

工具の材質毎の加工・動作パラメータ情報はCSVファイルに書出されるか？

状	工	工具名	マシン...	使用中	切削方法	先端/タイ...	テー...	シャンク1	シャンク2	工具径
		(全部)	(全部)	(全部)	(全部)	(全部)	(全	(全部)	(全部)	(全部)
		F10	1		ミーリング	フラット				10.000
		B10	2		ミーリング	ボール				10.000

加工パラメータ

送り: 1001.0

主軸回転数: 2001

動作パラメータ

ダウンステップ: 1.01

サイドステップ: 2.01

材質

材質関連値

	材質名	送り	回転	Vc	Fz	ダウンステッ...	サイドステッp
▼	(全部)	▼	(全部)	▼	(全部)	▼	(全部)
1	<初期値>	1001.000	2001	62.863	0.250	1.010	2.010
2	AISI 7050	1002.000	2002	62.895	0.250	1.020	2.020
3	AISI C 63000	1003.000	2003	62.926	0.250	1.030	2.020
4	AISI W210	1004.000	2004	62.958	0.250	1.040	2.030
5							

工具とホダ

メニュー...

列選択

全重複工具削除

選択工具のライブ リファイルエクスポート

選択工具のエクスポート

選択工具のホダ エクスポート

CSV (excel)またはXMLファイルから工具またはホダをインポート

加工パラメータ

送り:

主軸回転数:

動作パラメータ

ダウンステップ:

サイドステップ:

材質

工具をCSVファイルに書出し(抜粋画像)

	A	B	AW	AX	BX	BY
1	//	この行は削	主軸回転方	右回り		加工方向:
2	//		4203	420301		5109
3	//	ローカリゼーショ	ホルダと主軸	工具		
4	//	ローカリゼーショ				
5	//	工具番号:				
6	CimatronE1	1000				
7						
8	工具名	コメント	送り	主軸回転数	ダウンステップ	サイドステップ
9	1101	1102	4101	4102	5101	5102
10	F10	コメントなし	1001	2001	1.01	2.01
11	B10	コメントなし				

※材質の情報はCSVファイルには書出されません。