



技术要求

- 1、钢管内外表面清洁无、油污等。
- 2、钢管端口无毛刺、无开裂等。
- 3、冲压时无开裂、明显倾斜等不良缺陷。
- 4、冲压间隙为0.1-0.3mm，壁厚最薄处不小于0.8mm。
- 5、冲压间隙的长度不小于70%的冲压长度。
- 5、公差执行标准：TZAT-GCBZ-Y201001。

TP2						台州市奥通制冷设备股份有限公司		
标记	处数	更改文件号	签	日期		图样标记	重量	比例
设计	董海	标准化	李杏					
校对	彭桂才							
审核	宋伟贞	审定	李慧娟					
工艺	赵继辉	日期	2022/11/9			共1页	第1页	

分歧管

FQG-B506A