

Использование технологического оборудования быстрого прототипирования и оперативное изготовление опытных образцов и оснастки

Назначение

Воплощение результатов научно-исследовательских работ в конструкторскую документацию.

Изготовление опытных образцов изделий, инструмента, оснастки.

Прототипирование

Производственные возможности

- Установка стереолитографии с рабочей зоной 350x350x350 мм;
- 2 вакуумные литьевые системы для литья полиуретанов;
- 3D сканирование деталей;
- Установка литья под низким давлением RIM;
- Фрезерный роботизированный комплекс MOTOMAN MH-50

Оказываем услуги:

- Быстрое прототипирование
- Изготовление мастер моделей, макетов изделий
- Вакуумное литье
- Изготовление силиконовой оснастки
- Литье под низким давлением полиуретанов
- Литье эластомеров
- Объемная механическая обработка
- Комплексное изготовление пластмассовых изделий

Услуги

Токарная группа ЧПУ

Правильный выбор оборудования для токарной обработки часто позволяет повысить эффективность работы, исключить дополнительные переналадки и операции

Фрезерная группа ЧПУ

- услуги фрезерной обработки (3, 3+1, 5 осей). Обработка ведется полным циклом, от создания 3д-моделей, разработки управляющих программ, ведения техпроцесса с промежуточными операциями контроля.

Шлифовальная группа

Шлифование — вид обработки, отличающийся от точения и фрезерования. В первую очередь, это выражается в размерах допусков, которые нужно обеспечить – в большинстве случаев, речь ведется о долях сотых миллиметра либо же об одной-двух сотых миллиметра.

Заготовительная группа

Необходимость экономии материальных ресурсов предъявляет высокие требования к рациональному выбору заготовок, к уровню их технологичности, в значительной мере определяющей затраты на технологическую подготовку производства, себестоимость, надёжность и долговечность изделий.

Универсальная группа

Универсальное оборудование позволяет достаточно быстро (по сравнению с оборудованием ЧПУ) выполнять работы различной сложности в единичном и мелкосерийном размере.

Электроэрозионная группа

Электроэрозионная обработка заключается в изменении формы, размеров, шероховатости и свойств поверхности заготовки под воздействием электрических разрядов в результате электрической эрозии, что значительно расширяет возможности производства.

Нанесение PVD покрытий

- услуги по нанесению износостойких и защитных тонкопленочных покрытий с высокой адгезией.

Лазерная абляция

Метод удаления вещества с поверхности лазерным импульсом. У данной технологии достаточно много применений, в том числе обработка тонкопленочных материалов, прецизионная гравировка.

Лазерная сварка и резка

-предоставление широкофункциональной автоматизированной лазерной установки МЛК4-015.150 на основе квазинепрерывного волоконного лазера.

Изготовление режущего инструмента

- услуги по производству и восстановлению монолитного осевого режущего инструмента из твердого сплава с возможностью нанесения покрытий

Характеристики меры

Полное наименование НПА

№780-пП "Об утверждении государственной программы Пензенской области "Развитие инвестиционного потенциала, инновационной деятельности и предпринимательства в Пензенской области"

Тип меры

Консультационная (информационная) поддержка

Территориальный уровень меры поддержки

Региональный / Пензенская область

Администратор меры поддержки

МЭРП ПЕНЗЕНСКОЙ ОБЛАСТИ

Регулярность оказания меры поддержки

на регулярной основе

Проблемы предприятия

- Недостаток доступного инвестиционного кредитования
- Нехватка оборотных средств
- Высокие затраты на создание новых производств и их развитие
- Высокий уровень налогообложения
- Проблемы в работе предприятия, связанные с операционной деятельностью (просроченная задолженность, разрыв платежного оборота, персонал)
- Необходимость проведения НИОКР, внедрения новых технологий, освоение высокотехнологичной продукции
- Необходимость модернизации производства для выпуска конкурентоспособной продукции
- Снижающийся спрос на внутреннем рынке, конкурирующий импорт
- Выход на новые экспортные рынки сбыта

Размер предприятия

- Средний бизнес (101 - 251 чел.)
- Малый бизнес (до 100 чел.)

Дополнительная информация

Услуги

Токарная группа ЧПУ
Фрезерная группа ЧПУ
Шлифовальная группа
Заготовительная группа
Электроэрозионная группа
Универсальная группа
Лазерная абляция
Лазерная сварка и резка
Нанесение PVD покрытий
Изготовление режущего инструмента

Требования к заявителю

субъект МСП

НПА и другие документы

Порядок обращения [Скачать](#)

Контакты

Ясянкин Алексей Иванович
Генеральный директор
+7(841) 228-0137
info@ckt-penza.ru

Наземнов Сергей Геннадьевич
Руководитель Центра прототипирования-заместитель генерального
директора по производству
+7(841) 228-0137
info@ckt-penza.ru