

RAPPORT DE STAGE OPERATEUR

SNECMA VILLAROCHE LOGISTIQUE

Mickaël LALANDE

Du 2 au 27 janvier 2012



Remerciements

Je tiens à remercier l'ensemble des personnes de la société Snecma Villaroche avec lesquelles j'ai eu l'occasion de travailler. Elles se sont rendues disponibles pour répondre à mes questions et ont tout fait pour que mon stage se déroule dans les meilleures conditions.

J'aimerais remercier tout particulièrement mon maître de stage **Michel QUECHON**, responsable du magasin, ainsi que toute son équipe pour leur confiance et le savoir qu'ils m'ont transmis à travers ce stage.

Sommaire

I) Présentation de Snecma

- 1) Snecma
- 2) Le site de Villaroche

II) Le magasin Modules

- 1) Un carrefour dans le cycle de fabrication
- 2) Opérateur logisticien
- 3) Conditions de travail et SSE

III) Conclusion

- 1) Apports pour l'entreprise
- 2) Analyse personnelle

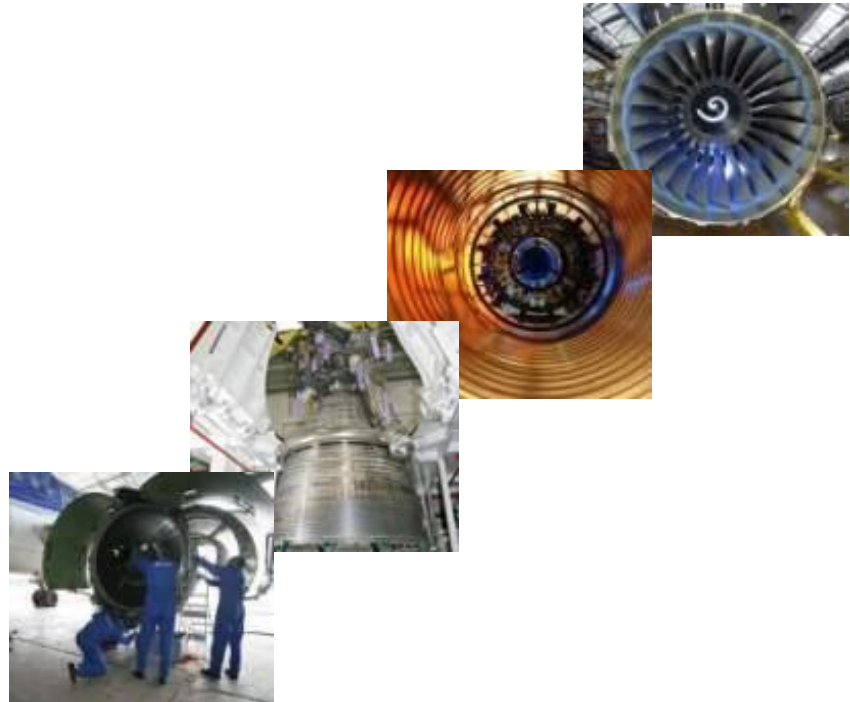
I) Présentation de l'entreprise

1) Snecma



4 pôles d'activités:

- Moteurs civils
- Moteurs militaires
- Moteurs spatiaux
- Services



I) Présentation de l'entreprise

En chiffres :

- **12 400** employés dans le monde
- Un chiffre d'affaires de **4,2** milliards d'euros
- Une présence internationale avec plus de **35** établissements
- **22 000** moteurs CFM56 en service,
un décollage toutes les **2,5** secondes
- Plus de **24 000** moteurs entretenus et réparés depuis l'origine

I) Présentation de l'entreprise

2) Le site de Villaroche (3600 employés)

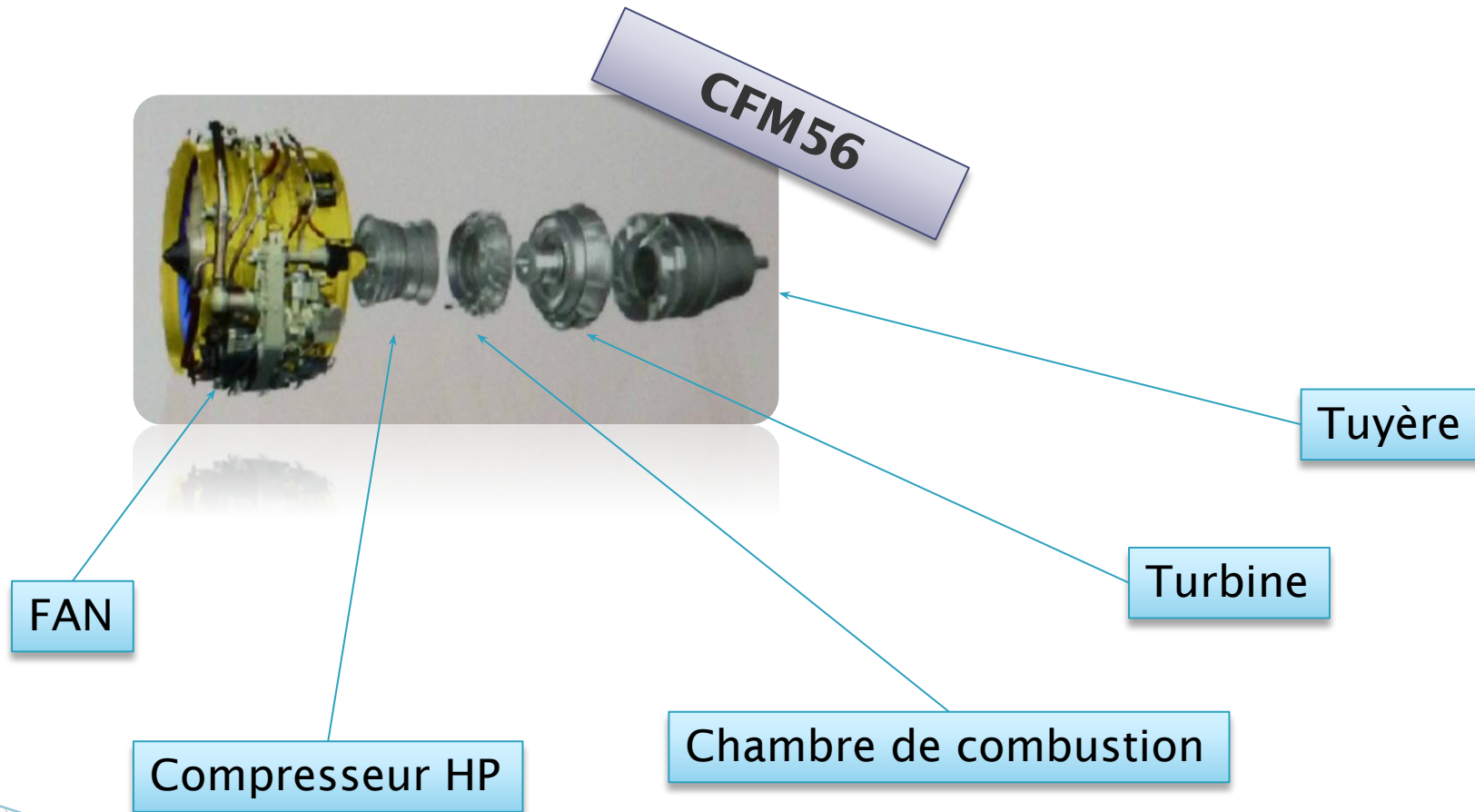
- ❖ Recherche & développement
- ❖ Conception
- ❖ Montage
- ❖ Essais de turboréacteurs
- ❖ Marketing
- ❖ Vente



86 hectares

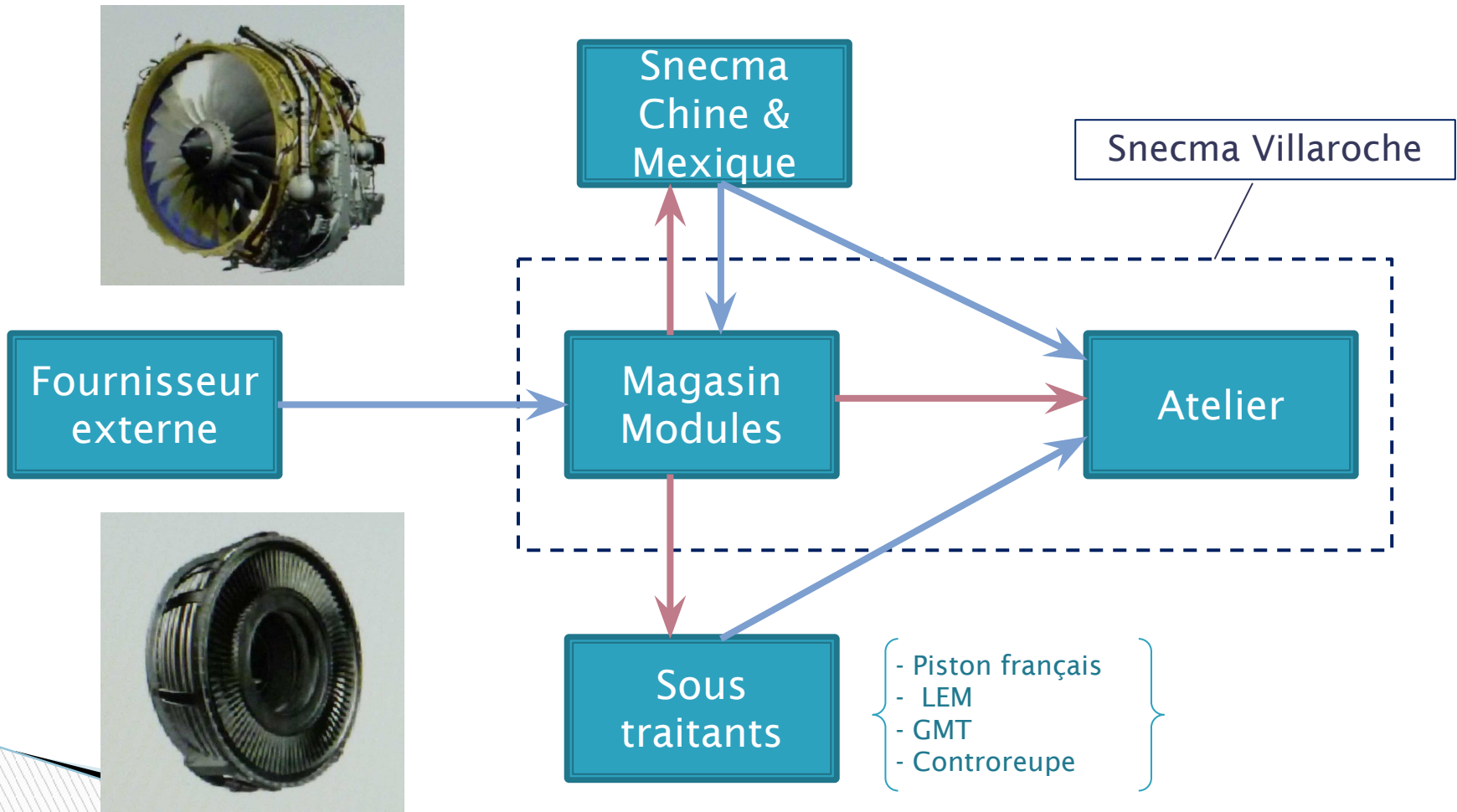
II) Le magasin Modules

1) Un carrefour dans le cycle de fabrication



II) Le magasin Modules

1) Un carrefour dans le cycle de fabrication

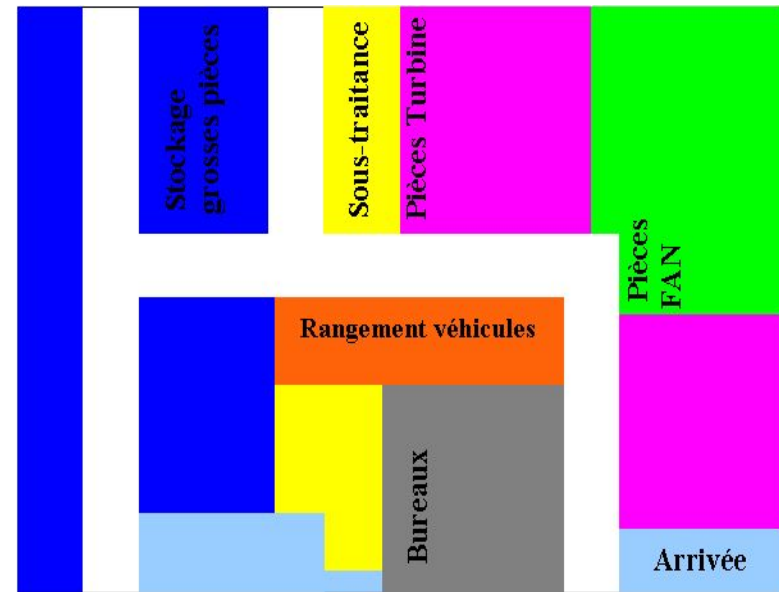


II) Le magasin Modules

1) Un carrefour dans le cycle de fabrication

En chiffres :

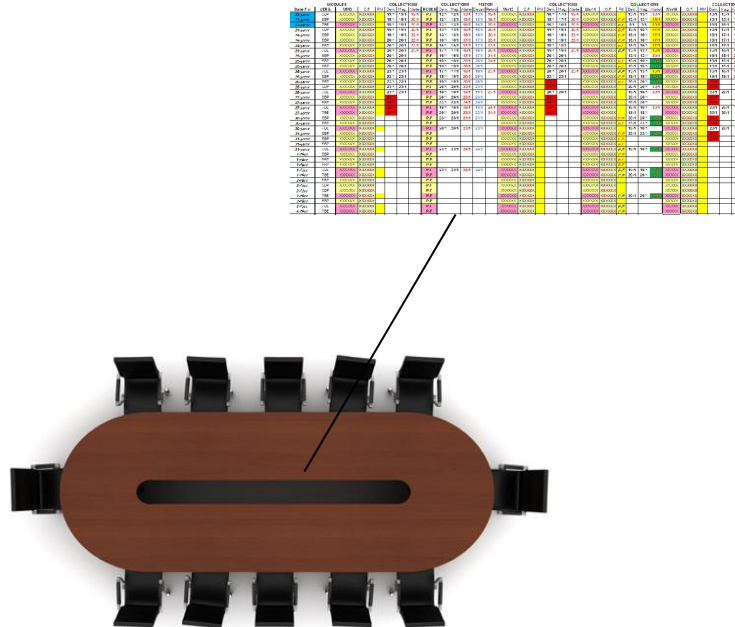
- Surface : **1650 m²**
- **800** références à gérer
- **15** employés



II) Le magasin Modules

2) Opérateur logisticien

□ Réunion



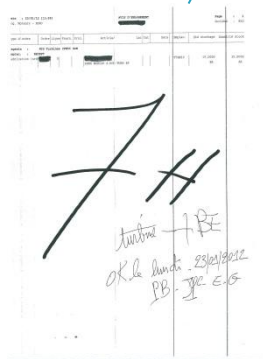
Analyse du PDP (Plan
De Production)

Plan d'action pour la
journée

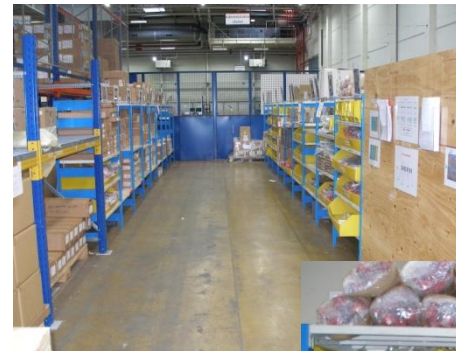
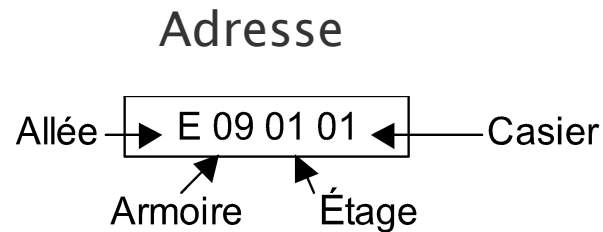
II) Le magasin Modules

2) Opérateur logisticien

□ Entrées des pièces



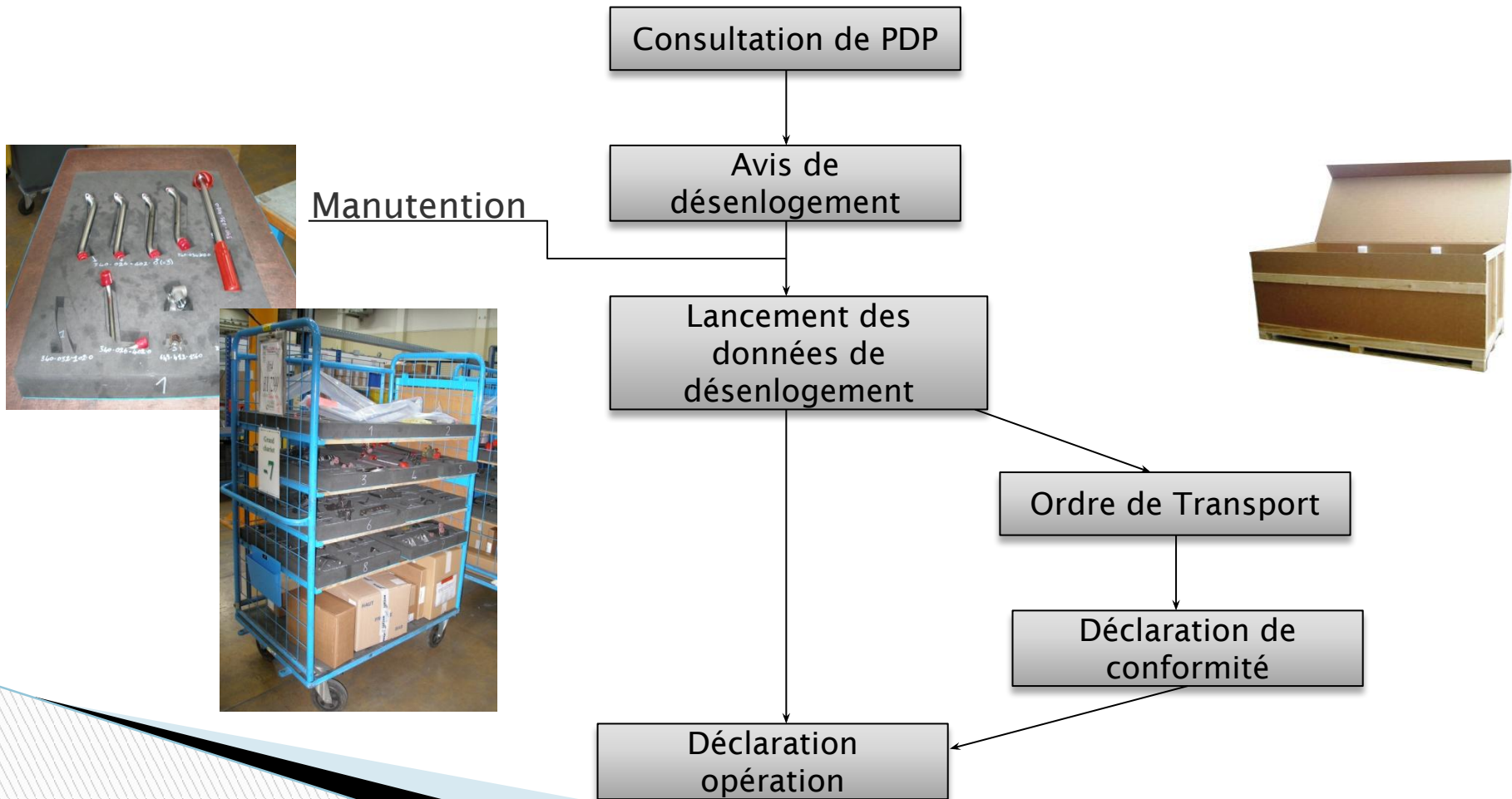
Avis d'enlogement



II) Le magasin Modules

2) Opérateur logisticien

□ Sortie de pièces (atelier & sous-traitants)



II) Le magasin Modules

3) Conditions de travail et SSE

□ Horaires

- « **Fixe** » : 08h00 □ 16h27
- « **Variable** » : 09h15 □ 15h45 (obligation de présence)
- « **Les deux 8** » : 06h30 □ 14h06 (équipe du matin)
13h46 □ 21h22 (équipe du soir)

II) Le magasin Modules

3) Conditions de travail et SSE

□ Sécurité

Dangers

- Heurt (déplacement d'engins)
- Coupure (utilisation de cutters)
- Manutention manuelle
 - de charges lourdes (jusqu'à 20 kg)
- Chute d'objets
- Incendie/ Explosion



II) Le magasin Modules

3) Conditions de travail et SSE

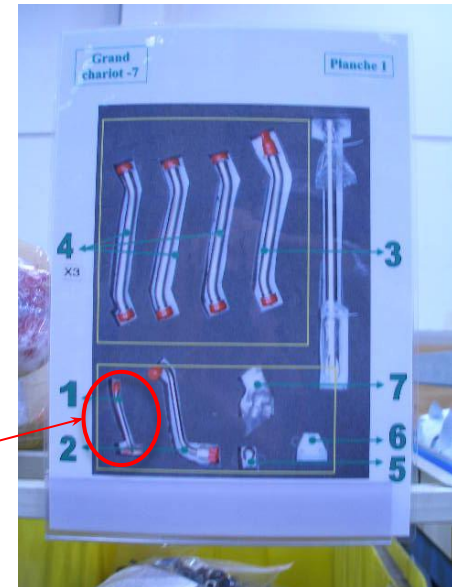
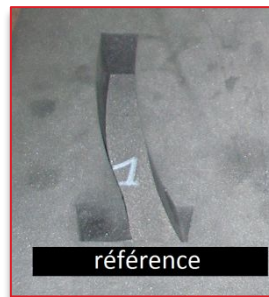
□ SSE (Santé Sécurité Environnement)

Thématique	Objectifs
Eau	Respect des consommations de 15 l/m2 de surface traitée en zone de lavage du bât. 35.
Air	Suivi plan d'action de réduction des émissions carbone (-15% par rapport à 2008).
Déchets	Amélioration du tri sélectif.
Energies	Etude sur possibilité de mise en place d'énergies renouvelables.
Handicapés	Réalisation de trottoirs bateaux sur le site.
Risques psychosociaux	Mise en place d'une assistante sociale.

III) Conclusion

1) Apport pour l'entreprise

- ▣ **Point de vue extérieur** sur le Magasin Modules
- ▣ **Partage** de connaissances
- ▣ **Optimisation** des mousses pour les chariots FAN et turbine



III) Conclusion

2) Analyse personnelle

- ▣ **Immersion** dans une grande entreprise
- ▣ **Contact** avec le monde ouvrier
- ▣ **Analyse** de la complexité logistique
- ▣ **Visite** de bancs d'essais, de l'atelier de montage et découverte du fonctionnement d'un turboréacteur
- ▣ **Découverte** des annexes de l'entreprise : CE (Comité d'Entreprise), restaurant d'entreprise (géré par le CE) et musée SAFRAN