**জব -**১১ **:** বৈদ্যুতিক ইস্ত্রির দোষত্রুটি নির্ণয় এবং সেগুলো মেরামতকরণ।

জবের উদ্দেশ্য

বাসত্মবÿÿত্রে উলেস্নখিত বৈদ্যুতিক সরঞ্জাম/ যন্ত্রপাতি যে কোন ধরনের মেরামত কাজে দÿতা অর্জন।

**প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতি ও মালামাল**

এ জবের কাজ করেত যে সমসত্ম যন্ত্রপাতি ও মালামাল প্রয়োজন-

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| ১. ফ্লাট স্ক্রু-ডাইভার | ২. কনেকটিং স্ক্রু-ড্রাইভার | ৩. নিয়ন টেষ্টার |
| ৪. কম্বিনেশ্ন পস্নায়ার্স | ৫. লং নোজ পস্নায়ার্স | ৬. কাঁচি |
| ৭. ইলেকট্রিশিয়ান নাইফ | ৮. মেগার | ৯. হীটিং এলিমেন্ট |
| ১০. মাইকা শীট | ১১. অ্যাসবেষ্টস শীট | ১২. থার্মোষ্ট্যাট |
| ১৩. রোটারি সুইচ বা হীট সুইচ | ১৪. থ্রি-পিন পস্নাগ | ১৫. পিভিসি রাউন্ড ওয়্যার |
| ১৬. এ্যাভোমিটার | ১৭. ফ্লেক্সিবল তার | ১৮. কানেক্টর |
| ১৯. ফিউজ | ২০. ইনসুলেটিং টেপ | ২১. টেস্ট বাতি |
| ২২. বেস পেস্নট | ২৩. পস্নাগ ও সকেট ইত্যাদি | ২৪. বৈদ্যুতিক ইস্ত্রি। |

উলেস্নখিত যন্ত্রে যে সমসত্ম ত্রুটি সাধারণভাবে দেখা দেয়।

১. শর্ট সার্কিট ত্রুটি, ২. ওপেন সার্কিট ত্রুটি ও ৩. গ্রাউন্ড বা আর্থ বা বডি ত্রুটি।

**বৈদ্যুতিক ইস্ত্রিতে সাধারণত নিম্নের ত্রুটি সমূহ হতে পারে।**

১. ইলেকট্রিক ইস্ত্রি গরম হয় না; হীটিং এলিমেন্ট ওপেন/কাটা অথবা শর্ট ।

২. ইলেকট্রিক ইস্ত্রি স্পর্শ করলে (বেস পেস্নট, প্রেসার পেস্নট, কভার, ধাতব অংশ ইত্যাদি) মৃদু অথবাগুরম্নতর শক্ লাগে/ ইস্ত্রি বডি হওয়া।

৩. বৈদুতিক ইস্ত্রির সুইচ অন করার সঙ্গে সঙ্গে ফিউজ পুড়ে যায়।

৪. এলিমেন্ট অতি তাড়াতাড়ি পুড়ে যায়।

৫. পাইলট ল্যাম্প জ্বলে না।

৬. ইস্ত্রি সঠিক তাপমাত্রায় কাজ করছে না।

৭. থার্মোষ্ট্যাট খারাপ থাকা বা থার্মোষ্ট্যাট এর এডজাষ্টমেন্ট ঠিক না থাকা।

**কাজের ধারা**

কাজ করছে না এরূপ বৈদ্যুতিক ইস্ত্রি পরীক্ষা করতে পর্যায়ক্রমে উহার ক) নিরবচ্ছিন্নতা পরীক্ষা, খ) আর্থ ক্রটি পরীক্ষা, গ) থার্মোষ্ট্যাট পরীক্ষা, ঘ) সুইচ পরীক্ষা, ঙ) কড্ পরীক্ষা করতে হবে। সার্কিট চিত্র অনুযায়ী কাজ করতে হবে। যদি বৈদ্যুতিক ইস্ত্রির কোন অংশ খারাপ থাকে প্রয়োজনে বদলাতে হবে।

ক. সাবধানতার সাথে ইস্ত্রি খুলতে ও লাগাতে হবে।

খ. মাইকা শীট লাগানোর সময় খেয়াল রাখতে হবে যাতে তা ভেঙ্গে না যায়।

গ.এ্যাসবেষ্টস শীট লাগানোর সময় খেয়াল রাখতে হবে যাতে তা ভেঙ্গে না যায়।

ঘ. এ্যাভোমিটার দিয়ে নিরবচ্ছিন্নতা পরীক্ষা করলে ইস্ত্রিকে চালু লাইনে রাখা চলবে না।

ঙ. টেস্ট বাতি দিয়ে হিটিং এলিমেন্ট এর নিরবচ্ছিন্নতা পরীক্ষা করা যাবে।

চ. সংযোগ যেন লুজ না থাকে।

ছ. থার্মোষ্ট্যাট পরীক্ষা করতে হবে এবং খারাপ থাকলে ঠিক করে দিতে হবে।

জ. সুইচ পরীক্ষা করতে হবে।

**কাজের সতর্কতা**

কাজ করার সময় নিম্নলিখিত সতর্কতা অবলম্বন করতে হবে।

ক. বৈদ্যুতিক ইস্ত্রি সাবধানে খুলতে এবং সংযোগ করতে হবে।

খ. যে কোন পরীক্ষার সময় অবশ্যই ইলেকট্রিক্যাল সংযোগ সাপস্নাই লাইন থেকে বিচ্ছিন্ন করতে হবে এবং ঠান্ডা অবস্থায় সার্ভিসিং করতে হবে।

গ. খেয়াল রাখতে হবে কানেকশন যেন ঢিলা না হয়।

ঘ. সাপস্নাই দিয়ে টেস্ট করতে সাবধানে কাজ করতে হবে।