#### Cimatron 2024.0 SP4 修正内容

## 全 般

- 1. 印刷された座標系のサイズが小さすぎる問題を修正。
- 2. マウス右ボタンによるズームの反応が良くない場合がある問題を修正。
- 3. ダイナミック断面で断面線を作成すると、スライダーがリセットされる場合がある問題を修正。
- 4. NC で境界を定義する際、「面の背後の曲線非表示」が機能しない場合がある問題を修正。

## CAD

- 1. スケッチャの「拘束条件と関係削除」で、オフセット拘束と関連寸法がすべて削除されない場合がある問題を 修正。
- 2. リブの完全結果/部分結果が正しく機能しない場合がある問題を修正。

### アセンブリ

- 1. コンポーネントを追加すると接続エラーが発生する場合がある問題を修正。
- 2. セットアップテーブルの式で正しい結果が得られない場合がある問題を修正。
- 3. 4K モニターで、セットアップテーブルが拡張し続ける場合がある問題を修正。
- 4. 切り取りオブジェクトに割付けられた製造属性が、アセンブリ切り取り時に転送されない問題を修正。

### モールドデザイン

- 1. モールドコンポーネントパーツの追加で、パーツのプロパティがデフォルトで非表示になる場合がある問題を 修正。
- 2. エジェクタトリムが失敗する場合がある問題を修正。

### ダイデザイン

1. パーツモードでパンチ切り取りを編集すると、フィーチャが削除される場合がある問題を修正。

### 製図

- 1. 「直径寸法線」にチェックを入れて適用しても、半径寸法線が作成される場合がある問題を修正。
- 2. 角度寸法線で補助線がオフになる場合がある問題を修正。
- 3. ばねへの寸法線追加に時間がかかる場合がある問題を修正。
- 4. テキストダイアログが正しく動作しない場合がある問題を修正。
- 5. 幾何公差および幾何公差データムの補助線あり/なしのツールチップが正しくない問題を修正。
- 6. 穴テーブルで「テーブル分割」を使用するとシステムエラーが発生する場合がある問題を修正。

### データインターフェイス

- 1. STEP インポートで、「アセンブリ作成」にチェックを入れると正しく読み込めない場合がある問題を修正。
- 2.エクスポートした STEP ファイルを他のソフトウェアで読み込めない場合がある問題を修正。
- 3. SolidWorks インポートで、ファイルをインポートできない場合がある問題を修正。
- 4. モデル環境への DWG インポートに時間がかかりすぎる場合がある問題を修正。
- 5. Cimatron のバージョンを更新すると、以前のバージョンで変更・保存されたエクスポート設定が復元される場合がある問題を修正。

#### NC

- 1. NC ファイルを保存できない場合がある問題を修正。
- 2. ウィザードモードで、動作エディタ終了後に CAD モードに切り替え、再度 NC モードに切り替えると、NC ガイドが表示されない問題を修正。
- 3. 加工最上点方法および加工最下点方法で「要素」を使用すると、間違ったメッセージが表示される場合がある問題を修正。
- 4. スロット加工で、切削条件を「トロコイド」にすると不要な動作が作成される場合がある問題を修正。
- 5. ヘリカル輪郭で、複数の穴を選択すると一部の穴で全体深さまで到達しない場合がある問題を修正。
- 6. 2.5 軸 クリーンアップ 2D ポケットを選択した後、メイン選択を変更し、再度 2.5 軸を選択するとシステム エラーが発生する問題を修正。
- 7. 自動ドリルで、工具シーケンスデータの条件に NOT(!)を使用できない問題を修正。
- 8. 自動ドリル手続きで「工具変更による手続き分割」を実行すると、最初の工具に動作が含まれない場合がある問題を修正。
- 9. ネジ切り加工を含む自動ドリル手続きを変換 ミラー(移動、コピー)すると、回転が正しくない場合がある問題を修正。
- 10. 荒取り加工で、AFC を使用するとツールパスが作成されない場合がある問題を修正。
- 11. 荒取り加工で、AFC を使用すると送り値が正しくない場合がある問題を修正。
- 12. Volumill 荒で、加工最下点が守られない場合がある問題を修正。
- 13. 面加工で、正しい計算結果が得られない場合がある問題を修正。
- 14. 面加工で、自動境界を使用するとシステムエラーが発生する場合がある問題を修正。
- 15. クリーンアップで、正しい計算結果が得られない場合がある問題を修正。
- 16.ガイドクリーンアップで、パラメータ編集後に Z 制限が「なし」に変更される場合がある問題を修正。
- 17.5X 荒加工で、「エアー接続送り」が使用できるように改善。
- 18.変換 ミラー(移動、コピー)で、動作が作成されない場合がある問題を修正。
- 19.NC テンプレートを選択すると、最後に選択したパスが保持されない場合がある問題を修正。
- 20.テンプレート適用で、面取り値が適用されない場合がある問題を修正。
- 21. テンプレート適用で、工具およびホルダが欠落する場合がある問題を修正。
- 22.%を含むファイルでテンプレート保存すると、システムエラーが発生する問題を修正。
- 23.NC テンプレートコンバーターで、古いテンプレートに含まれるパラメータ関係(式)が消える場合がある問題 を修正。
- 24.形状工具を作成するとシステムエラーが発生する場合がある問題を修正。
- 25.計測中にレンズ工具を編集すると、システムエラーが発生する場合がある問題を修正。
- 26.形状ホルダインポートで、STEP ファイルをインポートできない問題を修正。

- 27.動作エディタで編集した手続きのストックが更新されない場合がある問題を修正。
- 28.ナビゲータおよびシミュレータで、開始位置が正しくない場合がある問題を修正。
- 29.NC レポートで、変換された自動ドリル手続きの時間が正しくない場合がある問題を修正。
- 30.シミュレータで、変換手続きの円弧動作が正しくシミュレーションされない場合がある問題を修正。
- 31.シミュレータで、変換 コピーミラー手続きが正しくシミュレーションされない場合がある問題を修正。
- 32.安全オフセットが 0 のとき、干渉が検出されない場合がある問題を修正。
- 33.マシンシミュレータで、テーブル上の直線軸を持つマシンを使用すると、「ジオメトリ位置」の動作が正しくシミュレーションされない場合がある問題を修正。
- 34.マシンシミュレータで、ストック表現が正しくない場合がある問題を修正。
- 35.GPP 版ポストで、変換 配列コピー手続きの処理に時間がかかる場合がある問題を修正。
- 36.GPP2 版ポストで、ドリル位置のクーラントが無視される場合がある問題を修正。
- 37.GPP2 版ポストで、自動ドリルのヘリカル輪郭の直径が正しく出力されない場合がある問題を修正。
- 38.GPP2 版ポストで、変換手続きのクーラントタイプが正しく出力されない場合がある問題を修正。
- 39.GPP2 版ポストで、変換手続きの優先角度が考慮されない場合がある問題を修正。

# Cimatron 2024.0 SP3 修正内容(SP4 に含まれる)

## 全 般

- 1. 高パフォーマンスモードでCimatronを実行中にダイナミック断面を使用すると、ZPR が正しく動作しない場合がある問題を修正。
- 2. 一番外側の要素(図面の場合はフレームの最外枠)が印刷されない場合がある問題を修正。
- 3. アセンブリファイル名を変更すると、図面の再接続が必要になる問題を修正。
- 4. 座標系の編集で回転パラメータを変更すると、システムエラーが発生する場合がある問題を修正。

### CAD

- 1. スケッチャで円弧を作成すると、システムエラーが発生する場合がある問題を修正。
- 2. スケッチャ内で要素を移動(コピー/移動と回転を使用)すると、システムエラーが発生する場合がある問題を修正。
- 3. 直線で参照面を選択できない場合がある問題を修正。
- 4. フィーチャを編集すると、一部のオブジェクトが非表示になる場合がある問題を修正。
- 5. 面拡張 自然 連続で正しい結果が得られない場合がある問題を修正。

# アセンブリ

- 1. アセンブリコピーを編集すると、正しい結果が得られない場合がある問題を修正。
- 2. クイック編集モードを使用すると、アンカー(固定)ポイントが更新されない場合がある問題を修正。
- 3. コンポーネント選択ダイアログのサイズが保持されない問題を修正。
- 4. 位置決めコンポーネントの切り取りルールが正しく機能しない場合がある問題を修正

## 電極

- 1. 放電ボディで最後に使用したオプションが保持されない問題を修正。
- 2. EDM セットアップの式に基づくパラメータで、計算値が表示されない場合がある問題を修正。
- 3. EDM セットアップの DPC & AC-FORM HMI プロファイルで、A 角度と B 角度の値が正しく表示されない場合がある問題を修正。
- 4. EDM セットアップの工程タブで、「ソート条件」と「完了を非表示」の状態が保持されない場合がある問題を 修正。

### 製図

- 1. 製図規格定義(製図と規格ユーティリティ)で、一部のパラメータが正しく保存されない場合がある問題を修正。
- 2. 製図ファイルをさまざまなフォーマットで保存すると、システムエラーが発生する場合がある問題を修正。
- 3. BOM が更新されない場合がある問題を修正。
- 4. ビュー作成の「モデル記号の表示/非表示」で「寸法線」にチェックを入れると、PMI 寸法の値が正しく表示されない場合がある問題を修正。
- 5. 累進寸法線が移動できない問題を修正。
- 6. 製造属性を割付けたパーツでビューを作成すると、生成時間が長くなる場合がある問題を修正。
- 7. 破断ビューを含む図面を DXF/DWG にエクスポートする際、寸法線パラメータを「寸法線」にすると、値が 正しく渡らない場合がある問題を修正。

## データインターフェイス

- 1. STEP ファイルをエクスポートできない場合がある問題を修正。
- 2. NX ファイルをインポートできない場合がある問題を修正。
- 3. STEP エクスポートで、存在しないセットが作成される場合がある問題を修正。

#### NC

- 1. ローカル 3X(パターン:フローライン)を含むファイルを保存できない場合がある問題を修正。
- 2. NC プロセスマネージャで、工具同期状態が正しく表示されない場合がある問題を修正。
- 3. 輪郭加工のクーラント設定が、正しくポスト出力されない場合がある問題を修正。
- 4. フェース加工で、正しい計算結果が得られない場合がある問題を修正。
- 5. 自動ドリルで、シーケンス読込み時(Cimatron エクスプローラ)にフィルタが表示されない問題を修正。
- 6. 自動ドリルで、シーケンス読込み後に工具を変更すると、不要なメッセージが表示される場合がある問題を修 正。
- 7. 自動ドリルで、シーケンス適用後にシーケンスを編集すると、システムエラーが発生する場合がある問題を修正。
- 8. 自動ドリルで、ヘリカル輪郭を含むシーケンスを適用すると、一部の値が正しく適用されない場合がある問題を修正。
- 9. 自動ドリルのヘリカル輪郭で、プランジ距離/送りが考慮されない問題を修正。
- 10. 自動ドリルでシーケンスを適用する際、環境設定の「NC 追加クーラントタイプ」が有効になっていると、定義されたクーラントが尊重されない場合がある問題を修正。

- 11. 自動ドリル手続きに対して「工具変更による手続き分割」を実行すると、正しく分割されない場合がある問題を修正。
- 12. 荒取り加工で、正しい計算結果が得られない場合がある問題を修正。
- 13. 荒取り加工で、プランジ動作が正しくない場合がある問題を修正。
- 14. 荒取り加工 平行荒で、DZ 送り動作(G01)の部分が早送り動作(G00)になる問題を修正。
- 15. 面加工で、接線リトラクトが付かない場合や、逆接線リトラクトになる場合がある問題を修正。
- 16. 面加工で、工具軌跡スムーズ化を使用すると、正しい動作にならない場合がある問題を修正。
- 17. 面加工で、ヘリカルオプションを使用すると計算が中断される場合がある問題を修正。
- 18. 面加工および隅部加工で、「工具チルト制御 すべての動作で」に「水平平坦上のチルトを必要でない場合に回避」オプションが表示されない問題を修正。
- 19.5 軸へ変換で、5X チルトを自動 5X チルトに切り替えると計算できない場合がある問題を修正。
- 20.変換 コピーミラーで、ダウンカット/アップカット保持」を使用するとクーラントが正しくない場合がある問題を修正。
- 21.「工具パラメータからすべて設定」が正しく動作しない場合がある問題を修正。
- 22.要素倍率適用後の計算時間が長くなる場合がある問題を修正。
- 23.工具またはホルダのパラメータを編集すると、システムエラーが発生する場合がある問題を修正。
- 24.動作エディタで、手続きを編集した後の工具の向きが正しくない場合がある問題を修正。
- 25.NC テンプレートの読み込みに時間がかかる場合がある問題を修正。
- 26.NC テンプレートの画像が表示されない問題を修正。
- 27.GPP2 版ポストで、手続きの種類を正しく判別できない場合がある問題を修正。
- 28.GPP2 版ポストで、クーラントが正しく出力されない場合がある問題を修正。
- 29.GPP2 版ポストで、ガンドリルのクーラントが正しく出力されない場合がある問題を修正。

### Cimatron 2024.0 SP2P2 修正内容(SP4 に含まれる)

## CAD

1. ソリッド機能(結合、切り取り、分割など)を実行すると、オブジェクトが見えなくなる問題を修正。

#### Cimatron 2024.0 SP2P1 修正内容(SP4 に含まれる)

#### データインターフェイス

- 1. データインターフェイスのエンジンを更新。(以下のバージョンに対応)
  - CATIA5 2024
  - Inventor 2024
  - NX 2306
  - PARASOLID 36
  - CREO 10
  - SOLIDWORKS 2024

## Cimatron 2024.0 SP2 修正内容(SP4 に含まれる)

# 全 般

- 1. 4K グラフィックス(高 DPI 設定)の表示を改善。
- 2. Cimatron エクスプローラでパーツを選択した際、カタログ属性が使用できない場合がある問題を修正。
- 3. Cimatron エクスプローラで、アセンブリ名を変更した後に再接続が必要になる場合がある問題を修正。

# CAD

- 1. スケッチファイルを読み込むと、エラーが発生する場合がある問題を修正。
- 2. 「スケッチャで修正」で、ジオメトリ追加を使用すると面から離れた位置に投影される場合がある問題を修正。
- 3. スケルトン曲線で、角稜線を無視が機能しない場合がある問題を修正。
- 4. ブレンドで、最後に使用した設定が保持されない場合がある問題を修正。
- 5. フィレット(面)で、「すべてトリム」を使用すると正しい結果が得られない場合がある問題を修正。
- 6. リブで、新規オブジェクトのプレビュー色が間違っていたのを修正。
- 7. リブで、適用をクリックするとシステムエラーが発生する場合がある問題を修正。
- 8. 「現在のファイルヘインポート」で、不要なメッセージが表示される場合がある問題を修正。

### モールドデザイン

- 1. 作業座標系で、「指定点からの増分」の Z 参照点指定が正しく機能しない問題を修正。
- 2. 冷却線を編集すると、システムエラーが発生する場合がある問題を修正。
- ランナーボディの交差断面で、台形のAの値が正しく更新されない場合がある問題を修正。

#### 電極

- 1. 電極図面で「自動累進」を実行すると、設定に関係なく「計測した点の近く」を使用して作成される場合がある問題を修正。
- 2. 「配置追加 点/座標系による」で、目標点(点/座標系)を指定した後に「解析 計測」を実行すると、システムエラーが発生する問題を修正。

#### 製図

- 1. 破断ビューからの派生ビューが正しく作成されない問題を修正。
- 2. 断面線で、スケッチ断面線の作図中に「解析 要素情報」を実行すると、システムエラーが発生する場合がある問題を修正。
- 3. 複数ビューで、シェーディングの設定が反映されない問題を修正。

- 1. 手続きパラメータで設定した値が保存されない場合がある問題を修正。
- 2. 「2.5 軸 安全 開いた輪郭」で、アプローチとリトラクトの値が逆になる場合がある問題を修正。
- 3. ポケット加工で、クリアランス平面までリトラクトしない場合がある問題を修正。
- 4. 自動ドリルで、貫通穴が正しくグループ化されない場合がある問題を修正。
- 5. 自動ドリルで、早送り動作が長すぎる場合がある問題を修正。
- 6. 平行荒で、正しい計算結果が得られない場合がある問題を修正。
- 7. 荒取り加工で、「下穴ドリル操作」を作成すると、余分な早送り(または最大送り)が作成される場合がある問題を修正。
- 8. 荒取り加工で、複数軸ストック(多面加工)でアンダーカットが考慮されない場合がある問題を修正。
- 9. 面加工で、正しい計算結果が得られない場合がある問題を修正。
- 10. 面加工で、リトラクト動作がストックを正しく認識しない場合がある問題を修正。
- 11.5軸へ変換で、推定加工時間が正しく計算されない場合がある問題を修正。
- 12. 「5 軸へ変換 自動 5X チルト」で、正しい計算結果が得られない場合がある問題を修正。
- 13.「5 軸へ変換 自動 5X チルト」で、ツールパスに僅かな隙間が生じる場合がある問題を修正。
- 14. 「5 軸へ変換 自動 5X チルト」で、ツールパスが作成されない場合がある問題を修正。
- 15.「5 軸へ変換 自動 5X チルト」で、「すべての動作で」オプションがサポートされていないため、削除されました。
- 16. オンマシン検査で、別のプログラムで変換された計測データ(テキストファイル)を「計測インポート」で読み込めない場合がある問題を修正。
- 17. 面によるストックが正しく計算されない場合がある問題を修正。
- 18. 残りストックが計算されない場合がある問題を修正。
- 19.NC テンプレートを適用した手続きで、クリアランス高さが計算されない場合がある問題を修正。
- 20.NC テンプレート(\*.tpt、\*.mtt)の読み込みに時間がかかる場合がある問題を修正。
- 21. 工具にホルダを追加(選択)した後、適用せずに別の工具を選択すると、システムエラーが発生する問題を修正。
- 22.NC レポートの作成に失敗する場合がある問題を修正。
- 23.GPP2 ポストで、早送り動作が正しく出力されない場合がある問題を修正。
- 24.GPP2 ポストで、ポケット加工の NC データが正しく出力されない場合がある問題を修正。