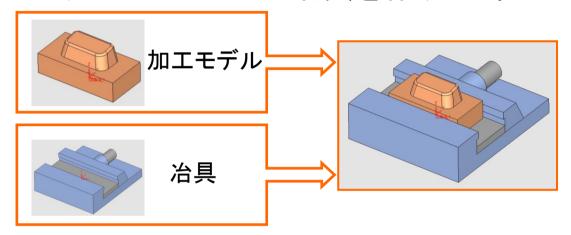
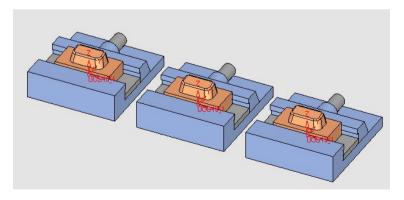
## アセンブリからのNC書き出し

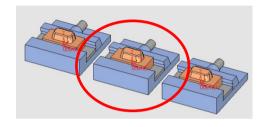
アセンブリで加工モデルと冶具を作成・配置します。



複製コピーで3つ同じものを作成しました。



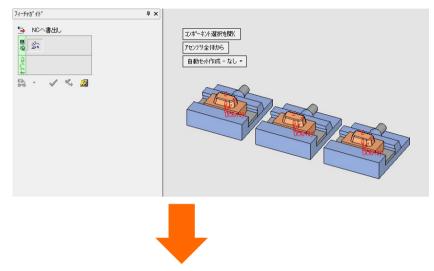
# NCに書き出し 3つのうちの真ん中のモデルをNCに書き出します。

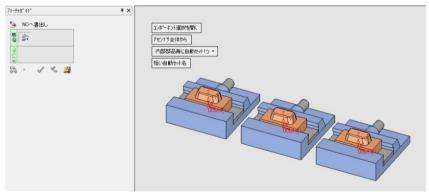


### ファイル>書き出し>NCへ



### 書き出し時にセットを作成する。





#### 内部部品毎に自動セット1つ

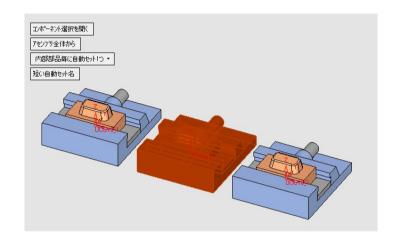
:パーツごとにセットを作成いたします。

#### 短い自動セット名

:書き出し名+コンポート名に決まります。 作成後の変更はできません。

セットを作成しない場合は自動セット作成-なしに切り替えてください。

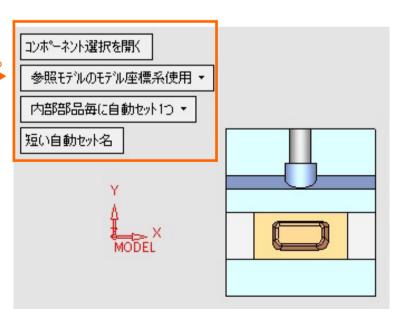
### 書き出すものを選択。



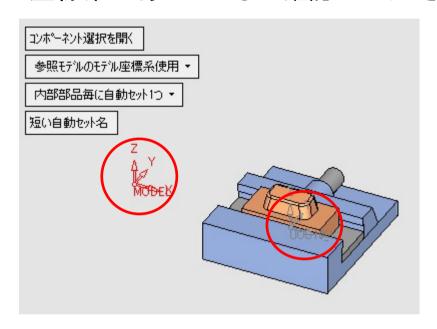


NC画面に移ります。

書き出し時に設定した項目になっています。



#### 座標系があっているか確認してください。



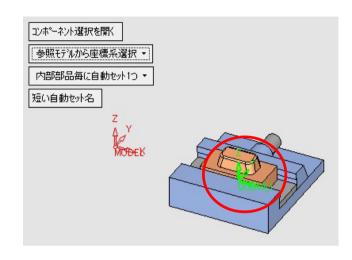
加工基準が合っていません。

合っていればOKで読み込み完了です。

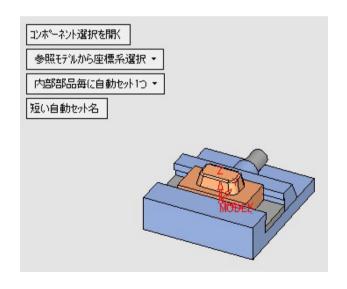
#### 加工基準を合わせます。



参照モデルから座標系選択を選んでください。



座標系 UCS10\_1を選択

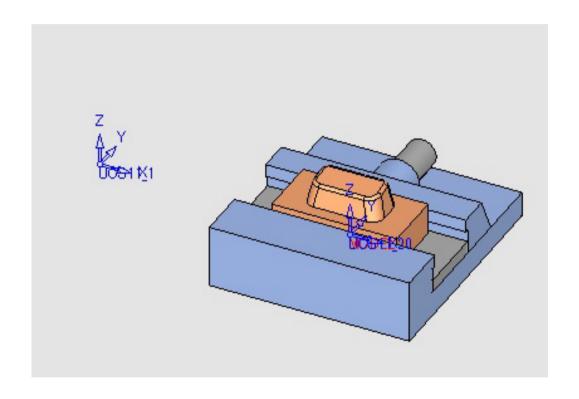


座標系 UCS10\_1と MODEL座標系が一致しました。



OK

# 読み込み完了



(必要ない座標系は非表示してください)

### アセンブリから書き出し時の機能説明

