

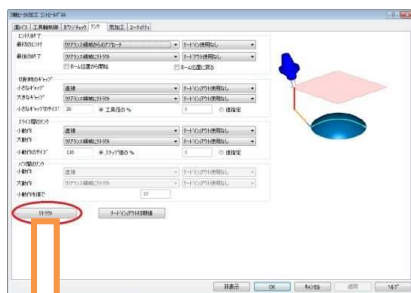
---

ローカル 3 x

リンク

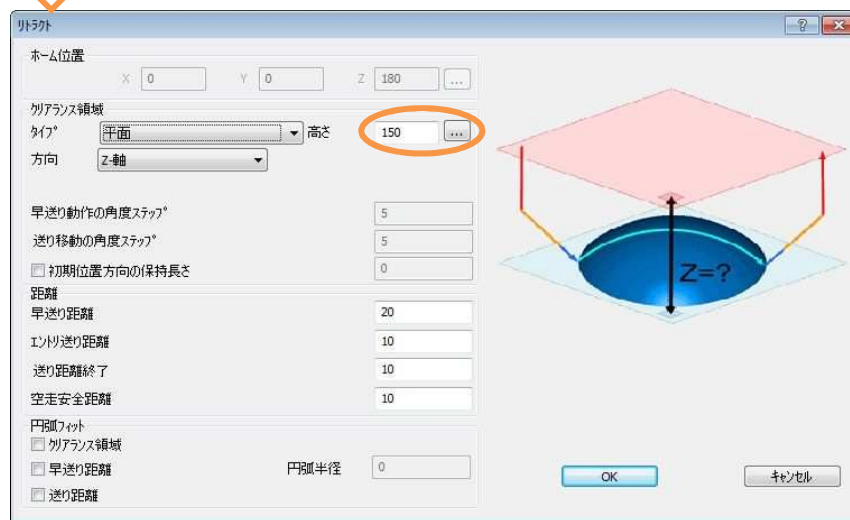
# リトラクト初期値

- リトラクトの初期値設定は手続きごとに設定してください。



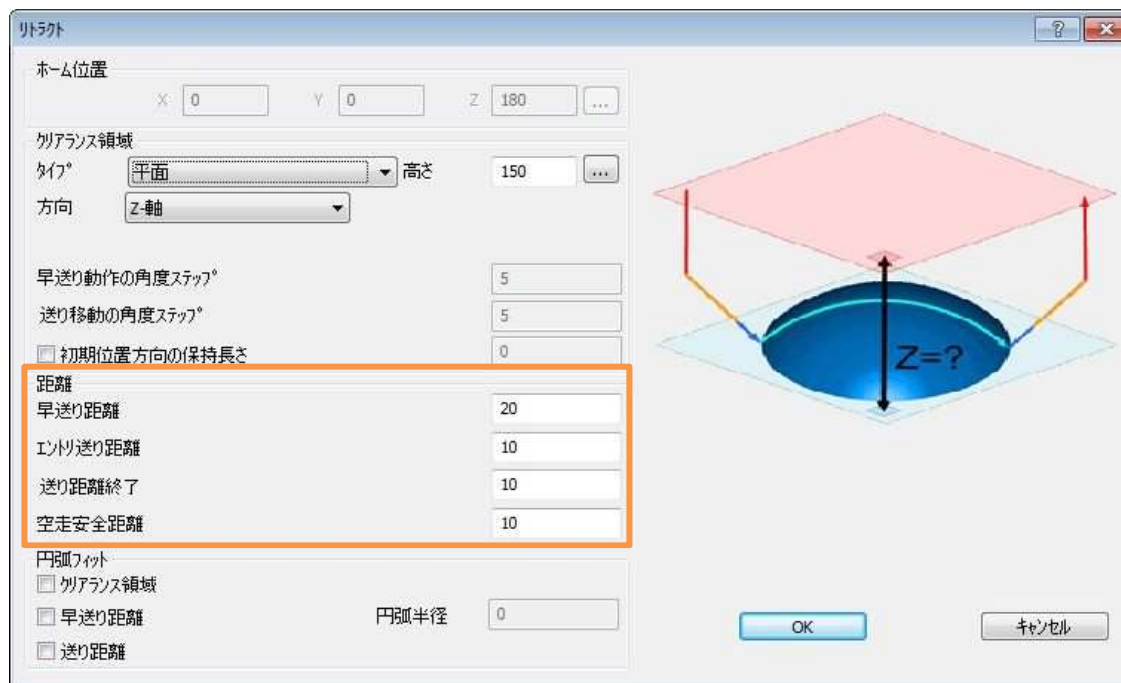
クリアランス領域は安全共通平面のことです。

初期設定がZ 150なので数値を安全共通平面と合わせて設定してください。



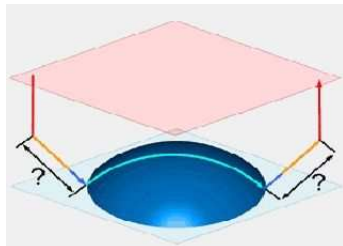
# リトラクト初期値

- リンクの距離設定



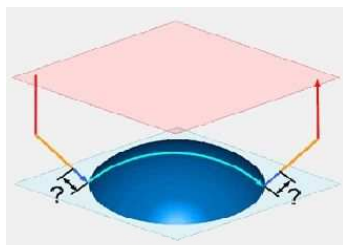
送り距離の高さを数値入力します。  
リンクページと組み合わせで最適化設定をしてください。

# 距離（リトラクト初期値）



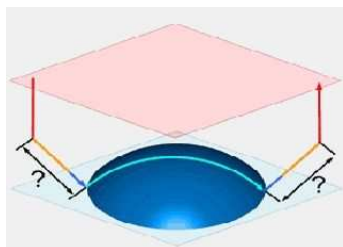
## 早送り距離

加工パラメータがG01の場合は  
エアー動作最大送り+エントリ送り－2 9 ページ参照



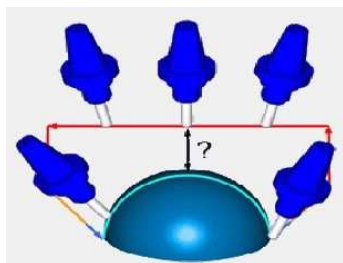
## エントリ送り距離

エントリ送り距離 = D Z 送り（加工パラメータはプランジ送り）



## 終了送り距離

終了パスからリトラクトする際の送り距離  
加工パラメータはリトラクト送り



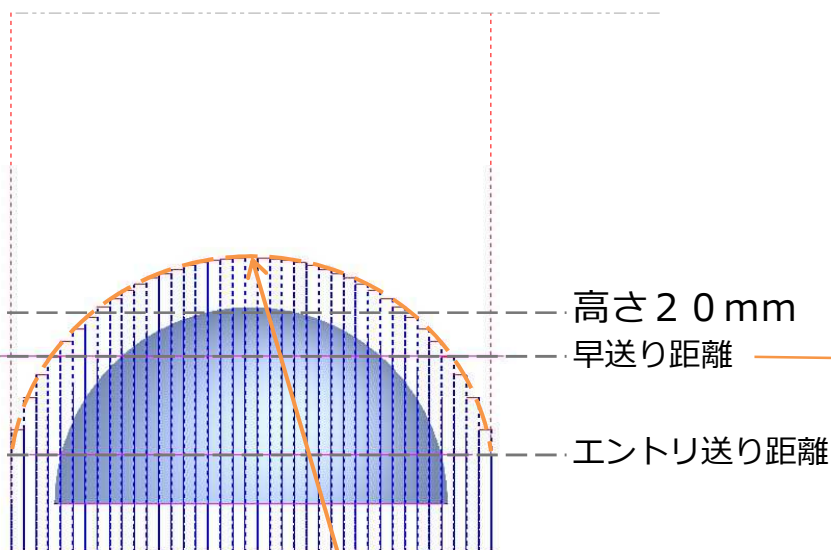
## 空走安全距離—[次ページ参照](#)

加工面がエントリ送り、送り距離終了の高さで跨ぎきれない  
場合、こちらの値を参考に距離追加されます。

# 距離

- 空走安全距離は追加安全Z機能

早送り距離やエントリ送り距離でドライブ面が回避できない場合にドライブ面から空走安全距離の数値で回避動作となります。



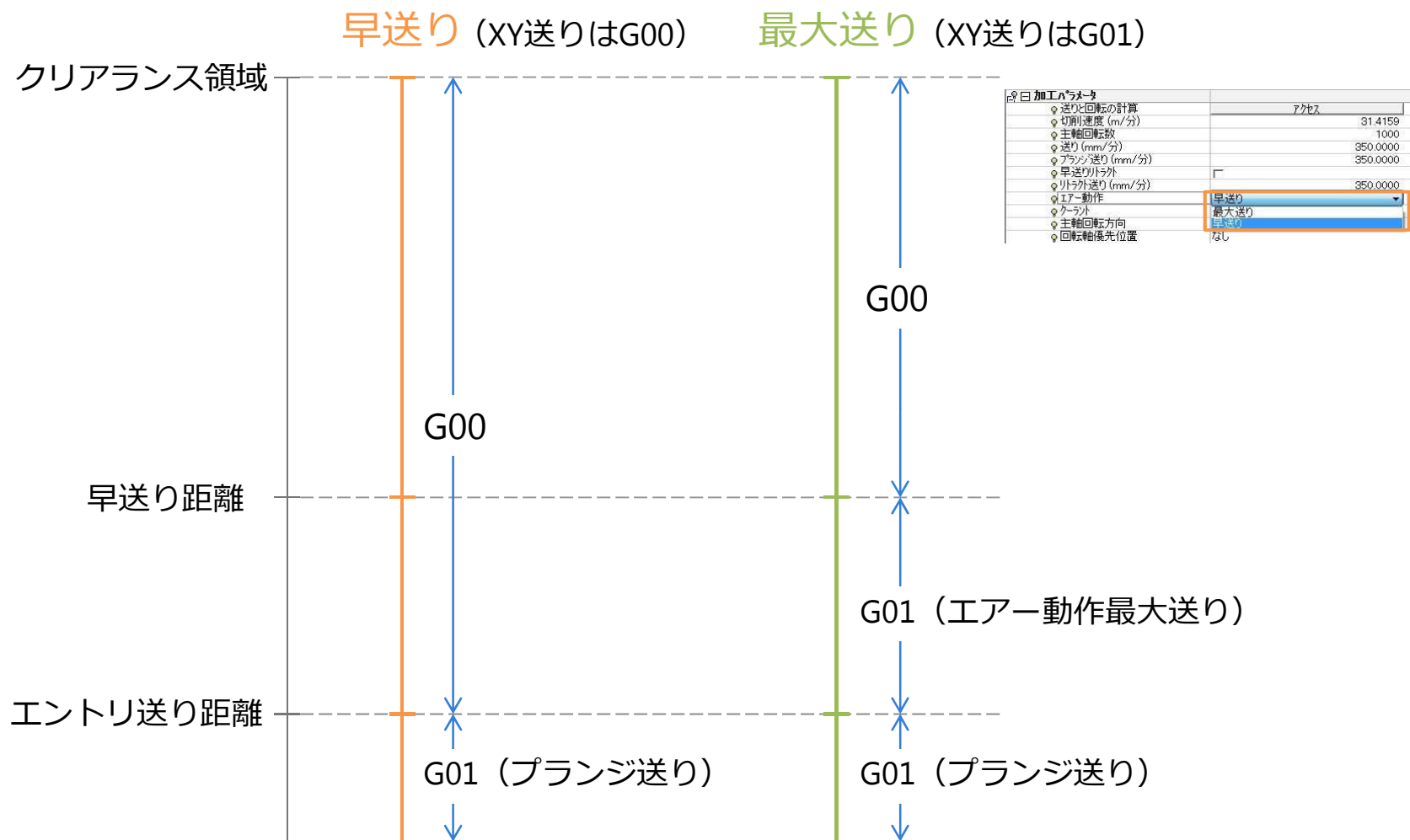
エントリ終了	初アタンス領域からのアプローチ	リードイン使用なし
最初のエントリ	初アタンス領域からのトラウト	リードアウト使用なし
最後の終了	ホーム位置から開始	ホーム位置に戻る
切戻時のギャップ*		
小さなギャップ*	直接	リードイン/アウト使用なし
大きなギャップ*	送り距離にトラウト	リードイン/アウト使用なし
小さなギャップの	20	工具径の %
スライスのリンク		
小動作	直接	リードイン/アウト使用なし
大動作	送り距離にトラウト	リードイン/アウト使用なし
小動作のサイズ	110	ステップ値の %
		0 値指定

または早送り距離

距離	
早送り距離	15
エントリ送り距離	5
終了送り距離	10
空走安全距離	5

ドライブ面から 5 mm の高さで回避するリンク

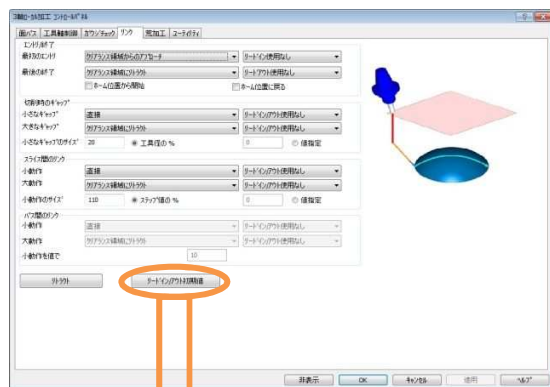
# エントリ動作の送り（出力ポスト）



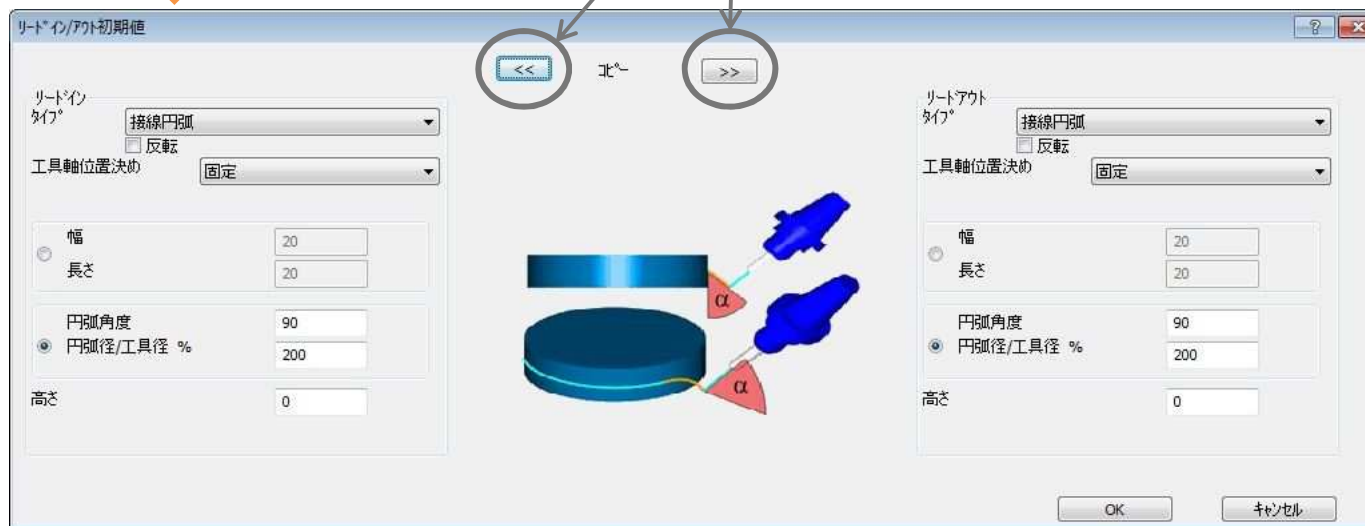
※ポストによって異なります

## リードイン/アウト初期値

- アプローチ・リトラクトの初期値を設定



片方の設定をコピーすることができます。



# リードイン/アウトのパターン

接線円弧

接線円弧反転

垂直接線円弧

垂直接線円弧の反転

水平接線円弧

直交円弧

接線直線

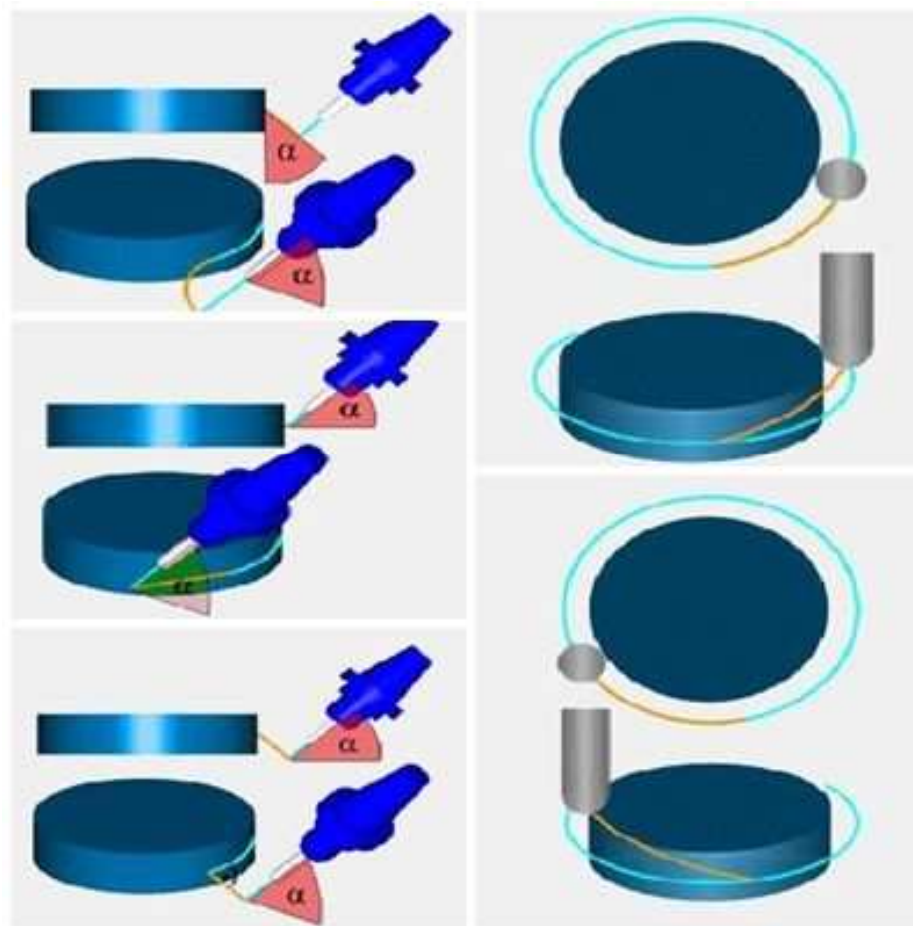
接線反転

直交接線

垂直輪郭エントリ

垂直輪郭エントリ反転

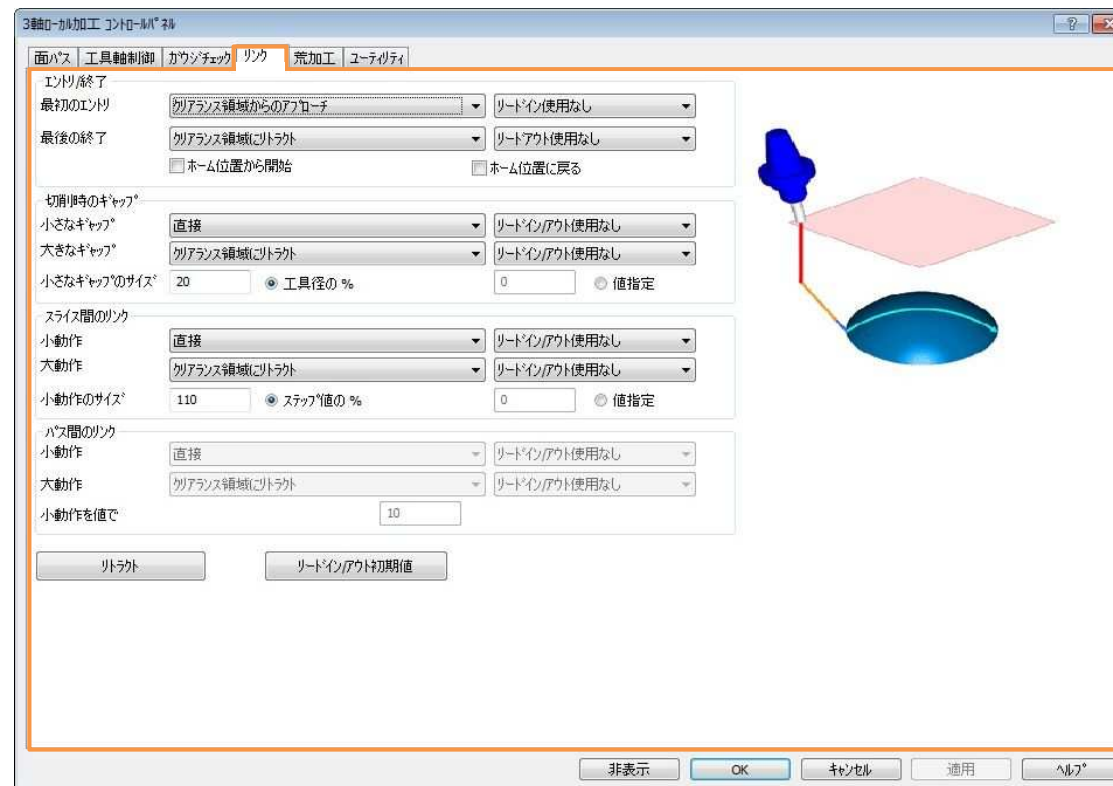
直線位置づけ





# リンク設定

- 各動作接続とアプローチ・リトラクトを設定します。



# リンク設定

エントリ/終了		
最初のエントリ	クリアランス領域からのアプローチ	リートイン使用なし
最後の終了	クリアランス領域にリトラクト	リートアウト使用なし
	<input type="checkbox"/> ホーム位置から開始	<input type="checkbox"/> ホーム位置に戻る

切削時のギャップ*		
小さなギャップ*	直接	リートイン/アウト使用なし
大きなギャップ*	クリアランス領域にリトラクト	リートイン/アウト使用なし
小さなギャップ*のサイズ*	20 <input type="radio"/> 工具径の %	0 <input type="radio"/> 値指定

スライス間のリンク		
小動作	直接	リートイン/アウト使用なし
大動作	クリアランス領域にリトラクト	リートイン/アウト使用なし
小動作のサイズ*	110 <input type="radio"/> ステップ*値の %	0 <input type="radio"/> 値指定

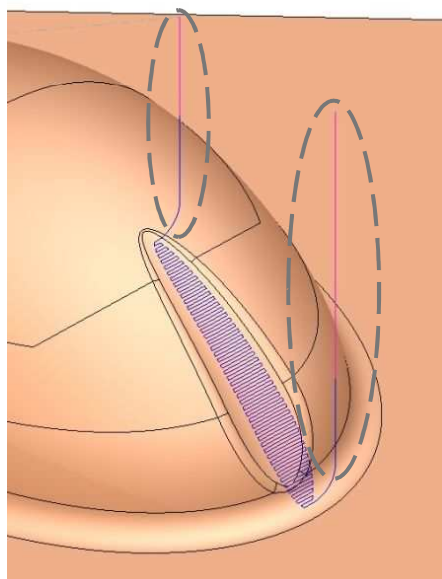
パス間のリンク		
小動作	直接	リートイン/アウト使用なし
大動作	クリアランス領域にリトラクト	リートイン/アウト使用なし
小動作を値で	10	

エントリ/終了、切削時のギャップ、スライス間のリンク、パス間のリンクの4項目に分けてリンク設定ができます。

# エントリ/終了

## • エントリと終了の位置設定

エントリ/終了		
最初のエントリ	クリアランス領域からのアプローチ	リードイン使用なし
最後の終了	クリアランス領域にリトラクト	リードアウト使用なし
	<input type="checkbox"/> ホーム位置から開始	<input type="checkbox"/> ホーム位置に戻る



最初のエントリ⇒エントリ開始高さ  
最後の終了⇒リトラクト終了高さ  
の設定です。

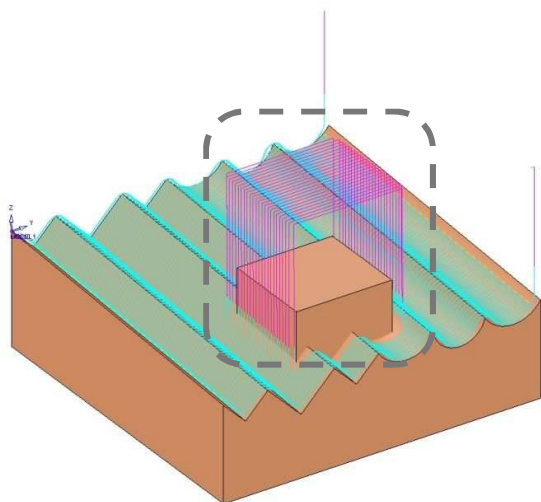
リードイン/リードアウト使用の場合  
リードイン/リードアウトの初期値で設定し  
たものが反映されます。  
(各項目で初期値と異なる設定も可能です)

# 切削時のギャップ

- 切削パス途中に何らかの障害があり  
途切れる場合のリンク設定

切削時のギャップ\*

小さなギャップ*	直接	リードイン/アウト使用なし
大きなギャップ*	クリアランス領域にトラウト	リードイン/アウト使用なし
小さなギャップのサイズ*	20	0
	<input checked="" type="radio"/> 工具径の %	<input type="radio"/> 値指定

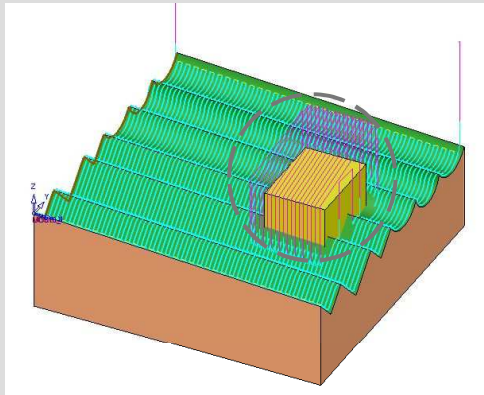


小さなギャップ,大きなギャップで動作範囲を決めることができます。

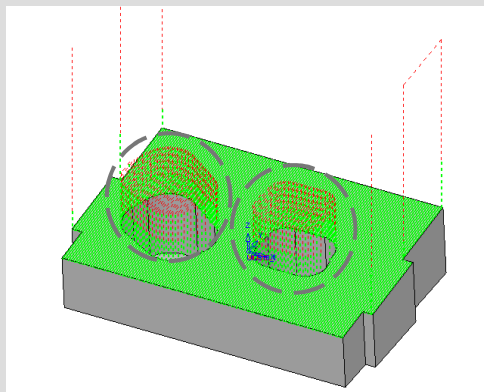
小さなギャップのサイズで距離設定を調整してください。

# 切削時のギャップ

- ギャップが生まれる例



ガウジチェックでトリムされた場合



ドライブ面に島があったり、  
つながっていない場合

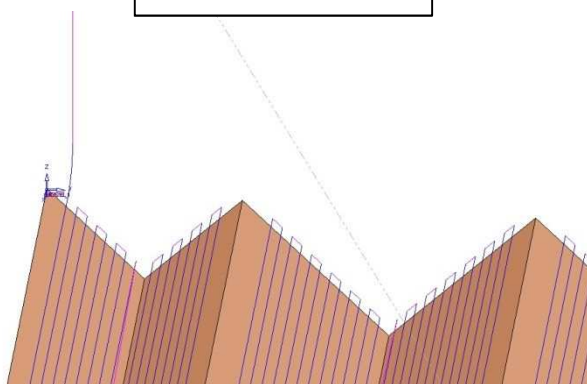
# スライス間のリンク

## • サイドステップ間のリンク設定

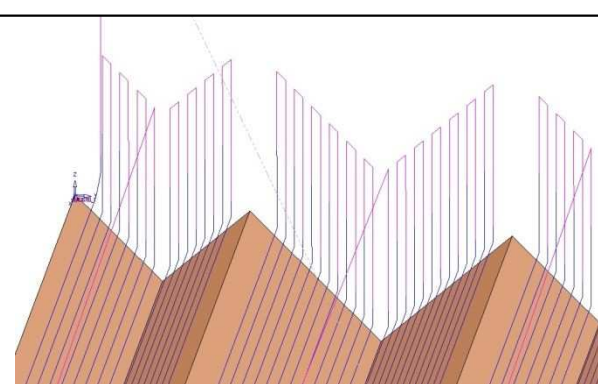
スライス間のリンク

小動作	直接	リートイン/アウト使用なし
大動作	クリアランス領域にリトラクト	リートイン/アウト使用なし
小動作のサイズ	110	<input checked="" type="radio"/> ステップ値の %    0 <input type="radio"/> 値指定

大動作：直接



大動作：早送り距離にリトラクト

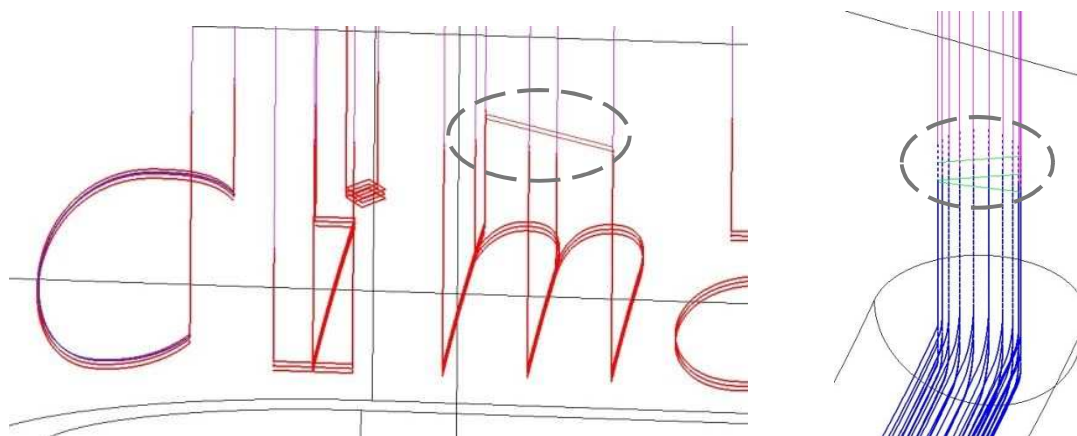


小動作や大動作の切り替えは小動作のサイズで距離設定を調整してください。

# パス間のリンク

- 荒加工を設定した際に設定する  
ダウンステップ間のリンク設定

パス間のリンク	直接	リードイン/アウト使用なし
小動作		
大動作	送り距離にリトラクト	リードイン/アウト使用なし
小動作を値で	10	



加工パラメータの送り設定はプランジ送りです。