

Cimatron 15.0 SP4P2 修正内容

全 般

1. Cimatron カタログアップデートでリモートサーバーに接続できない問題を修正。

CAD

1. ボリュームテキストで正しい結果が得られない場合がある問題を修正。

NC

1. 4 軸加工機（回転傾斜ヘッド型）用ポスト出力時にエラーが発生する場合がある問題を修正。
2. ポストプロセッサのプロテクト用として HASP ID（最大 10 桁の番号）を出力できるよう改善。（下記参照）

<HASP 番号の変更について>

従来は図 1 のようなノード ID（4 桁の番号）が割当てられた HASP を提供しておりましたが、HASP の在庫が残り僅かとなっています。

HASP の在庫がなくなり次第、図 2 のようなノード ID が割り当てられていない HASP が順次提供されます。

※現在お持ちのノード ID（4 桁の番号）が割当てられた HASP も継続してご利用いただけます。



ノード ID 取得	
Hasp ID	2029964196
ノード ID	0933
キー	02b0b7e640352a0a732d6caa
Ethernet Address	c8f750463b1a

図 1 ノード ID（4 桁番号）あり



ノード ID 取得	
Hasp ID	1314935747
ノード ID
キー	02b0b7e640352a0a732d6caa
Ethernet Address	c8f750463b1a

図 2 ノード ID（4 桁番号）なし

弊社で提供している EgPost（有償オプション）は、ノード ID での認証のみ対応しておりましたが、HASP ID での認証にも対応した EgPost Rev4.51 をリリースすることとなりました。

Cimatron 15.0 SP4P1 修正内容

全 般

1. 「名前を付けて保存」する際、タイプを「Cimatron ドキュメント」にするとエラーメッセージが出る問題を修正。
2. ファイルを再接続する際、システムエラーが発生する場合がある問題を修正。
3. NC 環境での ZPR の動作が遅れる場合がある問題を修正。

CAD

1. 「ソリッドー切り取り」を連続（適用ボタン使用）で行うと、「切り取りオブジェクト指定」のアイコンがグレースアウトする問題を修正。

データインターフェイス

1. 「指定によるエクスポート」で、「座標系によるエクスポート」リストに座標系が表示されない問題を修正。

製 図

1. ビュー作成時、「パーツフィルタ」ダイアログのヘッダー部分をクリックすると、Cimatron が強制終了する問題を修正。

NC

1. 輪郭加工で、ダウンカットの代わりにアップカットが使用される場合がある問題を修正。
2. ヘリカル輪郭加工で、工具補正ありにすると方向が正しくない場合がある問題を修正。
3. 渦状荒のパス接続が正しくない場合がある問題を修正。
4. ユーティリティ手続きを含めると、工具情報（工具名、コメント、ホルダ名など）がレポートに表示されない場合がある問題を修正。
5. 「テンプレート適用」すると、加工方向が変わる場合がある問題を修正。
6. 「変換－配列コピー」で「放射切削」を使用すると、「加工シミュレーション」ダイアログで 5 軸と認識される問題を修正。

Cimatron 15.0 SP4 修正内容 (SP4P1 に含まれる)

全 般

1. 環境設定 (一般 — 色とスタイル) の「非表示稜線スタイル」が機能しない問題を修正。
※ 環境設定ファイルを初期化する必要があります。

CAD

1. オブジェクトフィルタを使用してパーツを選択するとシステムエラーが発生する場合がある問題を修正。
2. フィーチャ削除後にファイルが保存できなくなる場合がある問題を修正。
3. 「削除と延長」でシステムエラーが発生する場合がある問題を修正。
4. スケッチャで、面取りの結果が正しくない場合がある問題を修正。
5. スケッチャで、オフセット時に新しい線が作成される場合がある問題を修正。
6. スケッチ読み込みで、skf ファイルを配置した後に自動参照が作成されない場合がある問題を修正。

データインターフェイス

1. PMI をインポートした後にファイルを保存できない場合がある問題を修正。
2. DWG ファイルをインポートした後の寸法が正しくない場合がある問題を修正。
3. DWG エクスポートで「黒色の要素を白色で」が正しく機能しない問題を修正。
4. IGES エクスポートで「セットをレベルへ」にチェックを入れると、「ネジ切りをワイヤーフレームで」が正しく機能しない場合がある問題を修正。
5. SAT エクスポートで不要なメッセージ (ファイルの変換はできません) が表示される問題を修正。
6. CATIA V5 エクスポートでワイヤーフレーム要素が崩れる場合がある問題を修正。
7. 指定によるエクスポート (IGES) で、分割された面が元の色を保持しない場合がある問題を修正。
8. エクスポートした PDF ファイルでシェーディングが表示されない場合がある問題を修正。

アセンブリ

1. ファイルのインポートが完了しない場合がある問題を修正。
2. コンポーネント追加 (複製コピー追加、カタログから追加など) でファイル名に接尾辞 (#1 など) が付く問題を修正。

製図

1. 寸法線で直径記号が2度表示される場合がある問題を修正。
2. モデルビューを使用してビュー作成すると、すべてのワイヤーフレーム要素が表示される（モデルビューの表示状態が反映されない）場合がある問題を修正。
3. 大きなサイズ（大規模アセンブリ等）の図面で、テキストの作成に時間がかかる場合がある問題を修正。

NC

1. 一部の解像度で工具テーブルのヘッダー（メニュー位置やアイコンなど）が崩れる場合がある問題を修正。
2. ファイルが読み込めない場合がある問題を修正。
3. NCセットアップで座標系を変更すると、手続きが一時停止する場合がある問題を修正。
4. スtock定義後に非表示にならない問題を修正。
5. プレビューで、定義された境界が考慮されない場合がある問題を修正。
6. シミュレータでシステムエラーが発生する場合がある問題を修正。
7. 自動ドリルで、同じ工具が割り付けられていても手続きが分割される場合がある問題を修正。
8. 自動ドリルで「穴ジオメトリ - 前stock考慮」を使用すると、計算が停止する場合がある問題を修正。
9. 輪郭加工で、輪郭をクリテリアで選択するとアップカットになる場合がある問題を修正。
10. ヘリカル輪郭加工で、アップカットに設定される場合がある問題を修正。
11. ヘリカル輪郭加工で、動作が正しくない場合がある問題を修正。
12. 荒取り加工で、パス間の接続動作がクリアランスを経由しない場合がある問題を修正。
13. 荒取り加工で、接続動作（接続丸め等）が正しくない場合がある問題を修正。
14. 荒取り加工で、ツールパスが作成されない場合がある問題を修正。
15. 荒取り加工で、ツールパスが正しくない場合がある問題を修正。
16. 荒取り加工で、オフセットが正しく計算されない場合がある問題を修正。
17. 荒取り加工で、エントリ点が正しくない場合がある問題を修正。
18. 面加工で、自動境界が認識されない、または正しく機能しない場合がある問題を修正。
19. 面加工で、シャンクが考慮されない場合がある問題を修正。
20. 面加工で、ツールパスが正しくない場合がある問題を修正。
21. 面加工および隅部加工で、優先点距離（工具軌跡スムーズ化：面高品質の場合）の下限値を変更（より小さい値が入力できるよう改善）。
22. 残り加工で、水平領域にパスが作成される場合がある問題を修正。
23. ローカル3Xで、動作が正しくない場合がある問題を修正。
24. 手続き計算で16コアを超えるCPUをサポートするよう改善。

電 極

1. 電極抽出の「選択要素の中心」「選択要素合わせ」が遅い場合がある問題を修正。
2. 電極図面（アセンブリ図面含む）で、シンボルテキストが電極の値を取得しない場合がある問題を修正。

モールドデザイン

1. 有効切り取り後にファイルが保存できなくなる場合がある問題を修正。
2. コンフォーマル冷却設計で、メッシュオフセットがパーツから離れた場所になる問題を修正。
3. コンフォーマル冷却を編集すると、サイズが変更される場合がある問題を修正。
4. エジェクタテーブルのエジェクタピン長さが正しくない場合がある問題を修正。
5. エジェクタテーブルのスリーブ長さが正しくない場合がある問題を修正。