



说明	制图	董 涛	TP2		台州市奥通制冷设备股份有限公司
1. 表面光洁自然，端口无毛刺； 2. 焊点处均匀，不得有虚焊气泡等不良； 3. 管件整体不可偏离图纸公差歪斜； 4. 成品内外表面不得有焊接浮渣； 5. 管径严格按照规定标准，不允许存在超差。	审核	彭桂财			
	校对	宋伟贞			
	工艺	赵继辉	图样阶段	重量	分歧管
	审定	彭桂财			
	批准	李慧明	B	610.0g	FQG-335A-Y
	日期	2024/9/4	共    页	第    页	