# Modell TOUCAN 10E-L VERTIKALMASTBÜHNE



### WIRTSCHAFTLICHER

 Elektroantrieb für emissionsfreien und nahezu geräuschlosen Betrieb im Innenbereich.

## MEHR PRODUKTIVITÄT

 Sofort ansprechende Drehstrom-Antriebsmotoren mit höherem Drehmoment und größerer Effizienz.

### BESSERER ZUGANG

 Verbesserte Erreichbarkeit von Arbeitspositionen aufgrund der kompakten Abmessungen und dem präzisen Steuerungssystem.

# INTELLIGENTES DESIGN

 Verlängerte Reichweite und größere Schwenkhöhe dank des Hochleistungs-Hubmastes in Gabelstaplerart und dem beweglichen Gelenkausleger.

# Standardmerkmale

- Stahlplattform, 0,90 x 0,70 m (L x B)
- Hintereinstieg mit Schieberiegel
- Voll proportionaler Joystick für Fahrund Hubbewegung mit integrierter Wippe zur Daumenlenkung
- Mini-Joysticks ermöglichen eine proportionale Steuerung der Hub- und Senkbewegungen von Mast und Korbarm
- 1,60 m Gelenkausleger
- Lastüberwachungssystem
- Wechselstromanschluss im Arbeitskorb
- Große Werkzeugablage
- Direkter, elektrischer Zweiradantrieb
- Bürstenlose Wechselstrom-Antriebsmotoren
- Automatische Stromsparfunktion bei Stillstand
- · Funktionsdrosselung bei Tiefentladung
- Bordeigenes Diagnosesystem mit integriertem Display

- Automatische Hinterradbremsen
- Gewölbte Schutzhauben aus Polyester
- Hochleistungsfähiger Stahlrollen-Hubmast, um 345° schwenkbar
- Kettendurchhangerkennung
- 2,5° Neigungsalarm mit Warnleuchte
- Passiver Lochfahrschutz
- Rahmenbreite 0,99 m
- Hebe- und Zurr-Ösen
- Schlüsselgesicherter Wahlschalter für Bodensteuerung
- Batteriestandsanzeige
- Betriebsstundenzähler
- Hupe
- Fahrausrichtungssystem
- Gurtzeug-Ösen
- Xenon-Rundumleuchte
- · Manuelle Notabsenkung



# Standardspezifikationen

- · Bereifung (abriebfest)
- Elektrisches System
- AGM-Batterien
- Batterieladegerät
- Antriebsmotoren
- Elektrischer (Pumpen-)Motor
- $\bullet \ \ \mathsf{Hydrauliksystem}$
- 406 x 125 mm 24 V Gleichstrom
- 24 V 260 Ah
- 24 V 27 A
- 2 Wechselstrommotoren 3 kW, 24 V Gleichstrom
- Hydraulikbehälter 7,5 l

# **Zubehör & Optionen**

- 8-mm-Luftleitung zur Plattform
- Akustischer Bewegungsalarm
   Lebensmitteltaugliches Hydrauli
- Lebensmitteltaugliches Hydrauliköl
- Niedrigtemperatur-Hydrauliköl
   Netzsteckdose auf der Plattform <sup>1</sup>
- 70-W-Arbeitslicht auf der Plattform
- Biologisch abbaubares synthetisches Hydrauliköl
- Sónderlackierung

<sup>&</sup>lt;sup>1</sup> Auch erhältlich mit Hauptschalter für Wechselstromkabel zur Plattform Anmerkung: Spannung (110 V oder 230 V) muss angegeben werden.



# Leistung

<ul> <li>Arbeitshöhe</li> </ul>	10,10 m
<ul> <li>Arbeitsbereich (Standard-Plattform)</li> </ul>	3,38 m
Knickpunkthöhe	6,51 m
Schwenken (keine Endlos-Drehung)	3450
Plattformtragfähigkeit <sup>1</sup>	200 kg
<ul> <li>Korbarm – Gesamtlänge</li> </ul>	1,60 m
<ul> <li>Korbarm – vertikaler Arbeitsbereich</li> </ul>	1260 (+650 / -

-61º) A. Plattformgröße (Standard-Plattform, L x W) 0,70 x 0,90 m B. Gesamtbreite 0,99 m C. Drehwagenüberhang 12 cm D. Höhe in eingefahrenem Zustand 1,99 m E. Gesamtlänge (Standard-Plattform) 2,82 m F. Radstand 1,20 m G. Bodenfreiheit 10 cm 2.600 kg 19,7 kg/cm<sup>2</sup>

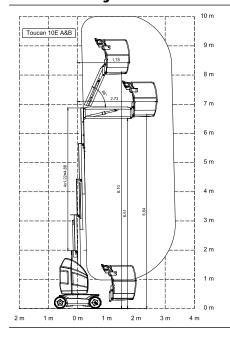
• Maschinengewicht (Standard-Plattform) <sup>2</sup> • Maximaler Bodenauflagedruck • Fahrgeschwindigkeit – abgesenkt 5,5 km/h • Wenderadius - außen 1,99 m • Wenderadius – innen 0,55 m Steigfähigkeit 25%



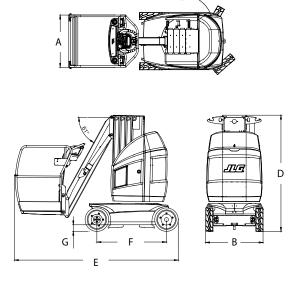
<sup>&</sup>lt;sup>1</sup> Die angegebene Plattformtragfähigkeit bezieht sich auf höchstens zwei Personen in Innenbereichen und eine Person in Außenbereichen (bei Windgeschwindigkeiten von 12,5 m/s).

<sup>2</sup> Durch bestimmte Optionen oder länderspezifische Standards können sich das Gewicht und/oder die Abmessungen erhöhen.

# Reichweitendiagramm



# Abmessungen



# **WICHTIG**

JLG führt kontinuierlich Forschung und Produktentwicklungen durch und behält sich Änderungen ohne vorherige Ankündigung vor. Alle Daten in diesem Dokument sind unverbindlich. Bestimmte Optionen oder länderspezifische Normen erhöhen das angegebene Gewicht. Die technischen Daten können zur Erfüllung länderspezifischer Normen oder durch Hinzufügen von optionalem Zubehör abweichen.



Max-Planck-Straße 21

27721 Ritterhude-Ihlpohl (Bei Bremen) Germany

Phone:+49 (0) 421 69 35 00 Fax:+49 (0) 421 69 35 035 Sales and Service Operation

www.jlg.com

**Eine Tochtergesellschaft** der Oshkosh Corporation

Aufgrund von ständigen Produktverbesserungen behält sich JLG Industries das Recht vor, Änderungen der technischen Daten und/oder der Ausrüstung ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.