



STATION  
製図規格定義  
補助資料

発売元



製図アプリケーションで、作成または修正される寸法線についての、製図規格定義の特定の特性を再定義し、製図規格として登録します。

- 1 .  STATION アイコンをダブルクリックします。
- 2 .  製図規格定義アイコンをダブルクリックします。

すると、新しく画面が立ち上がります。

英文の下、もしくは横の ( ) の中に、日本語訳を記します。

未対応の項目には、×マークを付けています。また、規格によって設定項目の表示がない場合もあります。

## 第 1 画面

Place cursor on file to be loaded and press <CR> or Press <ESC> to exit  
(読み込むファイル上にカーソルを移動させ<CR>を押すか、<ESC>キーを押して  
終了します。)

ansi          iso          jis          sol

Drafting Standard Definition - Version 11.00 (製図規格定義 - バージョン11.00)

規定の規格として、ansi , iso , jis , sol の 4 つの製図規格が定義されています。

まず、設定を変更したい規格を選択してください。

iso を選択したい場合、ansi の下にカーソルが点滅しているので、矢印キーを使用してカーソルを移動させます。



← カーソルをこの位置に移動し、<CR>を押してください。

## 第 2 画面

Place cursor on section and press <CR> to end or <ESC> to exit

( 確認、または変更したい項目にカーソルを移動し、<CR>を押すか、<ESC>キーを押して作業内容を登録、または変更します。)

SECTIONS ( 部門 )		
1.	DIMENSION LINE ARRANGEMENT	( 寸法線配置 )
2.	DIMENSION TEXT	( 寸法線文字 )
3.	TOLERANCES	( 公差 )
4.	UNITS AND FORMATS	( 単位と形式 )
5.	PREFIX AND POSTFIX SYMBOLS	( 接頭、接尾記号 )
×	6. TEXT HEIGHT	( 文字高さ )
	7. NO SPACE	( 空白なし )
	8. WITNESS LINE	( 寸法補助線 )
	9. TERMINATOR	( 先端種 )
	10. LEADERS	( 引き出し部 )
	11. PEN AND COLOR	( ペンと色 )
	12. VIEWS, SECTIONS AND DRAWINGS	( ビュー、断面、図面 )
	13. DRAFTING SYMBOLS	( 製図記号 )
×	14. THREADS AND EJECTOR PINS	( スレッドとエジェクタピン )

数字の上にカーソルがあります。

矢印キーで、確認または変更したい項目へ移動させ、<CR>を押します。

6、14 は設定変更不可です。( 14 は設定が反映されるコマンドが搭載されていません。)

## 第 2 画面 で、<ESC>キーを押した場合

Press <TAB> to change options, <ESC> to return or Press <CNTRL-Z> to exit  
( <TAB>キーを押してオプションを変更、<ESC>キーで前に戻るか、<CTRL>+<Z>キーで、終了 )

Drafting Standard	iso
( 製図規格 )	
Save definition ?	YES
( 定義を登録しますか ? )	
Replace it ?	NO
( 置き換えますか ? )	
Prepare a printout file ?	NO
( プリント出力ファイルを定義 ? )	

Drafting Standard

選択した製図規格定義の名前が表示されます。  
新しい製図規格定義を登録する場合は、適当な文字、または数字で新しい名前を入力し<CR>を押します。

Save definition ?

変更した設定内容を登録する場合は、YES。登録せずに終了する場合は、NOを選択します。( <TAB>キーで選択 )

Replace it ?

前の項目 ( Save definition ? ) で YES とした場合は、必ず YES にします。

Prepare a printout file ?

YESにすると、設定した規格がプリント出力されます。作業フォルダに、規格名.prt ファイルが出力されるので、それを印刷してください。

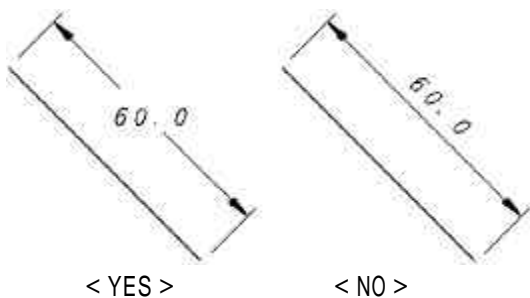
\* 終了する場合は、 <Ctrl>+<Z>キーを押したあと、<CR>でウィンドウが閉じます。

# 1. DIMENSION LINE ARRANGEMENT (寸法線配置)

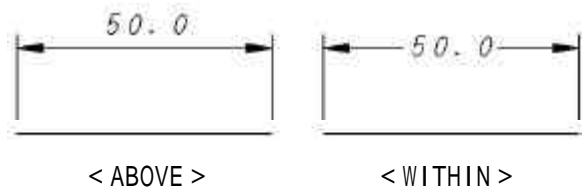
Press <ESC> to exit, <TAB> to change options or <CR> to change value  
( <ESC>キーで終了、<TAB>キーでオプション変更か、書き換えしたら<CR>を押します。 )

1. Is text always horizontal ? ..... YES / NO  
( 寸法値は常時水平ですか？ )
2. Text position to dimension line ..... ABOVE / WITHIN  
( 寸法線に対する寸法値の位置 ) ( 上 / 中 )
3. Text always horizontal for ANGULAR ? ..... YES / NO  
( 角度寸法での寸法値は常時水平ですか？ )
4. Text always horizontal for CIRCULAR ? ..... YES / NO  
( 円弧寸法での寸法値は常時水平ですか？ )
5. Does ORDINA have a dimension line ? ..... YES / NO  
( 累進寸法は寸法線を持ちますか？ )
6. DIAMETER leader horizontal ? ..... YES / NO  
( 直径寸法の引出線は水平ですか？ )
7. RADIAL leader horizontal ? ..... YES / NO  
( 半径寸法の引出線は水平ですか？ )

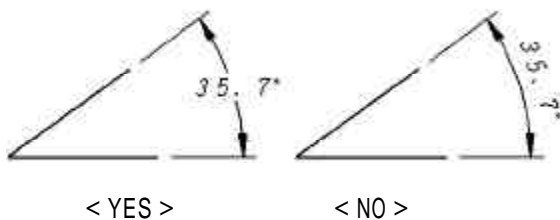
1. Is text always horizontal ?  
( 寸法値は常時水平？ )



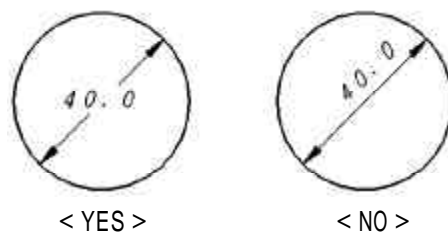
2. Text position to dimension line  
( 寸法線に対する寸法値の位置 )



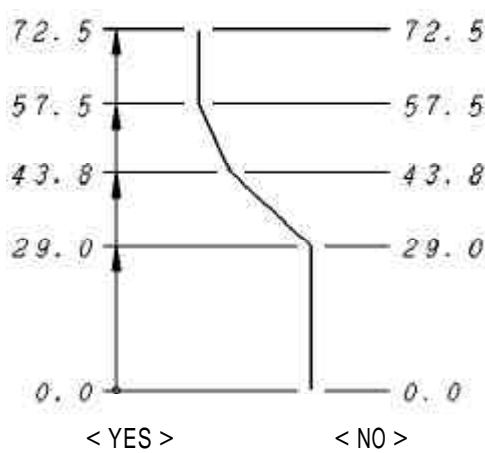
3. Text always horizontal for ANGULAR ?  
( 角度寸法での寸法値は常時水平？ )



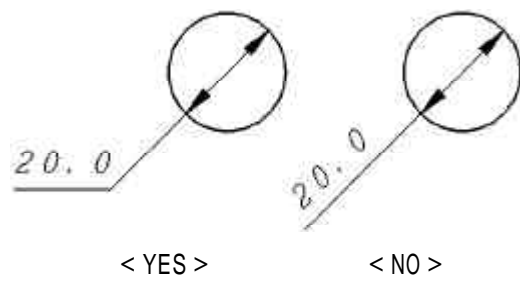
4. Text always horizontal for CIRCULAR ?  
( 円弧寸法での寸法値は常時水平？ )



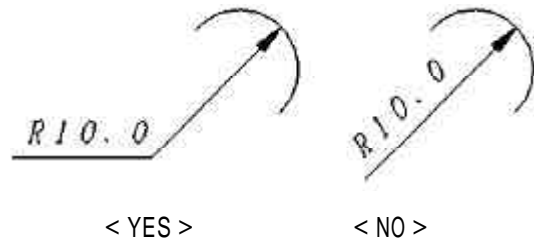
5. Does ORDINA have a dimension line ?  
 ( 累進寸法は寸法線を持ちますか？ )



6. DIAMETER leader horizontal ?  
 ( 直径寸法の引出線は水平？ )



7. RADIAL leader horizontal ?  
 ( 半径寸法の引出線は水平？ )



## 2. DIMENSION TEXT (寸法線文字)

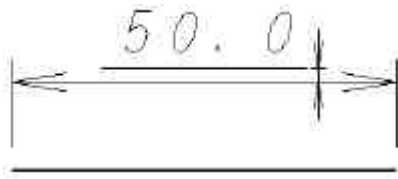
×	1. Allow textual dimensioning ? .....	YES / NO
	( 自動寸法線を許可? )	
×	2. Allow manual dimensioning ? .....	YES / NO
	( 手動寸法線を許可? )	
×	3. Maximum no. of digits for precision .....	4
	( 小数精度の最大桁数 )	
×	4. Minimum no. of digits for precision .....	0
	( 小数精度の最少桁数 )	
	5. Distance from text to underline .....	0.25
	( 寸法値から下線までの距離 )	
	6. Distance from text to dimension line .....	0.5
	( 寸法値から寸法線までの距離 )	
	7. Horizontal distance from text to tolerance .....	0.3
	( 寸法値から公差までの水平距離 )	
	8. Vertical dist. from text to uni tol .....	0.3
	( 寸法値から単一公差までの垂直距離 )	
	9. Vertical dist. from text to upper tol .....	1.05
	( 寸法値から上公差(両交差の上の数値)までの垂直距離 )	
	10. Vertical dist. from text to single .....	0.3
	( 寸法値から片公差までの垂直距離 )	
	11. Tolerance character size .....	0.7
	( 公差文字のサイズ )	
×	12. Character size for unit specifications.....	0.8
	( 2重単位の場合の文字サイズ )	
×	13. Reference dimension ? .....	NONE
	( 参照寸法? )	
	14. Aligned ordinate text spacing ratio (%) .....	100
	( 累進寸法間の距離の比率 )	

\* 項目 5～12 までの数値は、 STAIONでのパラメータで設定された寸法線の文字サイズの大きさに対する倍率です。

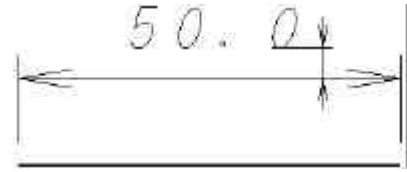
\* 項目 5 の下線は、寸法値を直接入力したときに表示されます。

注：書換えをしたら必ず<CR>を押してください。

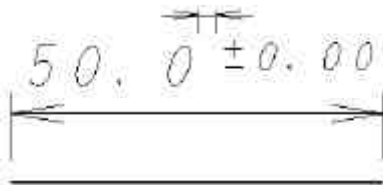
5. Distance from text to underline  
(寸法値から下線までの距離)



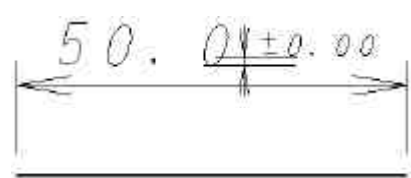
6. Distance from text to dimension line  
(寸法値から寸法線までの距離)



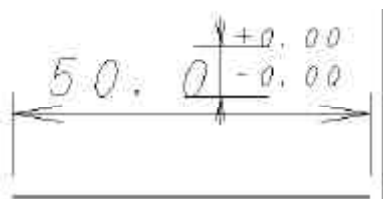
7. Horizontal distance from text to tolerance  
(寸法値から公差までの水平距離)



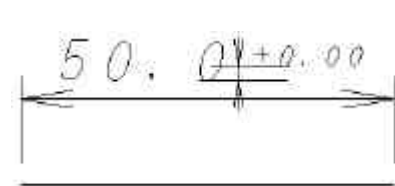
8. Vertical dist. from text to uni tol  
(寸法値から単一公差までの垂直距離)



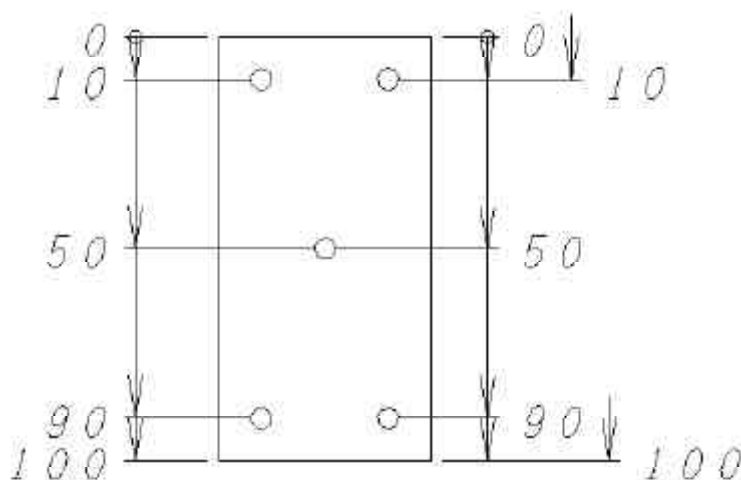
9. Vertical dist. from text to upper tol  
(寸法値から上公差までの垂直距離)



10. Vertical dist. from text to single  
(寸法値から片公差までの垂直距離)



14. Aligned ordinate text spacing ratio (%)  
(累進寸法間の距離の比率)



< 0 入力 >

< 100 入力 >



### 3. TOLERANCES (公差)

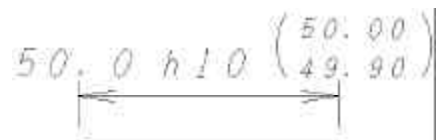
1. Enable limit dimensioning for numeric tols.?..... YES / NO  
( 数値公差による限界寸法を有効にしますか? )
- × 2. Enable coded tolerances ?..... YES / NO  
( 記号公差を有効にしますか? )
- × 3. Both numeric and coded tolerances in 1 dim ? ..... YES / NO  
( 1 つの寸法線に数値公差と記号公差の両方を表示しますか? )
4. Show BOTH tolerance numeric values as ..... BI-TOL / LIMITS  
( 両方の数値は両交差ですか、制限値ですか? ) ( 両交差 / 制限値 )
5. What is within parenthesis in BOTH tol. ? ..... TOLERANCE / DIM  
( 両方の括弧の中は公差ですか、寸法ですか? ) ( 公差 / 寸法 )
- × 6. Numeric values for code tol in parenthesis ? ..... YES / NO  
( 記号公差の数値を括弧に入れますか? )
7. Datum available with other frames ? ..... YES / NO  
( データムを他のフレームでも有効にしますか? )
8. Datum displayed as -A- ? ..... YES / NO  
( データムは - A - のように表示しますか? )
- × 9. Symmetry symbol in geometrical tolerances ? ..... YES / NO  
( 幾何公差に対称度のシンボルも入れますか? )

4. Show BOTH tolerance numeric values as ..... BI-TOL  
( 両方の数値は両交差ですか、制限値ですか? ) ( 両交差 )



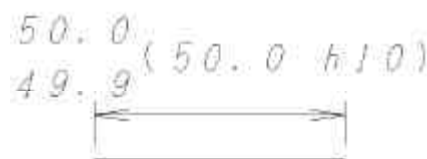
4. LIMITS ( 制限値 )

5. What is within parenthesis in BOTH tol. ?.... TOLERANCE  
( 両方の括弧の中は公差ですか、寸法ですか? ) ( 公差 )



4. LIMITS ( 制限値 )

5. DIM ( 寸法 )



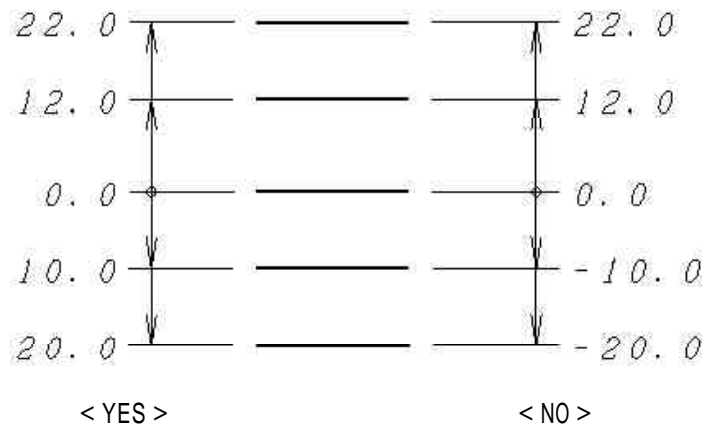
#### 4. UNITS AND FORMATS (単位と形式)

- |   |   |          |
|---|---|----------|
| × | 1. Linear units available .....                       | 1,2,3    |
|   | (線形寸法の単位)   |          |
| × | 2. Angular units available .....                      | 1,2      |
|   | (角度寸法の単位)   |          |
| × | 3. Are the linear tol units same as dimension ?.....  | YES / NO |
|   | (線形寸法の公差の単位は寸法線の場合と同じ?)                               |          |
| × | 4. Linear tolerance units .....                       | 1        |
|   | (線形寸法の公差の単位)  |          |
| × | 5. Are the angular tol units same as dimension ?..... | YES / NO |
|   | (角度寸法の公差の単位は寸法線の場合と同じ?)                               |          |
| × | 6. Angular tolerance units .....                      | 1        |
|   | (角度寸法の公差の単位)  |          |
|   | 7. Ordina always absolute ? .....                     | YES / NO |
|   | (累進寸法は常に実寸法値ですか?)                                     |          |
|   | 8. Add sign for zero tolerance (+0 or -0) ?.....      | YES / NO |
|   | (公差が0の場合、符号を付けるか?)                                    |          |
|   | 9. Remove trailing zeroes ? .....                     | YES / NO |
|   | (小数点以下の不要な0表示は消しますか?)                                 |          |
|   | 10. Remove leading zero ? .....                       | YES / NO |
|   | (先頭の不要な0表示は消しますか?)                                    |          |
|   | 11. Character for decimal point .....                 | .        |
|   | (小数点のキャラクター文字)  |          |
| × | 12. Zero representation .....                         | 0        |
|   | (小数点以下の0の表現)  |          |

- \* 項目 4 は、項目 3 に<NO>と答えたときにのみ表示されます。
- \* 項目 6 は、項目 5 に<NO>と答えたときにのみ表示されます。
- \* 項目 12 は、項目 9 に<NO>と答えたときにのみ表示されます。

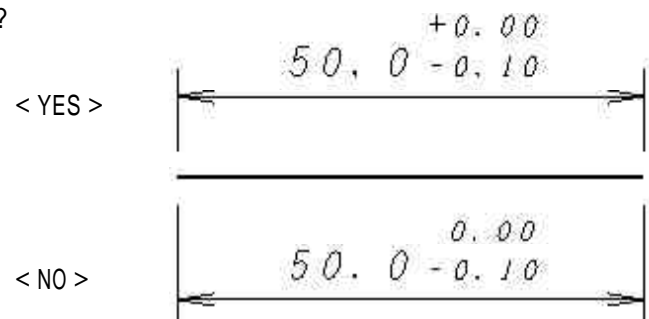
7. Ordina always absolute ?

( 累進寸法は常に実寸法値ですか？ )



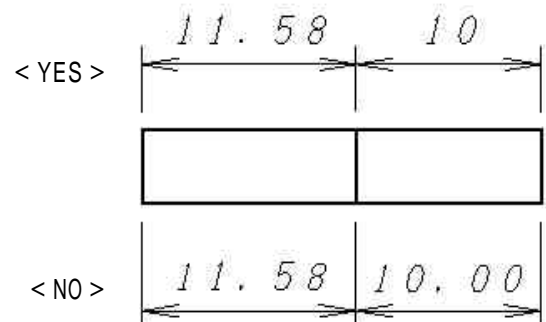
8. Add sign for zero tolerance (+0 or -0) ?

( 公差が 0 の場合、符号を付けるか？ )



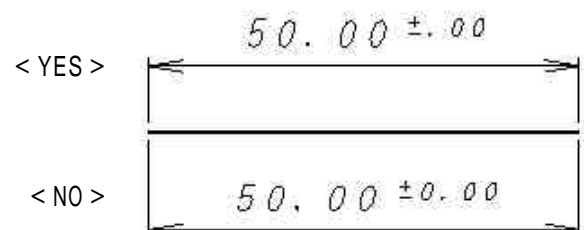
9. Remove trailing zeroes ?

( 小数点以下の不要な 0 表示は消しますか？ )

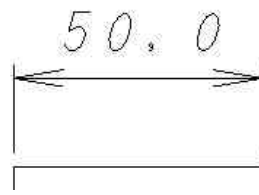


10. Remove leading zero ?

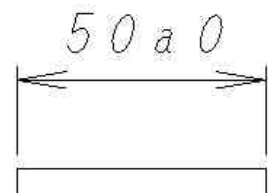
( 先頭の不要な 0 表示は消しますか？ )



11. Character for decimal point  
( 小数点のキャラクター文字 )



< , を入力 >



< a を入力 >

## 5. PREFIX AND POSTFIX SYMBOLS (接頭、接尾記号)

1. Prefix for LINEAR .....	,¥P,M
(線形寸法線の接頭記号)	(記号なし、 $\phi$ 、M)
2. Postfix for LINEAR .....	,DIA.
(線形寸法線の接尾記号)	(記号なし、DIA.)
3. Prefix for RADIAL .....	R
(半径寸法線の接頭記号)	(Rのみ)
4. Postfix for RADIAL .....	,
(半径寸法線の接尾記号)	(設定できません)
5. Prefix for DIAMETER .....	,¥P
(直径寸法線の接頭記号)	(記号なし、 $\phi$ )
6. Postfix for DIAMETER .....	,DIA.
(直径寸法線の接尾記号)	(記号なし、DIA.)
7. Prefix for CHAMFER .....	,C
(面取り寸法線の接頭記号)	(記号なし、C)
8. Postfix for CHAMFER .....	,x45¥`
(面取り寸法線の接尾記号)	(記号なし、 $\times 45^\circ$ )
9. Prefix for geometrical tolerances .....	,¥P
(幾何公差の接頭記号)	(記号なし、 $\phi$ )
10. Modifiers for geometrical tolerances .....	,M,L,P,S
(幾何公差の接尾記号)	(記号なし、M、L、P、S)
11. Add space between pre/post symbols & dim ? .....	YES / NO
(寸法値と接頭/接尾記号の間に空白を加えますか?)	
12. Add space between pre/post symbols & pre/post? ...	YES / NO
(接頭/接尾記号の前に空白を加えますか?)	
13. Show mult. (X) sign in auto dimensioning/text ...	YES / NO
(自動累進で重複した寸法に X と表示させますか?)	
14. Show parenthesis in multiple sign .....	YES / NO
(X サインを()付で表示する)	
15. Show multiple (X) sign before/after value (N) ...	XN / NX
(X を重複数の前か後に表示しなさい)	

\* 項目 14、15 は、項目 13 に<YES>と答えたときにのみ表示されます。

注：書換えをしたら必ず<CR>を押してください。

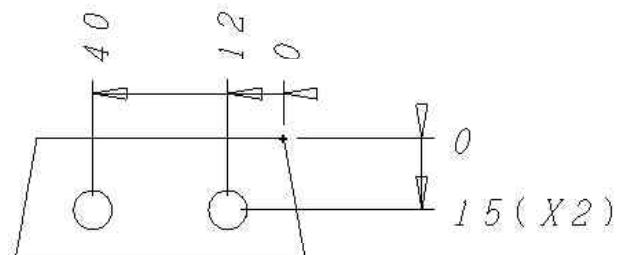
## その他の特殊文字と記号

<入力キー>	<記号>
¥A	
¥B	
¥I	I
¥O	。
¥P	
¥Q	
¥S	
¥V	V
¥X	X
¥Z	<
¥[	±

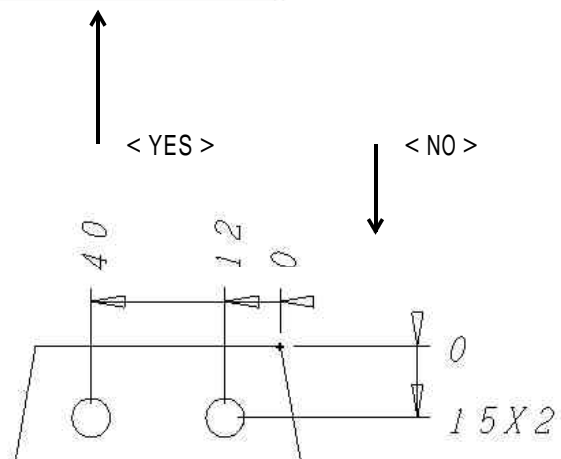
13、14、15に関しては、**自動累進** コマンドで有効になります。

注意として、他の寸法関係のコマンドは作成後に **製図パラ** **有効** で別のパラメータを読み込み、その後 **変換** コマンドを選択すると、すでに作成されている寸法線が有効のパラメータの設定に変換されますが、13、14、15は変換されません。先に指示したいパラメータの有効設定を選択してから **自動累進** コマンドに入るようにしてください。

13. Show mult. (X) sign in auto dimensioning/text  
(自動累進で重複した寸法に(X)と表示させますか?)



14. Show parenthesis in multiple sign  
(自動累進で重複寸法を()付で表示する)



## 6. TEXT HEIGHT (文字高さ)

- |   |  |          |
|---|--|----------|
| × | 1. Limit the text height to certain values ? ..... | YES / NO |
|   | ( 文字の高さを特定の値に制限しますか ? )                            |          |
| × | 2. Text height value #1 .....                      | 2.5      |
|   | ( 文字の高さ #1 )                                       |          |
| × | 3. Text height value #2 .....                      | 3.5      |
|   | ( 文字の高さ #2 )                                       |          |
| × | 4. Text height value #3 .....                      | 5.0      |
|   | ( 文字の高さ #3 )                                       |          |
| × | 5. Text height value #4 .....                      | 7.0      |
|   | ( 文字の高さ #4 )                                       |          |
| × | 6. Text height value #5 .....                      | 10.0     |
|   | ( 文字の高さ #5 )                                       |          |
| × | 7. Text height value #6 .....                      | 14.0     |
|   | ( 文字の高さ #6 )                                       |          |
| × | 8. Text height value #7 .....                      | 20.0     |
|   | ( 文字の高さ #7 )                                       |          |
| × | 9. Text height value #8 .....                      | 28.0     |
|   | ( 文字の高さ #8 )                                       |          |
| × | 12. Default character size for Section Line.....   | 8.0      |
|   | ( 切断線の文字サイズのデフォルト値 )                               |          |

\* 本項目はすべて未対応で、項目 1 が<NO>のときに、項目 10、11が表示されます。  
また、項目 1 に<YES>と答えたときは、項目 2～9 が表示されます。

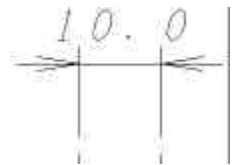
## 7. NO SPACE (空白なし)

- |   |          |
|---|----------|
| 1. Minimum size for dimension line inside arrows..... | 0.5      |
| ( 矢印内側の寸法値の最小値 )                                      |          |
| × 2. Write text on witness line ? .....               | YES / NO |
| ( 寸法補助線上に文字を書きますか？ )                                  |          |
| × 3. Allow second line text ? .....                   | YES / NO |
| ( 2 行目の文字を許しますか？ )                                    |          |
| × 4. Use dot or slash in small spaces ?.....          | YES / NO |
| ( 狭い空白部では、・ 又は / を使用しますか？ )                           |          |
| × 5. Omit one arrow in small spaces ?.....            | YES / NO |
| ( 狭い空白部では矢印を 1 本にしますか？ )                              |          |

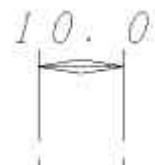
### 1. Minimum size for dimension line inside arrows

( 矢印内側の寸法値の最小値 )

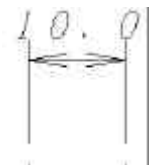
文字サイズ=5 、矢印方向を <- -> で設定



< デフォルト0.5 >

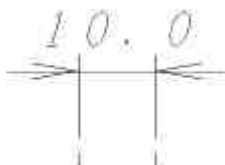


< 0 と設定 >

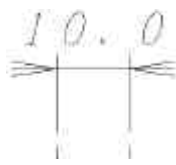


< 文字サイズを 4  
に変更した場合 >

文字サイズ=6 で設定



< デフォルト0.5 >



< 0 と設定 >



## 8. WITNESS LINE (寸法補助線)

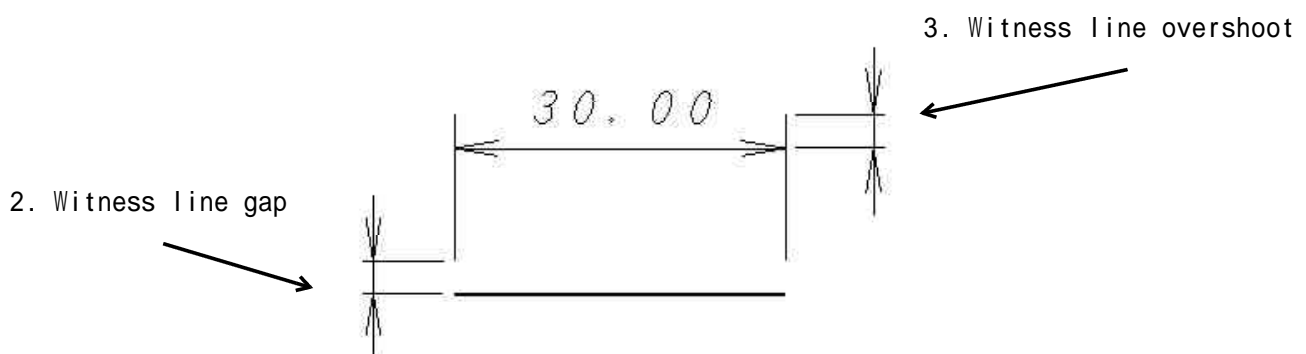
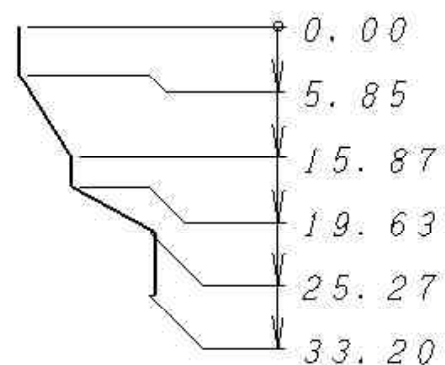
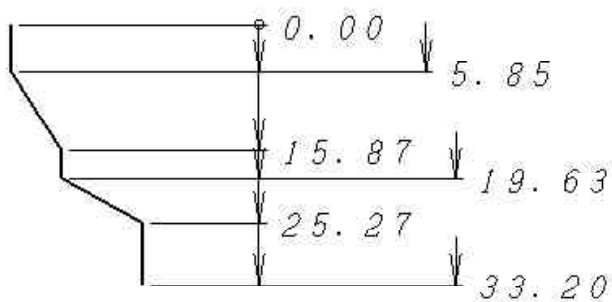
- × 1. Allow crooked witness line for ORDINA ?..... YES / NO  
( 累進寸法線で曲がった補助線を許しますか？ )
- × 2. Witness line gap ..... 4.0  
( 補助線の寸法点からの距離 )
- × 3. Witness line overshoot ..... 4.0  
( 補助線の寸法線からの延長 )

★ STATION での設定が優先されます。

寸法線 コマンド の指示で設定します。

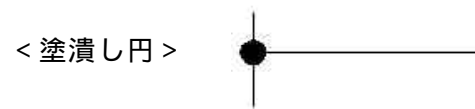
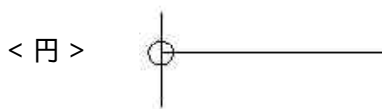
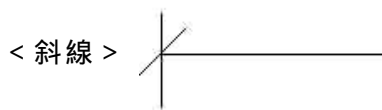
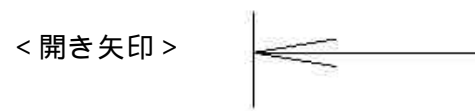
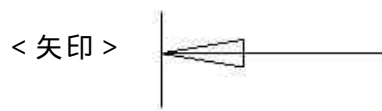
	=_____		-5.85			=_____	-
パラメ		文字自	=_____			Y 軸	

ここを指示します



## 9. TERMINATOR (先端種)

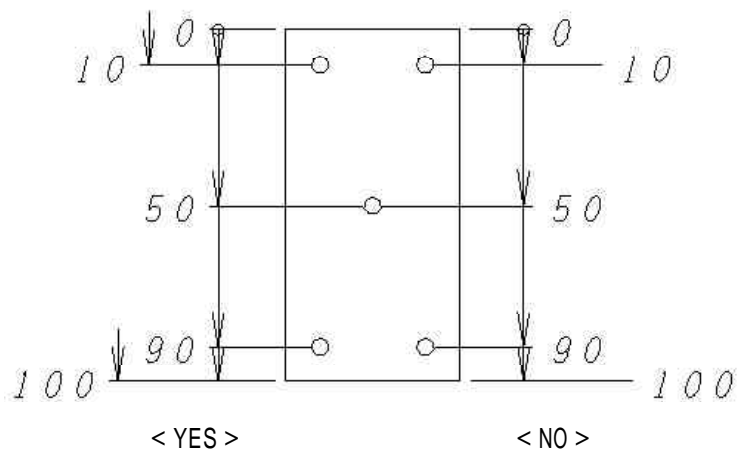
1. Standard terminator .....	ARROW / SLASH / CIRCLE
(標準先端種)	(矢印 / 斜線 / 円)
2. Terminator for reference point .....	CIRCLE / ARROW / SLASH
(参照点での先端種)	(円 / 矢印 / 斜線)
× 3. Leader to dimension has no terminator ?.....	YES / NO
(寸法線の引出部は先端種を持つか?)	
4. Minimum length for leader on arrow .....	2.0
(矢印引出部の長さの最小値)	
5. Arrow height .....	0.3333
(矢印先端種の高さ)	
6. Arrow width .....	1.0
(矢印先端種の幅)	
7. Circle diameter / slash length .....	0.3
(円先端種の直径/斜線先端種の長さ)	
8. Datum arrow width.....	0.5
(データム矢印幅)	
9. Datum arrow height .....	1.0
(データム矢印高さ)	
× 10. Section Line Arrow .....	ARROW / OPEN ARR. / OTHER
(切断線の矢印の先端種)	(矢印 / 開き矢印 / 他)
11. Terminator for label dimension .....	NO_TERM / ARROW / FILCIRCLE
(引出線の先端種)	(なし / 矢印 / 塗潰し円)



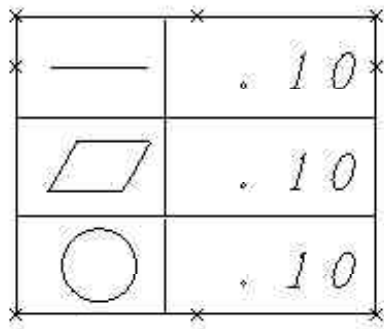
## 10. LEADERS (引出部)

- × 1. Text position to leader ..... ABOVE / WITHIN  
(引出部に対する文字の位置) (上 / 中)
- × 2. LINEAR - allow leader from end to text ?..... YES / NO  
(線形寸法で端点から文字までの引出しを可能にしますか？)
- × 3. LINEAR - add leader to 2nd line text ?..... YES / NO  
(線形寸法で2行にわたる文字の引出しを可能にしますか？)
- × 4. ANGULAR - allow leader from end to text ?..... YES / NO  
(角度寸法で端点から文字までの引出しを可能にしますか？)
- × 5. RADIAL - allow leader from end to text ?..... YES / NO  
(円弧寸法で端点から文字までの引出しを可能にしますか？)
- × 6. RADIAL - allow broken leader ?..... YES / NO  
(円弧寸法で折れ引出線を可能にしますか？)
- 7. ORDINA - enable double arrows ?..... YES / NO  
(累進寸法で2重矢印を可能にしますか？)
- × 8. Leader always normal to pointed curve ?..... YES / NO  
(引出線は指定された曲線に常に垂直ですか？)
- 9. Geometric tolerance leader starts in middle ..... 1ST FRAME / ALL FRAMES  
(複数フレームの幾何公差の中央から引き出すとき) (最初のフレーム / 全フレーム)
- × 10. All around symbol available in leader ? ..... YES / NO  
(引出線で円記号を有効にしますか？)

7. ORDINA - enable double arrows ?  
(累進寸法で2重矢印を可能にしますか？)

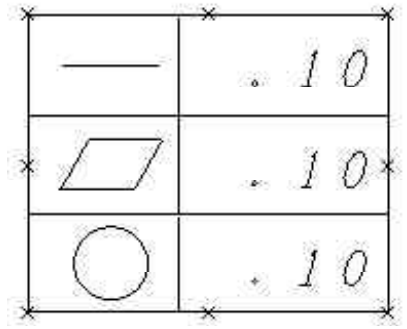


9. Geometric tolerance leader starts in middle  
 (複数フレームの幾何公差の中央から引き出すとき)



< 1ST FRAME >

引出線の設定位置が  
変わります。

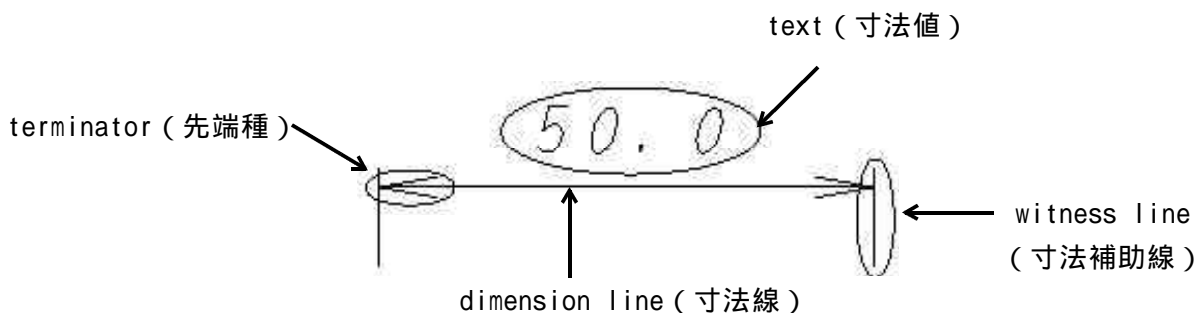


< ALL FRAMES >

## 11. PEN AND COLOR (ペンと色)

1. Pen for witness line .....	0
( 寸法補助線のペン指定 )	
2. Color for witness line .....	0
( 寸法補助線の色指定 )	
3. Pen for terminator .....	0
( 先端種のペン指定 )	
4. Color for terminator .....	0
( 先端種の色指定 )	
5. Pen for dimension line .....	0
( 寸法線のペン指定 )	
6. Color for dimension line .....	0
( 寸法線の色指定 )	
× 7. Text pen dependent on character size ?.....	YES / NO
( 文字サイズに対応したペンを使用? )	
× 8. Text to pen ratio .....	0
( 文字とペンの比率 )	
9. Text pen .....	0
( 寸法値のペン指定 )	
10. Text color .....	0
( 寸法値の色指定 )	
× 11. Pen for underline .....	0
( 下線部のペン指定 )	
× 12. Pen for geometrical tolerances modifiers .....	0
( 幾何公差修飾部のペン指定 )	
× 13. Hatch color .....	0
( ハッチングの色 )	
× 14. Section Thick Pen .....	2
( 断面線のペン )	

\* ペン、又は色を<0>で設定した場合は、 STATION中で有効設定されている色になります。( の色設定の表示の順番と同じ番号です。1=白 2=赤 3=黄色 4=青 ~ )

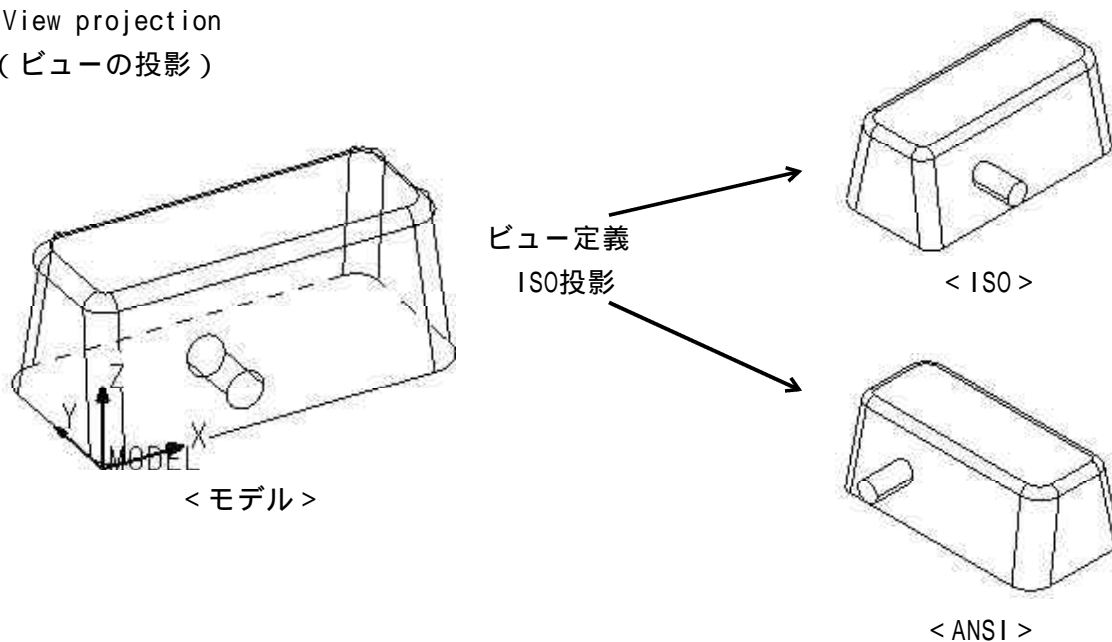


## 12. VIEWS, SECTIONS AND DRAWINGS (ビュー、断面、図面)

1. View projection .....	ANSI / ISO
(ビューの投影)	
2. Angles of hatch in assembly section (+/-) .....	45.0
(アセンブリ断面でのハッチングの角度)	
3. Angles of hatch in assembly section (+/-) .....	45.0
(アセンブリ断面でのハッチングの角度)	
4. Angles of hatch in assembly section (+/-) .....	45.0
(アセンブリ断面でのハッチングの角度)	
5. Hatch space dependent on part size ?.....	YES / NO
(ハッチ間隔をハッチ部分の大きさに依存させるか?)	
6. Hatch space to part box smaller size ratio .....	0.1
(ハッチ間隔の最小比率)	
7. Section style .....	ANSI / ISO
(断面の型)	
8. Section letter placement .....	IN / OUT / AT END
(断面の名称文字の配置)	(内側 / 外側 / 延長線上)

\* 本項目はソリッドにおいてのみ有効で、内部ビュー作成時に使用されますが、項目 1 と 7 はここでの定義が採用され、その他の項目は、STATION 内で変更可能です。項目 5 に<YES>と答えたときのみ、項目 6 が表示されます。

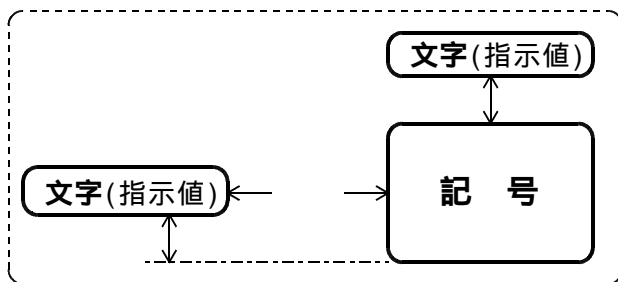
### 1. View projection (ビューの投影)



### 13. DRAFTING SYMBOLS (製図記号)

- |  |                   |
|--|-------------------|
| 1. Horizontal dist. from texture to symbol ..... | 0.25              |
| (文字(指示値)から記号までの水平距離)                             |                   |
| 2. Vertical dist. from texture to symbol .....   | 0.4               |
| (文字(指示値)から記号までの垂直距離)                             |                   |
| 3. Distance from texture to baseline .....       | 0.35              |
| (文字(指示値)からベースラインまでの距離)                           |                   |
| 4. Height of weld symbol .....                   | 1.4               |
| (溶接記号の高さ)  |                   |
| 5. Spot weld symbol.....                         | CIRCLE / ASTERISK |
| (スポット溶接記号)                                       |                   |
| 6. Weld displayed as dual reference line ?.....  | YES / NO          |
| (溶接を2重線に表示?)                                     |                   |
| 7. Allow dashed leader for datum target ?.....   | YES / NO          |
| (データムTの引出線として破線を許可?)                             |                   |

値は実距離ではなく文字(指示値)に対する比率です。



Horizontal dist. from texture to symbol

(文字(指示値)から記号までの水平距離)

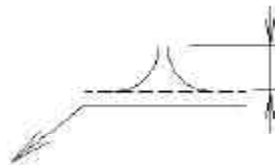
Vertical dist. from texture to symbol

(文字(指示値)から記号までの垂直距離)

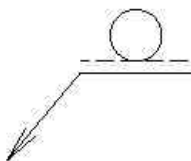
Distance from texture to baseline

(文字(指示値)からベースラインまでの距離)

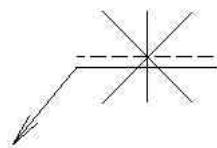
4. Height of weld symbol  
(溶接記号の高さ)



5. Spot weld symbol  
(スポット溶接記号)

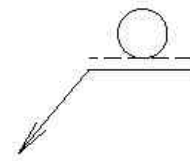


< CIRCLE >

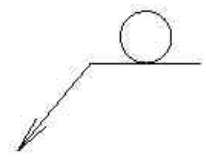


< ASTERISK >

6. Weld displayed as dual reference line ?  
(溶接を2重線に表示?)



< YES >



< NO >

製図規格 定義 補助資料

( STATION VER. 11.1)

発行所

**株式会社セイロジャパン**

〒262-0013

千葉県千葉市花見川区犢橋町320-5

システム部 カスタマサポートセンター

電話 043 - 259 - 6561

FAX 043 - 259 - 7380

Copyright (C) 2001年 4月 (株)セイロジャパン

本書の無断複写複製は特定の場合を除き、法律で禁じられています。