**জব -**২৫ **:** ওয়্যারিং বুথে দু’রুম বিশিষ্ট একটি বাসগৃহের ন্যায় কনসিল্ড কন্ডুইট পদ্ধতিতে বৈদ্যুতিক ওয়্যারিং করা।

**জবের উদ্দেশ্য**

নিম্নলিখিত বিষয়গুলো সমাধা করা এবং বাসত্মব দÿতা অর্জনই এ জবের উদ্দেশ্য।

১. ওয়্যারিং বুথে দু’ রুম বিশিষ্ট একটি বাসগৃহে কনসিল্ড কন্ডুইট পদ্ধতিতে বৈদ্যুতিক ওয়্যারিং করতে সরঞ্জামাদি/মালামাল বাছাই।

২. প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতি নির্বাচন করে সংগ্রহ করা।

৩. ওয়্যারিং লে-আউট অনুযায়ী দাগ টানা।

৪. ওয়্যারিং বুথের দে’য়াল কেটে ও ছাদে রাওয়াল পস্নাগ দিয়ে কন্ডুইট আটকানো, জযেন্ট বক্স, সুইচ বোর্ড, মেইন সুইচ, ডিবি ইত্যাদি স্থাপন।

৪. প্রযোজনে কন্ডুইট বাঁকানো এবং ফিস ওয়্যারের মাধ্যমে কন্ডুইট এর মধ্যে প্রয়োজনীয় সংখ্যক তার ঢুকানো ।

৫. জয়েন্ট বক্সে তারের সংযোগ স্থাপন।

৬. সুইচ, সকেট, টিউব লাইট হোল্ডারে তারের সংযোগ স্থাপন।

৭. সংযোগ পর্যবেÿণ এর মাধ্যমে চেক করা এবং টেস্ট বাতি ও মেগার দিয়ে পরীÿা করা।

৮. লোড সংযুক্ত করে বিদ্যুৎ সরবরাহে দে’য়ার বাসত্মব অভিজ্ঞতা ও দÿতা অর্জন।

**ওয়্যারিং লে-আউট ডায়াগ্রাম**

আগের জবের চিত্রঅনুযায়ী ওয়্যারিং বুথে কন্ডুইট বসিয়ে সঠিকভাবে সংযোগ প্রদান করতে হবে।

**প্রয়োজনীয় যন্ত্রপাতি**

কনসিল্ড কহুুইট ওয়্যারিং করতে যে সমসত্ম যন্ত্রপাতির প্রয়োজন হয় সেগুলো নিম্নরূপ।

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| ক্র: নং | যন্ত্রপাতির নাম | ক্র: নং | যন্ত্রপাতির নাম |
| ১ | মেজারিং টুলস্ বা পরিমাপক ফিতা | ১৪ | ডায়াগোনাল কাটিং পস্নায়ার্স |
| ২ | কম্বিনেশন পস্নায়ার্স | ১৫ | ফ্লাট স্ক্রু ড্রাইভার |
| ৩ | ফ্লাট নোজ পস্নায়ার্স | ১৬ | বলপিন হ্যামার |
| ৪ | ক্রসপিন হ্যামার | ১৭ | টেনন ‘স’ |
| ৫ | সফ্ট হ্যামার বা মেলেট | ১৮ | হ্যান্ড ড্রিল |
| ৬ | ক্লো হ্যামার | ১৯ | রাওয়াল পস্নাগ টুলস্ |
| ৭ | ইলেকট্রিক হ্যান্ড ড্রি্ল | ২০ | হ্যাক্‘স’ |
| ৮ | নিয়ন টেস্টার | ২১ | জিমলেট |
| ৯ | ইলেকট্রিশিয়ান নাইফ বা চাকু | ২২ | ফিলিপস্ স্ক্রু ড্রাইভার |
| ১০ | এডজাষ্টেবল বা সস্নাইড রেঞ্জ | ২৩ | কানেক্টিং স্ক্রু ড্রাইভার |
| ১১ | লং নোজ পস্নায়ার্স | ২৪ | দাগ টানার সূতা |
| ১২ | পোঁকার, | ২৫ | চিজেল ইত্যাদি। |
| ১৩ | ওয়্যার স্ট্রিপিং পস্নায়ার্স | \( \) | \( \) |

**প্রয়োজনীয় মালামাল**

কনসিল্ড কন্ডুইট ওয়্যারিং করতে যে সমসত্ম মালামাল এর প্রয়োজন হয় সেগুলো নিম্নরূপ। কাজের পরিমানের উপর মালামালের পরিমাণ নির্ভর করে।

|  |  |
| --- | --- |
| পিয়ানো সুইচ, টু-পিন সকেট | সিলিং রোজ |
| সিলিং ফ্যান, সুইচ রেগুলেটরসহ | কন্ডুইট |
| সুইচ বোর্ড | জয়েন্ট বক্স |
| উড স্ক্রু | সিঙ্গেল কোর পিভিসি তার (লাল ও কালো) |
| স্যাডল | ইনসুলেটিং টেপ |
| টিউব লাইট | এনার্জি সেভিং বাতি |
| সার্কিট বেকার | তার কাঁটা |
| ওয়্যারিং বোর্ড | মেইন সুইচ |
| ডিস্ট্রিবিউশন বোর্ড | এমসি বি |
| ফিস ওয়্যার | আর্থ তার |
| এনার্জি সেভিং বাতি ইত্যাদি। | \( \) |

#### কাজের ধারা

#### কনসিল্ড কন্ডুইট ওয়্যারিং করতে নিচের পদক্ষেপসমূহ ধারাবাহিকভাবে সম্পন্ন করতে হবে-

১. বুথে দু’ রম্নমে ওয়্যারিং করার জন্য ওয়্যারিং লে-আউট করতে হবে।

২. কাজের জন্য প্রয়োজনীয় টুলস্ সংগ্রহ করতে হবে।

৩. লে-আউট অনুযায়ী যে সমসত্ম জায়গা দিয়ে কন্ডুইট যাবে সে সমসত্ম জায়গায় দাগ টেনে দে’য়াল কেটে কহুুইট বসাতে হবে।

৪. প্রয়োজনীয় মালামাল সংগ্রহ করতে হবে।

৫. লে-আউট অনুযায়ী দে’য়াল কেটে কন্ডুইট, সুইচ বোর্ড এবং জাংশন বক্স, ডিবি, মেইন সুইচ বসাতে হবে।

৬. তারপর নির্দিষ্ট স্থানে সুইচ বোর্ড বেস, জাংশন বক্স বেস ইত্যাদি স্ক্রু দিয়ে মজবুত ভাবে আটকাতে হবে।

৭. বাঁকের স্থানে কন্ডুইট এর কর্ণার/বেন্ড বসাতে হবে এবং প্রযোজনে সঠিকভাবে কহুুইট বাঁকাতে হবে, সাথে ওয়্যারিং তার ঢুকানোর জন্য কন্ডুইটের মধ্যে ফিস ওয়্যার কহুুইট বসানোর সময় ঢুকাতে হবে।

৮. কন্ডুইট স্থাপনের পর তার টেনে নিতে হবে।

৯. তারপর বিভিন্ন সরঞ্জাম যেমন সুইচ, সকেট, হোল্ডার, ফিউজ, সার্কিট ব্রেকার ইত্যাদি লাগাতে হবে।

১০. সুইচ, সকেট, হোল্ডার, সিলিংরোজ ইত্যাদিতে তার সংযোগ করতে হবে।

১১. সংযোগগুলো পর্যবেÿনের মাধ্যমে চেক করতে হবে এবং টেস্ট ল্যাম্প ও মেগার দিয়ে পরীÿা করতে হবে।

১২. সবগুলো লোড এর সুইচ অফ রেখে সার্কিটের মেইন সুইচ অন করতে হবে।

১৩. সুইচগুলোকে এক এক করে অন করে জব সম্পাদনের টেস্ট করতে হবে।

১৪. সার্কিটে বিদ্যুৎ সরবরাহ অফ করে লাইনের সকল কম্পোনেন্ট খুলতে হবে।

উলেস্নখিত ধাপে ওয়্যারিং করার পর ওয়্যারিং পরীক্ষা করে কাজ সমাপ্ত করতে হবে।

**কাজের সতর্কতা**

বৈদ্যুতিক কাজে সর্বদা সাবধান থেকে কাজ করতে হবে এবং সঠিক কাজ করার জন্য নিচের বিষয়গুলো মেনে কাজ করা উচিত।

১. কন্ডুইট সোজাভাবে বসাতে হবে এবং পদ্ধতি মোতাবেক বাঁকাতে হবে।

২. তারের জয়েন্ট সঠিকভাবে দিতে হবে এবং সংযোগস্থল টেপিং করতে হবে।

৩. হ্যান্ড টুলস্ এর যথাযথ ব্যবহার নিশ্চিত করতে হবে।

৪. হোল্ডার, সুইচ বোর্ড, মেইন সুইচ ইত্যাদি সঠিকভাবে স্থাপন করতে হবে।

৫. সংযোগ যেন সঠিক ও পর্যাপ্ত টাইট হয়।

৬. টিউবকে জ্বালানোর সময় না জ্বললে সাবধানে ঘুরাতে হবে।

৭. কাজ করার সময় টিউব, এনার্জি বাতি ইত্যাদি যেন নিচে পড়ে না যায়, সেদিকে খেয়াল রাখতে হবে।

৮. সার্কিট ডায়াগ্রাম অনুয়ায়ী সঠিকভাবে সংযোগ হলো কিনা চেক করে নিতে হবে।