**জব -**১০ **:** বৈদ্যুতিক হীটার ও কুকার এর দোষত্রম্নটি নির্ণয় এবং সেগুলো মেরামতকরণ।

জবের উদ্দেশ্য

বাসত্মবÿÿত্রে উলেস্নখিত বৈদ্যুতিক সরঞ্জাম/ যন্ত্রপাতি যে কোন ধরনের মেরামত কাজে দÿতা অর্জন।

**প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতি ও মালামাল**

এ জবের কাজ করতে যে সমসত্ম যন্ত্রপাতি ও মালামাল প্রয়োজন-

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| ১. ফ্লাট স্ক্রু-ডাইভার | ২. কনেকটিং স্ক্রু-ড্রাইভার | ৩. নিয়ন টেষ্টার |
| ৪. কম্বিনেশ্ন পস্নায়ার্স | ৫. লং নোজ পস্নায়ার্স | ৬. কাঁচি |
| ৭. ইলেকট্রিশিয়ান নাইফ | ৮. মেগার | ৯. হীটিং এলিমেন্ট |
| ১০. মাইকা শীট | ১১. অ্যাসবেষ্টস শীট | ১২. থার্মোষ্ট্যাট |
| ১৩. রোটারি সুইচ বা হীট সুইচ | ১৪. থ্রি-পিন পস্নাগ | ১৫. পিভিসি রাউন্ড ওয়্যার |
| ১৬. এ্যাভোমিটার | ১৭. ফ্লেক্সিবল তার | ১৮. কানেক্টর |
| ১৯. ফিউজ | ২০. ইনসুলেটিং টেপ | ২১. টেস্ট বাতি |
| ২২. বেস পেস্নট | ২৩. পস্নাগ ও সকেট ইত্যাদি। | ২৪. বৈদ্যুতিক হীটার |
| ২৫. কুকার। | \( \) | \( \) |

উলেস্নখিত যন্ত্রপাতিতে যে সমসত্ম ত্রম্নটি সাধারণভাবে দেখা দেয়।

১. শর্ট সার্কিট ত্রম্নটি, ২. ওপেন সার্কিট ত্রম্নটি ও ৩. গ্রাউন্ড বা আর্থ বা বডি ত্রম্নটি।

**বৈদ্যুতিক হীটারে সাধারণত নিম্নের ত্রম্নটিসমূহ হতে পারে।**

**১.** হীটার গরম হয় না; হীটিং এলিমেন্ট ওপেন/কাটা অথবা শর্ট ।

২. হীটারের ফিউজ কাঁটা।

**বৈদ্যুতিক কুকারের ত্রম্নটিসমূহ**

|  |  |
| --- | --- |
| ১. হীটিং এলিমেন্টর সংযোগ বিচ্ছিন্ন হওয়া | ২. কয়েলে সাপস্নাই না পাওয়া |
| ৩. হীটিং এলিমেন্ট পুরাতন হয়ে যাওয়ায তাপ হয় না | ৪. বডি বিদ্যুতায়িত হওয়া বা গ্রাউন্ড ত্রম্নটি |
| ৫. হীটিং কন্ট্রোল সিস্টেম খারাপ হওয়া | ৬. সুইচ ও কর্ড এর সংযোগ ঠিক না থাকা। |

**কাজের ধারা**

কাজ করছে না এরূপ বৈদ্যুতিক হীটার পরীক্ষা করতে পর্যায়ক্রমে উহার ক) নিরবচ্ছিন্নতা পরীক্ষা, খ) আর্থ ক্রটি পরীক্ষা, গ) থার্মোষ্ট্যাট পরীক্ষা, ঘ) সুইচ পরীক্ষা, ঙ) কড্ পরীক্ষা করতে হবে। যদি বৈদ্যুতিক হীটারের কোন অংশ খারাপ থাকে প্রয়োজনে বদলাতে হবে।

ক. সাবধানতার সাথে হীটার খুলতে ও লাগাতে হবে।

খ. এ্যাভোমিটার দিয়ে নিরবচ্ছিন্নতা পরীক্ষা করলে ইস্ত্রিকে চালু লাইনে রাখা চলবে না।

গ. টেস্ট বাতি দিয়ে হিটিং এলিমেন্ট এর নিরবচ্ছিন্নতা পরীক্ষা করা যাবে।

ঘ. সংযোগ যেন লুজ না থাকে।

ঙ. সুইচ পরীক্ষা করতে হবে।

চ. যদি হীটারের কোন অংশ খারাপ থাকে, প্রয়োজনে সেই অংশ পরিবর্তন করতে হবে।

ছ. হীটারের ফিউজ কাঁটা হলে তাপ হবে না এবং ফিউজ এলিমেন্ট বদলাতে হবে।

জ. সাপস্নাই কর্ডের নিরবচ্ছিন্নতা পরীক্ষা করতে হবে।

ঝ. হীটারে ব্যবহৃত রোটারী সুইচ সাবধানে সার্ভেসিং করতে হবে।

**কাজের সতর্কতা**

কাজ করার সময় নিম্নলিখিত সতর্কতা অবলম্বন করতে হবে।

ক. বৈদ্যুতিক হীটার, কুকার সাবধানে খুলতে এবং সংযোগ করতে হবে।

খ. যে কোন পরীক্ষার সময় অবশ্যই ইলেকট্রিক্যাল সংযোগ সাপস্নাই লাইন থেকে বিচ্ছিন্ন করতে হবে এবং ঠান্ডা অবস্থায় সার্ভিসিং করতে হবে।

গ. খেয়াল রাখতে হবে কানেকশন যেন ঢিলা না হয়।

ঘ. সাপস্নাই দিয়ে টেস্ট করতে সাবধানে কাজ করতে হবে।