

Cimatron 2024.0 SP3 修正内容

全 般

1. 高パフォーマンスモードでCimatronを実行中にダイナミック断面を使用すると、ZPR が正しく動作しない場合がある問題を修正。
2. 一番外側の要素(図面の場合はフレームの最外枠)が印刷されない場合がある問題を修正。
3. アセンブリファイル名を変更すると、図面の再接続が必要になる問題を修正。
4. 座標系の編集で回転パラメータを変更すると、システムエラーが発生する場合がある問題を修正。

CAD

1. スケッチャで円弧を作成すると、システムエラーが発生する場合がある問題を修正。
2. スケッチャ内で要素を移動(コピー/移動と回転を使用)すると、システムエラーが発生する場合がある問題を修正。
3. 直線で参照面を選択できない場合がある問題を修正。
4. フィーチャを編集すると、一部のオブジェクトが非表示になる場合がある問題を修正。
5. 面拡張 - 自然 - 連続で正しい結果が得られない場合がある問題を修正。

アセンブリ

1. アセンブリコピーを編集すると、正しい結果が得られない場合がある問題を修正。
2. クイック編集モードを使用すると、アンカー(固定)ポイントが更新されない場合がある問題を修正。
3. コンポーネント選択ダイアログのサイズが保持されない問題を修正。
4. 位置決めコンポーネントの切り取りルールが正しく機能しない場合がある問題を修正

電 極

1. 放電ボディで最後に使用したオプションが保持されない問題を修正。
2. EDM セットアップの式に基づくパラメータで、計算値が表示されない場合がある問題を修正。
3. EDM セットアップの DPC & AC-FORM HMI プロファイルで、A 角度と B 角度の値が正しく表示されない場合がある問題を修正。
4. EDM セットアップの工程タブで、「ソート条件」と「完了を非表示」の状態が保持されない場合がある問題を修正。

製図

1. 製図規格定義(製図と規格ユーティリティ)で、一部のパラメータが正しく保存されない場合がある問題を修正。
2. 製図ファイルをさまざまなフォーマットで保存すると、システムエラーが発生する場合がある問題を修正。
3. BOM が更新されない場合がある問題を修正。
4. ビュー作成の「モデル記号の表示/非表示」で「寸法線」にチェックを入れると、PMI 寸法の値が正しく表示されない場合がある問題を修正。
5. 累進寸法線が移動できない問題を修正。
6. 製造属性を割付けたパーツでビューを作成すると、生成時間が長くなる場合がある問題を修正。
7. 破断ビューを含む図面を DXF/DWG にエクスポートする際、寸法線パラメータを「寸法線」にすると、値が正しく渡らない場合がある問題を修正。

データインターフェイス

1. STEP ファイルをエクスポートできない場合がある問題を修正。
2. NX ファイルをインポートできない場合がある問題を修正。
3. STEP エクスポートで、存在しないセットが作成される場合がある問題を修正。

NC

1. ローカル 3X(パターン:フローライン)を含むファイルを保存できない場合がある問題を修正。
2. NC プロセスマネージャで、工具同期状態が正しく表示されない場合がある問題を修正。
3. 輪郭加工のクーラント設定が、正しくポスト出力されない場合がある問題を修正。
4. フェース加工で、正しい計算結果が得られない場合がある問題を修正。
5. 自動ドリルで、シーケンス読み込み時(Cimatron エクスプローラ)にフィルタが表示されない問題を修正。
6. 自動ドリルで、シーケンス読み込み後に工具を変更すると、不要なメッセージが表示される場合がある問題を修正。
7. 自動ドリルで、シーケンス適用後にシーケンスを編集すると、システムエラーが発生する場合がある問題を修正。
8. 自動ドリルで、ヘリカル輪郭を含むシーケンスを適用すると、一部の値が正しく適用されない場合がある問題を修正。
9. 自動ドリルのヘリカル輪郭で、プランジ距離/送りが考慮されない問題を修正。
10. 自動ドリルでシーケンスを適用する際、環境設定の「NC - 追加クーラントタイプ」が有効になっていると、定義されたクーラントが尊重されない場合がある問題を修正。
11. 自動ドリル手続きに対して「工具変更による手続き分割」を実行すると、正しく分割されない場合がある問題を修正。
12. 荒取り加工で、正しい計算結果が得られない場合がある問題を修正。
13. 荒取り加工で、プランジ動作が正しくない場合がある問題を修正。
14. 荒取り加工 - 平行荒で、DZ 送り動作(G01)の部分が早送り動作(G00)になる問題を修正。
15. 面加工で、接線リトラクトが付かない場合や、逆接線リトラクトになる場合がある問題を修正。
16. 面加工で、工具軌跡スムーズ化を使用すると、正しい動作にならない場合がある問題を修正。
17. 面加工で、ヘリカルオプションを使用すると計算が中断される場合がある問題を修正。

18. 面加工および隅部加工で、「工具チルト制御 - すべての動作で」に「水平平坦上のチルトを必要でない場合に回避」オプションが表示されない問題を修正。
19. 5 軸へ変換で、5X チルトを自動 5X チルトに切り替えると計算できない場合がある問題を修正。
20. 変換 - コピーミラーで、ダウンカット/アップカット保持」を使用するとクーラントが正しくない場合がある問題を修正。
21. 「工具パラメータからすべて設定」が正しく動作しない場合がある問題を修正。
22. 要素倍率適用後の計算時間が長くなる場合がある問題を修正。
23. 工具またはホルダのパラメータを編集すると、システムエラーが発生する場合がある問題を修正。
24. 動作エディタで、手続きを編集した後の工具の向きが正しくない場合がある問題を修正。
25. NC テンプレートの読み込みに時間がかかる場合がある問題を修正。
26. NC テンプレートの画像が表示されない問題を修正。
27. GPP2 版ポストで、手続きの種類を正しく判別できない場合がある問題を修正。
28. GPP2 版ポストで、クーラントが正しく出力されない場合がある問題を修正。
29. GPP2 版ポストで、ガンドリルのクーラントが正しく出力されない場合がある問題を修正。

Cimatron 2024.0 SP2P2 修正内容(SP3 に含まれる)

CAD

1. ソリッド機能(結合／切り取り／分割など)を実行すると、オブジェクトが見えなくなる問題を修正。

Cimatron 2024.0 SP2P1 修正内容(SP3 に含まれる)

データインターフェイス

1. データインターフェイスのエンジンを更新。(以下のバージョンに対応)
 - CATIA5 2024
 - Inventor 2024
 - NX 2306
 - PARASOLID 36
 - CREO 10
 - SOLIDWORKS 2024

Cimatron 2024.0 SP2 修正内容(SP3 に含まれる)

全 般

1. 4K グラフィックス(高 DPI 設定)の表示を改善。
2. Cimatron エクスプローラでパーツを選択した際、カタログ属性が使用できない場合がある問題を修正。
3. Cimatron エクスプローラで、アセンブリ名を変更した後に再接続が必要になる場合がある問題を修正。

CAD

1. スケッチファイルを読み込むと、エラーが発生する場合がある問題を修正。
2. 「スケッチャで修正」で、ジオメトリ追加を使用すると面から離れた位置に投影される場合がある問題を修正。
3. スケルトン曲線で、角稜線が無視が機能しない場合がある問題を修正。
4. ブレンドで、最後に使用した設定が保持されない場合がある問題を修正。
5. フィレット(面)で、「すべてトリム」を使用すると正しい結果が得られない場合がある問題を修正。
6. リブで、新規オブジェクトのプレビュー色が間違っていたのを修正。
7. リブで、適用をクリックするとシステムエラーが発生する場合がある問題を修正。
8. 「現在のファイルへインポート」で、不要なメッセージが表示される場合がある問題を修正。

モールドデザイン

1. 作業座標系で、「指定点からの増分」の Z 参照点指定が正しく機能しない問題を修正。
2. 冷却線を編集すると、システムエラーが発生する場合がある問題を修正。
3. ランナーボディの交差断面で、台形の A の値が正しく更新されない場合がある問題を修正。

電 極

1. 電極図面で「自動累進」を実行すると、設定に関係なく「計測した点の近く」を使用して作成される場合がある問題を修正。
2. 「配置追加 - 点/座標系による」で、目標点(点/座標系)を指定した後に「解析 - 計測」を実行すると、システムエラーが発生する問題を修正。

製 図

1. 破断ビューからの派生ビューが正しく作成されない問題を修正。
2. 断面線で、スケッチ断面線の作図中に「解析 - 要素情報」を実行すると、システムエラーが発生する場合がある問題を修正。
3. 複数ビューで、シェーディングの設定が反映されない問題を修正。

NC

1. 手続きパラメータで設定した値が保存されない場合がある問題を修正。
2. 「2.5 軸 - 安全 開いた輪郭」で、アプローチとリトラクトの値が逆になる場合がある問題を修正。
3. ポケット加工で、クリアランス平面までリトラクトしない場合がある問題を修正。
4. 自動ドリルで、貫通穴が正しくグループ化されない場合がある問題を修正。
5. 自動ドリルで、早送り動作が長すぎる場合がある問題を修正。
6. 平行荒で、正しい計算結果が得られない場合がある問題を修正。
7. 荒取り加工で、「下穴ドリル操作」を作成すると、余分な早送り(または最大送り)が作成される場合がある問題を修正。
8. 荒取り加工で、複数軸ストック(多面加工)でアンダーカットが考慮されない場合がある問題を修正。
9. 面加工で、正しい計算結果が得られない場合がある問題を修正。
10. 面加工で、リトラクト動作がストックを正しく認識しない場合がある問題を修正。
11. 5 軸へ変換で、推定加工時間が正しく計算されない場合がある問題を修正。
12. 「5 軸へ変換 - 自動 5X チルト」で、正しい計算結果が得られない場合がある問題を修正。
13. 「5 軸へ変換 - 自動 5X チルト」で、ツールパスに僅かな隙間が生じる場合がある問題を修正。
14. 「5 軸へ変換 - 自動 5X チルト」で、ツールパスが作成されない場合がある問題を修正。
15. 「5 軸へ変換 - 自動 5X チルト」で、「すべての動作で」オプションがサポートされていないため、削除されました。
16. オンマシン検査で、別のプログラムで変換された計測データ(テキストファイル)を「計測インポート」で読み込めない場合がある問題を修正。
17. 面によるストックが正しく計算されない場合がある問題を修正。
18. 残りストックが計算されない場合がある問題を修正。
19. NC テンプレートを適用した手続きで、クリアランス高さが計算されない場合がある問題を修正。
20. NC テンプレート(*.tpt、*.mtt)の読み込みに時間がかかる場合がある問題を修正。
21. 工具にホルダを追加(選択)した後、適用せずに別の工具を選択すると、システムエラーが発生する問題を修正。
22. NC レポートの作成に失敗する場合がある問題を修正。
23. GPP2 ポストで、早送り動作が正しく出力されない場合がある問題を修正。
24. GPP2 ポストで、ポケット加工の NC データが正しく出力されない場合がある問題を修正。