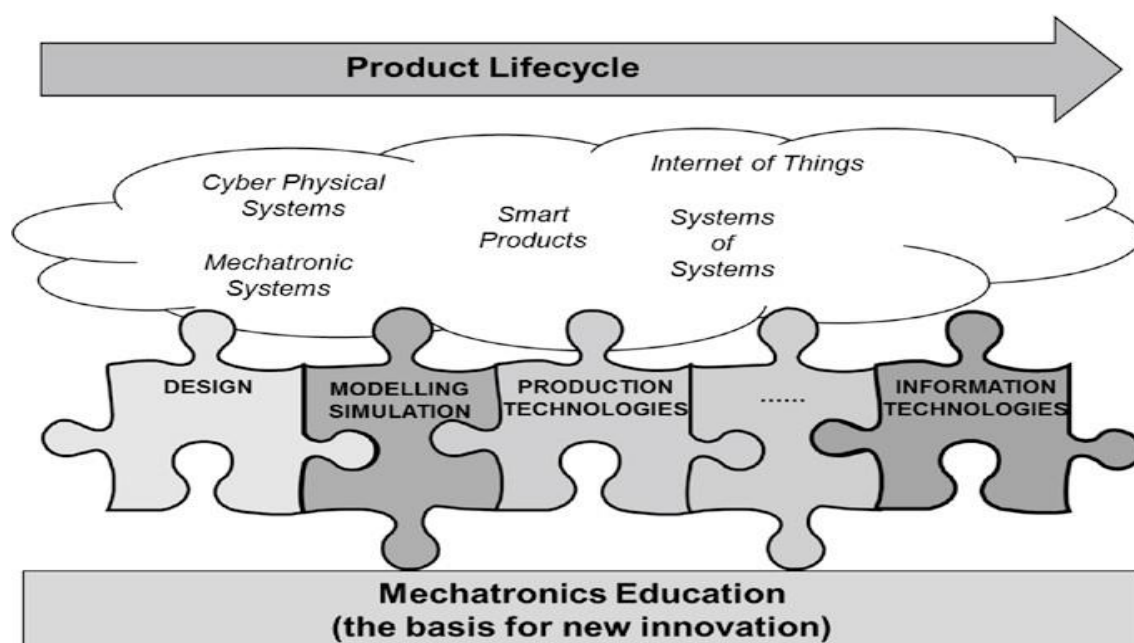
可以理解，不可能在一本書中討論機電一體化期貨的所有方面。本書的目標是如何將挑戰歸類為主要主題，並從不同角度介紹具體方面。下面列出了常見的觀點和觀點，而圖 16.1 顯示了以下主題的地圖：

- 問題與挑戰

機電系統未來發展的主要動力是減少開發成本和時間，以及使用新技術改進設計產品。這主要涉及產品的虛擬化，以改善其體系結構設計，其驗證和確認，其生產或運營。實際上，虛擬化可以以較低的成本在開發的不同階段提供更大的靈活性。設計產品與生產系統之間的交互在工業 4.0（或智能製造，網絡物理生產系統等）的方向上起著重要作用。

- 系統設計，建模和仿真

機電一體化產品的結構更加複雜，將具有更多的計算能力和網絡連接性。這就導致了在理解複雜系統的困難方面面臨的擴展設計挑戰，其中仿真將是掌握這些困難的關鍵技術。機電系統設計過程的未來趨勢，方法和模型必須被視為毫無疑問的使複雜系統轉變為網絡物理系統或全球物聯網集成的推動力。這些用於機電工程的設計過程必須支持新服務的開發或為將來的工廠實施工業互聯網。



製造技術

物理創建機電設備和系統的未來技術（例如增材製造或增材製造）將為設計過程帶來新的可能性。從“為組裝設計”方法到“直接製造”方法將發生轉變。因此，我們可以省去後期組裝和緊固件的使用，從而快速生產出堅固的設備。如今，典型示例包括3D打印傳感器，3D打印電子設備以及集成多種材料，這是生產“完全集成的機電一體化設備”的基礎。

• 物聯網和網絡物理系統

機電一體化的當前趨勢涉及在聯網的機電一體化系統，網絡物理系統（CPS）或物聯網（IoT）中更深入地集成計算和物理過程。因此，通信，集成和數據分析被認為是必不可少的，因為物聯網的範圍將取決於各種系統和標準的整合，其中“低級”（本地）系統相互通信，而“高層”（全局）系統則相互通信。典型的應用是家庭自動

化，生產，運輸，能源，醫療保健和農業。值得稱讚的潛在的社會和經濟利益是合理的，但尚未得到保證。

• 通信和信息技術

這裡的關鍵問題與促進建立多學科合作夥伴關係的需求有關。沒有這種夥伴關係，產品設計和服務交付方面的創新機會很可能會丟失。因此，建立穩固的合作關係形式的組織更有可能獲得競爭優勢。與此相關的是，需要建立一種新的方法來確保和管理用戶同意，同時確保如果用戶選擇退出數據共享，則不會造成經濟或功能上的不利影響。

這反過來又引發了有關如何對技術人員以及法律/法學從業人員進行教育和告知的問題，以便在開發，實施和應用新技術時滿足法律和社會要求。

• 機電一體化教育

機電一體化正在走向複雜的物理組件設計日趨商品化的未來。特殊的挑戰是學科多樣性，因此機電一體化教育必須在“技術知識”，“基礎基本技能”和“個人技能”之間尋求平衡，任何教育計劃都應以支持這些領域為導向。機電一體化課程必須涵蓋的典型主題

結論

在產品生命週期中保持一致，包括創新，創造力，系統思維，工程和集成，這些方法結合了基於項目和基於問題的學習方法。機電一體化教育便成為應用新技術的基礎。

參考資料

1. Megatrends www.z-punkt.de/en/. Accessed 1 Dec 2015
2. Westkämper E (2014) Towards the re-industrialization of Europe, a concept for manufacturing for 2030. Springer, Berlin
3. Norman DA, Verganti R (2014) Incremental and radical innovation: design research versus technology and meaning change. Des Issues 30(1):78–96
4. Hehenberger P (2014) Perspectives on hierarchical modeling in mechatronic design. Adv Eng Informatics 28:188–197