

P1.6, P1.8, P2.0, P2.2

KENNZEICHEN	1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)	
	1.2	Typzeichen des Herstellers	
	1.3	Antrieb: Elektro, Diesel, Benzin, Treibgas, Netzelektro	
	1.4	Bedienung: Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer	
	1.5	Nenntragfähigkeit/Last	Q (t)
	1.6	Lastschwerpunktabstand	c (mm)
	1.8	Lastabstand	x (mm)
GEWICHT	1.9	Radstand	y (mm)
	2.1	Eigengewicht	kg
	2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	kg
RÄDER / FAHRWERK	2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	kg
	3.1	Bereifung: Polyurethan, Tophane, Vulkollan®, vorn/hinten	
	3.2	Reifengröße, vorn	ø (mm x mm)
	3.3	Reifengröße, hinten	ø (mm x mm)
	3.4	Zusatzräder (Abmessungen)	ø (mm x mm)
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)	
	3.6	Spurweite, vorn	b ₁₀ (mm)
GRUNDABMESSUNGEN	3.7	Spurweite, hinten	b ₁₁ (mm)
	4.4	Hub	h ₃ (mm)
	4.9	Höhe Deichselgriff in Fahrstellung min./max.	h ₁₄ (mm)
	4.15	Höhe gesenkt	h ₁₀ (mm)
	4.19	Gesamtlänge	l ₁ (mm)
	4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l ₂ (mm)
	4.21	Gesamtbreite	b ₁ / b ₂ (mm)
	4.22	Gabelzinkenmaße ISO 2331	s/e/l (mm)
	4.25	Gabelaußenabstand	b ₅ (mm)
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m ₂ (mm)
	4.34.1	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 quer	Ast (mm)
LEISTUNGSDATEN	4.34.2	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs	Ast (mm)
	4.35	Wenderadius	W _s (mm)
	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h
	5.1.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last rückwärts	km/h
E-MOTOR	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s
	5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last	%
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last	%
	5.10	Betriebsbremse	
	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min	kW
FAHRANTRIEB/ HUBWERK	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15%	kW
	6.3	Batterie nach DIN 43531/35/36 A, B, C, nein	
	6.4	Batteriespannung/Nennkapazität K _s	(V)/(Ah)
	6.5	Batteriegewicht	kg
	6.6	Energieverbrauch nach VDI-Zyklus	kWh/h bei Zyklenzahl
	8.1	Ausführung des Fahrantriebs	
SONSTIGES	10.7	Schalldruckpegel (Fahrerplatz)	dB(A)

HYSTER			HYSTER		
P1.6			P1.8		
Batterie			Batterie		
Mitgänger			Mitgänger		
1.6			1.8		
600			600		
955			955		
1368			1368		
545			545		
841	1304		893	1452	
425	120		425	120	
Polyurethan			Polyurethan		
250 x 75			250 x 75		
85 x 110			85 x 110		
100 x 40			100 x 40		
1x + 2	2		1x + 2	2	
461			461		
390			390		
130			130		
744	1221		744	1221	
85			85		
1734			1734		
578			578		
712			712		
64	172	1156	64	172	1156
560			560		
21			21		
2337			2337		
2204			2204		
1535			1535		
6,0	6,0		6,0	6,0	
6,0	6,0		6,0	6,0	
0,04	0,05		0,04	0,05	
0,09	0,04		0,09	0,04	
5,5	15,0		5,0	15,0	
10,0	20,0		9,0	20,0	
Électromagnétique			Électromagnétique		
1,25			1,25		
1,2			1,2		
Din 43535 B			Din 43535 B		
24V	250Ah		24V	250Ah	
212			212		
0,384			0,384		
Drehstromsteuerung			Drehstromsteuerung		
< 70			< 70		

Technische Daten gemäß VDI 2198

AUSRÜSTUNG UND GEWICHT: Die Gewichtsangaben (Zeile 2.1) basieren auf folgender Ausstattung:
Vollständiger Stapler mit 172 mm breiten Gabeln und Antriebs- und Lasträdern aus Polyurethan.

HYSTER			HYSTER			1.1	KENNZEICHEN
P2.0			P2.2			1.2	
Batterie			Batterie			1.3	
Mitgänger			Mitgänger			1.4	
2.0			2.2			1.5	
600			600			1.6	
955			955			1.8	
1440			1440			1.9	
632			632			2.1	GEWICHT
983	1649		1032	1800		2.2	
489	143		489	143		2.3	
Polyurethan			Polyurethan			3.1	RÄDER/FAHRWERK
250 x 75			250 x 75			3.2	
85 x 110			85 x 110			3.3	
100 x 40			100 x 40			3.4	
1x + 2	2		1x + 2	2		3.5	
461			461			3.6	
390			390			3.7	
130			130			4.4	GRUNDMASSUNGEN
744	1221		744	1221		4.9	
85			85			4.15	
1806			1806			4.19	
650			650			4.20	
712			712			4.21	
64	172	1156	64	172	1156	4.22	
560			560			4.25	
21			21			4.32	
2409			2409			4.34.1	
2276			2276			4.34.2	
1607			1607			4.35	
6,0	6,0		6,0	6,0		5.1	LEISTUNGSDATEN
6,0	6,0		6,0	6,0		5.1.1	
0,04	0,05		0,04	0,05		5.2	
0,09	0,04		0,09	0,04		5.3	
4,5	15,0		4,0	15,0		5.7	
8,0	20,0		7,5	20,0		5.8	
Elektromagnetisch			Elektromagnetisch			5.10	
1,25			1,25			6.1	E-MOTOR
1,2			1,2			6.2	
Din 43535 B			Din 43535 B			6.3	
24V	375Ah		24V	375Ah		6.4	
288			288			6.5	
0,384			0,384			6.6	
Drehstromsteuerung			Drehstromsteuerung			8.1	FAHRANTRIEB/ HUBWERK
< 70			< 70			10.7	SONSTIGES

GABELN:

P1.6-P1.8-P2.0-P2.2: 64 x 172 x 1156 mm lang

GABELABSTAND:

Innen/innen: 216 mm (P1.6-P1.8-P2.0-P2.2)

Außen/außen: 560 mm

Weitere Gabellängen und -breiten optional erhältlich.

HINWEIS:

Die technischen Daten werden durch den Zustand des Fahrzeugs, dessen Ausstattung und die Art und die Bedingungen des Betriebs beeinflusst. Sollten diese Daten kritisch sein, besprechen Sie die geplante Anwendung mit Ihrem Händler.

- Beim P1.6-P1.8 verfügbare Batterien 150Ah, 210 Ah, 250Ah.

Beim P2.0 verfügbare Batterien 150 Ah, 210 Ah, 250 Ah, 315 Ah, 375Ah.

Beim P2.2 verfügbare Batterien 210 Ah, 250 Ah, 315 Ah, 275Ah.

- ❖ Siehe Batterietabelle

- ⊗ Diese Werte können um +/-5 % abweichen.

- 150-Ah-Batterie entspricht nicht DIN 43635 B

HINWEISE ZUR BATTERIETABELLE

- ⊗ Diese Werte können um +/-5 % abweichen.

- Batterietyp DIN 43535 B

- ◆ Achslast mit LAST = 2000 kg

- ✖ Version mit Polypropylengehäuse

- Inkl. 6 kg Ballast

HINWEIS

Beim Handling von angehobenen Lasten vorsichtig vorgehen. Bei angehobenem Gabelträger und/oder angehobener Last reduziert sich die Stabilität des Staplers. Bei angehobener Last das Hubgerüst in keine Richtung mehr als notwendig neigen.

Fahrer müssen geschult sein und die Anweisungen in der Bedienungsanleitung befolgen.

Alle Werte sind Nennwerte und unterliegen einer gewissen Toleranz. Weitere Informationen erhalten Sie vom Hersteller.

Hyster-Produkte können ohne Vorankündigung verändert werden.

Abbildungen von Gabelstaplern können Sonderausstattungen zeigen, die nicht zum Standardlieferumfang gehören. Die Werte können je nach Konfiguration schwanken.

CE Sicherheit:

Dieser Stapler entspricht den derzeit gültigen EU-Bestimmungen.