



### 技术要求

- 1、钢管内外表面清洁无、油污等。
  - 2、钢管端口无毛刺、无开裂等。
  - 3、冲压时无开裂、明显倾斜等不良缺陷。
  - 4、冲压间隙为 $0.1-0.3mm$ ，壁厚最薄处不小于 $0.8mm$ 。
  - 5、冲压间隙的长度不小于70%的冲压长度。
- 5、公差执行标准：TZAT-GCBZ-Y201001。

						台州市奥通制冷设备股份有限公司	
							分岐管
标记	数量	更改文件号	签字	日期	TP2		
设计	董涛	标准化	李杏	图样标记		重量	比例
校对	修桂才						
审核	宋锡贞	审定	李德明				
工艺	赵继强	日期	2022/11/16	共 1 页		第 1 页	
HZG-30B							