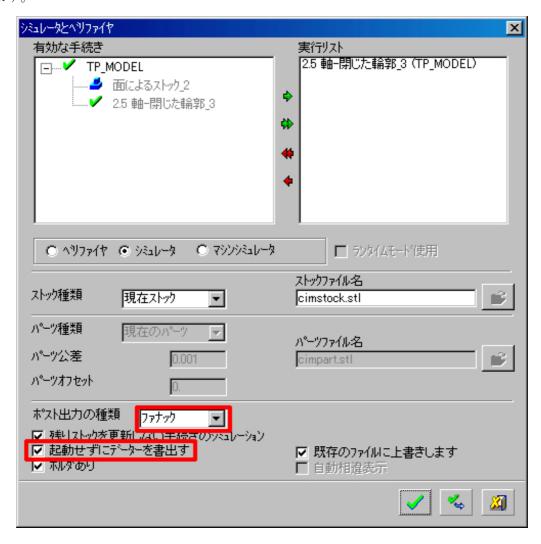
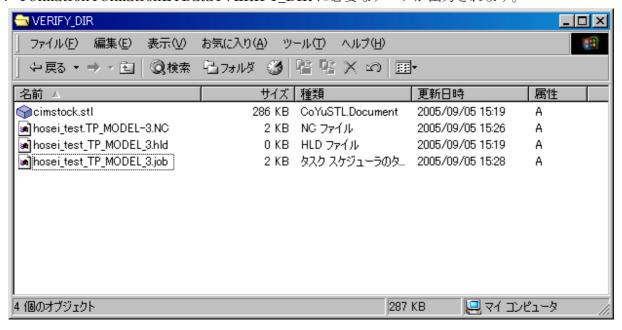
## 工具径補正のシミュレーション方法

1. "ポスト出力の種類"を "ファナック"に変更し、"起動せずにデーターを書出す"にチェックを入れて実行します。



2. ¥Cimatron¥CimatronE¥Data¥VERIFY\_DIR に必要なデータが出力されます。



3. 出力されたデータの中から、ジョブファイル(拡張子\*.job)をメモ帳で開きます。

```
Gcodefile D:\Cimatron\CimatronE_60\Data\VERIFY_DIR\hosei_test.tp_model-3.cl
           0.000000 0.000000 0.000000
RefLocation
RefLocation2 0.000000 0.000000 0.000000
15.000000
<u> Hoode 1 0.000000</u>
Doode 1 0.000000 ⇒ Doode 1 3.000000 "0"を工具半径値に変更します。
FixOffset
        G54
            |Fix0ffset
        G55
            0.000000
                    0.000000
                            0.000000
                                   0.000000
                                           0.000000
                                                   0.000000
                    0.000000
                                   0.000000
        G56
            0.000000
                            0.000000
lFixOffset
                                           0.000000
                                                   0.000000
FixOffset
        G57
            0.000000
                    0.000000
                           0.000000
                                   0.000000
                                           0.000000
                                                   0.000000
lFixOffset
        G58
            0.000000 0.000000 0.000000
                                   0.000000 0.000000 0.000000
            0.000000 0.000000 0.000000
|FixOffset
        G59
                                   0.000000 0.000000 0.000000
```

上図のとおり、"Dcode 1 0.000000"の箇所を工具半径値に変更し、ファイルを上書き保存します。

4. 次に、NC データ (\*.NC) をメモ帳で開きます。

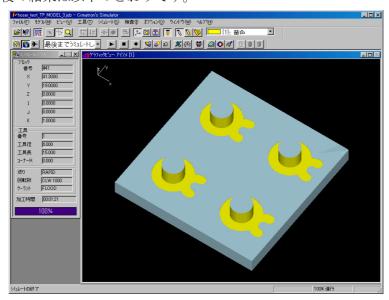
```
🌌 hosei_test.TP_MODEL-3.NC - メモ帳
                                                                                      ファイル(F) 編集(E) 書式(O) ヘルブ(H)
 0100
 T1
 ( TOOL NAME: F6
 M40
 N10 G54 G90 G00 X0 Y0 Z50. S1000 M03
 G43 H1 Z50.
 G00 X41.3 Y81. Z50. M8
 X41.3 Y81. Z1.
 G01 X41 3 Y81. Z0.0 F105
G4 D31 X41. Y81. Z0.0 F350
G17 G63 X35. Y75. Z0.0 I0.0 J-6. K0.0
 G02 X35. Y75. Z0.0 I-10. J0.0 K0.0
 G03 X41. Y69. Z0.0 I6. J0.0 K0.0
 G01 X41.3 Y69. Z0.0 G40
 G00 X41.3 Y69. Z50.
 X91.3 Y81. Z50.
 X91.3 Y81. Z1.
 G01 X01 3 Y81. Z0.0 F105
 G4 (D31) K91. Y81. Z0.0 F350
 G03 X65. Y75. Z0.0 I0.0 J-6. K0.0
 G02 X85. Y75. Z0.0 I-10. J0.0 K0.0
 G03 X91. Y69. Z0.0 I6. J0.0 K0.0
 G01 X91.3 Y69. Z0.0 G40
 G00 X91.3 Y69. Z50.
 X91.3 Y31. Z50.
 X91.3 Y31. Z1.
 G01 X91 3 Y31. Z0.0 F105
 G4 (D31 ) (91. Y31. Z0.0 F350
 G03 X05. Y25. Z0.0 I0.0 J-6. K0.0
```

**D**番号が間違っていないかどうか確認し、間違っている場合はメモ帳の置換機能で **D**番号を修正し、ファイルを上書き保存ます。

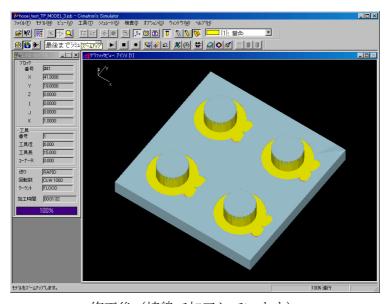
5. スタートメニューから、CimatronE コントロールパネルを実行し、"シミュレータ" を起動します。



6. [ファイル]-[開く]で、修正したジョブファイル(拡張子\*.job)を開き、シミュレーションを実行します。 実行後の結果は以下のとおりです。



修正前(輪郭線上を加工しています)



修正後(接線で加工しています)