

SKETCH	Número de Parte / Item Number	Revision	Fecha / Date	Página / Page	Ing. de Manufactura / Mfg. Engineer	
	SK-233A6302-42 ECO: C1023-068	C	11/14/2023	1 - 10	Julio Bernal	

### Aplicación / Lay up

PREPARAR\_MANDRIL\_PERMANENTE (233A6303-1\_LM)  
PREPARE\_PERMANENT\_MANDRIL (233A6303-1\_LM)

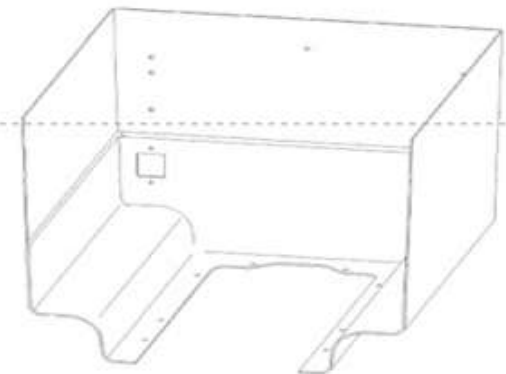
Secuencia / Sequence	Materia / Material	Cantidad / Quantity	Tipo / Type
1	FG00000001	1	Capa / Ply
2	APLICAR PRE-BOLSA	1	Pre-bolsa / Pre-bag
3	FG00000001	5	Capa / Ply
4	APLICAR BOLSA	1	Bolsa / bag

NOTA: Colocar las capas a tope.  
NOTE: Place the layers butt.



MARCADO DE PARTE APROXIMADAMENTE/  
PART MARKING APPROXIMATELY

AGREGAR BOLSA EN LA PRIMERA CAPA.  
ADD BAG ON THE FIRST LAYER.



VISTA 3D /  
3D VIEW

Nota: Radios, posiciones y diámetros dados por herramienta.  
Note: Radius, positions and diameters by tool.

Para tolerancias no especificadas utilizar en ángulos  $\pm 2^\circ$  y decimales  $\pm 0.030''$  /  
For unspecified tolerances use at angles  $\pm 2^\circ$  and decimals  $\pm 0.030$

Referencias / Reference:  
DWG 233A6302 sheet 42 / Rev B

TIS-7-3-23-EG

Referencias / References: Boeing 737

TIS-7-4-121-EG Rev B