

## 技术说明书

**爱宝力™ M6400** 凭借卓越的阻隔性能，成为高阻隔包装材料的理想选择。它广泛应用于PET共混注射吹塑瓶,有效增强瓶体的阻隔性；在PET单层混合瓶中，显著提升其对氧气和二氧化碳的阻隔效果；在PET多层瓶或容器使用 **M6400** 后,透明度和阻隔性能得到进一步强化，为产品提供更长的货架周期。

测试项目	单位	测试标准	典型值
密度 Density	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792	1.2
熔点 Melting point	℃	ISO 11357	237
相对粘度 Relative viscosity		ISO 307	2.65
热变形温度 Heat Deflection Temperature	℃	ISO 75	78
熔融指数 Melt Index		ISO 1133	≤10
含水率 Moisture	%	ISO 15512	<0.1
黄色指数YI		ISO 17223	<10
加工条件 Mold Condition	℃	干燥条件 Drying Conditions	150℃ 5H 100℃ 12H
		料管温度 Melt Temp	250-290

### 包装规格与存储条件

**包装规格：**25公斤/袋，铝塑复合袋包装；

**存储环境：**存放于干燥房间，保持密封，避免从空气中吸湿。

**开封后处理：**仅在加工前立即开封，开封后需仔细重新密封，若冷藏储存，开封前需放置至与常温平衡，减少冷凝。

**干燥说明：**满足上述储存条件时，加工前无需额外干燥。

## 安全卫生

美国食品药品监督管理局已批准PA MXD6用于与特定食品应用的间接和直接食品接触。

使用条件：

- 直接接触21 CFR第177.1500 (b) 10. 1部分；
- 间接接触21 CFR第177.1500 (b) 10. 3部分；
- PET 21 CFR第177.1630 (e ) (4) (v ) 部分的添加剂；

\*《美国联邦法规》第21篇第177.1500 (b) 条第10.2项，  
当按照21 CFR 177.1500 (c ) 中给出的方法进行测试时，MX尼龙符合EC食品包装材料要求；