

Cimatron 13.0 SP2P1 修正内容 (SP2P2 に含む)

全 般

- ・ Cimatron 13.0 (主に NC ファイル) を複数起動して作業すると、ファイルが正常に保存されず、破損する恐れがある問題を修正。

Cimatron 13.0 SP2P2 修正内容

全 般

- ・ 拡大比率が使用できるようになりました。(Cimatron 13.0 の名称は「拡大係数」です)
- ・ 計測ダイアログの文字サイズが、OS のスケーリング設定に合わせて変更されない問題を修正。
- ・ 一部のツールバーやアイコンが表示されない場合がある問題を修正。
- ・ テクスチャが保存されない問題を修正。
- ・ 解析時のマーキングが正しく表示されない問題を修正。
- ・ 開いた稜線解析が正しく機能しない場合がある問題を修正。
- ・ ユーザー定義属性がマージされない問題を修正。(追加された専用ツールでマージできます)
- ・ シンボルテキストベースの属性が、アセンブリ環境で割付けされない場合がある問題を修正。
- ・ コンカレントスペースを実行する際、ライセンスが無い場合にはメッセージを表示するよう修正。
- ・ ファイルが読み込まれた後、システムエラーになる場合がある問題を修正。
- ・ SP2 のアンインストール後、データインターフェイスの STEP と VDA の設定が「オプション」から「標準 (推奨)」に切り替わってしまう問題を修正。

CAD

- ・ 古いバージョンで作成されたスケッチが正しく表示されない場合がある問題を修正。
- ・ スケッチが作成できない場合がある問題を修正。
- ・ スケッチャをキャンセルすると、スケッチ寸法が画面上に残る場合がある問題を修正。
- ・ スケッチャを終了すると、矛盾解決ダイアログが表示される場合がある問題を修正。
- ・ スケッチャによる修正に時間がかかる場合がある問題を修正。
- ・ クイック編集 (フィーチャのダブルクリック) で不正な値が表示される場合がある問題を修正。
- ・ 書庫セットからメッシュオブジェクトを取り出せない問題を修正。
- ・ 「ソリッド - 押出し」で、プレビュー時の方向矢印の応答速度が遅い場合がある問題を修正。
- ・ 「ソリッド - 押出し」で、参照オブジェクトが選択できない場合がある問題を修正。
- ・ 「面 - 拡張」で、矛盾解決が表示される場合がある問題を修正。

製図

- ・ 曲線近傍点フィルタが機能しない場合がある問題を修正。
- ・ 断面付きのモデルビューからビューを作成できない場合がある問題を修正。
- ・ 文字サイズを設定できない場合がある問題を修正。
- ・ 拘束を削除するとシステムエラーが発生する場合がある問題を修正。
- ・ 図面に追加されたイメージのサイズ変更がうまくいかない場合がある問題を修正。
- ・ ID 番号を編集、他の ID 番号をダブルクリックすると、システムエラーが発生する問題を修正。
- ・ 図面を読み込むことができない場合がある問題を修正。
- ・ 断面ビューにハッチングが表示されない場合がある問題を修正。
- ・ ビューを更新できない場合がある問題を修正。
- ・ 図面の更新後に保存できなくなる場合がある問題を修正。
- ・ 図面を更新するとシステムエラーが発生する場合がある問題を修正。

NC

- ・ 工具のコーナーR よりも大きなマイナスオフセットを設定して計算を実行した際、警告が表示されない場合がある問題を修正。
- ・ 面の近似が正しく行われず、正しい計算結果が得られない場合がある問題を修正。
- ・ 荒取り加工で、正しい結果が得られない場合がある問題を修正。
- ・ 荒取り加工で、不正なアプローチ動作が発生する場合がある問題を修正。
- ・ Volumill 荒で、ホルダとシャンクが工具径と同じである時、正しい結果が得られない場合がある問題を修正。
- ・ ポケット荒で、一部のレイヤにツールパスが作成されない場合がある問題を修正。
- ・ 面加工で、正しい結果が得られない場合がある問題を修正。
- ・ 高速加工オプションの「複数 Z」を使用すると、送り速度が減少する場合がある問題を修正。
- ・ 複数工具で計算すると、同じ場所にツールパスが作成される場合がある問題を修正。
- ・ 面取り手続きで、正しい結果が得られない場合がある問題を修正。
- ・ 自動ドリルで、チェック面を無視したツールパスが作成される場合がある問題を修正。
- ・ 自動ドリルで、正しい工具順序にならない場合がある問題を修正。
- ・ 自動ドリルで、シーケンスをファイルとして保存できない場合がある問題を修正。
- ・ 自動ドリルで、シーケンスペインをクリックすると、システムエラーが発生する場合がある問題を修正。
- ・ スtock作成時、マイクロミリングオプションが表示されない場合がある問題を修正。
- ・ 残りStockの計算に失敗する場合がある問題を修正。
- ・ 残りStockが正常に更新されない場合がある問題を修正。
- ・ フリーズStock後の手続きで、残りStockが表示されない場合がある問題を修正。
- ・ 変換手続き後、残りStockがなくなる場合がある問題を修正。

- ・ 動作エディタで、ツールパスを削除できない場合がある問題を修正。
- ・ テンプレート保存（または適用）時、最後の位置が保持されない場合がある問題を修正。
- ・ NC レポートで、最小／最大ストック座標が正しく出力されない場合がある問題を修正。
- ・ NC レポートで、イメージが追加されない場合がある問題を修正。
- ・ マシンシミュレーションで、定義された手続きと機械が読み込まれない場合がある問題を修正。
- ・ マシンシミュレーションで、余分な上方移動動作が含まれる場合がある問題を修正。
- ・ マシンシミュレーションで、工具先端点制御のツールパスが正しくシミュレーションできない場合がある問題を修正。

データインターフェイス

- ・ IGES インポートで、製図オプションがグレースアウトされました。（エラーを防ぐ為）
- ・ IGES インポートで、「グループをセットへ」が機能しない場合がある問題を修正。
- ・ IGES インポートで、セットが読み込まれない場合がある問題を修正。
- ・ 指定によるエクスポートで、「アセンブリを別々のパーツへ」を使用した STEP エクスポートが機能しない場合がある問題を修正。
- ・ 指定によるエクスポートで、「セットをレベルへ」を使用した IGES エクスポートが機能しない場合がある問題を修正。

電 極

- ・ EDM セットアップでプロファイルを読み込めない場合がある問題を修正。
- ・ 放電加工の距離設定が、正しい Z 方向に沿わない場合がある問題を修正。
- ・ EDM セットアップで、2D または 3D の接頭文字付き独自パラメータを追加すると、「揺動タイプ」のテキストが不正な結果を出力する場合がある問題を修正。
- ・ 「ブランクライブラリの使用」で作業する際、サイズを修正できない場合がある問題を修正。

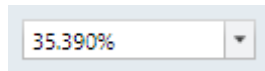
モールドデザイン

- ・ 冷却スケッチで参照が失われる場合がある問題を修正。

全 般

■ 拡大係数

拡大係数が利用可能になりました。



ツールバーに表示するには、「ツールバーとメニューのカスタマイズ」を開き、「拡大係数」を検索し、ツールバーにドラッグします。

N C

■ シャンクとホルダの安全性

シャンクとホルダに新しい「最小放射方向安全使用」パラメータが追加されました。

日 シャンクとホルダ	拡張
主軸無視	<input checked="" type="checkbox"/>
ホルダ無視	<input type="checkbox"/>
シャンク無視	<input type="checkbox"/>
ホルダのZ-安全	1.0000 f
シャンクのZ-安全	0.0500 f
最小放射方向安全使用	<input checked="" type="checkbox"/>
最小有効長計算	<input type="checkbox"/>
最小自由長計算	<input type="checkbox"/>

このパラメータはデフォルトでチェックが入っています。

このパラメータにチェックを入れると、従来の2つのパラメータ（「ホルダの放射方向安全」および「シャンクの放射方向安全」）が非表示となり、安全性を確保できる最小値まで計算されます。

チェックをはずすと、従来の2つのパラメータ（「ホルダの放射方向安全」および「シャンクの放射方向安全」）が表示され、ユーザーが任意の安全値を設定できます。

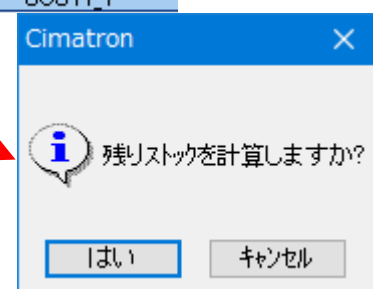
■ ストック計算

手続きの残りストックが計算されていない場合、新しいアイコンが表示されるようになりました。

（SP2P1 以前は保留のアイコンでした）

アイコンをクリックすることで残りストックを計算するのは、SP2P1 以前と同じです。

状態	工具軌跡/手続き名	S	コメント	C	ツール	座標系
	日 STOCK (3X) (5 P)		テキストなし			UCS11_1
	目標パーツ_1		No Text			UCS11_1
	ストック - 自動_2		No Text			UCS11_1
	2X-輪郭加工_3		No Text		FLAT25	UCS11_1
	R-溝状_39		No Text		FLAT25	UCS11_1
	R-溝状_40		No Text		FLAT20	UCS11_1



■ 面取り手続き

面取り手続きに新しい「チェック面での工具軌跡切り取り」パラメータが追加されました。

チェック面が定義されていて、このパラメータにチェックが入っている場合、ツールパスは設定に応じてトリムされます。

下の画像では、黄色の垂直面がチェック面として定義されており、工具はチェック面に到達すると停止します。

