



Manufacturing Information System (MIS)

Plant 1 Yoyo (Bang Phi)

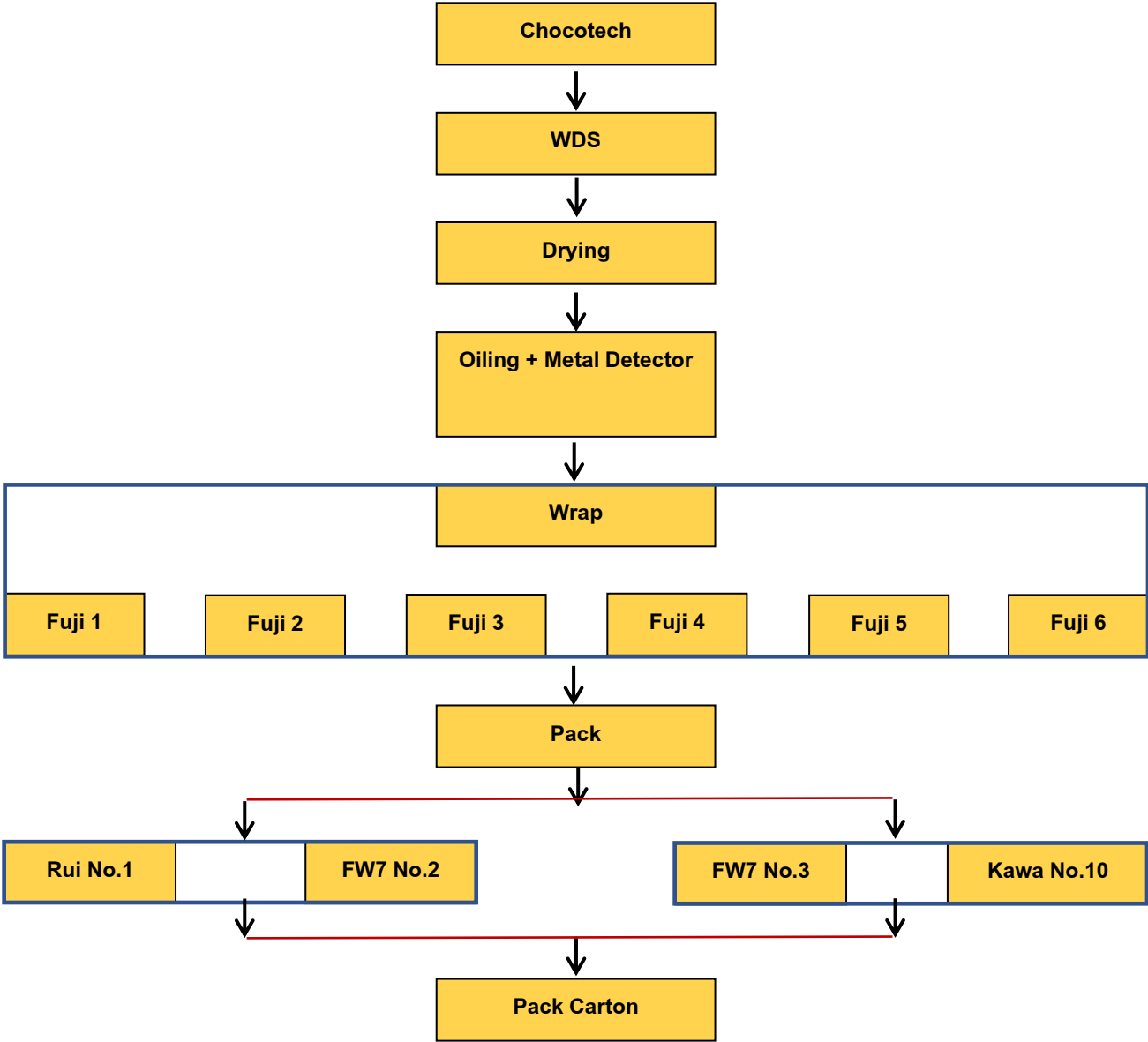


Plant 1 Yoyo



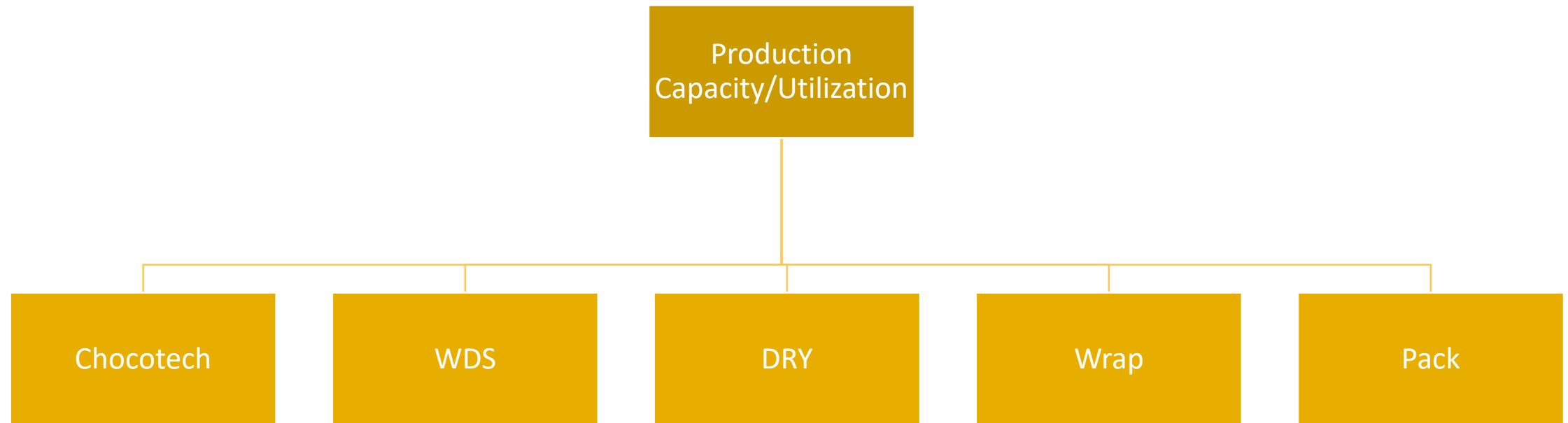


Process Flow Diagram





Production Capacity/Utilization





Production Capacity/Utilization

Chocotech + WDS

Capacity of M/C

COOKER&DEPOSIT			หยุด 5 วัน/สัปดาห์		Utilization =	240	Hrs/Month	
					(12 hrs/day, 20 days)			
Machines /	Ton	Speed	%	Output	Production	Utilization	100% Utilization	Man /
Lines	(Month)	(kg/min)	OEE	Tons/Hr	Hours	%	(Max Cap -Tons)	Shift
Chocotech	73.35	35	60	1.26	58.22	24.26	302	5
WDS	73.35	35	60	1.26	58.22	24.26	302	15
Dry	73.35	16.9	100	1.014	72.33	30.14	243	7
สรุป Yoyo หยุด						24.26	302	27

Utilization of M/C

Week No	=	Chocotech + WDS	Production Out Put	=	Ton
			M/C Utilization	=	%



Production Capacity/Utilization

Dry

Capacity of M/C

Dry				
Pallet in Dry	kg	Weight/Pallet	Tray/Pallet	kg/Tray
116	1,600	140	80	1.74

Utilization of M/C

Week No	=	Dry Room	Production Out Put	=	Ton
			M/C Utilization	=	%



Production Capacity/Utilization

Wrap

Capacity of M/C

WRAP									Utilization =	288	Hrs/year	
									(12 hrs/day, 22 days)			
Machines / Lines	Target Wt. (gm)	Target (Pcs/Case)	Demand per month(Peak)		Speed (pcs/min)	% OEE	Output Ton/Hr	Case/Hr	Production Hours	Utilization %	100% Utilization (Max Cap -Case)	Man (Shift)
FW3400 No 1 - 6	5	576	30530	87.93	2100	71	0.4473	155.3125	197	68.25	42456	15
สรุป Yoyo ห่อเม็ด									197	68.25	42456	15

Utilization of M/C

Week No	=	Fuji No. 1 - 6	Production Out Put	=	Ton
			M/C Utilization	=	%



Production Capacity/Utilization

Pack

Capacity of M/C

PACK										Utilization =	288	Hrs/year	
										(12 hrs/day, 22 days)			
Machines / Lines	Products	Target Wt. (gm)	Target (Pcs/Case)	Demand per month(Peak) Case	Ton	Speed (pcs/min)	% OEE	Output Ton/Hr	Case/Hr	Production Hours	Utilization %	100% Utilization (Max Cap -Case)	Man (Shift)
Kawa	Yoyo 20B	80	24	24800	47.62	80	71.85	0.28	144	173	59.92	34,488	12
สรุป Yoyo 20 baht										173	59.92	34,488	12
Rui #1, FW7#2, Fw7#3	Yoyo5B	20	144	13000	37.44	182	71.85	0.16	54	239	82.84	13077	18
สรุป Yoyo 5 baht										239	82.84	13077	18
สรุปแผนกYoyo ส่วน Pack					37800	65.49				411	79.47	47565	30

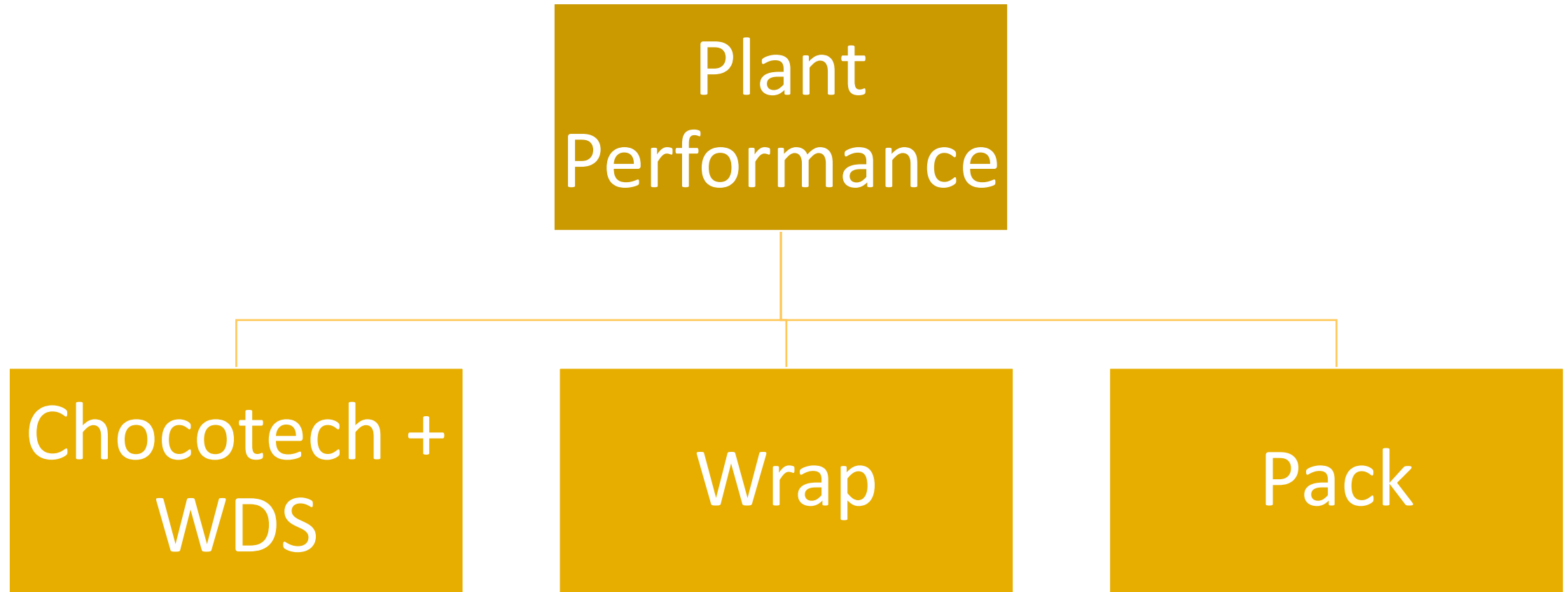
Utilization of M/C

Week No	=	Pack M/C	Production Out Put	=	Case
			M/C Utilization	=	%



Plant Performance

Page 4





Plant Performance

Week No. =

	Month		Week No =
	Utilization	(%)	
Delivery	Plan	(kg)	
	Aactual	(kg)	
	Plan attainment (%)	%	
Productivity	Speed	(kg/hr)	
	%OEE	Target = 60	
	MH/Tom	Target = 146	
Cost	Waste (kg)		
	% Waste	Target = 3	
	% Down time	Target = ???	
Quality	Defect Product	(kg)	
	Defect Product	Target <= 0.009 %	
	Customer Complain	Target <= 4 Case	
Morale	Stsff Use		
	%Absent		
	% Turnoverate		
Safety	Accident	0 Case	

Chocotech + WDS



Plant Performance

Week No. =

Wrap

	Month		Week No =
	Unitization	%	
Delivery	Plan	(kg)	
	Aactual	(kg)	
Productivity	STD Speed Fuji	(pcs/min)	
	%OEE	Target = 75.44	
	MH/Tom		
Cost	Waste (kg)		
	% Waste	Target <= 3 %	
	% Down time		
Quality	Defect Product	(kg)	
	Defect Product	Target <= 0.009 %	
	Customer Complain	Target <= 4 Case	
Morale	Stsff Use		
	%Absent		
	% Turnoverate		
Safety	Accident	Target = 0 Case	



Plant Performance

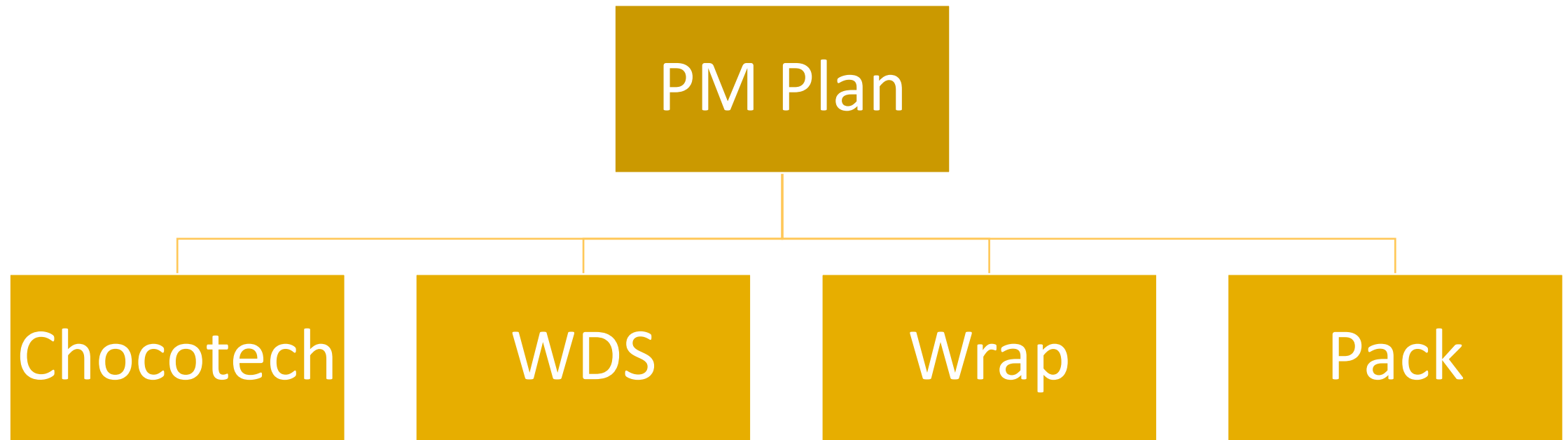
Week No. =

Pack

	Month		Week No =
	Unitization	%	
Delivery	Plan	Case	
	Aactual	(kg)	
		Case	
	Plan attainment (%)	%	
Productivity	STD Speed	(ชิ้น/min)	
	%OEE	Target = 75.44	
	MH/Tom	Target = 146	
	MH/ctn	Target = 0.33	
Cost	Waste Foil (kg)		
	% Waste Foil	Target <= 3 %	
	% Down time		
Quality	Defect Product	(kg)	
	Defect Product	Target <= 0.009 %	
	Customer Complain	Target <= 4 Case	
Morale	Stsff Use		
	%Absent		
	% Turnoverate		
Safety	Accident	Target = 0 Case	



PM Plan/Actual Activity



Page 5.1

Page 5.2



List of Machines		Inspection																																															
	Month	Jan				Feb				Mar				Apr				May				Jun				Jul				Aug				Sep				Oct				Nov				Dec			
	Week	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48
Wrap																																																	
เครื่อง ห่อเมล็ด FUJI 3400																																																	
1ตรวจเช็คสภาพอุปกรณ์ไฟฟ้า ปุ่ม พร้อมใช้งานหรือไม่	Plan		EN				EN				EN				EN				EN				EN				EN			EN				EN				EN				EN				EN			
	Actual																																																
2ตรวจเช็ค EN-SEAL ใบมีดตัด ว่าพร้อมใช้งานหรือไม่	Plan		EN				EN				EN				EN				EN				EN				EN			EN				EN				EN				EN				EN			
	Actual																																																
3ตรวจเช็คการขันแน่นสกรู น็อต	Plan		EN				EN				EN				EN				EN				EN				EN			EN				EN				EN				EN				EN			
	Actual																																																
4ตรวจเช็คจากระบบหล่อลิ้นเครื่องจักร	Plan		EN				EN				EN				EN				EN				EN				EN			EN				EN				EN				EN				EN			
	Actual																																																
5ตรวจเช็คถาดรับขนมว่าพร้อมใช้งานหรือไม่	Plan		EN				EN				EN				EN				EN				EN				EN			EN				EN				EN				EN				EN			
	Actual																																																
6ตรวจเช็คชุดเรียงเมล็ด ลูกกลิ้งบิด ว่าพร้อมใช้งานหรือไม่	Plan		EN				EN				EN				EN				EN				EN				EN			EN				EN				EN				EN				EN			
	Actual																																																
7ตรวจเช็คสายพานเรียงเมล็ด ว่าพร้อมใช้งานหรือไม่	Plan		EN				EN				EN				EN				EN				EN				EN			EN				EN				EN				EN				EN			
	Actual																																																
8ตู้ดูดฟอสฟอรัสเป่าทำงานปกติหรือไม่	Plan		EN				EN				EN				EN				EN				EN				EN			EN				EN				EN				EN				EN			
	Actual																																																

[illegible]



To Do List : Plant 1

Page 6

To Do List



To Do List : Plant 1

To Do List

Updated On : 12 June 2020 (ล่าสุด)

Areas	เนื้อหา		Due Date	ผู้รับผิดชอบ	Status
1. Plant 1	1 ทดลองเปลี่ยน Filter ของเครื่อง Starch dryer จากของเยอรมันเป็นของไทย จำนวน 2 ตัว (จาก 132 ตัว) เพื่อตรวจสอบอายุการใช้งาน	Cost Saving	1/6/20	Amontep, Natee	Done
(Yoyo / RTD Jelly)	2 Modify ตัวกั้นหัวขั้ว เครื่อง Pack Rui เพื่อแก้ไขปัญหา ขบเม็ด และลด foil เสีย	Cost Saving	16/5/20	Wasin, Natee	Done
	3 ใช้ถุงพลาสติกคลุมถาดรับเม็ด Yoyo เหมือนกับโรงงาน 2 เพื่อลดความถี่ในการล้าง ทำความสะอาดถาดรับเม็ด Yoyo	Cost Saving	8/5/20	Amontep, Natee	Done
	4 ซ่อมเครื่องห่อ Fuji No 4,6 เพื่อแก้ไขปัญหา ขบเม็ด ,เม็ดคู่ และซองเปล่า โดยคุณเจาะ	Recovery MC	1/6/20	Wasin, Natee	
	5 ซ่อมเครื่อง Pack KAWA หัวขั้วเสีย 7 หัว ให้ใช้งานได้ตามปกติ	MC	1/6/20	Wasin, Natee	
	6 เพิ่ม Filter กรองอากาศก่อนเข้า Air unit เพื่อลดการเปลี่ยน Filter ในตัว Air unit	Cost Saving	1/6/20	Amontep, Natee	
	7 เปลี่ยนระบบ Heater ถึงกลูโคส เป็นคอยล์ร้อน	Cost Saving	10/6/20	Amontep, Natee	Done
	8 ติดตั้งสายพานแพ็คกล่อง+เครื่อง Tape Machine ลดพนักงานได้ 4 คน	Cost Saving	31/7/20	Wasin, Natee	