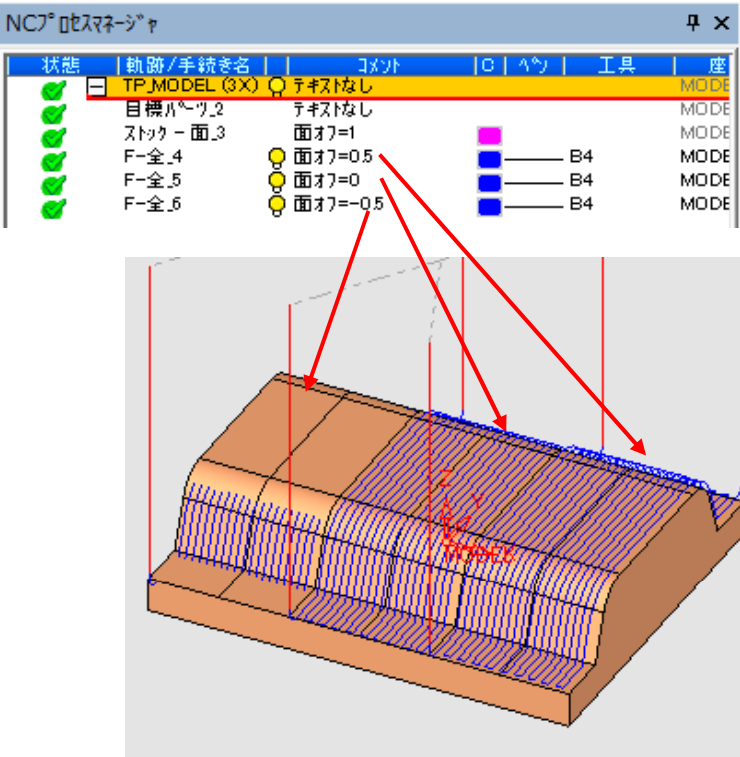
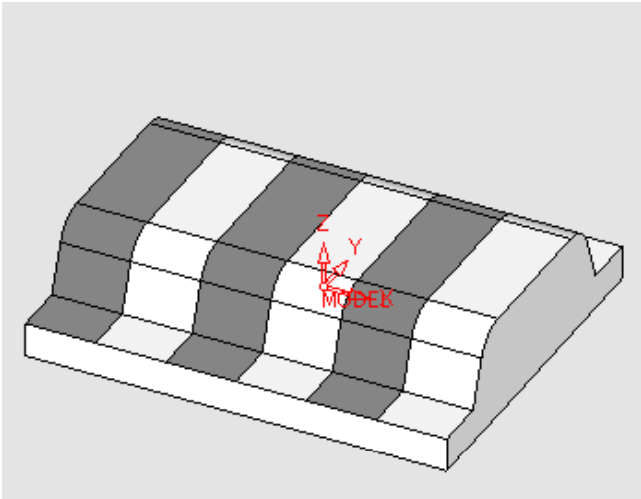


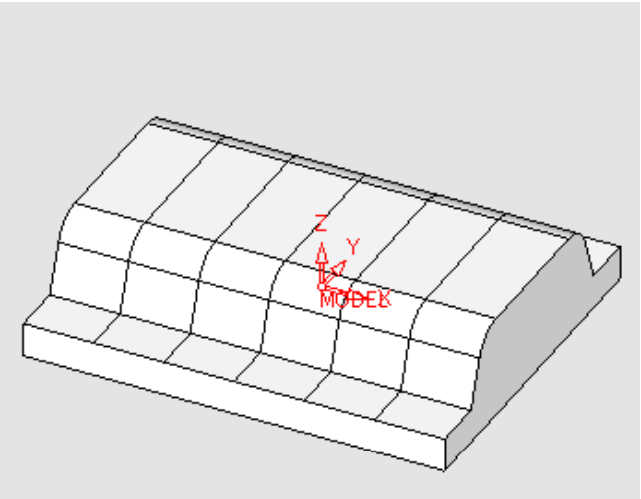
面のオブジェクト方向によるシミュレーション結果の違い



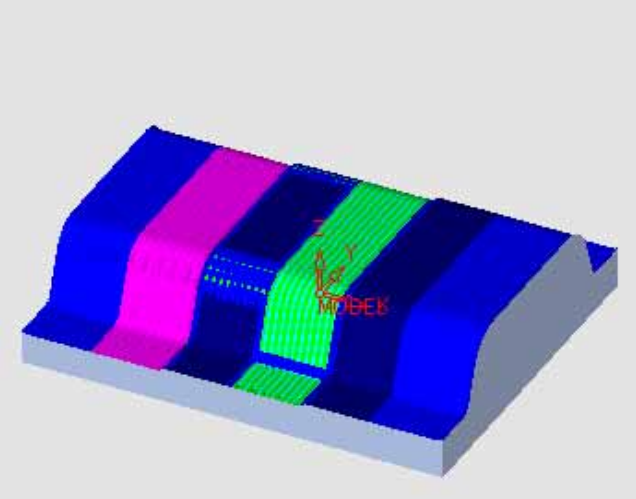
オブジェクト方向



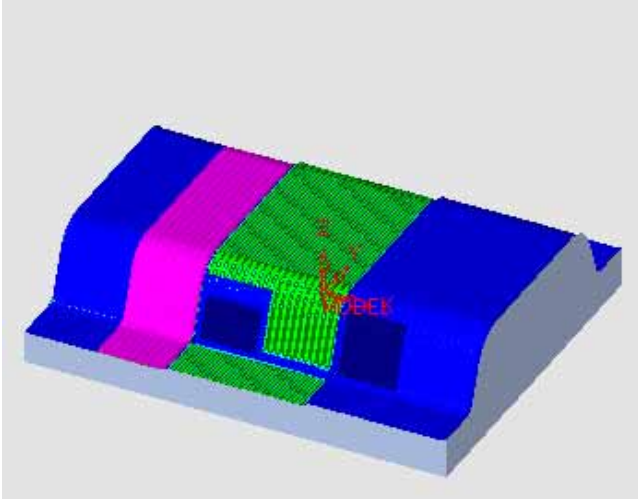
オブジェクト方向



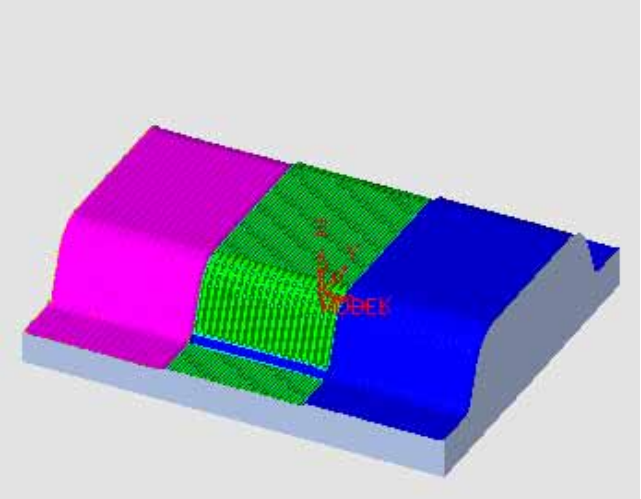
パーツからの偏差距離
ターボ



面のオブジェクト方向の違いによるカラーマップの違い
標準



標準



シミュレーション レポート エラー件数は同じ

手続名	コメント	工具	座標系
面加工-全領域_4	面オブ=0.5	B4	MODEL
面加工-全領域_5	面オブ=0	B4	MODEL
面加工-全領域_6	面オブ=-0.5	B4	MODEL

説明	カウジ深さ	ブロック	手続...	工
カウジ - 工具 (目標パーツ / 加工送り中)	0.147	26	面加工...	B4
カウジ - 工具 (目標パーツ / 加工送り中)	0.278	27	面加工...	B4
カウジ - 工具 (目標パーツ / 加工送り中)	0.382	28	面加工...	B4
カウジ - 工具 (目標パーツ / 加工送り中)	0.456	29	面加工...	B4
カウジ - 工具 (目標パーツ / 加工送り中)	0.490	30	面加工...	B4

手続名	コメント	工具	座標系
面加工-全領域_4	面オブ=0.5	B4	MODEL
面加工-全領域_5	面オブ=0	B4	MODEL
面加工-全領域_6	面オブ=-0.5	B4	MODEL

説明	カウジ深さ	ブロック	手続...	工
カウジ - 工具 (目標パーツ / 加工送り中)	0.147	26	面加工...	B4
カウジ - 工具 (目標パーツ / 加工送り中)	0.278	27	面加工...	B4
カウジ - 工具 (目標パーツ / 加工送り中)	0.382	28	面加工...	B4
カウジ - 工具 (目標パーツ / 加工送り中)	0.456	29	面加工...	B4
カウジ - 工具 (目標パーツ / 加工送り中)	0.490	30	面加工...	B4

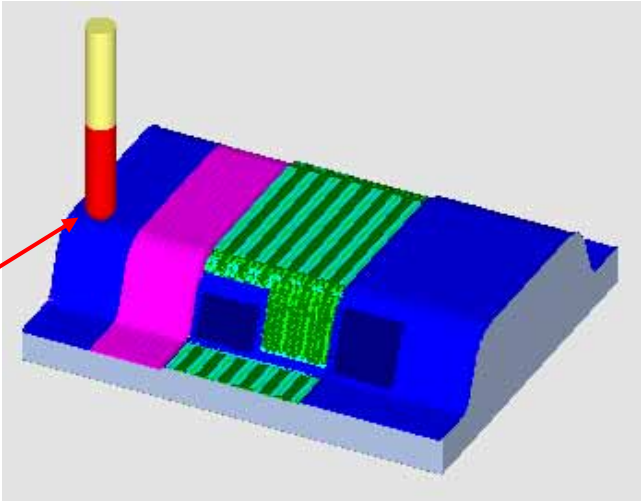
ガウジの箇所

シミュレーションレポート

	手続き名		コメント	工具	座標系
✓	面加工-全領域_4	✓	面オフ=0.5	B4	MODEL
✓	面加工-全領域_5	✓	面オフ=0	B4	MODEL
▶ !	面加工-全領域_6	✓	面オフ=-0.5	B4	MODEL

	説明	ガウジ深さ	ブロック	手続...	工
🖼	ガウジ - 工具 (目標パーツ / 加工送り中)	0.499	215	面加工...	B4
🖼	ガウジ - 工具 (目標パーツ / 加工送り中)	0.500	216	面加工...	B4
▶ 🖼	ガウジ - 工具 (目標パーツ / 加工送り中)	0.499	217	面加工...	B4
🖼	ガウジ - 工具 (目標パーツ / 加工送り中)	0.500	218	面加工...	B4
🖼	ガウジ - 工具 (目標パーツ / 加工送り中)	0.503	219	面加工...	B4

1 / 1

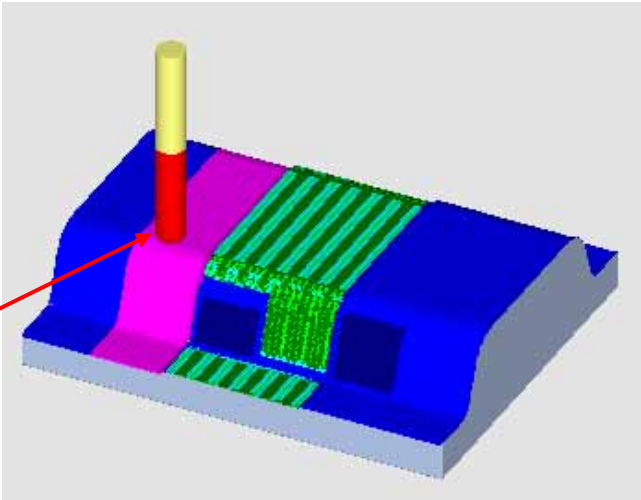


シミュレーションレポート

	手続き名		コメント	工具	座標系
✓	面加工-全領域_4	✓	面オフ=0.5	B4	MODEL
✓	面加工-全領域_5	✓	面オフ=0	B4	MODEL
▶ !	面加工-全領域_6	✓	面オフ=-0.5	B4	MODEL

	説明	ガウジ深さ	ブロック	手続...	工
🖼	ガウジ - 工具 (目標パーツ / 加工送り中)	0.499	745	面加工...	B4
🖼	ガウジ - 工具 (目標パーツ / 加工送り中)	0.500	746	面加工...	B4
▶ 🖼	ガウジ - 工具 (目標パーツ / 加工送り中)	0.499	747	面加工...	B4
🖼	ガウジ - 工具 (目標パーツ / 加工送り中)	0.500	748	面加工...	B4
🖼	ガウジ - 工具 (目標パーツ / 加工送り中)	0.503	749	面加工...	B4

1 / 1



NC手続き作成後、オブジェクト方向を修正すると「S」フラグが付きますので、NC手続き作成前に修正される事をお勧めします。

NCマシンスマナージャ

状態	軌跡/手続き名	コメント	色	工具	座
🖼	TP_MODEL (3X)	テキストなし			MODE
🖼	目標パーツ_2	テキストなし			MODE
🖼	ストック - 面_3	面オフ=1	🟡		MODE
S 🖼	F-全_4	面オフ=0.5	🟡	B4	MODE
S 🖼	F-全_5	面オフ=0	🟡	B4	MODE
S 🖼	F-全_6	面オフ=-0.5	🟡	B4	MODE