

FICHA TÉCNICA FT-PEL-G150



Uso previsto:

Luminaria LED a prueba de explosión para su uso en industria petroquímica, gasolineras, estaciones de bombeo, hornos, industria farmacéutica, industria alimenticia y otras áreas donde se requiera un alto grado de protección. Cuerpo fabricado en inyección de aluminio, acabado con pintura poliéster color amarillo de aplicación electroestática curada al horno. Refractor de cristal resistente al impacto, Driver electrónico Marca MeanWell, LED LUXEON TX.

Características:

- IRC > 70
- Eficiencia del luminario 105 lm/W
- Grado de protección IP65
- Grado anticorrosión: WF2
- Grado a prueba de explosión D
- Voltaje de operación 120 – 277 VAC
- Frecuencia de operación 50/60 Hz
- Potencia de línea 155 W
- Corriente de línea: 1.63 a 0.56 Amperes
- Flujo Luminoso: 16,000 lúmenes

www.supradesarrollos.com