

借通用件登记

描 图

校稿

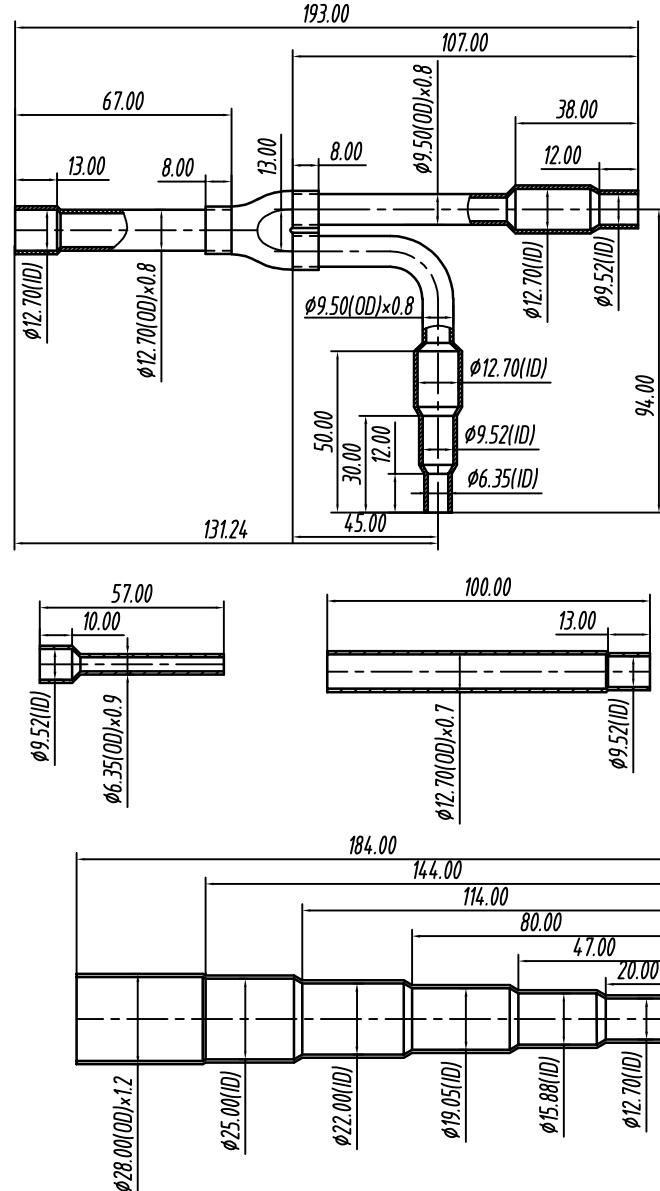
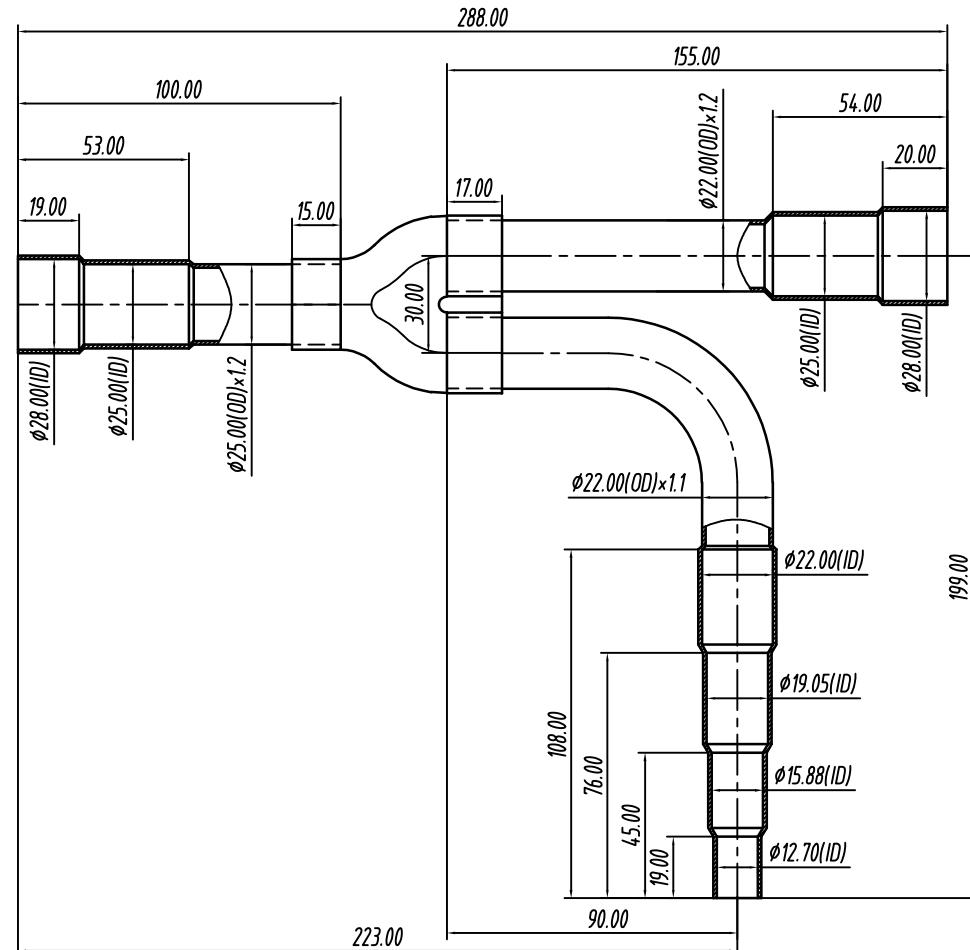
阳虎图首尾

休官

118

技术要求

- 1、钢管内外表面清洁无、油污等。
 - 2、钢管端口无毛刺、无开裂等。
 - 3、冲压时无开裂、明显倾斜等不良缺陷。
 - 4、冲压间隙为 $0.1\text{--}0.3\text{mm}$, 壁厚最薄处不小于 0.8mm
 - 5、冲压间隙的长度不小于70%的冲压长度。
 - 5、公差执行标准: T/TAT-G/CB7-Y201001



标记	处数	更改文件号	签字	日期
总计	壹薄	标准化	李杏	
校对	彭桂才			
审核	宋伟贞	审定	李复明	
工艺	赵维琴	日期		2024/3/5

TP

台州市奥通制冷设备股份有限公司

分歧管

FQG-B506A