



借通用件登记

描图

校核

旧底图总号

签字

日期

- 1、钢管内外表面清洁无、油污等。
2、钢管端口无毛刺、无开裂等。
3、冲压时无开裂、明显倾斜等不良缺陷。
4、冲压间隙为0.1-0.3mm，壁厚最薄处不小于0.8mm。
5、冲压间隙的长度不小于70%的冲压长度。
6、公差执行标准：TZAT-GCBZ-Y201001.

标记	类数	更改文件号	签字	日期
设计	董海	标准化	李杏	
校对	彭桂才			
审核	宋伟真	审定	李惠明	
工艺	赵继辉	日期	2024/6/3	

TP2

台州市奥通制冷设备股份有限公司

分歧管

FQG-B1350A

图样标记	重量	比例
	1886.1	
第 1 页	第 1 页	