



技术要求

- 1、铜管内外表面清洁无、油污等。
- 2、铜管端口无毛刺、无开裂等。
- 3、冲压时无开裂、明显倾斜等不良缺陷。
- 4、冲压间隙为0.1-0.3mm，壁厚最薄处不小于0.8mm。
- 5、冲压间隙的长度不小于70%的冲压长度。
- 5、公差执行标准：TZAT-GCBZ-Y201001。

				TP2			台州市奥通制冷设备股份有限公司	
							分歧管	
							FQG-B1350A	
标记	数量	更改文件号	签字	日期	图样标记		重量	比例
设计	董涛	标准化	李杏				1886.1	
校对	彭佳才							
审核	宋传良	审定	李晓明					
工艺	赵继辉	日期	2024/6/3		共 1 页		第 1 页	