



技术要求

- 1、钢管内外表面清洁无、油污等。
- 2、钢管端口无毛刺、无开裂等。
- 3、冲压时无开裂、明显倾斜等不良缺陷。
- 4、冲压间隙为0.1-0.3mm，壁厚最薄处不小于0.8mm.
- 5、冲压间隙的长度不小于70%的冲压长度。
- 6、公差执行标准：TZAT-GCBZ-Y201001.

借通用件登记

描图

校核

旧底图总号

签字

日期

标记	数量	更改文件号	签字	日期	TP2			台州市奥通制冷设备股份有限公司
					图样标记	重量	比例	
设计	董海	标准化	李杏					
校对	彭桂才							
审核	宋伟良	审定	李惠明					
工艺	赵继辉	日期	2024/2/28		1029.4			
					第 1 页			

分歧管

FQG-B730A