

HZG-30B

借通用件登

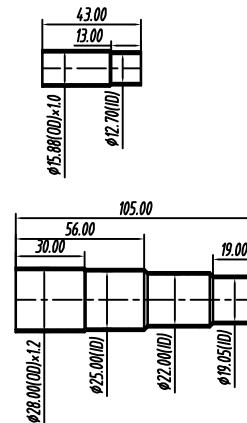
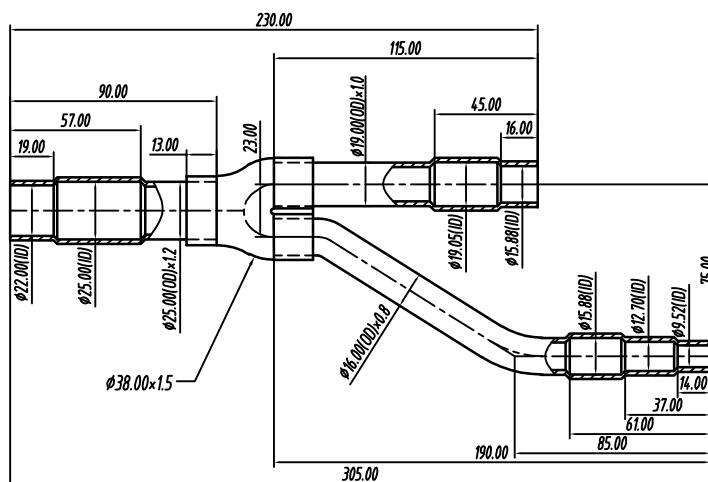
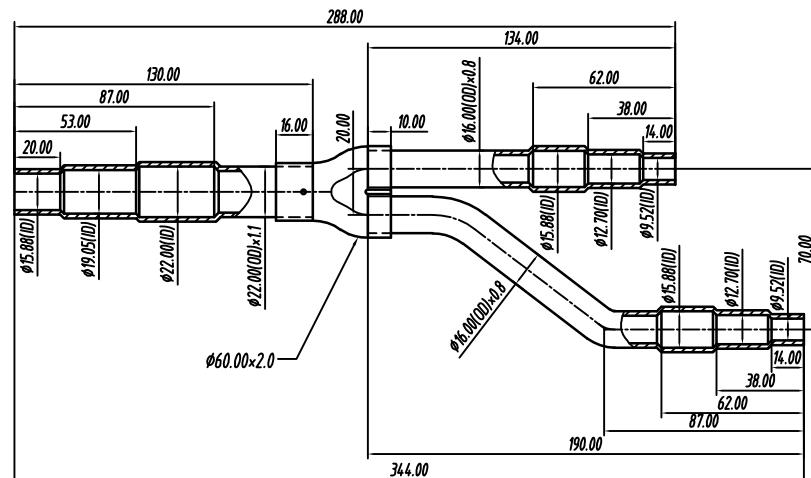
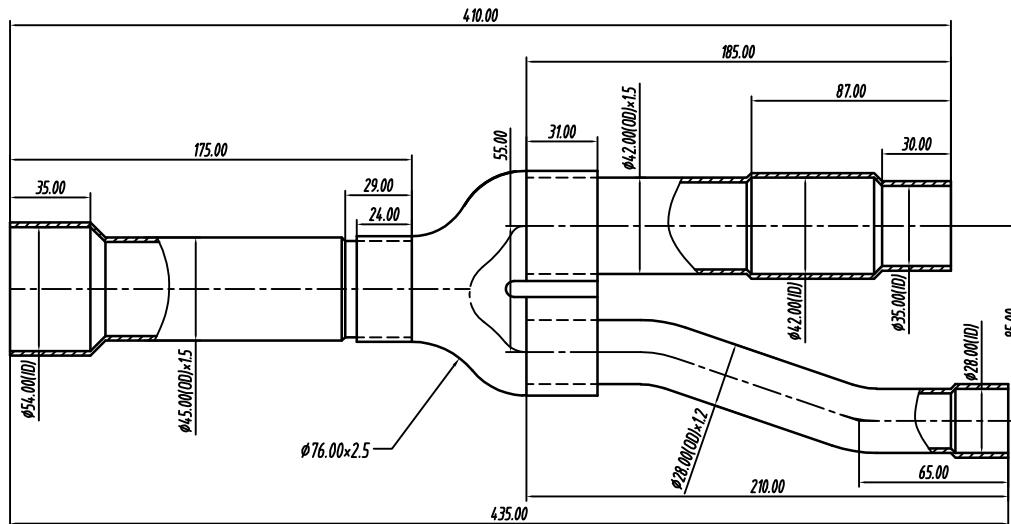
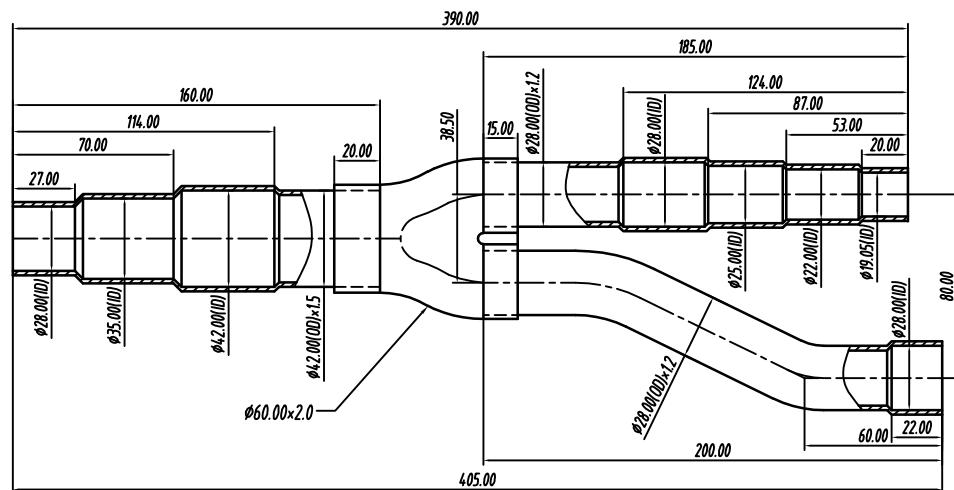
插图

校 檢

旧底圖總

答字

日期



技术要求

- 1、钢管内外表面清洁无、油污等。
 - 2、钢管端口毛刺、无开裂等。
 - 3、冲压时无开裂、明显倾斜等不良缺陷。
 - 4、冲压间隙为 $0.1\text{--}0.3\text{mm}$ ，壁厚最薄处不小于 0.8mm 。
 - 5、冲压间隙的长度不小于70%的冲压长度。
 - 6、公差执行标准：TZT-*GCBZ-Y201001*。

标记	处数	更改文件号	签 字	日期
设计	重清	标准化	李杏	
校对	彭佳才			
审核	宋伟贞	审定	李慧明	
工艺	赵继辉	日期	2022/11/16	

TP2

台州市奥通制冷设备股份有限公司

分歧管

HZG-30B