

技术说明书

爱宝力™ M6100 是一款独具优势的中粘度 MXD6 材料。它凭借出色的分子结构与配方设计，展现出卓越的强度和模量性能。无论是面对玻纤增强体系，还是矿物增强体系，**爱宝力™ M6100** 都能完美适配，有效提升复合材料的综合性能，是相关领域实现高性能材料制备的理想选择。

测试项目	单位	测试标准	典型值
密度 Density	g/cm ³	ASTM D792	1.2
熔点 Melting point	℃	ISO 11357	235
相对粘度 Relative viscosity		ISO 307	2.4±0.1
拉伸强度 Tensile strength	MPa	ISO 527-2	105
弯曲强度 Bending strength	MPa	ISO 179	130
弯曲模量 Bending Modulus	GPa	ISO 179	4.5
热变形温度 Heat Deflection Temperature	℃	ISO 75	78
熔融指数 Melt Index		ISO 1133	30-50
成型条件 Mold Condition		干燥条件 Drying	80℃ 6H
	℃	料管温度 Melt Temp	260-290
		模具温度 Mold Temp.	120-140

包装规格与存储条件

包装规格：25公斤/袋，铝塑复合袋包装；

存储环境：存放于干燥房间，保持密封，避免从空气中吸湿。

开封后处理：仅在加工前立即开封，开封后需仔细重新密封，若冷藏储存，开封前需放置至与常温平衡，减少冷凝。

干燥说明：满足上述储存条件时，加工前无需额外干燥。

安全卫生

美国食品药品监督管理局已批准PA MXD6用于与特定食品应用的间接和直接食品接触。

使用条件：

- 直接接触21 CFR第177.1500 (b) 10. 1部分；
- 间接接触21 CFR第177.1500 (b) 10.3部分；
- PET 21 CFR第177.1630 (e) (4) (v) 部分的添加剂；

*《美国联邦法规》第21篇第177.1500 (b) 条第10.2项，

当按照21 CFR 177.1500 (c) 中给出的方法进行测试时，MX尼龙符合EC食品包装材料要求；